



MS710 Series

用戶手冊

2014 年 10 月

www.lexmark.com

機器型式：

4063

機種：

832、835

目錄

安全資訊.....	5
瞭解印表機.....	7
尋找印表機相關資訊.....	7
選取印表機放置地點.....	8
印表機配置.....	9
使用印表機控制面板.....	11
瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色.....	12
其他印表機設定.....	13
安裝內接式選購品.....	13
安裝硬體選購品.....	29
連接電纜.....	33
設定印表機軟體.....	35
網路功能.....	36
驗證印表機設定.....	40
載入紙張和特殊材質.....	42
設定紙張尺寸和類型.....	42
配置「通用尺寸」紙張設定.....	42
載入 250 張或 550 張紙匣組件.....	42
載入 2100 張紙匣組件.....	49
將材質載入多用途送紙器.....	55
連結及解除連結紙匣組件.....	60
紙張和特殊材質指南.....	62
使用特殊材質.....	62
紙張指引.....	63
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	66
列印.....	70
列印文件.....	70
從快閃儲存碟或行動裝置列印.....	71
列印機密工作和其他保留工作.....	73
列印資訊頁.....	74

取消列印工作.....	75
瞭解印表機功能表.....	76
功能表清單.....	76
紙張功能表.....	76
報告功能表.....	85
網路/連接埠功能表.....	86
安全性功能表.....	99
設定功能表.....	102
說明功能表.....	117
節省金錢並注重環保.....	119
節省紙張和碳粉.....	119
省電.....	120
回收利用.....	122
固定印表機.....	124
使用安全鎖功能.....	124
揮發性聲明.....	124
清除揮發性記憶體.....	125
清除非揮發性記憶體.....	125
清除印表機硬碟記憶體.....	126
配置印表機硬碟加密.....	126
尋找印表機安全資訊.....	127
維護印表機.....	128
清潔印表機.....	128
檢查零件及耗材狀態.....	129
訂購耗材.....	131
存放耗材.....	133
更換耗材.....	134
移動印表機.....	143
管理印表機.....	146
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	146
存取遠端控制面板.....	146
修改機密列印設定.....	146
複製印表機設定至其他印表機.....	147

回復出廠預設值.....	147
清除夾紙.....	148
避免夾紙.....	148
瞭解夾紙訊息和位置.....	150
[x]-page jam, lift front cover to remove cartridge [200 – 201] ([x] 夾紙，請掀開前蓋以 移除碳粉匣。[200 – 201])	152
[x]-page jam, open upper rear door [202] ([x] 夾紙，請打開上層後門。[202])	154
[x]-page jam, open upper and lower rear door [231 – 234] ([x] 夾紙，請打開上層和下 層後門。[231 – 234])	155
[x]-page jam, remove standard bin jam [203] ([x] 夾紙，請移除標準出紙槽夾紙。[203]) ...	158
[x]-page jam, remove tray 1 to clear duplex [235 – 239] ([x] 夾紙，請移除 1 號紙匣組 件以清理雙面列印裝置。[235 – 239])	158
[x]-page jam, open tray [x] [24x] ([x] 夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。[24x])	159
[x]-page jam, clear manual feeder [250] ([x] 夾紙，請清理手動輔助式送紙器。[250])	160
[x]-page jam, remove paper, open stapler door. Leave paper in bin. [455 – 457] ([x] 夾紙，請移除紙張，打開裝釘器門板。將紙張留在出紙槽中。[455 – 457])	161
[x]-page jam, remove paper, open finisher rear door. Leave paper in bin. [451] ([x] 夾紙，請移除紙張，打開分頁裝訂器後門。將紙張留在出紙槽中。[451])	165
[x]-夾紙，請移除紙張，打開堆紙器後門。將紙張留在出紙槽中。[41y.xx].....	166
[x]-夾紙，請移除紙張，打開信箱後門。將紙張留在出紙槽中。[43y.xx].....	167
疑難排解.....	169
瞭解印表機訊息.....	169
解決印表機問題.....	186
解決列印問題.....	194
Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 未開啓.....	218
聯絡客戶支援中心.....	218
注意事項.....	220
產品資訊.....	220
版本注意事項.....	220
耗電量.....	225
索引.....	229

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近具有適當等級且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：本產品請勿與延長線、多插座電源排插、多插座延長線或其他類型的突波或 UPS 裝置搭配使用。雷射印表機易使這類配件的功率容量超載，而造成印表機效能不佳、財產損失或火災。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：本產品中的鋰電池原本並不需要予以更換。若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請遵照製造商的指示及當地法規，丟棄用過的電池。

⚠ 請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：為了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 若安裝了兩個或更多個選購性分頁裝訂器，請從印表機分別取下分頁裝訂器。

請注意：

- 確認要先移除最上層的分頁裝訂器。
- 若要移除分頁裝訂器，請先握住分頁裝訂器兩側，然後掀起插梢，以解除鎖定分頁裝訂器。
- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請取出紙匣組件。

請注意：將選購性紙匣組件右側的插梢滑向紙匣組件前方，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。

- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。
- 請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

⚠ 請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

除了使用者說明文件中描述的事項以外，任何服務及維修，請接洽服務代表。

 **請當心—有觸電的危險：**請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接任何電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或 USB 電纜。

 **請當心—有傾倒的危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。若您已購買備有類似配置的印表機，您可能還需要搭配其他的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請保存上述指示。

瞭解印表機

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： <ul style="list-style-type: none"> • 連接印表機 • 安裝印表機軟體 	安裝說明文件—您也可從下列網站，取得印表機隨附的安裝說明文件： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他設定與指示： <ul style="list-style-type: none"> • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題 	用戶手冊 和 快速參考手冊—您可從以下網站取得這兩本手冊： http://support.lexmark.com 。 請注意： 這兩本手冊還有其他語言版本供您選用。
有關設定及配置您印表機協助工具特性的資訊	Lexmark 協助工具指南 —您可以從下列網站取得本指南： http://support.lexmark.com 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明 —開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，以檢視即時線上資訊。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 視您的作業系統而定，印表機軟體可能位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上。
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： <ul style="list-style-type: none"> • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 語音支援 	Lexmark 支援網站 — http://support.lexmark.com 請注意： 選取您所在的國家或地區，然後選取您的產品，以檢視適當的支援網站。您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），以便在您聯絡客戶支援中心時，提供您更快速的服務： <ul style="list-style-type: none"> • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： <ul style="list-style-type: none"> • 在美國—請參閱此印表機隨附的「有限保固聲明」，或者前往下列網站：http://support.lexmark.com。 • 在其他國家和地區—請參閱此印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

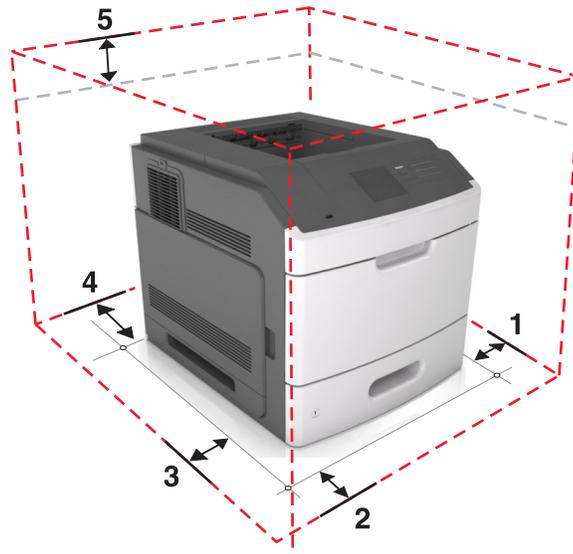
⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 將印表機擺放在妥善接地且容易取用的電源插座旁邊。
- 確認室內通風量符合最新版的 ASHRAE 62 標準或 CEN 技術委員會 156 標準。
- 提供一個平坦、穩固且穩定的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積。
 - 印表機應遠離散落的釘書針和迴紋針。
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的出風口。
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低。
- 依循建議設定的溫度，並避免溫差過大：

環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度（華氏 60 到 90 度）
儲存溫度	攝氏 -40 到 43 度（華氏 -40 到 110 度）

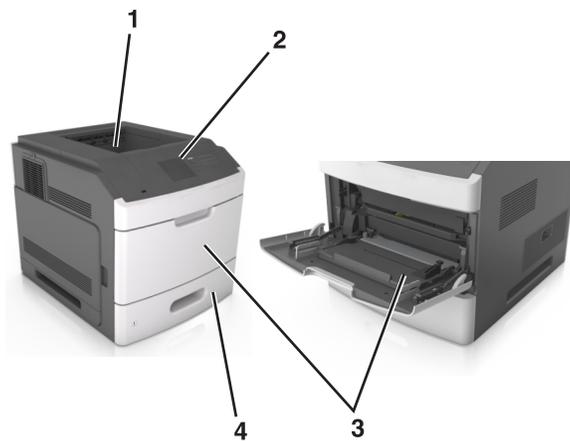
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	右邊	305 公釐（12 英吋）
2	前面	508 公釐（20 英吋）
3	左邊	305 公釐（12 英吋）
4	後面	305 公釐（12 英吋）
5	上面	115 公釐（4.5 英吋）

印表機配置

基本機種



1	標準出紙槽
2	印表機控制面板
3	多用途送紙器
4	標準 250 張或 550 張紙匣組件（1 號紙匣組件）

完整配置的機種

⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。若您已購買備有類似配置的印表機，您可能還需要搭配其他的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

下圖顯示本印表機支援的選購性分頁裝訂器和紙匣組件的數量上限。如需有關其他配置的其他資訊，請造訪：
www.lexmark.com/multifunctionprinters。



	硬體選購品	替代硬體選購品
1	分頁裝訂器	<ul style="list-style-type: none"> • 堆紙器 • 4 槽式出紙槽信箱 • 裝訂、打孔分頁裝訂器
2	4 槽式出紙槽信箱	<ul style="list-style-type: none"> • 堆紙器 • 大容量堆紙器 • 裝訂、打孔分頁裝訂器
3	附腳輪的底座	無
4	2100 張紙匣組件	無
5	550 張紙匣組件	250 張紙匣組件
6	250 張紙匣組件	550 張紙匣組件
7	4 槽式出紙槽信箱	堆紙器
8	堆紙器	4 槽式出紙槽信箱

裝訂、打孔分頁裝訂器不能與任何其他輸出選購品組合在一起。

在備有兩個（含）以上選購性分頁裝訂器的配置中：

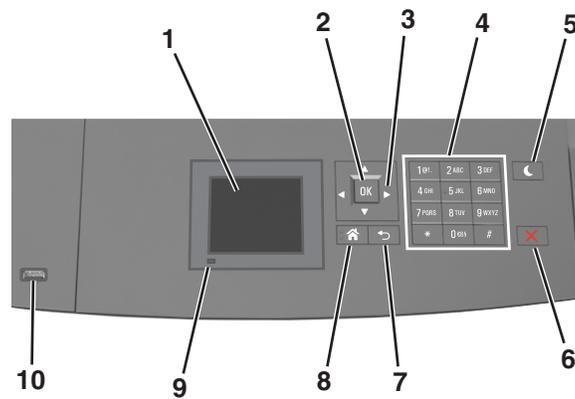
- 分頁裝訂器須一律放在頂層。
- 大容量堆紙器須一律放在底部。

- 堆紙器是唯一可放在大容量堆紙器上面的選購品。
- 堆紙器和信箱可依任意順序安裝。

使用選購性紙匣組件時：

- 當印表機配有 2100 張紙匣組件時，請一律使用附腳輪底座。
- 2100 張紙匣組件須一律放在配置的底部。
- 印表機最多可配置四個選購性紙匣組件。
- 您可依任意順序安裝選購性 250 張和 550 張紙匣組件。

使用印表機控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	<ul style="list-style-type: none"> • 檢視印表機狀態。 • 設定及操作印表機。
2	Select (選取) 按鈕	送出您在印表機設定中所做的變更。
3	箭頭按鈕	可上下或左右捲動。
4	鍵台	輸入數字、字母或符號。
5	Sleep (睡眠) 按鈕	啟用 Sleep (睡眠) 模式或 Hibernate (休眠) 模式。 執行下列動作，可將印表機從 Sleep (睡眠) 模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none"> • 按下任意硬式按鈕。 • 拉出 1 號紙匣組件，或將紙張載入多用途送紙器。 • 打開門板或蓋板。 • 從電腦傳送列印工作。 • 利用主電源開關執行電源開機重置。 • 將裝置連接到印表機的 USB 連接埠。
6	Stop (停止) 或 Cancel (取消) 按鈕	停止所有的印表機活動。
7	Back (上一步) 按鈕	返回上一個畫面。
8	Home (首頁) 按鈕	前往主畫面。
9	指示燈	檢查印表機的狀態。
10	USB 連接埠	將快閃儲存碟連接至印表機。 請注意： 只有前端 USB 連接埠 才支援快閃儲存碟。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈顏色，標示了印表機的狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
穩定綠色	印表機電源開啓，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人爲介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
穩定黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

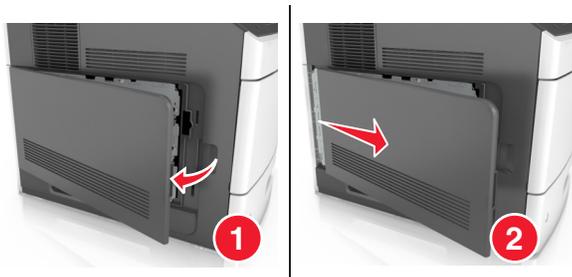
- 記憶卡
 - DDR3 DIMM
 - 快閃記憶體
 - 字型
 - 韌體卡
 - 表單和條碼
 - PRESCRIBE
 - IPDS
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - 平行 1284-B 介面
 - MarkNet™ N8350 802.11 b/g/n 無線印表機伺服器
 - RS-232-C 序列介面

存取控制板

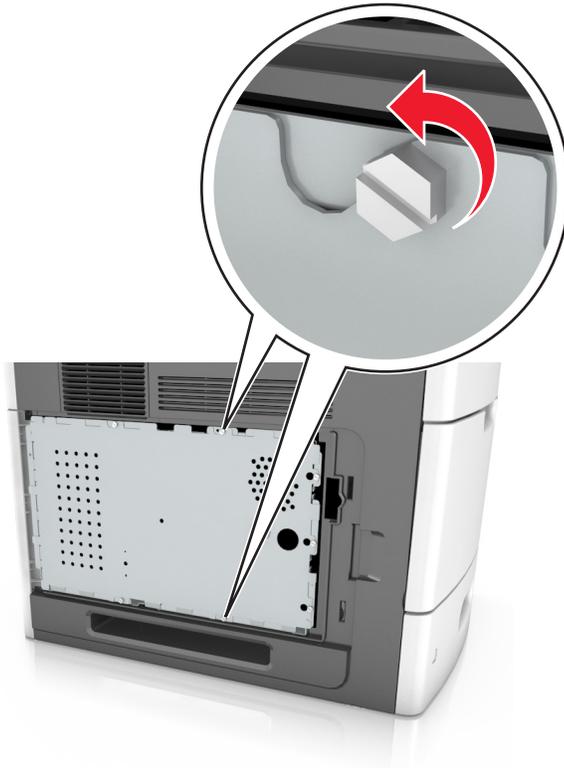
請注意：這項作業需搭配使用一字起子。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 1 移除控制板存取蓋。



2 使用螺絲起子，將控制板防護蓋上的螺絲鬆開。

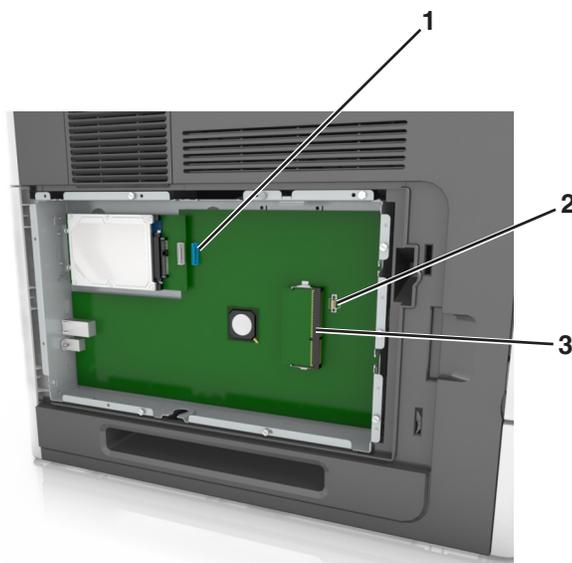


3 移除防護蓋。



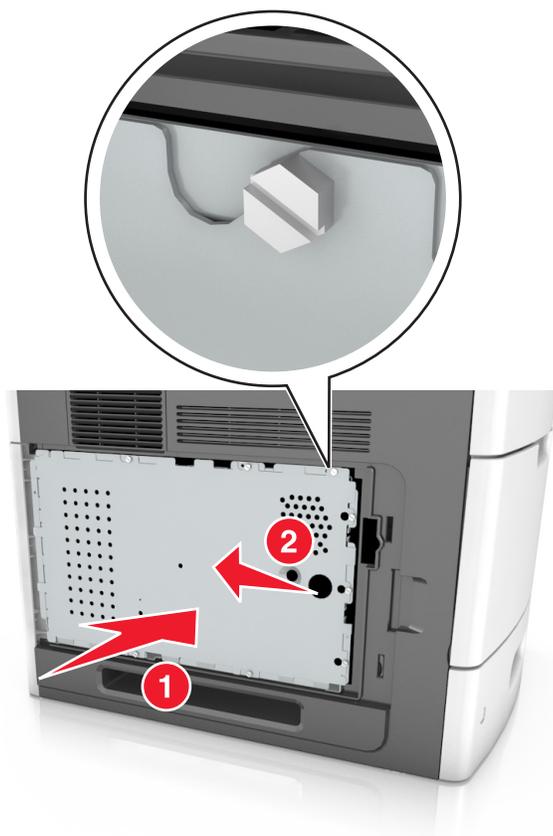
4 請利用以下圖例，找出適當的連結器：

警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。



1	Lexmark 內部解決方案連接埠或印表機硬碟連結器
2	選購卡連結器
3	記憶卡接頭

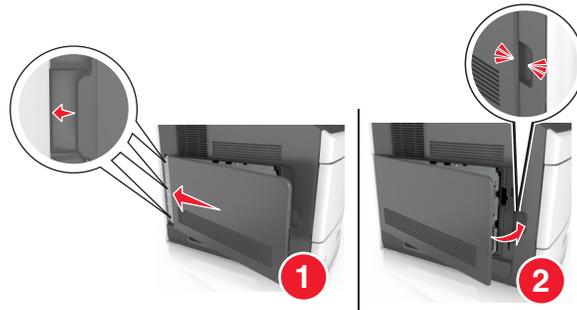
5 將螺絲對準防護蓋上的孔洞，然後重新裝上防護蓋。



6 將防護蓋上的螺絲鎖緊。



7 重新裝上存取蓋。



安裝記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰控制板上的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到控制板。

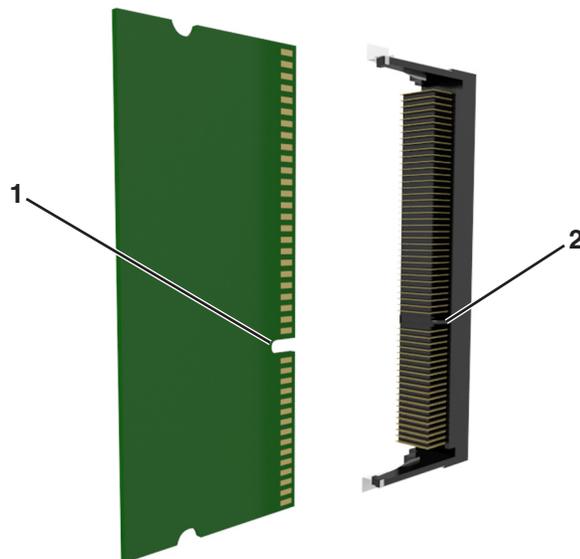
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 13 頁的「[存取控制板](#)」。

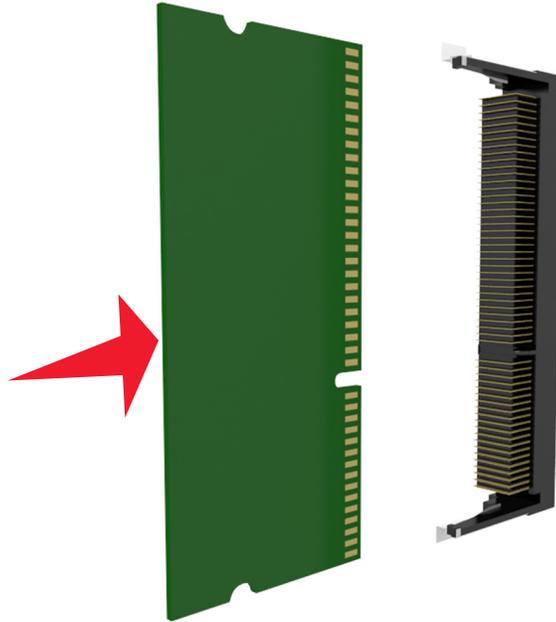
2 拆開記憶卡的包裝。

警告—潛在損害：請勿觸摸插卡邊緣的連接點。這麼做可能會造成損壞。

3 將記憶卡上的缺口處 (1) 對準連結器的脊部 (2)。



- 將記憶卡垂直推入連接器中，然後將插卡推向控制板內壁，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 依序重新安裝控制板防護罩及其存取蓋。

安裝內部解決方案連接埠

控制板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

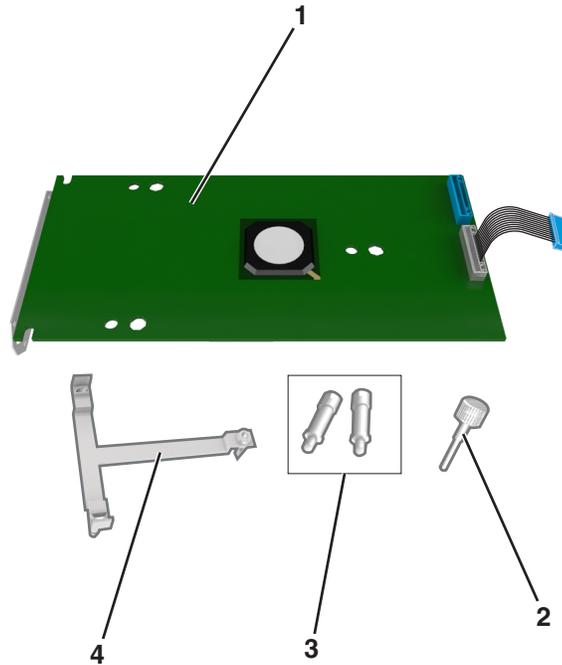
請注意：這項作業需搭配使用一字起子。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰控制板上的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 存取控制板。
如需其他資訊，請參閱[第 13 頁的「存取控制板」](#)。
- 若目前已安裝選購性印表機硬碟，便須先移除該印表機硬碟。
如需其他資訊，請參閱[第 27 頁的「移除印表機硬碟」](#)。

3 拆開 ISP 套件的包裝。



1	ISP 解決方案
2	用於將塑膠支架連接到 ISP 的螺絲
3	用於將 ISP 裝載支架連接到控制板防護罩的螺絲
4	塑膠支架

4 從 ISP 開口處取下金屬蓋板。

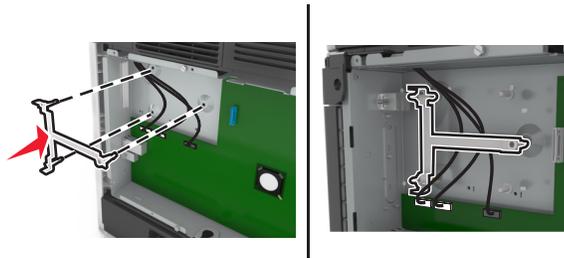
a 將螺絲鬆開。



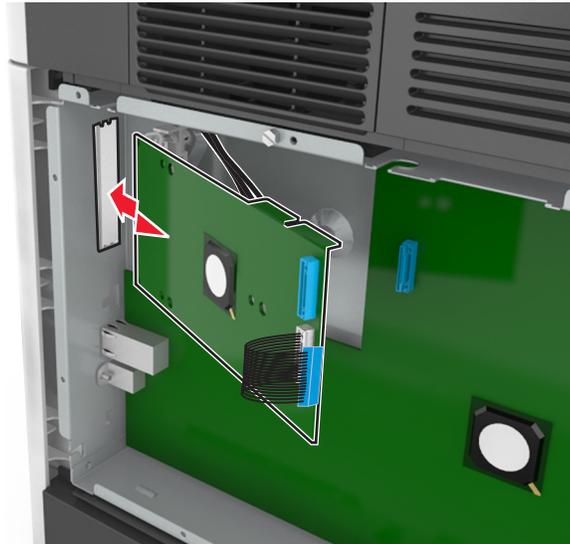
b 掀開金屬蓋板，然後整個將它拉出。



- 5 將塑膠支架的支撐架對準控制板箱匣上的孔洞，然後在控制板箱匣上按壓塑膠支架，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。確認電纜收理整齊後放入塑膠支架下方。

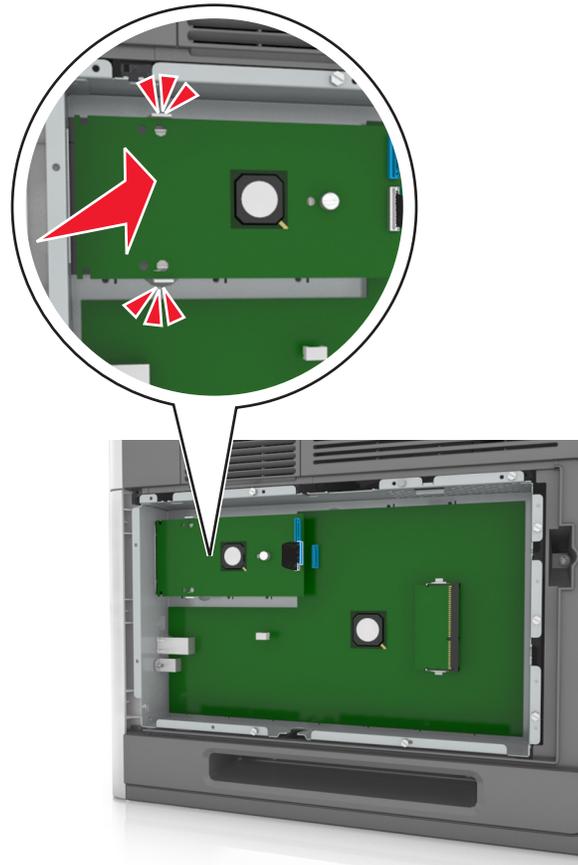


- 6 將 ISP 安裝在塑膠支架上。

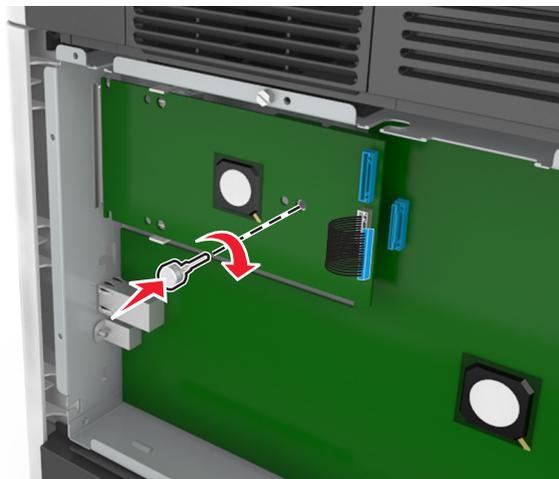


請注意：以某個角度將 ISP 擺放至塑膠支架上方，使懸空的所有連結器，都能穿過控制板箱匣中的 ISP 開口處。

7 將 ISP 往下推向塑膠支架，使 ISP 固定在塑膠支架的兩個導引夾之間。

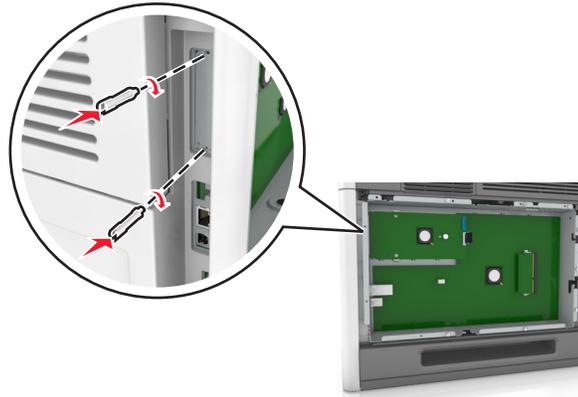


8 使用隨附的 ISP 適用手旋螺絲，將塑膠支架固定至 ISP。



請注意：以順時針方向轉動螺絲，必須轉動至足以將 ISP 固定的程度，但是先不要將它鎖緊。

9 裝上所提供的兩顆螺絲，將 ISP 裝載支架固定在控制板防護罩上。

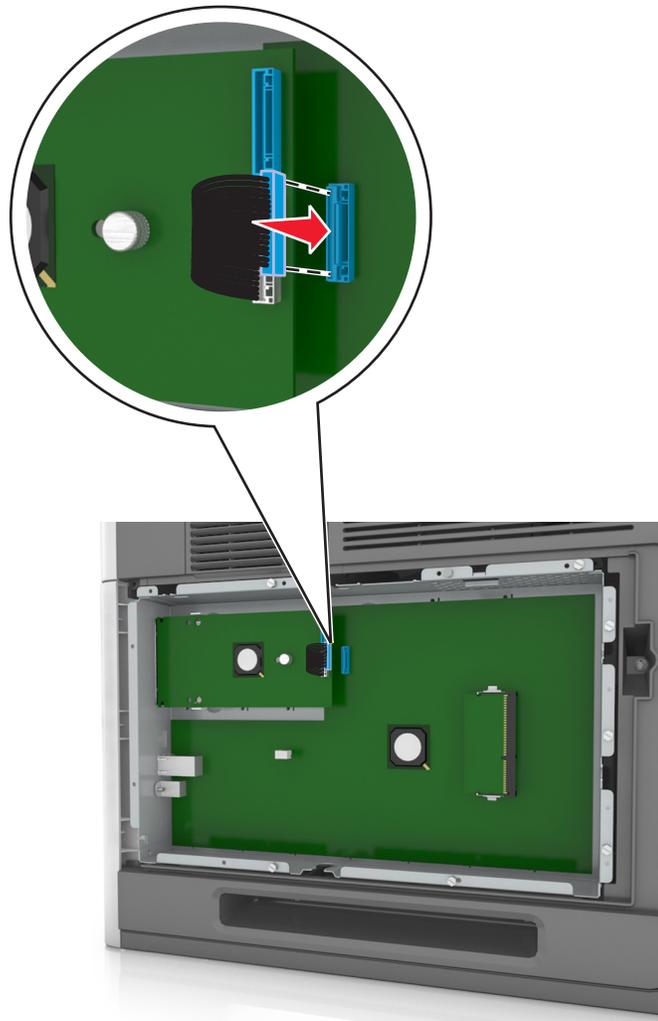


10 將連接至 ISP 的手旋螺絲鎖緊。

警告—潛在損害：請不要鎖得太緊。

11 將 ISP 解決方案介面電纜連接至控制板上的連結器。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。



安裝選購卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。如果您將其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

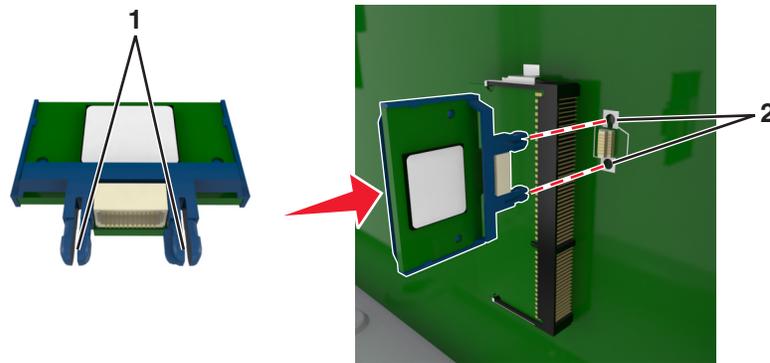
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 13 頁的「存取控制板」。

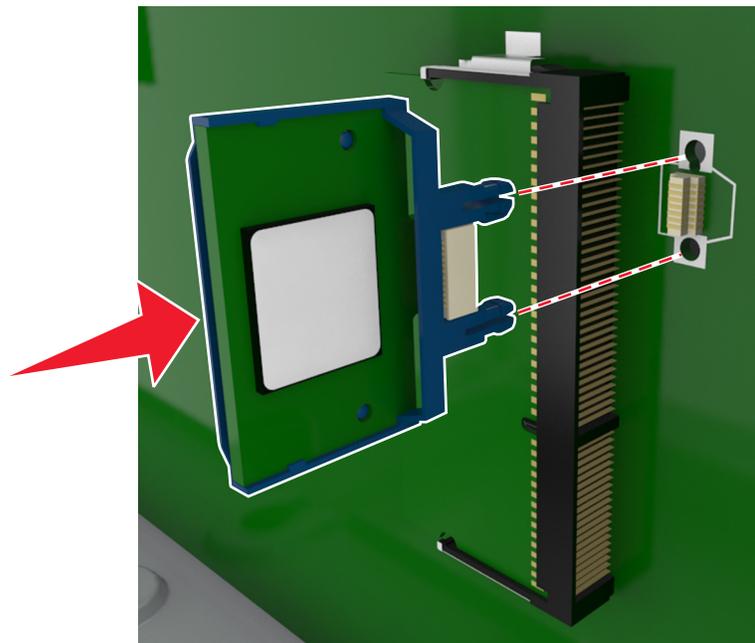
2 拆開選購卡的包裝。

警告—潛在損害：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片兩側，然後將插卡上的塑膠插腳 (1) 對準控制板上的孔洞 (2)。



4 將插卡用力推入定位，如圖所示。



警告—潛在損害：若未適當安裝選購卡，可能會造成選購卡和控制板損壞。

請注意：插卡上接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠控制板。

5 關上控制板的存取門。

請注意：安裝印表機軟體和任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「[在列印驅動程式中新增可用選購品](#)」。

安裝印表機硬碟

請注意：這項作業需搭配使用一字起子。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

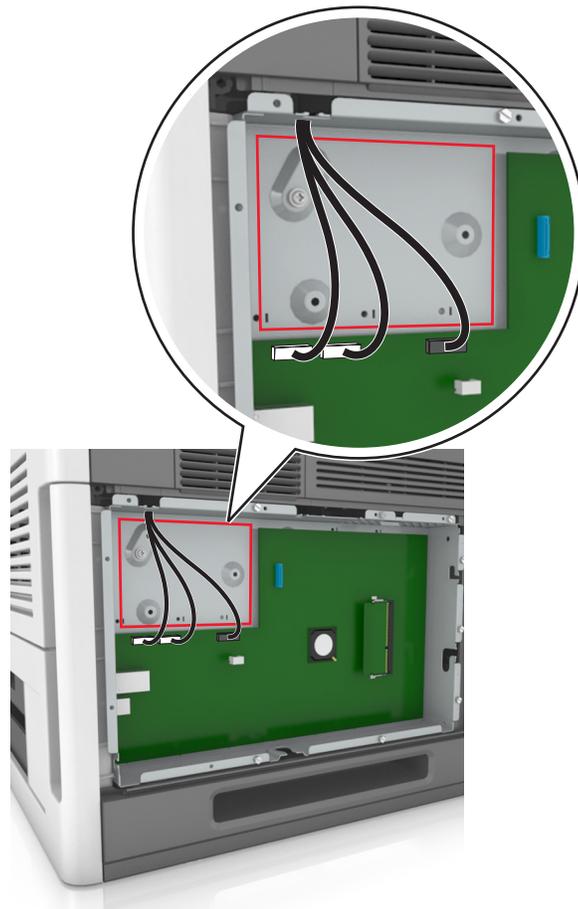
警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸碰控制板上的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 13 頁的「[存取控制板](#)」。

2 拆開印表機硬碟的包裝。

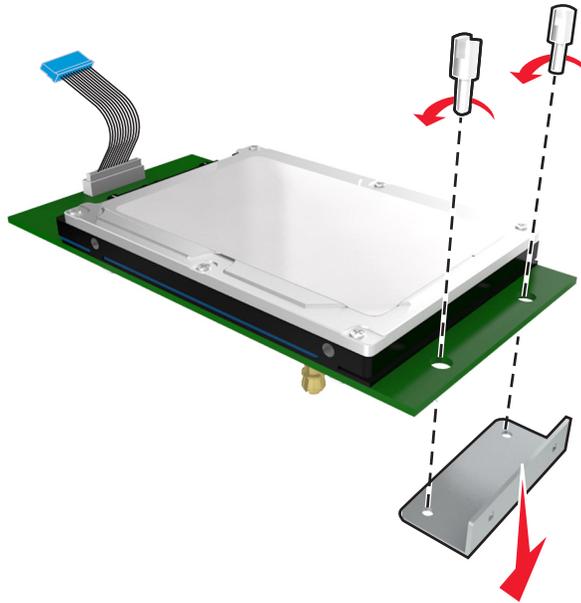
3 在控制板箱匣上找到適當的連結器。



請注意：若目前已安裝選購性 ISP，印表機硬碟就得安裝在 ISP 上。

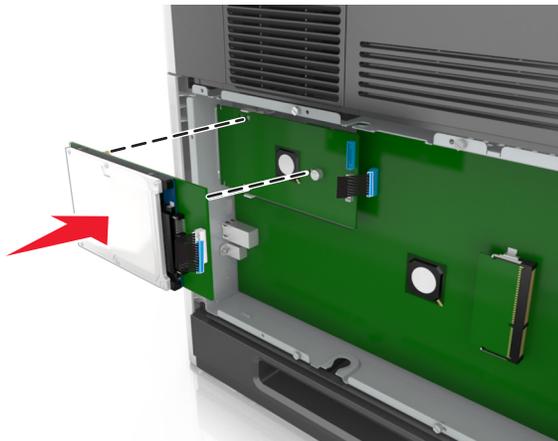
若要將印表機硬碟安裝在 ISP 上：

- a** 移除用來連接至印表機硬碟裝載支架的螺絲，然後取下裝載支架。



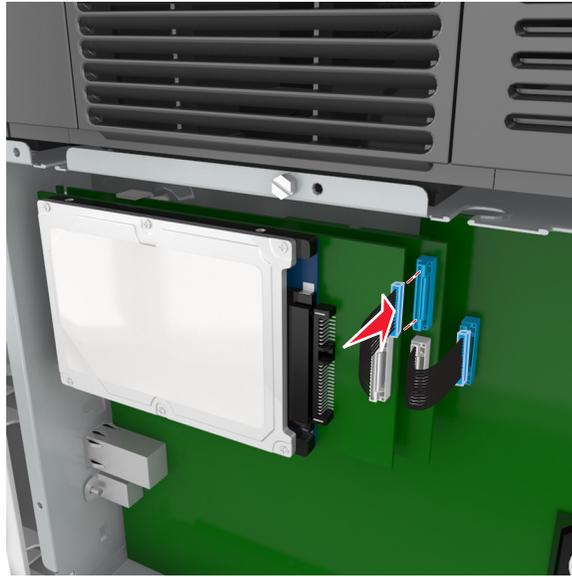
- b** 將印表機硬碟的外螺紋螺絲對準 ISP 的孔洞，然後將印表機硬碟往下壓，讓外螺紋螺絲卡入定位。

安裝警告：您只能握住印刷電路板組件的邊緣。請勿觸摸或按壓印表機硬碟的中央。這麼做可能會造成損壞。



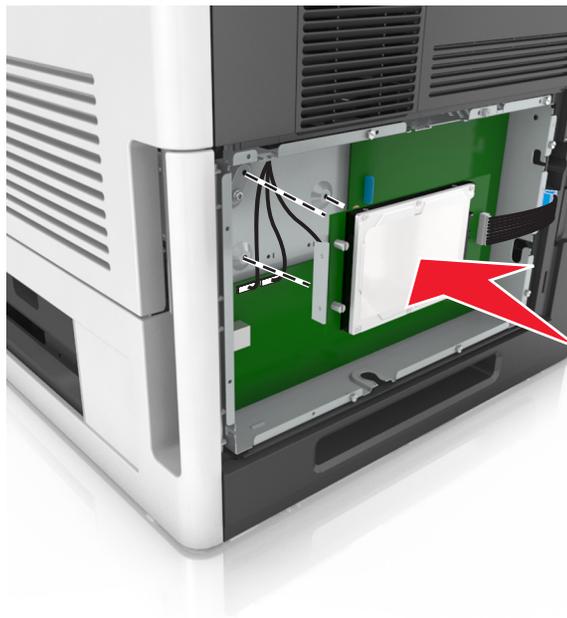
- c** 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的連結器。

請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。



- 4 將印表機硬碟的外螺紋螺絲對準控制板箱匣的孔洞，然後將印表機硬碟往下壓，讓外螺紋螺絲卡入定位。

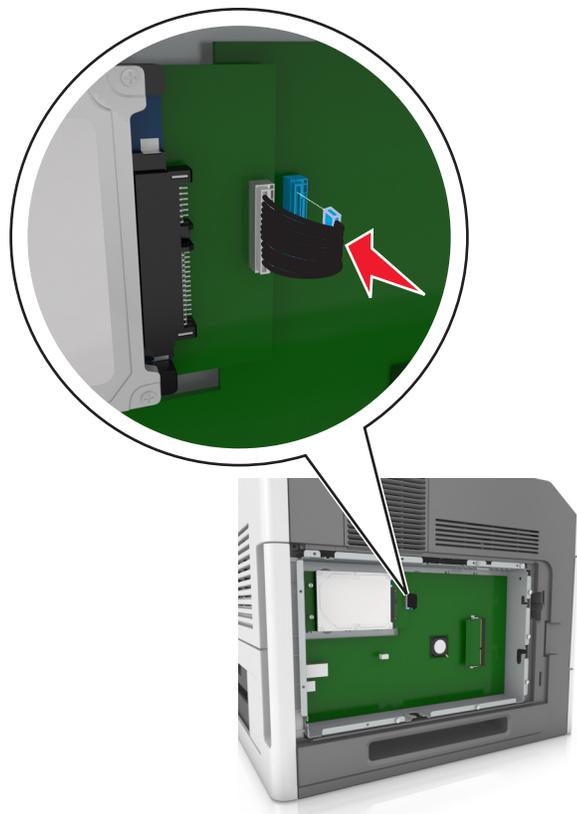
安裝警告：您只能握住印刷電路板組件的邊緣。請勿觸摸或按壓印表機硬碟的中央。這麼做可能會造成損壞。



請注意：確認電纜收理整齊後放入印表機硬碟下方。

- 5 將印表機硬碟介面電纜的插頭，插入控制板上的連結器。

請注意：插頭和連結器均有彩色編碼。



移除印表機硬碟

請注意：這項作業需搭配使用一字起子。

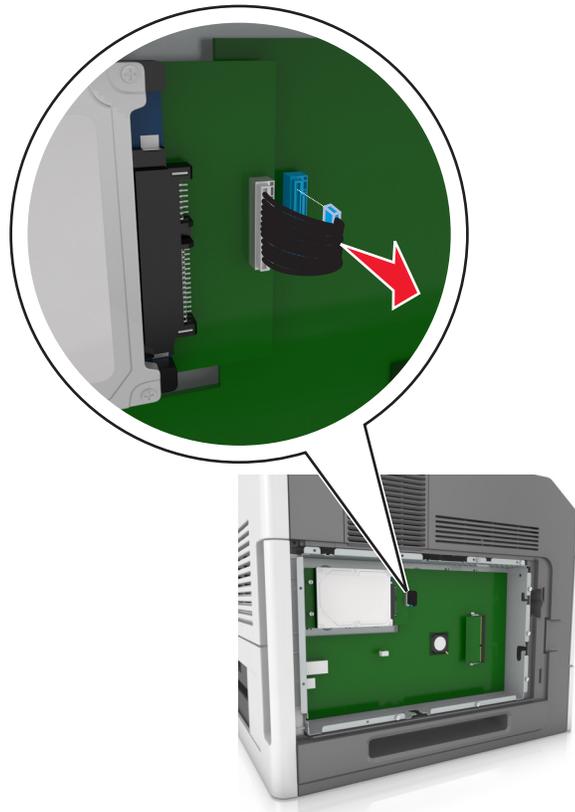
⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：控制板上的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸控制板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬表面。

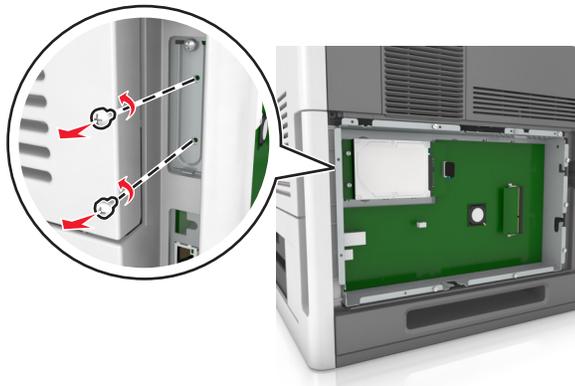
1 存取控制板。

如需其他資訊，請參閱第 13 頁的「存取控制板」。

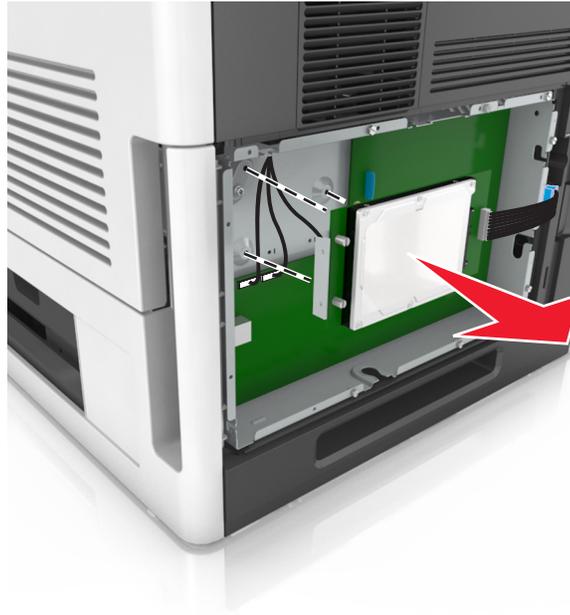
2 從控制板拔下印表機硬碟介面電纜，讓電纜仍舊連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



3 取出用於固定印表機硬碟的螺絲。



4 移除印表機硬碟。



5 將印表機硬碟放在旁邊。

安裝硬體選購品

安裝順序

-  **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。
-  **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。
-  **請當心—有傾倒的危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。若您已購買備有類似配置的印表機，您可能還需要搭配其他的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有硬體選購品：

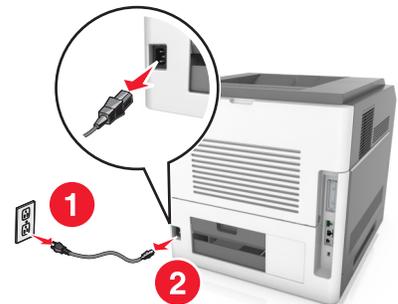
- 附腳輪的底座
- 2100 張紙匣組件或間隔匣
- 選購性 550 張或 250 張紙匣組件
- 印表機

如需有關安裝腳輪底座、選購性 550 張或 250 張紙匣組件、間隔匣或 2100 張紙匣組件的其他資訊，請參閱選購品隨附的安裝指南。

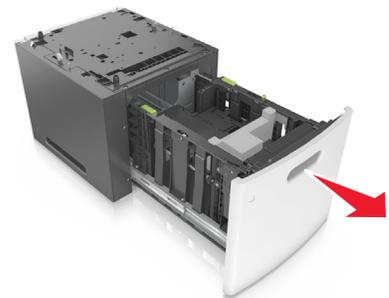
安裝選購性紙匣組件

-  **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。
-  **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用控制板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從電源插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。
-  **請當心—有傾倒的危險：**落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用多個進紙選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。若您已購買備有類似配置的印表機，您可能還需要搭配其他的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

- 1 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。

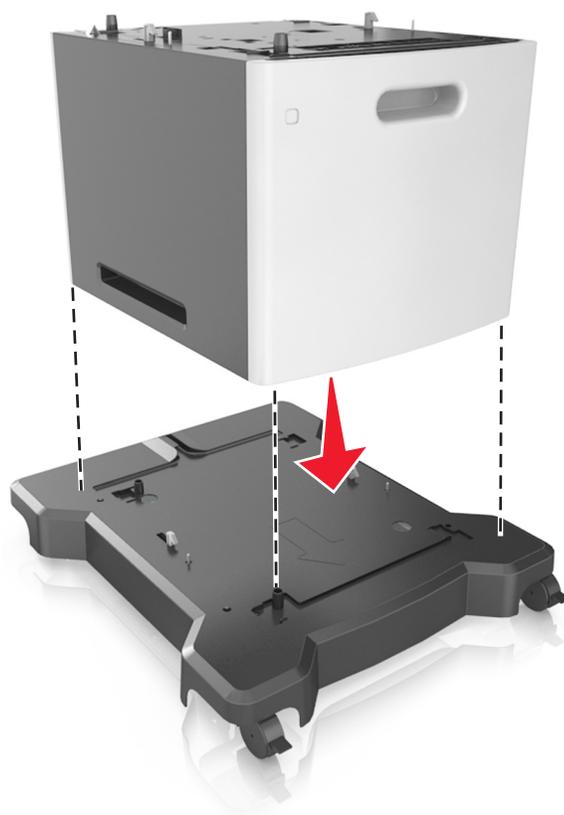


- 2 打開選購性紙匣組件的包裝，並移除所有的包裝材料。
- 3 將紙匣組件從底座中完全拉出。



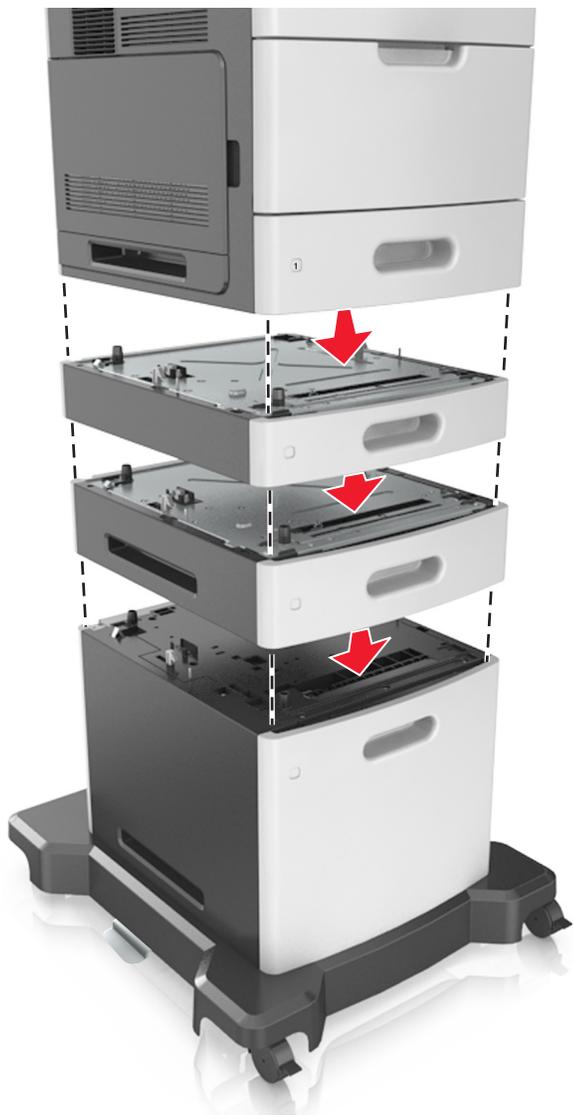
- 4 移除紙匣組件內的所有包裝材料。
- 5 將紙匣組件嵌入底座。
- 6 將紙匣組件放在印表機旁邊。
- 7 將選購性紙匣組件對準腳輪底座。

請注意：腳輪底座的腳輪一定要鎖住，印表機才會平穩牢固。



8 將印表機對準紙匣組件，然後將印表機慢慢往下嵌入定位。

請注意：選購性紙匣組件相疊後，會交互鎖在一起。



9 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：安裝印表機軟體和任何選購性紙匣組件後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」。

若要解除安裝選購性紙匣組件，請將印表機右側的插梢滑向印表機前方，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位，然後由上而下，從疊放的紙匣組件中每次取下一個紙匣組件。

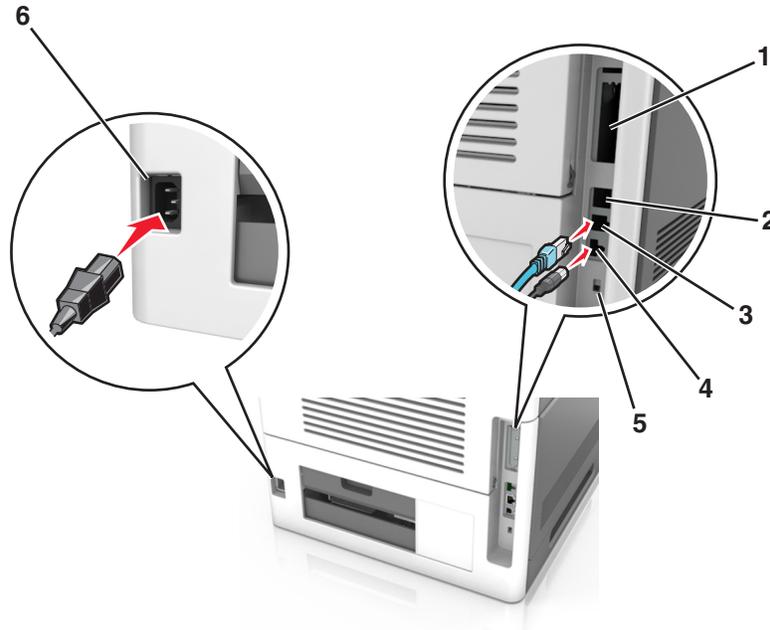
連接電纜

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：電源線、傳真機功能或 USB 電纜。

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
- 針對平行埠使用適當的平行電纜



	使用	執行
1	平行埠	將印表機連接到電腦。 請注意： 此連接埠也可用來安裝選購性內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。
2	USB 連接埠	連接選購性無線網路配接卡。
3	乙太網路連接埠	將印表機連接到網路。
4	USB 印表機連接埠	將印表機連接到電腦。
5	安全插孔	連接用以固定控制板的鎖定裝置。
6	印表機電源線插座	將印表機連接到妥善接地的電源插座。

警告—潛在損害：正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何無線網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。

請注意：您必須購買選購性紙匣組件和腳輪底座，才能使用這項功能。

接好乙太網路電纜和電源線後，請將電纜收理整齊後放入印表機背面的纜線收放槽中。



設定印表機軟體

安裝印表機

- 1 取得軟體安裝程式套件。
- 2 執行安裝程式，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 3 若是 Macintosh 使用者，請新增印表機。

請注意：從「網路/連接埠」選單中的 TCP/IP 區段，取得印表機 IP 位址。

在列印驅動程式中新增可用選購品

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」快速鍵，輸入 `run`，然後導覽至：

執行 > 輸入 `control printers` > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
- 2 選取您要更新的印表機，然後執行以下任一項：
 - 針對 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
 - 針對較早的版本，請選取**內容**。
 - 3 導覽至「**配置**」標籤，然後選取**立即更新 - 詢問印表機**。
 - 4 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「**系統偏好設定**」，導覽至印表機，然後選取 **Options & Supplies**（**選購品和耗材**）。
- 2 瀏覽到硬體選購品表單，然後新增任何已安裝的選購品。
- 3 套用變更。

網路功能

請注意：

- 在無線網路上設定印表機之前，請先購買 **MarkNet N8350** 無線網路配接卡。如需有關安裝無線網路配接卡的資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。
- 「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。有線等效加密 (Wired Equivalent Privacy, WEP)、Wi-Fi 保護存取協定 (Wi-Fi Protected Access, WPA)、WPA2 及 802.1X-RADIUS 均是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在乙太網路上

若要配置印表機來連接到乙太網路，請先組織下列資訊，再開始作業：

請注意：若您的網路會自動指定 IP 位址給電腦和印表機，請繼續安裝印表機。

- 一個要在網路上供印表機使用的有效且唯一的 IP 位址
- 網路閘道
- 網路遮罩
- 印表機別名（選擇性）

請注意：印表機別名可讓您在網路易於識別您的印表機。您可選擇使用預設的印表機別名，或指定您比較容易記得的名稱。

您必須利用乙太網路電纜，將印表機連接到網路，以及印表機能實際連接到網路的可用連接埠上。請儘可能使用新的網路電纜，避免受損電纜帶來潛在的問題。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。
- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啓，並能正常運作。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：
 - **WEP 金鑰**
若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。
 - **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組**
WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。
 - **802.1X - RADIUS**
若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：
 - 鑑別類型
 - 內部鑑別類型
 - 802.1X 使用者名稱和密碼
 - 證書
 - **無安全設定**
若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。
請注意：我們不建議使用未設有安全保護的無線網路。

請注意：

- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啓動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

使用「無線設定精靈」連接印表機

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 已在印表機上安裝無線網路配接卡，並且能正常運作。如需其他資訊，請參閱配接卡隨附的說明書。
- 已從印表機中斷乙太網路電纜。
- 將「作用中 NIC」設為「自動」。若要將此選項設為「自動」，請導覽至下列任一項：
 -  >網路/連接埠 >作用中 NIC >自動
 -  >網路/連接埠 >作用中 NIC >自動 >提出

請注意：確認要關閉印表機，然後至少等待五秒鐘，再開啓印表機電源。

1 從印表機控制面板，導覽至下列任一項：

-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > 無線連線設定
-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > 無線連線設定

2 選取一種無線連線設定。

選取	執行
搜尋網路	顯示可用的無線連線。 請注意： 此功能表將顯示所有廣播設有安全保護或未設安全保護的 SSID。
輸入網路名稱	手動輸入 SSID。 請注意： 確認已輸入正確的 SSID。
Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)	利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，將印表機連接到無線網路。

3 遵循印表機顯示幕上的指示。

利用 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 存取點（無線路由器）已通過 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 認證或與 WPS 相容。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。
- 已連接您印表機上安裝的無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

使用「按鈕配置」方法

1 根據您的印表機型號，導覽至以下任一項：

-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > **Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)** > 起始按鈕方法
-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > **Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)** > 起始按鈕方法

2 遵循印表機顯示幕上的指示。

使用個人識別碼 (PIN) 方法

1 根據您的印表機型號，導覽至以下任一項：

-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > **Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)** > 起始個人識別碼方法
-  > 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > 無線 > **Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定)** > 起始個人識別碼方法

2 複製 8 位數字的 WPS 個人識別碼。

3 開啓 Web 瀏覽器，在位址欄位中輸入您存取點的 IP 位址。

請注意：

- IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

4 存取 WPS 設定。如需其他資訊，請參閱您存取點隨附的說明文件。

5 輸入 8 位數字的個人識別碼，然後儲存設定。

利用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）將印表機連接到無線網路

在您開始操作之前，請先確認下列各項：

- 您的印表機已暫時連接到乙太網路。
- 已在您的印表機上安裝無線網路配接卡，並確認配接卡能正常運作。如需其他資訊，請參閱無線網路配接卡隨附的說明書。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定） > Network/Ports（網路/連接埠） > Wireless（無線）**。

3 修改設定，以符合您存取點（無線路由器）的設定。

請注意：確認已輸入正確的 SSID、安全方法、預共享密鑰或通行詞組、網路模式及頻道。

4 按一下 **Submit（提出）**。

5 關閉印表機電源，然後中斷乙太網路電纜的連線。接著等待至少五秒鐘，然後重新開啓印表機電源。

6 若要驗證您的印表機是否連接到網路，請列印網路設定頁。然後在 **Network Card [x]（網路卡 [x]）** 區段中，確認狀態是不是 **Connected（已連接）**。

在安裝新網路 ISP 後變更連接埠設定

請注意：

- 若印表機備有靜態 IP 位址，您就不需要做任何變更。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則不需要做任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請確認必須中斷印表機與乙太網路的連線。

Windows 使用者適用

1 開啓印表機資料夾。

2 從備有新 ISP 的印表機的快捷鍵功能表，開啓印表機內容。

3 配置清單中的連接埠。

- 4 更新 IP 位址。
- 5 套用變更。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，導覽至印表機列表，然後選取 **+ >IP**。
- 2 在位址欄位中輸入 IP 位址。
- 3 套用變更。

設定序列列印（僅適用於 Windows）

安裝好序列埠或通訊 (COM) 埠後，請配置印表機和電腦。

請注意：序列列印會降低列印速度。

- 1 設定印表機中的參數。
 - a 從控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
 - b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
 - c 儲存設定。
- 2 從您的電腦，開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 3 開啓印表機內容，然後從清單中選取 COM 連接埠。
- 4 在「裝置管理員」中設定 COM 連接埠參數。

使用「執行」對話方塊開啓命令提示字元，然後輸入 `devmgmt.msc`。

驗證印表機設定

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未變更任何功能表設定，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定時，這些設定會取代出廠預設值，而成爲*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。

從印表機控制面板，導覽到：

 >Settings (設定) >  >Reports (報告) >  >Menu Settings Page (功能表設定頁) > 

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings** (設定) >  > **Reports** (報告) >  > **Network Setup Page** (網路設定頁) > 

- 2 檢查網路設定頁上的第一個區段，然後確認狀態為 **Connected** (已連線)。

若狀態為 **Not Connected** (未連線)，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

載入紙張和特殊材質

紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 148 頁的「[避免夾紙](#)」及第 65 頁的「[存放紙張](#)」。

設定紙張尺寸和類型

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > Settings (設定) >  > Paper Menu (紙張功能表) >  > Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) > 

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙匣組件或送紙器，然後按下 。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張尺寸，然後按下 。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，以選取紙張類型，然後按下  以變更設定。

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」是使用者定義的設定值，它能讓您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

請注意：

- 支援的最小「通用尺寸」是 70 x 127 公釐 (2.76 x 5 英吋) (單面列印) 和 105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋) (雙面列印)。
- 支援的最大「通用尺寸」是 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋) (單面列印和雙面列印)。
- 利用寬度小於 210 公釐 (8.3 英吋) 的紙張列印時，印表機會以較慢的速度進行列印，以免加熱熔合組件受損。

從印表機控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 紙張功能表 >  > 通用尺寸設定 >  > 測量單位 >  > 選取測量單位 > 

載入 250 張或 550 張紙匣組件

 **請當心—有潛在傷害的危險：**爲了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

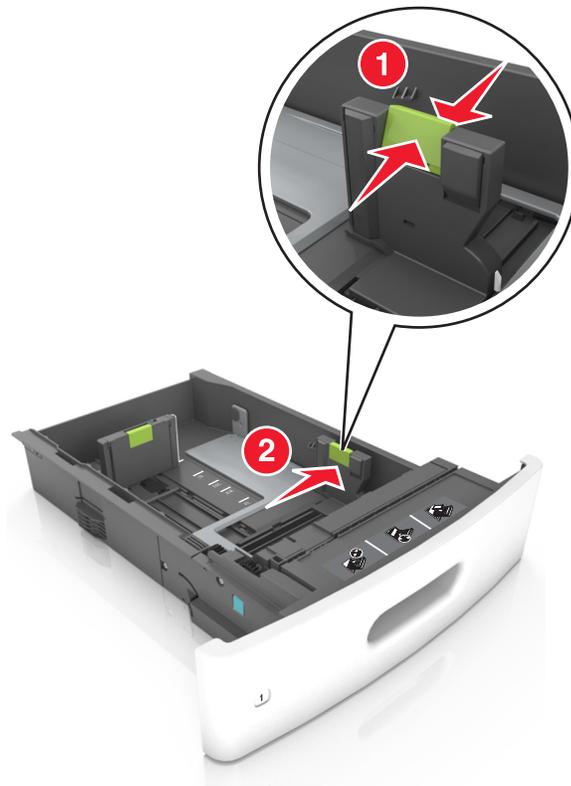
1 請將紙匣組件拉出。

請注意：

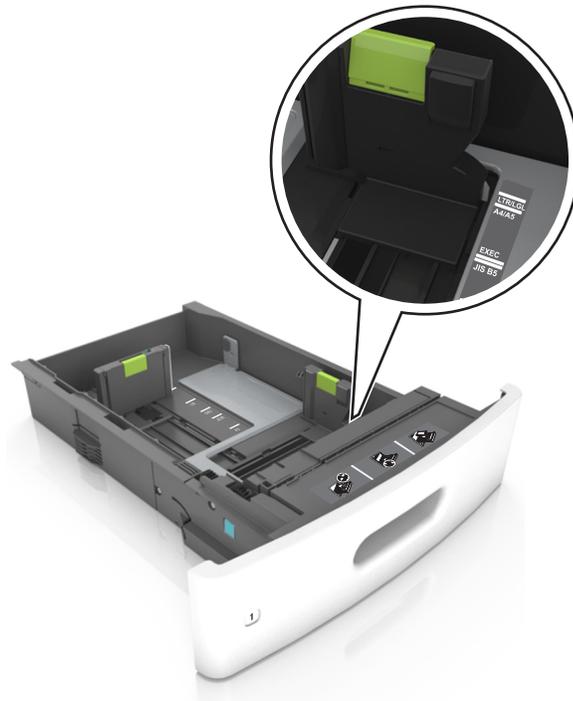
- 當您要載入 Folio、Legal 或 Oficio 尺寸的紙張時，請稍微抬起紙匣組件，然後將它完全拉出。
- 當工作正在列印時，或當顯示幕上出現**忙碌狀態**時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



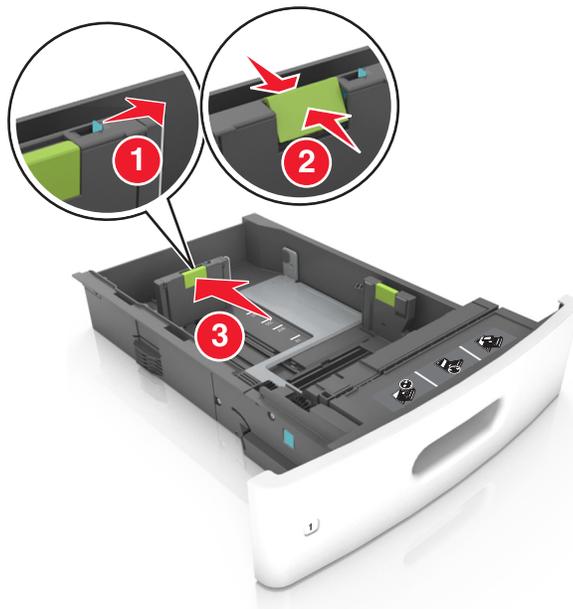
2 捏住寬度導引夾，然後將它滑到符合所載入紙張尺寸的正確位置，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



請注意：請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。

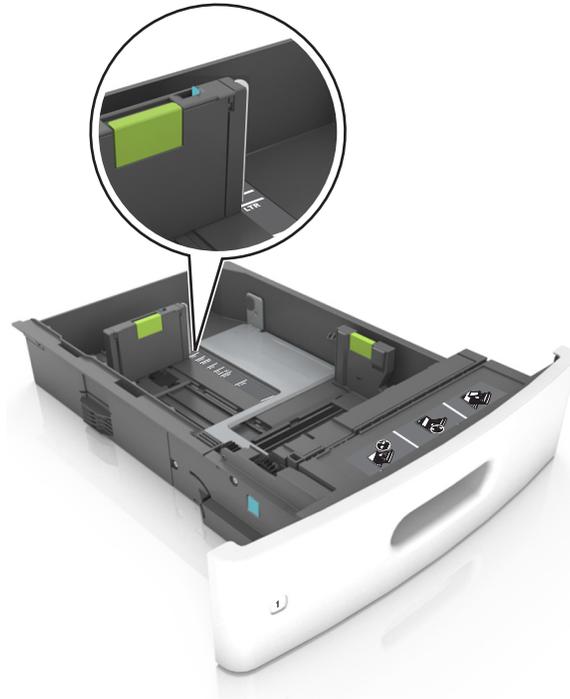


3 解除鎖定長度導引夾，將它捏住，然後配合載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。

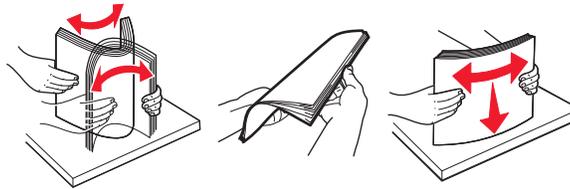


請注意：

- 針對所有的紙張尺寸鎖定長度導引夾。
- 請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。



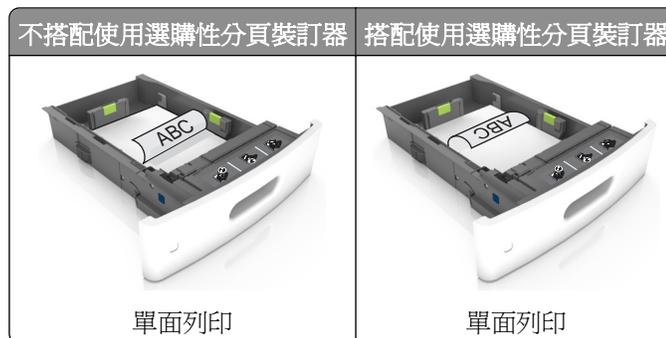
4 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

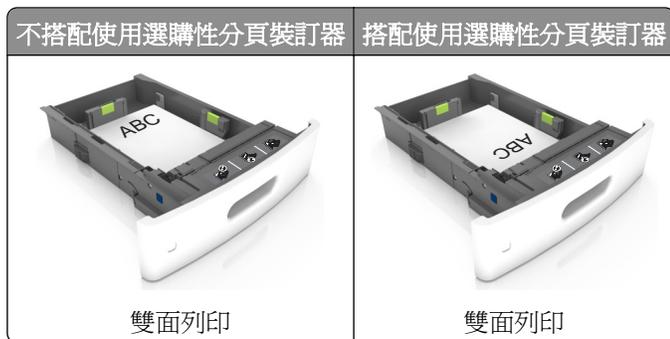


5 載入紙疊，讓列印面朝下。

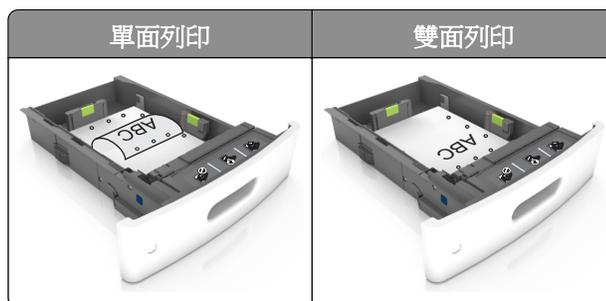
請注意：確認已正確載入紙張。

- 信頭紙的載入方式有好幾種，需視有沒有安裝選購性分頁裝訂器而定。



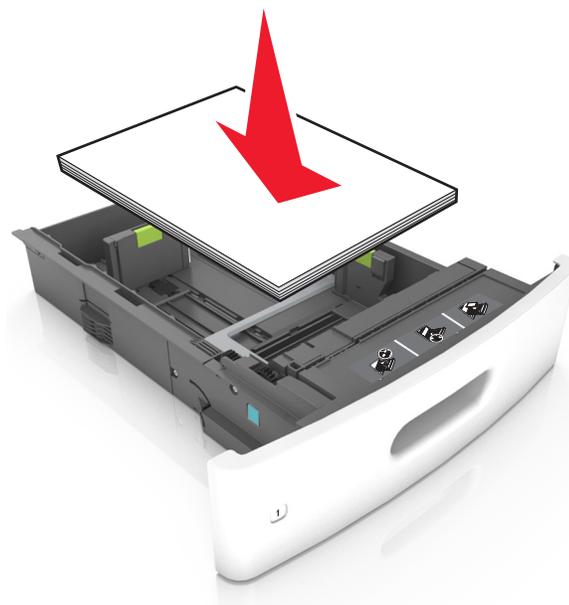


- 若您所載入的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用，請確認紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。



請注意：若紙張長邊上的孔洞位於紙匣組件的左側，便可能發生夾紙。

- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 確認紙張高度保持在實線底下，沒有超出該裝紙滿載線的上限。



警告—潛在損害：在紙匣組件中載入過量紙張可能會造成夾紙。

- 當您使用卡片、標籤或其他特殊材質類型時，請確認紙張高度保持在虛線底下，沒有超出該其他紙張滿載線的上限。



- 6 若是自訂或通用尺寸的紙張，請調整紙張導引夾，讓它輕輕碰觸紙疊側邊，然後鎖定長度導引夾。
- 7 插入紙匣組件。



- 8 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入紙匣組件中的紙張。
請注意：請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

載入 2100 張紙匣組件

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：爲了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

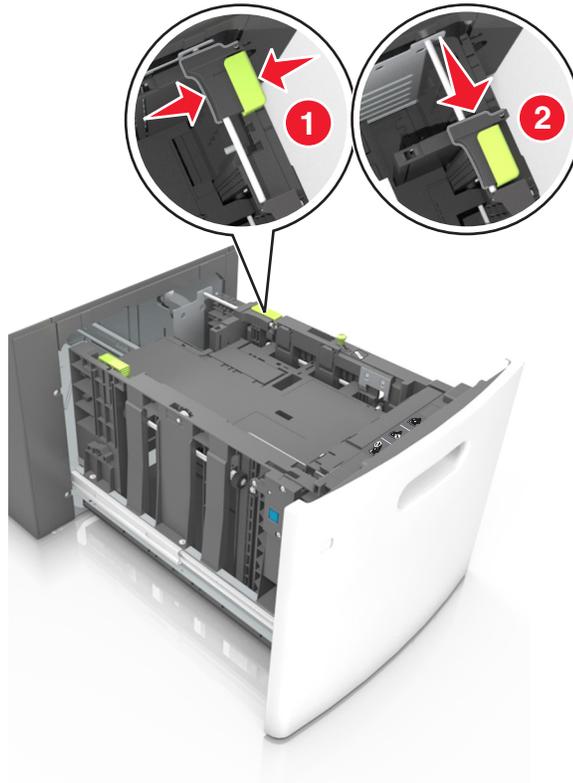
- 1 請將紙匣組件拉出。
- 2 調整寬度和長度導引夾。

載入 A5 尺寸紙張

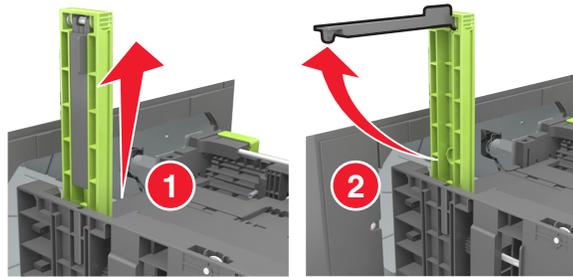
- a 將寬度導引夾往上拉，然後滑到 A5 適用的位置。



b 捏住長度導引夾，將它滑到 A5 適用的位置，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。

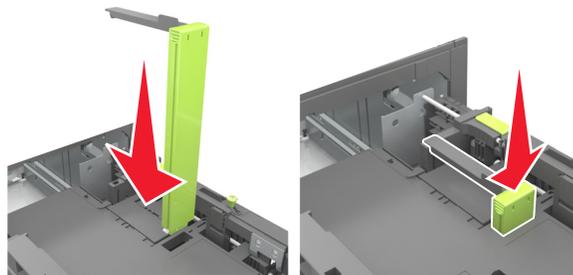


c 從 A5 長度導引夾的夾具中，取出 A5 長度導引夾。



d 將 A5 長度導引夾插入它的指定插槽。

請注意：按下 A5 長度導引夾，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。

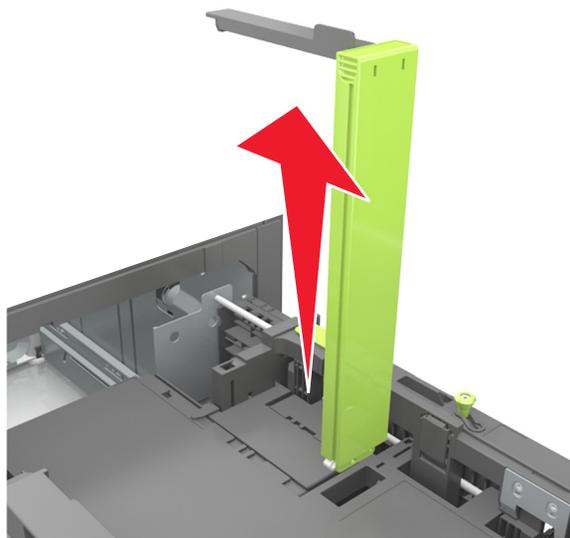


載入 A4、Letter、Legal、Oficio 及 Folio 尺寸紙張

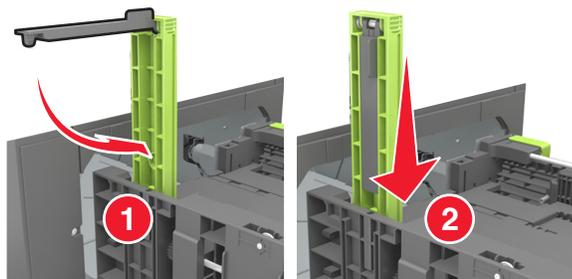
- a 根據所載入的紙張尺寸，拉起寬度導引夾，並滑至正確的位置。



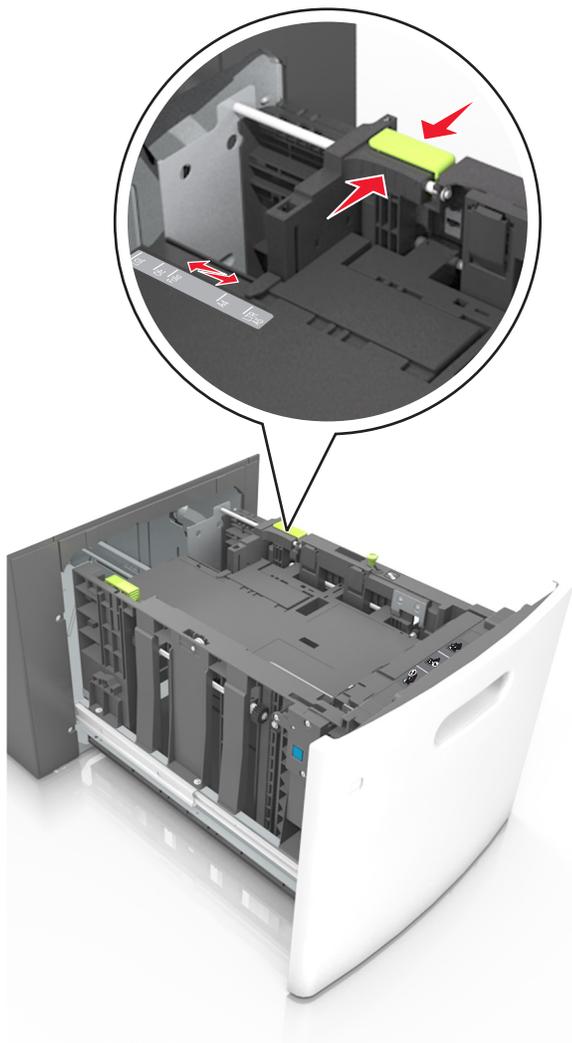
- b 若 A5 長度導引夾仍連接到長度導引夾，請從其所在位置將它取出。若未連接 A5 長度導引夾，請繼續執行步驟 d。



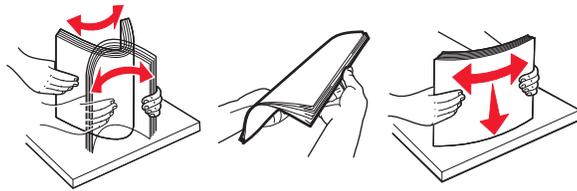
c 將 A5 長度導引夾放入它的夾具中。



d 捏住長度導引夾，將它滑到所載入紙張尺寸適用的正確位置，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 3 彎曲扇動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙疊，讓列印面朝下。

請注意：確認已正確載入紙張。

- 信頭紙的載入方式有好幾種，需視有沒有安裝選購性分頁裝訂器而定。

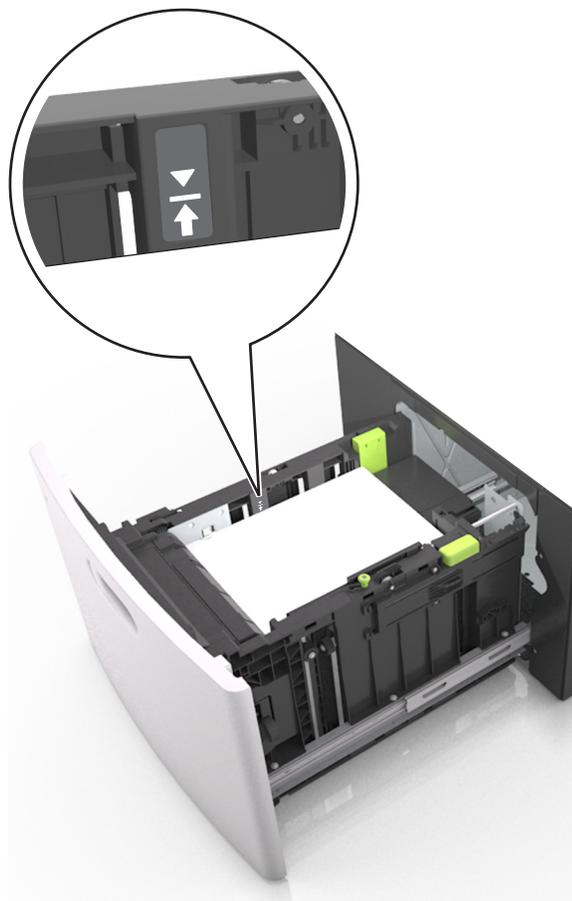


- 若您所載入的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用，請確認紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。



請注意：若紙張長邊上的孔洞位於紙匣組件的左側，便可能發生夾紙。

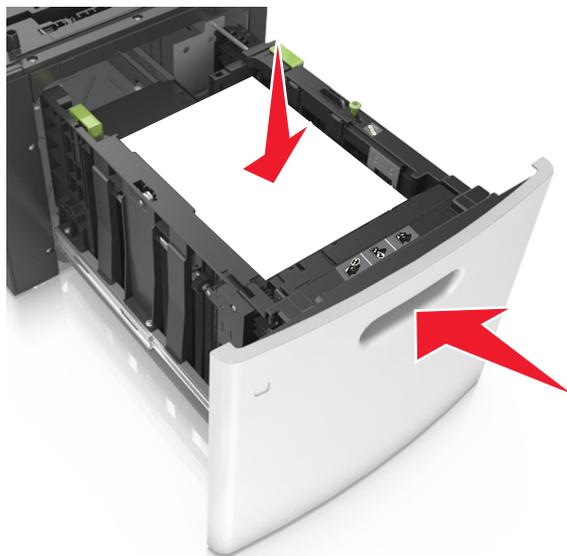
- 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。



警告—潛在損害：在紙匣組件中載入過量紙張可能會造成夾紙。

5 插入紙匣組件。

請注意：插入紙匣組件時，請將紙張堆疊往下壓。

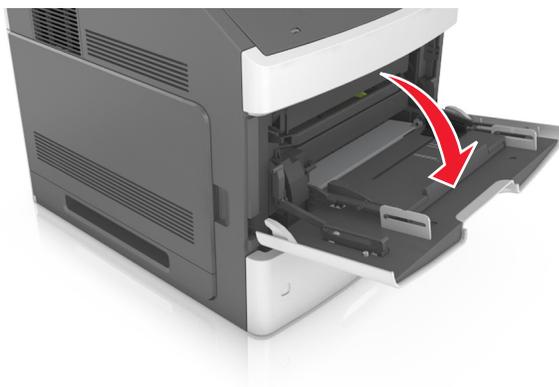


- 6 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。
請注意：請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

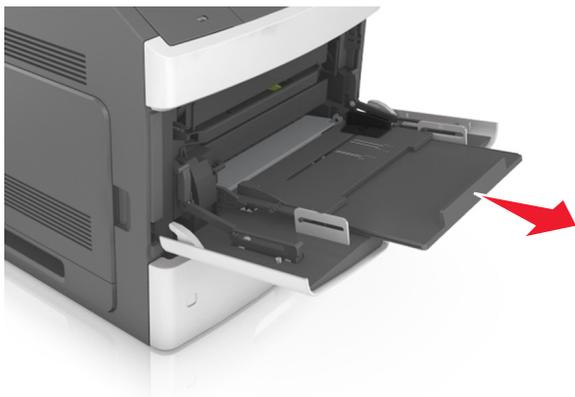
將材質載入多用途送紙器

- 1 將多用途送紙器門板往下拉開。

請注意：當工作正在列印時，請不要將紙張載入多用途送紙器或將它關上。

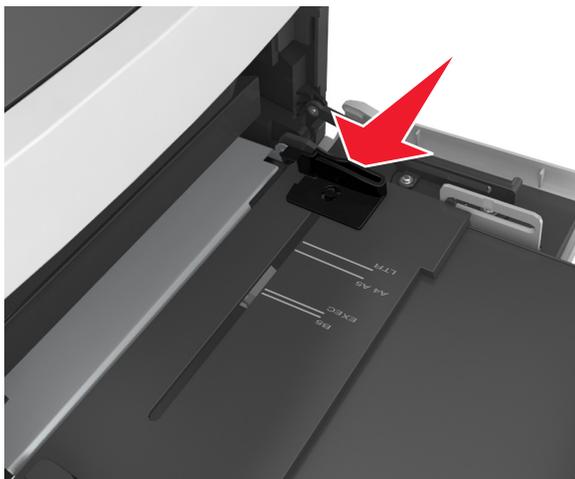


- 2 將多用途送紙器的延伸組件拉出。



請注意：輕輕滑移延伸組件，讓多用途送紙器完全伸展並打開。

- 3 根據載入的紙張尺寸，將寬度導引夾滑至正確的位置。

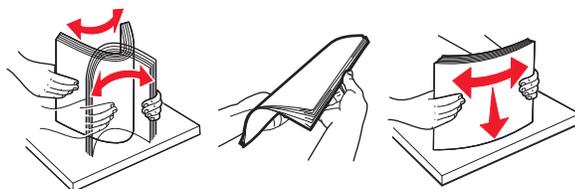


請注意：請使用紙匣組件底端的紙張尺寸指示標誌，協助您擺放導引夾。

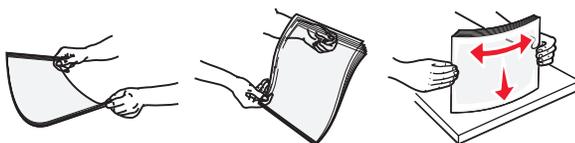


4 準備載入紙張或特殊材質。

- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 握著專用透明投影膠片的邊緣，將其展開成扇狀。在平坦的表面上，將邊緣整理整齊。



請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。

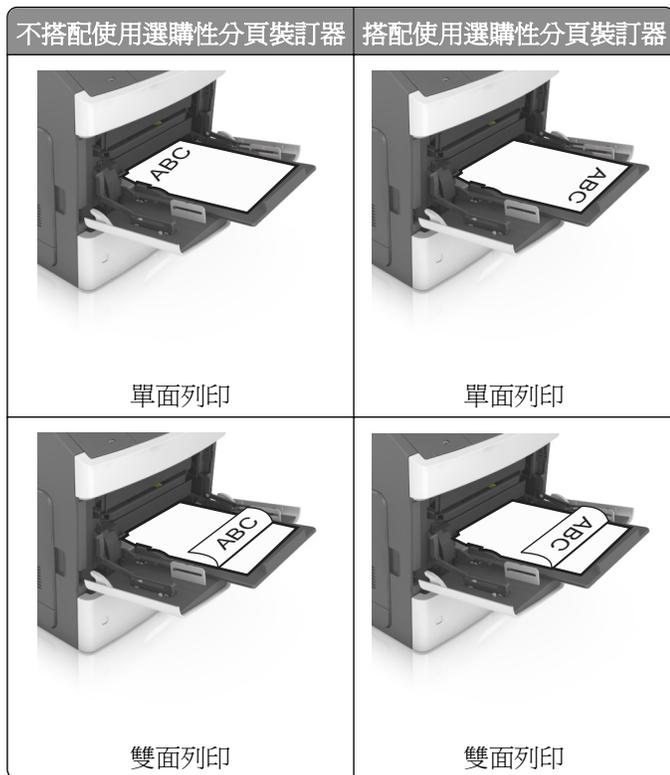
- 前後彎曲彈動整疊信封，讓信封鬆開，然後展開成扇狀。在平面上對齊列印材質的邊緣。



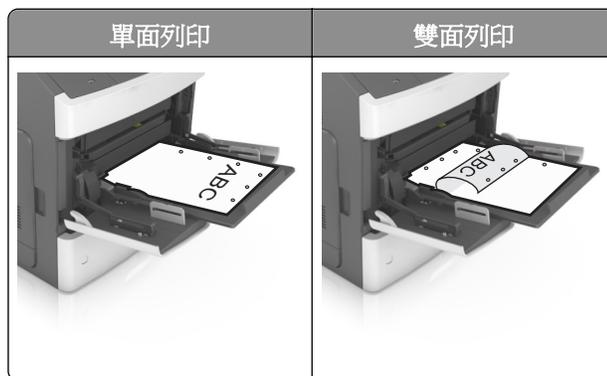
5 載入紙張或特殊材質。

請注意：將整疊列印材質輕輕滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。

- 一次只載入一種尺寸和類型的紙張或特殊材質。
- 確認多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊、已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。
- 信頭紙的載入方式有好幾種，需視有沒有安裝選購性分頁裝訂器而定。



- 若您所載入的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用，請確認紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。



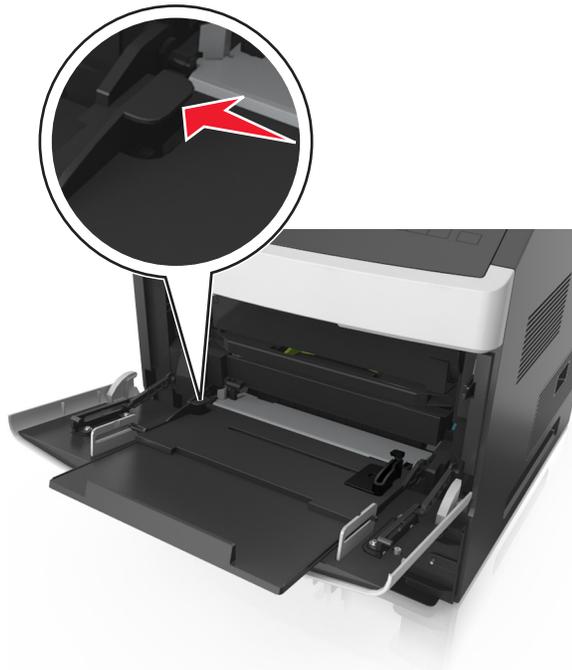
請注意：若紙張長邊上的孔洞位於紙匣組件的左側，便可能發生夾紙。

- 載入信封時，請將信封口那一面朝下，並靠向多用途送紙器左側。



警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 確認紙張或特殊材質沒有超出裝紙滿載線的上限。



警告—潛在損害：在送紙器中載入過量紙張可能會造成夾紙。

- 6 若是自訂或通用尺寸紙張，請調整寬度導引夾，讓它輕輕碰觸紙疊側邊。
- 7 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，使其符合載入紙匣組件中的紙張。

請注意：請設定正確的紙張尺寸和類型，以免發生夾紙和列印品質問題。

連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表下的 TCP/IP 區段中，檢視印表機控制面板上的印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>Paper Menu（紙張功能表）**。

3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

4 按一下 **Submit（提出）**。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 42 頁的「[設定紙張尺寸和類型](#)」。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>Paper Menu（紙張功能表）>Custom Names（自訂名稱）**。

3 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

4 按一下 **Submit（提出）**。

5 按一下 **Custom Types（自訂類型）**，然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **Paper Menu（紙張功能表）** >  > **Custom Names（自訂名稱）**

2 選取自訂名稱，然後輸入新的自訂紙張類型名稱。

- 3 按下 。
- 4 按下 **Custom Types**（自訂類型），然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 **Web** 伺服器）

- 1 開啓 **Web** 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：
 - 在 **Network/Ports**（網路/連接埠）功能表中的 **TCP/IP** 區段，檢視印表機 **IP** 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
 - 若您正在使用 **Proxy** 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。
- 2 按一下 **Settings**（設定）>**Paper Menu**（紙張功能表）>**Custom Types**（自訂類型）。
- 3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。
請注意：**Paper**（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 從印表機控制面板，導覽到：
 >**Settings**（設定）> >**Paper Menu**（紙張功能表）> >**Custom Types**（自訂類型）
- 2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。
請注意：**Paper**（紙張）是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。
- 3 按下 。

紙張和特殊材質指南

請注意：

- 確認已正確設定電腦或控制面板上的紙張尺寸、類型及重量。
- 載入特殊材質前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 印表機可能會以較慢的速度列印，以免損壞加熱熔合組件。
- 如需有關卡片和標籤的其他資訊，請參閱 Lexmark 支援網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和標籤指南，英文版*），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

使用特殊材質

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的卡片。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。
- 從紙匣組件設定中指定紙張材質和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
- 預印、打洞及摺痕都會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他送紙問題。
- 在紙匣組件上載入卡片之前，請先彎曲翻動卡片，讓卡片鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

標籤使用提示

- 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的標籤。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的標籤試用品。
- 如需有關標籤的列印、特性及設計的其他資訊，請參閱 Lexmark 網站上的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片與標籤指南，英文版*），網址如下：<http://support.lexmark.com>。
- 請採用專為雷射印表機設計的標籤。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 在紙匣組件上載入標籤之前，請先彎曲翻動標籤，讓標籤鬆開。在平面上對齊列印材質的邊緣。

專用透明投影膠片使用提示

- 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張尺寸、類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的專用透明投影膠片。
- 大量購買前，請先試印您考慮要購買的專用透明投影膠片測試頁。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。

- 請避免在專用透明投影膠片上留下指紋，以免造成列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先彎曲翻動專用透明投影膠片，防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 若要列印大量的專用透明投影膠片，請確認要分批列印，一次最多載入 20 張，每一批至少間隔三分鐘，避免專用透明投影膠片在出槽中黏在一起。您也可以每次 20 張，從出槽中分批取出專用透明投影膠片。

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。在這些紙張上列印時，請考慮下列因素：

重量

可供印表機紙匣組件和多用途送紙器自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）長紋理紙張。2100 張紙匣組件可自動送紙的紙張，其重量範圍最高可達 60 – 135 g/m²（16 – 36 磅）長紋理紙張。重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至可能造成夾紙。

請注意：雙面列印可支援 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請務必使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張，若平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間，便可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原本的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）紙張，建議使用長紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在同一送紙匣中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和信頭紙

- 使用重量為 60-90 g/m²（16-24 磅）的紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與信頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。
- 油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的預印紙張規格和信頭紙試用品。此作法有助於判斷預印紙張規格或信頭紙上的墨水是否會影響列印品質。
- 若有疑問，請洽詢您的紙張供應商。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後製造的廢棄物內容）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：4 - 5%。）
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入紙匣組件中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算為任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾為森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為非碳紙張 (carbonless papers)
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）連結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及這些紙張來源所支援的紙張尺寸、類型及重量。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大且最接近的尺寸。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60 – 176 g/m²（16 – 47 磅）紙張重量。

紙張類型	250 張或 550 張紙匣組件	2100 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
Paper（紙張）	✓	✓	✓	✓
Card stock（卡片）	✓	X	✓	✓
Paper labels（紙質標籤紙）	✓	X	✓	X
Vinyl Labels（乙烯樹脂標籤）	✓	X	✓	X
Pharmacy labels（製藥業標籤）	✓	X	✓	✓
Transparencies*（專用透明投影膠片）	✓	X	✓	X

* 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 62 頁的「[專用透明投影膠片使用提示](#)」。

印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸 ¹	尺寸	標準或選購性 250 張或 550 張紙匣組件	選購性 2100 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	✓	✓	✓	✓
A6	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	✓	X	✓	✓
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	✓	X	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓

¹ 若無法在印表機控制面板上設定您偏好的預設紙張尺寸，您可以從 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表，選取對應紙張組件中長度導引夾位置的一般紙張尺寸。若無該紙張尺寸可供使用，請選取 **Universal（通用尺寸）** 或關閉紙匣組件的尺寸感應功能。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

² 若要支援雙面列印，**Universal（通用尺寸）** 寬度必須在 105 公釐（4.13 英吋）及 216 公釐（8.5 英吋）之間；**Universal（通用尺寸）** 長度則須在 148 公釐（5.83 英吋）及 356 公釐（14 英吋）之間。

紙張尺寸 ¹	尺寸	標準或選購性 250 張或 550 張紙匣組件	選購性 2100 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	✓	X	✓	✓
Oficio	216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	✓	✓	✓	✓
Folio	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓
Statement	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	X	✓	✓
通用尺寸 ²	105 x 148 公釐到 216 x 356 公釐 (4.13 x 5.83 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	X	✓	✓
	70 x 127 公釐到 216 x 356 公釐 (2.76 x 5 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	✓	X

¹ 若無法在印表機控制面板上設定您偏好的預設紙張尺寸，您可以從 **Paper Size/Type** (紙張尺寸/類型) 功能表，選取對應紙張組件中長度導引夾位置的一般紙張尺寸。若無該紙張尺寸可供使用，請選取 **Universal** (通用尺寸) 或關閉紙匣組件的尺寸感應功能。如需其他資訊，請聯絡客戶支援中心。

² 若要支援雙面列印，**Universal** (通用尺寸) 寬度必須在 105 公釐 (4.13 英吋) 及 216 公釐 (8.5 英吋) 之間；**Universal** (通用尺寸) 長度則須在 148 公釐 (5.83 英吋) 及 356 公釐 (14 英吋) 之間。

輸出選購品支援的紙張尺寸、類型及重量

支援的紙張尺寸

紙張尺寸	4 槽式出紙槽信箱	堆紙器和大容量堆紙器	分頁裝訂器	裝訂、打孔分頁裝訂器
A6	✓	✓	X	X
A5	✓	✓	✓ ³	✓ ³
JIS B5	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
Executive	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
Letter	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	✓	✓	✓ ²
Folio	✓	✓	✓	✓

¹ 此分頁裝訂器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔。

² 此分頁裝訂器可堆疊和裝訂紙張，但不在紙張上打孔。

³ 若載入時長邊先進入印表機，此分頁裝訂器便會裝訂紙張。

⁴ 分頁裝訂器會裝訂寬度從 8.27 到 8.54 英吋的紙張，但不會在這類紙張上打孔。

紙張尺寸	4 槽式出紙槽信箱	堆紙器和大容量堆紙器	分頁裝訂器	裝訂、打孔分頁裝訂器
Oficio	✓	✓	✓	✓
Statement	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
通用尺寸	✓	✓	✓ ⁴	✓ ^{2、4}

¹ 此分頁裝訂器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔。
² 此分頁裝訂器可堆疊和裝訂紙張，但不在紙張上打孔。
³ 若載入時長邊先進入印表機，此分頁裝訂器便會裝訂紙張。
⁴ 分頁裝訂器會裝訂寬度從 8.27 到 8.54 英吋的紙張，但不會在這類紙張上打孔。

支援的紙張類型和重量

紙張類型	紙張重量	4 槽式出紙槽信箱	堆紙器和大容量堆紙器	分頁裝訂器	裝訂、打孔分頁裝訂器
普通紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓
卡片	163 g/m ² (90 磅)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
	199 g/m ² (110 磅)	X	✓	X	X
專用透明投影膠片 ²	146 g/m ² (39 磅)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
再生紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓
紙質標籤紙	180 g/m ² (48 磅)	X	✓	X	X
乙烯樹脂標籤	300 g/m ² (92 磅)	X	✓	X	X
雙網狀和整合式紙張	180 g/m ² (48 磅)	X	✓	X	X
Polyester 標籤	220 g/m ² (59 磅)	X	✓	X	X

¹ 此分頁裝訂器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔。

² 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 62 頁的「[專用透明投影膠片使用提示](#)」。

紙張類型	紙張重量	4 槽式出紙槽 信箱	堆紙器和大容 量堆紙器	分頁裝訂器	裝訂、打孔分頁 裝訂器
無覆膜的雪銅紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	x	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓
信頭紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	x	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓
預印紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	x	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓
彩色紙	90 - 176 g/m ² (24 - 47 磅)	x	✓	✓ ¹	✓ ¹
	60 - 90 g/m ² (16 - 24 磅)	✓	✓	✓	✓

¹ 此分頁裝訂器可堆疊紙張，但不在紙張上裝訂或打孔。

² 使用專用透明投影膠片時請分批列印，一次最多載入 20 張，以避免專用透明投影膠片黏在一起。如需其他資訊，請參閱第 62 頁的「[專用透明投影膠片使用提示](#)」。

列印

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板上的 **Paper**（紙張）功能表，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下 **檔案 > 列印**。
- b 按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下 **確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 必要時，請在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下 **好**。
- b 必要時，請在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下 **列印**。

調整碳粉明暗度

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：**123.123.123.123**。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings（設定） > Print Settings（列印設定） > Quality Menu（品質功能表） > Toner Darkness（碳粉明暗度）**。
- 3 調整碳粉明暗度，然後按一下 **Submit（提出）**。

使用印表機控制面板

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 列印設定 >  > 品質功能表 >  > 碳粉明暗度

2 調整碳粉明暗度，然後按下 。

從快閃儲存碟或行動裝置列印

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，系統會提示您從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 安裝快閃儲存碟時，印表機控制面板和保留工作圖示中會出現快閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會顯示 **Busy**（忙碌狀態）。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

警告—潛在損害：若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的印表機或快閃儲存碟。這麼做可能會導致資料遺失。



2 從印表機控制面板，選取您要列印的文件。

3 按下左移或右移鍵按鈕，以指定列印份數，然後按下 **OK**。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 **USB** 連接埠移除快閃儲存碟。
- 若在離開起始 **USB** 功能表畫面後，將快閃儲存碟留在印表機中，只要存取印表機控制面板中的保留工作，即可從快閃儲存碟列印檔案。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

請注意：

- 高速 **USB** 快閃儲存碟必須支援全速標準。低速 **USB** 裝置不獲支援。
- **USB** 快閃儲存碟必須支援 **File Allocation Table**（檔案配置表，簡稱 **FAT**）系統。利用 **New Technology File System**（新技術檔案系統，簡稱 **NTFS**）或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。

建議使用的快閃儲存碟	檔案類型
<ul style="list-style-type: none"> • Lexar JumpDrive FireFly（512MB 和 1GB） • SanDisk Cruzer Micro（512MB 和 1GB） • Sony Micro Vault Classic（512MB 和 1GB） 	文件： <ul style="list-style-type: none"> • .pdf • .xps 影像： <ul style="list-style-type: none"> • .dcx • .gif • .jpeg 或 .jpg • .bmp • .pcx • .tiff 或 .tif • .png • .fls

從行動裝置列印

若要下載相容的行動列印應用程式，請造訪：www.lexmark.com/mobile。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

列印機密工作和其他保留工作

將列印工作儲存在印表機中

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** >  > **Security (安全性)** >  > **Confidential Print (機密列印)** > 選取列印工作類型

列印工作類型	說明
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限)	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： 達到限制次數時，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期)	可讓您將列印工作保留在電腦中，直到您從印表機控制面板輸入「個人識別碼」。 請注意： 「個人識別碼」是從電腦完成設定。個人識別碼必須使用數字 0 至 9 中的 4 位數。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期)	不但可讓您列印工作，還可讓您將該列印工作儲存在印表機記憶體中，方便您重新列印。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期)	可讓您列印一份列印工作，並讓印表機保留其餘的列印份數。它能讓您檢查第一份副本是否令您滿意。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體刪除該列印工作。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期)	可讓您儲存列印工作，方便您稍後再列印。印表機會持續保留該列印工作，直到您從 Held Jobs (保留工作) 功能表刪除該列印工作。
請注意：	
<ul style="list-style-type: none"> • 如果印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。 • 您可以將印表機設定成將列印工作儲存在印表機記憶中，直到您從印表機控制面板起始列印工作為止。 • 可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作，都稱為保留工作。 	

2 按下 。

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作則會保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓文件，然後按一下 **檔案** > 列印。
- 2 按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**。

- 3 按一下**列印與保留**。
- 4 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。
- 5 按一下**確定**或**列印**。
- 6 從印表機控制面板，釋放列印工作。
 - 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）
 - 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

Macintosh 使用者適用

- 1 開啓文件，然後選取**檔案**>**列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 從列印選項或「列印份數與頁數」彈出式選單，選取**傳送**工作。
- 3 選取列印工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密列印工作，則還需要輸入四位數的個人識別碼。
- 4 按一下**好**或**列印**。
- 5 從印表機控制面板，釋放列印工作：
 - 若是機密列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > **Confidential Jobs**（機密工作）> 輸入個人識別碼 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）
 - 若是其他列印工作，請導覽至：
Held jobs（保留工作）> 選取您的使用者名稱 > 選取列印工作 > 指定列印份數 > **Print**（列印）

列印資訊頁

列印字型範例清單

- 1 從印表機控制面板，導覽到：
 > **Settings**（設定）>  > **Reports**（報告）>  > **Print Fonts**（列印字型）
- 2 按上移鍵或下移鍵按鈕，可選取字型設定。
- 3 按下 。

請注意：只有在啓動 PPDS 資料串流時，才會出現 PPDS 字型。

列印目錄清單

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings (設定)** >  > **Reports (報告)** >  > **Print Directory (列印目錄)** > 

請注意：只有在安裝了選購性快閃記憶體或印表機硬碟時，才會出現 **Print Directory (列印目錄)** 功能表項目。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 從印表機控制面板，按下 。
- 2 當列印工作清單出現時，請選取要取消的工作，然後按下 。
- 3 按下  以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾，然後選取印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 **Apple** 選單中的 **System Preferences (系統偏好設定)**，導覽至您的印表機。
- 2 從列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

瞭解印表機功能表

功能表清單

紙張功能表	報告	網路/連接埠
預設來源	功能表設定頁	作用中 NIC
紙張尺寸/類型	裝置統計記錄	標準網路 ²
配置多用途送紙器	裝釘器測試	標準 USB
替代尺寸	網路設定頁 ¹	平行埠 [x]
紙張材質	設定檔清單	序列埠 [x]
紙張重量	列印字型	SMTP 設定
載入的紙張類型	列印目錄	
自訂類型	資產報告	
通用尺寸設定		
出紙槽設定		

安全性	設定	說明
機密列印	一般設定	列印所有指南
清除暫存資料檔	快閃儲存碟功能表	列印品質
安全稽核日誌	列印設定	列印指南
設定日期和時間		材質指南
		列印品質檢測指南
		功能表圖
		資訊指南
		連線指南
		移動指南
		耗材指南

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為「網路設定頁」或「網路 [x] 設定頁」。

² 依據不同的印表機設定，這個功能表項目可能顯示為「標準網路」或「網路 [x]」。

紙張功能表

Default Source menu (預設來源功能表)

使用	執行
Default Source (預設來源) Tray [x] ([x] 號紙匣組件) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動送紙)	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Tray 1 (1 號紙匣組件) (標準紙匣組件)。 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder (多用途送紙器) 顯示為功能表設定。 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件回復列印。

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表)

使用	執行
<p>Tray [x] Size ([x] 號紙匣組件尺寸)</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 A5 A6 JIS-B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 	<p>指定每個紙匣組件中載入的紙張尺寸。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 若兩個紙匣組件內含相同尺寸和類型的紙張，而且兩個紙匣組件具有相同的設定，則印表機會自動連結這兩個紙匣組件。此處也可連結多用途送紙器。若其中一個紙匣組件的紙張用完，列印工作便會利用連結的紙匣組件回復列印。 • 只有 1 號紙匣組件和多用途送紙器，才支援 A6 紙張尺寸。
<p>Tray [x] Type ([x] 號紙匣組件類型)</p> <ul style="list-style-type: none"> Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 	<p>指定每個紙匣組件中載入的紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tray 1 (1 號紙匣組件) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有紙匣組件的出廠預設值是 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 • 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是出現 Custom Type [x] (自訂類型 [x])。 • 您可以利用此功能表，來配置自動連結紙匣組件。
<p>MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸)</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 	<p>指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 顯示為功能表。 • 多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。確認已設定紙張尺寸值。
<p>請注意： 只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。</p>	

使用	執行
<p>MP Feeder Type (多用途送紙器類型)</p> <ul style="list-style-type: none"> Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 	<p>指定多用途送紙器中載入的紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 • 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Cassette」(紙匣)，讓 MP Feeder Type (多用途送紙器類型) 顯示為功能表。
<p>Manual Paper Size (手動送紙尺寸)</p> <ul style="list-style-type: none"> A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 	<p>指定手動載入的紙張尺寸。</p> <p>請注意：美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。</p>
<p>Manual Paper Type (手動送紙類型)</p> <ul style="list-style-type: none"> Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (信頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Custom Type [x] (自訂類型 [x]) 	<p>指定手動載入的紙張類型。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。 • 從 Paper (紙張) 功能表，將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為「Manual」(手動)，讓 Manual Paper Type (手動送紙類型) 顯示為功能表。
<p>請注意：只有已安裝的紙匣組件和送紙器會列示在此功能表中。</p>	

Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表)

使用	執行
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動) First (優先)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Cassette (紙匣)。Cassette (紙匣) 可將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 Manual (手動) 只能為手動送紙列印工作設定多用途送紙器。 First (優先) 可將多用途送紙器配置為主要紙張來源。

Substitute Size menu (替代尺寸功能表)

使用	執行
Substitute Size (替代尺寸) Off (關閉) Statement/A5 Letter/A4 All Listed (所有列出的紙張)	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 All Listed (所有列出的紙張)。您可以使用所有可用的替代尺寸。 Off (關閉) 表示不允許使用替代尺寸。 設定替代尺寸後，繼續執行列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張)。

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

使用	執行
Plain Texture (普通紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的普通紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的卡片相對應材質。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 只有在卡片受支援時，才會顯示這些選項。
Transparency Texture (透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的專用透明投影膠片相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的再生紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的標籤相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。

使用	執行
Vinyl Labels Texture (乙烯樹脂標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture (雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的無覆膜的雪銅紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Letterhead Texture (信頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的信頭紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的預印紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的彩色紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的薄磅紙張相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的厚磅紙張相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的糙面紙張或棉紙相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Custom [x] Texture (自訂 [x] 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定紙匣組件中的自訂紙張相對應材質。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

使用	執行
Plain Weight (普通紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入普通紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

使用	執行
Card Stock Weight (卡片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入卡片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Transparency Weight (透明投影膠片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入專用透明投影膠片的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入再生紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Weight (標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Vinyl Labels Weight (乙烯樹脂標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Weight (雪銅紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入無覆膜雪銅紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Letterhead Weight (信頭紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入信頭紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入預印紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入彩色紙的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	將所載入紙張的重量指定為薄磅。
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (厚磅)	將所載入紙張的重量指定為厚磅。
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入棉紙或糙面紙張的相對重量。 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

使用	執行
Custom [x] Weight (自訂 [x] 重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (厚磅)	指定所載入自訂紙張的相對重量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Normal (一般)。 只有在自訂類型受支援時，才會顯示這些選項。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

使用	執行
Card Stock Loading (載入卡片) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Card Stock (卡片) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Labels Loading (載入標籤) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Labels (標籤) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Vinyl Labels Loading (載入乙烯樹脂標籤) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Bond Loading (載入雪銅紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Letterhead Loading (載入信頭紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Letterhead (信頭紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Light (薄磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Heavy (重磅) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
請注意： <ul style="list-style-type: none"> 所有 Paper Loading (載入的紙張類型) 功能表選項的出廠預設值都是 Off (關閉)。 除非您是從「列印內容」或列印對話方塊 (視作業系統而定) 選取單面列印，Duplex (雙面列印) 會針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印。 	

使用	執行
Rough/Cotton Loading (載入糙面/棉紙) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Rough (糙面紙張) 或 Cotton (棉紙) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。
Custom [x] Loading (載入自訂 [x]) Duplex (雙面列印) Off (關閉)	決定後，可將所有以 Custom [x] (自訂 [x]) 作為紙張類型的列印工作，設為雙面列印。 請注意： 只有當自訂類型受支援時，才能使用 Custom [x] Loading (載入自訂 [x])。
請注意： <ul style="list-style-type: none"> 所有 Paper Loading (載入的紙張類型) 功能表選項的出廠預設值都是 Off (關閉)。 除非您是從「列印內容」或列印對話方塊 (視作業系統而定) 選取單面列印，Duplex (雙面列印) 會針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印。 	

Custom Types menu (自訂類型功能表)

使用	執行
Custom Type [x] (自訂類型 [x]) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設自訂類型名稱，或關聯於從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 或從 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的自訂名稱。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Paper (紙張)。 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤)	指定當其他功能表中選取了 Recycled (再生紙) 時的紙張類型。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Paper (紙張)。 選取的紙匣組件或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，才能從該來源進行列印。

Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表)

使用	執行
Units of Measure (測量單位) Inches (英吋) Millimeters (公釐)	識別測量的單位。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美國的出廠預設值是 Inches (英吋)。 國際出廠預設值是 Millimeters (公釐)。
Portrait Width (直印寬度) 3 - 8.5 英吋 76 - 216 公釐	設定直印寬度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果寬度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大寬度。 8.5 英吋是美國的出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 216 公釐是國際出廠預設值。寬度每次能增大的單位為 1 公釐。

使用	執行
Portrait Height (直印高度) 3 – 14.17 英吋 76 – 360 公釐	設定直印高度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 如果高度超出了最大值，則印表機會使用所允許的最大高度。 • 14 英吋是美國的出廠預設值。高度每次能增大的單位為 0.01 英吋。 • 356 公釐是國際出廠預設值。高度每次能增大的單位為 1 公釐。
Feed Direction (送紙方向) Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Short Edge (短邊)。 • 只有在最長邊小於紙匣組件支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge (長邊)。

Bin Setup menu (出紙槽設定功能表)

使用	執行
Output Bin (出紙槽) Standard Bin (標準出紙槽) Bin [x] ([x] 號出紙槽)	指定預設出紙槽。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若已對多個出紙槽指定相同名稱，則該名稱在功能表中只會顯示一次。 • 出廠預設值是 Standard Bin (標準出紙槽)。
Configure Bins (配置出紙槽) Mailbox (信箱) Link (連結) Mail Overflow (郵件滿溢) Link Optional (連結選購性裝置) Type Assignment (指定類型)	指定出紙槽的配置選項。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Mailbox (信箱)。此設定會將每個出紙槽當作個別的信箱。 • Link (連結) 可將所有可用的出紙槽配置成一個大型出紙槽。 • Mail Overflow (郵件滿溢) 可將每一個出紙槽配置為個別的信箱。 • Link Optional (連結選購性裝置) 可將所有可用的出紙槽 (標準出紙槽除外) 連結在一起，但至少須安裝兩個選購性出紙槽，才會出現此設定。 • Type Assignment (指定類型) 可指定出紙槽或連結出紙槽組中的每一種紙張類型。 • 除非選取了 Link Optional (連結選購性裝置)，否則會自動連結指定為同名的出紙槽。
Overflow Bin (溢出出紙槽) Standard Bin (標準出紙槽) Bin [x] ([x] 號出紙槽)	設定當指定的出紙槽已滿時的替換出紙槽。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Standard Bin (標準出紙槽)。 • 若已對多個出紙槽指定相同名稱，則該名稱在出紙槽清單中只會顯示一次。 • 如果已安裝適當的選購性出紙槽，則 [x] 可以是從 1 到 12 的任意數字。

使用	執行
Assign Type/Bin (指定類型/出紙槽) Plain Paper Bin (普通紙出紙槽) Card Stock Bin (卡片出紙槽) Transparency Bin (專用透明投影膠片出紙槽) Recycled Bin (再生紙出紙槽) Labels Bin (標籤出紙槽) Vinyl Labels Bin (乙烯樹脂標籤出紙槽) Bond Bin (無覆膜的雪銅紙出紙槽) Letterhead Bin (信頭紙出紙槽) Preprinted Bin (預印紙出紙槽) Colored Bin (彩色紙出紙槽) Light Paper Bin (薄磅紙張出紙槽) Heavy Paper Bin (厚磅紙張出紙槽) Rough/Cotton Bin (糙面/棉紙出紙槽) Custom [x] Bin (自訂 [x] 出紙槽)	為支援的每一種紙張類型選取出紙槽。 針對每個類型，選取下列項目： Disabled (已停用) Standard Bin (標準出紙槽) Bin [x] ([x] 號出紙槽) 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 如果已安裝適當的選購性出紙槽，則 [x] 可以是從 1 到 12 的任意數字。 若已對多個出紙槽指定相同名稱，則該名稱在出紙槽清單中只會顯示一次。

報告功能表

Reports menu (報告功能表)

使用	執行
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入紙匣組件中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料)。
Stapler Test (裝釘器測試)	列印報告，以確認分頁裝訂器能正常運作。 請注意： 您必須先安裝選購性分頁裝訂器，才會出現此功能表。
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊)。 請注意： 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Network [x] Setup Page (網路 [x] 設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊)。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 只有在安裝了一個以上的網路選購品時，才能使用此功能表項目。 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示此功能表項目。
Profiles List (設定檔清單)	列印印表機中所儲存的設定檔清單。 請注意： 只有在啟用 LDSS 時，才會出現此功能表項目。
Print Fonts (列印字型) PCL Fonts (PCL 字型) PostScript Fonts (PostScript 字型)	列印一份印表機目前設定的報告，其中列有印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。

使用	執行
Print Directory (列印目錄)	<p>列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 必須設為 100%。 • 確認選購性快閃記憶體或印表機硬碟安裝正確且能正常運作。 • 只有在安裝了選購性快閃儲存碟或印表機硬碟時，才會出現此功能表項目。
Asset Report (資產報告)	<p>列印一份報告，其中列有印表機序號及型號名稱等資產資訊。</p>

網路/連接埠功能表

Active NIC menu (作用中 NIC 功能表)

使用	執行
Active NIC (作用中 NIC) Auto (自動) [可用網路卡清單]	<p>可讓印表機連接到網路。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 您必須先安裝選購性網路配接卡，才會顯示此功能表項目。

「標準網路」或「網路 [x]」功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中。

使用	執行
節能型乙太網路 啓用 停用	<p>可在印表機未從乙太網路接受資料時降低耗電量。</p> <p>請注意：出廠預設值是「啓用」。</p>
PCL 語言自動切換 開啓 關閉	<p>將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PCL 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「開啓」。 • 若停用「PCL 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。
PS 語言自動切換 開啓 關閉	<p>將印表機設為不論預設印表機語言為何，當列印工作需要時，都會自動切換為 PS 模擬模式。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「開啓」。 • 若停用「PS 語言自動切換」，印表機便不會檢查送入的資料，它會使用「設定」功能表中指定的預設印表機語言。

使用	執行
NPA 模式 關閉 自動	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。
網路緩衝區 自動 3KB 到 [允許的最大值]	設定網路輸入緩衝區的大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他連結緩衝區的大小，以及「節省資源」設為「開啓」或「關閉」等因素而定。 若要增大「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列及 USB 緩衝區的大小。 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。
工作緩衝 關閉 開啓 自動	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。您必須先安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 從控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。接著會更新功能表選項。
Mac 二進位碼 PS 開啓 關閉 自動	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
「標準網路設定」或「網路 [x] 設定」 報告 網路卡 TCP/IP IPv6 無線 AppleTalk	顯示及設定印表機網路設定。 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現「無線」功能表。

Reports menu (報告功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) > Standard Network Setup (標準網路設定) > Reports (報告)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) > Network [x] (網路 [x]) > Network [x] Setup (網路 [x] 設定) > Reports (報告)**

使用	執行
Print Setup Page (列印設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址)。

Network Card menu (網路卡功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) >Standard Network (標準網路) >Standard Network Setup (標準網路設定) >Network Card (網路卡)**
- **Network/Ports (網路/連接埠) >Network [x] (網路 [x]) >Network [x] Setup (網路 [x] 設定) >Network Card (網路卡)**

使用	執行
View Card Status (檢視網路卡狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	檢視無線網路配接卡的連線狀態。
View Card Speed (檢視網路卡速度)	檢視作用中無線網路配接卡的速度。
Network Address (網路位址) UAA LAA	檢視網路位址。
Job Timeout (工作逾時) 0, 10 - 225 seconds (0、10 - 225 秒)	設定取消網路列印工作前所需的時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是「90 seconds」(90 秒)。 • 若設定值為 0，可停用逾時。 • 若選取了從 1 到 9 的值，顯示幕上會出現 Invalid (無效)，而且不會儲存該值。
Banner Page (說明首頁) Off (關閉) On (開啓)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉) 。

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) >Standard Network (標準網路) >Standard Network Setup (標準網路設定) >TCP/IP**
- **Network/Ports (網路/連接埠) >Network [x] (網路 [x]) >Network [x] Setup (網路 [x] 設定) >TCP/IP**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Set Hostname (設定主電腦名稱)	設定目前的 TCP/IP 主電腦名稱。 請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更此名稱。
IP Address (IP 位址)	檢視或變更目前的 TCP/IP 位址。 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP (啓用 DHCP) 和 Enable Auto IP (啓用自動 IP) 設定設為 Off (關閉)。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP (啓用 BOOTP) 和 Enable RARP (啓用 RARP) 設為 Off (關閉)。
Netmask (網路遮罩)	檢視或變更目前的 TCP/IP 網路遮罩。

使用	執行
Gateway (開道)	檢視或變更目前的 TCP/IP 開道。
Enable DHCP (啓用 DHCP) On (開啓) Off (關閉)	指定 DHCP 位址和參數指定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable RARP (啓用 RARP) On (開啓) Off (關閉)	指定 RARP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Enable BOOTP (啓用 BOOTP) On (開啓) Off (關閉)	指定 BOOTP 位址的指定設定。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Enable AutoIP (啓用自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零配置網路功能) 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啓用 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	啓用內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable HTTP Server (啓用 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啓用內建 Web 伺服器 (Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器))。若啓用此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 WINS 伺服器位址。
Enable DDNS (啓用 DDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 DDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable mDNS (啓用 mDNS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 mDNS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	檢視或變更目前的 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address (備份 DNS 伺服器位址)	檢視或變更備份 DNS 伺服器位址。
Backup DNS Server Address 2 (備份 DNS 伺服器位址 2)	
Backup DNS Server Address 3 (備份 DNS 伺服器位址 3)	
Enable HTTPS (啓用 HTTPS) Yes (是) No (否)	檢視或變更目前的 HTTPS 設定。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。

IPv6 menu (IPv6 功能表)

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- **Network/Ports (網路/連接埠) >Standard Network (標準網路) >Standard Network Setup (標準網路設定) >IPv6**
- **Network/Ports (網路/連接埠) >Network [x] (網路 [x]) >Network [x] Setup (網路 [x] 設定) >IPv6**

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

使用	執行
Enable IPv6 (啓用 IPv6) On (開啓) Off (關閉)	在印表機中啓用 IPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
Auto Configuration (自動配置) On (開啓) Off (關閉)	指定無線網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。
View Hostname (檢視主電腦名稱)	設定主電腦名稱。
View Address (檢視位址)	請注意： 您只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 變更這些設定。
View Router Address (檢視路由器位址)	
Enable DHCPv6 (啓用 DHCPv6) On (開啓) Off (關閉)	在印表機中啓用 DHCPv6。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。

Wireless menu (無線功能表)

請注意：此功能表只適用於連接到無線網路的印表機，或具備無線網路配接卡的印表機型號。

若要存取此功能表，請導覽至：

Network/Ports (網路/連接埠) >Network [x] (網路 [x]) >Network [x] Setup (網路 [x] 設定) >Wireless (無線)

使用	執行
Wi-Fi Protected Setup (無線網路保護設定) Start Push Button Method (起始按鈕方法) Start PIN Method (起始個人識別碼方法)	建立無線網路並啓用網路安全功能。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 當您在特定時段內按下印表機和存取點 (無線路由器) 上的按鈕時，Start Push Button Method (起始按鈕方法) 便可將印表機連接到無線網路。 • 當您將印表機上的「個人識別碼」輸入存取點的無線設定中時，Start PIN Method (起始個人識別碼方法) 便可將印表機連接到無線網路。
Enable/Disable WPS Auto-detection (啓用/停用 WPS 自動偵測) Enable (啓用) Disable (停用)	自動偵測含有 WPS 的存取點所使用的連線方法—Start Push Button Method (起始按鈕方法) 或 Start PIN Method (起始個人識別碼方法)。 請注意： 出廠預設值是 Disable (停用)。

使用	執行
Network Mode (網路模式) BSS Type (BSS 類型) Infrastructure (主從式) Ad Hoc (對等式)	指定網路模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Infrastructure (主從式)。此設定可讓印表機利用存取點存取網路。 對等式 (Ad Hoc) 可直接配置印表機與電腦之間的無線連線。
Compatibility (相容性) 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準。 請注意： 出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network (選取網路)	顯示可供印表機使用的網路。
View Signal Quality (檢視信號品質)	檢視無線連線的品質。
View Security Mode (檢視安全模式)	檢視無線網路的加密方法。

AppleTalk 功能表

若要存取此功能表，請導覽至下列任一項：

- 網路/連接埠 > 標準網路 > 標準網路設定 > **AppleTalk**
- 網路/連接埠 > 網路 [x] > 網路 [x] 設定 > **AppleTalk**

使用	執行
啓動 是 否	啓用或停用 AppleTalk 支援。 請注意： 出廠預設值是「否」。
檢視名稱	顯示指定的 AppleTalk 名稱。 請注意： AppleTalk 名稱只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
檢視位址	顯示指定的 AppleTalk 位址。 請注意： AppleTalk 位址只能從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 予以變更。
設定區域 [網路上可用的區域清單]	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單。 請注意： 出廠預設值為網路的預設區域。

Standard USB menu (標準 USB 功能表)

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。接著會更新功能表選項。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的工作。 變更 USB 緩衝區大小設定值時，可以每次增大 1 K。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 若要增大 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 從印表機控制面板變更設定時，印表機會自動重新啓動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 On (開啓) 可在印表機硬碟上緩衝工作。 Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 On (開啓) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。 Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才可以使用此功能表。

Parallel [x] menu (平行埠 [x] 功能表)

請注意： 必須安裝選購性平行卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。

使用	執行
Parallel Buffer (平行緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3KB 到 [允許的最大值])	設定平行輸入緩衝區大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。在一般處理程序回復之前，便會先列印所有已在印表機硬碟上執行緩衝的列印工作。 變更平行緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 若要增大 Parallel Buffer (平行緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低 USB、序列和網路緩衝區的大小。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 On (開啓) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Advanced Status (進階狀態) On (開啓) Off (關閉)	透過平行埠啓用雙向通訊。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 Off (關閉) 會停用平行埠協商。
Protocol (通訊協定) Standard (標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Fastbytes。此設定會讓大部份現有的平行埠具備相容能力，也是建議您使用的設定值。 Standard (標準) 將嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) On (開啓) Off (關閉)	決定印表機是否履行來自電腦的印表機硬體起始設定要求。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 電腦會根據平行埠上作用的「起始設定信號」，要求初始設定。許多個人電腦在每次開機時，都會啓動「起始設定信號」。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開啓) Off (關閉)	決定要在觸發信號前緣還是後緣，對平行埠資料進行採樣。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。

使用	執行
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關閉) 可使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開啓) 可處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路位址資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道) yyy.yyy.yyy.yyy	設定外接式列印伺服器的閘道資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial [x] menu (序列埠 [x] 功能表)

請注意：您必須先安裝選購性序列卡，才會出現此功能表。

使用	執行
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	將印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開啓) Off (關閉)	印表機設為不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 On (開啓)。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會檢查送入的資料。若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開啓)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關閉)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

使用	執行
NPA Mode (NPA 模式) On (開啓) Off (關閉) Auto (自動)	將印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 設定會讓印表機先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。 若設定為 On (開啓)，印表機便會執行 NPA 處理程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它視為損壞的資料，而予以拒絕。 若設定為 Off (關閉)，則印表機不會執行 NPA 處理程序。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Serial Buffer (序列緩衝區) Disabled (已停用) Auto (自動) 3K to [maximum size allowed] (3K 到 [允許的最大值])	設定序列輸入緩衝區的大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Auto (自動)。 Disabled (已停用) 會關閉工作緩衝功能。磁碟上任何已緩衝設定的工作，都會在一般處理程序回復之前，先列印出來。 變更序列緩衝區大小設定時，可以每次增大 1 KB。 所允許的最大緩衝區設定值，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開啓) 或 Off (關閉) 等因素而定。 若要增大 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或降低平行、序列和網路緩衝區的大小。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關閉) On (開啓) Auto (自動)	列印之前先將列印工作暫存在印表機硬碟中。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。印表機不會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 On (開啓) 會在印表機硬碟上緩衝列印工作。 Auto (自動) 只會在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才緩衝處理列印工作。 若是從印表機控制面板變更此設定，接著結束功能表，可能導致印表機重新啓動。接著會更新功能表選項。
Protocol (通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 DTR。 DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 XON/XOFF/DTR 及 XONXOFF/DTRDSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON On (開啓) Off (關閉)	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。

使用	執行
Baud (鮑率) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 9600。 138200、172800、230400 及 345600 鮑率只會顯示在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中。這些設定不會顯示在 Serial Option 1 (序列選項 1)、Serial Option 2 (序列選項 2) 或 Serial Option 3 (序列選項 3) 功能表中。
Data Bits (資料位元) 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。 請注意： 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) Even (偶數) Odd (奇數) None (無) Ignore (忽略)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查。 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Honor DSR (優先 DSR) On (開啓) Off (關閉)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。序列埠使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列電纜中因電信干擾所產生的雜訊。電子雜訊會導致印出不需要的字元。將此值設定為 On (開啓) 可避免列印出不需要的字元。

SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表)

使用	執行
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器閘道和連接埠資訊。 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠)	
Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道)	
Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計)。 請注意： 出廠預設值是 30。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)。

使用	執行
<p>Use SSL (使用 SSL) Disabled (已停用) Negotiate (議定) Required (必要項目)</p>	<p>設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Disabled (已停用)。 • 若使用了 Negotiate (議定) 設定，SMTP 伺服器將決定是否使用 SSL。
<p>SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5</p>	<p>指定列印權限所需的使用者鑑別類型。</p> <p>請注意：出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。</p>
<p>Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)</p>	<p>指定與 SMTP 伺服器通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要進行認證，才能傳送電子郵件。</p> <p>請注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 和 User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) 的出廠預設值是 None (無)。 • 若選取了 Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證)，便須使用 Device Userid (裝置使用者 ID) 及 Device Password (裝置密碼) 來登入 SMTP 伺服器。 • User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件)、Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍) 及 NTLM Domain (NTLM 網域) 只會在觸控式螢幕的印表機型號中出現。
<p>User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Use Session User ID & Password (使用階段作業使用者 ID 和密碼) Use Session E-mail address & Password (使用階段作業電子郵件位址和密碼) Prompt User (提示使用者)</p>	
<p>Device Userid (裝置使用者 ID)</p>	
<p>Device Password (裝置密碼)</p>	
<p>Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍)</p>	
<p>NTLM Domain (NTLM 網域)</p>	

安全性功能表

Confidential Print menu (機密列印功能表)

使用	執行
Max Invalid PIN (個人識別碼無效次數上限) Off (關閉) 2 - 10	限制無效個人識別碼的輸入次數。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，才會顯示此功能表。 一旦達到限制次數，該使用者名稱和該個人識別碼的列印工作就會被刪除。
Confidential Job Expiration (機密工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	限制機密列印工作刪除前留存在印表機上的總時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若在機密列印工作常駐於印表機 RAM 或印表機硬碟上時變更了「Confidential Job Expiration」(機密工作逾期)設定，那些列印工作的有效期限時間，就不會變更為新的預設值。 若印表機關機，則保留在印表機 RAM 中的所有機密工作都會被刪除。
Repeat Job Expiration (重複工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作所需時間的時間限制。
Verify Job Expiration (驗證工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存需要驗證的列印工作所需時間的時間限制。
Reserve Job Expiration (保留工作逾期) Off (關閉) 1 hour (1 小時) 4 hours (4 小時) 24 hours (24 小時) 1 week (1 星期)	設定印表機儲存列印工作方便日後進行列印所需時間的時間限制。
請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。	

清除暫存資料檔功能表

「清除暫存資料檔」只會從印表機硬碟，刪除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載的字型、巨集及保留工作）都會予以保存。

請注意：印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
抹除模式 自動	指定該模式，以清除暫存資料檔。
自動方法 單一批准 多重批准	標示前一列印工作所使用的所有磁碟空間。此方法不允許檔案系統重複使用該空間，直到該空間抹除乾淨為止。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「單一批准」。 只有自動抹除可讓使用者在清除暫存資料檔時，不需要讓印表機關機過久。 極機密資訊<i>只能</i>利用「多重批准」方法來清除。

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表)

使用	執行
Export Log (匯出日誌)	可讓獲授權的使用者匯出稽核日誌。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 若要從印表機控制面板匯出稽核日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 您可從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 下載稽核日誌，然後儲存在電腦上。
Delete Log (刪除日誌) Yes (是) No (否)	指定是否要刪除稽核日誌。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟用稽核) Yes (是) No (否) Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) No (否) Yes (是) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 0 - 23 Severity of events to log (記錄事件的嚴重性) 0 - 7	指定稽核日誌的建立方式，並指定是否要建立稽核日誌。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> Enable Audit (啟用稽核) 可決定是否將事件記錄在安全稽核日誌和遠端系統日誌中。出廠預設值是 No (否)。 Enable Remote Syslog (啟用遠端系統日誌) 可決定印表機是否將日誌傳送至遠端伺服器。出廠預設值是 No (否)。 Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) 可決定用來傳送日誌至遠端系統日誌伺服器的值。出廠預設值是 4。 若啟用安全稽核日誌，便會記錄每個事件的嚴重性值。出廠預設值是 4。

Set Date and Time menu (設定日期和時間功能表)

使用	執行
Current Date and Time (目前的日期和時間)	顯示印表機目前的日期和時間設定。

使用	執行
Manually Set Date and Time (手動設定日期和時間) [輸入日期/時間]	請輸入日期和時間。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 手動設定日期和時間時，會將 Enable NTP (啓用 NTP) 設為 No (否)。 • 精靈可讓您設定日期與時間，格式為 YYYY-MM-DD HH:MM。
Time Zone (時區) [時區的清單]	選取時區。 請注意： 出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間) 。
Automatically observe DST (自動檢查日光節約時間) On (開啓) Off (關閉)	讓印表機使用與印表機 Time Zone (時區) 設定相關聯的日光節約時間 (DST) 的開始和結束時間。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓) 。
Enable NTP (啓用 NTP) On (開啓) Off (關閉)	啓用 Network Time Protocol (網路時間通訊協定) 可將網路上各種裝置的時鐘同步化。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 On (開啓)。 • 若您手動設定日期和時間，此設定就會關閉。

設定功能表

一般設定功能表

使用	執行
顯示語言 英語 法語 德語 義大利語 西班牙語 丹麥語 挪威語 荷蘭語 瑞典語 葡萄牙語 芬蘭語 俄語 波蘭語 希臘語 馬札爾語 土耳其語 捷克語 簡體中文 繁體中文 韓語 日語	設定印表機顯示幕所顯示文字的語言。 請注意： 並非所有語言均適用於全部印表機，因此，您可能需要安裝特殊硬體，才會出現那些不適用的語言。
顯示耗材預估值 顯示預估值 不要顯示預估值	顯示控制面板、Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)、功能表設定及裝置統計報告上的耗材預估值。 請注意： 出廠預設值是「顯示預估值」。
經濟省電模式 (Eco-Mode) 關閉 省電 省電/省紙 省紙	減少能源、紙張或特殊材質的用量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。「關閉」可將印表機重設為其出廠預設值。 「省電」可將印表機耗電量降到最少。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。 「省電/省紙」可以減少耗電量，以及紙張和特殊材質的用量。 「省紙」可減少列印工作所需的紙張和特殊材質用量。執行效能可能因而受到影響，但不致影響列印品質。
靜音模式 關閉 開啓	可以降低印表機所產生的噪音量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。此設定支援您印表機的效能規格。 將印表機配置為儘可能製造更少的噪音。此設定最適用於列印文字和線條圖。 從印表機驅動程式中選取「相片」，可以停用「靜音」模式，並提供更好的列印品質和全速列印。

使用	執行
執行起始設定 是 否	指示印表機須執行設定精靈。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「是」。 若是在完成設定精靈後，在「國家/地區選取」畫面中選取完成，則預設值會變成「否」。
紙張尺寸 美制 公制	指定紙張尺寸的預設測量系統。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值為「美制」。 此起始設定值取決於您在起始設定精靈中選取的國家或地區。
主畫面自訂 變更語言 搜尋保留工作 保留工作 USB 儲存碟 書籤 使用者的工作	變更控制面板上所顯示的圖示和按鈕。 針對每個圖示或按鈕，從下列選項中選取適用的項目： 顯示 不要顯示 請注意： 出廠預設值是「不要顯示」。
輸出指示燈 一般/待機模式 關閉 暗淡 明亮	設定出紙槽的指示燈亮度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果「經濟省電模式」設定為「省電」或「省電/省紙」，則出廠預設值為「暗淡」。 如果「經濟省電模式」設定為「關閉」或「省紙」，則出廠預設值為「明亮」。 只有在出槽紙上已安裝指示燈，或已新增附指示燈的選購性出紙槽時，才會出現此功能表。
警示 警示控制 碳粉匣警示 裝訂警示 打孔警示	設定印表機需要使用者介入時要響起的警示聲。 啓用「警示控制」後，便可設定發出警示聲響的次數，「碳粉匣警示」則可讓您在發生碳粉匣碳粉不足的情況時停止列印。 針對每個警示類型，請從以下選項中選取適用的項目： 關閉 單次警示 連續警示 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「碳粉匣警示」、「裝訂警示」和「打孔警示」的出廠預設值是「關閉」。此設定表示沒有警示聲。 「警示控制」的出廠預設值是「單次警示」。此設定會發出三次快響嗶聲。 「連續警示」會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
逾時 睡眠模式 已停用 1 - 120	設定印表機在完成列印工作之後，進入降低耗能狀態之前，所等待的時間長度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 20。 只有在「節約能源」設定為「關閉」時，才會顯示「已停用」。 設定值較低雖然可節省更多能源，但暖機時間可能延得更長。 若印表機使用頻繁，請選取較高的設定值。在大部分情況下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。

使用	執行
逾時 列印時顯示幕關閉 允許列印時顯示幕關閉 列印時顯示幕開啓	允許印表機在顯示幕關閉時一樣可以列印。 請注意： 出廠預設值是「允許列印時顯示幕關閉」。
逾時 休眠逾時 已停用 1 小時 2 小時 3 小時 6 小時 1 天 2 天 3 天 1 週 2 週 1 個月	將印表機設為以低耗能狀態運作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 當「休眠逾時」計時器達到指定時間時，印表機會利用乙太網路連線，來檢查「連線時休眠逾時」的值。 若「連線時休眠逾時」設為「不要休眠」，印表機便永不自動休眠。 若「連線時休眠逾時」設為「休眠」，印表機便會遵循「休眠逾時」值運作（除非將它設為「已停用」）。 出廠預設值是「3 天」。
逾時 連線時休眠逾時 不要休眠 休眠	將印表機設為即使有作用中的乙太網路連線，仍遵循「休眠逾時」的設定。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「休眠」。 若「連線時休眠逾時」設為「不要休眠」，印表機便永不自動休眠。 若「連線時休眠逾時」設為「休眠」，印表機便會遵循「休眠逾時」設定值（除非將它設為「已停用」）。
逾時 畫面逾時 15 - 300 秒	設定印表機在顯示幕回復為「備妥」狀態之前所等待的總時間（以秒計）。 請注意： 出廠預設值是「30 秒」。
逾時 列印逾時 已停用 1 - 255 秒	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，等待接收工作結束訊息的總時間（以秒計）。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「90 秒」。 若超出了預設時間，就會印出仍保留在印表機中的所有部分列印頁面，然後印表機會檢查是否有任何新列印工作處於等待列印狀態。 只有在您使用 PCL 模擬模式時，才能使用「列印逾時」。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
逾時 等待逾時 已停用 15 - 65535 秒	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的總時間（以秒計）。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「40 秒」。 只有在印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能存取「等待逾時」。此設定對於 PCL 模擬模式列印工作沒有作用。
逾時 工作保留逾時 5 - 255 秒	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「30 秒」。 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的硬碟，才會顯示此功能表。

使用	執行
錯誤回復 自動重新開機 在待機時重新開機 一律重新開機 永不重新開機 自動重新開機上限 1 – 20	將印表機設為在發生錯誤時重新啓動。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「自動重新開機」的出廠預設值是「一律重新開機」。 「自動重新開機上限」的出廠預設值是 2。 若印表機在特定時間內執行自動開機的次數，與印表機中的設定相同，則印表機會顯示適當的錯誤，而非重新開機。
列印回復 自動繼續 已停用 5 – 255	當指定期限內未能解決特定的離線狀況時，讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是「已停用」。
列印回復 夾紙恢復 開啓 關閉 自動	指定印表機是否重新列印發生夾紙的頁面。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。 「開啓」可將印表機設定為務必重新列印發生夾紙的頁面。 「關閉」可將印表機設定為不用重新列印發生夾紙的頁面。
列印回復 夾紙協助 開啓 關閉	將印表機設為自動檢查夾紙。 請注意： 出廠預設值是「開啓」。
列印回復 頁面保護 關閉 開啓	列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。此設定會在記憶體不足而無法列印整個頁面時，只列印部分頁面。 「開啓」可將印表機設定為處理整頁，因而會列印完整的頁面。
按下睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應短按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「睡眠」。
按住睡眠按鈕 不執行任何動作 睡眠 休眠	決定印表機處於待機狀態時，要以何種方式回應長按「睡眠」按鈕的動作。 請注意： 出廠預設值是「不執行任何動作」。
出廠預設值 不要回復 立即回復	將印表機設定回復為出廠預設值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「不要回復」。這時會保留使用者定義的設定值。 「立即回復」則會將所有的印表機設定（「網路/連接埠」功能表設定除外）還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

使用	執行
自訂首頁訊息 關閉 IP 位址 主電腦名稱 聯絡人名稱 位置 零配置名稱 自訂文字 1	此時顯示的資訊，和控制面板顯示幕上選取的「自訂首頁訊息」有關。
匯出配置檔 匯出	將印表機配置檔匯出到快閃儲存碟。 請注意： 您必須將快閃儲存碟連接到印表機，才能匯出配置檔。

快閃儲存碟

列印設定功能表

使用	執行
份數 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
紙張來源 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 多用途送紙器 手動送紙	設定所有列印工作的預設紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值是「(1,2,3) (1,2,3)」
單（雙）面 單面 雙面	指定要列印在頁面的單面或雙面。 請注意： 出廠預設值是「單面」。
裝訂 關閉 開啓	指定是否要裝訂列印輸出。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 「開啓」可讓印表機裝訂列印工作。 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
打孔 關閉 開啓	指定列印文件是否有用來裝訂的孔洞。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
打孔模式 2 孔 3 孔 4 孔	指定要在列印輸出上製作的孔洞數量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是「3 孔」。國際出廠預設值為「4 孔」。 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表。

使用	執行
雙面列印裝訂 長邊 短邊	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。這是出廠預設值。 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定多頁文件的列印方向。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「自動」。 若同一功能表中的「省紙功能」設定值未設為「關閉」，則此設定會影響工作。
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張的其中一面上，以縮版併印方式列印影像。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
省紙功能邊框 無 實線	使用「N-Up（頁數/面）」時，會在每個頁面影像上列印邊框。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「無」。 若同一功能表中的「省紙功能」設定值未設為「關閉」，則此設定會影響工作。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定當使用「N-Up（頁數/面）」時，縮版併印影像的位置。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「水平」。 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。 若同一功能表中的「省紙功能」設定值未設為「關閉」，則此設定會影響工作。
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 若將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 「在列印工作之間」可在各列印工作之間插入空白頁。 「在頁面之間」可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做為記事之用。
分隔頁來源 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 手動輔助式送紙器 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： 出廠預設值是「1 號紙匣組件」。

使用	執行
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。

列印設定

設定功能表

使用	執行
印表機語言 PCL 模擬模式 PS 模擬模式	設定預設的印表機語言。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值為「PCL 模擬模式」。 PostScript 模擬模式使用 PostScript 直譯器處理列印工作。 「PCL 模擬模式」使用 PCL 直譯器處理列印工作。 如果將某印表機語言設為預設值，並不會妨礙軟體程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。
工作等待 開啓 關閉	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時，必須從列印佇列移除列印工作。這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中，使其他工作得以正常列印。一旦取得原先找不到的資訊及（或）選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 印表機必須先安裝已格式化並可正常運作的硬碟，才會顯示此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
列印範圍 一般 適合頁面 整頁	設定邏輯及實體可列印範圍。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「一般」。若嘗試將資料列印在「一般」設定所定義的不可列印範圍內，印表機就會裁切影像邊界。 「適合頁面」會將頁面內容編排進選取的紙張尺寸內。 「整頁」可讓影像移至「一般」設定所定義的不可列印範圍內，但印表機仍會裁切「一般」設定所定義的影像邊界。此設定只會影響使用 PCL 5e 編譯器所列印的頁面，而且不致影響使用 PCL XL 或 PostScript 編譯器所列印的頁面。
下載目標 RAM 快閃記憶體 磁碟	設定下載資訊的儲存位置。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 RAM。下載資訊只是暫存於 RAM 中。 如果將下載資訊儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中，便會永久儲存這些資訊。即使印表機關機，下載資訊也同樣會保存在快閃記憶體或印表機硬碟上。 只有在安裝了選購性快閃記憶體或安裝了已格式化並可正常運作的印表機硬碟時，才會出現此功能表項目。

使用	執行
節省資源 開啓 關閉	指定當印表機的可用記憶體少於所接收列印工作需使用的記憶體時，印表機要以何種方式處理暫時下載資料（例如：儲存在 RAM 中的字型及巨集）。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。此設定會將印表機設為保留下載資訊，直到需要記憶體為止。若要處理列印工作，便會刪除下載資訊。 「開啓」會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機記憶體用完，印表機顯示幕上會出現記憶體已滿 [38]，但不會刪除下載資料。
列印所有排列順序 依照字母順序 最舊的優先 最新的優先	在選取「全部列印」時，可用於指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： 出廠預設值是「依照字母順序」。

輸出處理功能表

使用	執行
單（雙）面 單面 雙面	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「單面」。 您可以從印表機軟體中設定雙面列印。 Windows 使用者適用： 按一下 檔案 > 列印 ，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定 。 Macintosh 使用者適用： 選取 檔案 > 列印 ，然後從「列印」對話框和彈出式選單中調整設定。
雙面列印裝訂 長邊 短邊	定義雙面列印頁面的裝訂和列印方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「長邊」。「長邊」假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。 「短邊」假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。
份數 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數。 請注意： 出廠預設值是 1。
空白頁 不要列印 列印	指定是否要在列印工作之間插入空白頁。 請注意： 出廠預設值是「不要列印」。
逐份列印 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	列印多份時，可依序堆疊列印工作的頁面。 請注意： 出廠預設值為「(1,1,1) (2,2,2)」。

使用	執行
分隔頁 關閉 在列印副本之間 在列印工作之間 在頁面之間	指定是否要插入空白的分隔頁。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 若將「逐份列印」設為「(1,2,3) (1,2,3)」，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設為「(1,1,1) (2,2,2)」，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 「在列印工作之間」可在各列印工作之間插入空白頁。 「在頁面之間」可在列印工作的各頁面之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁。
分隔頁來源 <input checked="" type="checkbox"/> 號紙匣組件 多用途送紙器	指定分隔頁的紙張來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「1 號紙匣組件」（標準紙匣組件）。 從「紙張」功能表，將「配置多用途送紙器」設定為「紙匣」，讓「多用途送紙器」顯示為功能表設定。
省紙功能 關閉 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 所選數字是指每一面列印的頁面影像數目。
省紙功能排序 水平 水平反轉 垂直反轉 垂直	指定使用「省紙功能」時的縮版併印影像擺放方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「水平」。 擺放位置將依據頁面影像的數目和頁面影像的列印方向是直印或橫印而定。
省紙列印方向 自動 橫印 直印	指定多頁文件的列印方向。 請注意： 出廠預設值是「自動」。印表機會選擇直印或橫印。
省紙功能邊框 無 實線	使用「省紙功能」時將列印邊框。 請注意： 出廠預設值是「無」。
裝訂工作 關閉 開啓	指定是否要裝訂列印輸出。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
執行裝釘器測試	列印報告，以確認分頁裝訂器能正常運作。 請注意： 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。

使用	執行
打孔 開啟 關閉	指定是否要爲了收集裝訂器或摺疊器中的紙張，而在列印輸出上製作孔洞。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
打孔模式 2 孔 3 孔 4 孔	爲了收集裝訂器或摺疊器中的紙張，而指定列印輸出上所要製作的孔洞數量。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 美制出廠預設值是「3 孔」。國際出廠預設值爲「4 孔」。 您必須先安裝支援的裝訂、打孔分頁裝訂器，才會顯示此功能表。
頁面偏位 無 在列印副本之間 在列印工作之間	讓頁面按若干距離進行偏位。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「無」。 若將「逐份列印」設爲「(1,2,3) (1,2,3)」，「在列印副本之間」就會在每個列印工作副本之間插入空白頁。若將「逐份列印」設爲「(1,1,1) (2,2,2)」，就會在每一組列印頁之間插入空白頁，例如在所有第 1 頁後面或在所有第 2 頁後面插入空白頁。 不論列印幾份，「在列印工作之間」都會將整個列印工作設爲相同的偏位位置。 您必須先安裝支援的分頁裝訂器，才會顯示此功能表。

品質功能表

使用	執行
列印解析度 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 影像品質 2400 影像品質	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
像素增強 關閉 字型 水平 垂直 雙向	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
碳粉明暗度 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 8。 選取較小的數字有助於節省碳粉。
強化細線 開啟 關閉	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。

使用	執行
灰色修正 自動 關閉	自動調整套用到影像的對比加強功能。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
亮度 -6 到 6	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
對比 0 - 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。

工作統計功能表

請注意：印表機必須先安裝硬碟，此功能表項目才會顯示。確認硬碟不是設為「讀/寫」或「寫入保護」型式。

使用	執行
工作統計日誌 關閉 開啟	設定印表機是否要建立所接收列印工作的日誌。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
工作統計公用程式	列印及刪除日誌檔或將這些檔案匯出至快閃儲存碟。
統計日誌頻率 每天 每週 每月	設定多久建立一次日誌檔。 請注意： 出廠預設值是「每月」。
在重複作業結束時記錄活動 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌	設定印表機在超過頻率臨界值時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是「無」。
日誌幾乎已滿狀態 關閉 1 - 99	指定印表機執行「日誌幾乎已滿時的動作」之前的日誌檔大小上限。 請注意： 出廠預設值是「5」。
日誌幾乎已滿時的動作 無 以電子郵件寄送現行日誌 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈現行日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	設定印表機在硬碟幾乎已滿時的回應方式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「無」。 「日誌幾乎已滿狀態」中定義的值可決定何時觸發此動作。

使用	執行
日誌已滿時的動作 無 以電子郵件寄送並刪除現行日誌 以電子郵件寄送並刪除最舊的日誌 發佈並刪除現行日誌 發佈並刪除最舊的日誌 刪除現行日誌 刪除最舊的日誌 刪除所有的日誌 全部刪除但現行項目除外	設定印表機在磁碟用量達到上限 (100MB) 時的回應方式。 請注意： 出廠預設值是「無」。
用於張貼日誌的 URL	設定印表機要在何處發佈工作統計日誌。
用於傳送日誌的電子郵件	指定要作為裝置工作統計日誌傳送目的地的電子郵件位址。
日誌檔前導碼	指定您要的日誌檔名稱前導碼。 請注意： TCP/IP 功能表中定義的現行主電腦名稱，將作為預設的日誌檔前導碼。

公用程式功能表

使用	執行
移除保留工作 機密 保留 未回復 全部	將機密和保留工作從印表機硬碟上刪除。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 選取一種只會影響列印工作（儲存在印表機硬碟中）的設定。書籤、快閃儲存碟上的列印工作，以及其他類型的保留工作不會受到影響。 • 「未回復」會將未從印表機硬碟或印表機記憶體回復的所有「列印與保留」工作予以移除。
格式化快閃記憶體 是 否	格式化快閃記憶體。 警告—潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「是」可以刪除快閃記憶體中儲存的所有資料。 • 「否」可以取消格式化要求。 • 快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶卡。 • 快閃記憶體選購卡不能設為「讀取/寫入」或「寫入」保護狀態。 • 您必須先安裝已格式化且能運作的快閃記憶卡，才會出現此功能表項目。
刪除磁碟上的下載檔案 立刻刪除 不刪除	從印表機硬碟刪除下載檔案，包括所有的保留工作、緩衝工作及擱置工作。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 「立刻刪除」可將印表機設為刪除下載檔案，並可在刪除後讓顯示幕返回原始畫面。 • 「不要刪除」可將印表機顯示幕設定為返回主要「公用程式」功能表。
啓動 16 進位追蹤模式	協助找出列印問題的來源。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 若啓動此設定，傳送到印表機的所有資料會以 16 進位模式列印，而且印表機不會執行字元表示法和控制碼。 • 若要退出或停用「16 進位追蹤模式」，請關閉印表機電源或重設印表機。

使用	執行
覆蓋率估計器 關閉 開啓	提供碳粉在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。

XPS menu (XPS 功能表)

使用	執行
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關閉) On (開啓)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。

PDF menu (PDF 功能表)

使用	執行
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小。 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋。 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript menu (PostScript 功能表)

使用	執行
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開啓) Off (關閉)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Lock PS Startup Mode (鎖定 PS 啓動模式) On (開啓) Off (關閉)	停用 SysStart 檔。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Font Priority (字型優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字型搜尋順序。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Resident (常駐)。 您必須先安裝格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟，且能正常運作，才能使用此功能表項目。 確認快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

PPDS 功能表

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Portrait (直印)。 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。
Lines per Page (每頁行數) 1 - 255	設定每頁列印的行數 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 64。 印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
Lines per Inch (每英吋行數) 0.25 - 30.00	設定每英吋列印的行數 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 6。 Lines per Inch (每英吋行數) 的遞增量或遞減量可以是 0.25 英吋
Page Format (頁面格式) Print (列印) Whole (整頁)	設定頁面的邏輯與實體可列印範圍 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Print (列印)。列印資料會保持它與紙張邊緣的相對位置。 若選取 Whole (整頁)，文件邊界是從頁面實際邊緣的左上角算起。 印表機不會列印在可列印範圍之外。
Character Set (字集) 1 2	指定 PPDS 列印工作的預設字集 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 2。Character Set 2 (字集 2) 由可列印字元和非美式英文使用的符號組成。 若選取 Characters Set 1 (字集 1)，印表機會將提供給它的值解譯為印表機指令。
Best Fit (最佳配合) On (開) Off (關)	以類似的字型取代找不到的字型。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。若找不到所需的字型，印表機會使用類似的字型。
Tray 1 Renumber (1 號送紙匣重新編號) Off (關) Tray 2 (2 號送紙匣)	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 必須安裝 2 號送紙匣，才會顯示 Tray 2 (2 號送紙匣)。
Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。

功能表項目	說明
Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關)。 設定會複製到 PCL Emulation (PCL 模擬模式) 功能表中。

HTML menu (HTML 功能表)

使用	執行
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text Intl CG Times Intl Courier Intl Univers	Joanna MT Letter Gothic Lubalin Graph Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery NewSansMTJA NewSansMTCS NewSansMTCT NewSansMTKO
	設定 HTML 文件的預設字型。 請注意： 若未指定 HTML 文件的字型，便會使用 Times 字型。

使用	執行
Font Size (字型大小) 1 - 255 pt (1 - 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 12 pt 是出廠設定值。 字型大小每次可增大 1 點。
Scale (比例) 1 - 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 100%。 調整比例時每次可增大 1%。

使用	執行
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界尺寸) 8 - 255 公釐	設定 HTML 文件的頁面邊界。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 19 公釐是出廠預設值。 • 邊界尺寸每次可增大 1 公釐。
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景。 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image menu (影像功能表)

使用	執行
Auto Fit (自動調整) On (開啓) Off (關閉)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向。 請注意： 出廠預設值是 On (開啓)。此設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反相) On (開啓) Off (關閉)	反轉雙色調黑白影像。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Off (關閉)。 • 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (列印倍率) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中央) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例，以符合所選紙張尺寸。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 • 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開啓) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Reverse Portrait (反向直印) Reverse Landscape (反向橫印)	設定影像的列印方向。 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

說明功能表

功能表項目	說明
列印所有指南	列印所有的指南。
列印品質	提供關於解決列印品質問題的資訊。
列印指南	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊。
材質指南	提供紙匣組件和送紙器所支援的紙張尺寸清單。

功能表項目	說明
列印品質檢測指南	提供範本供您判斷重複的列印品質瑕疵原因，並列出可用於調整列印品質的設定。
功能表圖	提供控制面板功能表和設定的清單
資訊指南	提供尋找其他資訊的說明。
連線指南	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊。
移動指南	提供安全移動印表機的指示。
耗材指南	提供有關訂購耗材的資訊。

節省金錢並注重環保

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment。
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle。

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，達到快速省紙省電的其他資訊，請參閱第 120 頁的「[使用 Eco-Mode（經濟省電模式）](#)」。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 64 頁的「[使用再生紙和其他辦公室紙張](#)」。

節省耗材

使用紙張的正反面

若您的印表機機種支援雙面列印，您可以控制列印輸出要出現在紙張的一面或兩面上。

請注意：

- 列印驅動程式中的預設值是雙面列印。
- 如需支援的產品和國家/地區의完整清單，請前往 <http://support.lexmark.com>。

在一張紙上擺放多頁

您可以設定列印工作的縮版併印 (N-Up)，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 先使用預覽功能查看文件外觀，再列印文件。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

正確設定紙張的類型和尺寸，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 148 頁的「[避免夾紙](#)」。

省電

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）>Eco-Mode（經濟省電模式）**。

3 選取設定。

使用	執行
Off（關閉）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 選取了其他模式時所變更的設定，會重設為出廠預設值。 • Off（關閉）支援本印表機的效能規格。
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機待機時。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Sleep mode（睡眠模式）。 • 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，印表機顯示幕會關閉。 • 當印表機處於 Sleep（睡眠）模式時，分頁裝訂器和其他選購性分頁裝訂器上的指示燈會熄滅。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Plain Paper（普通紙）	啓用自動雙面列印功能。

4 按一下 **Submit（提出）**。

降低印表機噪音

啓用 Quiet（靜音）模式，可降低印表機噪音。

1 從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings（設定）** >  > **Settings（設定）** >  > **General Settings（一般設定）** >  > **Quiet Mode（靜音模式）** > 

2 選取設定。

使用	執行
On (開啓)	降低印表機噪音。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> • 印表機會以較緩慢的速度處理列印工作。 • 做好列印文件的準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 警示控制與碳粉匣警示聲會關閉。 • 印表機會略過「進階起始」指令。
Off (關閉)	使用出廠預設值。 請注意： 此設定支援本印表機的效能規格。

3 按下 。

調整「睡眠」模式

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 >  > 逾時 >  > 睡眠模式 > 

2 在「睡眠模式」欄位中，選取印表機進入「睡眠模式」之前的待機分鐘數。

3 套用所做的變更。

使用「休眠」模式

「休眠」是一種超低電源省電模式。

請注意：

- 印表機在進入「休眠」模式前，預設的等待時間是三天。
- 確認在傳送列印工作之前，已將印表機從「休眠」模式喚醒。硬式重設或長按「睡眠」按鈕，可將印表機從「休眠」模式喚醒。
- 若印表機處於「休眠」模式，則 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）會被停用。

1 從控制面板，導覽到：

 > 設定 >  > 設定 >  > 一般設定 > 

2 選取按下睡眠按鈕或按住睡眠按鈕，然後按下 。

3 按下休眠 > 。

調整印表機顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調其整亮度設定。

使用 **Embedded Web Server**（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>General Settings（一般設定）**

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）欄位中，輸入您所要的顯示幕亮度百分比。

4 按一下 **Submit（提出）**。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1** 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2** 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3** 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意： Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以執行下列項目：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges (碳粉匣) 區段中，選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

固定印表機

使用安全鎖功能

本印表機備有安全鎖功能。只要安裝與大部分膝上型電腦相容的鎖，即可鎖定印表機。鎖定後，便無法移除控制板防護蓋和控制板。請按照以下所示位置，將安全鎖安裝到印表機。



揮發性聲明

本印表機內含各種類型的記憶體，這些記憶體可儲存裝置設定、網路設定及使用者資料。

記憶體類型	說明
揮發性記憶體	您的印表機會在進行簡單的列印工作時，利用標準 隨機存取記憶體 (Random Access Memory, RAM) 對使用者資料進行暫時性的緩衝作業。
非揮發性記憶體	您的印表機可能使用兩種型式的非揮發性記憶體： EEPROM 和 NAND （快閃記憶體）。這兩種類型都可用來儲存作業系統、裝置設定、網路資訊、書籤設定及內嵌式解決方案。
硬碟記憶體	某些印表機會安裝硬碟。印表機硬碟是專為裝置特定功能而設計的。這可讓裝置從複雜的列印工作中，保留緩衝的使用者資料，以及紙張規格資料和字型資料。

請在下列情況下，清除任何已安裝印表機記憶體的內容：

- 將要停用印表機。
- 將要更換印表機硬碟。
- 印表機即將移至不同的部門或其他位置。
- 印表機即將由您公司以外的人員進行維修服務。
- 即將從您所在位置移除印表機以進行維修。
- 印表機被販售給另一個組織機構。

丟棄印表機硬碟

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

在高度安全環境中，從您所在位置移除印表機或其硬碟後，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機硬碟中的機密資料不致遭他人存取。

- **Degaussing (消磁)** — 利用可清除儲存資料的磁場，來清光硬碟裡的資料。
- **Crushing (銷毀)** — 實體擠壓硬碟以損壞組件，使其無法被讀取。
- **Milling (碾碎)** — 實際將硬碟碾成較小的金屬碎片。

請注意：大部分的資料都可利用電子方式予以清除，但唯一保證能徹底清除所有資料的方式，就是對儲存資料的每個硬碟，進行實體的破壞。

清除揮發性記憶體

安裝在印表機中的揮發性記憶體 (RAM) 必須接上電源才能留存資訊。若要清除緩衝的資料，請關閉印表機電源。

清除非揮發性記憶體

請遵循下列步驟，來清除個別設定、裝置和網路設定、安全設定及內嵌式解決方案：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開印表機電源後，請同時按住鍵台上的 **2** 和 **6**。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。
印表機將執行開機順序，接著會出現 **Configuration menu** (配置功能表)。印表機電源完全開啓後，印表機顯示幕就會出現功能清單。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **Wipe All Settings** (抹除所有設定) 出現。
此程序執行期間，該印表機將重新啓動數次。
請注意：Wipe All Settings (抹除所有設定) 可從印表機記憶體安全地移除裝置設定、解決方案、工作和密碼。
- 4 導覽到：
Back (上一步) > **Exit Config Menu** (結束配置功能表)

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

清除印表機硬碟記憶體

請注意：

- 某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。
- 在印表機功能表中配置「清除暫存資料檔」，可讓您經由安全改寫已標示要刪除的檔案，來移除列印工作所遺留的機密材料。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現「配置」功能表。印表機電源完全開啓後，印表機顯示幕就會出現功能清單。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等**抹除磁碟**出現時，再選取以下任一項：

- **抹除磁碟（快速）**—此設定可讓您在單一批准下以所有的零改寫磁碟。
- **抹除磁碟（安全）**—此設定可讓您以數次隨機位元模式，後續接著執行驗證程序，來改寫磁碟。安全的改寫作業與 DoD 5220.22-M 標準相容，可安全地從硬碟清除資料。極機密資訊應使用這種方式來進行抹除作業。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等**是**出現時，再繼續抹除磁碟。

請注意：

- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。
- 「磁碟機抹除」可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

5 導覽到：

上一步 > 結束配置功能表

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

配置印表機硬碟加密

啓用硬碟加密有助於在印表機或其硬碟遭竊時，防止敏感資料的遺失。

請注意：某些印表機型號可能沒有安裝印表機硬碟。

使用 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器）

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings（設定）>Security（安全性）>Disk Encryption（磁碟加密）**。

請注意：您必須先安裝已格式化、無瑕疵的印表機硬碟，Security（安全性）功能表中才會顯示 Disk Encryption（磁碟加密）。

3 從 Disk Encryption (磁碟加密) 功能表，選取 **Enable (啓用)**。

請注意：

- 啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。
- Disk encryption (磁碟加密) 可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。

使用印表機控制面板

1 關閉印表機電源。

2 打開印表機電源後，請同時按住 **2** 和 **6** 按鈕。請等到畫面出現進度列時，才放開按鈕。

印表機將執行開機順序，接著會出現 Configuration menu (配置功能表)。印表機電源完全開啓後，印表機顯示幕就會出現功能清單。

3 導覽到：

Disk Encryption (磁碟加密) > Enable (啓用)

請注意：啓用磁碟加密會清除印表機硬碟的內容。

4 選取 **Yes (是)**，可繼續執行磁碟機抹除作業。

請注意：

- 加密處理程序期間，請勿關閉印表機電源。這麼做可能會導致資料的遺失。
- Disk encryption (磁碟加密) 可能需要數分鐘或甚至超過一個小時，該作業進行期間，印表機可能無法執行其他使用者作業。
- 狀態列可用於指示磁碟機抹除作業的進度。磁碟完成加密後，印表機會返回可讓您啓用或停用磁碟加密的畫面。

5 導覽到：

Back (上一步) > Exit Config Menu (結束配置功能表)

印表機會執行開機重設，然後返回一般操作模式。

尋找印表機安全資訊

在高度安全環境中，可能有必要另外採取某些步驟，來確保儲存在印表機中的機密資料不致遭未獲授權的人員存取。如需其他資訊，請造訪 [Lexmark security Web page](#)。

您也可以查閱 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide (內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊)*，取得其他資訊：

1 前往 www.lexmark.com，然後導覽至 **Support & Downloads (支援與下載)** > 選取您的印表機。

2 按一下 **Manuals (手冊)** 標籤，然後選取 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide (內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊)*。

維護印表機

警告—潛在損害：若未能維持最佳的印表機效能，或未更換零件和耗材，均可能對印表機造成損害。

清潔印表機

清潔印表機

請注意：每隔數月，就應執行此作業。

警告—潛在損害：因處理方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

- 1 確認已關閉印表機電源，並且已從電源插座拔下插頭。

⚠ 請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下插座上的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

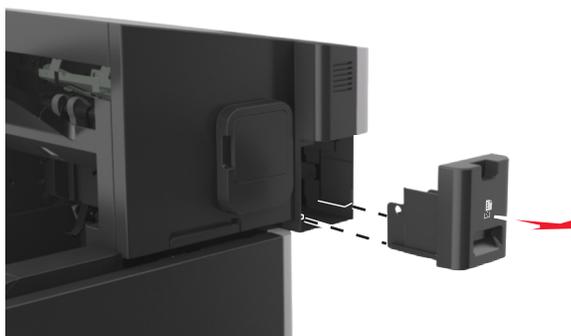
- 2 移除標準出紙槽和多用途送紙器中的紙張。
- 3 用軟質刷子或吸塵器清除印表機周圍的灰塵、棉絮及紙片。
- 4 將一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，並用它來擦拭印表機的外部。

警告—潛在損害：請勿使用家用清潔劑或洗滌劑，以免印表機的外部受損。

- 5 先確認印表機的所有區域都已經乾了，再傳送新的列印工作。

將打孔箱清空

- 1 拉出打孔箱。



2 將容器清空。



3 將清空的打孔箱裝回分頁裝訂器組件，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



檢查零件及耗材狀態

有耗材項目需要更換或需要維護時，印表機顯示幕上會出現一則訊息。

在印表機控制面板檢查零件及耗材的狀態

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Status/Supplies** (狀態/耗材) >  **View Supplies** (檢視耗材) > 

從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 檢查零件及耗材的狀態

請注意： 確認電腦與印表機均連接至同一個網路。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Device Status (裝置狀態) > More Details (其他詳細資料)**。

從 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 配置耗材通知

您可以藉由設定可選取的警示，決定當耗材存量即將不足、不足、快用完了或即將到達使用期限時的通知方式。

請注意：

- 您可以在碳粉匣、成像組件及保養套件上設定可選取警示。
- 所有的可選取警示能針對即將不足、不足及快用完了等耗材狀況加以設定。並非所有的可選取警示均能針對即將到達使用期限的耗材狀況加以設定。電子郵件可選取警示適用於所有的耗材狀況。
- 您可以針對某些耗材狀況，在部分耗材上設定預估剩餘耗材百分比的提示警示。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Settings (設定) > Print Settings (列印設定) > Supply Notifications (耗材通知)**。

3 從每個耗材的下拉功能表中，選取以下任一個通知選項：

Notification (通知)	說明
Off (關閉)	採用所有耗材的一般印表機運作模式。
E-mail Only (僅電子郵件)	當達到該耗材狀況時，印表機會產生一封電子郵件。功能表頁和狀態頁上都會出現耗材狀態。
Warning (警告)	印表機會顯示警告訊息，並產生一封有關耗材狀態的電子郵件。當達到該耗材狀況時，印表機不會停止運作。
Continuable Stop (停止後繼續) ¹	達到該耗材狀態時，印表機會停止處理工作，但使用者按下按鈕後，即可繼續列印。
Non Continuable Stop (停止後無法繼續) ^{1、2}	當達到該耗材狀況時，印表機會停止運作。您必須更換耗材，才能繼續列印。
¹ 印表機會產生一封電子郵件，說明耗材通知啓用時的耗材狀態。	
² 當某些耗材用完時，印表機會停止運作以避免損壞。	

4 按一下 **Submit (提出)**。

訂購耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com 或者，請聯絡原印表機經銷處。

使用原廠 Lexmark 零件和耗材

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或其相關元件。

預估剩餘頁數

預估剩餘頁數是以印表機的最近列印歷程記錄為依據而算出的數目。它的準確性可能會有很大的誤差，而且取決於多種因素，例如：實際的文件內容、列印品質設定，以及其他印表機設定。

若實際列印消耗與歷程記錄的列印消耗不同，則預估剩餘頁數的準確性可能會降低。根據該預估值來購買或更換耗材之前，請將各個層級的準確性納入考量。在印表機上取得足夠的列印歷程記錄之前，估計的碳粉匣列印量是根據每頁 5% 左右的覆蓋率來計算。

訂購碳粉匣

請注意：

- 碳粉匣列印量估計是依據 ISO/IEC 19752 標準。
- 碳粉匣列印覆蓋率過低的時間太長，可能會對實際列印量產生負面影響。

項目	回收計劃碳粉匣
美國和加拿大適用	
高容量碳粉匣	521HL
超高容量碳粉匣	521XL*
歐盟、歐洲經濟區及瑞士適用	
高容量碳粉匣	522HL
超高容量碳粉匣	522XL*
亞太地區（包括澳洲及紐西蘭）適用	
高容量碳粉匣	523HL
超高容量碳粉匣	523XL*
拉丁美洲地區（包括波多黎各和墨西哥）適用	
高容量碳粉匣	524HL
超高容量碳粉匣	524XL*
* 只有 MS711 印表機型號才支援此碳粉匣。	
如需有關某區域的國家/地區其他資訊，請造訪以下網站： www.lexmark.com/regions 。	

項目	回收計劃碳粉匣
非洲、中東、中東歐及獨立國協適用	
高容量碳粉匣	525HL
超高容量碳粉匣	525XL*
* 只有 MS711 印表機型號才支援此碳粉匣。 如需有關某區域的國家/地區其他資訊，請造訪以下網站： www.lexmark.com/regions 。	

項目	普通碳粉匣
全球	
高容量碳粉匣	520HAL ¹
超高容量碳粉匣	520XAL ²
¹ 只有 MS710 印表機型號才支援此碳粉匣。 ² 只有 MS711 印表機型號才支援此碳粉匣。	

訂購成像組件

碳粉列印覆蓋率過低的時間太長，可能會使成像組件的零件在碳粉用完前就故障了。

如需有關更換成像組件的其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。

材料名稱	Lexmark 回收計劃	標準
成像組件	520Z	520ZA

訂購裝釘匣

材料名稱	材料編號
裝釘匣	25A0013

訂購加熱熔合組件碳粉刷

材料名稱	材料編號
袋裝熔合油刷	40x8579
袋裝蠟刷	40X8581

訂購保養套件

若要確認支援的加熱熔合組件類型，請檢視加熱熔合組件上的標籤。請執行下列其中一項：

- 取出碳粉匣和成像組件。您可在加熱熔合組件的前面看到兩位數字的加熱熔合組件類型代碼（例如：11 或 13）。

警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

- 將印表機後門往下拉。您可在加熱熔合組件的後面看到兩位數字的加熱熔合組件類型代碼（例如：11 或 13）。

請注意：

- 若您使用某些特定的紙張類型，可能需要更頻繁地更換保養套件。
- 分頁器滾輪、加熱熔合組件、取紙滾輪組件及轉印滾輪都包含在保養套件中，必要時，這些耗材都可以個別訂購及更換。
- 如需有關更換保養套件中所含零件的其他資訊，請參閱各零件隨附的說明書。

Lexmark 回收計劃加熱熔合組件保養套件類型

類型	材料編號
MS710 Series 回收計劃加熱熔合組件保養套件類型 11，110-120V	40X8530
MS710 Series 回收計劃加熱熔合組件保養套件類型 13，220-240V	40X8531
MS710 Series 回收計劃加熱熔合組件保養套件類型 15，100V	40X8532

Lexmark 普通加熱熔合組件保養套件類型

類型	材料編號
MS710 Series 普通加熱熔合組件保養套件類型 17，110-120V	40X8533
MS710 Series 普通加熱熔合組件保養套件類型 19，220-240V	40X8534
MS710 Series 普通加熱熔合組件保養套件類型 21，100V	40X8535

Lexmark 滾輪套件

	材料編號
MS710 Series 滾輪套件	40X7706

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

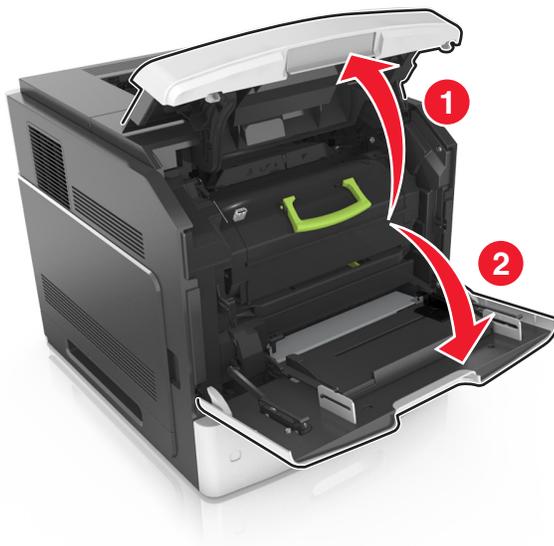
耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

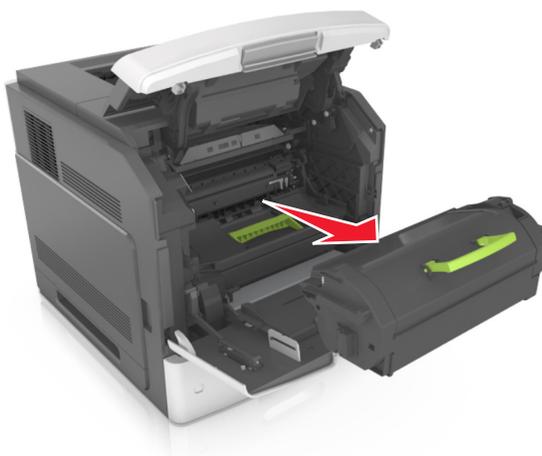
更換耗材

更換碳粉匣

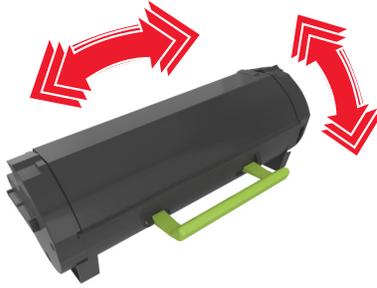
1 掀開前蓋，然後將多用途送紙器門蓋往下拉。



2 利用握把，從印表機中拉出碳粉匣。

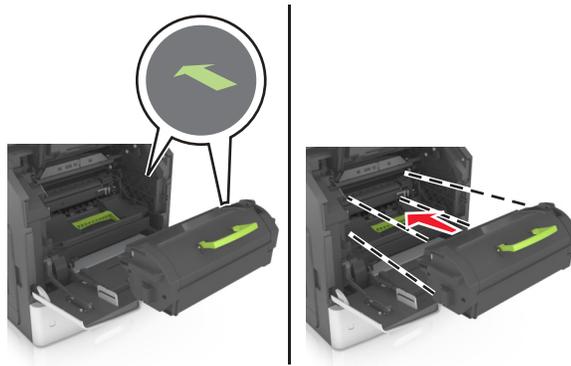


- 3 打開新碳粉匣的包裝，移除包裝材料，然後搖晃碳粉匣，使碳粉重新分佈均勻。



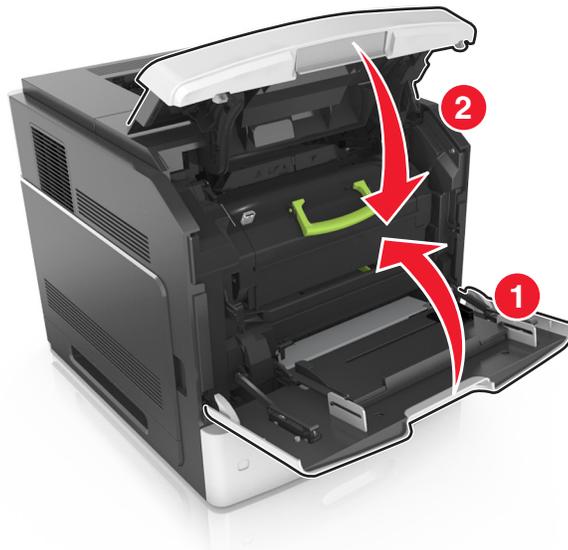
- 4 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。

請注意：確認碳粉匣已完全推入定位。



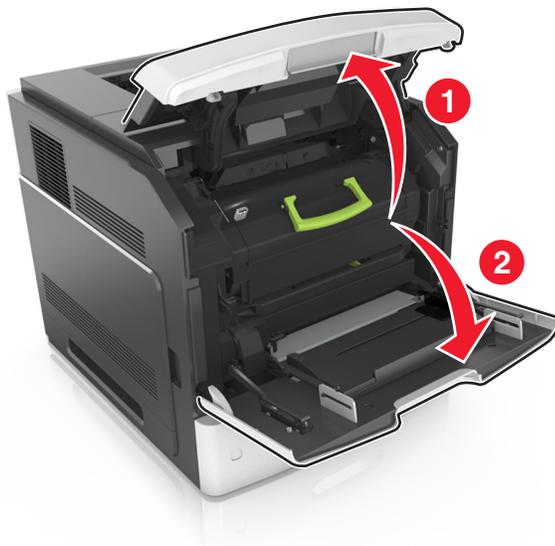
警告—潛在損害：更換碳粉匣時，請不要讓成像組件曝露於直接照射的光線過久的時間。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

- 5 將多用途送紙器門板和前蓋關上。

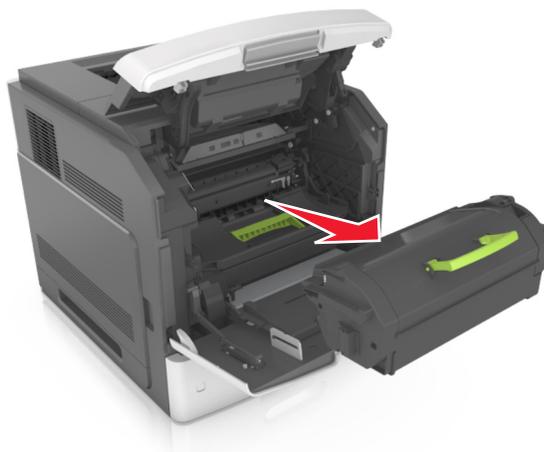


更換成像組件

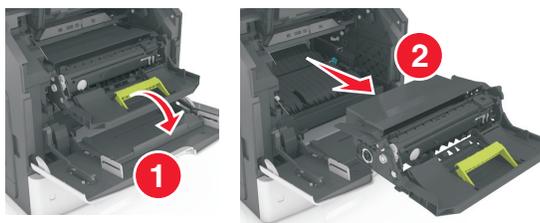
1 掀開前蓋，然後將多用途送紙器門蓋往下拉。



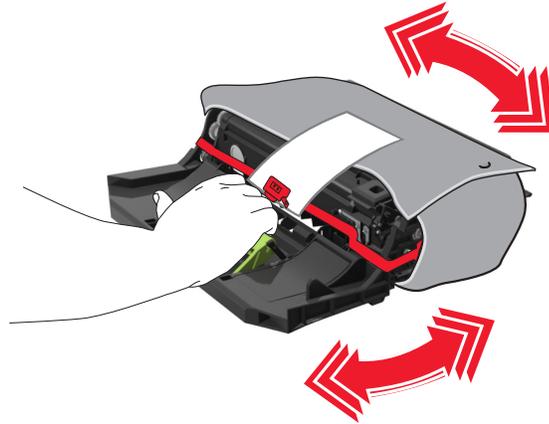
2 利用握把，從印表機中拉出碳粉匣。



3 拉起綠色握把，然後從印表機中將成像組件往外拉。



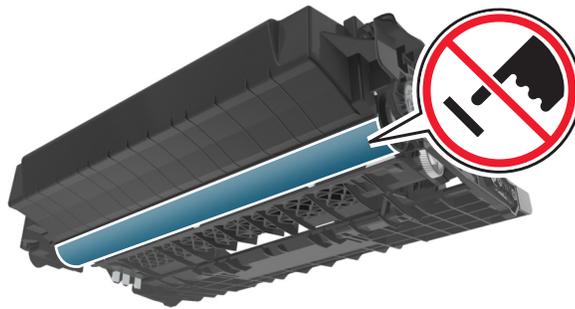
- 4 拆開新成像組件的包裝，然後搖晃成像組件。



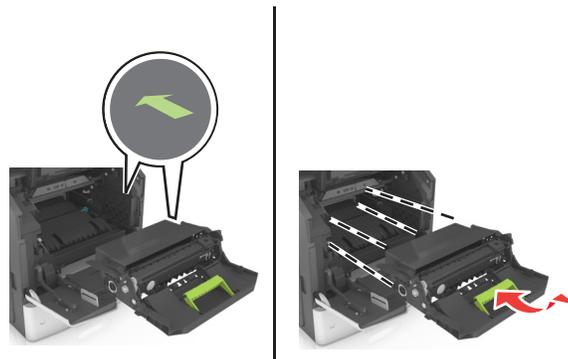
- 5 將成像組件的包裝材料全部移除。

警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

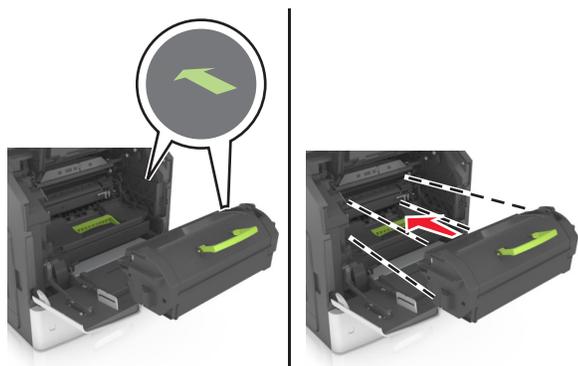
警告—潛在損害：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



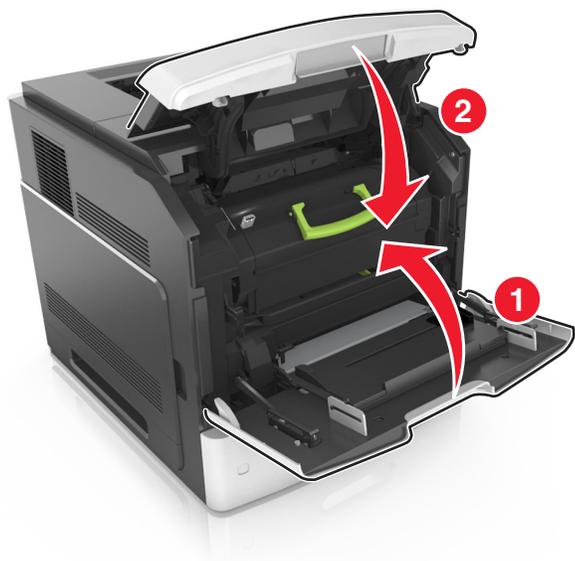
- 6 將成像組件插入印表機，插入時，請將成像組件邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。



7 將碳粉匣插入印表機，插入時，請將碳粉匣邊欄上的箭頭對準印表機內側邊欄上的箭頭。

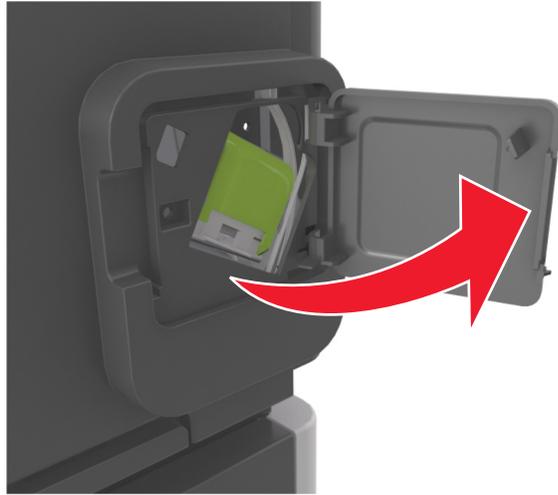


8 將多用途送紙器門板和前蓋關上。

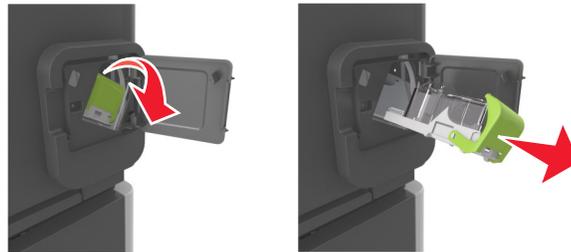


更換裝釘匣

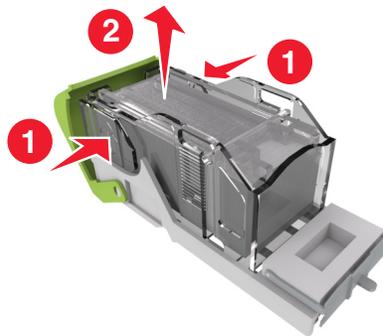
- 1 打開裝釘器門板。



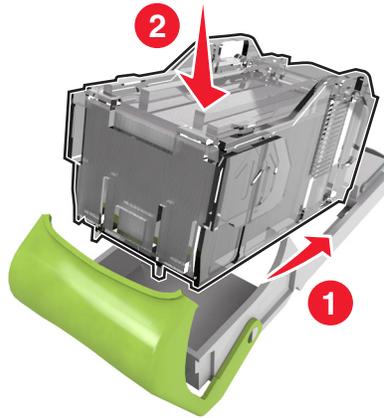
- 2 將裝釘匣容器的卡榫往下拉，然後從分頁裝訂器中拉出容器。



- 3 用手指抓著空釘書針容器的兩側，然後從裝釘匣中取出釘書針容器。



4 將新釘書針容器的前端插入裝釘匣，然後將後端推入裝釘匣。



5 將裝釘匣推入分頁裝訂器，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。

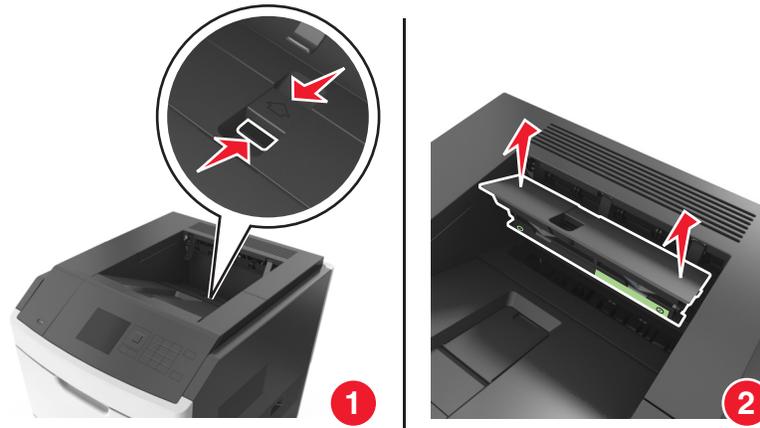
6 關上裝釘器門板。

請更換加熱熔合組件碳粉刷蓋板部件

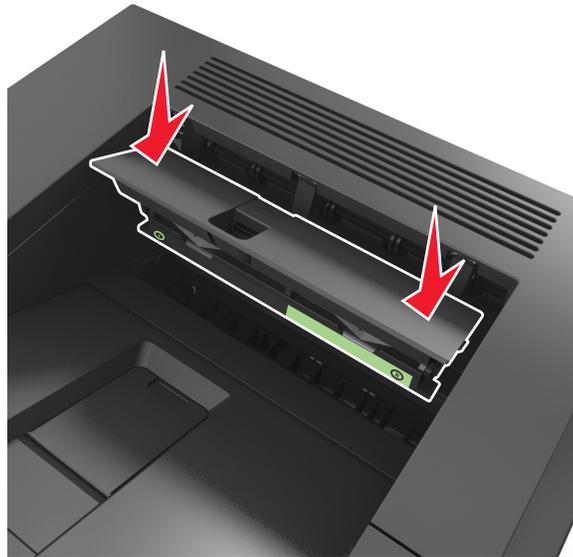
1 關閉印表機電源。

2 捏住加熱熔合組件碳粉刷的蓋板定位拉片，然後往上掀開以取出蓋板部件。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



3 將新蓋板部件裝入印表機。

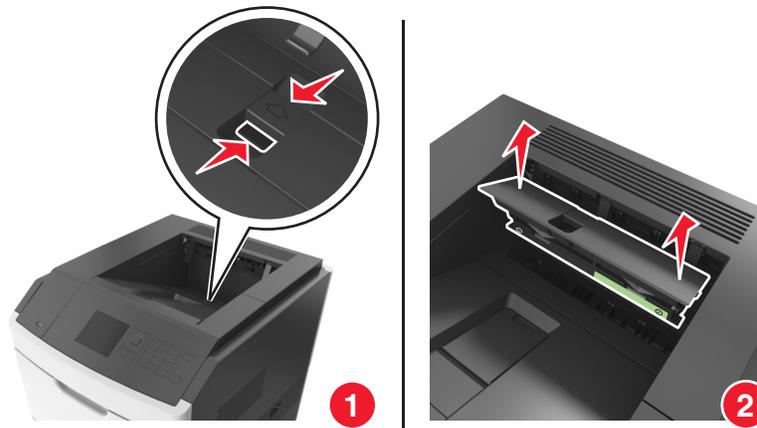


4 開啓印表機電源。

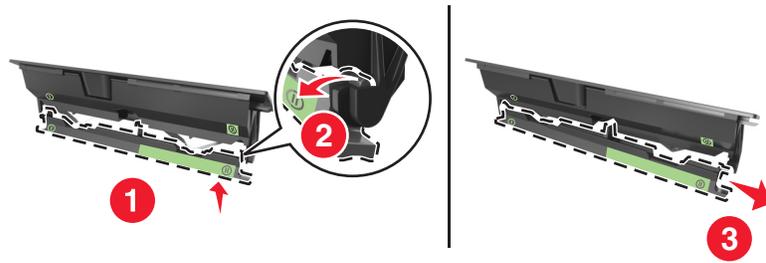
請更換加熱熔合組件碳粉刷

- 1 關閉印表機電源。
- 2 捏住加熱熔合組件碳粉刷的蓋板定位拉片，然後往上掀開以取出蓋板部件。

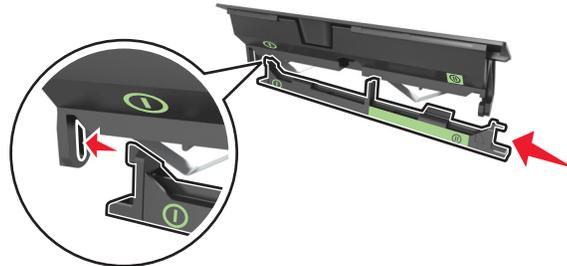
 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。



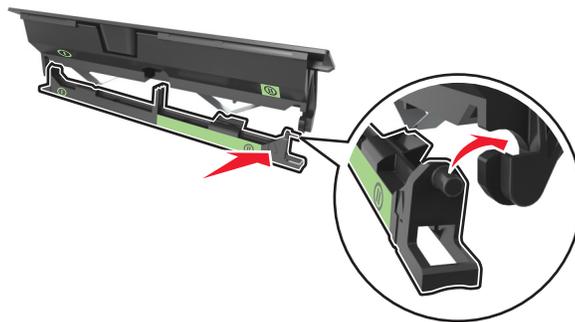
- 3 將加熱熔合組件碳粉刷的綠色部位，往加熱熔合組件碳粉刷蓋板的方向壓，然後將碳粉刷右側的掛勾從蓋板框架上鬆脫，以取出加熱熔合組件碳粉刷。



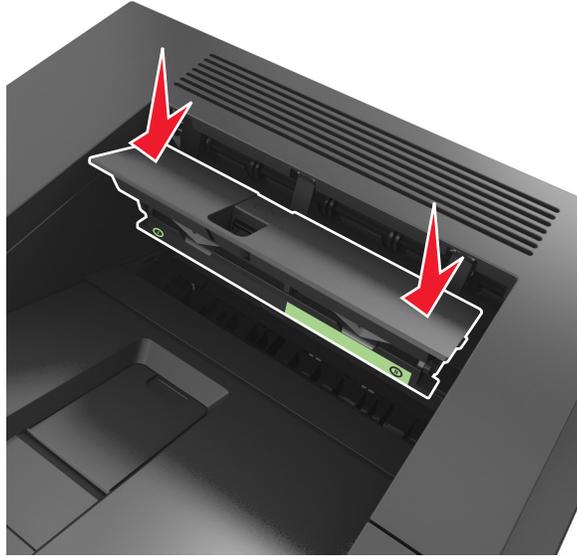
- 4 將新加熱熔合組件碳粉刷定位拉片左側穿越蓋板框架左側上的插槽。



- 5 將加熱熔合組件碳粉刷的右側勾住蓋板框架的右側。



6 將蓋板部件裝入印表機。



7 開啓印表機電源。

移動印表機

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

移動印表機之前

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。
- 從印表機中斷所有電纜。
- 若安裝了兩個或更多個選購性分頁裝訂器，請從印表機分別取下分頁裝訂器。

請注意：

- 確認要先移除最上層的分頁裝訂器。
- 若要移除分頁裝訂器，請先握住分頁裝訂器兩側，然後掀起插梢，以解除鎖定分頁裝訂器。



- 若印表機沒有腳輪底座，但有配置選購性紙匣組件，請取出紙匣組件。

請注意：將選購性紙匣組件右側的插梢滑向紙匣組件前方，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 請利用兩側的把手處來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不可位在印表機下方。
- 確認印表機四周有足夠的迴旋空間。
- 請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

警告－潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機及其硬體選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。
- 用來移動硬體選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐硬體選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直狀態。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理印表機

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 執行多種基本管理支援作業。如需瞭解更多進階系統支援作業，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*，或參閱 Lexmark 支援網站上的 *Embedded Web Server — Security: Administrator's Guide (內嵌式 Web 伺服器 — 安全性：管理者手冊)*，網址為：<http://support.lexmark.com>。

存取遠端控制面板

您電腦螢幕上的遠端控制面板，讓您即使不在網路印表機的鄰近，仍能與印表機控制面板互動。從您的電腦螢幕，您可以檢視印表機狀態，並執行一般您在鄰近網路印表機時，才會進行的列印相關作業。

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 列印網路設定頁或功能表設定頁，然後在 TCP/IP 區段中找到 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按下 **Enter**，以開啓您印表機的網頁。

- 3 按一下應用程式。

請注意：遠端控制面板需搭配使用 Java plug-in 才能啓動。

修改機密列印設定

請注意：只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用這項功能。

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下設定標籤 > 安全性 > 機密列印設定。

- 3 修改設定：

- 設定個人識別碼輸入嘗試次數的上限。當使用者嘗試輸入個人識別碼的次數超出指定的次數時，印表機會刪除該使用者的所有工作。
- 設定機密列印工作的到期時間。若使用者未在指定時間內列印工作，印表機會刪除該使用者的所有工作。

- 4 儲存已修改的設定。

複製印表機設定至其他印表機

請注意：此功能只適用於網路印表機。

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在 Network/Ports（網路/連接埠）功能表中的 TCP/IP 區段，檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 按一下 **Copy Printer Settings**（複製印表機設定）。

3 若要變更語言，請從下拉功能表中選取一種語言，然後按一下 **Click here to submit language**（按一下此處來提出語言）。

4 按一下 **Printer Settings**（印表機設定）。

5 在適當的欄位中，輸入來源印表機和目標印表機的 IP 位址。

請注意：若要新增或移除目標印表機，請按一下 **Add Target IP**（新增目標 IP）或 **Remove Target IP**（移除目標 IP）。

6 按一下 **Copy Printer Settings**（複製印表機設定）。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定清單當作參考，請在回復出廠預設值之前，先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 40 頁的「[列印功能表設定頁](#)」。

如果您需要更完備的方法，來回復印表機出廠預設值，請執行 **Wipe All Settings**（抹除所有設定）選項。如需其他資訊，請參閱第 125 頁的「[清除非揮發性記憶體](#)」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定，重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及網路/連接埠功能表設定。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料則不會受影響。

從印表機控制面板，導覽到：

 > **Settings**（設定） >  > **Settings**（設定） >  > **General Settings**（一般設定） >  > **Factory Defaults**（出廠預設值） >  > **Restore Now**（立即回復） > 

清除夾紙

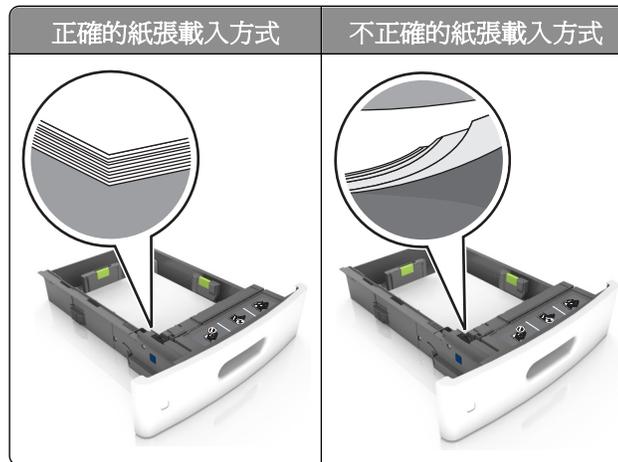
請小心選用紙張和特殊材質並適當載入，即可避免大部份夾紙的發生。萬一發生夾紙，請遵循本章節所列出的各項步驟。

請注意：「夾紙恢復」的預設值為「自動」。除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前將材質載入紙匣組件，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。

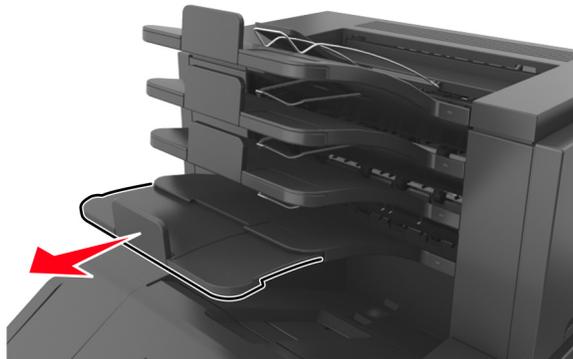
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。
- 若您所載入的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用，請確認紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊*的「載入紙張和特殊材質」章節。

讓紙張適當的進入選購性信箱出紙槽

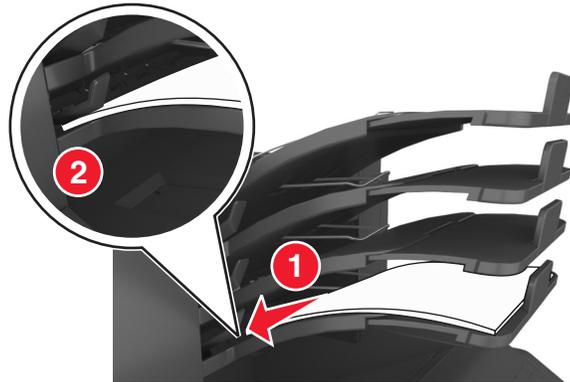
- 使用 A4、Folio 或 Legal 尺寸紙張時，請確認要整個拉出出紙槽延伸組件，讓紙張能適當地進入紙槽。



請注意：

- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸短，便可能在信箱出紙槽中發生夾紙。比方說，若您要列印在 **Legal** 尺寸的紙張上，而出紙槽延伸組件設為 **Letter** 尺寸，就可能會發生夾紙。
- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸長，則邊緣會變得不平整，而且紙張也無法適當的堆疊。比方說，若您要列印在 **Letter** 尺寸的紙張上，而出紙槽延伸組件設為 **Legal** 尺寸，則紙張無法適當的堆疊。

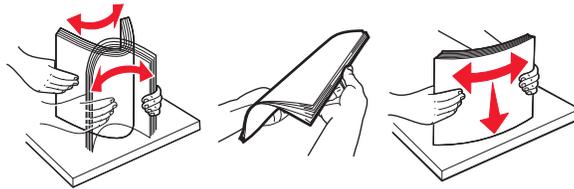
- 若紙張需要回到信箱出紙槽，請將紙張插入出紙槽支臂下方，然後將紙張完全推到底。



請注意：若紙張不在出紙槽支臂下方，則可能因為出紙槽裝填過多而發生夾紙。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



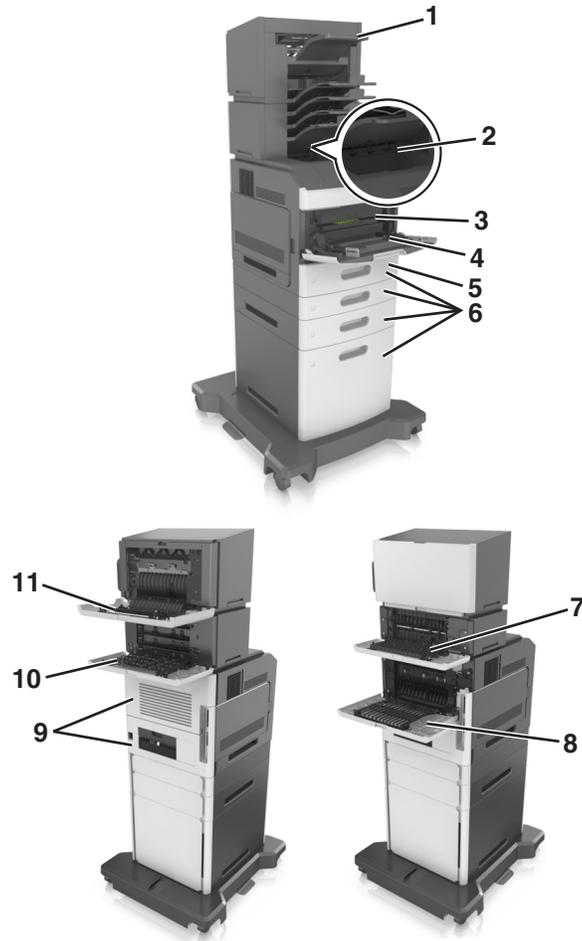
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

瞭解夾紙訊息和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現訊息，指示夾紙位置和資訊，方便您清除夾紙。打開顯示幕上指示的門板、蓋板及紙匣組件，以移除夾紙。

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啓」時，顯示幕上會出現**捨棄頁面中**，且印表機會在清除夾紙後，清空標準出紙槽中的空白頁或部分列印頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啓」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。不過，若有足夠的印表機記憶體，「自動」設定會重新列印夾住的頁面。



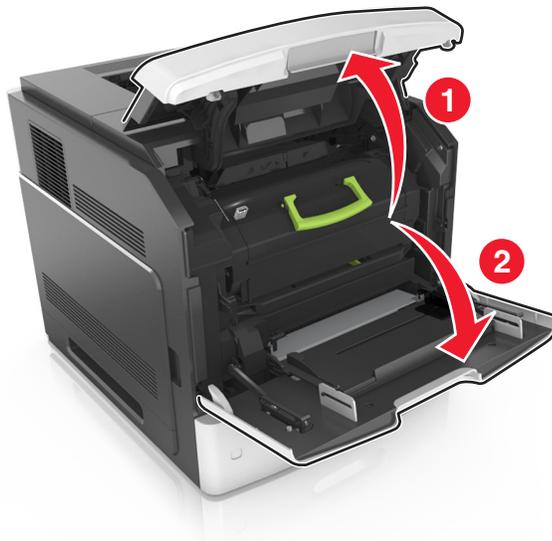
	夾紙位置	印表機訊息	解決方法
1	分頁裝訂器	[x]-夾紙，請移除紙張，打開裝釘器門板。將紙張留在出紙槽中。 [455 - 457]	從裝釘器出紙槽取出紙張，打開裝釘器門板，取出裝釘匣，然後移除夾住的釘書針。
2	標準出紙槽	[x]-夾紙，請移除標準出紙槽夾紙。 [203]	從標準出紙槽取出夾住的紙張。
3	在印表機內側	[x]-夾紙，請掀開前蓋以移除碳粉匣。 [200 - 201]	打開前蓋和多用途送紙器，取出碳粉匣和成像組件，然後移除夾紙。
4	多用途送紙器	[x]-夾紙，請清理手動輔助式送紙器。 [250]	從多用途送紙器中移除所有的紙張，然後取出夾紙。
5	雙面列印裝置區	[x]-夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。 [235 - 239]	將 1 號紙匣組件完全拉出，按下雙面列印裝置前蓋，然後取出夾紙。
6	紙匣組件	[x]-夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。 [24x]	拉出指示的紙匣組件，然後取出夾住的紙張。
7	堆紙器	[x]-夾紙，請移除紙張，打開堆紙器後門。將紙張留在出紙槽中。 [41y.xx]	打開堆紙器的後門，然後取出夾紙。
8	上層後門	[x]-夾紙，請打開上層後門。 [202]	打開印表機的後門，然後取出夾紙。
9	上層門板和後雙面列印裝置區	[x]-夾紙，請打開上層和下層後門。 [231 - 234]	打開印表機的後門和後雙面列印裝置區，然後取出夾紙。
10	信箱	[x]-夾紙，請移除紙張，打開信箱後門。將紙張留在出紙槽中。 [43y.xx]	打開信箱的後門，然後取出夾紙。

	夾紙位置	印表機訊息	解決方法
11	分頁裝訂器後門	[x]-夾紙，請移除紙張，打開分頁裝訂器後門。將紙張留在出紙槽中。 [451]	打開分頁裝訂器的後門，然後取出夾紙。

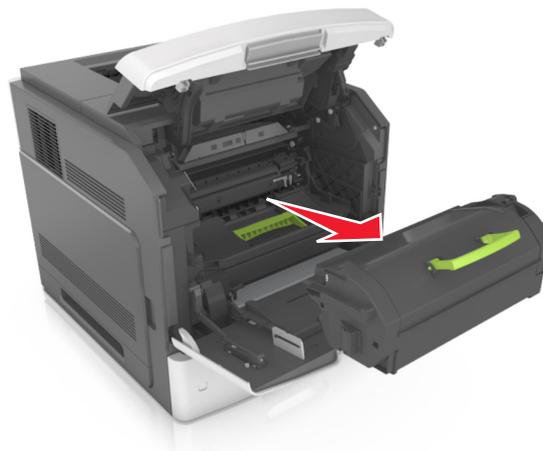
[x]-page jam, lift front cover to remove cartridge [200 – 201] ([x] 夾紙，請掀開前蓋以移除碳粉匣。[200 – 201])

⚠ 請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 1 掀開前蓋，然後將多用途送紙器門蓋往下拉。

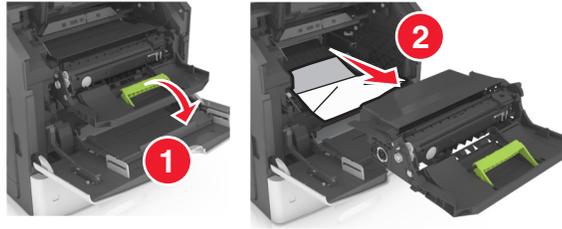


- 2 拉起綠色握把，然後從印表機中將碳粉匣往外拉。



- 3 將碳粉匣置於一旁。

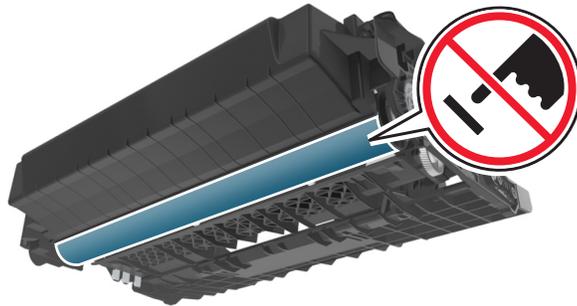
- 4 拉起綠色握把，然後從印表機中將成像組件往外拉。



- 5 將成像組件放在平坦的表面上。

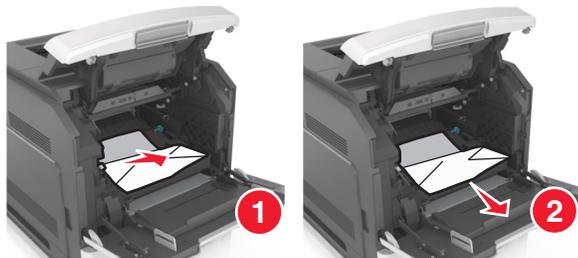
警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

警告—潛在損害：請不要觸摸感光鼓。碰觸感光鼓可能會影響後續列印工作的列印品質。



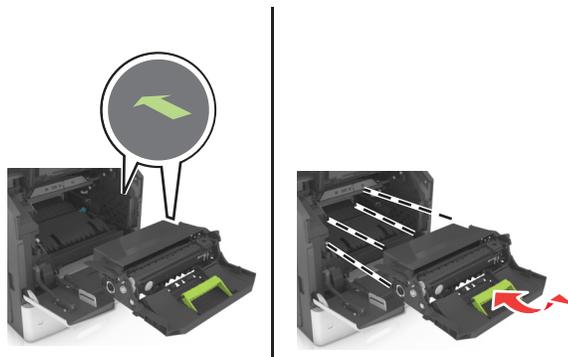
- 6 輕輕將夾紙往右拉，然後從印表機中將它移除。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



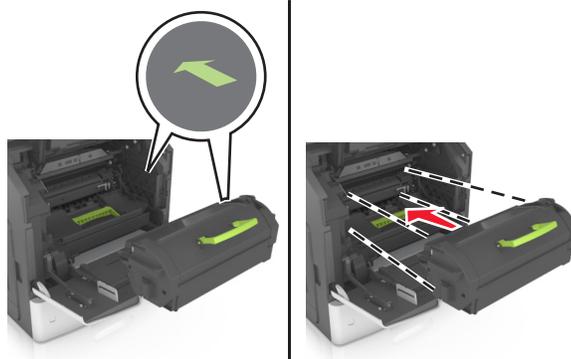
警告—潛在損害：夾紙上可能覆蓋著碳粉，這些碳粉可能會玷污衣服和皮膚。

- 7 安裝成像組件。



請注意：請利用印表機側面的箭頭作為指引。

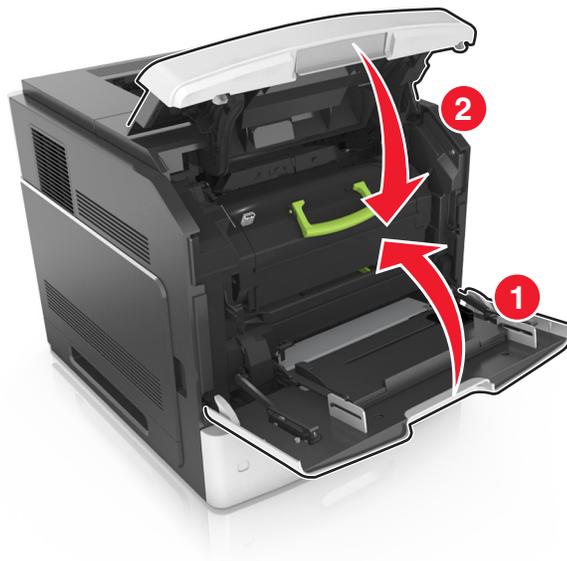
8 將碳粉匣插入印表機內，然後將綠色握把推回原位。



請注意：

- 將碳粉匣指引符號上的箭頭對準印表機中的箭頭。
- 確認碳粉匣已完全推入定位。

9 將多用途送紙器門板和前蓋關上。



10 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

[x]-page jam, open upper rear door [202]（[x] 夾紙，請打開上層後門。[202]）

⚠ 請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 1 將後門往下拉。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 關閉後門。

- 4 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

[x]-page jam, open upper and lower rear door [231 – 234]（[x] 夾紙，請打開上層和下層後門。[231 – 234]）

 **請當心—表面會發熱**：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 1 將後門往下拉。



- 2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 3 關閉後門。

- 4 推移標準紙匣組件的背面。



- 5 按下雙面列印裝置的後蓋，抓緊夾紙，然後輕輕將紙張拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 6 插入標準紙匣組件。

- 7 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步）> **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定）> **OK**。

[x]-page jam, remove standard bin jam [203] ([x] 夾紙，請移除標準出紙槽夾紙。[203])

- 1 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

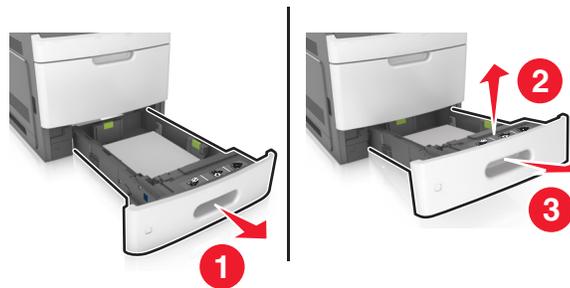
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 2 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next** (下一步) > **OK** > **Clear the jam, press OK** (清除夾紙，按下確定) > **OK**。

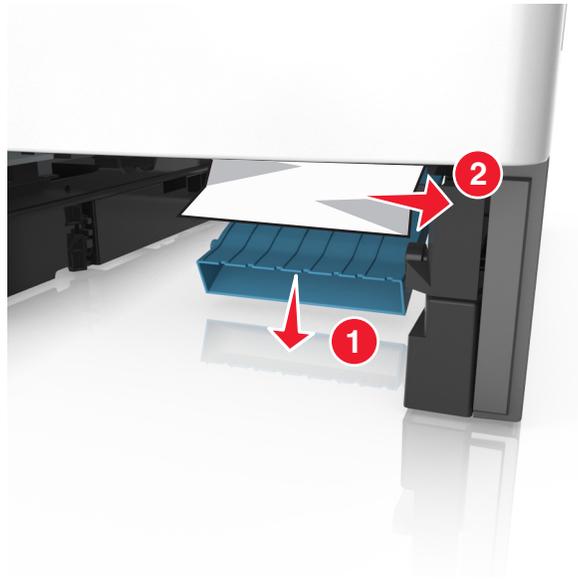
[x]-page jam, remove tray 1 to clear duplex [235 – 239] ([x] 夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。[235 – 239])

- 1 將紙匣組件稍微抬起，然後整個將它拉出。



- 2 按下雙面列印裝置前蓋，抓緊夾紙，然後從印表機中，輕輕將紙張往右拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 插入紙匣組件。

4 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步）> **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定）> **OK**。

[x]-page jam, open tray [x] [24x]（**[x]** 夾紙，請打開 **[x]** 號紙匣組件。**[24x]**）

- 1 檢查印表機顯示幕上指出哪一個紙匣組件。
- 2 將紙匣組件稍微抬起，然後整個將它拉出。



3 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



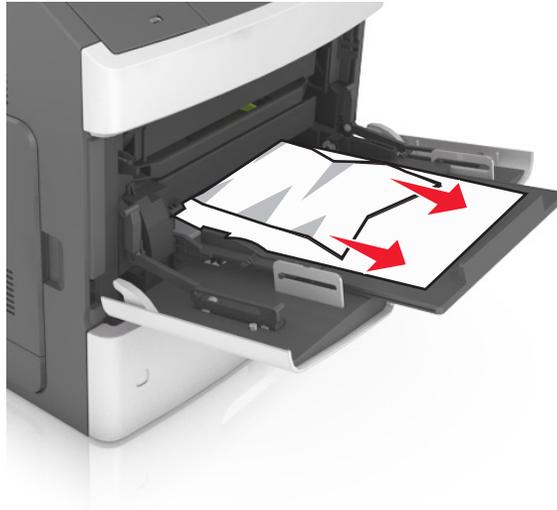
4 插入紙匣組件。

5 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

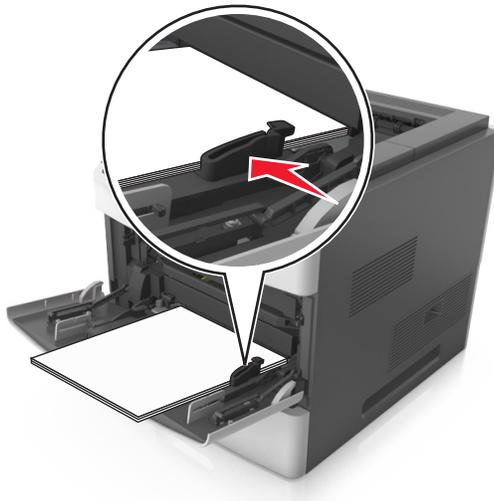
[x]-page jam, clear manual feeder [250]（**[x]** 夾紙，請清理手動輔助式送紙器。**[250]**）

1 從多用途送紙器，穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將夾紙拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。
- 3 將紙張重新載入多用途送紙器。
- 4 調整紙張導引夾，直到它輕輕靠放在紙張邊緣。

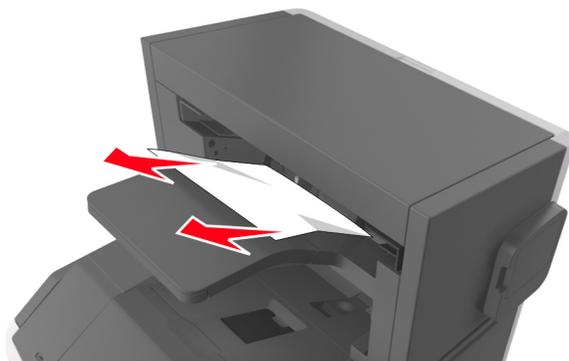


- 5 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

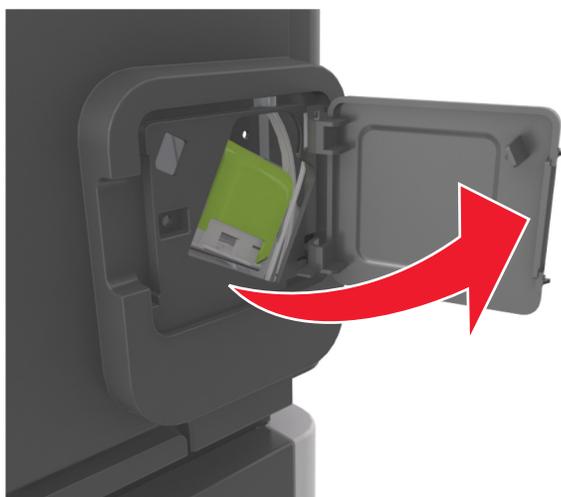
[x]-page jam, remove paper, open stapler door. Leave paper in bin. [455 – 457]（[x] 夾紙，請移除紙張，打開裝釘器門板。將紙張留在出紙槽中。[455 – 457]）

- 1 從裝釘器出紙槽，穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將夾紙拉出。

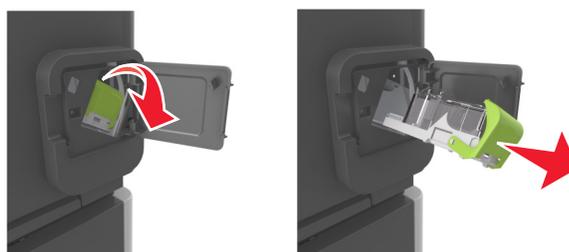
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



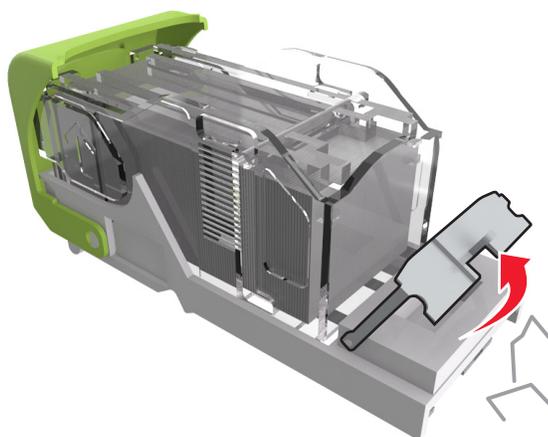
2 打開裝釘器門板。



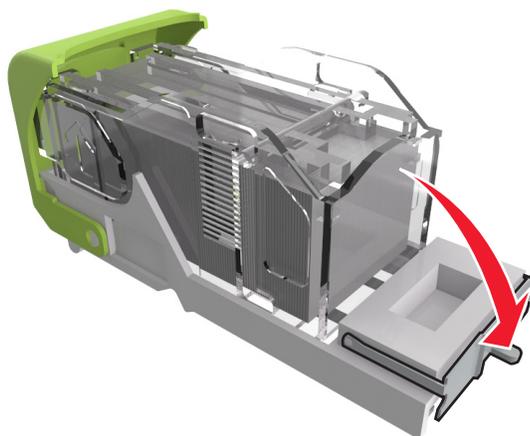
3 將裝釘匣容器的卡榫往下拉，然後從印表機中拉出容器。



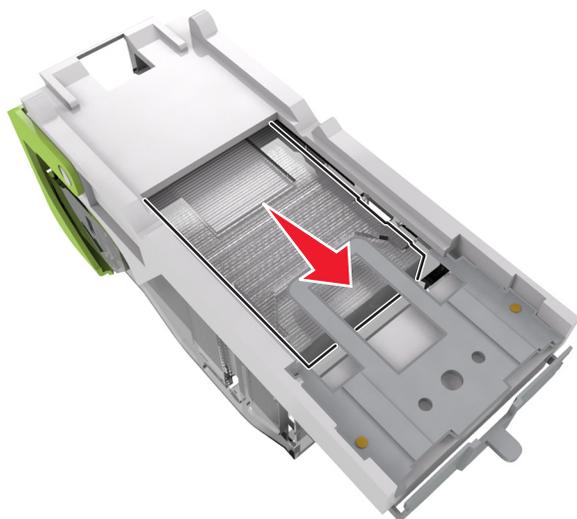
- 4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾，然後取出所有鬆脫的釘書針。



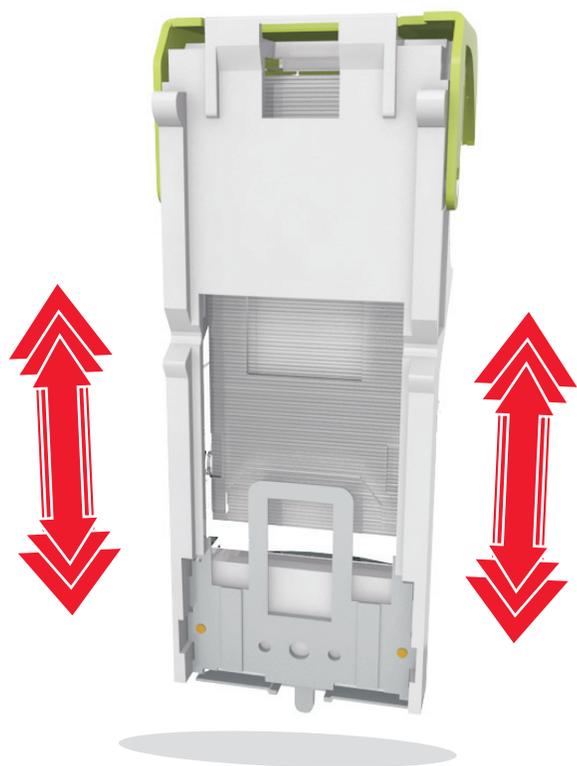
- 5 將裝釘夾往下壓，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



6 將釘書針滑向金屬支架。



請注意：若釘書針位在裝釘匣後端，請將裝釘匣往下搖晃，讓釘書針靠近金屬支架。



警告—潛在損害：請勿在堅硬的表面上敲打裝釘匣。這麼做可能會損壞裝釘匣。

7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內，直到裝釘匣容器發出喀嚓一聲，卡入定位。

8 關上裝釘器門板。

9 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

**[x]-page jam, remove paper, open finisher rear door.
Leave paper in bin. [451]（[x] 夾紙，請移除紙張，打開分頁裝訂器後門。將紙張留在出紙槽中。[451]）**

1 打開分頁裝訂器後門。



2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 把分頁裝訂器的門關上。

4 若要清除訊息並繼續列印，請選取 **Next**（下一步） > **OK** > **Clear the jam, press OK**（清除夾紙，按下確定） > **OK**。

[x]-夾紙，請移除紙張，打開堆紙器後門。將紙張留在出紙槽中。 [41y.xx]

1 請打開輸出堆紙器後門。



2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

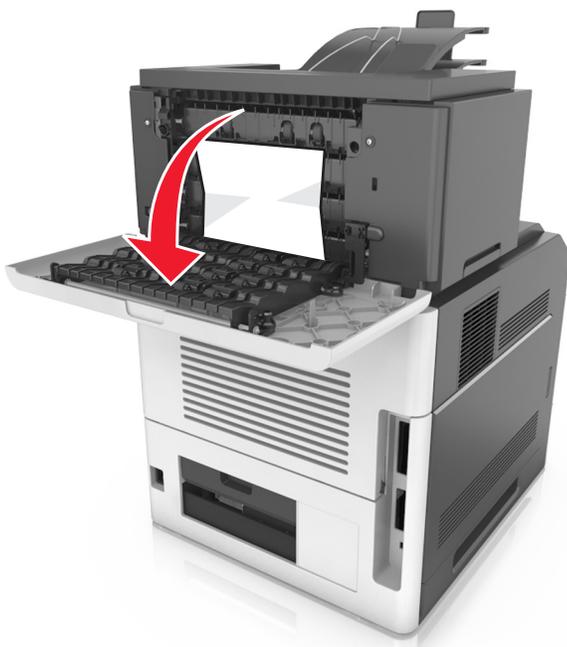


3 關上輸出堆紙器後門。

4 若要清除訊息並繼續列印，請選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**。

[x]-夾紙，請移除紙張，打開信箱後門。將紙張留在出紙槽中。 [43y.xx]

1 請打開信箱後門。



2 穩妥地抓住夾紙的兩邊，然後輕輕將它拉出。

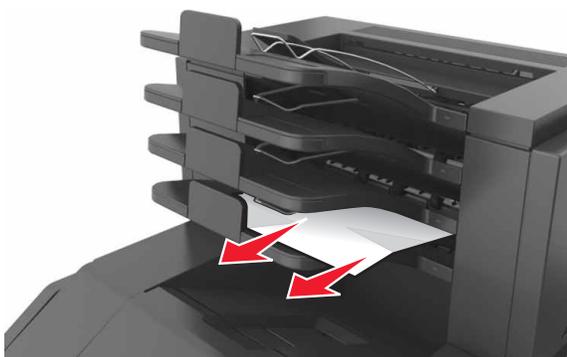
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 關上信箱後門。

4 若夾紙發生在信箱出紙槽中，請抓緊夾紙，然後輕輕將它拉出。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



5 若要清除訊息並繼續列印，請選取下一步 > **OK** >清除夾紙，按下確定 > **OK**。

疑難排解

瞭解印表機訊息

Cartridge low [88.xy] (碳粉匣碳粉不足 [88.xy])

您可能需要訂購碳粉匣。如有必要，請在印表機控制面板上，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

Cartridge nearly low [88.xy] (碳粉匣即將不足 [88.xy])

如有必要，請在印表機控制面板上，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

Cartridge very low, [x] estimated pages remain [88.xy] (碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy])

您可能很快便需要更換碳粉匣。如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

Change [paper source] to [custom string] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂字串] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 **OK**。
請注意：確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型設定。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [custom type name] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更爲 [自訂類型名稱] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 **OK**。
請注意：確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型設定。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper size] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型設定。
- 取消列印工作。

Change [paper source] to [paper type] [paper size] load [orientation] (將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在紙匣組件中載入正確的紙張尺寸和類型，然後在印表機控制面板上，按下 。
- **請注意：**確認已在印表機控制面板上的 Paper menu (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型設定。
- 取消列印工作。

Check tray [x] connection (檢查 [x] 號紙匣組件的連接)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。

如果第二次出現錯誤，請接著執行下列各項：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除指定的紙匣組件。
- 4 重新連接紙匣組件。
- 5 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 6 將印表機重新開機。

如果再度出現錯誤，請接著執行下列各項：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除紙匣組件。
- 4 聯絡客戶支援中心。

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Close door or insert cartridge (關上門板或插入碳粉匣)

找不到碳粉匣，或碳粉匣未正確安裝。請插入碳粉匣，然後關上所有的門蓋和蓋板。

關閉分頁裝訂器後門

請關上分頁裝訂器的後門。

關閉後門

請關上印表機的後門。

Complex page, some data may not have printed [39] (複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數。
- 取消列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Configuration change, some held jobs were not restored [57] (配置變更，有些保留工作並未回復 [57])

印表機中已有下列任一項可能的變更，所以保留工作無法供您使用：

- 更新了印表機韌體。
- 已移除用來進行列印工作的紙匣組件。
- 該列印工作是從一個不再連接到 USB 連接埠的快閃儲存碟送出。
- 印表機硬碟中的列印工作，是硬碟安裝於不同印表機型號時所儲存的工作。

從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Defective flash detected [51] (偵測到不良的快閃記憶體 [51])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換不良的快閃記憶卡。
- 從印表機控制面板，按下  來忽略訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

Disk full [62] (磁碟已滿 [62])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量較大的印表機硬碟。

Disk must be formatted for use in this device (磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用)

從印表機控制面板，選取 **Format disk (格式化磁碟)**，以重新格式化印表機硬碟，並清除此訊息。

請注意：格式化作業將刪除印表機硬碟中儲存的所有檔案。

Disk near full. (磁碟幾乎已滿。) Securely clearing disk space. (安全的清理磁碟空間。)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 **OK** 來清除訊息。
- 刪除印表機硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
- 請安裝容量較大的印表機硬碟。

Empty the hole punch box (將打孔箱清空)

1 將打孔箱清空。

如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「清潔印表機」章節。

2 將打孔箱重新插入分頁裝訂器，然後按下印表機控制面板上的 **OK**，來清除訊息。

Error reading USB drive. (讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。) Remove USB. (請移除 USB。)

所插入的 USB 裝置不受支援。請移除該 USB 裝置，然後插入支援的裝置。

Error reading USB hub. (讀取 USB 集線器時發生錯誤。) Remove hub. (請移除集線器。)

所插入的 USB 集線器不受支援。請移除該 USB 集線器，然後重新安裝受支援的裝置。

Imaging unit low [84.xy] (成像組件不足 [84.xy])

您可能需要訂購成像組件。如有必要，請在印表機控制面板上，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

Imaging unit nearly low [84.xy] (成像組件即將不足 [84.xy])

如有必要，請在印表機控制面板上，按下 **OK** 來清除訊息，並繼續列印。

Imaging unit very low, [x] estimated pages remain [84.xy] (成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy])

您可能很快便需要更換成像組件。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊*的「更換耗材」章節。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Incompatible output bin [x] [59] ([x] 號出紙槽不相容 [59])

請執行下列其中一項：

- 移除指定的出紙槽。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息並繼續列印，但不使用指定出紙槽。

Incompatible tray [x] [59] ([x] 號紙匣組件不相容 [59])

請執行下列其中一項：

- 移除指定的紙匣組件。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息並繼續列印，但不使用指定紙匣組件。

Incorrect paper size, open [paper source] [34] (紙張尺寸不正確，請開啓 [紙張來源] [34])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸載入紙匣組件。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並利用不同的紙匣組件進行列印。
- 檢查紙匣組件的長度和寬度導引夾，確認紙張已適當地載入紙匣組件中。
- 確認已在 **Print Properties** (列印內容) 或 **Print** (列印) 對話方塊中指定了正確的紙張尺寸和類型。
- 確認已在印表機控制面板上的 **Paper menu** (紙張功能表) 中指定紙張尺寸和類型設定。
- 確認已正確設定紙張尺寸。例如，如果將 **MP Feeder Type** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確認您的紙張夠大，得以完整列印所有的資料。
- 取消列印工作。

Insert hole punch box (插入打孔箱)

將打孔箱插入分頁裝訂器，然後按下印表機控制面板上的 ，來清除訊息。

Insert staple cartridge (插入裝釘匣)

請執行下列其中一項：

- 插入裝釘匣。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息並進行列印，但不使用分頁裝訂器。

Insert Tray [x] (插入 [x] 號紙匣組件)

請將指示的紙匣組件插入印表機內。

Install bin [x] (安裝 [x] 號出紙槽)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的出紙槽：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 安裝指定的出紙槽。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 取消列印工作。
- 重設作用中出紙槽

Install Tray [x] (安裝 [x] 號紙匣組件)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的紙匣組件：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 安裝指定的紙匣組件。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 5 將印表機重新開機。
- 取消列印工作。
- 重設作用中出紙槽。

Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation [37] (記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 **OK** 來停止重組，並繼續列印。
- 刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。從印表機控制面板，導覽到：

🏠 > **Settings (設定)** > **OK** > **Settings (設定)** > **OK** > **Print Settings (列印設定)** > **OK** > **Utilities Menu (公用程式功能表)** > **OK** > **Format Flash (格式化快閃記憶體)** > **OK** > **Yes (是)** > **OK**

- 安裝額外的印表機記憶體。

Insufficient memory, some Held Jobs were deleted [37] (記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37])

從印表機控制面板，按下  來清除訊息。

Insufficient memory, some held jobs will not be restored [37] (記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37])

請執行下列其中一項：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。
- 刪除其他保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

Insufficient memory to collate job [37] (記憶體不足，無法逐份列印工作 [37])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下 ，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

Insufficient memory to support Resource Save feature [35] (記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來停用 Resource Save (節省資源)，清除訊息，並繼續列印。
- 安裝額外的印表機記憶體。

Load staples (載入釘書針)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換或放入分頁裝訂器中指定的裝釘匣。
如需其他資訊，請參閱 *用戶手冊* 的「更換耗材」章節。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 取消列印工作。

Load [paper source] with [custom string] [orientation] (在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入指示的紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [custom type name] [orientation] (在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper size] [orientation] (在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load [paper source] with [paper type] [paper size] [orientation] (在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入紙匣組件或送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

請注意：若印表機找到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從該紙匣組件送紙。若印表機找不到內含正確紙張尺寸和類型的紙匣組件，便會從預設紙張來源進行列印。

- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [custom string] [orientation]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。
- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [custom type name] [orientation]（在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。
- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [paper size] [orientation]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙器中載入正確的紙張尺寸。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。
- 取消目前的工作。

Load Manual Feeder with [paper type] [paper size] [orientation]（在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸和類型，載入送紙器。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
請注意：若送紙器中未載入任何紙張，這時印表機會手動置換該要求，然後從自動選取的紙匣組件進行列印。
- 取消目前的工作。

保養套件不足 [80.xy]

您可能需要訂購保養套件。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

保養套件即將不足 [80.xy]

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

保養套件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [80.xy]

您可能很快便需要更換保養套件。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>，或請聯絡客戶支援人員，並向其報告此訊息。

如有必要，請在印表機控制面板上，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Memory full [38] (記憶體已滿 [38])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息。
- 降低解析度設定。
- 安裝額外的印表機記憶體。

網路 [x] 軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

Non-Lexmark [supply type], see User's Guide [33.xy] (非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy])

請注意：耗材類型可以是碳粉匣或成像組件。

印表機偵測到非 Lexmark 耗材或零件安裝在印表機中。

Lexmark 印表機的設計必須與原廠 Lexmark 耗材和零件搭配使用，才會有最佳運作效果。使用協力廠商的耗材或零件，可能會影響印表機及其成像元件的效能、可靠性或使用期限。

所有使用期限指示器的設計，都是預期與 Lexmark 耗材和零件搭配運作，若改用協力廠商耗材或零件，可能會產生無法預期的結果。成像元件的使用次數若超過預計使用期限，可能會損壞您的 Lexmark 印表機或相關元件。

警告—潛在損害：使用協力廠商耗材或零件會影響保固涵蓋範圍。因使用協力廠商耗材或零件而造成的損壞，不在保固涵蓋範圍內。

若要接受上述一切風險，並繼續使用您印表機中的非原廠耗材或零件，請在印表機控制面板上，同時按住  和  15 秒，以清除訊息並繼續列印。

若您不想冒上述風險，請從您的印表機中移除協力廠商耗材或零件，改安裝原廠 Lexmark 耗材或零件。

請注意：如需支援的耗材清單，請參閱 *用戶手冊* 中的「訂購耗材」一節，或請造訪 www.lexmark.com。

Not enough free space in flash memory for resources [52]（快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52]）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。

從印表機控制面板，導覽到：

 > Settings（設定） >  > Settings（設定） >  > Print Settings（列印設定） >  > Utilities Menu（公用程式功能表） >  > Format Flash（格式化快閃記憶體） >  > Yes（是） > 

- 請使用較大容量的快閃記憶卡。

請注意：當印表機關閉電源或重新啟動時，未儲存在快閃記憶體中的下載字型和巨集都會被刪除。

Paper changes needed（需要更換紙張）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Prompt for each page**（每頁都提示）以繼續列印。
- 選取 **Use current supplies**（使用目前的耗材），繼續利用載入紙匣組件中的紙張進行列印。
- 取消現在的列印工作。

印表機必須重新啟動。最後一個工作可能未完成。

從印表機控制面板，選取 **繼續** 來清除訊息，並繼續列印。

如需其他資訊，請造訪 <http://support.lexmark.com>，或聯繫客戶支援。

Parallel port [x] disabled [56] (平行埠 [x] 已停用 [56])

請執行下列其中一項：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 選取 **Reset active bin** (重設作用中出紙槽)，以便為連結的出紙槽組，重設出紙槽。

Reattach bin [x] (重新安裝 [x] 號出紙槽)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 重新安裝指定的出紙槽。
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 移除指定的出紙槽。
 - 4 重新安裝出紙槽。
 - 5 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 6 將印表機重新開機。
- 移除指定的出紙槽：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 移除指定的出紙槽。
 - 4 聯絡客戶支援中心。
- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息並進行列印，但不使用指定出紙槽。

Reattach bins [x] - [y] (重新安裝 [x] - [y] 號出紙槽)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 重新安裝指定的出紙槽：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 移除指定的出紙槽。
 - 4 重新安裝出紙槽。
 - 5 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
 - 6 將印表機重新開機。
- 移除指定的出紙槽：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從電源插座拔掉電源線。
 - 3 移除指定的出紙槽。
 - 4 聯絡客戶支援中心。

從印表機控制面板，按下  來清除訊息並進行列印，但不使用指定出紙槽。

Reinstall missing or unresponsive cartridge [31.xy] (重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到碳粉匣。若找不到，請安裝碳粉匣。
如需有關安裝碳粉匣的資訊，請參閱*用戶手冊*的「更換耗材」章節。
- 若已安裝碳粉匣，請取出沒有回應的碳粉匣，然後重新安裝。
請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，表示碳粉匣有瑕疵。請更換碳粉匣。

Reinstall missing or unresponsive fuser [31.xy] (重新安裝找不到或沒有回應的加熱熔合組件 [31.xy])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出沒有回應的加熱熔合組件，然後重新安裝。
請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，表示加熱熔合組件有瑕疵。請更換加熱熔合組件。
- 請安裝找不到的加熱熔合組件。
如需有關安裝加熱熔合組件的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。

Reinstall missing or unresponsive imaging unit [31.xy] (重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 檢查是否找不到成像組件。若找不到，請安裝成像組件。
如需有關安裝成像組件的資訊，請參閱*用戶手冊*的「更換耗材」章節。
- 若已安裝成像組件，請取出沒有回應的成像組件，然後重新安裝。
請注意：若重新安裝耗材後仍出現該訊息，表示成像組件有瑕疵。請更換成像組件。

Remove defective disk [61] (移除不良磁碟 [61])

請移除並更換有瑕疵的印表機硬碟。

Remove packaging material, [area name] (移除包裝材料，[區域名稱])

- 1 從指定位置移除所有殘餘的包裝材料。
- 2 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。

Remove paper from all bins (從所有出紙槽移除紙張)

從所有出紙槽中移除紙張，以清除訊息並繼續列印。

請注意：若移除紙張後並未清除訊息，請選取印表機控制面板上的 **Continue**（繼續）。

Remove paper from bin [x]（從 [x] 號出紙槽移除紙張）

從指定的出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

請注意：若移除紙張後並未清除訊息，請選取印表機控制面板上的 **Continue**（繼續）。

Remove paper from [linked set bin name]（從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張）

從指定的出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請選取印表機控制面板上的 **Continue**（繼續）。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽移除整疊紙張。

Replace cartridge, 0 estimated pages remain [88.xy]（請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy]）

請更換碳粉匣，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊*的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱*用戶手冊*的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace cartridge, printer region mismatch [42.xy]（更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy]）

請安裝符合印表機使用區域編號的碳粉匣。x 代表印表機的使用區域值。y 代表碳粉匣的使用區域值。x 和 y 可以是下列值：

印表機和碳粉匣使用區域清單

使用區域編號	使用區域
0	全球
1	美國、加拿大
2	歐洲經濟區 (EEA)、瑞士
3	亞太地區、澳洲、紐西蘭
4	拉丁美洲
5	非洲、中東、歐洲其他地區
9	無效

請注意：

- x 和 y 值是顯示在印表機控制面板上的 .xy 錯誤碼。
- x 和 y 值必須相符，才能繼續列印。

Replace imaging unit, 0 estimated pages remain [84.xy] (請更換成像組件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy])

請更換成像組件，來清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有市售成像組件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

請更換保養套件，預估還剩餘 0 頁 [80.xy]

印表機需要排定時程進行維護。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>，或請聯絡您的維修服務代表，並告知此訊息內容。

Replace roller kit [81.xx] (更換轉印滾輪套件 [81.xx])

- 1 更換轉印滾輪套件。如需其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。
- 2 按下 ，以清除訊息並繼續列印。

Replace unsupported cartridge [32.xy] (更換不支援的碳粉匣 [32.xy])

請移除該碳粉匣，然後再安裝支援的碳粉匣，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有替換的碳粉匣，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace unsupported fuser [32.xy] (更換不支援的加熱融合組件 [32.xy])

請取出加熱融合組件，然後安裝支援的加熱融合組件。如需其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。

Replace unsupported imaging unit [32.xy] (更換不支援的成像組件 [32.xy])

請移除該成像組件，然後再安裝支援的組件，以清除訊息並繼續列印。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書，或請參閱*用戶手冊* 的「更換耗材」章節。

請注意：如果您沒有市售成像組件，請參閱*用戶手冊* 的「訂購耗材」章節，或請造訪下列網站：
www.lexmark.com。

Replace wiper (更換碳粉刷)

- 1 請更換加熱融合組件碳粉刷。如需其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。
- 2 按下 ，以清除訊息並繼續列印。

Restore held jobs? (回復保留的工作?)

請執行下列其中一項：

- 在印表機控制面板上選取 **Restore** (回復)，以回復印表機硬碟中儲存的所有保留工作。
- 若不要回復任何列印工作，請選取 **Do not restore** (不要回復)。

Serial port [x] disabled [56] (序列埠 [x] 已停用 [56])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 以清除訊息。
印表機隨即捨棄透過指定序列埠所接收的任何資料。
- 選取 **Reset active bin** (重設作用中出紙槽)，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 確認已將 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表設為 **Enabled** (已啟用)。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

從印表機控制面板，選取 **Continue** (繼續) 來清除訊息，並繼續列印。

請注意：未回復的保留工作將繼續存放在印表機硬碟而且無法供您存取。

標準網路軟體錯誤 [54]

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  以確認。
- 拔除路由器的電源線，等待 30 秒，然後再將電源線重新插上。
- 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 更新印表機或列印伺服器中的網路韌體。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 支援網站，網址如下：
<http://support.lexmark.com>。

Standard USB port disabled [56] (標準 USB 連接埠已停用 [56])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來清除訊息，並繼續列印。
請注意：印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 從印表機控制面板，將 USB Buffer (USB 緩衝區) 設為 **Auto** (自動)。

Supply needed to complete job (需要耗材才能完成工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Prompt for supplies (提示耗材)**，可檢視所有指出需要何種耗材才能繼續處理目前工作的錯誤訊息，然後按下 **OK**，以清除訊息並繼續列印。
 - 1 立即訂購找不到的耗材。
 - 2 安裝耗材。如需其他資訊，請參閱耗材隨附的說明書。
- 取消列印工作，然後安裝原先找不到的耗材，再重送列印工作。

Too many bins attached [58] (安裝了太多出紙槽 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的出紙槽。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Too many disks installed [58] (安裝了太多磁碟 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的印表機硬碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Too many flash options installed [58] (安裝了太多快閃記憶體選購品 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Too many trays attached [58] (安裝了太多紙匣組件 [58])

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的紙匣組件。

- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

Tray [x] paper size unsupported ([x] 號送紙匣的紙張尺寸不受支援)

指定送紙匣中的紙張尺寸不受支援。請更換為受支援的紙張尺寸。

Unformatted flash detected [53] (偵測到未格式化的快閃記憶體 [53])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，按下  來停止重組，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體裝置。

請注意：如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體裝置可能是不良品，必須加以更換。

Unsupported disk (不支援的磁碟)

所插入的磁碟不受支援。請移除不受支援的裝置，然後安裝受支援的裝置。

Unsupported option in slot [x] [55] (插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55])

- 1 請關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機控制板移除不支援的選購卡，然後以支援的選購卡取代之。
- 4 將電源線連接到妥善接地的電源插座。
- 5 將印表機重新開機。

USB port [x] disabled [56] (USB 連接埠 [x] 已停用 [56])

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 從印表機控制面板，選取 **Continue (繼續)** 來清除訊息，並繼續列印。
印表機隨即捨棄透過指定序列埠所接收的任何資料。
- 選取 **Reset active bin (重設作用中出紙槽)**，以便為連結的出紙槽組，重設作用中出紙槽。
- 確認已啟用 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表。

解決印表機問題

- 第 187 頁的「基本印表機問題」
- 第 189 頁的「硬體和內接式選購品問題」
- 第 192 頁的「送紙問題」

基本印表機問題

印表機未回應

動作	是	否
步驟 1 確認印表機電源已開啓。 是否已開啓印表機電源？	請前往步驟 2。	開啓印表機電源。
步驟 2 檢查印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」。 印表機處於「睡眠模式」或「休眠模式」？	按下「睡眠」按鈕，可從「睡眠模式」或「休眠模式」中喚醒印表機。	請前往步驟 3。
步驟 3 檢查電源線的一端已插入印表機，另一端也已插入妥善接地的電源插座。 電源線是否插入印表機以及適當接地後的電源插座？	請前往步驟 4。	將電源線的一端插入印表機，另一端則插入妥善接地的電源插座。
步驟 4 檢查其他電器設備的插頭已插入電源插座。 其他電器設備能正常運作嗎？	拔除其他電器設備的插頭，然後開啓印表機電源。若印表機無法運作，則請重新連接其他電器設備。	請前往步驟 5。
步驟 5 檢查用於連接印表機和電腦的電源線，是否已插入正確的連接埠。 電纜已插入正確的連接埠嗎？	請前往步驟 6。	請務必遵守下列事項： <ul style="list-style-type: none"> 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠
步驟 6 確認電源插座並未被切換器或斷電器關閉。 電源插座被切換器或斷電器關閉嗎？	開啓切換器電源，或重設斷電器。	請前往步驟 7。
步驟 7 檢查印表機有沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。 印表機有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線嗎？	將印表機電源線直拉連接到妥善接地的電源插座。	請前往步驟 8。
步驟 8 檢查印表機電纜的一端是否插入印表機上的連接埠，且另一端是否插入電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。 用來連接印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的印表機電纜有沒有接妥？	請前往步驟 9。	將印表機電纜妥善連接到印表機和電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置。

動作	是	否
步驟 9 確認已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料。 已適當安裝所有的硬體選購品，並移除所有的包裝材料嗎？	請前往步驟 10。	關閉印表機電源，移除所有的包裝材料，然後重新安裝硬體選購品，最後再開啓印表機電源。
步驟 10 檢查是否已在印表機驅動程式中選取了正確的連接埠設定。 連接埠設定正確嗎？	請前往步驟 11。	使用正確的印表機驅動程式設定。
步驟 11 檢查已安裝的印表機驅動程式。 已安裝正確的印表機驅動程式嗎？	請前往步驟 12。	安裝正確的印表機驅動程式。
步驟 12 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機能運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

印表機顯示幕一片空白

動作	是	否
步驟 1 按下印表機控制面板上的 Sleep （睡眠）按鈕。 印表機顯示幕上出現 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 印表機顯示幕上出現 Please wait （請稍候）和 Ready （備妥）嗎？	問題已解決。	關閉印表機電源，然後聯絡 客戶支援 。

硬體和內接式選購品問題

2100 張紙匣組件的問題

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 • 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 • 檢查紙張或特殊材質是否符合規格且未破損。 <p>b 適當地插入紙匣組件。</p> <p>請注意：插入紙匣組件時，請將紙張堆疊往下壓。</p> <p>紙匣組件能正常運作嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>關閉印表機電源，大約等待 10 秒鐘，然後重新開啓電源。</p> <p>紙匣組件能正常運作嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝特性」清單中。</p> <p>請注意：若功能表設定頁上列出紙匣組件，但是紙張在進入或退出紙匣組件時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。</p> <p>紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？</p>	請前往步驟 4。	如需其他資訊，請參閱 2100 張紙匣組件隨附的安裝指南。
<p>步驟 4</p> <p>檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。</p> <p>請注意：您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」。</p> <p>印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？</p>	請前往步驟 5。	在印表機驅動程式中，手動新增該紙匣組件。
<p>步驟 5</p> <p>檢查是否已選取該紙匣組件。</p> <p>從您所使用的應用程式中，選取該紙匣組件。若是使用 Mac OS X 第 9 版，請確認已在「選擇器」中設定印表機。</p> <p>紙匣組件能正常運作嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法偵測到內接式選購品

動作	是	否
步驟 1 關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再開啓印表機電源。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 檢查內接式選購品是否適當安裝在控制板上。 a 利用電源開關關閉印表機電源，然後從電源插座拔掉電源線。 b 確認內接式選購品已安裝在控制板上適當的連結器中。 c 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。 內接式選購品已適當安裝在控制板上嗎？	請前往步驟 3。	將內接式選購品連接到控制板。
步驟 3 列印功能表設定頁，然後檢查內接式選購品是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式選購品已列在功能表設定頁上嗎？	請前往步驟 4。	重新安裝內接式選購品。
步驟 4 a 檢查是否已選取該內接式選購品。 您可能必須在印表機驅動程式中手動新增該內接式選購品，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「 在列印驅動程式中新增可用選購品 」。 b 重新傳送列印工作。 內接式選購品能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

內接式列印伺服器無法正常運作

動作	是	否
步驟 1 重新安裝內接式列印伺服器。 a 移除內接式列印伺服器，然後再安裝。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的「 安裝內部解決方案連接埠 」。 b 列印功能表設定頁，然後檢查內接式列印伺服器是否列在「已安裝特性」清單中。 內接式列印伺服器已列在「已安裝特性」清單上嗎？	請前往步驟 2。	檢查本印表機是否支援此內接式列印伺服器。 請注意： 其他印表機的內接式列印伺服器可能不適用於本印表機。
步驟 2 檢查電纜和內接式列印伺服器的連線。 使用正確的電纜，然後檢查它是否妥善連接到內接式列印伺服器。 內接式列印伺服器能正常運作嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙匣組件問題

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 檢查是否夾紙或送紙錯誤。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 若要列印在自訂尺寸紙張上，請確認紙張導引夾已靠放在紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 <p>b 檢查是否已適當關閉紙匣組件。</p> <p>紙匣組件能運作嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙匣組件能運作嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>確認是否已安裝紙匣組件，並可由印表機辨識。</p> <p>列印功能表設定頁，然後檢查紙匣組件是否列在「已安裝特性」清單中。</p> <p>紙匣組件已列在功能表設定頁上嗎？</p>	請前往步驟 4。	重新安裝紙匣組件。如需其他資訊，請參閱紙匣組件隨附的安裝說明文件。
<p>步驟 4</p> <p>檢查印表機驅動程式中是否有此紙匣組件可供使用。</p> <p>請注意：如有必要，請在印表機驅動程式中手動新增此紙匣組件，才能將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「在列印驅動程式中新增可用選購品」。</p> <p>印表機驅動程式中已有該紙匣組件可供使用嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

「內部解決方案連接埠」無法正常運作

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>確認已安裝「內部解決方案連接埠」(Internal Solutions Port, ISP)。</p> <p>a 安裝 ISP。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的「安裝內部解決方案連接埠」。</p> <p>b 列印功能表設定頁，然後檢查 ISP 是否列在「已安裝特性」清單中。</p> <p>ISP 列在「已安裝特性」清單上嗎？</p>	請前往步驟 2。	<p>檢查是否備有受支援的 ISP。</p> <p>請注意：來自其他印表機的 ISP 可能無法在本印表機上運作。</p>

動作	是	否
<p>步驟 2 檢查電纜和 ISP 連線。</p> <p>a 使用正確的電纜，然後確認它已妥善連接到 ISP。</p> <p>b 檢查 ISP 解決方案介面電纜是否妥善連接到控制板的連結器。</p> <p>請注意：ISP 解決方案介面電纜和控制板上的連結器都附有彩色編碼。</p> <p>「內部解決方案連接埠」能正常運作嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

USB/平行介面卡無法正常運作

動作	是	否
<p>步驟 1 確認已安裝 USB 或平行介面卡。</p> <p>a 安裝 USB 或平行介面卡。如需其他資訊，請參閱第 18 頁的「安裝內部解決方案連接埠」。</p> <p>b 列印功能表設定頁，然後檢查 USB 或平行介面卡是否列在「已安裝特性」清單中。</p> <p>USB 或平行介面卡已列在「已安裝特性」清單上嗎？</p>	請前往步驟 2。	檢查您是否有支援的 USB 或平行介面卡。 請注意： 其他印表機的 USB 或平行介面卡可能不適用於本印表機。
<p>步驟 2 檢查電纜和 USB 或平行介面卡的連線。 使用正確的電纜，然後確認它已妥善連接到 USB 或平行介面卡。</p> <p>USB 或平行介面卡能正常運作嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

送紙問題

夾住的頁面沒有重新列印

動作	是	否
<p>a 啟動夾紙恢復。</p> <p>1 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Print Recovery (列印回復) > Jam Recovery (夾紙恢復)</p> <p>2 選取 On (開啓) 或 Auto (自動)，然後按下 。</p> <p>b 重新傳送未列印的頁面。</p> <p>發生夾紙的頁面已重新列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張經常夾紙

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 拉出紙匣組件，然後執行下列一項或多項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 • 檢查紙張導引夾是否對齊紙張邊緣。 • 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。 • 檢查是否列印在建議使用的紙張尺寸和類型上。 <p>b 適當地插入紙匣組件。 若已啓用夾紙恢復，便會自動重新列印工作。</p> <p>仍經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。 請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍經常發生夾紙嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 檢視避免夾紙的提示。如需其他資訊，請參閱第 148 頁的「避免夾紙」。</p> <p>b 遵循建議的方法，然後重新傳送列印工作。</p> <p>仍經常發生夾紙嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

動作	是	否
<p>a 從印表機控制面板，導覽到：</p> <p>Next (下一步) >  > Clear the jam, press OK (清除夾紙，按下確定) > </p> <p>b 遵循印表機顯示幕上的指示。</p> <p>仍出現夾紙訊息嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

解決列印問題

列印問題

機密工作和其他保留工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從印表機控制面板，開啓 Held Jobs (保留工作) 資料夾，然後驗證是否列出您的列印工作。 b 重新傳送列印工作。 如需其他資訊，請參閱第 73 頁的「 列印機密工作和其他保留工作 」。 工作已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 刪除列印工作，然後重新傳送該工作。 若要列印 PDF 檔，請產生新檔案，然後重新列印。 工作已列印嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 增大印表機記憶體。請執行下列其中一個或多個項目： <ul style="list-style-type: none"> 刪除某些列印工作。 安裝額外的印表機記憶體。 b 重新傳送列印工作。 工作已列印嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

出現有關讀取快閃儲存碟的錯誤訊息

動作	是	否
步驟 1 檢查快閃儲存碟是否已插入前置 USB 連接埠。 請注意： 若將快閃儲存碟插入後置 USB 連接埠，快閃儲存碟將無法運作。 快閃儲存碟已插入前置 USB 連接埠嗎？	請前往步驟 2。	將快閃儲存碟插入前置 USB 連接埠。
步驟 2 檢查印表機控制面板上的指示燈是否為閃爍的綠色。 請注意： 閃爍的綠色燈號表示印表機處於忙碌狀態。 指示燈為閃爍的綠色嗎？	等印表機備妥後，請檢視保留工作清單，然後列印文件。	請前往步驟 3。

動作	是	否
步驟 3 a 檢查顯示幕上的錯誤訊息。 b 清除訊息。 仍出現錯誤訊息嗎？	請前往步驟 4。	問題已解決。
步驟 4 檢查快閃儲存碟是否獲得支援。 如需有關已測試及核准的 USB 快閃儲存碟 的其他資訊，請參閱第 72 頁的「支援的快閃儲存碟和檔案類型」。 仍出現錯誤訊息嗎？	請前往步驟 5。	問題已解決。
步驟 5 檢查 USB 連接埠是否已被系統支援人員停用。 仍出現錯誤訊息嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印出錯誤的字元

動作	是	否
步驟 1 確認印表機不是處於 Hex Trace mode (16 進位追蹤模式) 下。 請注意： 若印表機顯示幕上出現 Ready Hex (備妥 16 進位) ，請先關閉印表機電源，然後重新開啓，以便停用 Hex Trace mode (16 進位追蹤模式)。 印表機處於「16 進位追蹤模式」下嗎？	停用「16 進位追蹤模式」。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 從印表機控制面板，選取 Standard Network (標準網路) 或 Network [x] (網路 [x]) ，然後將 SmartSwitch 設為 On (開啓)。 b 重新傳送列印工作。 印出錯誤的字元嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

工作從錯誤的紙匣組件列印，或列印在錯誤的紙張上

動作	是	否
步驟 1 a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。 b 重新傳送列印工作。 工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。

動作	是	否
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，開啓「列印喜好設定」或「列印」對話方塊，然後指定紙張類型。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 4。
<p>步驟 4</p> <p>a 檢查紙匣組件是否尚未連結。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已從正確的紙匣組件列印，或已列印在正確的紙張上嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

大型工作無法逐份列印

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Finishing（輸出處理）功能表，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機軟體，將 Collate（逐份列印）設為 (1,2,3) (1,2,3)。</p> <p>請注意：若將軟體中的 Collate（逐份列印）設為 (1,1,1) (2,2,2)，該項設定會置換 Finishing（輸出處理）功能表中的設定。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。</p> <p>工作已列印並正確完成逐份列印嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

多重語言 PDF 檔無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 檢查 PDF 輸出的列印選項是否設為嵌入所有字型。 b 產生新的 PDF 檔，然後重新傳送列印工作。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 a 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 b 按一下 檔案 > 列印 > 進階 > 以影像方式列印 > 確定 > 確定 。 檔案列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作所花的時間比預期時間長

動作	是	否
步驟 1 變更印表機的環境設定。 a 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) b 選取 Eco-Mode (經濟省電模式) 或 Quiet Mode (靜音模式) ，然後選取 Off (關閉) 。 請注意： 停用 Eco-Mode (經濟省電模式) 或 Quiet Mode (靜音模式) 可能會增加能源及 (或) 耗材的耗用量。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 2。
步驟 2 減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜度，以及列印工作的頁數，然後重新傳送工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 3。
步驟 3 a 移除儲存在印表機記憶體中的保留工作。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 4。
步驟 4 a 停用 Page Protect (頁面保護) 特性。 從印表機控制面板，導覽到： Settings (設定) > General Settings (一般設定) > Print Recovery (列印回復) > Page Protect (頁面保護) > Off (關閉) b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往步驟 5。

動作	是	否
步驟 5 安裝其他印表機記憶體，然後重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印工作無法列印

動作	是	否
步驟 1 a 從您嘗試列印的文件，開啓「列印」對話方塊，然後檢查您是否選取了正確的印表機。 請注意： 若該印表機不是預設印表機，您必須針對您要列印的每份文件分別選取印表機。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 2 。
步驟 2 a 檢查印表機電源線是否已插上且已開啓電源，並檢查印表機顯示幕是否顯示 備妥 。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 3 。
步驟 3 若印表機顯示幕上出現錯誤訊息，請清除該訊息。 請注意： 清除訊息後，印表機會繼續列印。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 4 。
步驟 4 a 檢查連接埠（USB、序列或乙太網路）可否運作，並檢查電纜是否妥善連接到電腦和印表機。 請注意： 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 5 。
步驟 5 a 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 b 重新傳送列印工作。 工作列印了嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 6 。

動作	是	否
<p>步驟 6</p> <p>a 移除印表機軟體，然後再重新安裝。如需其他資訊，請參閱第 35 頁的「安裝印表機」。</p> <p>請注意：您可在下列網站取得印表機軟體： http://support.lexmark.com。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>工作列印了嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

減速列印

請注意：

- 利用寬度較窄的紙張列印時，印表機會以較慢的速度進行列印，以免加熱融合組件受損。
- 長時間列印或高溫列印時，印表機的字印速度可能會變慢。

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認載入紙匣組件中的紙張尺寸與加熱融合組件類型相符。</p> <p>請注意：若要辨識加熱融合組件類型，請檢視加熱融合組件上的標籤。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印速度加快了嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 請更換加熱融合組件。</p> <p>如需有關安裝加熱融合組件的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印速度加快了嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

無法連結紙匣組件

請注意：

- 紙匣組件能偵測紙張長度。
- 但多用途送紙器不會自動偵測紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

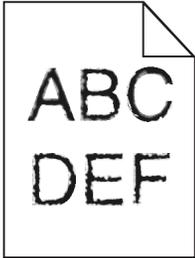
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 打開紙匣組件，然後檢查紙匣組件是否內含相同尺寸和類型的紙張。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 檢查紙張導引夾是否配合每個紙匣組件中載入的紙張尺寸，移至正確的位置。 • 檢查紙張導引夾上的紙張尺寸指示標誌，是否對齊紙匣組件上的紙張尺寸指示標誌。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合所要連結的紙匣組件中載入的紙張。</p> <p>請注意：所要連結的各個紙匣組件，它們的紙張尺寸和類型必須相符。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙匣組件的連結正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

發生非預期的換頁

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>調整列印逾時設定。</p> <p>a 從印表機控制面板，導覽到： Settings（設定）>General Settings（一般設定）>Timeouts（逾時）>Print Timeout（列印逾時）</p> <p>b 選取較高的設定，然後按下 。</p> <p>c 重新傳送列印工作。</p> <p>檔案列印正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 檢查原始檔案，確認有無手動換頁。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>檔案列印正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

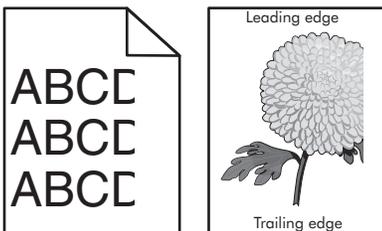
列印品質問題

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 列印字型範例清單，確認印表機是否支援您使用的字型。</p> <p> 1 從印表機控制面板，導覽到： Menus (功能表) > Reports (報告) > Print Fonts (列印字型)</p> <p> 2 選取 PCL Fonts (PCL 字型) 或 PostScript Fonts (PostScript 字型)。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機支援您使用的字型嗎？</p>	請前往步驟 2。	選取印表機支援的字型。
<p>步驟 2</p> <p>確認印表機是否支援安裝在電腦上的字型。</p> <p>印表機支援安裝在電腦上的字型嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

頁面或影像遭到削減



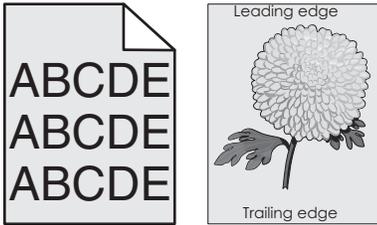
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入的紙張，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>頁面或影像遭到削減嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。

動作	是	否
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>紙張尺寸和類型符合載入紙匣組件中的紙張嗎？</p>	請前往步驟 3。	<p>請執行下列其中一個或多個項目：</p> <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>頁面或影像遭到削減嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 重新安裝成像組件。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 移除碳粉匣。 2 移除成像組件。 <p>警告—潛在損害：成像組件直接暴露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。暴露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>頁面或影像遭到削減嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現壓縮影像

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認載入紙匣組件中的紙張尺寸與加熱融合組件類型相符。</p> <p>請注意：若要辨識加熱融合組件類型，請檢視加熱融合組件上的標籤。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍出現壓縮影像嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>a 請更換加熱融合組件。</p> <p>如需有關安裝加熱融合組件的其他資訊，請參閱零件隨附的說明書。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍出現壓縮影像嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件上出現灰色調背景



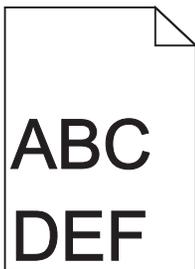
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Quality Menu（品質功能表），減少碳粉明暗度。 請注意：出廠預設值是 8。 b 重新傳送列印工作。</p> <p>灰色調背景已從列印文件中消失嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。
<p>步驟 2</p> <p>先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。</p> <p>a 移除碳粉匣。 b 移除成像組件。 警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 c 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 d 重新傳送列印工作。</p> <p>灰色調背景已從列印文件中消失嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 3。
<p>步驟 3</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>灰色調背景已從列印文件中消失嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

列印文件上出現水平空隙



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現水平空隙嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現水平空隙嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 <p>警告—潛在損害： 成像組件直接暴露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。暴露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現水平空隙嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現水平空隙嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印輸出的邊界錯誤



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請前往步驟 2。

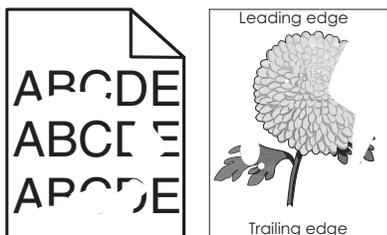
動作	是	否
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>紙張尺寸符合載入紙匣組件中的紙張嗎？</p>	請前往步驟 3。	<p>請執行下列其中一個或多個項目：</p> <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張尺寸，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張尺寸。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張尺寸。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>邊界正確嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

紙張扭曲

動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。</p> <p>已正確擺放寬度和長度導引夾嗎？</p>	請前往步驟 2。	調整寬度和長度導引夾。
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？</p>	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙張仍扭曲嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 從紙匣組件中移除紙張，然後將紙張翻轉過來。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙張仍扭曲嗎？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。

動作	是	否
<p>步驟 5</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>紙張仍扭曲嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

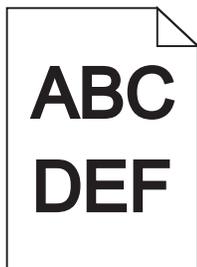
列印不規則頁面



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入紙匣組件中的紙張尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍列印不規則頁面嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>印表機設定符合載入紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？</p>	請前往步驟 3。	從紙匣組件設定中指定紙張尺寸和類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍列印不規則頁面嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。</p> <p>您即將列印在有材質處理或糙面的紙張上嗎？</p>	從印表機控制面板上的 Paper （紙張）功能表，設定紙張材質，以符合載入紙匣組件中的紙張。	請前往步驟 5。

動作	是	否
<p>步驟 5</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>仍列印不規則頁面嗎？</p>	<p>請前往步驟 6。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 6</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>仍列印不規則頁面嗎？</p>	<p>請聯絡客戶支援，網址為： http://support.lexmark.com，或聯絡您的維修服務代表。</p>	<p>問題已解決。</p>

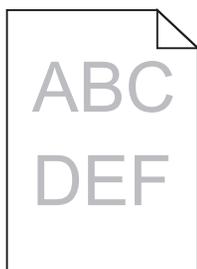
列印色澤太濃



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Quality（品質）功能表，減少碳粉明暗度。</p> <p>請注意：出廠預設值是 8。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太濃嗎？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>請執行下列其中一個或多個項目：</p> <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型、材質及重量。

動作	是	否
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太濃嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>檢查載入紙匣組件中的紙張是否有材質或糙面拋光處理。</p> <p>您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？</p>	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	請前往步驟 5。
<p>步驟 5</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太濃嗎？</p>	請前往步驟 6。	問題已解決。
<p>步驟 6</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太濃嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

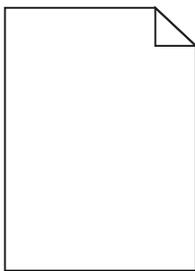
列印色澤太淡



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Quality（品質）功能表，增加碳粉明暗度。</p> <p>請注意：出廠預設值是 8。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太淡嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>已將紙匣組件設為所載入紙張的類型、材質及重量嗎？</p>	請前往步驟 3。	變更紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。

動作	是	否
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太淡嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>確認紙張沒有經過材質或糙面拋光處理。</p> <p>您即將列印在有質材處理或糙面的紙張上嗎？</p>	從印表機控制面板，變更 Paper Texture （紙張材質）功能表中的材質設定，以符合您要用來列印的紙張。	前往步驟 5。
<p>步驟 5</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太淡嗎？</p>	請前往步驟 6。	問題已解決。
<p>步驟 6</p> <p>a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 <p>警告—潛在損害：成像組件直接暴露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。暴露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太淡嗎？</p>	請前往步驟 7。	問題已解決。
<p>步驟 7</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印色澤仍太淡嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

印表機印出空白頁



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 檢查成像組件中是否殘留包裝材料。</p> <p> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。</p> <p> 2 檢查是否確實移除成像組件的包裝材料。</p> <p> 警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。</p> <p> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。</p> <p> 2 用力搖晃成像組件。</p> <p> 警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請前往步驟 3。	問題已解決。
<p>步驟 3</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>印表機仍印出空白頁嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

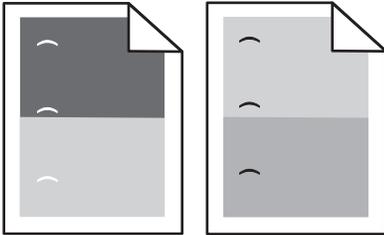
印表機印出純黑色頁面



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 重新安裝成像組件。</p> <p> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。</p> <p> 警告—潛在損害：成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p> 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>印表機印出純黑色頁面嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。

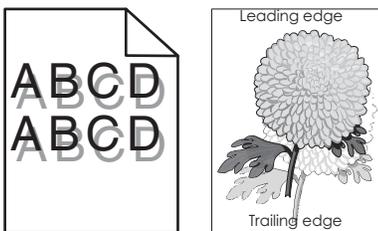
動作	是	否
<p>步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>印表機印出純黑色頁面嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現重複瑕疵



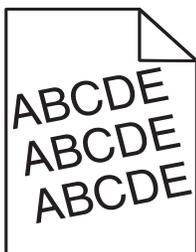
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 若各瑕疵之間的距離等於下列任一項，請更換成像組件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 47.8 公釐 (1.88 英吋) • 96.8 公釐 (3.81 英吋) • 28.5 公釐 (1.12 英吋) <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上仍出現重複瑕疵嗎？</p>	請前往 步驟 2 。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 若各瑕疵之間的距離等於下列任一項，請更換加熱融合組件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 87.9 - 92.7 公釐 (3.46-3.65 英吋) • 95.2 公釐 (3.75 英吋) <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上仍出現重複瑕疵嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現陰影影像



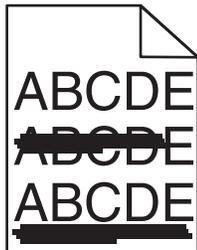
動作	是	否
<p>步驟 1 將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。</p> <p>已將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件嗎？</p>	請前往步驟 2。	將紙張類型和重量正確的紙張載入紙匣組件。
<p>步驟 2 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>已將紙匣組件設為所載入紙張的類型和重量嗎？</p>	請前往步驟 3。	變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張類型和重量。
<p>步驟 3</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙張類型和重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上仍出現陰影影像嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上仍出現陰影影像嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印歪斜



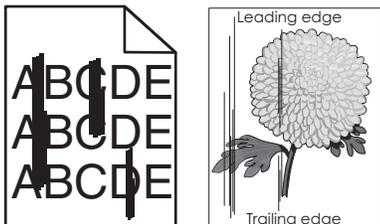
動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 配合載入紙張的尺寸，將紙匣組件內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印仍歪斜嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>a 檢查您是否列印在紙匣組件支援的紙張上。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印仍歪斜嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現帶斑紋的水平線條



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或「列印」對話方塊中指定紙匣組件或送紙器。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>紙張類型和重量符合紙匣組件中的紙張類型和重量嗎？</p>	請前往步驟 3。	變更紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
<p>步驟 3</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 重新安裝成像組件。</p> <p>1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。</p> <p>警告—潛在損害：成像組件直接暴露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。暴露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。
<p>步驟 5</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的水平線條嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現帶斑紋的垂直線條

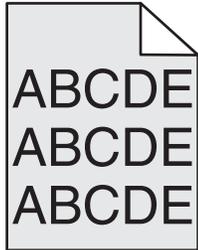


動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 依據您的作業系統，從「列印喜好設定」或從「列印」對話方塊中指定紙張類型、材質及重量。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？</p>	請前往步驟 2。	問題已解決。
<p>步驟 2</p> <p>從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>紙張材質、類型及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？</p>	請前往步驟 3。	<p>請執行下列其中一個或多個項目：</p> <ul style="list-style-type: none"> 從紙匣組件設定中指定紙張材質、類型及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。 變更載入紙匣組件中的紙張，以符合紙匣組件設定中指定的紙張材質、類型及重量。
<p>步驟 3</p> <p>a 請載入新拆封的紙張。</p> <p>請注意：紙張因溼度高而吸收了水氣。請讓紙張留存在原來的包裝材料內，等您要用時，才將紙張取出。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？</p>	請前往步驟 4。	問題已解決。
<p>步驟 4</p> <p>a 重新安裝成像組件。</p> <p>1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。</p> <p>警告—潛在損害：成像組件直接暴露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。暴露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <p>2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？</p>	請前往步驟 5。	問題已解決。
<p>步驟 5</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現帶斑紋的垂直線條嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 ，網址為： http://support.lexmark.com ，或聯絡您的維修服務代表。	問題已解決。

列印文件上出現碳粉斑點

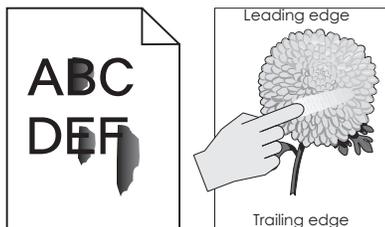
動作	是	否
更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印文件上出現碳粉斑點嗎？	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影



動作	是	否
步驟 1 a 重新安裝成像組件。 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 警告—潛在損害： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。 2 先安裝成像組件，然後再安裝碳粉匣。 b 重新傳送列印工作。 碳粉霧化或背景陰影已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請前往 步驟 2 。
步驟 2 更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 碳粉霧化或背景陰影已從列印文件中消失嗎？	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

碳粉脫落

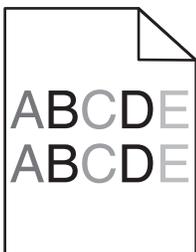


動作	是	否
<p>步驟 1 從印表機控制面板上的「紙張」功能表，檢查紙張類型、材質和重量。 紙張類型、材質及重量符合載入紙匣組件中的紙張嗎？</p>	請前往 步驟 2 。	從紙匣組件設定中指定紙張類型、材質及重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。
<p>步驟 2 重新傳送列印工作。 碳粉仍會脫落嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

專用透明投影膠片列印品質不佳

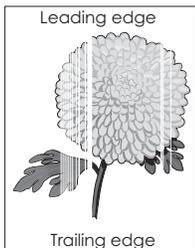
動作	是	否
<p>步驟 1 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。 已將紙匣組件的紙張類型設為 Transparency（專用透明投影膠片）嗎？</p>	請前往 步驟 2 。	將紙張類型設為 Transparency （專用透明投影膠片）。
<p>步驟 2 a 檢查您是否採用建議使用的專用透明投影膠片類型。 b 重新傳送列印工作。 列印品質仍不佳嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印密度不均勻



動作	是	否
<p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。 列印密度不均勻嗎？</p>	請聯絡 客戶支援 。	問題已解決。

列印文件上出現垂直空隙



動作	是	否
<p>步驟 1</p> <p>a 確認您的軟體程式使用正確的填入圖樣。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現垂直空隙嗎？</p>	<p>請前往步驟 2。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 2</p> <p>a 從印表機控制面板上的 Paper（紙張）功能表，設定紙張類型和重量，以符合載入紙匣組件中的紙張。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現垂直空隙嗎？</p>	<p>請前往步驟 3。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 3</p> <p>檢查您是否採用建議使用的紙張類型。</p> <p>a 將建議使用的紙張類型，載入指定的紙匣組件或送紙器。</p> <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現垂直空隙嗎？</p>	<p>請前往步驟 4。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 4</p> <p>a 讓成像組件中的碳粉均勻分佈。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 先取出碳粉匣，然後取出成像組件。 2 用力搖晃成像組件。 <p>警告—潛在損害： 成像組件直接曝露在光線下的時間不宜超過 10 分鐘。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3 先重新安裝成像組件，然後再重新安裝碳粉匣。 <p>b 重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現垂直空隙嗎？</p>	<p>請前往步驟 5。</p>	<p>問題已解決。</p>
<p>步驟 5</p> <p>更換成像組件，然後重新傳送列印工作。</p> <p>列印文件上出現垂直空隙嗎？</p>	<p>請聯絡 客戶支援。</p>	<p>問題已解決。</p>

Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 未開啓

動作	是	否
<p>步驟 1 確認印表機 IP 位址正確無誤。 檢視印表機 IP 位址：</p> <ul style="list-style-type: none"> 從印表機主畫面 從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表中的 TCP/IP 區段 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段 <p>請注意：IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如： 123.123.123.123。</p> <p>印表機 IP 位址正確嗎？</p>	請前往步驟 2。	在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入正確的印表機 IP 位址。 請注意： 視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入「https://」以取代「http://」，來存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)。
<p>步驟 2 檢查是否已開啓印表機電源。</p> <p>是否已開啓印表機電源？</p>	請前往步驟 3。	開啓印表機電源。
<p>步驟 3 檢查網路連線是否能運作。</p> <p>網路連線能運作嗎？</p>	請前往步驟 4。	請聯絡您的系統支援人員。
<p>步驟 4 確認印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥。 如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。</p> <p>印表機和列印伺服器的電纜連線已接妥了嗎？</p>	請前往步驟 5。	請鎖緊電纜的連線。
<p>步驟 5 暫時停用 Web Proxy 伺服器。 請注意：Proxy 伺服器可能會阻擋或限制您存取特定的網站，包括 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 在內。</p> <p>Web Proxy 伺服器已停用嗎？</p>	請前往步驟 6。	請聯絡您的系統支援人員。
<p>步驟 6 在位址欄位中輸入正確的 IP 位址，重新存取 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)。</p> <p>Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 已開啓嗎？</p>	問題已解決。	請聯絡 客戶支援 。

聯絡客戶支援中心

當您聯絡客戶支援中心時，您必須能夠說明您遇到的問題、出現在印表機顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機背面的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

Lexmark 提供您各種方式，協助您解決您的列印問題。請造訪 Lexmark 網站，網址為：
<http://support.lexmark.com>，然後選取下列任一項：

技術檔案庫	您可以瀏覽我們所提供的手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫，協助您解決一般問題。
電子郵件	您可以傳送電子郵件給 Lexmark 團隊，並在郵件中說明您的問題。維修服務代表會作出回應，並提供您解決問題的資訊。
線上交談	您可以直接與維修服務代表交談。他們可以和您一起解決您的印表機問題，或藉由「協助服務」為您提供協助，利用此方式，維修服務代表可藉由網際網路，從遠端連接到您的電腦，進行問題疑難排解、安裝更新項目，或完成其他作業，協助您順利使用您的 Lexmark 產品。

此外，還提供電話支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請造訪以下網站：<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark MS710 及 MS711

機器類型：

4063

機型：

832、835

版本注意事項

2014 年 10 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以「現狀」提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援，請造訪：<http://support.lexmark.com>。

如需耗材和下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

© 2014 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安

裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啓與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行為所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：為確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 – 3000

版權注意事項

您可以透過安裝軟體光碟上的根目錄，檢視與本產品相關的所有版權注意事項。

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。
請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	56
備妥	32

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子/電機設備 (WEEE) 指令



廢電子/電機設備 (WEEE) 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。

如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站，網址為：www.lexmark.com，取得您當地經銷商的電話號碼。

India E-Waste notice

This product complies with the India E-Waste (Management and Handling) Rules, 2011, which prohibit use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls, or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rules.

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



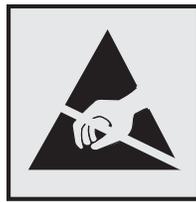
廢電池請回收

BSMI 電池注意事項

警告

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險
請依製造商說明書處理用過之電池

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



溫度資訊

工作環境溫度	攝氏 15.6 到 32.2 度 (華氏 60 到 90 度)
裝運溫度	攝氏 -40 到 43.3 度 (華氏 -40 到 110 度)
儲存溫度與相對濕度	攝氏 1 到 35 度 (華氏 34 到 95 度) 8 到 80% RH (相對濕度)

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本印表機內部所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 10 毫瓦特 (milliwatt)、波長 787 至 800 奈米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以

正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFÄHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissione di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZEŃSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać nasświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditel'ného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstråling når patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互鎖失效時會產生看不見的激光輻射，請避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危險 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品耗電量

下表記錄本產品的耗電量性質。

請注意：某些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	耗電量 (瓦)
列印	本產品即將從電子式輸入產生紙本輸出。	780 (MS710) ; 800 (MS711)
複印	本產品即將從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	本產品即將掃描紙本文件。	不適用
備妥	本產品正在等待列印工作。	100 (備妥 1) ; 75 (備妥 2)
睡眠模式	本產品正處於高度節能模式。	2.9
休眠	本產品正處於低度節能模式。	0.5
關閉	本產品的電源線目前插入電源插座，但電源開關呈關閉狀態。	0.1

上表中所列的耗電量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於平均值。

上述數值可能會有所變動。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

Sleep Mode (睡眠模式)

本產品附有節省能源模式設定，該模式稱為*睡眠模式*。「睡眠模式」藉由降低長時間不作用時的耗電量，來節省能源。當本產品不作用期間達到指定時段之後，「睡眠模式」就會自動啟動，而該指定時段稱為*睡眠模式逾時*。

以下是本產品的出廠預設「睡眠模式逾時」值（以分鐘計）：	20
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「睡眠模式逾時」值，該值介於 1 分鐘與 120 分鐘之間。將「睡眠模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會使產品的回應時間變長。將「睡眠模式逾時」設成較高的值可以加速回應時間，但會使用較多的能源。

Hibernate Mode (休眠模式)

本產品設計附有超低電源運作模式，稱為*休眠模式*。在「休眠模式」下運作時，所有其他系統和裝置都會以安全方式關機。

您可以下列任一種方式，進入 **Hibernate**（休眠）模式：

- 使用 **Hibernate Timeout**（休眠逾時）
- 使用 **Schedule Power modes**（排程電源模式）
- 使用 **Sleep/Hibernate**（睡眠/休眠）按鈕

本產品在所有國家或地區的 Hibernate Timeout （休眠逾時）出廠預設值	3 天
---------------------------------------------------	-----

印表機在列印工作後進入 **Hibernate**（休眠）模式之前的等待時間，您可以在 1 小時和 1 個月之間隨意選擇修改。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從電源插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (**Watt**) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

組合元件注意事項

本產品可能包含下列組合元件：

Lexmark Regulatory Type/LEX-M01-005; FCC ID:IYLLEXM01005; Industry Canada IC:2376A-M01005

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Taiwan NCC RF notice statement

NCC 型式認證設備注意事項

台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

依據低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

在 5.25 ~ 5.35 兆赫頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

- 2100 張紙匣組件
載入 49
- 550 張紙匣組件
安裝 30

符號

- 「休眠」模式
使用 121
- 「首頁」按鈕
印表機控制面板 11
- 「停止」或「取消」按鈕
印表機控制面板 11
- 「經濟省電模式」設定 120
- 「睡眠」按鈕
印表機控制面板 11
- 「睡眠」模式
調整 121
- 「靜音」模式 120

[

- [x] 號出紙槽不相容 [59] 173
- [x] 號紙匣組件不相容 [59] 173
- [x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 186
- [x]-夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。[24x] 159
- [x]-夾紙，請打開上層和下層後門。[231 - 234] 155
- [x]-夾紙，請打開上層後門。
[202] 154
- [x]-夾紙，請掀開前蓋以移除碳粉匣。[200 - 201] 152
- [x]-夾紙，請清空手動輔助式送紙器。[250] 160
- [x]-夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。[235 - 239] 158
- [x]-夾紙，請移除紙張，打開分頁裝訂器後門。將紙張留在出紙槽中。[451] 165
- [x]-夾紙，請移除紙張，打開信箱後門。將紙張留在出紙槽中。
[43y.xx] 167
- [x]-夾紙，請移除紙張，打開堆紙器後門。將紙張留在出紙槽中。
[41y.xx] 166

- [x]-夾紙，請移除紙張，打開裝釘器門板。將紙張留在出紙槽中。
[455 - 457] 161
- [x]-夾紙，請移除標準出紙槽夾紙。[203] 158

A

- AppleTalk 功能表 91

E

- Embedded Web Server
Administrator's Guide (內嵌式
Web 伺服器管理者手冊)
尋找位置 127
- Embedded Web Server (內嵌式
Web 伺服器)
存取遠端控制面板 146
修改機密列印設定 146
將設定複製至其他印表機 147
無法存取 218
管理者設定 146
網路功能設定 146
調整亮度 121
檢查耗材狀態 130
檢查零件狀態 130
- Embedded Web Server (內嵌式
Web 伺服器) — 安全性：
Administrator's Guide (管理者手冊)
尋找位置 146

F

- FCC 聲明 221, 227

H

- HTML 功能表 116

I

- IPv6 功能表 90

P

- PDF 功能表 114
- PostScript 功能表 114
- PPDS 功能表 115

S

- Security 網頁
尋找位置 127
- SMTP 設定功能表 97

T

- TCP/IP 功能表 88

U

- USB 連接埠 33
印表機控制面板 11
- USB 連接埠 [x] 已停用 [56] 186
- USB/平行介面卡
疑難排解 192

X

- XPS 功能表 114

一劃

- 一般設定功能表 102
- 乙太網路
準備設定乙太網路列印 36
- 乙太網路設定
準備 36
- 乙太網路連接埠 33

三劃

- 工作統計功能表 112

四劃

- 不支援此 USB 集線器，請移除 172
- 內接式列印伺服器
疑難排解 190
- 內接式選購品 13
- 內部解決方案連接埠
安裝 18
疑難排解 191
變更連接埠設定 39
- 內嵌式解決方案
清除 125
- 公用程式功能表 113
- 分頁器
支援的紙張尺寸 67
輸出處理特性 67
支援的快閃儲存碟 72

支援的紙張尺寸 66
 支援的紙張重量 66
 支援的紙張類型 66
 文件, 列印
 從 Macintosh 70
 從 Windows 70

五劃

出版品
 尋找位置 7
 出紙槽設定功能表 84
 出現空隙 217
 出現垂直空隙 217
 出現條紋 217
 出廠預設值, 回復 147
 加熱融合組件碳粉刷
 更換 141
 訂購 132
 加熱融合組件碳粉刷蓋板部件
 更換 140
 功能表
 AppleTalk 91
 HTML 116
 IPv6 90
 PDF 114
 PostScript 114
 PPDS 115
 SMTP 設定功能表 97
 TCP/IP 88
 XPS 114
 一般設定 102
 工作統計 112
 公用程式 113
 出紙槽設定 84
 平行埠 [x] 93
 列印設定 106
 安全稽核日誌 100
 自訂類型 83
 作用中 NIC 86
 序列埠 [x] 95
 品質 111
 紙張尺寸/類型 77
 紙張材質 79
 紙張重量 80
 配置多用途送紙器 79
 清除暫存資料檔 99
 清單 76
 設定 108
 設定日期和時間 100
 通用尺寸設定 83
 報告 85
 替代尺寸 79

無線 90
 載入的紙張類型 82
 預設來源 76
 網路 [x] 86
 網路卡 88
 網路報告 87
 說明 117
 影像 117
 標準 USB 92
 標準網路 86
 機密列印 99
 輸出處理 109
 功能表設定
 載入至多台印表機 147
 功能表設定頁
 列印 40
 卡片
 提示 62
 載入 55
 可用的內接式選購品 13
 平行埠 [x] 已停用 [56] 180
 平行埠 [x] 功能表 93
 打孔箱
 清空 128
 目錄清單
 列印 74

六劃

丟棄印表機硬碟 124
 再生紙
 使用 64, 119
 列印
 功能表設定頁 40
 目錄清單 74
 字型範例清單 74
 從 Macintosh 70
 從 Windows 70
 從行動裝置 73
 從快閃儲存碟 71
 網路設定頁 41
 列印不規則頁面 206
 列印文件 70
 列印文件上出現重複瑕疵 211
 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 213
 列印文件上出現帶斑紋的垂直線條 214
 列印文件上出現壓縮影像 202
 列印品質疑難排解
 白色條紋 217
 列印不規則頁面 206
 列印文件上出現水平空隙 203

列印文件上出現灰色調背景 203
 列印文件上出現重複瑕疵 211
 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 213
 列印文件上出現陰影影像 211
 列印文件上出現碳粉斑點 215
 列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影 215
 列印文件上出現壓縮影像 202
 列印色澤太淡 208
 列印色澤太濃 207
 列印歪斜 212
 列印密度不均勻 216
 印表機印出純黑色頁面 210
 字元的邊緣出現鋸齒狀 201
 空白頁 209
 頁面或影像遭到削減 201
 專用透明投影膠片列印品質不佳 216
 帶斑紋的垂直線條 214
 碳粉脫落 215
 列印密度不均勻 216
 列印設定功能表 106
 列印疑難排解
 大型工作無法逐份列印 196
 工作列印在錯誤的紙張上 195
 工作從錯誤的紙匣組件列印 195
 工作無法列印 198
 列印工作所花的時間比預期時間長 197
 列印輸出的邊界錯誤 204
 印出錯誤的字元 195
 多重語言 PDF 檔無法列印 197
 夾住的頁面沒有重新列印 192
 保留工作無法列印 194
 紙張扭曲 205
 無法連結紙匣組件 199
 發生非預期的換頁 200
 經常發生夾紙 193
 讀取快閃儲存碟時發生錯誤 194
 列印網路設定頁 41
 列印機密工作和其他保留工作
 從 Macintosh 電腦 73
 從 Windows 73
 列印驅動程式
 硬體選購品, 新增 35
 印表機 35
 空間下限 8
 型號 9

- 配置 9
- 移動 8, 143, 145
- 運送 145
- 輸出處理特性 67
- 選取放置地點 8
- 印表機必須重新啓動。最後一個工作可能未完成。 179
- 印表機印出空白頁 209
- 印表機安全性
 - 相關資訊 127
- 印表機的外部
 - 清潔 128
- 印表機訊息
 - [x] 號出紙槽不相容 [59] 173
 - [x] 號紙匣組件不相容 [59] 173
 - [x] 號紙匣組件的紙張尺寸不受支援 186
 - [x]-夾紙，請打開 [x] 號紙匣組件。[24x] 159
 - [x]-夾紙，請打開上層和下層後門。[231 - 234] 155
 - [x]-夾紙，請打開上層後門。[202] 154
 - [x]-夾紙，請掀開前蓋以移除碳粉匣。[200 - 201] 152
 - [x]-夾紙，請清空手動輔助式送紙器。[250] 160
 - [x]-夾紙，請移除 1 號紙匣組件以清理雙面列印裝置。[235 - 239] 158
 - [x]-夾紙，請移除紙張，打開分頁裝訂器後門。將紙張留在出紙槽中。[451] 165
 - [x]-夾紙，請移除紙張，打開信箱後門。將紙張留在出紙槽中。[43y.xx] 167
 - [x]-夾紙，請移除紙張，打開堆紙器後門。將紙張留在出紙槽中。[41y.xx] 166
 - [x]-夾紙，請移除紙張，打開裝釘器門板。將紙張留在出紙槽中。[455 - 457] 161
 - [x]-夾紙，請移除標準出紙槽夾紙。[203] 158
- USB 連接埠 [x] 已停用 [56] 186
- 不支援此 USB 集線器，請移除 172
- 不支援的磁碟 186
- 平行埠 [x] 已停用 [56] 180
- 印表機必須重新啓動。最後一個工作可能未完成。 179
- 回復保留的工作？ 184
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 176
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 177
- 安裝 [x] 號出紙槽 174
- 安裝 [x] 號紙匣組件 174
- 安裝了太多出紙槽 [58] 185
- 安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 185
- 安裝了太多紙匣組件 [58] 185
- 安裝了太多磁碟 [58] 185
- 成像組件不足 [84.xy] 172
- 成像組件即將不足 [84.xy] 172
- 成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 173
- 有些保留工作並未回復 184
- 序列埠 [x] 已停用 [56] 184
- 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 179
- 更換不支援的加熱熔合組件 [32.xy] 183
- 更換不支援的成像組件 [32.xy] 183
- 更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 183
- 更換找不到或沒有回應的加熱熔合組件 [31.xy] 181
- 更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 182
- 更換碳粉刷 184
- 更換轉印滾輪套件 [81.xx] 183
- 非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy] 178
- 保養套件不足 [80.xy] 178
- 保養套件即將不足 [80.xy] 178
- 保養套件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [80.xy] 178
- 重新安裝 [x] - [y] 號出紙槽 180
- 重新安裝 [x] 號出紙槽 180
- 重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy] 181
- 重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 181
- 紙張尺寸不正確，請開啓 [紙張來源] [34] 173
- 記憶體已滿 [38] 178
- 記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37] 175
- 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37] 175
- 記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35] 175
- 記憶體不足，無法逐份列印工作 [37] 175
- 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 174
- 配置變更，有些保留工作並未回復 [57] 171
- 偵測到不良的快閃記憶體 [51] 171
- 偵測到未格式化的快閃記憶體 [53] 186
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串] 載入 [列印方向] 169
- 將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱] 載入 [列印方向] 169
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 170
- 將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型] [紙張尺寸] 載入 [列印方向] 170
- 將打孔箱清空 172
- 從 [x] 號出紙槽移除紙張 182
- 從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出紙張 182
- 從所有出紙槽移除紙張 181
- 從標準出紙槽移除紙張 182
- 移除不良磁碟 [61] 181
- 移除包裝材料，[區域名稱] 181
- 插入 [x] 號紙匣組件 174
- 插入打孔箱 173
- 插入裝釘匣 173
- 插槽 [x] 中有不支援的選購品 [55] 186
- 載入釘書針 175
- 磁碟已滿 [62] 171
- 磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用 172
- 磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟空間。 172

- 碳粉匣即將不足 [88.xy] 169
- 碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 169
- 碳粉匣碳粉快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy] 169
- 網路 [x] 軟體錯誤 [54] 178
- 需要更換紙張 179
- 需要耗材才能完成工作 185
- 標準 USB 連接埠已停用 [56] 184
- 標準網路軟體錯誤 [54] 184
- 複雜頁面，有些資料可能無法印出 [39] 171
- 請更換成像組件，預估還剩餘 0 頁 [84.xy] 183
- 請更換保養套件，預估還剩餘 0 頁 [80.xy] 183
- 請更換碳粉匣，預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 182
- 檢查 [x] 號紙匣組件的連接 170
- 關上門板或插入碳粉匣 170
- 關閉分頁裝訂器後門 171
- 關閉後門 171
- 讀取 USB 集線器時發生錯誤。請移除集線器。 172
- 讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請移除 USB。 172
- 印表機問題，解決基本的 187
- 印表機控制面板
 - 出廠預設值，回復 147
 - 使用 11
 - 零件 11
 - 調整亮度 121
- 印表機硬碟
 - 加密 126
 - 丟棄 124
 - 安裝 24
 - 抹除 126
 - 移除 27
- 印表機硬碟加密 126
- 印表機硬碟記憶體
 - 清除 126
- 印表機資訊
 - 尋找位置 7
- 印表機選購品，疑難排解
 - 2100 張紙匣組件的問題 189
- 印表機選購品疑難排解
 - USB/平行介面卡 192
 - 內接式列印伺服器 190
 - 內部解決方案連接埠 191
 - 紙匣組件問題 191
 - 偵測不到內接式選購品 190
- 回收利用
 - Lexmark 包裝材料 122
 - Lexmark 產品 122
 - 碳粉匣 122
- 回復保留的工作？ 184
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂字串] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 176
- 在 [紙張來源] 中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 176
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂字串] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [自訂類型名稱] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張尺寸] [列印方向] 177
- 在手動輔助式送紙器中載入 [紙張類型] [紙張尺寸] [列印方向] 177
- 多用途送紙器
 - 載入 55
- 字型範例清單
 - 列印 74
- 存取遠端控制面板
 - Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 146
- 存放
 - 紙張 65
 - 耗材 133
- 安全性
 - 修改機密列印設定 146
- 安全設定
 - 清除 125
- 安全資訊 5, 6, 223
- 安全稽核日誌功能表 100
- 安全鎖 124
- 安全鎖，安全 124
- 安裝 [x] 號出紙槽 174
- 安裝 [x] 號紙匣組件 174
- 安裝「內部解決方案連接埠」 18
- 安裝了太多出紙槽 [58] 185
- 安裝了太多快閃記憶體選購品 [58] 185
- 安裝了太多紙匣組件 [58] 185
- 安裝了太多磁碟 [58] 185
- 安裝印表機 35
- 安裝印表機硬碟 24
- 安裝選購卡 23
- 安裝選購品
 - 安裝順序 29
- 有些保留工作並未回復 184
- 自訂紙張類型
 - 指定 61
- 自訂紙張類型名稱
 - 建立 60
- 自訂類型 [x]
 - 指定紙張類型 61
- 自訂類型 [x] 名稱
 - 建立 60
- 自訂類型功能表 83
- 行動裝置
 - 從其中列印 73
- 七劃**
- 成像組件
 - 訂購 132
- 成像組件不足 [84.xy] 172
- 成像組件即將不足 [84.xy] 172
- 成像組件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [84.xy] 173
- 作用中 NIC 功能表 86
- 夾紙
 - 存取 150
 - 瞭解訊息 150
 - 避免 148
- 夾紙，清除
 - 在分頁裝訂器中 161
 - 在分頁裝訂器後門中 165
 - 在印表機內側 152
 - 在多用途送紙器中 160
 - 在信箱後門中 167
 - 在後門後面 154, 155, 154, 155
 - 在紙匣組件中 159
 - 在堆紙器後門中 166
 - 在標準出紙槽中 158
 - 在雙面列印裝置區中 158
- 序列列印
 - 設定 40
- 序列埠 [x] 已停用 [56] 184
- 序列埠 [x] 功能表 95
- 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 [52] 179
- 快閃儲存碟
 - 支援的檔案類型 72
 - 從其中列印 71
- 更換不支援的加熱融合組件 [32.xy] 183
- 更換不支援的成像組件 [32.xy] 183
- 更換不支援的碳粉匣 [32.xy] 183
- 更換找不到或沒有回應的加熱融合組件 [31.xy] 181

更換耗材

- 裝釘匣 139
- 更換裝釘匣 139
- 更換碳粉匣 134, 136
- 更換碳粉匣，印表機使用區域不符 [42.xy] 182
- 更換碳粉刷 184
- 更換轉印滾輪套件 [81.xx] 183

八劃

- 使用「休眠」模式 121
- 使用再生紙 119
- 使用印表機控制面板 11
- 取消列印工作
 - 從印表機控制面板 75
 - 從電腦 75
- 抹除印表機硬碟 126
- 注意事
 - 項 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227
- 非 Lexmark [耗材類型]，請參閱用戶手冊 [33.xy] 178
- 非揮發性記憶體 124
 - 清除 125

九劃

- 信封
 - 載入 55
- 信頭紙
 - 載入，2100 張紙匣組件 49
 - 載入，多用途送紙器 55
 - 載入，紙匣組件 42
- 保留工作 73
 - 從 Macintosh 電腦列印 73
 - 從 Windows 列印 73
- 保留列印工作 73
 - 從 Macintosh 電腦列印 73
 - 從 Windows 列印 73
- 保養套件
 - 訂購 132
- 保養套件不足 [80.xy] 178
- 保養套件即將不足 [80.xy] 178
- 保養套件快用完了，預估還剩餘 [x] 頁 [80.xy] 178
- 品質功能表 111
- 客戶支援
 - 聯絡 218
- 按鈕，印表機控制面板 11
- 按鈕配置方法
 - 使用 38

指示燈

- 印表機控制面板 11
- 訂購
 - 加熱融合組件碳粉刷 132
 - 成像組件 132
 - 保養套件 132
 - 裝釘匣 132
- 訂購耗材
 - 碳粉匣 131
- 重新安裝 [x] - [y] 號出紙槽 180
- 重新安裝 [x] 號出紙槽 180
- 重新安裝找不到或沒有回應的成像組件 [31.xy] 181
- 重新安裝找不到或沒有回應的碳粉匣 [31.xy] 181
- 重複列印工作 73
 - 從 Macintosh 電腦列印 73
 - 從 Windows 列印 73
- 降低噪音 120

十劃

- 個人識別碼方法
 - 使用 38
- 個別設定
 - 清除 125
- 紙匣組件
 - 連結 60
 - 解除連結 60
- 紙張
 - 不適用的 64
 - 再生紙 64
 - 存放 63, 65
 - 使用再生紙 119
 - 信頭紙 64
 - 特性 63
 - 設定尺寸 42
 - 設定類型 42
 - 通用尺寸設定 42
 - 預印紙張規格 64
 - 選取 64
- 紙張尺寸
 - 支援的 66
- 紙張尺寸/類型功能表 77
- 紙張尺寸不正確，請開啓 [紙張來源] [34] 173
- 紙張材質功能表 79
- 紙張重量
 - 支援的 66
- 紙張重量功能表 80
- 紙張特性 63
- 紙張類型
 - 支援的 66

耗材

- 存放 133
- 使用再生紙 119
- 使用原廠 Lexmark 131
- 節省 119
- 檢查，使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 130
- 檢查狀態 130
- 耗材，訂購
 - 加熱融合組件碳粉刷 132
 - 成像組件 132
 - 保養套件 132
 - 裝釘匣 132
 - 碳粉匣 131
- 耗材通知
 - 配置 130
- 記憶卡 13
 - 安裝 17
- 記憶體
 - 安裝在印表機中的類型 124
 - 記憶體已滿 [38] 178
 - 記憶體不足，已刪除某些保留工作 [37] 175
 - 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 [37] 175
 - 記憶體不足，無法支援節省資源功能 [35] 175
 - 記憶體不足，無法逐份列印工作 [37] 175
 - 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 [37] 174
- 送紙疑難排解
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 193
- 配置
 - 印表機 9
 - 多台印表機 147
 - 耗材通知，成像組件 130
 - 耗材通知，保養套件 130
 - 耗材通知，碳粉匣 130
 - 配置多用途送紙器功能表 79
 - 配置耗材通知 130
 - 配置連接埠設定 39
 - 配置資訊
 - 無線網路 37
 - 配置變更，有些保留工作並未回復 [57] 171
- 十一劃
 - 偵測到不良的快閃記憶體 [51] 171

偵測到未格式化的快閃記憶體

[53] 186

專用透明投影膠片

提示 62

載入 55

將 [紙張來源] 變更為 [自訂字串]

載入 [列印方向] 169

將 [紙張來源] 變更為 [自訂類型名稱]

載入 [列印方向] 169

將 [紙張來源] 變更為 [紙張尺寸]

載入 [列印方向] 170

將 [紙張來源] 變更為 [紙張類型]

[紙張尺寸] 載入 [列印方向] 170

將打孔箱清空 172, 128

將印表機硬碟加密 126

從 [x] 號出紙槽移除紙張 182

從 [連結的設定出紙槽名稱] 取出

紙張 182

從 LPM 伺服器

取消, 從電腦 75

從印表機控制面板取消 75

從行動裝置列印 73

從快閃儲存碟列印 71

從所有出紙槽移除紙張 181

從標準出紙槽移除紙張 182

控制板

存取 13

控制面板

指示燈 12

睡眠按鈕指示燈 12

清除非揮發性記憶體 125

清除揮發性記憶體 125

清除硬碟記憶體 126

清除暫存資料檔功能表 99

清潔

印表機的外部 128

清潔印表機 128

移除不良磁碟 [61] 181

移除包裝材料, [區域名稱] 181

移除印表機硬碟 27

移動印表機 8, 143, 145

設定

TCP/IP 位址 88

紙張尺寸 42

紙張類型 42

設定「通用紙張尺寸」 42

設定日期和時間功能表 100

設定功能表 108

設定序列列印 40

通用尺寸設定功能表 83

通用紙張尺寸

設定 42

連接到無線網路

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 39

使用 PBC, 按鈕配置方法 38

使用「PIN (個人識別碼)」方法 38

使用無線設定精靈 37

連接埠設定

配置 39

連接電纜 33

連結紙匣組件 60

十二劃

剩餘頁數

預估 131

報告功能表 85

尋找更多印表機相關資訊 7

插入 [x] 號紙匣組件 174

插入打孔箱 173

插入裝釘匣 173

插槽 [x] 中有不支援的選購品

[55] 186

提示

卡片 62

專用透明投影膠片 62

標籤, 紙張 62

揮發性

聲明 124

揮發性記憶體 124

清除 125

揮發性聲明 124

替代尺寸功能表 79

減速列印 199

無法開啓 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 218

無線功能表 90

無線設定精靈

使用 37

無線網路

配置資訊 37

無線網路設定

使用 Embedded Web Server

(內嵌式 Web 伺服器) 39

硬體選購品, 新增

列印驅動程式 35

韌體卡 13

十三劃

新增硬體選購品

列印驅動程式 35

準備將印表機安裝在乙太網路上 36

節省耗材 119

節能設定

「休眠」模式 121

「睡眠」模式 121

「靜音」模式 120

亮度, 調整 121

節省耗材 119

經濟省電模式 (Eco-Mode) 120

裝釘匣

更換 139

訂購 132

裝置和網路設定

清除 125

解除連結紙匣組件 60

載入

2100 張紙匣組件 49

卡片 55

多用途送紙器 55

信封 55

專用透明投影膠片 55

將信頭紙載入 2100 張紙匣組件 49

將信頭紙載入多用途送紙器 55

將信頭紙載入紙匣組件 42

標準 250 張紙匣組件 42

標準 550 張紙匣組件 42

選購性 250 張紙匣組件 42

選購性 550 張紙匣組件 42

載入的紙張類型功能表 82

載入釘書針 175

運送印表機 145

電磁相容聲明 221, 222, 227

電纜

USB 33

乙太網路 33

零件

使用原廠 Lexmark 131

檢查, 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 130

檢查狀態 130

零件及耗材, 狀態

檢查, 在印表機控制面板上 129

零件及耗材狀態

檢查 129

預設來源功能表 76

十四劃

疑難排解

- 無法開啓 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 218
- 解決基本的印表機問題 187
- 檢查未回應的印表機 187
- 聯絡客戶支援中心 218
- 疑難排解, 列印
 - 大型工作無法逐份列印 196
 - 工作列印在錯誤的紙張上 195
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 195
 - 工作無法列印 198
 - 列印工作所花的時間比預期時間長 197
 - 列印輸出的邊界錯誤 204
 - 印出錯誤的字元 195
 - 多重語言 PDF 檔無法列印 197
 - 夾住的頁面沒有重新列印 192
 - 保留工作無法列印 194
 - 紙張扭曲 205
 - 減速列印 199
 - 無法連結紙匣組件 199
 - 發生非預期的換頁 200
 - 經常發生夾紙 193
 - 讀取快閃儲存碟時發生錯誤 194
- 疑難排解, 列印品質
 - 列印不規則頁面 206
 - 列印文件上出現水平空隙 203
 - 列印文件上出現灰色調背景 203
 - 列印文件上出現重複瑕疵 211
 - 列印文件上出現帶斑紋的水平線條 213
 - 列印文件上出現陰影影像 211
 - 列印文件上出現碳粉斑點 215
 - 列印文件上出現碳粉霧化或背景陰影 215
 - 列印文件上出現壓縮影像 202
 - 列印色澤太淡 208
 - 列印色澤太濃 207
 - 列印歪斜 212
 - 列印密度不均勻 216
 - 印表機印出純黑色頁面 210
 - 字元的邊緣出現鋸齒狀 201
 - 空白頁 209
 - 頁面上有白色條紋 217
 - 頁面或影像遭到削減 201

- 專用透明投影膠片列印品質不佳 216
- 帶斑紋的垂直線條 214
- 碳粉脫落 215
- 疑難排解, 印表機選購品
 - 2100 張紙匣組件的問題 189
 - USB/平行介面卡 192
 - 內接式列印伺服器 190
 - 內部解決方案連接埠 191
 - 紙匣組件問題 191
 - 偵測不到內接式選購品 190
- 疑難排解, 送紙
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 193
- 疑難排解, 顯示幕
 - 印表機顯示幕一片空白 188
- 磁碟已滿 [62] 171
- 磁碟必須予以格式化才能在此裝置中使用 172
- 磁碟幾乎已滿。安全的清理磁碟空間。 172
- 磁碟機抹除 126
- 碳粉匣
 - 回收利用 122
 - 更換 134, 136
 - 訂購 131
- 碳粉匣即將不足 [88.xy] 169
- 碳粉匣碳粉不足 [88.xy] 169
- 碳粉匣碳粉快用完了, 預估還剩餘 [x] 頁 [88.xy] 169
- 碳粉明暗度
 - 調整 70
- 管理者設定
 - Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 146
 - 綠色環保設定
 - 「休眠」模式 121
 - 「靜音」模式 120
 - 經濟省電模式 (Eco-Mode) 120
- 網路 [x] 功能表 86
- 網路 [x] 軟體錯誤 [54] 178
- 網路功能設定指南
 - 尋找位置 146
- 網路卡功能表 88
- 網路設定
 - Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 146
- 網路設定頁
 - 列印 41
- 網路報告功能表 87
- 說明功能表 117

遠端控制面板

- 使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 146
- 需要更換紙張 179
- 需要耗材才能完成工作 185

十五劃

- 影像功能表 117
- 標準 250 張紙匣組件
 - 載入 42
- 標準 550 張紙匣組件
 - 載入 42
- 標準 USB 功能表 92
- 標準 USB 連接埠已停用 [56] 184
- 標準紙匣組件
 - 載入 42
- 標準網路功能表 86
- 標準網路軟體錯誤 [54] 184
- 標籤, 紙張
 - 提示 62
- 複雜頁面, 有些資料可能無法印出 [39] 171
- 請更換加熱熔合組件碳粉刷 141
- 請更換加熱熔合組件碳粉刷蓋板部件 140
- 請更換成像組件, 預估還剩餘 0 頁 [84.xy] 183
- 請更換保養套件, 預估還剩餘 0 頁 [80.xy] 183
- 請更換碳粉匣, 預估還剩餘 0 頁 [88.xy] 182
- 調整「睡眠」模式 121
- 調整印表機顯示幕亮度 121
- 調整碳粉明暗度 70

十六劃

- 噪音, 印表機
 - 縮小 120
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels) 222
- 機密工作
 - 修改列印設定 146
- 機密列印工作 73
 - 從 Macintosh 電腦列印 73
 - 從 Windows 列印 73
- 機密列印功能表 99
- 機密資料
 - 安全相關資訊 127
- 輸出處理功能表 109
- 輸出處理特性 67

選取印表機放置地點 8

選取紙張 64

選購卡

安裝 23

選購性 250 張紙匣組件

載入 42

選購性 550 張紙匣組件

載入 42

選購品

550 張紙匣組件, 安裝 30

內部解決方案連接埠, 安裝 18

印表機硬碟, 安裝 24

印表機硬碟, 移除 27

記憶卡 13, 17

韌體卡 13

顯示幕疑難排解

印表機顯示幕一片空白 188

驗證列印工作 73

從 Macintosh 電腦列印 73

從 Windows 列印 73

十七劃

檢查 [x] 號紙匣組件的連接 170

檢查未回應的印表機 187

檢查零件及耗材狀態 129, 130

環境設定

「休眠」模式 121

「睡眠」模式 121

「靜音」模式 120

印表機顯示幕亮度, 調整 121

節省耗材 119

經濟省電模式 (Eco-Mode) 120

聯絡客戶支援中心 218

避免夾紙 65, 148

鍵台

印表機控制面板 11

十八劃

儲存列印工作 73

十九劃

關上門板或插入碳粉匣 170

關閉分頁裝訂器後門 171

關閉後門 171

二十二劃

讀取 USB 集線器時發生錯誤。請

移除集線器。 172

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤。請

移除 USB。 172

二十三劃

顯示幕, 印表機控制面板 11

調整亮度 121