

## Guía de defectos de impresión

Utilice los valores de configuración del menú Calidad para ajustar la calidad de la salida impresa. Para solucionar los defectos en la calidad de impresión, es posible que deba reemplazar piezas o suministros.

### Menú Calidad

Utilice	Hasta
<b>Resolución impresión</b> 300 ppp 600 ppp 1200 ppp Calidad de imagen 1200 Calidad de imagen 2400	Especifique la resolución de la salida impresa en puntos por pulgada. <b>Nota:</b> 600 ppp es el valor predeterminado de fábrica.
<b>Realce de píxeles</b> Desactivado Fuentes Horizontal Vertical Ambas direcciones	Permite imprimir más píxeles en grupos para mayor claridad, para mejorar la impresión horizontal o vertical de las imágenes o para mejorar las fuentes. <b>Nota:</b> Desactivado es el valor predeterminado de fábrica.
<b>Intensidad del tóner</b> 1–10	Aclarar u oscurecer la impresión. <b>Notas:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 es el valor predeterminado de fábrica.</li> <li>• si se selecciona un número más bajo, se contribuye al ahorro de tóner.</li> </ul>
<b>Mejorar líneas finas</b> Activada Desactivado	Activar un modo de impresión aconsejable para archivos que contengan dibujos de arquitectura, mapas, diagramas de circuitos electrónicos y organigramas. <b>Notas:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desactivado es el valor predeterminado de fábrica.</li> <li>• Para definir esta opción mediante Embedded Web Server, escriba la dirección IP de la impresora de red en el campo de dirección del navegador web.</li> </ul>
<b>Corrección de gris</b> Autom. Desactivado	Ajustar automáticamente la mejora de contraste aplicada a las imágenes. <b>Nota:</b> Automático es el valor predeterminado de fábrica.
<b>Brillo</b> -6 a 6	Ajuste la impresión aclarándola u oscureciéndola. Aclarando la impresión puede ahorrar tóner. <b>Nota:</b> 0 es el valor predeterminado de fábrica.
<b>Contraste</b> 0–5	Ajuste el contraste de los objetos impresos. <b>Nota:</b> 0 es el valor predeterminado de fábrica.

### Identificación de suministros o piezas para su sustitución

Haga coincidir un conjunto de defectos repetitivos en un trabajo de impresión con las marcas de una de las líneas verticales. La línea que más se asemeje a los defectos del trabajo de impresión indica el componente o consumible responsable del fallo.

Sustituya la unidad de imagen o el fusor si la distancia entre los defectos es igual a cualquiera de los siguientes valores. Para obtener información adicional, consulte la sección "Sustitución de suministros" de la *Guía del usuario* la hoja de instrucciones que acompañaba al consumible o componente.

**Unidad de imagen**

**Fusor**

28,5 mm (1,12 pulg.)	47,8 mm (1,88 pulg.)	96,8 mm (3,81 pulg.)	87,9 – 92,7 mm (3,46 – 3,65 pulg.)	95,2 mm (3,75 pulg.)
-------------------------	-------------------------	-------------------------	---------------------------------------	-------------------------

