

Guide des défauts d'impression

Utilisez les paramètres du menu Qualité pour régler la qualité de l'impression. Pour résoudre les problèmes de qualité d'impression répétés, vous devrez peut-être remplacer des pièces ou des consommables.

Qualité, menu

Utilisation	A
Résolution impression 300 ppp 600 ppp 1200 ppp Qualité d'image 1200 Qualité d'image 2400	Indiquer la résolution d'impression en points par pouce. Remarque : 600 ppp correspond au paramètre usine.
Amplificateur de pixels Désactivé Polices Horizontalement Verticalement Les deux sens	Permet d'augmenter le nombre de pixels à imprimer par grappes afin d'améliorer les images horizontalement ou verticalement, ou d'améliorer les polices. Remarque : Désactivé correspond au paramètre usine.
Intensité toner 1 – 10	Eclaircit ou assombrit les travaux d'impression. Remarques : <ul style="list-style-type: none"> • 8 correspond au paramètre usine. • La sélection d'une valeur plus petite permet d'économiser le toner.
Accentuer les traits fins Activé Désactivé	Activer un mode d'impression conseillé pour certains fichiers tels que des plans d'architecte, des cartes, des circuits électroniques ou des diagrammes. Remarques : <ul style="list-style-type: none"> • Désactivé correspond au paramètre usine. • Pour définir cette option à partir d'Embedded Web Server, entrez l'adresse IP de l'imprimante réseau dans le champ d'adresse du navigateur Web.
Correction des gris Auto Désactivé	Régler automatiquement le contraste appliqué aux images. Remarque : Auto correspond au paramètre usine.
Luminosité -6 à 6	Ajuste les travaux d'impression en les éclaircissant ou en les assombrissant. Vous pouvez économiser du toner en éclaircissant l'impression. Remarque : 0 correspond au paramètre usine.
Contraste 0 – 5	Contrôle le contraste des impressions. Remarque : 0 correspond au paramètre usine.

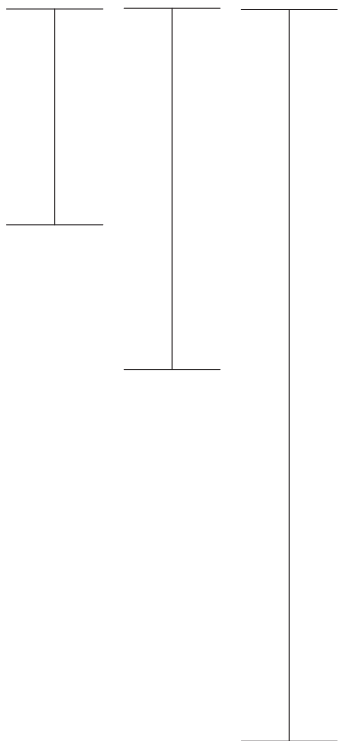
Identification des fournitures ou pièces de rechange

Faites correspondre un ensemble de défaillances répétées d'un travail d'impression avec les marques d'une des lignes verticales. La ligne qui correspond le mieux aux défaillances du travail d'impression indique la pièce ou la fourniture qui en est à l'origine.

Remplacez l'unité de traitement d'images ou l'unité de fusion si la distance entre les défauts est égale à une de celles ci-dessous. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique « Remplacement des fournitures » du *Guide de l'utilisateur* ou à la notice d'utilisation livrée avec la fourniture ou la pièce.

Unité de traitement d'images

28,5 mm (1,12 po.) 47,8 mm (1,88 po.) 96,8 mm (3,81 po.)



Unité de fusion

87,9–92,7 mm (3,46–3,65 po.) 95,2 mm (3,75 po.)

