

# Yazdırma Kusurları Kılavuzu

Yazdırılan çıktının kalitesini ayarlamak için Kalite menüsündeki ayarları kullanın. Tekrar eden yazdırma kalitesi kusurlarını gidermek için parçaları veya sarf malzemelerini değiştirmeniz gerekebilir.

## Kalite menüsü

Bunu kullanın	Bunun için
<b>Yaz Çözünürlüğü</b> 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q 2400 Image Q	Yazdırılan çıktının çözünürlüğünü nokta / inç olarak belirtir. <b>Not:</b> Varsayılan fabrika ayarı 600 dpi'dir.
<b>Piksel Artırma</b> Kapalı Yazı Tipleri Yatay Dikey Her iki yön	Resimleri yatay veya dikey olarak geliştirmek ya da yazı tiplerini geliştirmek üzere netlik için daha fazla pikselin yığınlar halinde yazdırılmasını sağlar. <b>Not:</b> Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).
<b>Toner Koyuluğu</b> 1–10	Yazdırılan çıktının rengini açar veya koyulaştırır. <b>Notlar:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Varsayılan fabrika ayarı 8'tir.</li><li>Daha küçük bir sayı seçimi toner tasarrufuna yardımcı olabilir.</li></ul>
<b>İnce Çizgileri Geliştir</b> Açık Kapalı	Mimari çizim, harita, elektrik devre şeması veya akış diyagramları gibi dosyalar için tercih edilebilir bir yazdırma modunu etkinleştirin. <b>Notlar:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Varsayılan fabrika ayarı Kapalı'dır (Off).</li><li>Yerleşik Web Sunucusunu kullanarak bu seçeneği ayarlamak için, bir tarayıcı penceresine ağ yazıcısının IP adresini veya Web tarayıcısı adresi alanını girin.</li></ul>
<b>Gri Düzeltme</b> Otomatik Kapalı	Resimlere uygulanan kontrast iyileştirmesini otomatik olarak ayarlar. <b>Not:</b> Varsayılan fabrika ayarı Otomatik'tir.
<b>Parlaklık</b> -6 ila 6 arası	Yazdırılan çıktıyı aydınlatarak veya koyulaştırarak ayarlar. Çıktıyı aydınlatarak tonerden tasarruf edebilirsiniz. <b>Not:</b> Varsayılan fabrika ayarı 0'dır.
<b>Kontrast</b> 0–5	Yazdırılan nesnelerin kontrastını ayarlar. <b>Not:</b> Varsayılan fabrika ayarı 0'dır.

## Değiştirilecek sarf malzemesi ve parçaları belirleme

Bir yazdırma işindeki bir tekrarlayan kusurlar kümesini dikey çizgilerden birisinin üzerindeki işaretlerle eşleştirin. Yazdırma işindeki kusurlarla en iyi eşleşen çizgi hangi parçanın veya sarf malzemesinin bu kusura neden olduğunu belirtir.

Kusurlar arasındaki mesafe aşağıdakilerden herhangi birine eşitse görüntüleme ünitesini veya ısıtıcıyı değiştirin. Daha fazla bilgi için, *Kullanıcı Kılavuzu*'nun "Sarf malzemelerini değiştirme" bölümüne bakın veya sarf malzemesi veya parçayla gelen yönerge sayfasına bakın.

**Görüntüleme ünitesi****Isıtıcı**

28,5 mm	47,8 mm	96,8 mm	87,9–92,7 mm	95,2 mm
(1,12 inç)	(1,88 inç)	(3,81 inç)	(3,46–3,65 inç)	(3,75 inç)

