

Mono Quality Guide (دليل جودة الطباعة الأحادية)

قائمة "الجودة"

استخدام	ل
دقة الطباعة 300 نقطة لكل بوصة 600 نقطة لكل بوصة 1200 نقطة لكل بوصة جودة الصورة 1200 جودة الصورة 2400	تحديد درجة دقة المخرجات المطبوعة باستخدام قياس نقطة لكل بوصة. ملاحظة: 600 نقطة لكل بوصة هو الإعداد الافتراضي للمصنع.
زيادة وحدات البكسل إيقاف الخطوط أفقياً رأسياً كلا الاتجاهين معاً	تمكين وحدات بكسل إضافية للطباعة في مجموعات للوضوح، من أجل تحسين الصور أفقياً أو رأسياً، أو لتحسين الخطوط. ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو Off (إيقاف التشغيل).
قتامة الحبر 1 إلى 10	لتفتيح المخرجات المطبوعة أو تعميقها. ملاحظات: • إعداد المصنع الافتراضي هو 8. • قد يساعد تحديد عدد نسخ أقل إلى توفير مسحوق الحبر.
تحسين الخطوط الدقيقة تشغيل إيقاف	تمكين وضع الطباعة المفضل لملفات مثل الرسومات المعمارية والخرائط والرسومات البيانية للدوائر الكهربائية ومخططات التدفق. ملاحظات: • إعداد المصنع الافتراضي هو Off (إيقاف التشغيل). • لتعيين هذا الخيار باستخدام خادم الويب المضمن، اكتب عنوان IP لطابعة شبكة الاتصال في حقل عنوان مستعرض الويب.
Gray Correction (تصحيح اللون الرمادي) Auto (تلقائي) إيقاف	ضبط تحسين التباين المطبق على الصور تلقائياً. ملاحظة: Auto (تلقائي) هو إعداد المصنع الافتراضي.
الإضاءة 6- إلى 6	اضبط الناتج المطبوع إما عبر زيادة سطوعه أو إعتامه. ويمكنك توفير مسحوق الحبر عبر زيادة سطوع الناتج. ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو 0.
التباين 0 إلى 5	اضبط تباين الكائنات المطبوعة. ملاحظة: إعداد المصنع الافتراضي هو 0.