

흑백 품질 설명서

품질 메뉴

사용	대상
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q	인쇄 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi 입니다.
픽셀 확장 끄기 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향	사진을 가로/세로로 늘리거나 글꼴을 향상시키려면 클러스터에서 인쇄할 때 더 많은 픽셀을 사용하여 선명도를 높입니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
토너 농도 1-10	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 공장 출하 시 기본 설정은 8 입니다.• 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 켜기 끄기	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none">• 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.• Embedded Web Server 를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정 자동 끄기	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 자동으로 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6 에서 6	출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다.
대비 0-5	인쇄물의 대비를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다.