

# 材質指南

## 印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60 - 176 g/m<sup>2</sup> (16 - 47 磅) 紙張重量。

紙張類型	250 或 550 張紙匣組件	2100 張紙匣組件	多用途送紙器	雙面列印裝置
紙張	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	X	✓	✓
紙質標籤紙	✓	X	✓	X
乙烯樹脂標籤	✓	X	✓	X
製藥業標籤	✓	X	✓	✓
專用透明投影膠片	✓	X	✓	X

## 存放紙張

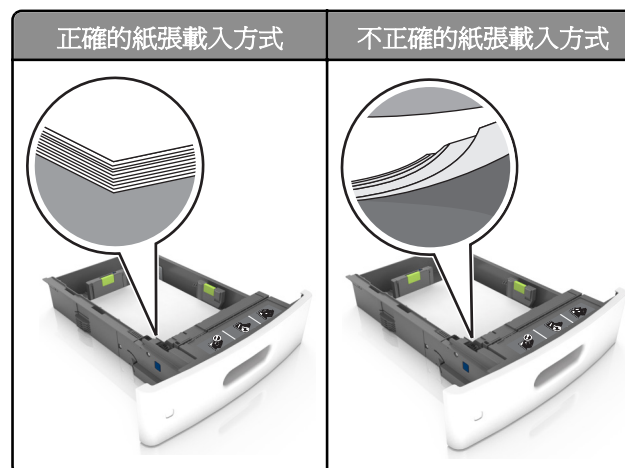
請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的標籤製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 度到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。
- 請務必在準備將紙張載入印表機時，才從包裝箱或包裝材料中取出紙張。包裝箱或包裝材料可讓紙張保持乾淨、乾燥及平整。

## 避免夾紙

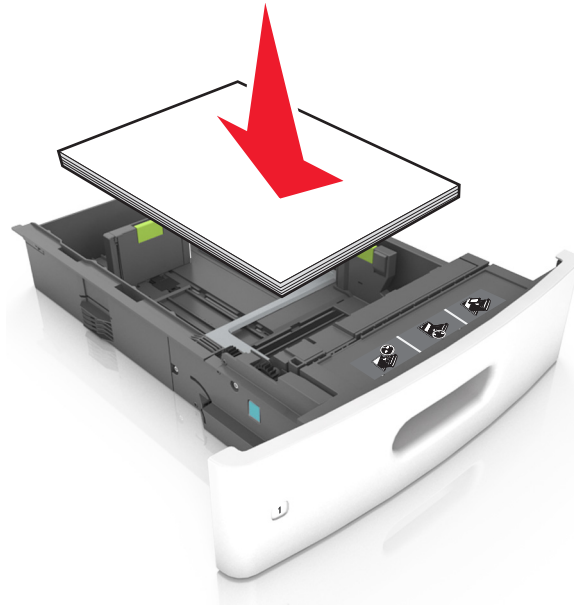
### 適當地載入紙張

- 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。

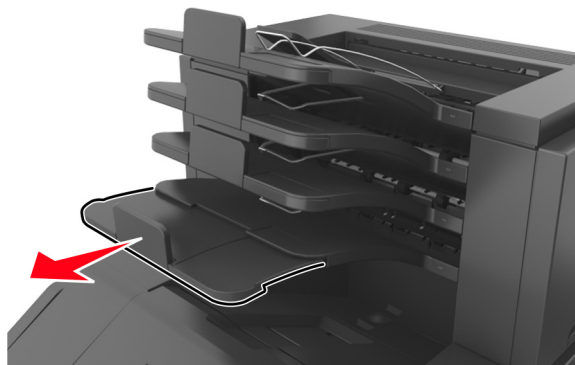
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前將材質載入紙匣組件，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。



- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張。
- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。
- 若您所載入的預先打孔紙張是要搭配分頁裝訂器使用，請確認紙張長邊上的孔洞須位於紙匣組件的右側。如需其他資訊，請參閱*用戶手冊*的「載入紙張和特殊材質」章節。

### 讓紙張適當的進入選購性信箱出紙槽

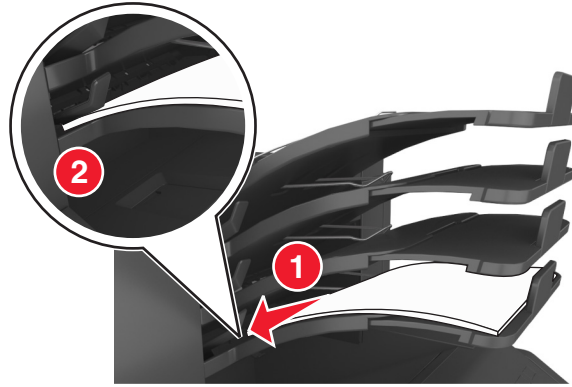
- 使用 A4、Folio 或 Legal 尺寸紙張時，請確認要整個拉出出紙槽延伸組件，讓紙張能適當地進入紙槽。



### 請注意：

- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸短，便可能在信箱出紙槽中發生夾紙。比方說，若您要列印在 **Legal** 尺寸的紙張上，而出紙槽延伸組件設為 **Letter** 尺寸，就可能會發生夾紙。
- 若出紙槽延伸組件比您要用來列印的紙張尺寸長，則邊緣會變得不平整，而且紙張也無法適當的堆疊。比方說，若您要列印在 **Letter** 尺寸的紙張上，而出紙槽延伸組件設為 **Legal** 尺寸，則紙張無法適當的堆疊。

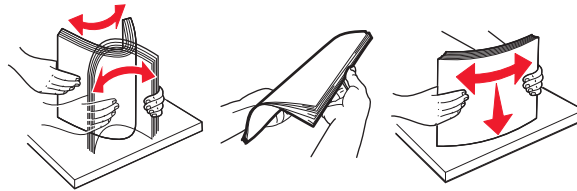
- 若紙張需要回到信箱出紙槽，請將紙張插入出紙槽支臂下方，然後將紙張完全推到底。



**請注意：**若紙張不在出紙槽支臂下方，則可能因為出紙槽裝填過多而發生夾紙。

### 採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。