

인쇄 결함 설명서

인쇄물의 품질을 조정하려면 품질 메뉴의 설정을 사용하십시오. 인쇄 품질 결함이 반복된다면 부품 및 소모품의 교체가 필요할 수 있습니다.

품질 메뉴

사용	대상
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q	인쇄 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi 입니다.
픽셀 확장 끄기 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향	사진을 가로/세로로 늘리거나 글꼴을 향상시키려면 클러스터에서 인쇄할 때 더 많은 픽셀을 사용하여 선명도를 높입니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
토너 농도 1-10	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 8 입니다. • 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.
미세 라인 강화 켜기 끄기	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • Embedded Web Server 를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정 자동 끄기	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 자동으로 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6 에서 6	출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다.
대비 0-5	인쇄물의 대비를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다.

교체 부속 또는 부품 식별

인쇄 작업에 반복되어 나타나는 결함을 세로선 중 하나에 있는 표시와 일치하는지 비교합니다. 인쇄 작업의 결함과 가장 일치하는 줄을 통해 결함이 발생하는 특정 부품 또는 소모품을 알 수 있습니다.

결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 이미징 장치 또는 퓨저를 교체합니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하거나 해당 소모품 또는 부품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

이미징 장치

퓨저

28.5 mm (1.12 인치)	47.8 mm (1.88 인치)	96.8 mm (3.81 인치)	94.25 mm (3.71 인치)	95.2 mm (3.75 인치)
----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------	----------------------

