

Guida ai difetti di stampa

Utilizzare le impostazioni del menu Qualità per regolare la qualità di stampa. Per risolvere difetti di qualità di stampa ricorrenti, potrebbe essere necessario sostituire componenti o materiali di consumo.

Menu Qualità

Utilizzare	A
Risoluzione di stampa 300 dpi 600 dpi 1200 dpi Q. immag. 1200 Q. immag. 2400	Specificare la risoluzione di stampa in dpi (punti per pollici). Nota: 600 dpi l'impostazione predefinita di fabbrica.
Incremento pixel Disattivato Caratteri Orizzontalmente Verticalmente Entrambe le direzioni	Stampare più pixel in cluster per una maggiore chiarezza in modo da migliorare le immagini orizzontalmente o verticalmente o migliorare i font. Nota: L'impostazione predefinita dell'opzione è Disattivata.
Intensità toner 1–10	Consente di schiarire o scurire la stampa. Note: <ul style="list-style-type: none"> • 8 è l'impostazione predefinita di fabbrica. • La selezione di un valore inferiore consente di prolungare la durata del toner.
Miglioramento linee sottili Attivato Disattivato	Consente di utilizzare una modalità di stampa migliore per determinati tipi di file, ad esempio disegni tecnici, mappe, diagrammi di circuiti elettronici e diagrammi di flusso. Note: <ul style="list-style-type: none"> • L'impostazione predefinita dell'opzione è Disattivata. • Per impostare questa opzione mediante Embedded Web Server, digitare l'indirizzo IP della stampante nel campo dell'indirizzo del browser.
Correzione grigio Autom. Disattivato	Consente la regolazione automatica del contrasto da applicare alle immagini. Nota: Automatico è l'impostazione predefinita di fabbrica.
Luminosità Da -6 a 6	Consente di regolare la stampa schiarendola o scurendola. È possibile conservare il toner schiarendo la stampa. Nota: 0 è l'impostazione predefinita di fabbrica.
Contrasto 0-5	Consente di regolare il contrasto degli oggetti stampati. Nota: 0 è l'impostazione predefinita di fabbrica.

Identificazione di materiali di consumo o componenti di sostituzione

Far corrispondere una serie di difetti ricorrenti di un processo di stampa ai segni su una delle righe verticali. La riga che si avvicina maggiormente ai difetti sul processo di stampa indica quale componente o materiale di consumo causa il difetto.

Sostituire l'unità immagini o il fusore se la distanza tra i difetti è uguale a uno dei seguenti. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione "Sostituzione dei materiali di consumo" della *Guida per l'utente* o le istruzioni fornite con il materiale di consumo o il componente.

Unità immagini

28,5 mm (1,12 poll.) 47,8 mm (1,88 poll.) 96,8 mm (3,81 poll.)

Unità di fusione

94,25 mm (3,71 poll.) 95,2 mm (3,75 poll.)

