

인쇄 결함 설명서

인쇄물의 품질을 조정하려면 품질 메뉴의 설정을 사용하십시오. 인쇄 품질 결함이 반복된다면 부품 및 소모품의 교체가 필요할 수 있습니다.

품질 메뉴

| 사용 | 대상 |
|---|---|
| 인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 이미지 Q 2400 이미지 Q | 인쇄 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi 입니다. |
| 픽셀 확장 끄기 글꼴 수평으로 수직으로 양 방향 | 사진을 가로/세로로 늘리거나 글꼴을 향상시키려면 클러스터에서 인쇄할 때 더 많은 픽셀을 사용하여 선명도를 높입니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. |
| 토너 농도 1-10 | 인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하 시 기본 설정은 8 입니다. • 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다. |
| 미세 라인 강화 켜기 끄기 | 설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. 참고: <ul style="list-style-type: none"> • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • Embedded Web Server 를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다. |
| 회색 교정 자동 끄기 | 이미지에 적용된 대비 향상 기능을 자동으로 조정합니다. 참고: 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. |
| 밝기 -6 에서 6 | 출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다. |
| 대비 0-5 | 인쇄물의 대비를 조절합니다. 참고: 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다. |

교체 부속 또는 부품 식별

인쇄 작업에 반복되어 나타나는 결함을 세로선 중 하나에 있는 표시와 일치하는지 비교합니다. 인쇄 작업의 결함과 가장 일치하는 줄을 통해 결함이 발생하는 특정 부품 또는 소모품을 알 수 있습니다.

결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 이미징 장치 또는 퓨저를 교체합니다. 자세한 내용은 *사용 설명서*의 "소모품 교체" 섹션을 참조하거나 해당 소모품 또는 부품과 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

이미징 장치

퓨저

| | | | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| 28.5 mm (1.12 인치) | 47.8 mm (1.88 인치) | 96.8 mm (3.81 인치) | 94.25 mm (3.71 인치) | 95.2 mm (3.75 인치) |
|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|

