

Guia de defeitos de impressão

Use as configurações no menu Qualidade para ajustar a qualidade da saída impressa. Para solucionar defeitos repetidos na qualidade da impressão, pode ser necessário substituir peças ou suprimentos.

Menu qualidade

Use	Para
Resolução de impressão 300 dpi 600 dpi 1200 dpi Qualidade de imagem 1200 Qualidade de imagem 2400	Especificar a resolução da impressão em pontos por polegada. Nota: 600 ppp é a configuração padrão de fábrica.
Aumento de pixel Desligado Fontes Horizontalmente Verticalmente Ambas as direções	Permite que mais pixels sejam impressos em clusters para fins de clareza, a fim de aprimorar as imagens na horizontal ou na vertical, ou para melhorar as fontes. Nota: Desativado é a configuração padrão de fábrica.
Tonalidade do toner De 1 a 10	Clarear ou escurecer a impressão. Notas: <ul style="list-style-type: none"> • 8 é a configuração padrão de fábrica. • A seleção de um número menor pode ajudar a economizar toner.
Melhorar linhas finas Ativar Desligado	Ativar um modo de impressão preferencial para arquivos como desenhos arquitetônicos, mapas, diagramas de circuitos elétricos e fluxogramas. Notas: <ul style="list-style-type: none"> • Desativado é a configuração padrão de fábrica. • Para definir esta opção usando o Servidor da Web incorporado, digite o endereço IP da impressora de rede no campo de endereço em uma janela de navegador.
Correção de cinza Automático Desligado	Ajustar o aperfeiçoamento de contraste aplicado às imagens. Nota: Automático é a configuração padrão de fábrica.
Brilho -6 a 6	Ajuste a saída da impressora clareando-a ou escurecendo-a. Você pode conservar o toner clareando a saída da impressora. Nota: 0 é a configuração padrão de fábrica.
Contraste De 0 a 5	Ajustar o contraste dos objetos impressos. Nota: 0 é a configuração padrão de fábrica.

Identificando suprimentos ou peças de substituição

Faça a correspondência entre um conjunto de defeitos repetitivos de um trabalho de impressão e as marcas de uma das linhas verticais. A linha que melhor corresponder aos defeitos do trabalho de impressão indicará qual peça ou suprimento está causando o defeito.

Substitua a unidade de criação de imagens ou fusor se a distância entre os defeitos resulta em uma das medidas a seguir. Para obter informações, consulte a seção "Substituindo suprimentos" do *Guia do usuário* ou o folheto de instruções que acompanha o suprimento ou peça.

Unidade de criação de imagens			Fusor	
28,5 mm	47,8 mm	96,8 mm	94,25 mm	95,2 mm
(1,12 pol)	(1,88 pol)	(3,81 pol)	(3,71 pol.)	(3,75 pol.)

The diagram consists of five vertical lines, each with a horizontal tick mark at the top and bottom, representing the distance between defects. The lines are arranged in two groups: three under 'Unidade de criação de imagens' and two under 'Fusor'. The lines increase in height from left to right, corresponding to the measurements in the table above.