

Ghid pentru defecte de imprimare

Utilizați setările din meniul Calitate pentru a regla calitatea materialelor imprimate. Pentru a rezolva defecte de calitate a imprimării, poate fi necesar să înlocuiți anumite piese sau consumabile.

Meniul Calitate

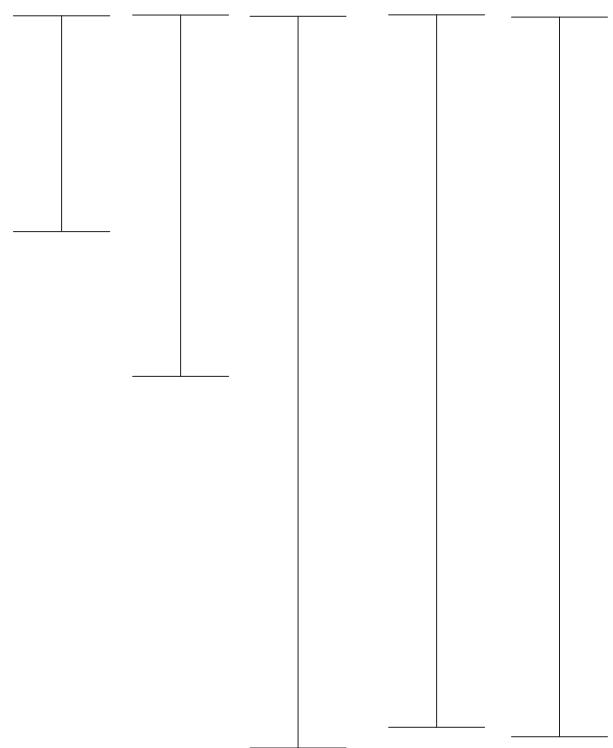
Utilizați	Pentru
Rezoluție de tipărire 300 dpi 600 dpi 1200 dpi Calit. imagine 1200 Calit. imagine 2400	Specifică rezoluția materialelor imprimate în puncte pe inch. Notă: Setarea prestabilită este 600 dpi.
Intensificare de pixeli Dezactivat Fonturi Orizontal Vertical În ambele direcții	Activează imprimarea mai multor pixeli în clustere, pentru claritate, cu scopul de a îmbunătăți imaginile pe orizontală sau pe verticală sau pentru a îmbunătăți fonturile. Notă: Setarea implicită din fabrică este Dezactivat.
Luminozitate toner 1–10	Mărește sau reduce luminozitatea materialelor imprimate. Note: <ul style="list-style-type: none"> • 8 este setarea prestabilită din fabrică. • Selectarea unei valori mai mici poate economisi toner.
Îmbunătățire linii fine Activat Dezactivat	Activează un mod de imprimare preferabil pentru fișiere precum desene de arhitectură, hărți, scheme electrice și scheme logice. Note: <ul style="list-style-type: none"> • Setarea implicită din fabrică este Dezactivat. • Pentru a seta această opțiune folosind serverul Embedded Web Server, introduceți adresa IP a imprimantei în câmpul de adrese al browserului web.
Corectare gri Automat Dezactivat	Reglează automat îmbunătățirea contrastului aplicat imaginilor. Notă: Automat este setarea implicită din fabrică.
Luminozitate -6 la 6	Ajustați materialele imprimate măbind sau micșorând luminozitatea. Puteți să economisiți toner măbind luminozitatea materialelor imprimate. Notă: 0 este setarea prestabilită din fabrică.
Contrast 0–5	Reglați contrastul obiectelor imprimate. Notă: 0 este setarea prestabilită din fabrică.

Identificarea consumabilelor sau a componentelor care necesită înlocuirea

Comparați un set de defecte repetitive dintr-o operație de tipărire cu marcajele de pe una din liniile verticale. Linia care corespunde cel mai bine defectelor din lucrarea de imprimare indică piesa ori articolul consumabil care provoacă defectul.

Înlocuiți unitatea imagistică sau unitatea de fuziune dacă distanța dintre defecte este egală cu oricare dintre următoarele. Pentru informații suplimentare, consultați secțiunea „Înlocuirea consumabilelor” din *Ghidul utilizatorului* sau fișa de instrucțiuni primită împreună cu piesa ori articolul consumabil.

Unitate imagistică			Unitate de fuziune	
28,5 mm	47,8 mm	96,8 mm	94,25 mm	95,2 mm
(1,12 in.)	(1,88 in.)	(3,81 in.)	(3,71 in.)	(3,75 in.)



The diagram consists of five vertical lines of varying heights, each with a horizontal tick mark at its base. The first line is the shortest, corresponding to 28.5 mm. The second line is taller than the first, corresponding to 47.8 mm. The third line is the tallest, corresponding to 96.8 mm. The fourth and fifth lines are of similar height, corresponding to 94.25 mm and 95.2 mm respectively.