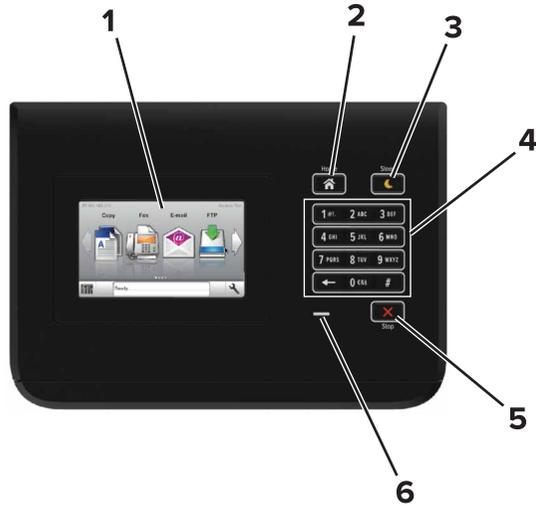


快速參考手冊

瞭解印表機

使用控制面板



	使用	執行
1	顯示幕	<ul style="list-style-type: none">顯示印表機的狀態。設定及操作印表機。
2	「首頁」按鈕	前往主畫面。
3	「睡眠」按鈕	啟用「睡眠」模式或「休眠」模式。 下列動作可將印表機從「睡眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none">觸控控制面板主畫面。 下列動作可將印表機從「休眠」模式中喚醒： <ul style="list-style-type: none">按下「睡眠」按鈕直到喚醒印表機利用主電源開關執行電源開機重置
4	鍵台	在印表機上輸入數字、字母或符號。
5	「停止」或「取消」按鈕	停止所有的印表機活動。

	使用	執行
6	指示燈	檢查印表機的狀態。

瞭解「睡眠」按鈕和指示燈的顏色

印表機控制面板上的「睡眠」按鈕和指示燈的顏色，可指示特定的印表機狀態或狀況。

指示燈	印表機狀態
關閉	印表機電源關閉或處於「休眠」模式。
閃爍的綠色	印表機正在暖機、處理資料或進行列印。
純綠色	印表機電源開啓，但呈待機狀態。
閃爍紅色	印表機需要使用者人爲介入。

睡眠按鈕指示燈	印表機狀態
關閉	印表機關機、待機中或處於「備妥」狀態。
純黃褐色	印表機處於「睡眠」模式。
閃爍黃褐色	印表機正要進入「休眠」模式，或正要從「休眠」模式喚醒。
閃爍黃褐色持續 0.1 秒，然後在緩慢的脈衝模式下有 1.9 秒完全不亮燈	印表機處於「休眠」模式。

載入紙張和特殊材質

設定紙張尺寸和類型

從主畫面導覽到：

 > Paper Menu (紙張功能表) > Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) > 選取送紙匣 > 選取紙張尺寸或類型 > 

配置「通用尺寸」紙張設定

「通用紙張尺寸」設定是使用者定義的設定值，它讓您列印在印表機功能表中未預先設定的紙張尺寸上。

1 從主畫面，導覽至：

 > 紙張功能表 > 通用尺寸設定

- 2 選取測量單位，然後設定直印寬度和高度。
- 3 套用變更。

載入紙匣組件

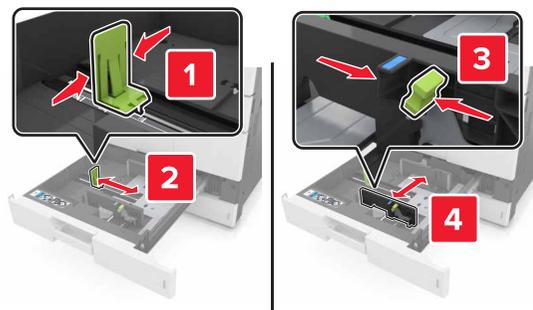
 **請當心—有潛在傷害的危險：**爲了降低因設備不穩固可能造成的風險，請個別載入每一個紙匣組件。請讓其他所有紙匣組件保持關閉狀態，等需要使用時再打開。

- 1 請將紙匣組件拉出。

請注意：當工作在列印時，或當印表機顯示幕上出現忙碌狀態時，請勿取出紙匣組件。這麼做可能會造成夾紙。



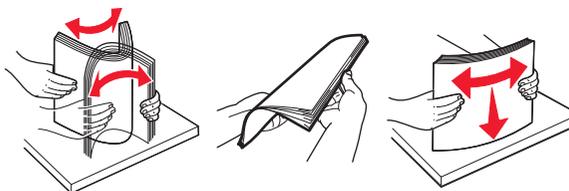
- 2 捏住紙張導引夾，然後將它滑到符合您所載入紙張尺寸的正确位置。



請注意：請使用紙匣組件底端的指示標誌，協助您安放導引夾。



- 3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙疊，讓列印面朝上。



請注意：

- 若是雙面列印，請將列印面朝下。
- 載入預先打孔的紙張時，孔洞應朝向紙匣組件的前端或左側。
- 載入信頭紙時，信頭應位在紙匣組件的左側。
- 請確認紙張應低於紙匣組件內緣上的裝紙滿載線上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 5 插入紙匣組件。

- 6 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

將材質載入多用途送紙器

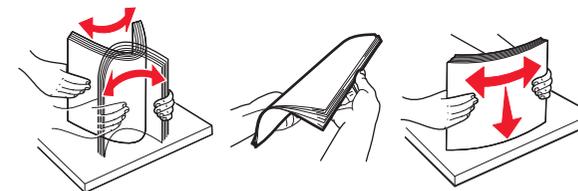
- 1 打開多用途送紙器。



- 2 調整導引夾，以符合您所載入的紙張尺寸。



- 3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙張。

- 請只載入一種尺寸及類型的紙張。

載入信頭紙

不搭配使用選購性分頁裝訂器	搭配使用選購性分頁裝訂器
<p>單面列印</p>  <p>請注意：若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝下，信頭應位在送紙器左側。</p>	<p>單面列印</p>  <p>請注意：若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝下，信頭應位在送紙器右側。</p>
<p>雙面列印</p>  <p>請注意：若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝上，信頭應位在送紙器右側。</p>	<p>雙面列印</p>  <p>請注意：若是長邊列印方向，載入信頭紙時，請將列印面朝上，信頭應位在送紙器左側。</p>

載入預先打孔的紙張

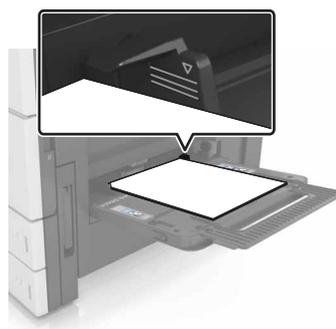
單面列印	雙面列印
	

- 載入信封，載入時信封口那一面朝下。



警告—潛在損害：切勿使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封可能會嚴重損壞印表機。

- 確認紙張沒有超出裝紙滿載線的上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 5 從控制面板上的「紙張」功能表，設定紙張尺寸和紙張類型，以符合載入紙匣組件中的紙張。

連結及解除連結紙匣組件

連結及解除連結紙匣組件

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表)**。

- 3 變更您要連結的紙匣組件的紙張尺寸和類型設定。

- 若要連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸和類型與其他紙匣組件的紙張尺寸和類型相符。
- 若要解除連結紙匣組件，請確認紙匣組件的紙張尺寸或類型必須與其他紙匣組件的紙張尺寸或類型不符。

- 4 按一下 **Submit (提出)**。

請注意：您也可利用印表機控制面板，來變更紙張尺寸和類型設定。如需其他資訊，請參閱第 1 頁的「[設定紙張尺寸和類型](#)」。

警告—潛在損害：載入紙匣組件中的紙張，應符合印表機中指定的紙張類型名稱。加熱融合組件的溫度因指定的紙張類型而異。若未適當配置設定，可能會發生列印問題。

建立紙張類型的自訂名稱

- 1 從主畫面，導覽至：



>紙張功能表 >自訂名稱

- 2 輸入自訂紙張類型名稱，然後套用變更。

- 3 觸控**自訂類型**，然後驗證新的自訂紙張類型名稱是否已取代該自訂名稱。

指定自訂紙張類型

使用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器)

在連結紙匣組件或解除紙匣組件連結時，將自訂紙張類型名稱指定給紙匣組件。

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機主畫面上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 按一下 **Settings (設定) > Paper Menu (紙張功能表) > Custom Types (自訂類型)**。

- 3 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意：Paper (紙張) 是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

- 4 按一下 **Submit (提出)**。

使用印表機控制面板

- 1 從主畫面，導覽至：



>Paper Menu (紙張功能表) >Custom Types (自訂類型)

- 2 選取自訂紙張類型名稱，然後選取紙張類型。

請注意： Paper (紙張) 是所有使用者定義的自訂名稱之出廠預設紙張類型。

- 3 觸控 。

列印

列印文件

- 1 從印表機控制面板，設定紙張類型和尺寸，以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- b 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- c 必要時，請調整設定值。
- d 按一下**確定 > 列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下**好**。
- b 在「列印」對話框中自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 必要時，請從列印選項彈出式選單調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的紙匣組件或送紙器。

- 3 按一下**列印**。

調整碳粉明暗度

- 1 從主畫面，導覽至：



>設定 >列印設定 >品質功能表

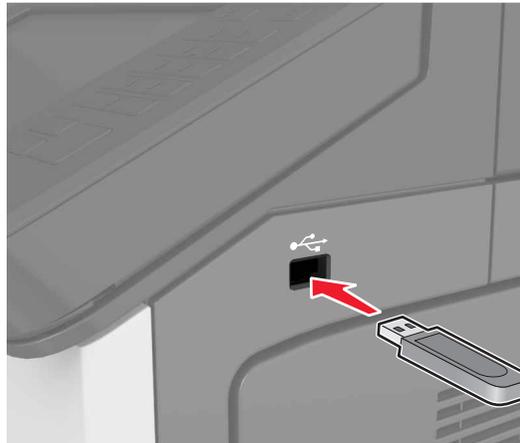
- 2 調整碳粉明暗度設定，然後儲存所做的變更。

從快閃儲存碟列印

請注意：

- 在列印加密的 PDF 檔案前，系統會提示您從控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印未擁有列印權限的檔案。

- 1 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 插入快閃儲存碟時，印表機主畫面上會出現快閃儲存碟圖示。
- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在處理其他列印工作時插入快閃儲存碟，便會在印表機顯示幕上出現**忙碌狀態**。處理完這些列印工作後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

警告—潛在損害：若正在從記憶體裝置列印、讀取或寫入時，請勿觸摸所示區域中的印表機或快閃儲存碟。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情况。



- 2 從控制面板，觸控您要列印的文件。

- 3 指定列印份數，然後傳送要列印的工作。

請注意：

- 在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。
- 若在離開起始的 USB 功能表畫面後，將快閃儲存碟留在印表機中，只要觸控主畫面上的**保留工作**，即可從快閃儲存碟列印檔案。

支援的快閃儲存碟和檔案類型

請注意：

- 高速 USB 快閃儲存碟必須支援全速標準。低速 USB 裝置不獲支援。
- USB 快閃儲存碟必須支援 File Allocation Table (檔案配置表，簡稱 FAT) 系統。利用 New Technology File System (新技術檔案系統，簡稱 NTFS) 或任何其他檔案系統予以格式化的裝置不受支援。

建議使用的快閃儲存碟	檔案類型
多種快閃儲存碟已通過測試，證明適用於本印表機。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。	文件： <ul style="list-style-type: none"> .pdf .xps 影像： <ul style="list-style-type: none"> .dcm .gif .jpeg 或 .jpg .bmp .pcx .tiff 或 .tif .png

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 從印表機控制面板，觸控**取消工作** 或按下鍵台上的 。
- 2 觸控您要取消的列印工作，然後觸控**刪除所選工作**。

請注意：若您按下鍵台上的 ，這時請觸控**恢復**以返回主畫面。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」快速鍵，輸入 **run**，然後導覽至：
執行 > 輸入 control printers > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
- 2 按兩下該印表機圖示。
 - 3 選取您要取消的列印工作。
 - 4 按一下**刪除**。

Macintosh 使用者適用

- 1 從 Apple 選單中的「系統偏好設定」，開啓印表機檔案夾。
- 2 開啓列印佇列，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

清除夾紙

避免夾紙

適當地載入紙張

- 確認要在紙匣組件中水平放妥紙張。



- 請不要在印表機列印時移除紙匣組件。
- 請不要在印表機列印時將列印材質載入紙匣組件。請在列印前將材質載入紙匣組件，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入過多紙張。請確認紙疊高度在滿紙上限指示標誌以下。
- 請不要將紙張滑入紙匣組件。請依圖示載入紙張。

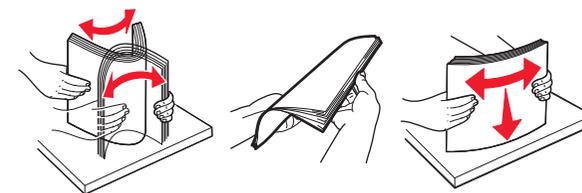


- 請確認紙匣組件或多用途送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。

- 將紙張載入紙匣組件後，請將紙匣組件用力往內推。

採用建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊列印材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。



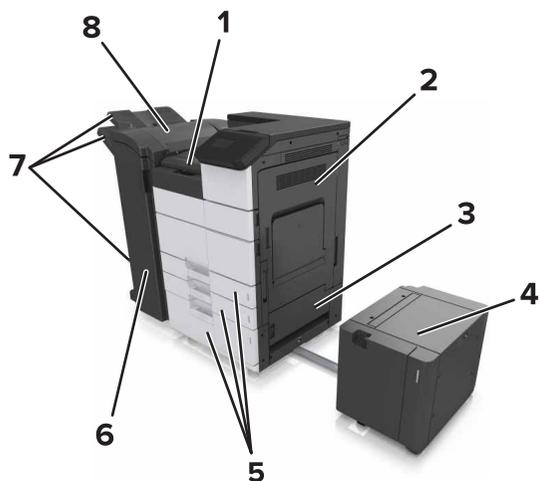
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一紙匣組件中混用各種不同的紙張尺寸、重量或類型。
- 確認已正確設定電腦或印表機控制面板上的紙張尺寸和類型。
- 請遵照製造商建議方式存放紙張。

瞭解夾紙訊息和位置

發生夾紙時，印表機顯示幕上會出現訊息，指示夾紙位置和資訊，方便您清除夾紙。打開顯示幕上指示的門板、蓋板及紙匣組件，以移除夾紙。

請注意：

- 當「夾紙協助」設為「開啓」時，印表機會在清除夾紙後，清空空白頁或部分列印頁面。檢查空白頁的列印輸出。
- 當「夾紙恢復」設為「開啓」或「自動」時，印表機會重新列印發生夾紙的頁面。不過，必須有足夠的印表機記憶體，「自動」設定才會重新列印夾住的頁面。



1	G 區
2	C 門
3	D 門
4	F 門
5	紙匣組件
6	H 門
7	分頁器出紙槽
8	J 門

區域名稱	控制面板訊息	解決方法
多用途送紙器	[x]-夾紙，請從多用途送紙器中清理夾紙。[200.xx]	從送紙器移除夾紙。
C 門、紙匣組件	[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有的夾紙。[2yy.xx]	打開 C 門，然後取出夾紙。
	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。[2yy.xx]	拉出紙匣組件，然後取出夾紙。
D 門、紙匣組件	[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有的夾紙。[24y.xx]	打開 D 門，然後取出夾紙。
	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。[24y.xx]	拉出紙匣組件，然後取出夾紙。

區域名稱	控制面板訊息	解決方法
C 門和 F 門	[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。[24y.xx]	拉出 3000 張紙匣組件，然後從紙匣組件的側邊移除夾紙。 打開 F 門，然後取出夾紙。
G 區、C 門、J 門和 H 門、分頁器出紙槽	[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。[4yy.xx]	打開 G 門，然後取出夾紙。 打開 H 門，然後取出夾紙。
C 門和 G 門、分頁器出紙槽	[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。[40y.xx]	將分頁器滑到左邊，然後取出夾紙。
G 區、C 門、J 門和 H 門、分頁器出紙槽	[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。[426.xx - 428.xx]	打開 H 門，然後取出夾紙。

[x]-夾紙，請從多用途送紙器中取出夾紙。 [200.xx]

- 1 移除多用途送紙器中的所有紙張。
- 2 取出夾住的紙張。

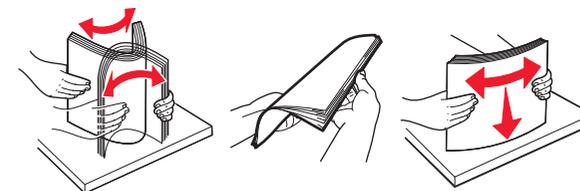


- 3 打開 C 門，以取出所有的紙張碎片。

請注意：請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

- 4 關上 C 門。

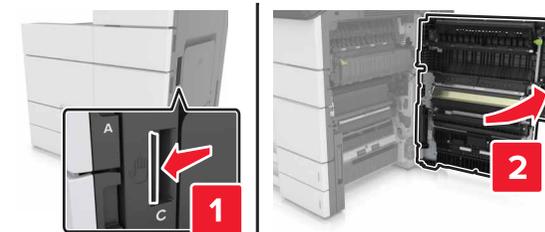
- 5 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 6 重新載入紙張。

[x]-夾紙，請打開 C 門，然後清理所有的夾紙。 [2yy.xx]

- 1 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

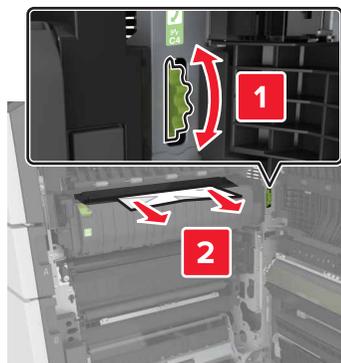


- 2 從下列任意位置取出夾紙：

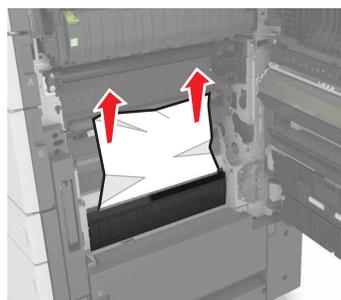
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 加熱融合組件區



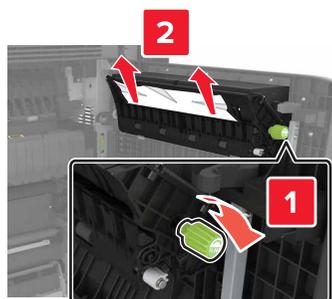
- 在加熱融合組件區下方



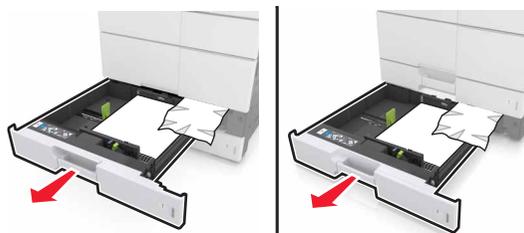
- 雙面列印裝置區



- 在雙面列印裝置區上方



- 3 打開標準紙匣組件，然後找到夾紙。



- 4 取出夾住的紙張。

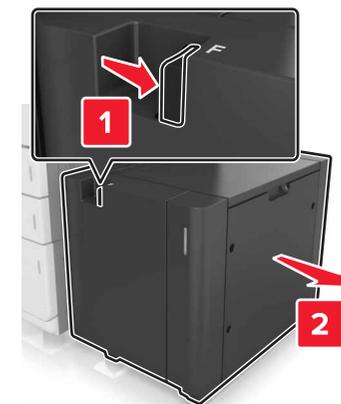
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



- 5 把紙匣組件和 C 門關上。

[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 C 門。 [2yy.xx]

- 1 滑移 3000 張紙匣組件。



- 2 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

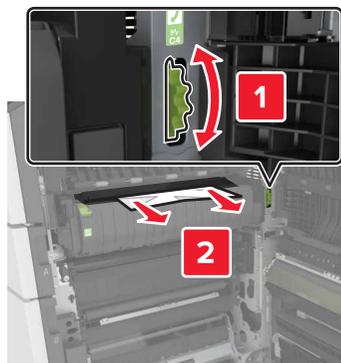


- 3 從下列任意位置取出夾紙：

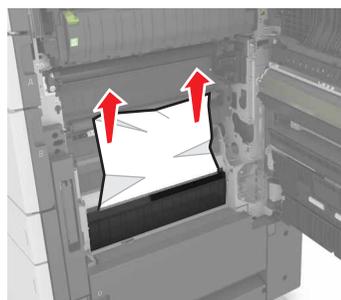
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

⚠ 請當心一表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

• 加熱融合組件區



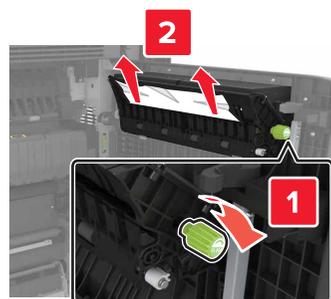
• 在加熱融合組件區下方



• 雙面列印裝置區



• 在雙面列印裝置區上方



4 打開標準紙匣組件，然後找到夾紙。



5 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



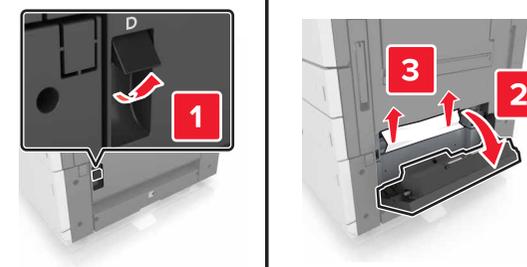
6 把紙匣組件和 C 門關上。

7 將 3000 張紙匣組件移回定位。

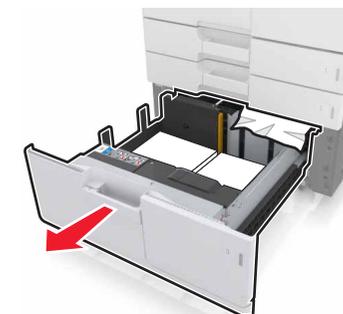
[x]-夾紙，請打開 D 門，然後清理所有的夾紙。 [24y.xx]

1 打開 D 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

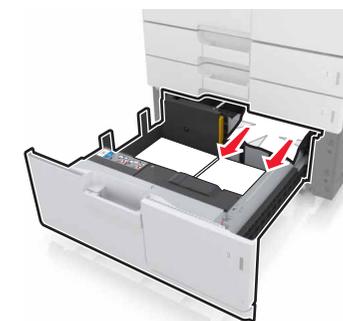


2 打開選購性紙匣組件，然後找到夾紙。



3 取出夾住的紙張。

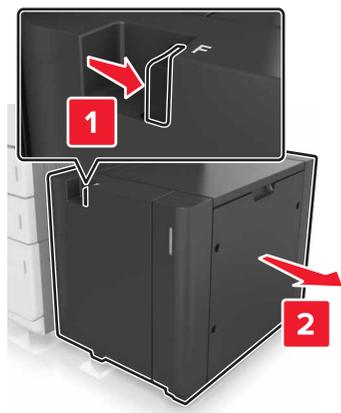
請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 把紙匣組件和 D 門關上。

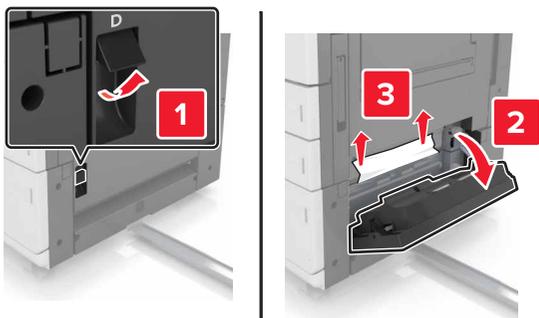
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 D 門。 [24y.xx]

1 滑移 3000 張紙匣組件。

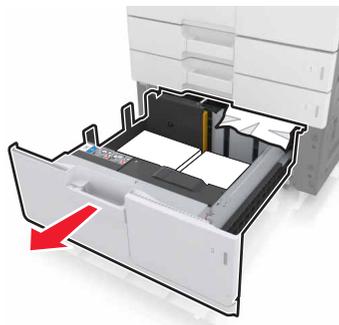


2 打開 D 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

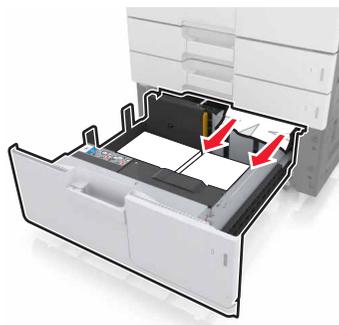


3 打開選購性紙匣組件，然後找到夾紙。



4 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



5 把紙匣組件和 D 門關上。

6 將 3000 張紙匣組件移回定位。

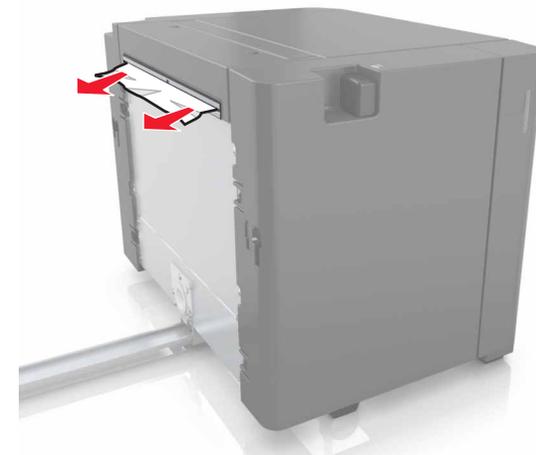
[x]-夾紙，請滑移 3000 張紙匣組件，然後打開 F 門。 [24y.xx]

1 滑移 3000 張紙匣組件。



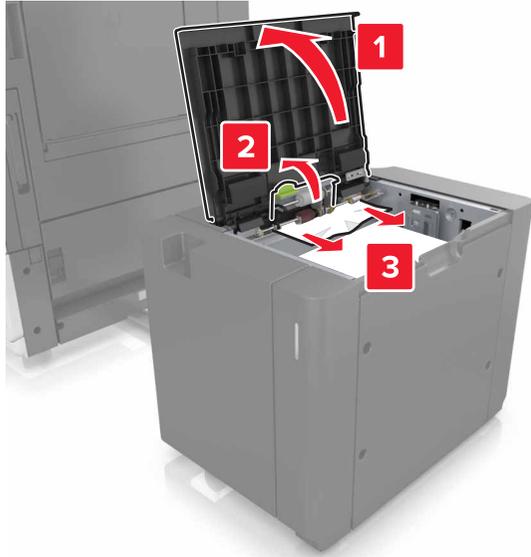
2 取出夾住的紙張。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



3 打開 F 門，然後取出夾紙。

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。



4 關上 F 門。

5 打開 C 門。請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。

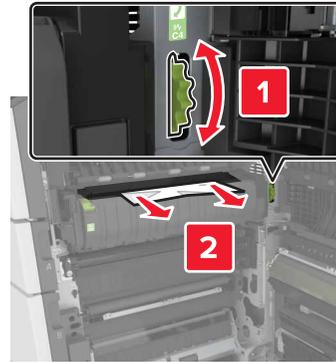


6 從下列任意位置取出夾紙：

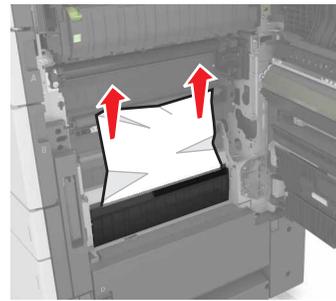
請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。

⚠ 請當心—表面會發熱： 印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

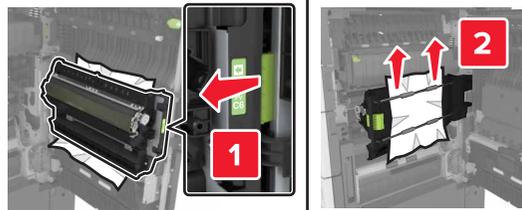
• 加熱熔合組件區



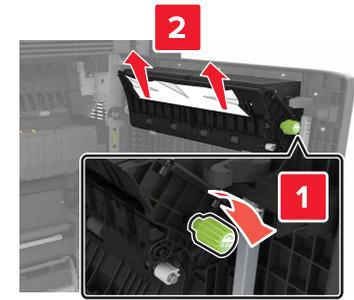
• 在加熱熔合組件區下方



• 雙面列印裝置區



• 在雙面列印裝置區上方



7 關上 C 門，然後將 3000 張紙匣組件移回原位。

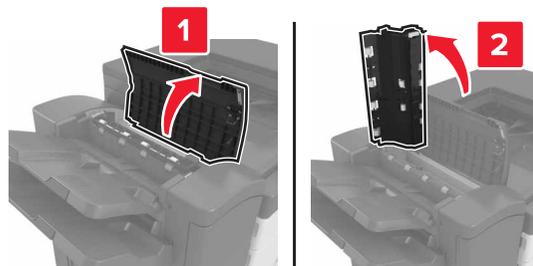
[x]-夾紙，請打開 G 門、H 門及 J 門，然後清理夾紙。將紙張留在出紙槽中。[4yy.xx]

1 打開 G 門，然後取出夾紙。

請注意： 確認已取出所有的紙張碎片。



2 打開 J 門，然後將 J1 握把扳到垂直的位置。



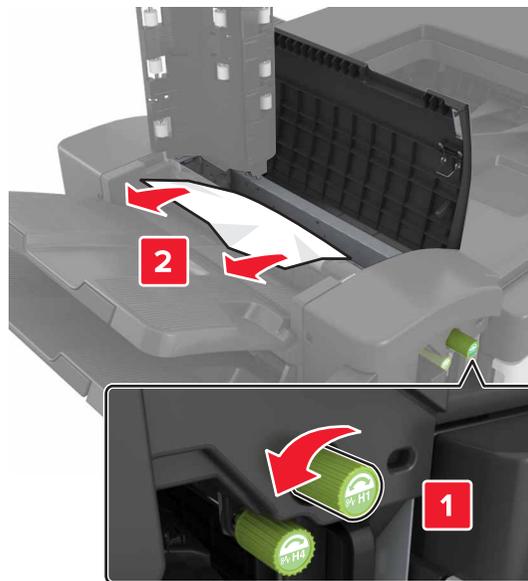
3 打開 H 門。



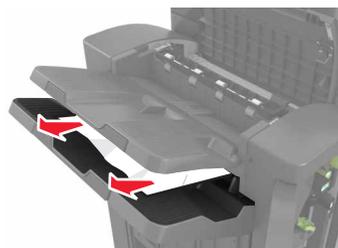
4 從下列任意位置取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

• J 門



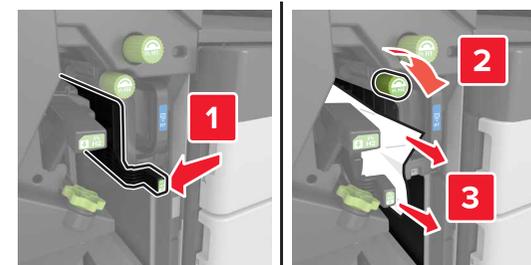
請注意：若分頁裝訂器出紙槽之間有夾紙，請取出紙張。



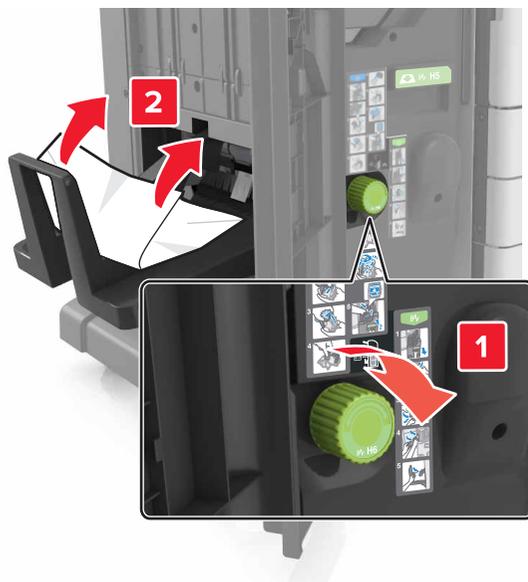
• H1 區和 H2 區



• H3 區和 H4 區



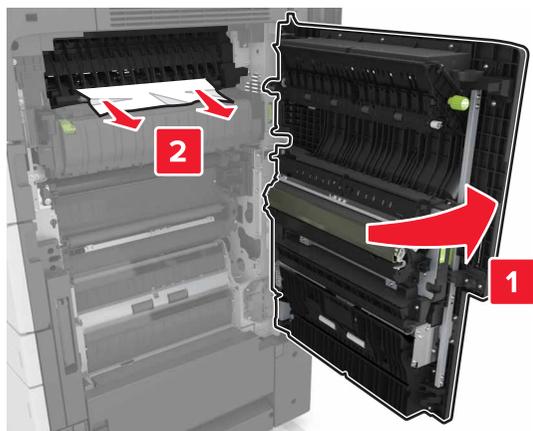
• H6 區



5 關上 H 門。

6 打開 C 門，然後取出夾紙。

請注意：請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。



請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

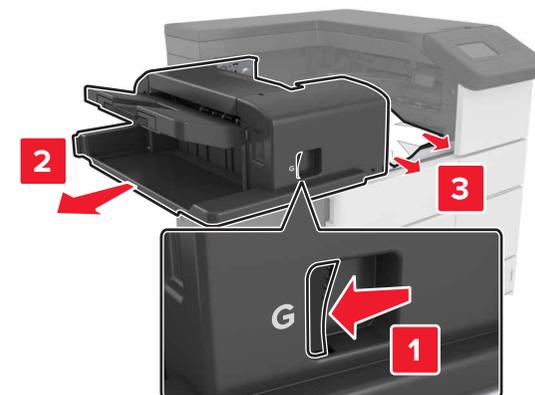
7 關上 C 門。

[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區。將紙張留在出紙槽中。 [40y.xx]

1 從分頁裝訂器出紙槽中取出所有紙張。



2 按下插梢，將分頁裝訂器滑到左邊，然後取出夾紙。



請注意：

- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 必要的話，請將 G1 轉輪往下轉動，將夾紙送入分頁裝訂器出紙槽，然後取出紙張。

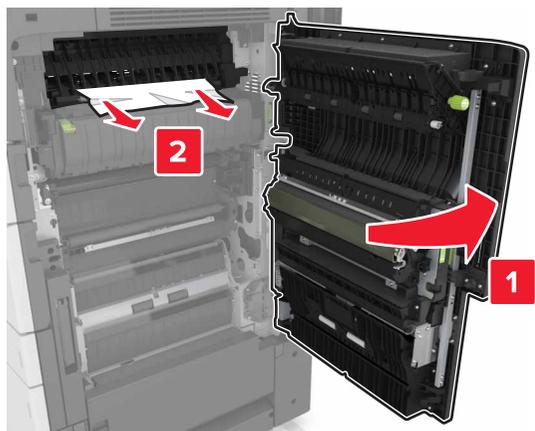


3 將分頁裝訂器移回原位。



4 打開 C 門，然後取出夾紙。

請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



請注意：

- 請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

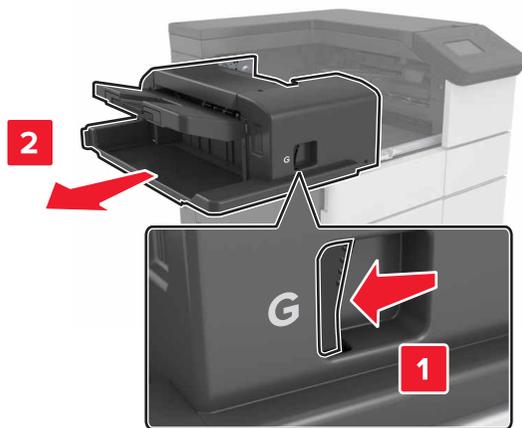
5 關上 C 門。

[x]-夾紙，請按下插梢以存取 G 區，然後清理夾住的釘書針。將紙張留在出紙槽中。[402.93]

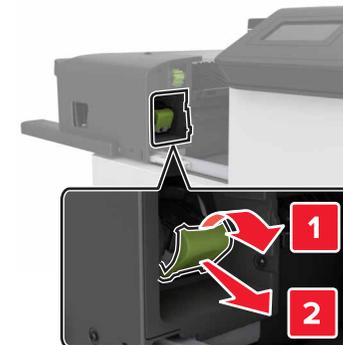
1 從分頁裝訂器中取出所有紙張。



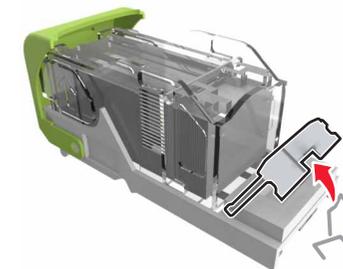
2 按下分頁裝訂器上的插梢，然後將分頁裝訂器滑移至左邊。



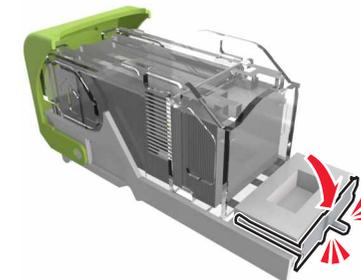
3 取出裝釘匣容器。



4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾，然後取出所有鬆脫的釘書針。



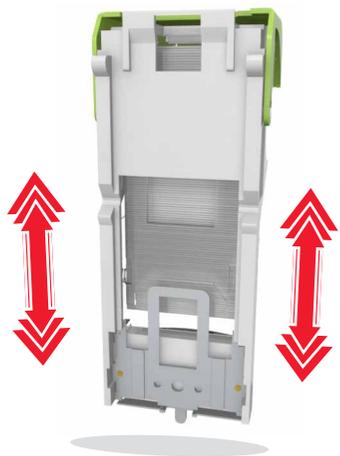
5 將裝釘夾往下壓，直到它發出喀嚓一聲，卡入定位。



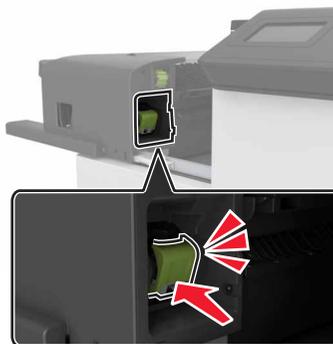
6 按下釘書針，讓它平貼金屬支架。



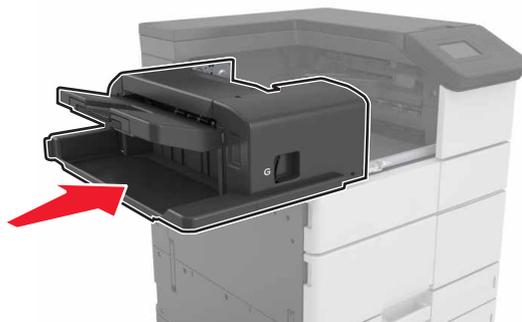
請注意：若釘書針位在裝釘匣後端，請將裝釘匣往下搖晃，讓釘書針靠近金屬支架。



7 將裝釘匣容器推入分頁裝訂器，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。



8 將分頁裝訂器移回原位。

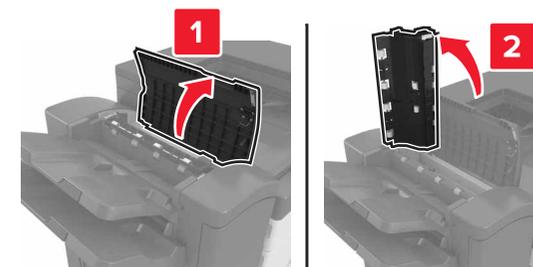


[x]-夾紙，請打開 H 門，然後以順時針方向旋轉 H6 旋鈕。將紙張留在出紙槽中。 [426.xx - 428.xx]

若夾紙位於 G 門下方，請將門打開，然後取出紙張。



1 打開 J 門，然後將 J1 握把扳起。



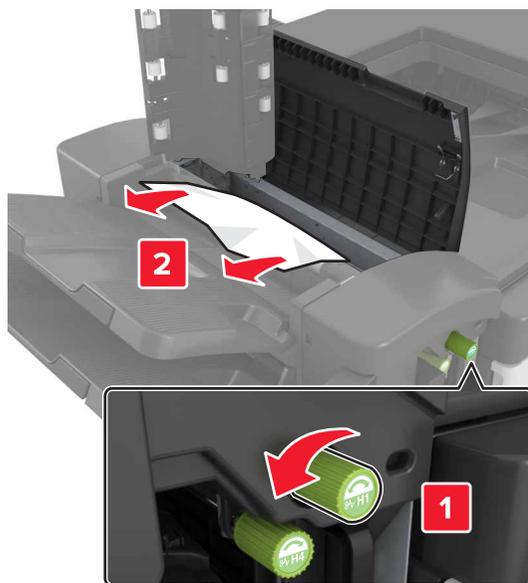
2 打開 H 門。



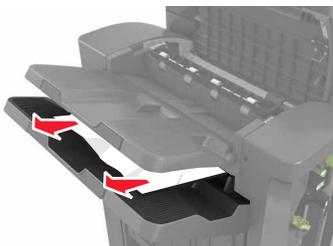
3 從下列任意位置取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

- J 門



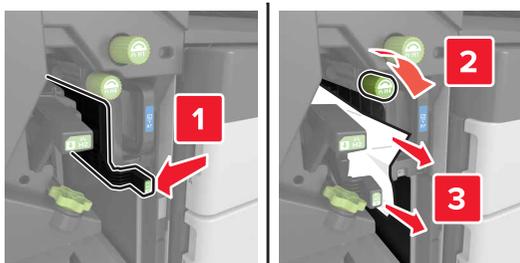
請注意：若分頁裝訂器出紙槽之間有夾紙，請取出紙張。



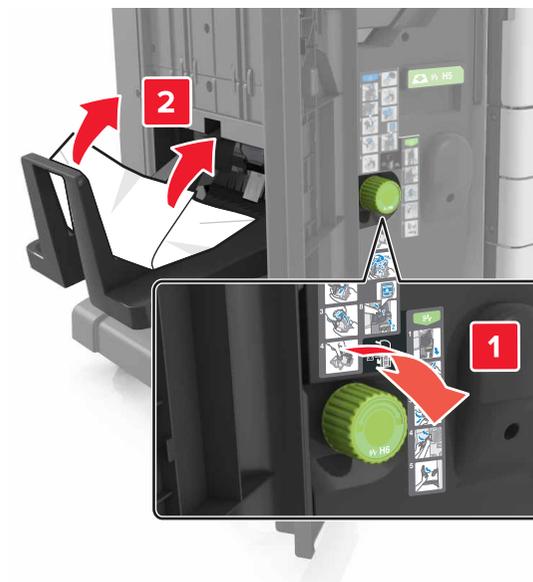
• H1 區和 H2 區



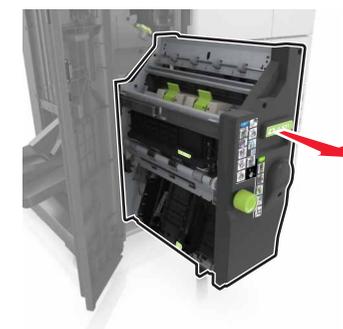
• H3 區和 H4 區



• H6 區



4 使用 H5 握把，將小冊子製作器拉出。



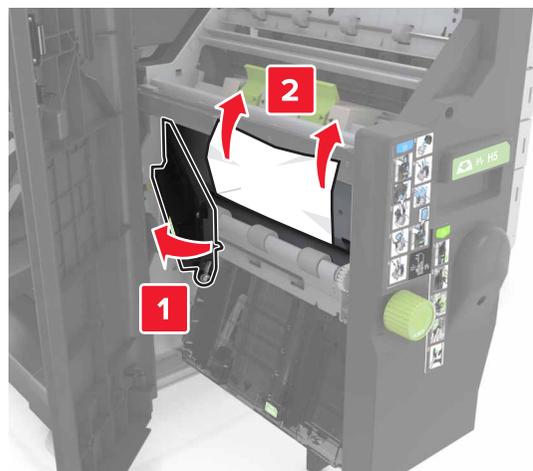
5 從下列任意位置取出夾紙：

請注意：確認已取出所有的紙張碎片。

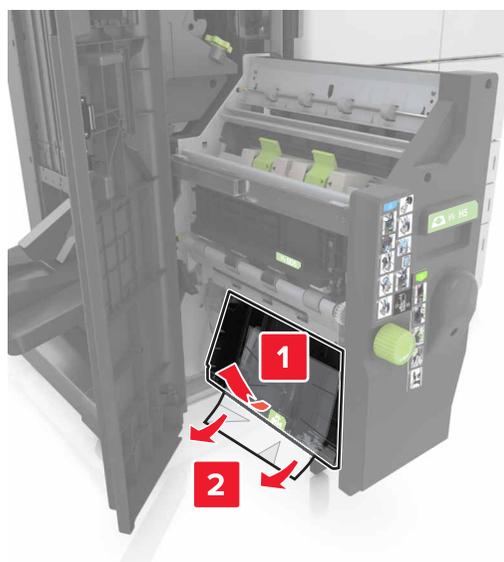
• H8 區



• H9 區



• H10 區

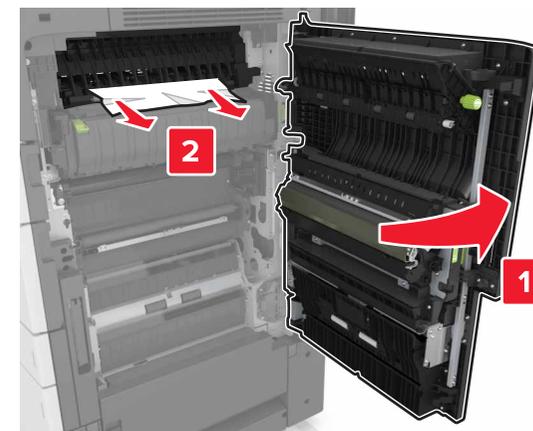


6 將小冊子製作器推回原位。

7 關上 H 門。

8 打開 C 門，然後取出來紙。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。
為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。



請注意：

- 請確認 C 門不會碰觸連接到印表機的任何電纜。
- 確認已取出所有的紙張碎片。
- 若已安裝 3000 張紙匣組件，請將紙匣組件滑到右邊，以打開門板。

9 關上 C 門。