

打印缺陷指南

使用“质量菜单”中的设置来调整打印输出的质量。为解决重复的打印质量缺陷，您可能需要更换部件或耗材。

“质量”菜单

使用	来
打印分辨率 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 图像质量 2400 图像质量	用每英寸点数指定打印输出的分辨率。 注意： 600 dpi 是出厂默认设置。
像素增强 关 字体 水平 垂直 两个方向	为取得清晰效果，使更多像素密集打印，以便在水平或垂直方向上增强图像或增强字体。 注意： “关”是出厂默认设置。
碳粉浓度 1 - 10	减淡或加深打印输出。 注意： <ul style="list-style-type: none"> • 8 是出厂默认设置。 • 选择较小的数字可以帮助节省碳粉。
增强细线 开 关	启用更适合如建筑图纸、地图、电路图和流程图等文件的打印模式。 注意： <ul style="list-style-type: none"> • “关”是出厂默认设置。 • 您可以从打印机软件设置此选项。对于 Windows 用户，请单击文件 > 打印，然后单击属性、首选项、选项或设置。对于 Macintosh 用户，请选择文件 > 打印，然后从“打印”对话框和上下文菜单调整设置。 • 要使用 Embedded Web Server 设置此选项，请在 Web 浏览器地址字段中键入网络打印机的 IP 地址。
灰度修正 自动 关	自动调整应用于图像的对比度增强。 注意： “自动”是出厂默认设置。
明亮度 -6 至 6	通过减淡或加深打印输出来进行调整。您可以通过减淡输出来节省碳粉。 注意： 0 是出厂默认设置。
对比度 0 - 5	调整打印对象的对比度。 注意： 0 是出厂默认设置。

识别需要更换的耗材或部件

将打印作业上的一组重复缺陷与其中一条垂直线上的标记相比较。与打印作业上的缺陷最匹配的线条指出哪个特定部件或耗材造成此缺陷。

如果缺陷之间的距离等于下面任意值，请更换感光鼓或维护组件。如需更多信息，请参阅*用户指南*的“更换耗材”部分，或者随耗材或部件附带的说明页。

感光鼓	转印辊	转印模块
95.8 毫米 (3.77 英寸)	62.65 毫米 (2.47 英寸)	75.85 毫米 (2.99 英寸)
		