

## 列印品質檢測指南

使用「品質」功能表中的設定，來調整列印輸出的品質。若要解決重複出現的列印品質瑕疵，您可能需要更換零件或耗材。

### 品質功能表

使用	執行
<b>列印解析度</b> 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 影像品質 2400 影像品質	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 600 dpi。
<b>像素增強</b> 關閉 字型 水平 垂直 雙向	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是「關閉」。
<b>碳粉明暗度</b> 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是 8。</li> <li>選取較小的數字有助於節省碳粉。</li> </ul>
<b>強化細線</b> 開啓 關閉	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 <b>請注意：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>出廠預設值是「關閉」。</li> <li>您可以從印表機軟體設定此選項。若是 Windows 使用者，請按一下 <b>檔案 &gt; 列印</b>，然後按一下 <b>內容、喜好設定、選項或設定</b>。若是 Macintosh 使用者，請選取 <b>檔案 &gt; 列印</b>，然後從「列印」對話框和文字選單中調整設定。</li> <li>若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。</li> </ul>
<b>灰色修正</b> 自動 關閉	自動調整套用到影像的對比加強功能。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是「自動」。
<b>亮度</b> -6 到 6	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 0。
<b>對比</b> 0 - 5	調整列印物件的對比。 <b>請注意：</b> 出廠預設值是 0。

### 辨識更換用耗材或零件

請將列印工作上的一組重複瑕疵，與其中一條垂直線上的各種記號進行比對。最符合列印工作瑕疵的這條線，能指出哪個特定部位或耗材造成該瑕疵。

若重複瑕疵的間距等於下列任一項，請更換感光鼓組件或保養套件。如需其他資訊，請參閱耗材或零件隨附的說明書，或請參閱用戶手冊的「更換耗材」章節。

感光鼓組件	轉印滾輪	轉印套件模組
95.8 公釐 (3.77 英吋)	62.65 公釐 (2.47 英吋)	75.85 公釐 (2.99 英吋)
		