

列印品質檢測指南

使用「品質」功能表中的設定，來調整列印輸出的品質。若要解決重複出現的列印品質瑕疵，您可能需要更換零件或耗材。

Quality menu (品質功能表)

使用	執行
Print Resolution (列印解析度) 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q (1200 影像品質) 2400 Image Q (2400 影像品質)	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
Pixel Boost (像素增強) Off (關閉) Fonts (字型) Horizontally (水平) Vertically (垂直) Both directions (雙向) Isolated (單獨)	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 請注意： 出廠預設值是 Off (關閉)。
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 8。 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines (強化細線) On (開啓) Off (關閉)	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 Off (關閉)。 您可以從印表機軟體設定此選項。若是 Windows 使用者，請按一下檔案 > 列印，然後按一下內容、喜好設定、選項或設定。若是 Macintosh 使用者，請選取檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和彈出式選單中調整設定。 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
Gray Correction (灰色修正) Auto (自動) Off (關閉)	自動調整套用到影像的對比加強功能。 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。
Brightness (亮度) -6 to 6 (-6 到 6)	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
Contrast (對比) 0 - 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。

辨識更換用耗材或零件

請將一組列印工作的重複瑕疵，與其中一條垂直線上的各種記號進行比對。最符合列印工作瑕疵的這條線，能指出哪個特定部位造成瑕疵。

請注意：成像組件是可由客戶更換的組件。若需更換加熱熔合組件，請聯絡客戶支援中心，網址如下：
<http://support.lexmark.com>，或聯絡您的維修服務代表。

更換加熱熔合組件	更換成像組件		
80 公釐 (3.15 英吋)	97 公釐 (3.82 英吋)	47 公釐 (1.85 英吋)	38 公釐 (1.5 英吋)
			