

Anleitung für Druckdefekte

Verwenden Sie die Einstellungen im Menü "Qualität", um die Qualität der Druckausgabe anzupassen. Um wiederholt auftretende Probleme mit schlechter Druckqualität zu beheben, müssen Sie möglicherweise Teile oder Zubehör ersetzen.

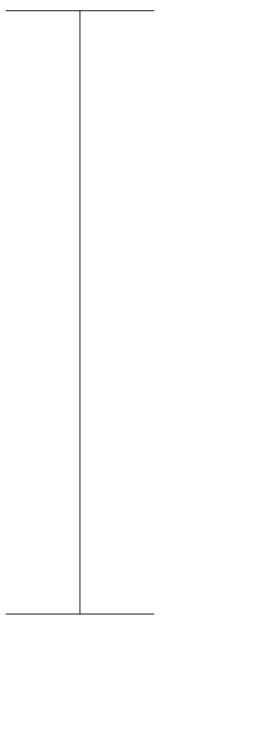
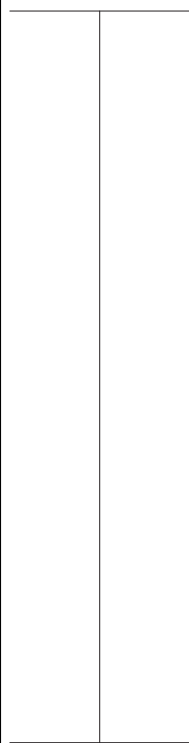
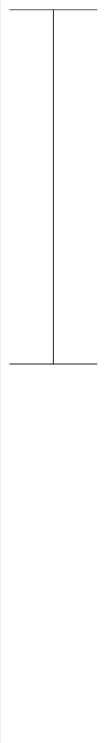

Menü "Qualität"

Option	Bis
Auflösung 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Bildqualität 2400 Bildqualität	Gibt die Auflösung der Druckausgabe in Punkt pro Zoll an. Hinweis: Die Standardauflösung ist 600 dpi.
Pixel-Erhöhung Aus Schriften Horizontal Vertikal Beide Richtungen	Ermöglicht für ein klareres Druckbild das Drucken von mehr Pixeln in Gruppen, um so Bilder horizontal oder vertikal zu vergrößern oder Schriftarten zu vergrößern. Hinweis: Die Werksvorgabe lautet "Aus".
Tonerauftrag 1 bis 10	Hellt die Druckausgabe auf oder dunkelt sie ab. Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> • Die Werksvorgabe lautet "8". • Durch Auswahl eines niedrigeren Werts kann Toner eingespart werden.
Feine Linien verbessern Ein Aus	Aktivierung eines Druckmodus, der besonders für Dateien wie Bauzeichnungen, Landkarten, Schaltpläne und Ablaufdiagramme geeignet ist. Hinweise: <ul style="list-style-type: none"> • Die Werksvorgabe lautet "Aus". • Um diese Option über den Embedded Web Server einzustellen, geben Sie die IP-Adresse des Netzwerkdruckers in das Webbrowser-Adressfeld ein.
Grauanpassung Automatisch Aus	Automatische Anpassung der für Bilder angewendeten Kontrastverbesserung. Hinweis: Die Werksvorgabe lautet "Auto".
Helligkeit -6 bis 6	Passt die Druckausgabe durch Aufhellen oder Abdunkeln an. Durch eine Aufhellung der Ausgabe kann Toner eingespart werden. Hinweis: Die Werksvorgabe lautet "0".
Kontrast 0 – 5	Passt den Kontrast gedruckter Objekte an. Hinweis: Die Werksvorgabe lautet "0".

Erkennen auszutauschender Verbrauchsmaterialien oder Teile

Ordnen Sie eine Reihe von Wiederholungsfehlern bei einem Druckauftrag einer der vertikalen Linien zu. Die Linie, die den Fehlern auf dem Druckauftrag am ehesten entspricht, zeigt an, welches Teil den Fehler verursacht.

Hinweis: Die Belichtungseinheit kann vom Kunden ausgetauscht werden. Wenn die Fixierstation ausgetauscht werden muss, wenden Sie sich an den Kundendienst unter <http://support.lexmark.com> oder an den zuständigen Kundendienstmitarbeiter.

Fixierstation austauschen	Belichtungseinheit austauschen		
80 mm (3,15 Zoll)	97 mm (3,82 Zoll)	47 mm (1,85 Zoll)	38 mm (1,5 Zoll)
 A schematic diagram of an 80 mm fixer station. It shows a vertical rectangular frame with a horizontal line near the top and another near the bottom. A vertical line runs down the center, with a short horizontal segment at the top and bottom, suggesting a central shaft or support structure.	 A schematic diagram of a 97 mm exposure unit. It shows a vertical rectangular frame with a horizontal line near the top and another near the bottom. A vertical line runs down the center, with a short horizontal segment at the top and bottom, suggesting a central shaft or support structure.	 A schematic diagram of a 47 mm exposure unit. It shows a vertical rectangular frame with a horizontal line near the top and another near the bottom. A vertical line runs down the center, with a short horizontal segment at the top and bottom, suggesting a central shaft or support structure.	 A schematic diagram of a 38 mm exposure unit. It shows a vertical rectangular frame with a horizontal line near the top and another near the bottom. A vertical line runs down the center, with a short horizontal segment at the top and bottom, suggesting a central shaft or support structure.