

打印缺陷指南

使用“质量菜单”中的设置来调整打印输出的质量。为解决重复的打印质量缺陷，您可能需要更换部件或耗材。

“质量”菜单

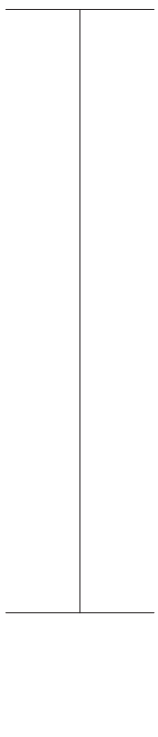
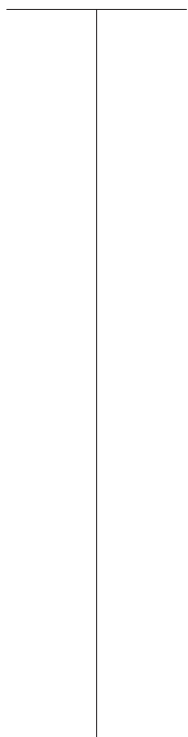
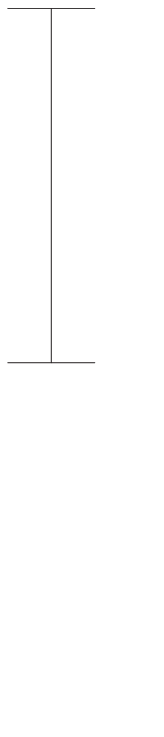

| 使用 | 来 |
|--|--|
| 打印分辨率 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 图像质量 2400 图像质量 | 用每英寸点数指定打印输出的分辨率。 注意： 600 dpi 是出厂默认设置。 |
| 像素增强 关 字体 水平 垂直 两个方向 | 为取得清晰效果，使更多像素密集打印，以便在水平或垂直方向上增强图像或增强字体。 注意： “关”是出厂默认设置。 |
| 碳粉浓度 1 - 10 | 减淡或加深打印输出。 注意： <ul style="list-style-type: none"> • 8 是出厂默认设置。 • 选择较小的数字可以帮助节省碳粉。 |
| 增强细线 开 关 | 启用更适合如建筑图纸、地图、电路图和流程图表等文件的打印模式。 注意： <ul style="list-style-type: none"> • “关”是出厂默认设置。 • 要使用 Embedded Web Server 设置此选项，请在 Web 浏览器地址字段中键入网络打印机的 IP 地址。 |
| 灰度修正 自动 关 | 自动调整应用于图像的对比度增强。 注意： “自动”是出厂默认设置。 |
| 明亮度 -6 至 6 | 通过减淡或加深打印输出来进行调整。您可以通过减淡输出来节省碳粉。 注意： 0 是出厂默认设置。 |
| 对比度 0 - 5 | 调整打印对象的对比度。 注意： 0 是出厂默认设置。 |

识别需要更换的耗材或部件

将打印作业上的一组重复缺陷与其中一条垂直线上的标记相比较。与打印作业上的缺陷最匹配的线条指出哪个特定部件造成此缺陷。

注意： 成像部件是客户可更换的部件。如果定影器需要更换，请在 <http://support.lexmark.com> 上联系客户支持或您的服务代表。

| 更换定影器 | 更换成像部件 | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| 80 毫米 (3.15 英寸) | 97 毫米 (3.82 英寸) | 47 毫米 (1.85 英寸) | 38 毫米 (1.5 英寸) |

| 更换定影器 | 更换成像部件 | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |