

## Průvodce vadami tisku

Nabídka Kvalita slouží k nastavení kvality tiskového výstupu. Řešení opakovaných tiskových vad může vyžadovat výměnu některých částí nebo spotřebního materiálu.

### Nabídka Kvalita

Položka	Funkce
<b>Rozlišení tisku</b> 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q 2400 Image Q	Určuje rozlišení vytištěné úlohy v dpi (dots per inch). <b>Poznámka:</b> Výchozím nastavením výrobce je 600 dpi.
<b>Zvýšení pixelů</b> Vypnuto Písma Horizontálně Vertikálně Oba směry	Umožňuje jasnější tisk více pixelů ve svazcích, a tím horizontální či vertikální zlepšení obrazů nebo vylepšení písma. <b>Poznámka:</b> Výchozí tovární nastavení je Vypnuto.
<b>Tmavost toneru</b> 1–10	Zesvětluje nebo ztmavuje tištěný výstup. <b>Poznámky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výchozí tovární nastavení je 8.</li> <li>• Výběr nižší hodnoty přispěje k úspoře toneru.</li> </ul>
<b>Zvýraznit tenké čáry</b> Zapnuto Vypnuto	Zapnutí režimu tisku, který je vhodnější pro soubory jako jsou stavební výkresy, mapy, schémata elektrických obvodů a vývojové diagramy. <b>Poznámky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výchozí tovární nastavení je Vypnuto.</li> <li>• Chcete-li funkci nastavit pomocí serveru Embedded Web Server, zadejte do pole adresy webového prohlížeče adresu IP síťové tiskárny.</li> </ul>
<b>Korekce šedé</b> Automatický režim Vypnuto	Automatická úprava optimalizace kontrastu pro obrázky. <b>Poznámka:</b> Výchozí tovární nastavení je Automaticky.
<b>Jas</b> -6 až 6	Umožňuje úpravu tištěného výstupu pomocí zesvětlení nebo ztmavení. Zesvětlením výstupu můžete ušetřit toner. <b>Poznámka:</b> Výchozí tovární nastavení je 0.
<b>Kontrast</b> 0–5	Upraví kontrast tištěných objektů. <b>Poznámka:</b> Výchozí tovární nastavení je 0.

### Identifikace spotřebního materiálu nebo částí pro výměnu

Porovnejte opakované vady na výtisku se značkami na jedné z vertikálních čar. Čára, která nejlépe odpovídá vadám tiskové úlohy, označuje konkrétní součást nebo spotřební materiál tiskárny, který způsobuje vadu.

Pokud se vzdálenost mezi vadami rovná jedné z následujících uvedených hodnot, vyměňte fotoválec nebo zapékač. Další informace naleznete v části Výměna spotřebního materiálu v *Uživatelské příručce*, nebo v listu s pokyny dodaném s příslušným spotřebním materiálem nebo součástí.

**Zobrazovací jednotka**

**Zapékač**

28,5 mm	47,8 mm	96,8 mm	94,25 mm	95,2 mm
(1,12 palce)	(1,88 palce)	(3,81 palce)	(3,71 palce)	(3,75 palce)

