

印刷不良ガイド

[印刷品質]メニューの[設定]で、印刷結果の品質を調整します。繰り返し発生する印刷の品質不良を解決するには、部品または消耗品の交換が必要となる場合があります。

印刷品質メニュー

使用	目的
印刷解像度 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q 2400 Image Q	印刷出力解像度をドット/インチで指定します。 メモ: 工場出荷時は 600 dpi に設定されています。
ピクセルブースト オフ フォント 水平 垂直 双方向	水平、垂直方向の画質改善またはフォントの解像度向上のために印刷時のクラスタ内ピクセル数を増やします。 メモ: 工場出荷時は[オフ]に設定されています。
トナーの濃さ 1 ~ 10	出力を薄く(または濃く)します。 メモ: <ul style="list-style-type: none">工場出荷時は 8 に設定されています。値を小さくすると、トナーを節約することができます。
細かい線を強調 オン オフ	建築図面や地図、電気回路図、フローチャートなどに適した印刷モードを設定します。 メモ: <ul style="list-style-type: none">工場出荷時は[オフ]に設定されています。内蔵 Web サーバー(EWS) から [細かい線を強調]を設定するには、Web ブラウザのアドレスフィールドに、ネットワークプリンタの IP アドレスを入力します。
グレー補正 自動 オフ	画像に適用されるコントラスト強調を自動調整します。 メモ: 工場出荷時は[自動]に設定されています。
明るさ -6 ~ 6	明るくするか暗くして、印刷出力を調節します。出力を明るくすると、トナーを節約できます。 メモ: 工場出荷時は 0 に設定されています。
コントラスト 0~5	印刷物のコントラストを調整します。 メモ: 工場出荷時は 0 に設定されています。

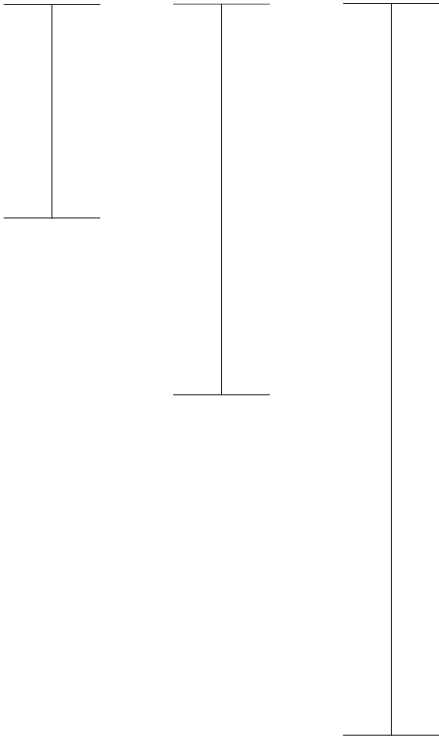
交換する消耗品または部品の特定

印刷ジョブに繰り返し現れる異常を、垂直行のいずれかのマークに合わせます。印刷ジョブの問題に最も一致する行が、異常の原因となっている特定の部品または消耗品を示します。

異常の間隔が次の値のいずれかと等しい場合は、イメージングユニットまたはフューザーを交換します。詳細については、『ユーザーガイド』の「消耗品を交換する」セクション、または消耗品または部品付属の手順シートを参照してください。

イメージングユニット

28.5 mm 47.8 mm 96.8 mm
(1.12 インチ) (1.88 インチ) (3.81 インチ)



フューザー

94.25 mm 95.2 mm
(3.71 インチ) (3.75 インチ)

