

列印品質檢測指南

使用「品質」功能表中的設定，來調整列印輸出的品質。若要解決重複出現的列印品質瑕疵，您可能需要更換零件或耗材。

品質功能表

使用	執行
列印解析度 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 影像品質 2400 影像品質	以每英吋的點數 (dpi) 來指定列印輸出的解析度。 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。
像素增強 關閉 字型 水平 垂直 雙向	讓更多像素以叢集清晰列印，以水平或垂直方式美化影像或加強字型。 請注意： 出廠預設值是「關閉」。
碳粉明暗度 1 - 10	使列印輸出顯得較淡或較濃。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是 8。 選取較小的數字有助於節省碳粉。
強化細線 開啓 關閉	啓用建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式。 請注意： <ul style="list-style-type: none"> 出廠預設值是「關閉」。 若要利用 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 來設定此選項，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入網路印表機 IP 位址。
灰色修正 自動 關閉	自動調整套用到影像的對比加強功能。 請注意： 出廠預設值是「自動」。
亮度 -6 到 6	將列印輸出調整為更淡或更濃。您可以讓輸出變淡，藉此節省碳粉。 請注意： 出廠預設值是 0。
對比 0 - 5	調整列印物件的對比。 請注意： 出廠預設值是 0。

辨識更換用耗材或零件

請將一組列印工作的重複瑕疵，與其中一條垂直線上的各種記號進行比對。最符合列印工作瑕疵的這條線，能指出哪個特定部位或耗材造成瑕疵。

若各瑕疵之間的距離等於下列任一項，請更換成像組件或加熱融合組件。如需其他資訊，請參閱耗材或零件隨附的說明書，或請參閱《用戶手冊》的「更換耗材」章節。

成像組件

加熱熔合組件

28.5 公釐
(1.12 英吋)

47.8 公釐
(1.88 英吋)

96.8 公釐
(3.81 英吋)

94.25 公釐
(3.71 英吋)

95.2 公釐
(3.75 英吋)

