

Příručka o vadách tisku

Nabídka Kvalita slouží k nastavení kvality tiskového výstupu. Řešení opakovaných tiskových vad může vyžadovat výměnu některých částí nebo spotřebního materiálu.

Nabídka Kvalita

Položka	Funkce
Rozlišení tisku 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q 2400 Image Q	Určuje rozlišení vytištěné úlohy v dpi (dots per inch). Poznámka: Výchozím nastavením výrobce je 600 dpi.
Zvýšení pixelů Vypnuto Písma Horizontálně Vertikálně Oba směry	Umožňuje jasnější tisk více pixelů ve svazcích, a tím horizontální či vertikální zlepšení obrazů nebo vylepšení písma. Poznámka: Výchozí tovární nastavení je Vypnuto.
Tmavost toneru 1–10	Zesvětluje nebo ztmavuje tištěný výstup. Poznámky: <ul style="list-style-type: none"> • Výchozí tovární nastavení je 8. • Výběr nižší hodnoty přispěje k úspoře toneru.
Zvýraznit tenké čáry Zapnuto Vypnuto	Zapnutí režimu tisku, který je vhodnější pro soubory jako jsou stavební výkresy, mapy, schémata elektrických obvodů a vývojové diagramy. Poznámky: <ul style="list-style-type: none"> • Výchozí tovární nastavení je Vypnuto. • Tuto možnost lze nastavit v softwaru tiskárny. V případě, že jste uživatel systému Windows, klepněte na položku Soubor >Tisk a potom klepněte na možnost Vlastnosti, Předvolby, Možnosti nebo Nastavení. V systému Macintosh zvolte položku Soubor >Tisk a potom upravte nastavení v dialogovém okně Tisk a místních nabídkách. • Chcete-li funkci nastavit pomocí serveru Embedded Web Server, zadejte do pole adresy webového prohlížeče adresu IP síťové tiskárny.
Korekce šedé Automatický režim Vypnuto	Automatická úprava optimalizace kontrastu pro obrázky. Poznámka: Výchozí tovární nastavení je Automaticky.
Jas -6 až 6	Umožňuje úpravu tištěného výstupu pomocí zesvětlení nebo ztmavení. Zesvětlením výstupu můžete ušetřit toner. Poznámka: Výchozí tovární nastavení je 0.
Kontrast 0–5	Upraví kontrast tištěných objektů. Poznámka: Výchozí tovární nastavení je 0.

Identifikace spotřebního materiálu nebo částí pro výměnu

Porovnejte opakované vady na výtisku se značkami na jedné z vertikálních čar. Čára, která nejlépe odpovídá vadám tiskové úlohy, označuje konkrétní součást nebo spotřební materiál tiskárny, který způsobuje vadu.

Pokud se vzdálenost mezi vadami rovná jedné z následujících hodnot, vyměňte jednotku fotoválce nebo sadu pro údržbu. Další informace naleznete v části Výměna spotřebního materiálu v *Uživatelské příručce*, nebo v listu s pokyny dodaném s příslušným spotřebním materiálem nebo součástí.

Jednotka fotoválce	Přenosový válec	Přenosový modul
95,8 mm (3,77 palce)	62,65 mm (2,47 palce)	75,85 mm (2,99 palce)
		