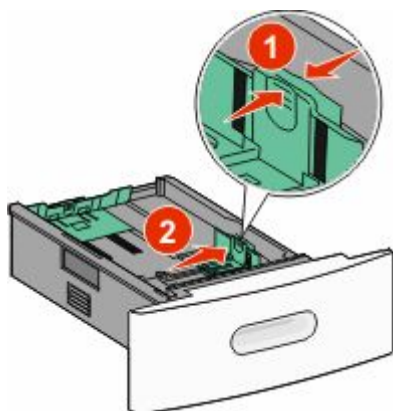


快速參考手冊

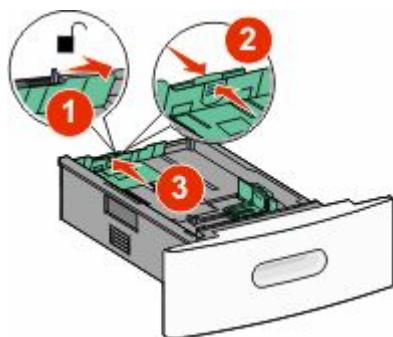
載入紙張

載入紙張

- 1 將寬度導引夾定位拉片朝內捏住，然後配合所載入的紙張尺寸移動寬度導引夾。



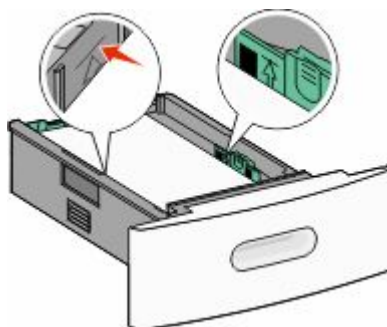
- 2 解除鎖定長度導引夾，將長度導引夾定位拉片朝內捏住，接著配合所載入的紙張尺寸滑動長度導引夾。



- 3 請先彎曲彈動紙疊、將紙疊展開成扇狀，再將紙張對齊。



- 4 載入紙張。



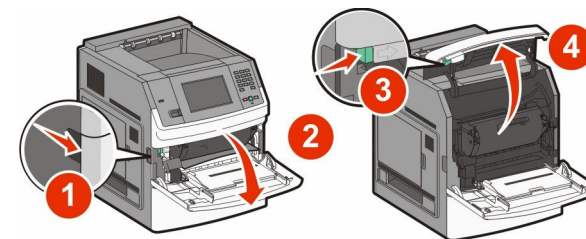
請注意：請注意裝紙滿載線。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。

- 5 若載入了不同的紙張類型，請從觸控式螢幕變更送紙匣的「紙張類型」設定。

清除夾紙

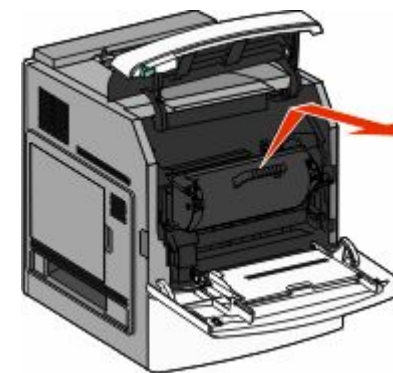
242 and 200 paper jams (242 和 200 夾紙)

- 1 將多用途送紙器門蓋往下放，然後按下釋放插梢，以打開前蓋。



- 2 抬起並從印表機拉出碳粉匣。

警告—潛在損害：請不要觸摸碳粉匣下側的感光鼓。握拿碳粉匣時，請抓住它的手把。




- 3 將碳粉匣放在平坦的表面上。

警告—潛在損害：請不要讓碳粉匣外露在光線下太久。

警告—潛在損害：夾紙上可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會弄髒衣服和皮膚。

- 4 取出夾住的紙張。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

請注意：如果紙張不易取出，請打開後門來取出紙張。

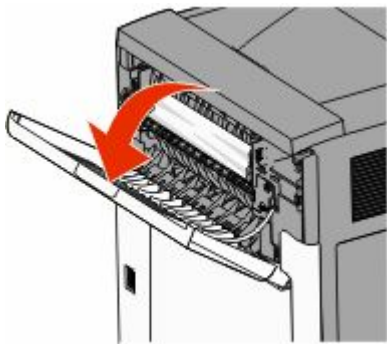
- 5 對準並重新安裝碳粉匣。
- 6 關上前蓋。
- 7 關上多用途送紙器門蓋。
- 8 觸控 **Continue**（繼續）。

202 and 203 paper jams（202 和 203 夾紙）

觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。若紙張正要退出印表機，請將紙張拉出，然後觸控 **Continue**（繼續）。

若紙張未退出印表機：

- 1 打開上方後門。

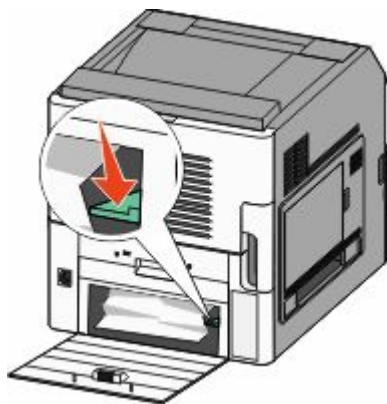


- 2 慢慢取出夾住的紙張，以免將紙張撕破。
- 3 關閉上方後門。
- 4 觸控 **Continue**（繼續）。

230 paper jam（230 夾紙）

後區夾紙

- 1 取出標準送紙匣。
- 2 打開下方後門。
- 3 如果您找不到夾紙，將定位拉片往下推。

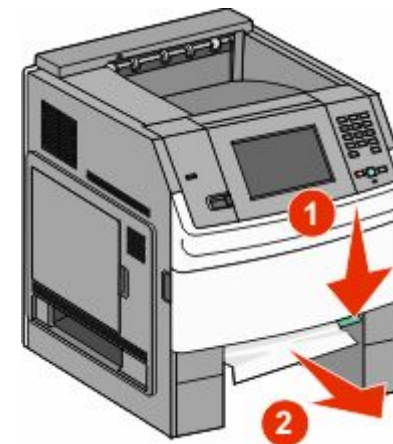


- 4 取出夾住的紙張。
- 5 關閉下方的後門。
- 6 插入標準送紙匣。
- 7 觸控 **Continue**（繼續）。

前區夾紙

- 1 從印表機移除標準送紙匣。

- 2 將定位拉片往下推。



- 3 取出夾住的紙張。
- 4 插入標準送紙匣。
- 5 觸控 **Continue**（繼續）。

241 – 245 paper jams（241 – 245 夾紙）

- 1 將顯示幕指示的送紙匣拉出。
- 2 取出所有夾紙，然後重新插入送紙匣。
- 3 觸控 **Continue**（繼續）。
- 4 若繼續出現有關 250 張或 550 張送紙匣的夾紙訊息，請從印表機移除該送紙匣。
- 5 取出夾紙，然後重新插入送紙匣。
- 6 觸控 **Continue**（繼續）。

尋找更多資訊

尋找印表機相關資訊

- 如需下列相關資訊，請查閱 *用戶手冊*：
 - 觸控式螢幕及其應用程式

- 設定與使用印表機軟體
- 保養與維護印表機

您可從本公司網站，取得內容最新最完整的*用戶手冊*，網址為：www.lexmark.com/publications。

- 請查閱 Lexmark 支援網站—support.lexmark.com—取得以下相關資訊：
 - 電子郵件支援
 - 線上交談支援
 - 您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間（也可在印表機隨附的紙本保固合約上找到這些資訊）

請注意：選取您所在的國家或地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。