T656dne

用戶手冊

2009 年 9 月 **www.lexmark.com**

機器型式：

4062、4864

機種：

630、dn1、dn2、dn3、gd1、gd2

目錄

安全資訊.....9

認識印表機.....11

尋找印表機相關資訊.....11
選取印表機放置地點.....11
印表機配置.....13
瞭解主畫面.....14

其他印表機設定.....17

安裝內接式選購品.....17
可用的內接式選購品.....17
存取系統主機板來安裝內接式選購品.....18
安裝記憶卡.....20
安裝快閃記憶體或韌體卡.....21
安裝內部解決方案連接埠.....24
安裝硬體選購品.....30
安裝順序.....30
安裝裝紙器.....31
連接電纜.....32
載入紙張.....34
將紙張載入 250 張和 550 張送紙匣.....34
將紙張載入 2000 張送紙匣.....35
將紙張載入多用途送紙器.....36
載入銜頭紙.....37
鏈結及解除鏈結送紙匣.....39
鏈結送紙匣.....39
解除送紙匣的鏈結.....40
鏈結出紙槽.....40
驗證印表機設定.....41
列印功能表設定頁.....41
列印網路設定頁.....41
設定印表機軟體.....42
安裝印表機軟體.....42
更新印表機驅動程式中的可用選購品.....42
設定無線列印.....43
在無線網路上安裝印表機所需的資訊.....43
在無線網路上安裝印表機 (Windows).....44

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh) 45
在有線網路上安裝印表機 48
在安裝新的「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定 50

設定及使用「主畫面」應用程式 53
確定主畫面應用程式可以運作 53
配置主畫面或閒置畫面 54
新增自訂背景影像 54
使用印表機控制面板變更主畫面背景影像 54
使用「內嵌式 Web 伺服器」變更主畫面背景影像 54
新增閒置畫面影像 54
編輯閒置畫面影像 55
刪除閒置畫面影像 55
使用「內嵌式 Web 伺服器」變更閒置畫面設定 55
使用「內嵌式 Web 伺服器」匯出和匯入配置 56
配置 Eco-Settings（經濟省電設定） 56
使用印表機控制面板配置 Eco-Settings（經濟省電設定） 56
使用「內嵌式 Web 伺服器」配置 Eco-Settings（經濟省電設定） 57
配置表單與喜好項目 58
使用印表機控制面板新增書籤 58
使用「內嵌式 Web 伺服器」新增書籤 59
變更顯示圖示與標籤 59
列印表單 59

降低印表機對環境帶來的影響 60
節省紙張和碳粉 60
使用再生紙 60
節省耗材 60
省電 60
使用 Eco-Mode（經濟省電模式） 60
調整省電模式 61
調整顯示幕的亮度 62
回收利用 62
回收利用 Lexmark 產品 63
回收 Lexmark 包裝材料 63
送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收 63
降低印表機噪音 63

紙張和特殊材質指引 65
紙張指引 65

紙張特性.....65
選取紙張.....66
選取預印紙張規格和銜頭紙.....66
使用再生紙.....66
不適用的紙張.....67
存放紙張.....67
支援的紙張尺寸、類型和重量.....68
印表機支援的紙張尺寸.....68
印表機支援的紙張類型和重量.....70
出紙槽支援的紙張類型及重量.....70

列印.....72
列印文件.....72
列印文件.....72
列印在印表機功能表未列出的紙張尺寸上.....72
列印在不同尺寸或類型的紙張上.....73
列印在特殊材質上.....74
銜頭紙的使用提示.....74
專用透明投影膠片使用提示.....74
信封使用提示.....74
貼紙使用提示.....75
卡片使用提示.....76
列印機密工作和其他保留工作.....76
將工作保留在印表機中.....76
從 Windows 列印機密工作和其他保留工作.....77
從 Macintosh 電腦列印機密工作和其他保留工作.....77
從快閃儲存碟列印.....78
列印資訊頁.....79
列印字型範例清單.....79
列印目錄清單.....79
列印列印品質測試頁.....79
取消列印工作.....80
從印表機控制面板取消列印工作.....80
從電腦取消列印工作.....80

清除夾紙.....82
瞭解夾紙編號和位置.....82
242 and 200 paper jams（242 和 200 夾紙）.....82
202 and 203 paper jams（202 和 203 夾紙）.....83
230 paper jam（230 夾紙）.....83

241 – 245 paper jams（241 – 245 夾紙）.....84
250 paper jam（250 夾紙）.....85
270 – 279 paper jams（270 – 279 夾紙）.....86
280 – 282 paper jams（280 – 282 夾紙）.....86
283 staple jams（283 夾釘）.....86

瞭解印表機功能表.....88

功能表清單.....88
Paper menu（紙張功能表）.....89
Default Source menu（預設來源功能表）.....89
Paper Size/Type menu（紙張尺寸/類型功能表）.....89
Configure MP（配置多用途送紙器）功能表.....92
Envelope Enhance（增強信封）.....93
Substitute Size（替代尺寸）功能表.....93
Paper Texture（紙張材質）功能表.....93
Paper Weight menu（紙張重量）功能表.....95
Paper Loading menu（載入的紙張類型功能表）.....97
Custom Type（自訂類型）功能表.....98
Custom Names（自訂名稱）功能表.....98
Custom Bin Names menu（自訂出紙槽名稱功能表）.....98
Universal Setup（通用尺寸設定）功能表.....99
Bin Setup（出紙槽設定）功能表.....99
Reports（報告）功能表.....100
Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）.....101
Active NIC（作用中 NIC）功能表.....101
Standard Network or Network <x> menus（標準網路或網路 <x> 功能表）.....101
Network Reports menu（網路報告功能表）.....103
Network Card menu（網路卡功能表）.....104
TCP/IP menu（TCP/IP 功能表）.....104
IPv6 menu（IPv6 功能表）.....106
Wireless menu（無線功能表）.....106
AppleTalk menu（AppleTalk 功能表）.....107
NetWare menu（NetWare 功能表）.....107
LexLink menu（LexLink 功能表）.....108
Standard USB（標準 USB）功能表.....109
Parallel <x> menu（平行 <x> 功能表）.....111
Serial <x>（序列 <x>）功能表.....113
SMTP Setup menu（SMTP 設定功能表）.....116
Security menu（安全功能表）.....117
Editing Security Setups menu（編輯安全設定功能表）.....117
Miscellaneous menu（其他功能表）.....117

Confidential Print（機密列印）功能表 118
Disk Wiping menu（磁碟機抹除功能表） 118
Security Audit Log menu（安全稽核日誌功能表） 120
Set Date and Time menu（設定日期和時間功能表） 120
Settings menu（設定功能表） 121
General Settings menu（一般設定功能表） 121
Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表） 127
Setup（設定）功能表 129
Finishing menu（輸出處理功能表） 131
Quality menu（品質功能表） 133
Utilities menu（公用程式功能表） 134
XPS 功能表 135
PDF 功能表 135
PostScript 功能表 135
PCL Emul menu（PCL 模擬模式功能表） 136
HTML 功能表 139
Image（影像）功能表 140
Help menu（說明功能表） 140

瞭解印表機訊息 141
狀態和錯誤訊息清單 141

維護印表機 159
清除印表機的外部 159
存放耗材 159
訂購耗材 160
訂購碳粉匣 160
訂購保養套件 161
訂購充電滾輪組件 161
訂購加熱組件 162
訂購加熱組件碳粉刷 162
訂購取紙滾輪 162
訂購裝釘匣 162
訂購轉印滾輪組件 162
檢查耗材狀態 163
從印表機控制面板檢查耗材的狀態 163
檢查網路電腦的耗材狀態 163
將印表機移到其他地點 163
運送印表機 164

管理支援.....165
使用「內嵌式 Web 伺服器」.....165
檢查裝置狀態.....165
設定電子郵件警示.....165
檢視報告.....165
回復出廠預設值.....166
疑難排解.....167
解決基本問題.....167
解決基本的印表機問題.....167
印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形.....167
「內嵌式 Web 伺服器」未開啓.....167
解決列印問題.....168
無法列印多種語言的 PDF.....168
出現有關讀取 USB 磁碟機的錯誤訊息.....168
工作無法列印.....168
機密工作和其他保留工作無法列印.....169
列印工作所花的時間比預期時間長.....169
工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印.....170
印出錯誤的字元.....170
無法鏈結送紙匣.....170
大型工作無法逐份列印.....170
發生非預期的換頁.....171
解決選購品問題.....171
選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作.....171
送紙匣.....172
2000 張送紙匣.....172
5 槽式出紙槽信箱.....173
輸出選購品.....173
記憶卡.....173
快閃記憶卡.....173
硬碟與配接卡.....173
內部解決方案連接埠.....173
解決送紙問題.....174
紙張經常夾紙.....174
清除夾紙後仍出現夾紙訊息.....174
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印.....174
解決列印品質問題.....175
隔離列印品質問題.....175
空白頁.....175

影像遭到削減.....175
重影.....176
灰色背景.....176
邊界錯誤.....177
紙張扭曲.....177
列印不規則頁面.....178
列印色澤太濃.....178
列印色澤太淡.....179
重複瑕疵.....180
列印歪斜.....181
純黑色或白色條紋.....181
實色彩色頁面.....182
帶斑紋的水平線條.....182
帶斑紋的垂直線條.....183
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影.....183
碳粉脫落.....184
碳粉斑點.....184
專用透明投影膠片列印品質不佳.....185
解決應用程式問題.....185
表單不可使用或沒有作用.....185
聯絡客戶支援中心.....185

注意事項.....186
產品資訊.....186
版本注意事項.....186
電源用量.....190

索引.....196

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

請當心－有潛在傷害的危險：本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

更換鋰電池時請小心。

請當心－有潛在傷害的危險：若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。僅能使用相同或同類型的鋰電池來更換。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請根據製造商指示及當地法規來丟棄使用過的電池。

請當心－表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

請當心－有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

請當心－有潛在傷害的危險： 移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

  請注意：請利用印表機兩側及後方的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。
- 當您放下印表機時，請確認手指不能位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

將本產品連接至公用切換式電話網路時，請只使用本產品隨附的電信 (RJ-11) 電纜或 26 AWG 或更高規格的更換品。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請當心－有觸電的危險：請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

請當心－有潛在傷害的危險： 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

請當心－有觸電的危險：爲避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

請當心－有觸電的危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

請當心－有傾倒的危險：地面裝載的配置需搭配額外的設備，來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請保存上述指示。

認識印表機

尋找印表機相關資訊

用戶手冊、說明和其他資訊

- 如需下列相關資訊，請查閱*用戶手冊*：
  - 觸控式螢幕及其應用程式。
  - 設定與使用印表機軟體。
  - 保養與維護印表機。

  您可從本公司網站取得*用戶手冊*，網址爲：**www.lexmark.com/publications**。
- Windows 或 Mac 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下**說明**。

  按一下 ，檢視與作業內容相關的資訊。

  請注意：
  - 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。
  - 印表機軟體位在印表機的「程式」資料夾或出現在桌面上，視您的作業系統而定。
- Lexmark 支援網站—**support.lexmark.com**

  請注意：選取您所在的國家或地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。

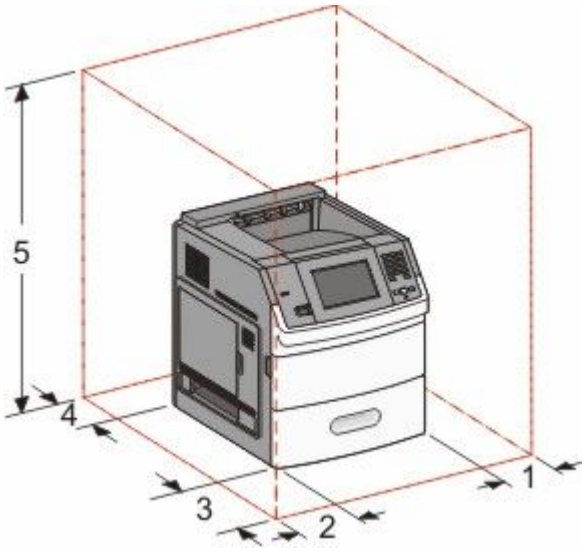
  您可以在「支援網站」或是從印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的電子郵件支援、線上交談支援、支援電話號碼和辦公時間。

  請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便您尋求支援時可以有更快速的服務：
  - 機器型號
  - 序號
  - 購買日期
  - 購買商店

選取印表機放置地點

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 確定室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
  - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
  - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
  - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



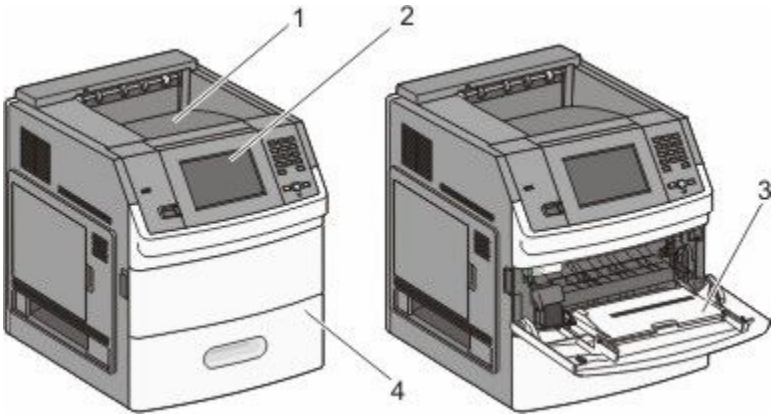
1	右邊	31 公分（12 英吋）
2	左邊	31 公分（12 英吋）
3	前面	51 公分（20 英吋）
4	後面	31 公分（12 英吋）
5	上面 [12]	137 公分（54 英吋）

[1] 允許新增所有的輸出選購品。

[2] 若不附加任何輸出選購品，則印表機上方的預留空間可以是 12 公分（4.5 英吋）。

印表機配置

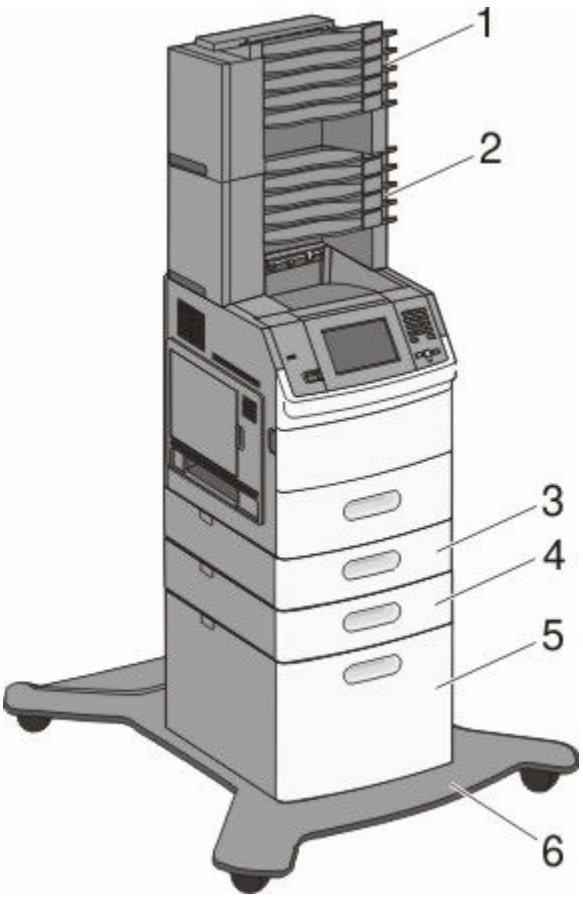
基本機種



	特性	紙張容量 [1]
1	標準出紙槽	550 張
2	印表機控制面板附觸控式螢幕	不適用
3	多用途送紙器	100 張
4	標準送紙匣（1 號送紙匣）	550 張
[1] 以 75 g/m^2 （20 磅）的紙張爲基礎。		

完整配置的機種

請當心－有傾倒的危險：地面裝載的配置需搭配額外的設備，來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。



	功能/選購品	紙張容量 [1]
1	5 槽式出紙槽信箱 [2]	500 張
2	5 槽式出紙槽信箱	500 張
3	選購性送紙匣（2 號送紙匣）	250 或 550 張
4	選購性送紙匣（3 號送紙匣）	250 或 550 張
5	選購性 2000 張送紙匣（4 號送紙匣）	2000 張
6	附腳輪的底座	不適用

[1] 以 75 g/m² （20 磅）的紙張爲基礎。

[2] 印表機最多支援三個堆紙器組件、兩個 5 槽式出紙槽信箱、一個高容量堆紙器（無描述），以及一個裝釘器組件（無描述）。您也可以依所需自訂其他選購品組合。請聯絡原印表機經銷處。

瞭解主畫面

印表機打開電源並經過短暫的暖機後，顯示幕會顯示下列基本畫面，又稱爲主畫面。請使用主畫面的按鈕來起始動作，像是列印表單、開啓功能表畫面或回應訊息。

請注意：主畫面上顯示哪些按鈕，將依據主畫面自訂設定而有所不同。

顯示項目		說明
1	Showroom（展示廳） 	顯示您印表機的功能
2	Change background（變更背景） 	變更主畫面的背景
3	Menus（功能表）	開啓功能表。只有在印表機處於 **Ready**（備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
4	Eco-Settings（經濟省電設定） 	決定您印表機節省紙張、碳粉及電力的方式
5	Bookmarks（書籤） 	帶領您至您的書籤，您可在此編輯、存取或儲存書籤
6	Change Language（變更語言） 	讓您選取您喜好的語言
7	狀態訊息列	• 顯示目前印表機狀態，像是 **Ready**（備妥）或 **Busy**（忙碌狀態） • 顯示印表機狀況，像是 **Toner Low**（碳粉不足） • 顯示介入訊息，提示您應該執行的作業，讓印表機可以繼續處理，例如 **Close door**（把門關上）
8	Status/Supplies（狀態/耗材）	當印表機狀態包含需要介入的訊息時，便會出現在顯示幕上。觸控它，即可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並得知如何清除訊息。
9	Forms and Favorites（表單與喜好項目） 	提供常用表單和已列印材料的存取權

以下是主畫面上可能出現的其他按鈕範例：

顯示項目	說明
Search Held Jobs（搜尋保留工作）	搜尋下列任何項目，並傳回搜尋結果： • 保留工作或機密列印工作的使用者名稱 • 保留工作的工作名稱，但不含機密列印工作 • 設定檔名稱 • 書籤儲存區或工作名稱 • USB 儲存區或工作名稱，僅限支援的副檔名
Held Jobs（保留工作）	開啓內含所有保留工作的畫面
Lock Device（鎖定裝置）	當印表機解除鎖定，而且已設定「裝置鎖定個人識別碼 (PIN)」時，畫面上就會出現這個按鈕。 觸控這個按鈕，會開啓個人識別碼項目畫面。輸入正確的個人識別碼將鎖定印表機控制面板（觸控式螢幕以及硬式按鈕）。
Unlock Device（解除鎖定裝置）	當印表機被鎖定時，畫面上就會出現這個按鈕。當按鈕出現時，您將無法使用印表機控制面板按鈕和快捷鍵。 觸控這個按鈕，會開啓個人識別碼項目畫面。輸入正確的個人識別碼將解除鎖定印表機控制面板（觸控式螢幕以及硬式按鈕）。
More Information（其他資訊）	當使用者必須與印表機互動以繼續列印時，該項目就會出現在顯示幕上。More information（其他資訊）提供附有清晰圖表的逐步指示，讓您瞭解如何執行各項作業，例如：更換碳粉匣。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

可用的內接式選購品

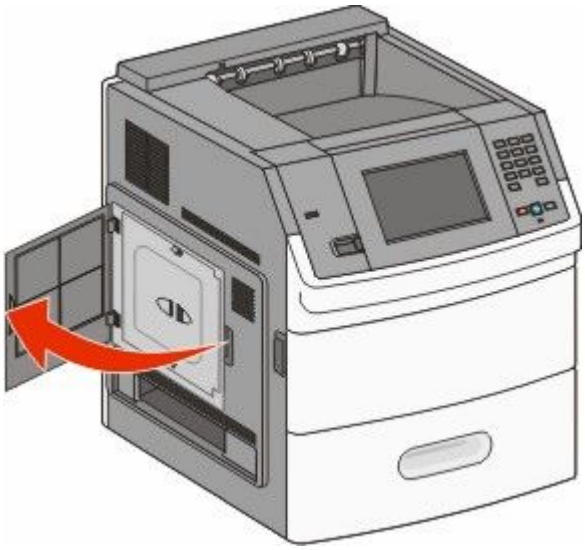
- 記憶卡
  - 印表機記憶體
  - 快閃記憶體
  - 字型
- 韌體卡
  - 條碼和表單
  - IPDS 與 SCS/TNe
  - PrintCryption™
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
  - RS-232-C 序列 ISP
  - 平行 1284-B ISP
  - MarkNet™ N8150 802.11 b/g/n Wireless ISP
  - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
  - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP

存取系統主機板來安裝內接式選購品

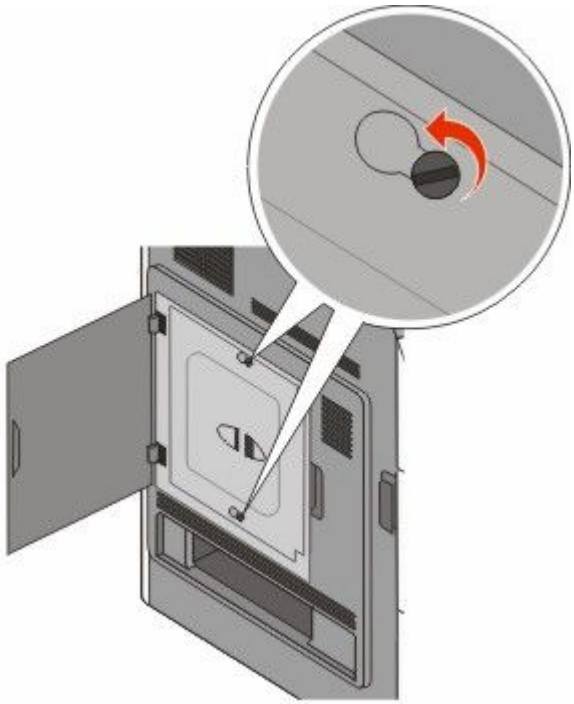
請注意：這項作業需使用一字起子。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

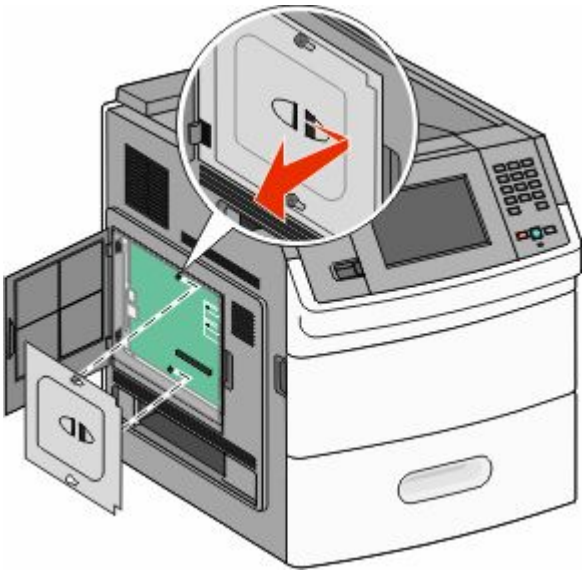
1 打開系統主機板的門蓋。



2 鬆開系統主機板盒蓋上的螺絲。

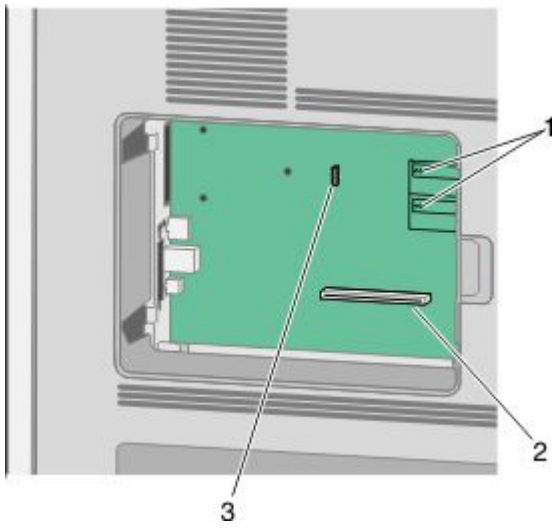


3 取下系統主機板盒蓋。



4 請利用下圖找出適當的連結器。

警告－潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	韌體和快閃記憶卡接頭
2	記憶卡接頭
3	Lexmark 內部解決方案連接埠或印表機硬碟連結器

安裝記憶卡

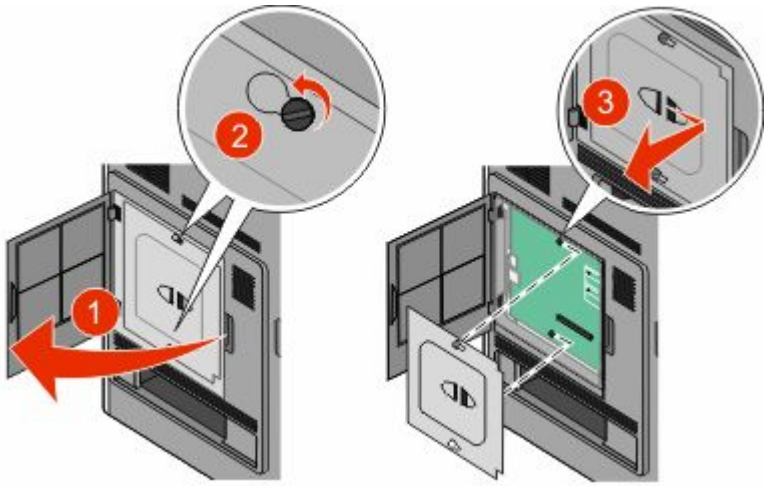
請注意：這項作業需使用一字起子。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告－潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

1 存取系統主機板。

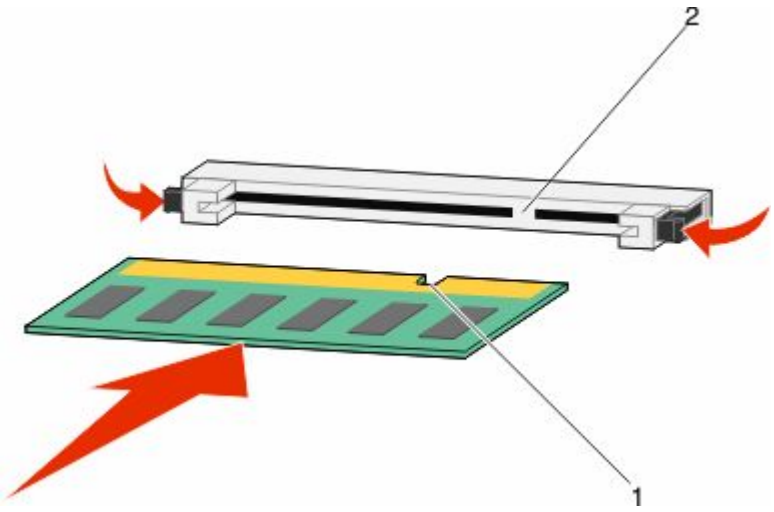


2 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 打開記憶卡接頭的卡榫。

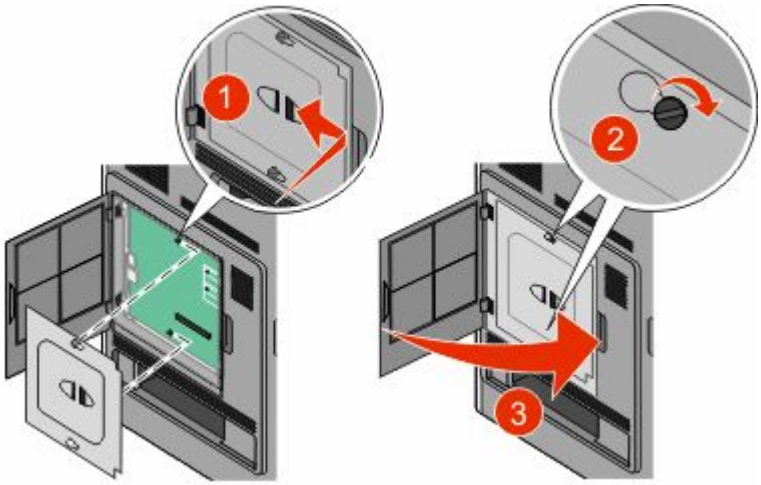
4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



1	缺口處
2	脊部

5 將記憶卡筆直推入連結器中，使它卡入定位。

6 重新裝上系統主機板蓋板，然後關閉系統主機板門蓋。



安裝快閃記憶體或韌體卡

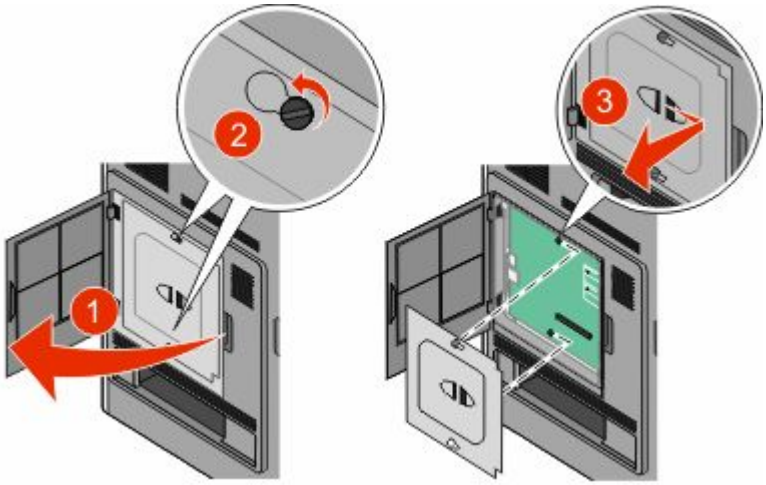
請注意：這項作業需使用一字起子。

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告－潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

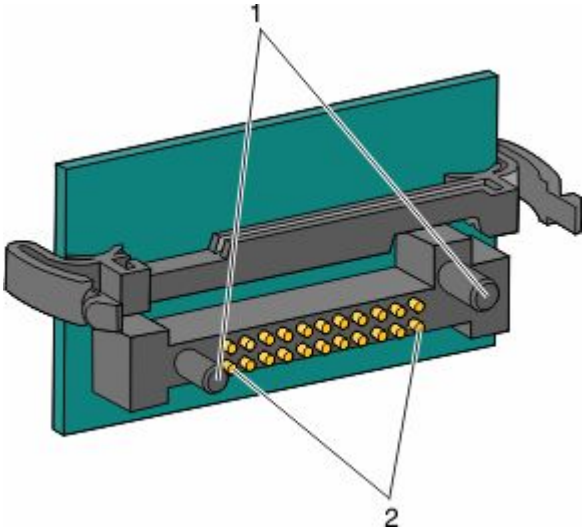
1 存取系統主機板。



2 拆開插卡的包裝。

請注意：請不要觸摸卡上的任何電器元件。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



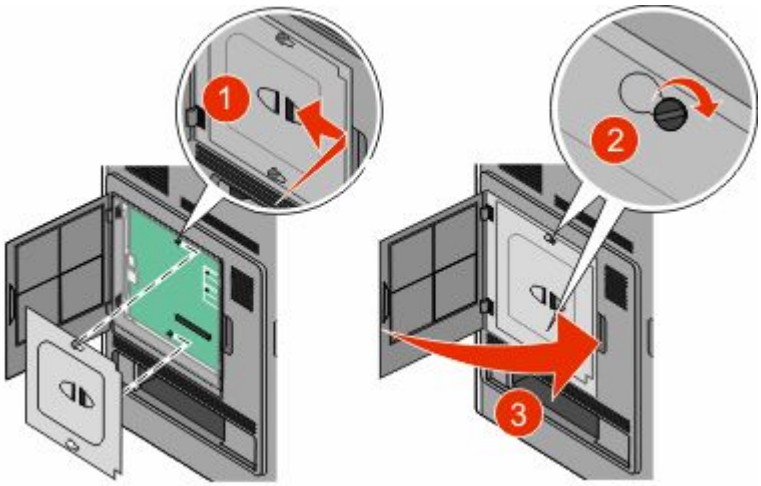
1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。

請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 重新裝上系統主機板蓋板，然後關閉系統主機板門蓋。



安裝內部解決方案連接埠

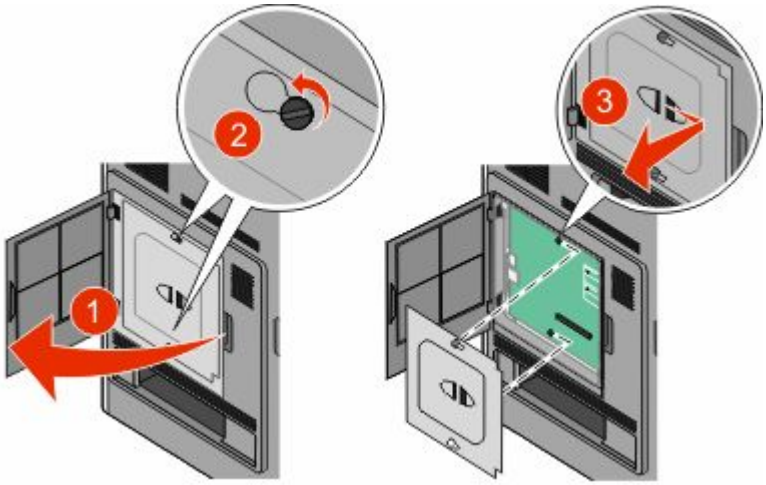
系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。爲其他連接選購品安裝 ISP。

請注意：這項作業需使用一字起子。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

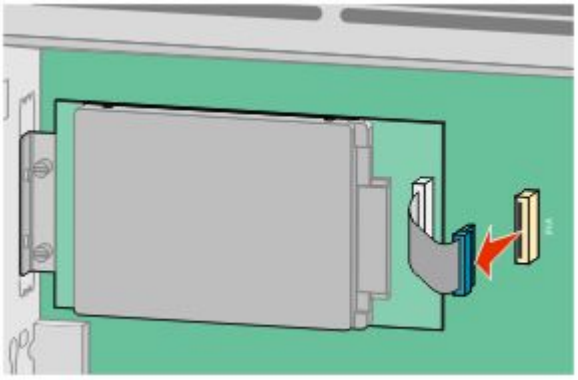
警告－潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

1 存取系統主機板。

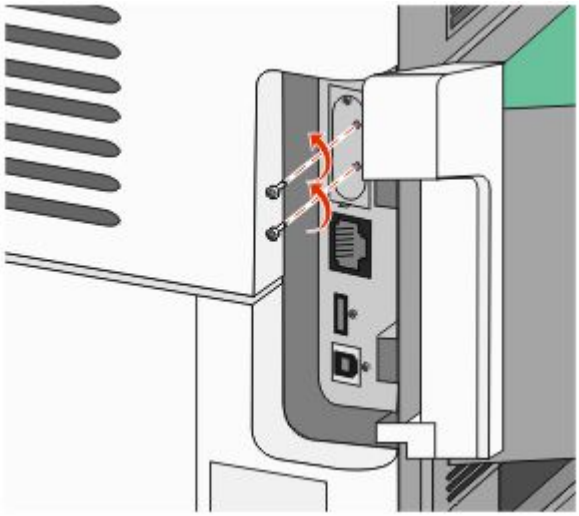


2 移除硬碟：

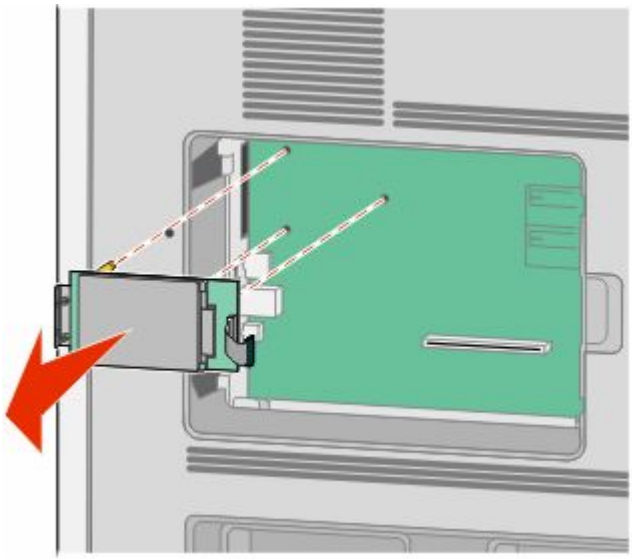
a 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜，但電纜仍連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



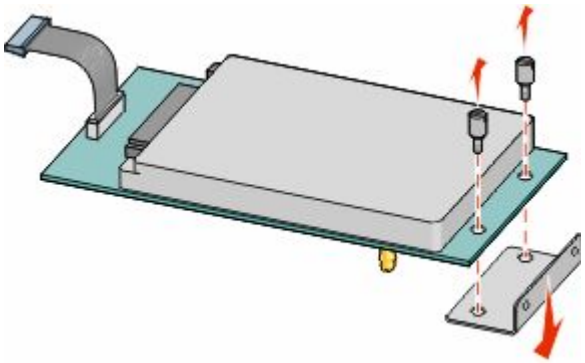
b 取出用於固定印表機硬碟的螺絲。



c 將印表機硬碟往上拉，使隔線脫離，然後移除印表機硬碟。



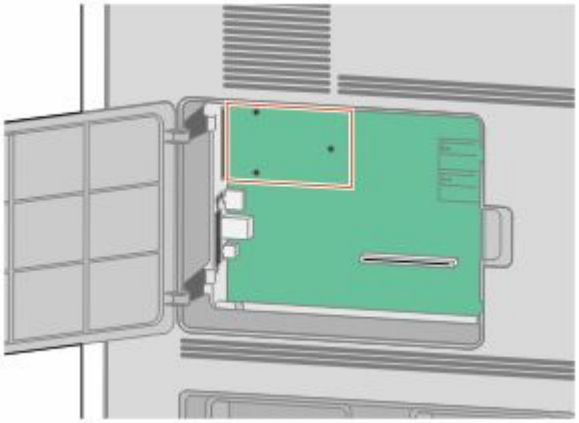
d 取出用來將印表機硬碟裝載支架安裝在印表機硬碟上的扇形旋鈕，然後取下裝載支架。將印表機硬碟放在旁邊。



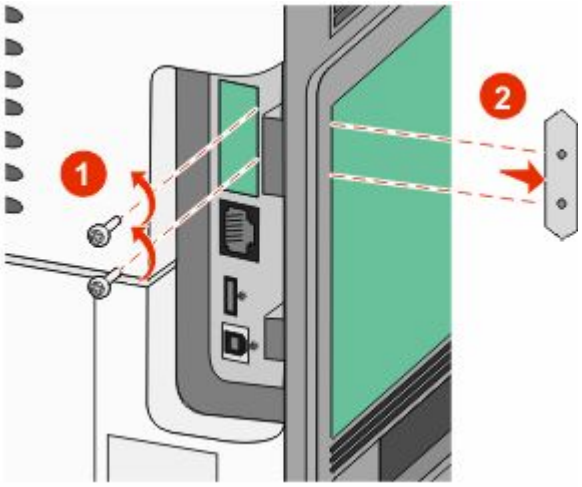
3 拆開 ISP 和塑膠 T 字形物件的包裝。

請注意：請不要觸摸卡上的元件。

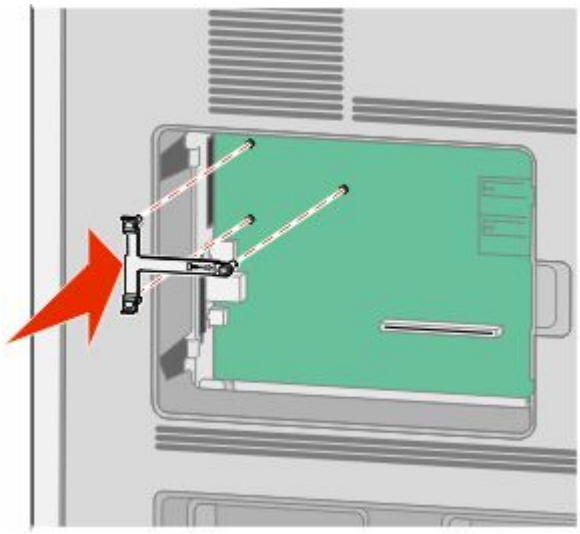
4 在系統主機板上找出適當的連結器。



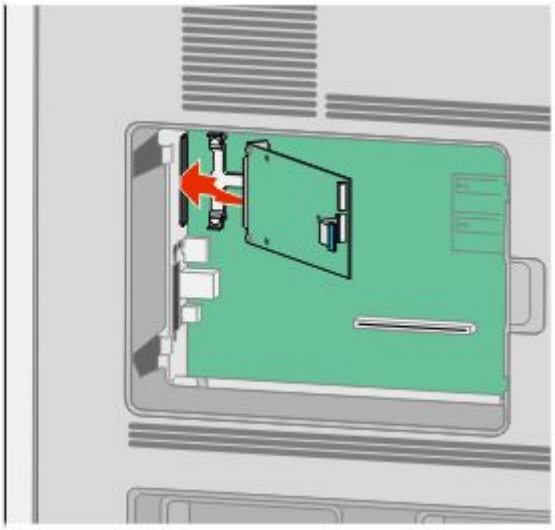
5 從 ISP 開口處取下金屬蓋板。



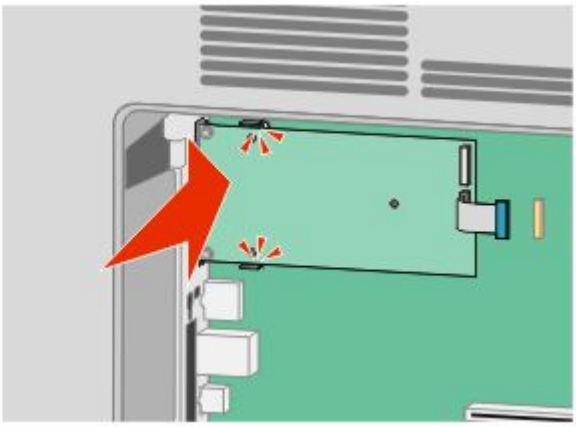
6 將塑膠 T 字形物件的支撐架對準系統主機板的孔洞，然後往下壓，使 T 字形物件卡入定位。確認 T 字形物件的每個支撐架都已完全鎖上，並確定 T 字形物件已牢靠地固定在系統主機板上。



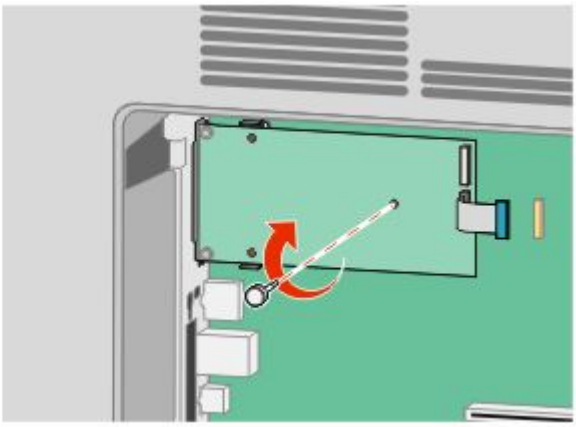
7 將 ISP 安裝在塑膠 T 字形物件上。以某個角度將 ISP 擺放至塑膠 T 字形物件上方，然後靠近塑膠 T 字形物件，使懸空的所有連結器都能穿過位於系統主機板框盒中的 ISP 開口處。



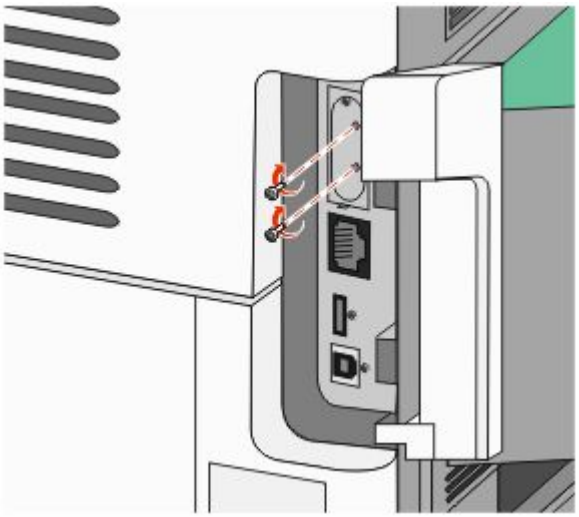
8 將 ISP 往下放至塑膠 T 字形物件，使 ISP 固定在塑膠 T 字形物件的導引夾之間。



9 將長形扇狀旋鈕插入，依順時針方向，轉動至可將 ISP 保持定位即可，這時不必將扇狀旋鈕鎖緊。



10 裝上所提供的兩顆螺絲，將 ISP 裝載支架固定在系統主機板框盒上。

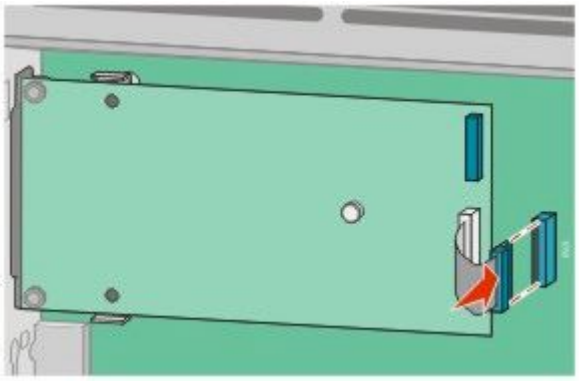


11 將長型扇狀旋鈕鎖緊，

請注意：但不要鎖得太緊。

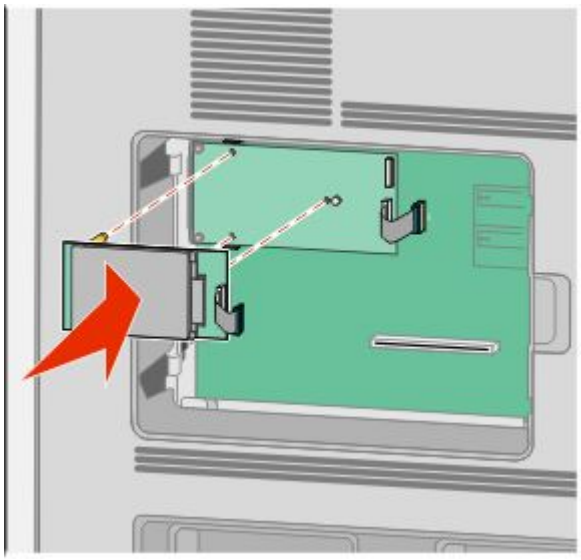
12 將 ISP 介面電纜的插頭插入系統主機板的插座。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。



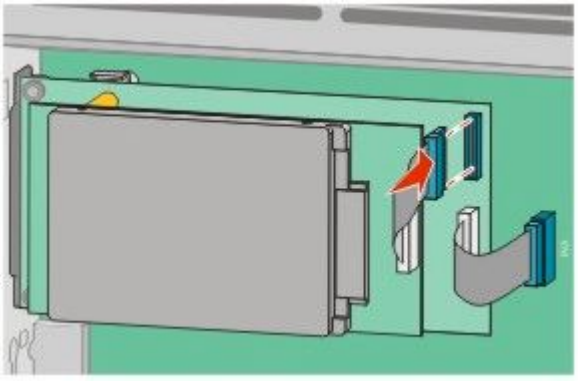
13 將硬碟重新連接至 ISP。

a 將印表機硬碟的隔線對準 ISP 的孔洞，然後在印表機硬碟上將隔線往下壓，使其卡入定位。

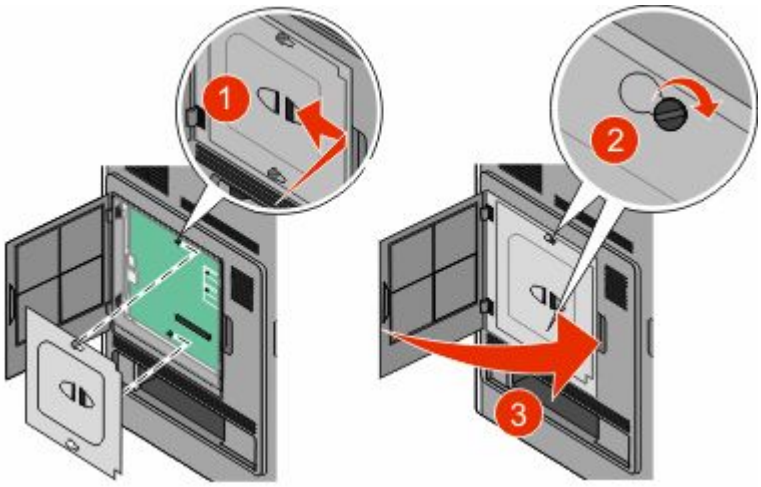


b 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的插座。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。



14 重新裝上系統主機板蓋板，然後關閉系統主機板門蓋。



安裝硬體選購品

安裝順序

請當心－有傾倒的危險：地面裝載的配置需搭配額外的設備，來增加穩定性。如果您即將使用高容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請依照下列順序，安裝印表機和您已購買的所有選購品：

1 印表機台座或附腳輪的底座

2 2000 張送紙匣

3 250 或 550 張送紙匣

4 印表機

請當心－有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

如需關於安裝印表機台座、附腳輪底座或 2000 張送紙匣的其他資訊，請參閱選購品隨附的安裝說明文件。

安裝裝紙器

印表機最多能支援四個選購性裝紙器。裝紙器是由一個送紙匣和一個支撐組件所構成。所有的裝紙器安裝方式完全相同。

請當心－有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

1. 拆開裝紙器的包裝，然後移除所有的包裝材料。
2. 將裝紙器放在所選的印表機位置上。

   請注意：如果您要安裝多個選購品，請參閱有關建議安裝順序的段落。2000 張裝紙器必須是放在底部的裝紙器。
3. 將印表機對準裝紙器，然後將印表機往下放入定位。

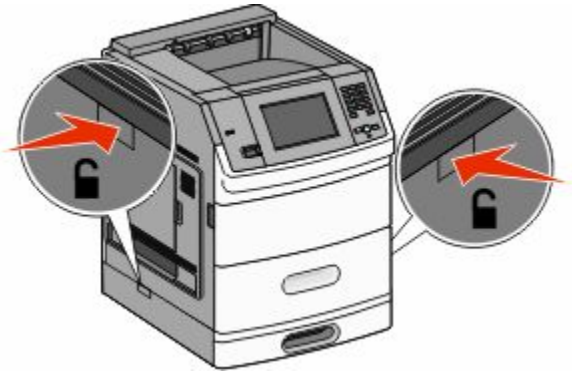
   請當心－有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

4. 安裝完成後，請更新印表機驅動程式中的選購品。

移除選購性裝紙器

警告－潛在損害：從裝紙器抬起印表機時不要推入安全卡榫，以免卡榫損壞。

若要移除選購性裝紙器，請推入裝紙器兩側的安全卡榫，直到發出*喀嚓聲*。讓安全卡榫停留在嵌入位置，方便您抬起印表機。



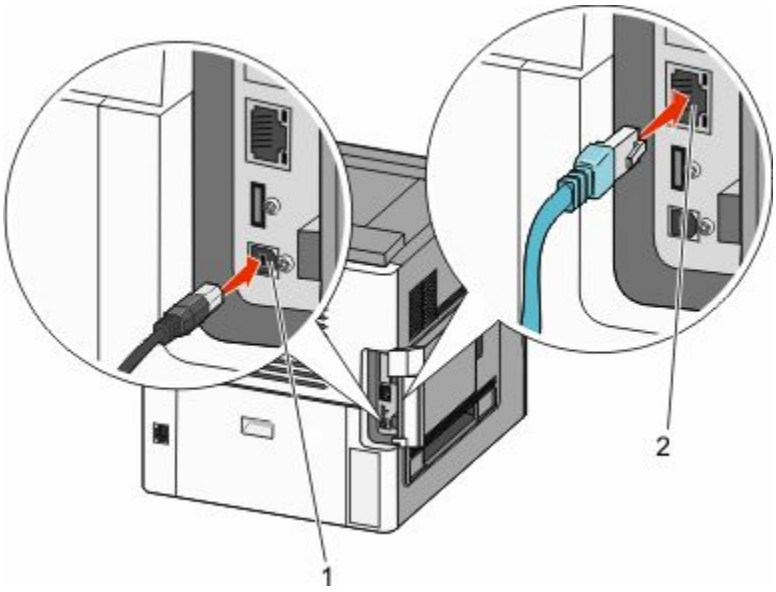
連接電纜

請當心－有潛在傷害的危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

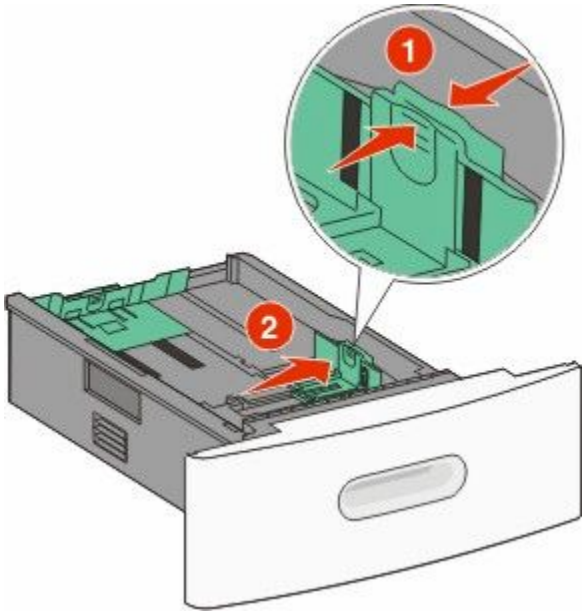
- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



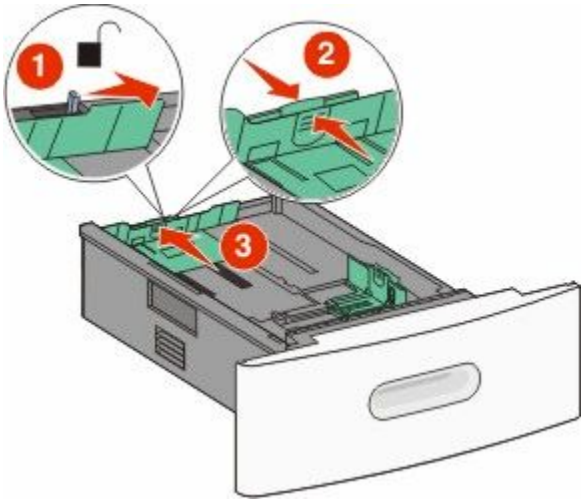
1	USB 連接埠 **警告－潛在損害：**正在列印時，請勿觸摸 USB 電纜、任何網路配接卡或圖示中的印表機區域。這麼做可能會發生資料遺失或無法運作的情況。
2	乙太網路連接埠

載入紙張

將紙張載入 250 張和 550 張送紙匣

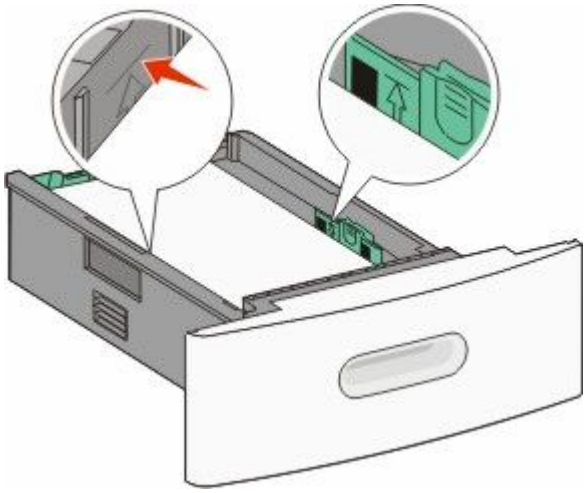


根據所載入的紙張尺寸，捏住並移動寬度導引夾，然後滑至正確的位置。



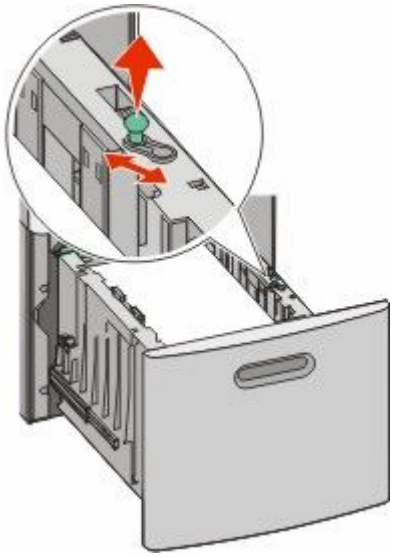
根據所載入的紙張尺寸，捏住並移動長度導引夾，然後滑至正確的位置。

彎曲翻動紙張，展開成扇狀，並在平面上對齊紙張的邊緣，然後才載入送紙匣。

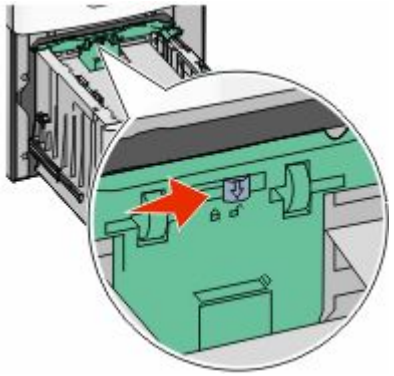


載入紙張時，請不要超過裝紙滿載線。

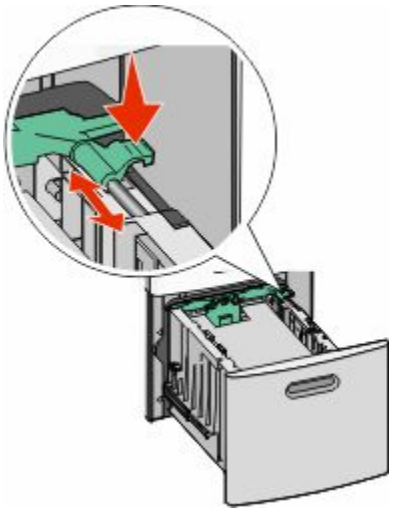
將紙張載入 2000 張送紙匣



根據所載入的紙張尺寸，拉起寬度導引夾，並滑至正確的位置。

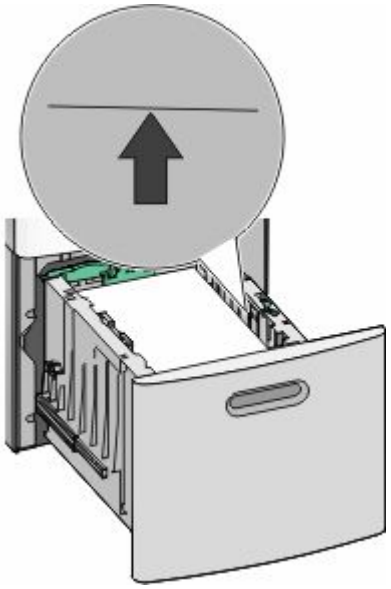


解除鎖定長度導引夾。



推入長度導引夾釋放插梢，以便抬起長度導引夾，接著配合載入的紙張尺寸，將導引夾滑至正確的位置，然後鎖定導引夾。

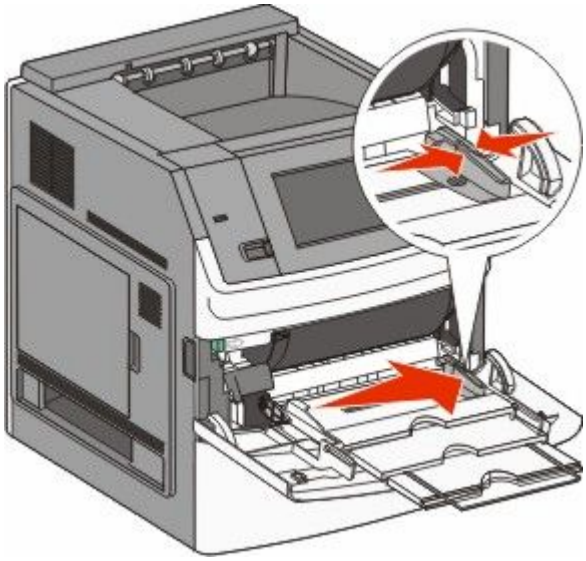
彎曲翻動紙張，展開成扇狀，並在平面上對齊紙張的邊緣，然後才載入送紙匣。



載入紙張時，請不要超過裝紙滿載線。

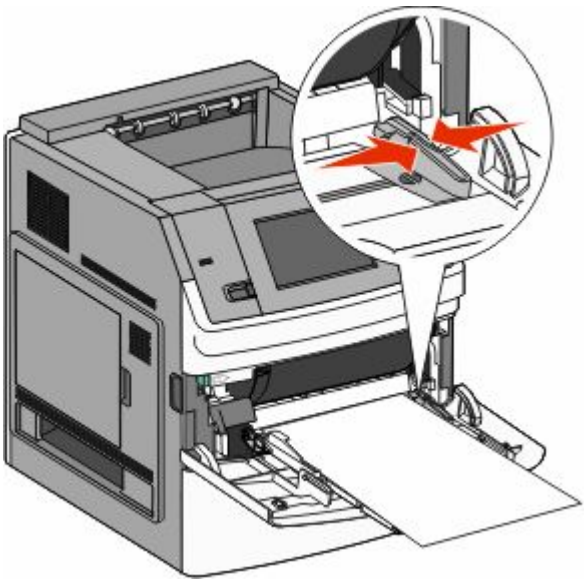
將紙張載入多用途送紙器

請注意：從主畫面，設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）。若要存取紙張功能表，請觸控 > **Paper Menu**（紙張功能表）> **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。



捏住寬度導引夾，然後滑向最右邊。

彎曲翻動紙張或特殊材質，展開成扇狀，並在平面上對齊紙張或特殊材質的邊緣，然後才載入送紙匣。



將紙張輕輕滑入多用途送紙器，直到紙張停止不動，然後調整寬度導引夾，使其輕觸紙疊的邊緣。

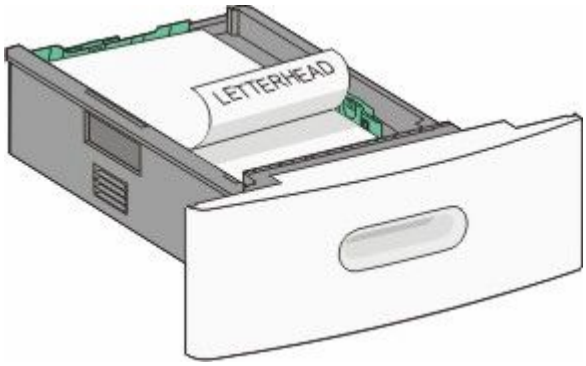
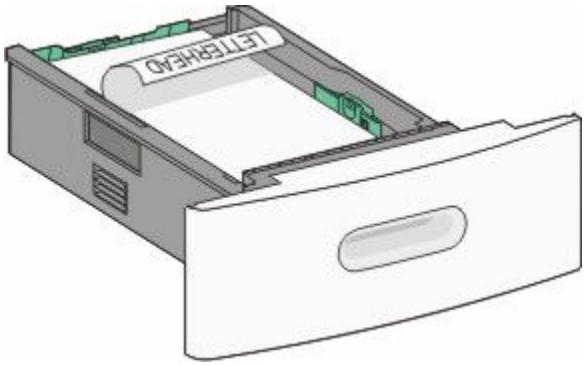
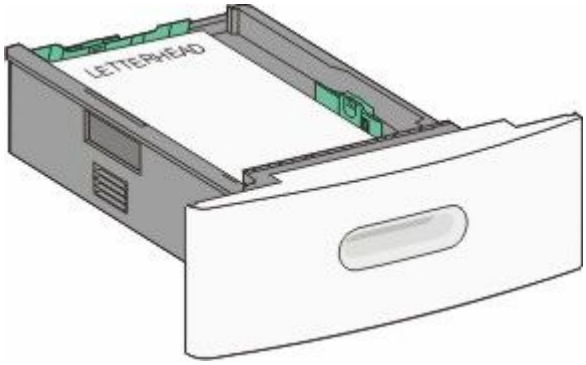
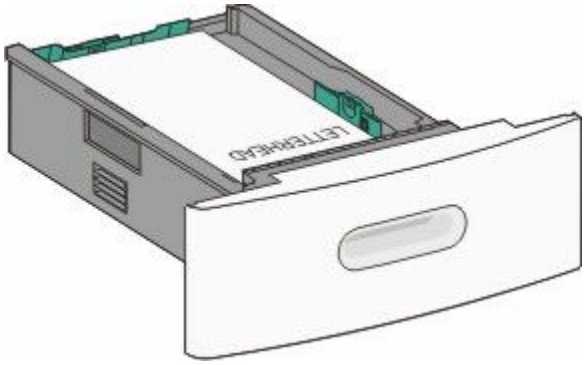
請注意：

- 確認多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊，已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。
- 請不要用力將紙張塞入堆疊高度限制器下面，而使紙張超出堆疊高度上限。
- 一次只能載入一種尺寸及材質類型。
- 載入信封時，請將信封口那一面朝下，並靠向送紙匣左側，如圖所示。

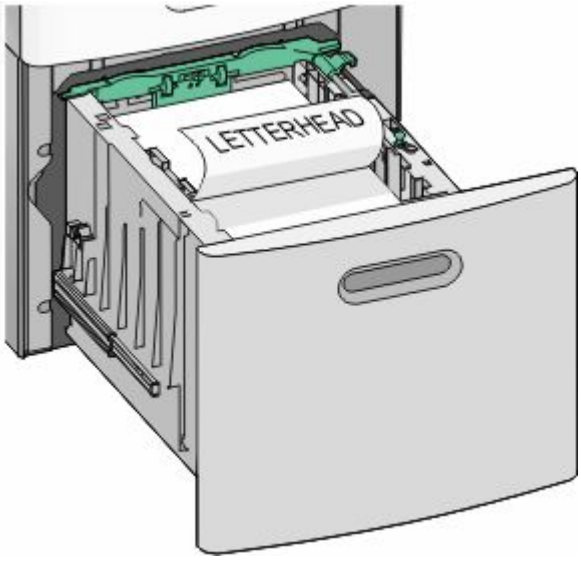
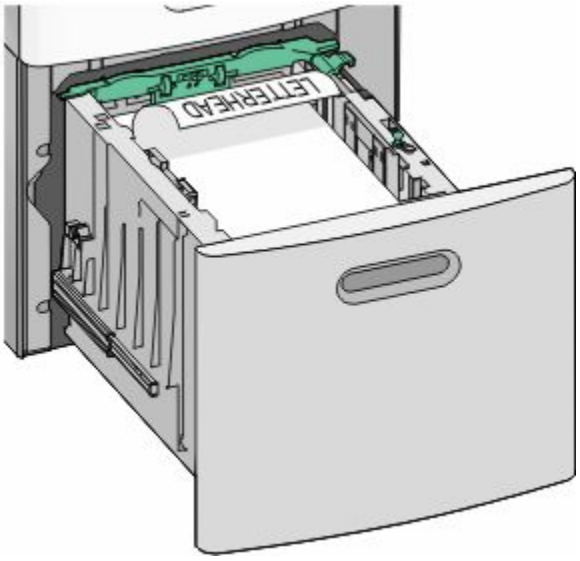
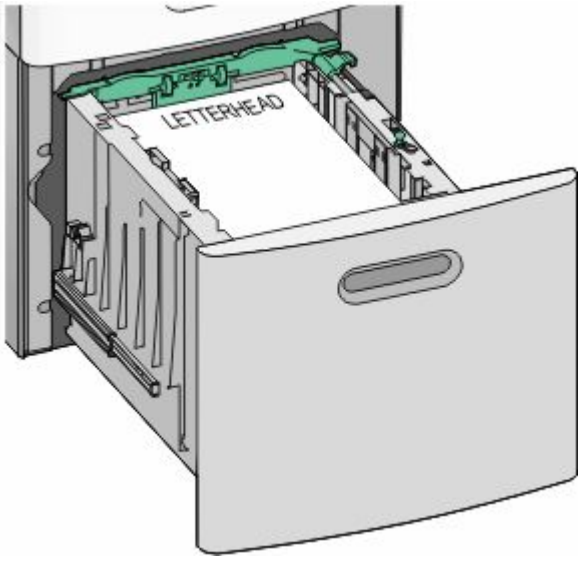
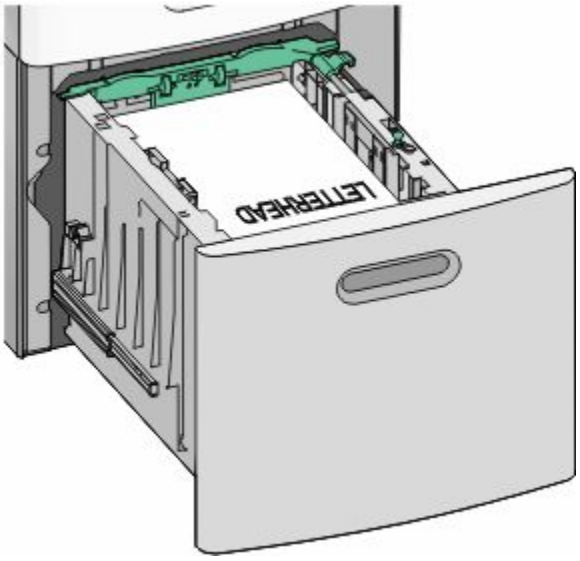
警告－潛在損害：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

載入銜頭紙

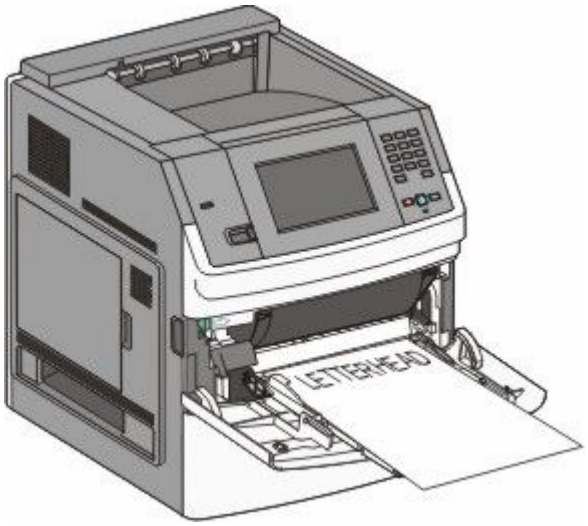
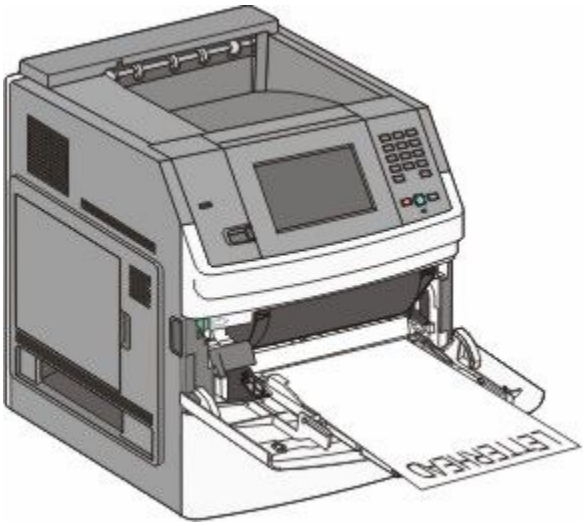
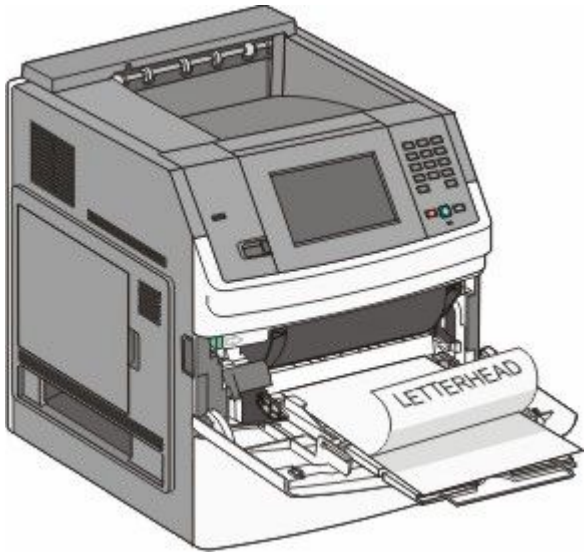
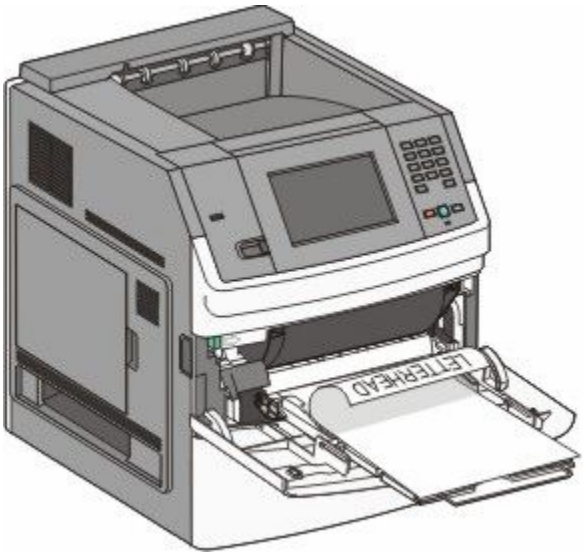
在 250 張或 550 張送紙匣中

不搭配使用選購性 StapleSmart™ II 分頁裝訂器	搭配使用選購性 StapleSmart II 分頁裝訂器
 單面列印	 單面列印
 雙面列印	 雙面列印

在 2000 張送紙匣中

不搭配使用選購性 StapleSmart II 分頁裝訂器	搭配使用選購性 StapleSmart II 分頁裝訂器
 單面列印	 單面列印
 雙面列印	 雙面列印

在多用途送紙器中

不搭配使用選購性 StapleSmart II 分頁裝訂器	搭配使用選購性 StapleSmart II 分頁裝訂器
 單面列印	 單面列印
 雙面列印	 雙面列印

鏈結及解除鏈結送紙匣

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。

印表機會根據每個送紙匣（多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置，自動感應 Paper Size（紙張尺寸）設定。印表機可以感應 A4、A5、JIS B5、Letter、Legal、Executive，以及 Universal（通用尺寸）的紙張尺寸。您可以使用 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表中的 Paper Size（紙張尺寸）功能表，來手動鏈結多用途送紙器和使用其他紙張尺寸的送紙匣。

請注意：若要鏈結多用途送紙器，Paper（紙張）功能表中的 Configure MP（配置多用途送紙器）必須設成 Cassette（卡匣），這樣 MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）才會顯示爲功能表項目。

您必須在可從 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表存取的 Paper Type（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣，來設定 Paper Type（紙張類型）設定。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，*不*同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結，請變更下列送紙匣設定，以免讓它們符合任何其他送紙匣的設定：

- 紙張類型（例如：Plain Paper（普通紙）、Letterhead（銜頭紙）、Custom Type <x>（自訂類型 <x>））

  紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 Paper Type（紙張類型）名稱，例如 Custom Type <x>（自訂類型 <x>），或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸（例如：Letter、A4、Statement 紙張）

  載入不同的紙張尺寸以自動變更送紙匣的 Paper Size（紙張尺寸）設定。多用途送紙器的 Paper Size（紙張尺寸）設定不是自動進行；必須從 Paper Size（紙張尺寸）功能表手動設定。

警告－潛在損害：請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 Paper Type（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 Paper Type（紙張類型）而異。如果選取不正確的 Paper Type（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

鏈結出紙槽

標準出紙槽最多可容納 550 張 20 磅紙張。如果您需要額外的輸出列印量，您可以購買其他的選購性出紙槽。

請注意：並非所有的出紙槽都支援每一種紙張尺寸與類型。

鏈結出紙槽可讓您建立單一的輸出來源，方便印表機將輸出自動切換至下一個可用的出紙槽。

1. 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
2. 在主畫面上，觸控 。
3. 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。
4. 觸控 **Bin Setup**（出紙槽設定）。
5. 觸控一或多個正確的出紙槽。
6. 觸控 **Configure Bins**（配置出紙槽）。
7. 觸控 **Link**（鏈結）。

驗證印表機設定

所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啓動後，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，並重新安裝。
- **網路設定頁**—如果您的印表機爲網路型並已連接到網路，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目進行任何變更，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成爲*使用者預設值*。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。若要回復出廠預設值，請參閱第 166 頁的「回復出廠預設值」。

1. 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
2. 在主畫面上，觸控 。
3. 觸控 **Reports**（報告）。
4. 觸控 **Menu Settings Page**（功能表設定頁）。

   將列印功能表設定頁，然後返回至主畫面。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

1. 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
2. 在主畫面上，觸控 。
3. 觸控 **Reports**（報告）。
4. 觸控 **Network Setup Page**（網路設定頁）。

   印表機將列印網路設定頁，然後返回至主畫面。
5. 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 Status（狀態）爲 Connected（已連線）。

   若 Status（狀態）爲「Not Connected」（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中、網路電纜可能故障，或無線網路可能未正確配置（若是無線印表機機種）。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常在印表機起始設定時安裝。如果您需要在設定之後安裝軟體，請遵循下列指示：

Windows 使用者適用

1. 關閉所有開啓的軟體程式。
2. 請放入*軟體與說明文件*光碟片。
3. 從主安裝對話框，按一下**安裝**。
4. 遵循畫面上的指示。

Macintosh 使用者適用

1. 關閉所有開啓的軟體應用程式。
2. 請放入*軟體與說明文件*光碟片。
3. 從 Finder 桌面，在自動顯示的印表機光碟片圖像上連按兩下。
4. 在**安裝**圖像上連按兩下。
5. 遵循畫面上的指示。

使用全球資訊網

1. 前往 Lexmark 網站（**www.lexmark.com**）。
2. 從「驅動程式與下載」功能表中，按一下**驅動程式 Finder**。
3. 選取您的印表機，接著選取您的作業系統。
4. 下載驅動程式並安裝印表機軟體。

更新印表機驅動程式中的可用選購品

安裝印表機軟體和任何選購品後，可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。

Windows 使用者適用

1. 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
2. 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **`control printers`**。
3. 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
   隨即開啓印表機資料夾。
4. 選取印表機。
5. 在印表機上按一下滑鼠右鍵，然後選取**內容**。

6 按一下**安裝選購品**標籤。

7 在「可用選購品」下方，新增所有已安裝的硬體選購品。

8 按一下**套用**。

Macintosh 使用者適用：

在 Mac OS X 10.5 版或更新版本中

1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。

2 按一下**列印與傳真**。

3 選取印表機，然後按一下 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。

4 按一下**驅動程式**，然後新增所有已安裝的硬體選購品。

5 按一下**好**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。

2 按兩下**工具程式**，然後按兩下**列印中心**或**印表機設定工具程式**。

3 選取印表機，然後從「印表機」選單，選取**顯示簡介**。

4 從彈出式選單，選取**安裝選項**。

5 新增所有已安裝的硬體選購品，然後按一下**套用更動**。

設定無線列印

在無線網路上安裝印表機所需的資訊

請注意：在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

- **SSID**—SSID 又稱爲網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式爲主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值爲自動。

  某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。
- **安全方法**—「安全方法」有下列三種基本選項：
  - WEP 金鑰

    若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取「預設 WEP 傳輸金鑰」，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

    或
  - WPA 或 WPA2 通行詞組

    WPA 內含加密機制，以做爲額外的安全層。選項爲 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設爲相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

– 不採用安全性
若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

若要利用「進階」方法，將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要下列項目：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 憑證

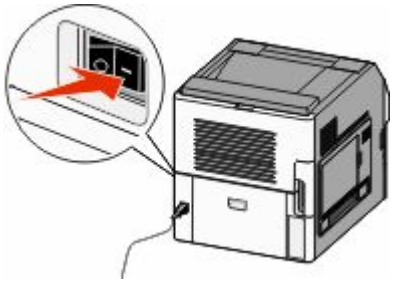
請注意：如需有關配置 802.1X 安全的其他資訊，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 您的印表機已安裝了選購性無線網卡。
- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

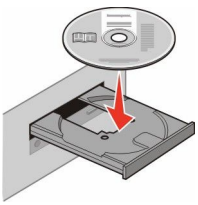
1 連接電源線，然後開啓印表機電源。



確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

螢幕出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。

2 請放入*軟體與說明文件* 光碟。



3 按一下**安裝**。

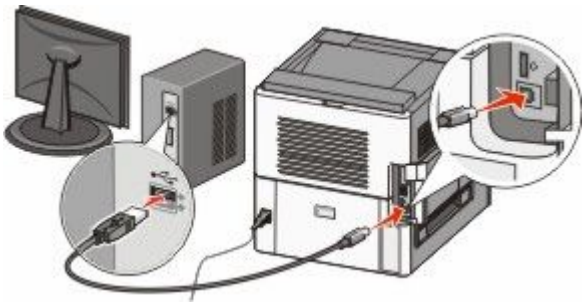
4 按一下**同意**。

5 按一下**建議使用**。

6 按一下**無線網路連接**。

7 請按照下列順序連接電纜：

a 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

b 如果您的印表機備有傳真功能，請連接電話電纜。

8 遵循電腦畫面上的指示，來完成軟體安裝程序。

9 若要讓無線網路上的其他電腦使用無線印表機，請對每一台電腦執行步驟 2 至 6 以及步驟 8。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 您的印表機已安裝了選購性無線網卡。
- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

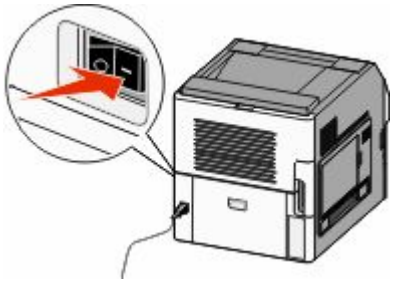
準備配置印表機

1 找出印表機隨附的印表機 MAC 位址表。在以下提供的空格中，寫下 MAC 位址的最後六位數：

MAC 位址：___ ___ ___ ___ ___ ___

2 如果您的印表機備有傳真功能，請連接電話電纜。

3 連接電源線，然後打開電源。



輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 Mac OS X 10.5 版中

a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。

b 按一下**網路**。

c 按一下 **AirPort**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

a 從「前往」選單，選取**應用程式**。

b 連按兩下 **Internet 連線程式**。

c 從工具列，按一下 **AirPort**。

2 從「網路」彈出式選單，選取**列印伺服器 xxxxxx**，其中 x 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Safari 瀏覽器。

4 從「書籤」下拉選單，選取**顯示**。

5 在「書籤集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.3 版中稱爲 Rendezvous，目前的 Apple Computer 將它改稱爲 Bonjour。

6 從「內嵌式 Web 伺服器」主要頁面，導覽至儲存無線設定資訊的頁面。

對印表機配置無線存取

1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。

2 如果您使用無線路由器，請選取**主從式 (Infrastructure)** 當做「網路模式」。

3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。

4 輸入印表機加入無線網路時所需的安全資訊。

5 按一下**提出**。

6 在您電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 Mac OS X 10.5 版中

a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。

b 按一下**網路**。

c 按一下 **AirPort**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

a 從「前往」選單，選取**應用程式**。

b 連按兩下 **Internet 連線程式**。

c 從工具列，按一下 **AirPort**。

7 從「網路」彈出式選單，選取您的無線網路。

配置電腦以無線方式使用印表機

若要列印到網路印表機，每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂 *PostScript 印表機描述* (PPD) 檔案，而且必須在「列印中心」或「印表機設定工具程式」中建立印表機。

1. 在電腦上安裝 PPD 檔：
   a. 將*軟體與說明文件* 光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
   b. 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
   c. 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。
   d. 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
   e. 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
   f. 選取「目的地」，然後按一下**繼續**。
   g. 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
   h. 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
   所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
   i. 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。
2. 新增印表機：
   a. **對於 IP 列印**：

在 Mac OS X 10.5 版中

1. 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
2. 按一下**列印與傳真**。
3. 按一下 **+**。
4. 從列表中選取印表機。
5. 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

1. 從「前往」選單，選取**應用程式**。
2. 連按兩下**工具程式**。
3. 找出**印表機設定工具程式**或**列印中心**，並在其上連按滑鼠兩下。
4. 從「印表機列表」中，選取**新增**。
5. 從列表中選取印表機。
6. 按一下**新增**。

   b. **對於 AppleTalk 列印**：

在 Mac OS X 10.5 版中

1. 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
2. 按一下**列印與傳真**。
3. 按一下 **+**。
4. 按一下 **AppleTalk**。
5. 從列表中選取印表機。
6. 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

1. 從「前往」選單，選取**應用程式**。
2. 連按兩下**工具程式**。
3. 找出**列印中心**或**印表機設定工具程式**，並在其上連按滑鼠兩下。
4. 從「印表機列表」中，選取**新增**。
5. 選取**預設瀏覽器**標籤。
6. 按一下**更多印表機**。
7. 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
8. 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
9. 從列表中選取印表機。
10. 按一下**新增**。

在有線網路上安裝印表機

請依據下列指示，在有線網路上安裝印表機。以下指示適用於乙太網路和光纖網路連線。

在有線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 您已完成印表機的初始設定。
- 印表機透過適當的電纜類型，連接到網路。

Windows 使用者適用

1. 請放入*軟體與說明文件*光碟。

   等待「歡迎使用」畫面出現。

   如果稍後光碟並未啓動，請執行下列各項：

   a. 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

   b. 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **D:\setup.exe**，其中 **D** 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

2. 按一下**安裝印表機和軟體**。
3. 按一下**同意**，表示同意「授權合約」。
4. 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

   請注意：若要採用 IPv6，利用靜態 IP 位址配置印表機，或要利用 Script 配置印表機，請選取**自訂**，並遵循螢幕指示。

5. 選取**有線網路連接**，然後按**下一步**。
6. 從清單中選取印表機製造商。
7. 從清單中選取印表機機種，然後按**下一步**。
8. 從網路上所發現的印表機清單中選取印表機，然後按一下**完成**。

   請注意：若已配置的印表機沒有出現在所發現印表機清單中，請按一下**新增連接埠**，然後遵循螢幕指示。

9. 請遵循螢幕指示，來完成安裝程序。

Macintosh 使用者適用

1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。

2 列印印表機的網路設定頁。如需有關列印網路設定頁的資訊，請參閱第 41 頁的「列印網路設定頁」。

3 在網路設定頁的 TCP/IP 區段，找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

4 安裝驅動程式並新增印表機：

a 在電腦上安裝 PPD 檔：

1 將*軟體與說明文件* 光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
2 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
3 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。
4 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
5 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
6 選取「目標」，然後按一下**繼續**。
7 從「簡易安裝」畫面上，按一下**安裝**。
8 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
9 安裝作業完成後，請按一下**重新開機**。

b 新增印表機：

- **針對 IP 列印**：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
2 按一下**列印與傳真**。
3 按一下 **+**。
4 按一下 **IP**。
5 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
2 連按兩下**工具程式**。
3 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
4 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
5 按一下 **IP**。
6 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
7 按一下**新增**。

- **針對 AppleTalk 列印**：

在 Mac OS X 10.5 版中

1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
2 按一下**列印與傳真**。
3 按一下 **+**。

4 按一下 **AppleTalk**。
5 從列表中選取印表機。
6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
2 連按兩下**工具程式**。
3 在**列印中心**或**印表機設定工具程式**上連按兩下。
4 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
5 選取**預設瀏覽器**標籤。
6 按一下**更多印表機**。
7 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
8 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
9 從列表中選取印表機。
10 按一下**新增**。

請注意：若印表機未顯示在列表中，您可能需要利用 IP 位址來新增它。請聯絡您的系統支援人員，以尋求協助。

在安裝新的「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定

因爲印表機會被指定新的 IP 位址，當印表機中安裝了新的網路 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 時，存取印表機之電腦上的印表機配置必須予以更新。所有存取印表機的電腦，都必須更新爲該新的 IP 位址，才能透過網路列印至印表機。

請注意：

- 若印表機有必須維持相同位址的靜態 IP 位址，則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若電腦是配置爲利用維持相同名稱的網路名稱（而不是利用 IP 位址），來列印至印表機，則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前針對有線連線配置的印表機，請務必在將印表機配置爲無線運作時，中斷有線網路。若有線連線保持連接狀態，還是可以完成無線配置，但是無線 ISP 無法作用。若印表機仍連接到無線連線時，您爲印表機配置無線 ISP，這時請中斷無線連線，關閉印表機電源，然後再重新開啓印表機電源。這時會啓動無線 ISP。
- 一次只能有一個網路連線處於作用中狀態。如果您要在有線和無線兩種連線類型間切換，您必須先關閉印表機電源，連接電纜（以切換到有線連線），或中斷電纜（以切換到無線連線），然後再重新開啓印表機電源。

Windows 使用者適用

1 列印網路設定頁，並記下新的 IP 位址。
2 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
3 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **`control printers`**。
4 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。

5 找出已變更的印表機。

請注意：若有多台印表機，請全部更新爲新的 IP 位址。

6 用滑鼠右鍵按一下印表機。

7 按一下**內容**。

8 按一下**連接埠**標籤。

9 在清單中找出該連接埠，然後選取它。

10 按一下**配置連接埠**。

11 在「印表機名稱或 IP 位址」欄位中，輸入新的 IP 位址。您可以在於步驟 1 中列印的網路設定頁上，找到新的 IP 位址。

12 按一下**確定**，然後按一下**關閉**。

Macintosh 使用者適用

1 列印網路設定頁，並記下新的 IP 位址。

2 在網路設定頁的 TCP/IP 區段，找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

3 新增印表機：

- 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
b 按一下**列印與傳真**。
c 按一下 **+**。
d 按一下 **IP**。
e 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
f 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

a 從「前往」選單，選取**應用程式**。
b 連按兩下**工具程式**。
c 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
d 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
e 按一下 **IP**。
f 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
g 按一下**新增**。

- 對於 AppleTalk 列印：

在 Mac OS X 10.5 版中

a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
b 按一下**列印與傳真**。
c 按一下 **+**。

d 按一下 **AppleTalk**。
e 從列表中選取印表機。
f 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

a 從「前往」選單，選取**應用程式**。
b 連按兩下**工具程式**。
c 在**列印中心**或**印表機設定工具程式**上連按兩下。
d 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
e 選取**預設瀏覽器**標籤。
f 按一下**更多印表機**。
g 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
h 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
i 從列表中選取印表機。
j 按一下**新增**。

設定及使用「主畫面」應用程式

確定主畫面應用程式可以運作

您的印表機隨附有特殊的應用程式，可讓您在觸控式螢幕上儲存、存取及顯示已列印材質和影像。您也可以選取有利於環保的印表機設定，以節省紙張和能源。

以下是您印表機隨附的觸控式螢幕應用程式：

- **Forms and Favorites（表單與喜好項目）**

  您可以利用本應用程式存取常用的表單和書籤。您可以建立您自己的表單索引、資訊表及其他您經常列印的材料。利用文件的 URL 或網站來鏈結文件，即可使用該應用程式。若要列印表單，請觸控 **Forms and Favorites**（表單與喜好項目），再觸控您所要的表單，然後列印。

- **Eco-Settings（經濟省電設定）**

  您可以利用此應用程式來更改紙張設定，以節省電力和紙張。當您選取 Energy Eco-Setting（經濟省電設定）時，印表機會自動使用不同的 Power Saver（省電模式）設定，來節省電力。當您選取 Paper Eco-Setting（省紙設定）時，印表機會進行雙面列印來節省紙張。當您選取 Energy/Paper Eco-Setting（省電/省紙設定）時，印表機會使用所有的設定，來降低您印表機對環境造成的影響。

- **Background and Idle Screen（背景和閒置畫面）**

  您可以利用此應用程式，來製作您自己的背景和閒置畫面。您的主畫面會顯示您選擇的背景、閒置畫面及按鈕圖示。您可以調整主畫面的檢視方式，並決定螢幕上所要顯示的圖示。此作法可讓您顯示您最常使用的圖示，並隱藏其他圖示。

- **Showroom（展示廳）**

  您可以利用此幻燈片放映應用程式，來檢視您印表機的特殊功能。我們針對熟悉本印表機的使用者設計了一項功能：幻燈片放映功能可充分彰顯您印表機所具備的高效能、省紙及永續性解決方案。

您可利用主畫面按鈕或「內嵌式 Web 伺服器」，來設定及使用主畫面應用程式。若要開啓「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

配置主畫面或閒置畫面

背景和閒置畫面應用程式可讓您變更即將作爲印表機主畫面背景的影像，以及印表機閒置畫面上所用的影像。

主畫面或閒置畫面上所用的影像，必須符合下列需求：

- 只能是 GIF、JPEG 和 PNG 格式
- 檔案大小不能大於 128K
- 主畫面背景影像大小（以像素爲單位）不能大於 800 x 405
- 閒置畫面影像大小（以像素爲單位）不能大於 800 x 480

新增自訂背景影像

1. 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定** → **Embedded Solutions（內嵌式解決方案）** → **背景和閒置畫面** → **配置**。
2. 在「主畫面影像」下，「背景影像」旁邊，選取**自訂**。
3. 在「自訂影像」旁，按一下**瀏覽**。
4. 瀏覽至您要使用的圖形，然後按一下**開啓**。
5. 按一下**套用**。

請注意：

- 如果您想檢視目前的自訂影像，請按一下「自訂影像」欄位下的**檢視目前值**。
- 如果您想重設自訂影像，請選取**重設爲預設值**勾選框，然後按一下**套用**。
- 如果您不想在主畫面上使用自訂背景影像，請從「背景影像」下選取一個選項，然後按一下**套用**。

使用印表機控制面板變更主畫面背景影像

1. 從主畫面，觸控 **Change Background**（變更背景）圖示。
2. 選取您要使用的背景，然後按一下 **Apply**（套用）。

使用「內嵌式 Web 伺服器」變更主畫面背景影像

1. 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定** → **Embedded Solutions（內嵌式解決方案）** → **背景和閒置畫面** → **配置**。
2. 在「主畫面背景」下，「背景影像」旁邊，選取您想使用的影像。
3. 按一下**套用**。

新增閒置畫面影像

1. 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定** → **Embedded Solutions（內嵌式解決方案）** → **背景和閒置畫面** → **配置**。
2. 在「閒置畫面影像」旁，按一下**新增**。
3. 輸入「影像名稱」。
4. 在「影像」旁，按一下**瀏覽**。

5 瀏覽至您要使用的圖形，然後按一下**開啓**。

6 按一下**套用**。

7 重複步驟 3 到步驟 6，以新增額外的閒置畫面影像。

請注意：您最多可以新增十個閒置畫面影像。

8 按一下**套用**。

9 按一下**套用**。

請注意：

- 如果您想檢視目前的影像，請按一下「影像」欄位下的**檢視目前值**。
- 如果您想重設影像，請選取**重設爲預設值**勾選框，然後按一下**套用**。

編輯閒置畫面影像

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → 背景和閒置畫面 → 配置**。

2 在「閒置畫面影像」旁，選取您想編輯的影像，然後按一下**編輯**。

3 必要的話，請變更「影像名稱」。

4 在「影像」旁，按一下**瀏覽**。

5 瀏覽至您要使用的圖形，然後按一下**開啓**。

6 按一下**套用**。

7 重複步驟 3 到步驟 6，以編輯額外的閒置畫面影像。

請注意：

- 如果您想檢視目前的影像，請按一下「影像」欄位下的**檢視目前值**。
- 如果您想重設影像，請選取**重設爲預設值**勾選框，然後按一下**套用**。

8 按一下**套用**。

刪除閒置畫面影像

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → 背景和閒置畫面 → 配置**。

2 在「閒置畫面影像」旁，選取您想刪除的影像，然後按一下**刪除**。

3 按一下**移除**。

4 按一下**套用**。

使用「內嵌式 Web 伺服器」變更閒置畫面設定

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → 背景和閒置畫面 → 配置**。

2 在「閒置畫面設定」下，確認已選取**啓動**。

3 在「開始時間」旁，輸入閒置畫面影像出現前的印表機閒置秒數。

4 在「影像間隔」旁，輸入每次影像變更的間隔秒數。

5 按一下**套用**。

使用「內嵌式 Web 伺服器」匯出和匯入配置

您可將配置設定匯出爲文字檔，供日後用來將設定值匯入並套用至一台或多台其他的印表機。

匯出配置

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。

2 配置

3 按一下**匯出**。

4 請遵循瀏覽器的提示，來儲存配置檔。您可以輸入唯一的檔名，或選擇使用預設的名稱。

請注意：若發生了 JVM Out of Memory（JVM 記憶體不足）錯誤，請重複匯出作業，直到設定檔完成儲存。

匯入配置

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions**（內嵌式解決方案）。

2 配置

3 按一下**匯入**。

4 瀏覽至所儲存的配置檔，然後載入或預覽該檔案。

請注意：若發生了逾時，並且出現空白畫面，請重新整理瀏覽器，然後按一下**套用**。

配置 Eco-Settings（經濟省電設定）

Eco-Settings（經濟省電設定）應用程式可讓您選取省電和省紙設定，有助於降低印表機對環境所造成的衝擊。

使用印表機控制面板配置 Eco-Settings（經濟省電設定）

1 從印表機主畫面，觸控 **Eco-Settings**（經濟省電設定）。

2 觸控 Eco-Mode（經濟省電模式），然後觸控 **Off**（關）、**Energy**（省電）（以節省電力，尤其是印表機閒置時）、**Energy/Paper**（省電/省紙）或 **Paper**（省紙）（以關閉列印記錄功能）。

請注意：

- 選擇「省電/省紙」會自動將「雙面列印」和「省電」設定爲預設值。您無法修改這些設定。
- 若啓用了「省電」或「省電/省紙」，則要等到您做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。

3 觸控 **Done**（完成）。

4 觸控 2-Sided Printing（雙面列印），然後觸控 **1-Sided**（單面）、**2-Sided Long Edge**（雙面長邊）或 **2-Sided Short Edge**（雙面短邊）。

5 觸控 **Done**（完成）。

6 觸控 Quiet Mode（靜音模式），然後觸控 **Off**（關）或 **On**（開）。

7 觸控 **Done**（完成）。

請注意：在「靜音模式」下，將在您做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲，而且處理速度也會變慢。

8 使用「待機模式」的左移鍵和右移鍵，來調整印表機讓主畫面變暗前的等待分鐘數 (1-240)。

9 使用「省電模式」的左移鍵和右移鍵，來調整印表機讓列印引擎停機前的等待分鐘數 (1-240)。

請注意：當印表機處於「省電模式」時，便會自動啓動「待機模式」。

10 使用「螢幕亮度」的左移鍵和右移鍵，來調整畫面亮度百分比數 (20-100%)。

11 使用「碳粉明暗度」的左移鍵和右移鍵，來調整列印文件的明暗度。

12 觸控 **OK**（確定），以儲存針對「待機模式」、「省電模式」、「螢幕亮度」或「碳粉明暗度」設定所做的變更。

使用「內嵌式 Web 伺服器」配置 Eco-Settings（經濟省電設定）

主畫面圖示和文字

您可以經由變更搭配按鈕出現的文字、未按下按鈕時顯示在按鈕上的影像、按下按鈕時所顯示的影像，來自訂 Eco-Settings（經濟省電設定）在印表機主畫面上的顯示方式。

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → Eco-Settings（經濟省電設定） → 配置**。

2 在「文字」欄位中，輸入要顯示在主畫面上的新按鈕文字。

3 在「圖示」欄位中輸入路徑，或瀏覽至您希望主畫面上的按鈕未被按下時顯示的圖形。

請注意：請使用解析度達 120 x 75 像素，且大小爲 11KB 或更小的 GIF、JPEG 或 PNG 影像。

4 在「按下時的圖示」欄位中輸入路徑，或瀏覽至您希望主畫面上的按鈕被按下時顯示的圖形。

請注意：請使用解析度達 120 x 75 像素，且大小爲 11KB 或更小的 GIF、JPEG 或 PNG 影像。

5 按一下**套用**。

請注意：若要回復 Eco-Settings（經濟省電設定）預設的外觀，請在「主畫面按鈕：圖示」欄位或「主畫面按鈕：按下時的圖示」欄位下，選取**重設爲預設值**，然後按一下**套用**。

省電和省紙選項

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → Eco-Settings（經濟省電設定） → 配置**。依需要調整下列設定：

- **Eco Mode**（經濟省電模式）—選擇**關**、**省電**（以節省電力，尤其是印表機閒置時）、**省電/省紙**或**省紙**（以關閉列印記錄功能）。

請注意：

- 選擇「省電/省紙」會自動將「雙面列印」和「省電」設定爲預設值。透過「內嵌式 Web 伺服器」對這些設定所做的其他變更，均不予以處理。
- 若啓用了「省電」或「省電/省紙」，則要等到您做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。

- **待機模式**—輸入印表機讓主畫面變暗前的等待分鐘數 (1-240)。
- **省電模式**—輸入印表機讓列印引擎停機前的等待分鐘數 (1-240)。

  請注意：當印表機處於「省電模式」時，便會自動啓動「待機模式」。
- **螢幕亮度**—輸入所要的畫面亮度百分比數 (20-100)。
- **雙面列印**—選擇**單面**、**雙面長邊**或**雙面短邊**。
- **碳粉明暗度**—從功能表選擇一個碳粉明暗度值 (1-10)。
- **靜音模式**—按一下勾選框，以降低印表機所產生的噪音量。

  請注意：在「靜音模式」下，將在您做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲，而且處理速度也會變慢。
- **鎖定 UI**—按一下勾選框，可防止使用者透過印表機控制面板變更 Eco-Settings（經濟省電設定）。

2 按一下**套用**來儲存變更，或者按一下**回復出廠預設值**，將所有的設定回復爲預設值。

匯出或匯入配置設定

您可將配置設定匯出爲文字檔，供日後用來將設定值匯入並套用至一台或多台其他的印表機。

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → Eco-Settings（經濟省電設定） → 配置**。

2 若要匯出目前的設定，請按一下**匯出**，然後遵循瀏覽器提示，來儲存配置檔。您可以輸入唯一的檔名，或選擇使用預設的名稱。

3 若要匯入先前儲存的配置，請按一下**匯入**，瀏覽至已儲存的配置檔，然後載入或預覽該檔案。

配置表單與喜好項目

「表單與喜好項目」解決方案提供使用者快速簡便的方法，來存取經常使用的表單或其他定期列印的資訊。

印表機的「書籤」功能可用來建立鏈結，以連接到位於預先決定之 URL 或網路位置上的表單或電子檔。之後您便可從「表單與喜好項目」圖示存取這些檔案。

從印表機「內嵌式 Web 伺服器」新增書籤時，可用的配置選項數目比從印表機控制面板新增書籤時來得多。

使用印表機控制面板新增書籤

請注意：利用這個程序所輸入的書籤，必須從印表機「內嵌式 Web 伺服器」進行編輯。

1 從印表機控制面板上，觸控 **Held Jobs**（保留工作）。

2 觸控 **Bookmarks**（書籤）。

3 觸控 **Create Bookmark**（建立書籤）。

4 輸入新書籤的名稱，然後觸控 **Enter**。在選取某表單進行列印時，這個名稱會顯示在「表單」功能表中。

5 輸入表單的 URL 或網路位置。

請注意：印表機不會驗證 URL 或網路位置的有效性，因此請務必確保位置有效而且輸入正確。

6 觸控 **Done**（完成）。

使用「內嵌式 Web 伺服器」新增書籤

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → 書籤設定**。

2 按一下**新增書籤**。

3 在「書籤內容」區段，輸入書籤的名稱及 URL。

4 配置選用的書籤設定：

- 若要求使用者須輸入個人識別碼才能列印書籤，請在個人識別碼旁輸入四個數字。
- 若要變更預設印表機設定，請在「輸出處理功能表」及「紙張」區段中調整設定。
- 如果書籤 URL 會參照 HTML 文件，您可以透過在「HTML 內容」區段中變更「邊界」的設定，來變更列印文件的預設邊界。
- 如果書籤 URL 會參照 HTML 文件，請在「HTML 內容」區段中，選取是否「列印背景影像」。
- 如果書籤 URL 會參照 PDF 文件，請在「PDF 內容」區段中，選取列印文件時是否「調整爲適合的比例」。

5 按一下**提出**，以儲存新書籤。

變更顯示圖示與標籤

1 從「內嵌式 Web 伺服器」，按一下**設定 → Embedded Solutions（內嵌式解決方案） → 表單與喜好項目 → 配置**。

2 選取您想變更的各個欄位旁的**自訂**選項。

3 輸入文字，或者瀏覽至適當的影像檔。

請注意：

- 替換圖示必須是 GIF、JPEG 或 PNG 檔，且大小必須小於 11KB。
- 歡迎畫面圖示的標準大小是 120 x 75 像素。爲取得最佳結果，請先裁切來源影像，或將影像調整爲正確大小再使用。

4 按一下**套用**來儲存設定，或按一下**重設**，回復爲先前的設定。

列印表單

1 從印表機觸控式螢幕，觸控 **Forms and Favorites**（表單與喜好項目）。

2 觸控清單中所要的表單。

3 輸入份數，然後觸控 **Print**（列印）。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址爲：**www.lexmark.com/environment**）
- Lexmark 回收計劃則載明於 **www.lexmark.com/recycling**

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，來快速省紙省電的資訊，請參閱「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專爲雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 66 頁的「使用再生紙」。

節省耗材

您可以透過數種方式，減少紙張和碳粉使用量。您可以：

- **列印在紙張的正反面。**
- **在紙張的一面上列印多頁。**使用「列印」對話方塊，最多可在紙張的一面上列印 16 頁的多頁文件。
- **檢查初稿的正確性。**列印之前：
  - 從「列印」對話方塊、「Lexmark 工具列」或印表機顯示幕，使用 Lexmark 預覽功能查看文件的外觀，然後再進行列印。
  - 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。
- **慎選紙張並小心地載入紙張，以避免夾紙。**如需其他資訊，請參閱第 34 頁的「載入紙張」。

省電

如需有關省電的其他資訊，請參閱「注意事項」章節。

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）

使用 Eco-Mode（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，降低印表機對環境帶來的影響。

請注意：請參閱下表，以得知選取 Eco-Mode（經濟省電模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
Energy（省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 印表機會在閒置一分鐘後，進入「省電模式」。 • 當印表機進入 Power Saver（省電模式）時，印表機控制面板和標準出紙槽的指示燈都會熄滅。
Paper（省紙）	• 啓動自動雙面列印功能 • 關閉列印記錄功能。
Energy/Paper（省電/省紙）	使用與「省電」模式和「省紙」模式相關的所有設定。
Off（關）	針對與 Eco-Mode（經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。

若要選取 Eco-Mode（經濟省電模式）設定：

1 在主畫面上，觸控 。

2 觸控 **Settings**（設定）。

3 觸控 **General Settings**（一般設定）。

4 觸控 **Eco-Mode**（經濟省電模式）。

5 觸控箭頭來選取設定。

6 觸控 **Submit**（提出）。

調整省電模式

若要省電，您可以減少印表機進入「省電模式」之前的分鐘數。

可用的設定範圍爲 1 – 240 分鐘。出廠預設值是 30 分鐘。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。

3 按一下 **Timeouts**（逾時）。

4 在 Power Saver（省電模式）框中，輸入您要印表機進入 Power Saver（省電模式）之前所等待的分鐘數。

5 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 。

3 觸控 **Settings**（設定）。

4 觸控 **General Settings**（一般設定）。

5 觸控下移鍵按鈕，等 **Timeouts**（逾時）出現。

6 觸控 **Timeouts**（逾時）。

7 觸控 **Power Saver Mode**（省電模式）旁邊的箭頭，來選取您要印表機進入 Power Saver（省電模式）之前所等待的分鐘數。

8 觸控 **Submit**（提出）。

9 觸控 。

調整顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調整顯示幕的亮度。

可用的設定範圍爲 20-100% 亮度。出廠預設值是 100%。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。

3 在 Screen Brightness（螢幕亮度）框中，輸入您要的主畫面亮度百分比。

4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 。

3 觸控 **Settings**（設定）。

4 觸控 **General Settings**（一般設定）。

5 觸控下移鍵，直到 **Screen Brightness**（螢幕亮度）出現。

6 觸控箭頭來選取設定。

7 觸控 **Submit**（提出）。

8 觸控 。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址爲：**www.lexmark.com/environment**）
- Lexmark 回收計劃則載明於 **www.lexmark.com/recycle**

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

1. 請造訪我們的網站：**www.lexmark.com/recycle**。
2. 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家。
3. 遵循電腦畫面上的指示。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施可節省能源、節省自然資源，並降低溫室氣體排放量。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的保麗龍 (EPS) 泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。如需 EPS 泡棉回收處理地點的相關資訊：

1. 請造訪 EPS Recycling International（國際 EPS 回收處理）網站，網址爲：**www.epsrecycling.org/pages/intcon.html**。
2. 從清單中選取您的國家或地區，然後按一下鏈結，或使用所提供的聯絡資訊。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以：

1. 造訪我們的網站：**www.lexmark.com/recycle**。
2. 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段的清單中選取您的國家/地區。
3. 遵循電腦畫面上的指示。

降低印表機噪音

使用 Quiet Mode（靜音模式），可降低印表機噪音。

請注意：請參閱下表，取得當您選取 Quiet Mode（靜音模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
On（開）	降低印表機噪音。 • 您可能會注意到處理速度變慢。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 風扇運轉速度變慢或關閉。

選取	執行
Off（關）	使用出廠預設值。此設定支援您印表機的效能規格。

若要選取 Quiet Mode（靜音模式）設定：

1. 在主畫面上，觸控 。
2. 觸控 **Settings**（設定）。
3. 觸控 **General Settings**（一般設定）。
4. 觸控 **Quiet Mode**（靜音模式）。
5. 觸控箭頭來選取設定。
6. 觸控 **Submit**（提出）。

紙張和特殊材質指引

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

請注意：如需有關卡片及標籤的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址如下：**www.lexmark.com/publications**。

重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍爲 60 – 176 g/m² （16 – 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 60 g/m² （16 磅）的紙張可能因爲質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。爲求最佳效能，請採用 75 g/m² （20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），建議您使用 90 g/m² （24 磅）或更重的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因爲暴露於高溫下，所以可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請務必使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張，若平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間，便可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

爲了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間爲列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的環境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分爲*長紋理*（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或*短紋理*（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 60 – 176 g/m² （16 – 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議您使用長紋理紙張。若是重量大於 176 g/m² 的紙張，建議使用短紋理。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

如需有關含有再生纖維成份紙張的詳細資訊，請參閱第 66 頁的「使用再生紙」。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- *永遠* 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- *不要* 使用以手撕過的紙張。
- *不要* 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 *不要* 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 針對重量爲 60 – 90 g/m^2（16 – 24 磅）的紙張，請採用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專爲應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明爲前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式列入考慮，或者是通盤納入作爲考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後廢棄物製造的紙張）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是以下低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入送紙匣中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 爲測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作息息相關）。
- 亮度和材質（外觀與質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量，仍會影響異纖 (foreign matter) 的掌控度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。爲了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能源，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極爲重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。爲了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視爲是該裝置整個生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家同心協力一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意爲森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份優良產品清單供特殊情況應用，但本公司並不打算爲任何特定供應商背書。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

1. 降低紙張的消耗。
2. 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的木質紙漿，來自承諾爲森林的管理和復育肩負起環保與社會責任的廠商。
3. 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m^2 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱爲*非碳紙張* (carbonless papers)
- 含有可能污損紙張的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）鏈結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 爲了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度爲攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度爲 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及它們所支援的紙張類型。

請注意：如需未列出的紙張尺寸，請選取列出的尺寸中，比所需尺寸大且最接近的尺寸。

如需有關卡片和標籤的資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版）。

印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	250 張或 550 張送紙匣（標準或選購性）	選購性 2000 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印
A4	210 x 297 公釐 （8.3 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 （5.8 x 8.3 英吋）	✓	**X**	✓	✓
A6[1、2]	105 x 148 公釐 （4.1 x 5.8 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
JIS B5	182 x 257 公釐 （7.2 x 10.1 英吋）	✓	**X**	✓	✓
Letter	216 x 279 公釐 （8.5 x 11 英吋）	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 公釐 （8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓
Executive	184 x 267 公釐 （7.3 x 10.5 英吋）	✓	**X**	✓	✓
Oficio[1]	216 x 340 公釐 （8.5 x 13.4 英吋）	✓	**X**	✓	✓
Folio[1]	216 x 330 公釐 （8.5 x 13 英吋）	✓	**X**	✓	✓
Statement[1]	140 x 216 公釐 （5.5 x 8.5 英吋）	✓	**X**	✓	**X**

[1] 只有當紙張來源不支援尺寸感應功能或當尺寸感應功能關閉時，Paper Size（紙張尺寸）功能表中才會出現這個尺寸。

[2] 只有標準出紙槽才支援該尺寸。

[3] 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋），但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

[4] 若要支援雙面列印，Universal（通用尺寸）寬度必須在 148 公釐（5.8 英吋）及 216 公釐（8.5 英吋）之間，Universal（通用尺寸）長度則須在 182 公釐（7.2 英吋）及 356 公釐（14 英吋）之間。

紙張尺寸	尺寸	250 張或 550 張送紙匣（標準或選購性）	選購性 2000 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印
通用尺寸 [3、4]	138 x 210 公釐（5.5 x 8.3 英吋）到 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	**X**	✓	**X**
	70 x 127 公釐（2.8 x 5 英吋）到 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
	148 x 182 公釐（5.8 x 7.7 英吋）到 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	**X**	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch)	98 x 191 公釐（3.9 x 7.5 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
9 號信封	98 x 225 公釐（3.9 x 8.9 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
10 號信封	105 x 241 公釐（4.1 x 9.5 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
DL 信封	110 x 220 公釐（4.3 x 8.7 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**
其他信封	98 x 162 公釐（3.9 x 6.4 英吋）到 176 x 250 公釐（6.9 x 9.8 英吋）	**X**	**X**	✓	**X**

[1] 只有當紙張來源不支援尺寸感應功能或當尺寸感應功能關閉時，Paper Size（紙張尺寸）功能表中才會出現這個尺寸。

[2] 只有標準出紙槽才支援該尺寸。

[3] 此尺寸設定所製作的頁面格式，適用於 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋），但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

[4] 若要支援雙面列印，Universal（通用尺寸）寬度必須在 148 公釐（5.8 英吋）及 216 公釐（8.5 英吋）之間，Universal（通用尺寸）長度則須在 182 公釐（7.2 英吋）及 356 公釐（14 英吋）之間。

請注意：選購性 250 張「通用可調式送紙匣」適用於比 A5 小的紙張尺寸，例如：索引卡。

印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60 – 176 g/m^2 （16 – 47 磅）的紙張重量。雙面列印路徑支援 63 – 170 g/m^2 （17 – 45 磅）的紙張重量。

紙張類型	250 張或 550 張送紙匣（標準或選購性）	選購性 2000 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印
Paper（紙張） • Plain（普通紙） • Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） • Colored（彩色紙） • Custom（自訂） • Letterhead（銜頭紙） • Light（薄磅） • Heavy（厚磅） • Preprinted（預印紙） • Rough/Cotton（糙面/棉紙） • Recycled（再生紙）	✓	✓	✓	✓
Card stock（卡片）	✓	✓	✓	✓
Envelopes（信封）	X	X	✓	X
Labels（標籤）[1] • Paper（紙張） • Vinyl（乙烯樹脂）	✓	✓	✓	✓
Transparencies（專用透明投影膠片）	✓	✓	✓	✓

[1] 列印貼紙時需要有特殊的貼紙加熱組件清潔器，列印貼紙時所需的特殊碳粉匣隨附有該清潔器。

出紙槽支援的紙張類型及重量

您可以利用此表格，來判斷使用支援紙張類型和重量之列印工作的可行輸出目的地。每個出紙架的紙張容量都列示在括弧中。紙張容量預估值的計算，是以 75 g/m^2 （20 磅）紙張爲準。

分頁裝訂器支援 60 – 176 g/m^2 (16 – 47 磅）紙張重量。

紙張類型	標準出紙槽（350 或 550 張）	選購性硬體		
		堆紙器（550 張）或高容量堆紙器（1850 張）	5 槽式出紙槽信箱（500 張）[1]	StapleSmart II 分頁裝訂器（500 張）[2]
紙張 • 普通紙 • Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） • 彩色紙 • Custom（自訂） • Letterhead（銜頭紙） • Light（薄磅） • Heavy（厚磅） • Preprinted（預印紙） • Rough/Cotton（糙面/棉紙） • Recycled（再生紙）	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	**X**	**X**
信封	✓	✓	**X**	**X**
Labels（貼紙）[3] • 紙張 • 乙烯樹脂 (Vinyl)	✓	✓	**X**	**X**
專用透明投影膠片	✓	✓	**X**	**X**

[1] 支援 60-90 g/m^2 （16-24 磅）紙張重量。

[2] 每個裝訂堆疊上限爲 50 張 75 g/m^2 （20 磅）的紙張。較重磅的紙張可能會有不同的結果。

[3] 列印貼紙時需要有特殊的貼紙加熱組件清潔器，列印貼紙時所需的特殊碳粉匣隨附有該清潔器。

列印

列印文件

列印文件

1 從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表，設定 Paper Type（紙張類型）和 Paper Size（紙張尺寸），以符合所載入的紙張。

2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

a 開啓文件，然後按一下**檔案 ➞ 列印**。

b 依序按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**，然後依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定尺寸或類型的紙張上，請調整紙張尺寸或類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

c 按一下**確定**，然後按一下**列印**。

Macintosh 使用者適用

a 在「設定頁面」對話框中，按照需求自訂設定：

1 開啓文件後，選取**檔案 > 設定頁面**。

2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。

3 按一下**好**。

b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：

1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。

2 從「列印」對話框和彈出式選單，依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

3 按一下**列印**。

列印在印表機功能表未列出的紙張尺寸上

若要列印在其他尺寸上，請將指定送紙匣的「紙張尺寸」設爲「通用」，然後針對您的紙張指定下列所有設定：

- 測量單位（公釐或英吋）
- 直印寬度
- 直印高度
- 送紙方向

請注意：支援的最小「通用尺寸」爲 148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋）；最大尺寸爲 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）。

指定一種測量單位

1 在主畫面上，觸控 。

2 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。

3 觸控 **Universal Setup**（通用尺寸設定）。

4 觸控右移或左移鍵，來選取 **Units of Measure**（測量單位）和正確的測量單位。

5 觸控 **Submit**（提出）。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

指定紙張的高度和寬度

若要針對直印的「通用」紙張尺寸，來定義特定的高度和寬度度量：

1 從 Universal Setup（通用尺寸設定）功能表，觸控 **Portrait Width**（直印寬度）。

2 觸控箭頭來選取紙張寬度設定。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

3 觸控 **Portrait Height**（直印高度）。

4 觸控箭頭來選取紙張高度設定。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

指定送紙方向

只有在紙張可長邊或短邊載入時，才會出現送紙方向。在此情形下，您可以定義送紙方向。

1 從 Universal Setup（通用尺寸設定）功能表，觸控 **Feed direction**（送紙方向）。

2 依據您所要的頁面列印方式，觸控 **Short edge**（短邊）或 **Long edge**（長邊）。

3 依據您所選取的送紙方向載入紙張。

4 觸控 來返回至主畫面。

列印在不同尺寸或類型的紙張上

在多用途送紙器以外的送紙匣中，Paper Size（紙張尺寸）設定是由紙張導引夾的位置決定。您必須手動設定多用途送紙器的 Paper Size（紙張尺寸）設定。

出廠預設的 Paper Type（紙張類型）設定是 Plain Paper（普通紙）。若是不包含普通紙的所有送紙匣，必須手動設定 Paper Type（紙張類型）設定。

1 在主畫面上，觸控 。

2 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。

3 觸控 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。

4 觸控右移和左移鍵，來選取紙張尺寸、類型及送紙匣。

5 觸控 **Submit**（提出）。

6 觸控 來返回至主畫面。

列印在特殊材質上

銜頭紙的使用提示

- 請採用專爲雷射印表機設計的銜頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的銜頭紙試用品。
- 載入銜頭紙前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止銜頭紙黏在一起。
- 在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。如需有關如何載入銜頭紙的資訊，請參閱：
  - 第 34 頁的「將紙張載入 250 張和 550 張送紙匣」
  - 第 35 頁的「將紙張載入 2000 張送紙匣」
  - 第 36 頁的「將紙張載入多用途送紙器」

專用透明投影膠片使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 從 250 張送紙匣、550 張送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 請採用專爲雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認，專用透明投影膠片是否可耐 230°C (446°F) 高溫，而且不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。
- 使用重量爲 138 – 146 g/m^2（37 – 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的專用透明投影膠片。
- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議使用 Lexmark 材料編號爲 12A5010 的 A4 尺寸專用透明投影膠片，和 Lexmark 材料編號爲 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 從多用途送紙器或選購性信封送紙器送入信封。
- 將 Paper Type（紙張類型）設爲 Envelope（信封），然後選取信封尺寸。
- 請採用專爲雷射印表機設計的信封。向製造商或供應商確認信封是否可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 爲求最佳效能，請採用以 90 g/m^2（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）製成的紙張。信封適用的重量最高可達 105 g/m^2（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），但信封的棉質成份必須是 25% 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 90 g/m^2（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新信封。

- 爲使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
  - 過於扭曲或捲曲
  - 黏在一起或任何部位受損
  - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
  - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
  - 具有連扣設計
  - 貼有郵票
  - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
  - 含有摺角
  - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

貼紙使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的貼紙試用品。

請注意：

- 本印表機支援紙張、雙網狀纖維紙張、Polyester 及乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙。
- 使用雙面列印裝置時，本印表機也支援特殊設計的整合型雙網狀纖維紙張貼紙。
- 列印貼紙時需要有特殊的貼紙加熱組件清潔器，列印貼紙時所需的特殊碳粉匣隨附有該清潔器。如需其他資訊，請參閱第 160 頁的「訂購耗材」.

如需有關貼紙的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide（卡片與貼紙指南，英文版）*，網址如下：**www.lexmark.com/publications**.

在貼紙上進行列印時：

- 從 250 張送紙匣、550 張送紙匣或多用途送紙器送入貼紙。
- 請採用專爲雷射印表機設計的貼紙。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
  - 貼紙可耐 230˚C (230.00˚C) 高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。
  - 貼紙黏著劑、貼紙正面（可列印材料），以及塗層貼紙都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確定黏貼背頁未達貼紙邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 從 250 張送紙匣、550 張送紙匣或多用途送紙器送入卡片。
- 確定 Paper Type（紙張類型）是 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐 230°C (446°F) 高溫，而不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時，您可以指定將工作保留在記憶體中，直到您從印表機控制面板起始工作。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作都稱爲*保留工作*。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體，來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密工作	當您將「機密」列印工作傳送到印表機時，您必須從電腦建立密碼。密碼必須是採用數字 0-9 的四位數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機控制面板輸入密碼，然後選擇列印或刪除工作爲止。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時，印表機會先列印一份副本，並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。
保留	當您傳送「保留」列印工作時，印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 Held Jobs（保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。
重複執行	當您傳送「重複」列印工作時，印表機會列印所要求的所有工作份數，*並*將工作儲存在記憶中，以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

其他保留工作類型包括：

- 各種來源的設定檔，包括 Lexmark Document Solutions Suite (LDSS)
- 公共展示點的各種表單
- 書籤
- 未列印的工作，又稱爲*存放的工作*

從 Windows 列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

1. 開啓文件，然後按一下**檔案 → 列印**。
2. 按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**。
3. 按一下**其他選項**，然後按一下**列印與保留**。
4. 選取工作類型（「機密」、「保留」、「重複」或「驗證」），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
5. 按一下**確定**或**列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
6. 在主畫面上，觸控 **Held jobs**（保留工作）。
7. 觸控您的使用者名稱。

   請注意：最多可顯示 500 個保留工作結果。如果您的名稱沒有出現，請觸控下移鍵，直到您的名稱出現爲止，或者，如果印表機中有大量的保留工作，請觸控 **Search Held Jobs**（搜尋保留工作）。
8. 觸控 **Confidential Jobs**（機密工作）。
9. 輸入您的密碼 (PIN)。
10. 觸控 **Done**（完成）。
11. 觸控您要列印的工作。
12. 觸控 **Print**（列印），或者觸控箭頭來增加或減少份數，接著觸控 **Print**（列印）。

從 Macintosh 電腦列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

1. 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。

   必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
2. 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表，選取**傳送工作**。
3. 選取工作類型（機密、保留、重複或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數字的密碼。
4. 按一下「好」或「列印」，然後前往印表機所在處去釋放工作。
5. 在主畫面上，觸控 **Held jobs（保留工作）**。
6. 觸控您的使用者名稱。

   請注意：最多可顯示 500 個保留工作結果。如果您的名稱沒有出現，請觸控下移鍵，直到您的名稱出現爲止，或者，如果印表機中有大量的保留工作，請觸控 **Search Held Jobs（搜尋保留工作）**。
7. 觸控 **Confidential Jobs（機密工作）**。
8. 輸入您的密碼。

9 觸控您要列印的工作。

10 觸控 **Print**（列印），或者觸控箭頭來增加或減少份數，接著觸控 **Print（列印）**。

從快閃儲存碟列印

USB 連接埠位於印表機控制面板上。插入快閃儲存碟，即可列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 及 .dcx 檔。

下列快閃儲存碟已通過測試，證明適用於本印表機：

- Lexar FireFly（512 MB 或 1GB）
- SanDisk Cruizer Micro（512 MB 或 1 GB）
- Sony（512 MB 或 1 GB）

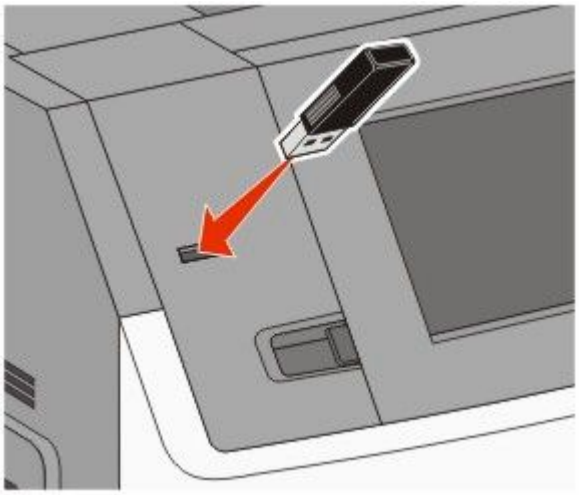
請注意：

- 高速快閃儲存碟必須支援 USB 2.0 規格，尤其必須支援 High Speed（高速）模式。
- USB 裝置必須支援 FAT（*檔案配置表*）系統。此處不支援利用 NTFS（*新技術檔案系統*）或任何其他檔案系統格式化的快閃儲存碟。
- 列印加密的 .pdf 檔案之前，印表機會提示您從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。
- 某些 USB 儲存碟和 USB 集線器不受支援。

若要從快閃儲存碟進行列印：

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 如果您在印表機需要人爲介入（例如，發生夾紙）時插入快閃儲存碟，印表機將忽略快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在列印其他工作時插入快閃儲存碟，則會出現 **Printer Busy**（印表機忙碌中）。目前的工作完成後，請觸控 USB 圖示，從快閃儲存碟列印文件。

3 觸控您要列印的文件。

請注意：快閃儲存碟上找到的資料夾將呈現爲資料夾。檔名會附加上副檔名類型（例如：.jpg）。

4 如果您想增加列印份數，請觸控箭頭。

5 觸控 **Print**（列印）。

請注意：在文件完成列印之前，請勿從 USB 連接埠移除快閃儲存碟。

若您在離開起始的 USB 功能表畫面後，將快閃儲存碟留在印表機中，而您仍要從快閃儲存碟列印檔案，在此情況下，請前往主畫面，觸控 USB 圖示，然後列印檔案。

列印資訊頁

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 。

3 觸控 **Reports**（報告）。

4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Fonts**（列印字型）出現。

5 觸控 **Print Fonts**（列印字型）。

6 觸控 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PostScript Fonts**（PostScript 字型）。

這時會列印字型範例清單。

7 觸控 來返回至主畫面。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟上的資源。

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 。

3 觸控 **Reports**（報告）。

4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Directory（列印目錄）**出現爲止。

5 觸控 **Print Directory（列印目錄）**。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

1 關閉印表機電源。

2 啓動印表機時，請按住 2 和 6。

3 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 Configuration Menu（配置功能表）。
4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Quality Pages**（列印品質頁）出現。
5 觸控 **Print Quality Pages**（列印品質頁）。
隨即印出列印品質測試頁。
6 觸控 **Back**（上一步）。
7 觸控 **Exit Config menu**（結束配置功能表）。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

1 觸控畫面上的 **Cancel Jobs**（取消工作），或者按下鍵台上的 。
2 觸控您要取消的工作。
3 觸控 **Delete Selected Jobs**（刪除所選工作）。

從電腦取消列印工作

若要取消列印工作，請執行下列其中一項：

Windows 使用者適用

1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
2 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
3 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。
4 按兩下該印表機圖示。
5 選取要取消的工作。
6 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

從 Windows 工作列：

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
2 選取要取消的工作。
3 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中：

1. 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
2. 按一下**列印與傳真**，接著按兩下印表機圖像。
3. 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
4. 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中：

1. 從「前往」選單，選取**應用程式**。
2. 按兩下**工具程式**，然後按兩下**列印中心**或**印表機設定工具程式**。
3. 按兩下該印表機圖像。
4. 從印表機視窗中，選取要取消的工作。
5. 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

清除夾紙

印表機控制面板顯示幕上出現夾紙錯誤訊息，訊息中還提供發生夾紙的印表機區域。若發生多頁夾紙，則會顯示夾紙數量。

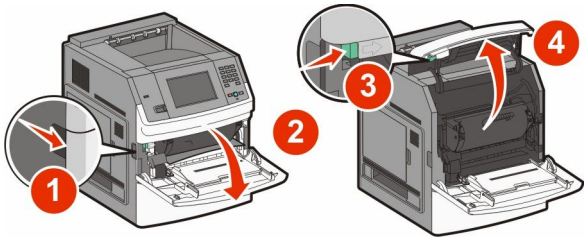
瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，顯示幕上會出現指示夾紙位置的訊息。打開門蓋並移除送紙匣，以存取夾紙位置。若要針對任何夾紙訊息進行疑難排解，您必須從送紙路徑清理全部夾紙，然後觸控 **Continue**（繼續）。

夾紙編號	區域
200 – 203、230	印表機
241 – 245	送紙匣
250	多用途送紙器
271 – 279	選購性出紙槽
280 – 282	StapleSmart II 分頁裝訂器
283	裝釘匣

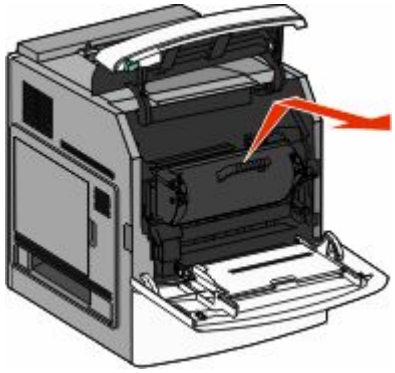
242 and 200 paper jams（242 和 200 夾紙）

1 將多用途送紙器門蓋往下放，然後按下釋放插梢，以打開前蓋。



2 抬起並從印表機拉出碳粉匣。

警告－潛在損害：請不要觸摸碳粉匣下側的感光鼓。握拿碳粉匣時，請抓住它的手把。



3 將碳粉匣放在平坦的表面上。

警告－潛在損害：請不要讓碳粉匣外露在光線下太久。

警告－潛在損害：夾紙上可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會弄髒衣服和皮膚。

4 取出夾住的紙張。

請當心－表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

請注意：如果紙張不易取出，請打開後門來取出紙張。

5 對準並重新安裝碳粉匣。

6 關上前蓋。

7 關上多用途送紙器門蓋。

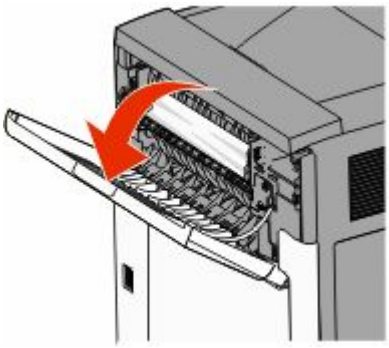
8 觸控 **Continue**（繼續）。

202 and 203 paper jams（202 和 203 夾紙）

觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。若紙張正要退出印表機，請將紙張拉出，然後觸控 **Continue**（繼續）。

若紙張未退出印表機：

1 打開上方後門。



2 慢慢取出夾住的紙張，以免將紙張撕破。

3 關閉上方後門。

4 觸控 **Continue**（繼續）。

230 paper jam（230 夾紙）

後區夾紙

1 取出標準送紙匣。

2 打開下方後門。

3 如果您找不到夾紙，將定位拉片往下推。

4 取出夾住的紙張。

5 關閉下方的後門。

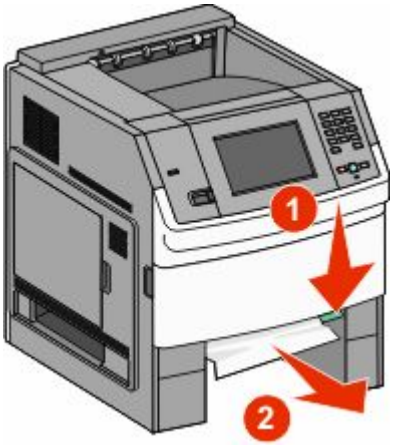
6 插入標準送紙匣。

7 觸控 **Continue**（繼續）。

前區夾紙

1 從印表機移除標準送紙匣。

2 將定位拉片往下推。



3 取出夾住的紙張。

4 插入標準送紙匣。

5 觸控 **Continue**（繼續）。

241 – 245 paper jams（241 – 245 夾紙）

1 將顯示幕指示的送紙匣拉出。

2 取出所有夾紙，然後重新插入送紙匣。

3 觸控 **Continue**（繼續）。

4 若繼續出現有關 250 張或 550 張送紙匣的夾紙訊息，請從印表機移除該送紙匣。

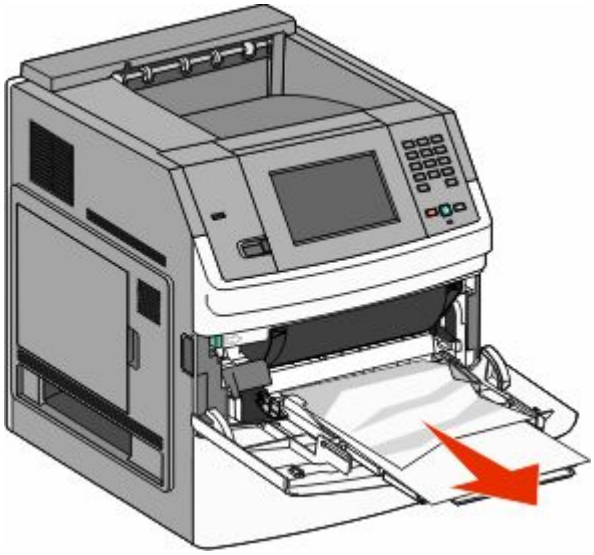
5 取出夾紙，然後重新插入送紙匣。

6 觸控 **Continue**（繼續）。

250 paper jam（250 夾紙）

1 觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。

2 取出多用途送紙器中的紙張。



3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

4 將紙張載入多用途送紙器。

5 將紙張導引夾滑到送紙匣內部，讓它輕輕地靠在紙張邊緣。

6 觸控 **Continue**（繼續）。

270 – 279 paper jams（270 – 279 夾紙）

若要清除高容量堆紙器或 5 槽式出紙槽信箱中的夾紙：

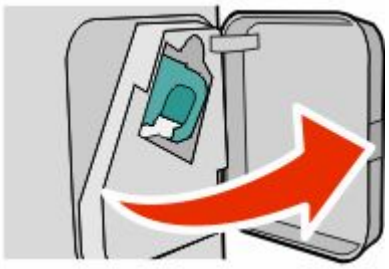
1. 觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。
2. 若紙張正要退出出紙槽，請筆直紙張拉出，然後觸控 **Continue**（繼續）。
   或者，請繼續執行步驟 3。
3. 將出紙槽門蓋（一個或多個）往下拉。
4. 取出夾住的紙張。
5. 關上出紙槽門蓋（一個或多個）。
6. 觸控 **Continue**（繼續）。

280 – 282 paper jams（280 – 282 夾紙）

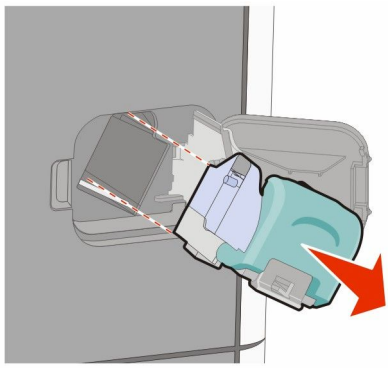
1. 觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。
2. 將 StapleSmart 分頁裝訂器門蓋往下拉。
3. 取出夾住的紙張。
4. 關上 StapleSmart 分頁裝訂器門蓋。
5. 觸控 **Continue**（繼續）。

283 staple jams（283 夾釘）

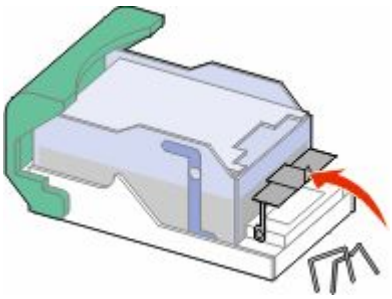
1. 觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材），來識別夾紙的位置。
2. 按下卡榫，打開裝釘器門蓋。



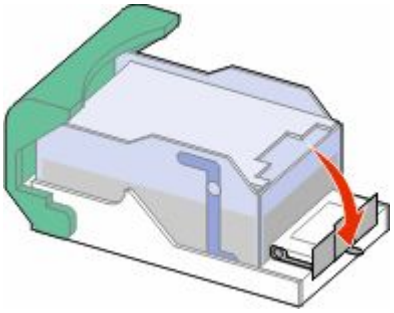
3 將裝釘匣容器的卡榫往下拉，然後從印表機中拉出容器。



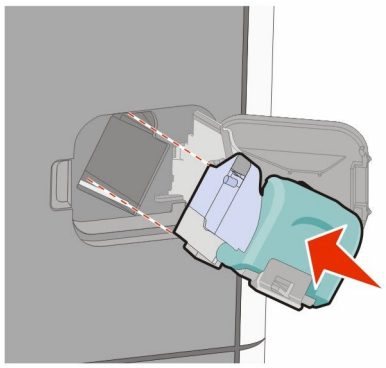
4 利用金屬定位拉片掀開裝釘夾，然後取出所有鬆脫的釘書針。



5 關上裝釘夾。



6 將裝釘夾往下壓，使它*卡入*定位。



7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內，直到裝釘匣容器*發出喀嚓一聲*，卡入定位。

8 關上裝釘器門蓋。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Paper Menu（紙張功能表）

Default Source（預設來源）
Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）
Configure MP（配置多用途送紙器）
Envelope Enhance（增強信封）
Substitute Size（替代尺寸）
Paper Texture（紙張材質）
Paper Weight（紙張重量）
Paper Loading（載入的紙張類型）
Custom Types（自訂類型）
Custom Names（自訂名稱）
Custom Bin Names（自訂出紙槽名稱）
Universal Setup（通用尺寸設定）
Bin Setup（出紙槽設定）

Reports（報告）

Menu Settings Page（功能表設定頁）
Device Statistics（裝置統計記錄）
Network Setup Page（網路設定頁）[1]
Profiles List（設定檔清單）
NetWare Setup Page（NetWare 設定頁）
Print Fonts（列印字型）
Print Directory（列印目錄）
Asset Report（資產報告）

Network/Ports（網路/連接埠）

Active NIC（作用中 NIC）
Standard Network（標準網路）[2]
Standard USB（標準 USB）
Parallel <x>（平行 <x>）
Serial<x>（序列 <x>）
SMTP Setup（SMTP 設定）

[1] 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示爲 Network Setup Page（網路設定頁）或 Network <x> Setup Page（網路 <x> 設定頁）。

[2] 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示爲 Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>）。

Security（安全性）

Edit Security Setups（編輯安全設定）
Miscellaneous Security Settings（其他安全設定）
Confidential Print（機密列印）
Disk Wiping（磁碟機抹除）
Security Audit Log（安全稽核日誌）
Set Date/Time（設定日期/時間）

Settings（設定）

General Settings（一般設定）
Flash Drive Menu（快閃儲存碟功能表）
Setup Menu（設定功能表）
Finishing Menu（輸出處理功能表）
Quality Menu（品質功能表）
Utilities Menu（公用程式功能表）
XPS Menu（XPS 功能表）
PDF Menu（PDF 功能表）
PostScript Menu（PostScript 功能表）
PCL Emul Menu（PCL 模擬模式功能表）
HTML Menu（HTML 功能表）
Image Menu（影像功能表）

Help（說明）

Print Defects（列印品質檢測）
Supplies Guide（耗材指南）

Paper menu（紙張功能表）

Default Source menu（預設來源功能表）

功能表項目	說明
Default Source（預設來源） Tray <x>（<x> 號送紙匣） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動紙張） Manual Envelope（手動送信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源 **請注意：** • 1 號送紙匣（標準送紙匣）是出廠預設值。 • 只有已安裝的紙張來源，才會顯示爲功能表設定。 • 由列印工作選擇的紙張來源，將置換列印工作期間的 Default Source（預設來源）設定。 • 如果兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，便會利用鏈結的送紙匣來列印工作。 • 從 Paper（紙張）功能表，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設成 Cassette（卡匣），這樣多用途送紙器才會顯示爲功能表設定。

Paper Size/Type menu（紙張尺寸/類型功能表）

功能表項目	說明
Tray <x> Size（<x> 號送紙匣尺寸） A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive* Oficio* Folio Statement* Universal（通用尺寸）	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 **請注意：** • 國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。 • 若是含自動尺寸感應的送紙匣，則只會出現硬體偵測到的尺寸。 • 您可以利用此功能表項目，來配置自動送紙匣鏈結。若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當某一個送紙匣紙張用完時，工作就會利用鏈結的送紙匣來列印。 • 自動尺寸感應不支援 Oficio、Folio 或 Statement 紙張尺寸。 • 2000 張送紙匣支援 A4、Letter 及 Legal 紙張尺寸。
* 此處必須關閉 Tray Size Sensing（送紙匣尺寸感應），才會出現此功能表項目。 **請注意：**只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Tray <x> Type（<x> 號送紙匣類型） Plain Paper（普通紙） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Recycled（再生紙） Labels（標籤） Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤） Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） Letterhead（銜頭紙） Preprinted（預印紙） Colored Paper（彩色紙） Light Paper（薄磅紙張） Heavy Paper（厚磅紙張） Rough/Cotton Paper（糙面/棉紙） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 **請注意：** • Tray 1（1 號送紙匣）的出廠預設值是 Plain Paper（普通紙）。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）。 • 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）。 • 您可以利用此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣進行列印。
MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸） A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal（通用尺寸） 7 3/4 Envelope（7 3/4 信封） 9 Envelope（9 號信封） 10 Envelope（10 號信封） DL Envelope（DL 信封） Other Envelope（其他信封）	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸 **請注意：** • 在 Paper（紙張）功能表中，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設爲 Cassette（紙匣），才會出現 MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）功能表項目。 • 國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。 • 多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。
* 此處必須關閉 Tray Size Sensing（送紙匣尺寸感應），才會出現此功能表項目。 **請注意：**只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
MP Feeder Type（多用途送紙器類型） Plain Paper（普通紙） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Recycled（再生紙） Labels（標籤） Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤） Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） Envelope（信封） Rough Envelope（糙面信封） Letterhead（銜頭紙） Preprinted（預印紙） Colored Paper（彩色紙） Light Paper（薄磅紙張） Heavy Paper（厚磅紙張） Rough/Cotton Paper（糙面/棉紙） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	指定多功能送紙器中載入的紙張類型 **請注意：** • 在 Paper（紙張）功能表中，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設爲 Cassette（卡匣），才會出現 MP Feeder Type（多用途送紙器類型）功能表項目。 • 出廠預設值是 Plain Paper（普通紙）。
Manual Paper Size（手動紙張尺寸） A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal（通用尺寸）	指定手動載入的紙張尺寸 **請注意：**國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。
* 此處必須關閉 Tray Size Sensing（送紙匣尺寸感應），才會出現此功能表項目。 **請注意：**只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Paper Type（手動紙張類型） Plain Paper（普通紙） Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Recycled（再生紙） Labels（標籤） Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤） Bond（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙） Letterhead（銜頭紙） Preprinted（預印紙） Colored Paper（彩色紙） Light Paper（薄磅紙張） Heavy Paper（厚磅紙張） Rough/Cotton Paper（糙面/棉紙） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	指定手動載入的紙張類型 **請注意：**出廠預設值是 Plain Paper（普通紙）。
Manual Envelope Size（手動送信封尺寸） 7 3/4 Envelope（7 3/4 信封） 9 Envelope（9 號信封） 10 Envelope（10 號信封） DL Envelope（DL 信封） Other Envelope（其他信封）	指定手動載入的信封尺寸 **請注意：**國際出廠預設值是 DL Envelope（DL 信封）。10 美國的出廠預設值是 Envelope（信封）。
Manual Envelope Type（手動送信封類型） Envelope（信封） Rough Envelope（糙面信封） Custom Type <x>（自訂類型 <x>）	指定手動載入的信封類型 **請注意：**出廠預設值是 Envelope（信封）。
* 此處必須關閉 Tray Size Sensing（送紙匣尺寸感應），才會出現此功能表項目。 **請注意：**只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP（配置多用途送紙器）功能表

功能表項目	說明
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動） First（優先）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 **請注意：** • 出廠預設值是 Cassette（紙匣）。 • Cassette（紙匣）設定會將多用途送紙器配置爲自動紙張來源。 • 若選取 Manual（手動），則多用途送紙器只適用於手動送紙的列印工作。 • 若紙張載入多用途送紙器中，而且選取 First（優先），則一律先從多用途送紙器送紙。

Envelope Enhance（增強信封）

信封調節器可以大幅減少某些信封起皺的情形。

功能表項目	說明
Envelope Enhance（增強信封） Off（關） 1（至少） 2 3 4 5 6（至多）	啓動或關閉信封調節器 **請注意：** • 出廠預設值是 5。 • 若減少噪音比減少起皺來得重要，請減少設定值。

Substitute Size（替代尺寸）功能表

功能表項目	說明
Substitute Size（替代尺寸） Off（關） Statement/A5 Letter/A4 All Listed（所有列出的紙張）	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代 **請注意：** • 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。允許所有可用的替代尺寸。 • Off（關）設定表示不允許使用替代尺寸。 • 設定替代尺寸後，列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張）訊息。

Paper Texture（紙張材質）功能表

功能表項目	說明
Plain Texture（普通紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Card Stock Texture（卡片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應材質 **請注意：** • 出廠預設值是 Normal（一般）。 • 支援卡片，才會顯示設定。
Transparency Texture（透明投影膠片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Recycled Texture（再生紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。

功能表項目	說明
Labels Texture（貼紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的貼紙相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Vinyl Labels Texture（乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Bond Texture（無覆膜的雪銅紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Rough（糙面）。
Envelope Texture（信封材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Rough Envelope Texture（糙面信封材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的糙面信封相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Rough（糙面）。
Letterhead Texture（銜頭紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Preprinted Texture（預印紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Colored Texture（彩色紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Light Texture（薄磅材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Heavy Texture（厚磅材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。

功能表項目	說明
Rough Texture（糙面材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Rough（糙面）。
Custom <x> Texture（自訂 <x> 材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應材質 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。

Paper Weight menu（紙張重量）功能表

功能表項目	說明
Plain Weight（普通紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Card Stock Weight（卡片重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Transparency Weight（專用透明投影膠片重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Recycled Weight（再生紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Labels Weight（貼紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的貼紙相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Vinyl Labels Weight（乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Bond Weight（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。

功能表項目	說明
Envelope Weight（信封重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的信封相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Rough Envelope Weight（糙面信封重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的糙面信封相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Letterhead Weight（銜頭紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Preprinted Weight（預印紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Colored Weight（彩色紙重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Light Weight（薄磅重量） Light（薄磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量
Heavy Weight（厚磅重量） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量
Rough Weight（糙面重量） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 **請注意：**出廠預設值是 Normal（一般）。
Custom <x>（自訂 <x>） Light（薄磅） Normal（一般） Heavy（厚磅）	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張類型相對應重量 **請注意：** • 出廠預設值是 Normal（一般）。 • 支援自訂類型，才會顯示設定。

Paper Loading menu（載入的紙張類型功能表）

功能表項目	說明
Card Stock Loading（載入卡片） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Card Stock（卡片）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Recycled Loading（載入再生紙） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Recycled（再生紙）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Labels Loading（載入標籤） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Labels（標籤）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Vinyl Labels Loading（載入乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 標籤）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Bond Loading（載入無覆膜的雪銅紙） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Bond（無覆膜的雪銅紙）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Letterhead Loading（載入銜頭紙） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Letterhead（銜頭紙）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Preprinted Loading（載入預印紙） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Preprinted（預印紙）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Colored Loading（載入彩色紙） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Colored（彩色紙）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Light Loading（載入薄磅紙張） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Light（薄磅）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Heavy Loading（載入厚磅紙張） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Heavy（厚磅）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Rough Loading（載入糙面紙張） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Rough（糙面）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
請注意：Duplex（雙面列印）可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設爲兩面列印（除非您是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印，才能更改此設定）。	

功能表項目	說明
Custom <x> Loading（載入自訂 <x>） Duplex（雙面列印） Off（關）	判斷所有指定 Custom <x>（自訂 <x>）作爲紙張類型的工作，是否進行雙面列印 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 若此處支援自訂類型，才能使用 Custom <x> Loading（載入自訂 <x>）。
請注意：Duplex（雙面列印）可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設爲兩面列印（除非您是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印，才能更改此設定）。	

Custom Type（自訂類型）功能表

功能表項目	說明
Custom Type <x>（自訂類型 <x>） 紙張 Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Labels（貼紙） Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙） Envelope（信封）	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）名稱，或關聯於從內嵌式伺服器或 MarkVision™ Professional 建立的使用者定義的 Custom Name（自訂名稱）。 **請注意：** • 出廠預設值是 Paper（紙張）。 • 所選送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。
Recycled（再生紙） 紙張 Card Stock（卡片） Transparency（專用透明投影膠片） Labels（貼紙） Vinyl Labels（乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙） Envelope（信封）	指定在其他功能表選取 Recycled（再生紙）設定時的紙張類型 **請注意：** • 出廠預設值是 Paper（紙張）。 • 所選送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。

Custom Names（自訂名稱）功能表

功能表項目	定義
Custom Name <x>（自訂名稱 <x>） <none（無）>	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 **Custom Type <x>（自訂類型 <x>）**名稱。

Custom Bin Names menu（自訂出紙槽名稱功能表）

功能表項目	說明
Standard Bin（標準出紙槽）	指定標準出紙槽的自訂名稱
Bin [x]（出紙槽 [x]）	指定 Bin [x]（出紙槽 [x]）的自訂名稱

Universal Setup（通用尺寸設定）功能表

這些功能表項目可用來指定「通用紙張尺寸」的高度、寬度及送紙方向。Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量單位 **請注意：** • 美國出廠預設值是 Inches（英吋）。 • 國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 14 inches（3 – 14 英吋） 76 – 360 mm（76 – 360 公釐）	設定直印寬度 **請注意：** • 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 • 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 • 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Portrait Height（直印高度） 3 – 14 inches（3 – 14 英吋） 76 – 360 mm（76 – 360 公釐）	設定直印高度 **請注意：** • 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 • 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 • 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction（送紙方向） Short Edge（短邊） Long Edge（長邊）	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向 **請注意：** • 出廠預設值是 Short Edge（短邊）。 • 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge（長邊）。

Bin Setup（出紙槽設定）功能表

功能表項目	說明
Output Bin（出紙槽） 標準出紙槽 Bin <x>（<x> 號出紙槽）	指定預設的出紙槽 **請注意：**出廠預設值是 Standard Bin（標準出紙槽）。

功能表項目	說明
Configure Bins（配置出紙槽） Mailbox（信箱） Link（鏈結） Mail Overflow（郵件滿溢） Link Optional（鏈結選購性裝置） Type Assignment（指定類型）	指定出紙槽的配置選項 **請注意：** • 出廠預設值是 Mailbox（信箱）。 • 除非選取 Link Optional（鏈結選購性裝置），否則指定爲相同名稱的出紙槽會自動鏈結。 • Mailbox（信箱）設定會將各出紙槽視爲個別的信箱。 • Link（鏈結）設定會將所有可用出紙槽鏈結在一起。 • Link Optional（鏈結選購性裝置）設定會將所有的可用出紙槽（標準出紙槽除外）鏈結在一起，而且必須至少安裝兩個選購性出紙槽，才會出現此選項。 • Type Assignment（類型指定）設定會指定出紙槽或鏈結的出紙槽組之紙張類型。
Overflow Bin（溢出出紙槽） 標準出紙槽 Bin <x>（<x> 號出紙槽）	指定當指定出紙槽已滿時的替用出紙槽 **請注意：**出廠預設值是 Standard Bin（標準出紙槽）。
指定類型/出紙槽 Plain Paper Bin（普通紙出紙槽） Card Stock Bin（卡片出紙槽） Transparency Bin（專用透明投影膠片出紙槽） Recycled Bin（再生紙出紙槽） Labels Bin（貼紙出紙槽） Vinyl Labels Bin（乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙出紙槽） Bond Bin（無覆膜的雪銅紙出紙槽） Envelope Bin（ 信封出紙槽） Rough Envelope Bin（糙面信封出紙槽） Letterhead Bin（銜頭紙出紙槽） Preprinted Bin（預印紙出紙槽） Colored Bin（彩色紙出紙槽） Light Bin（薄磅紙張出紙槽） Heavy Bin（厚磅紙張出紙槽） Rough/Cotton Bin（糙面/棉紙出紙槽） Custom <x>> Bin（自訂 <x>> 號出紙槽）	爲每一種支援的紙張類型選取出紙槽。 以下是每一種類型的可用選項： Disabled（已關閉） 標準出紙槽 Bin <x>（<x> 號出紙槽） **請注意：**出廠預設值是 Standard Bin（標準出紙槽）。

Reports（報告）功能表

功能表項目	說明
Menu Settings Page（功能表設定頁）	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics（裝置統計記錄）	列印一份內含印表機統計記錄的報告（例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料）

功能表項目	說明
Network Setup Page（網路設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊） **請注意：**只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Network <x> Setup Page（網路 <x> 設定頁）	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告（例如：TCP/IP 位址資訊） **請注意：** • 只有在已安裝多個網路選購品時，才可以使用這個功能表項目。 • 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Profiles List（設定檔清單）	列印印表機所儲存的設定檔清單
NetWare Setup Page（NetWare 設定頁）	列印一份內含有關網路設定的 NetWare 特定資訊的報告 **請注意：**只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時，才會出現這個功能表項目。
Print Fonts（列印字型） PCL Fonts（PCL 字型） PostScript Fonts（PostScript 字型）	列印一份英文報告，內含印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型。 **請注意：**PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。每一份模擬器報告均包括列印範例，以及語言可用字型的相關資訊。
Print Directory（列印目錄）	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源。 **請注意：** • Job Buffer Size（工作緩衝區大小）必須設爲 100%。 • 選購性快閃記憶體或印表機硬碟必須正確安裝且正常運作。
Asset Report（資產報告）	列印一份報告，內含印表機序號及機型名稱的資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）

Active NIC（作用中 NIC）功能表

功能表項目	說明
Active NIC（作用中 NIC） Auto（自動） <可用網路卡清單>	**請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 您必須安裝選購性網路卡，才會出現此功能表。

Standard Network or Network <x> menus（標準網路或網路 <x> 功能表）

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中；所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 On（開），印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 On（開），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） Off（關） Auto（自動）	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Network Buffer（網路緩衝區） Auto（自動） 3K to <maximum size allowed>（3K 到 <允許的最大值>）	設定網路輸入緩衝區大小 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 該值可按 1K 增量變更。 • 所允許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）是設爲 On（開）還是 Off（關）等因素而定。 • 如果要增加「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少平行埠、序列埠及 USB 緩衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更此設定後，退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Job Buffering（工作緩衝） Off（關） On（開） Auto（自動）	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。必須安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 值爲 On（開）時，會將工作緩衝在印表機硬碟上。只有在已安裝格式化磁碟且該磁碟無瑕疵時，才會出現此功能表選項。 • 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto（自動）設定才會緩衝列印工作。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS（Mac 二進位碼 PS） On（開） Off（關） Auto（自動）	將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Off（關）設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 • On（開）設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Standard Network Setup（標準網路設定） Reports or Network Reports（報告或網路報告） Network Card（網路卡） TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink **Network <x> Setup（網路 <x> 設定）** Reports or Network Reports（報告或網路報告） Network Card（網路卡） TCP/IP IPv6 Wireless（無線） AppleTalk NetWare LexLink	如需有關網路設定頁功能表的說明和設定，請參閱下列資訊： • 第 103 頁的「Network Reports menu（網路報告功能表）」 • 第 104 頁的「Network Card menu（網路卡功能表）」 • 第 104 頁的「TCP/IP menu（TCP/IP 功能表）」 • 第 106 頁的「IPv6 menu（IPv6 功能表）」 • 第 106 頁的「Wireless menu（無線功能表）」 • 第 107 頁的「AppleTalk menu（AppleTalk 功能表）」 • 第 107 頁的「NetWare menu（NetWare 功能表）」 • 第 108 頁的「LexLink menu（LexLink 功能表）」 **請注意：**印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless（無線）功能表。

Network Reports menu（網路報告功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） → **Standard Network**（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>） → **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定） → **Reports**（報告）或 **Network Reports**（網路報告）

功能表項目	說明
Print Setup Page（列印設定頁） **Print NetWare Setup Page（列印 NetWare 設定頁）**	列印內含現行網路設定相關資訊的報告 **請注意：** • Setup Page（設定頁）內含網路印表機設定相關資訊，例如：TCP/IP 位址。 • NetWare Setup Page（NetWare 設定頁）功能表項目只出現在支援 NetWare 的機種上，並且會顯示 NetWare 設定相關資訊。

Network Card menu（網路卡功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） → **Standard Network**（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>） → **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定） → **Network Card（網路卡）**

功能表項目	說明
View Card Status（檢視卡片狀態） Connected（已連線） Disconnected（已中斷連線）	顯示 Network Card（網路卡）的連線狀態
View Card Speed（檢視卡片速度）	顯示目前作用中網路卡的速度
View Network Address（檢視網路位址） UAA LAA	顯示網路位址
End-of-Job Timeout（工作結束逾時） 0-225 seconds（0-225 秒）	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間（以秒計） **請注意：** • 出廠預設值是 90 秒。 • 設定值爲 0 時，會將逾時關閉。 • 若選取的值是 1 – 9，則設定值會儲存爲 10。
Banner Page（說明首頁） Off（關） On（開）	可讓印表機列印說明首頁 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

TCP/IP menu（TCP/IP 功能表）

請使用下列功能表項目，來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠）→Standard Network（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>）**→Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定）**→TCP/IP**

功能表項目	說明
Activate（啓動） On（開） Off（關）	Activates TCP/IP（啓動 TCP/IP） **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
View Hostname（檢視主電腦名稱）	顯示現用 TCP/IP 主電腦名稱 **請注意：**此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address（IP 位址）	顯示目前的 TCP/IP 位址 **請注意：**手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啓動 DHCP）和 Enable Auto IP（啓動自動 IP）設定設爲 Off（關）。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP（啓動 BOOTP）和 Enable RARP（啓動 RARP）設爲 Off（關）。
Netmask（網路遮罩）	顯示目前的 TCP/IP 網路遮罩
Gateway（閘道）	顯示目前的 TCP/IP 閘道
Enable DHCP（啓動 DHCP） On（開） Off（關）	指定 DHCP 位址和參數指定設定
Enable RARP（啓動 RARP） On（開） Off（關）	指定 RARP 位址指定設定 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
Enable BOOTP（啓動 BOOTP） On（開） Off（關）	指定 BOOTP 位址指定設定 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
Enable AutoIP（啓動自動 IP） Yes（是） No（否）	指定 Zero Configuration Networking（零配置網路功能）設定 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable FTP/TFTP（啓動 FTP/TFTP） Yes（是） No（否）	啓動內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable HTTP Server（啓動 HTTP 伺服器） Yes（是） No（否）	啓動內建 Web 伺服器（內嵌式 Web 伺服器）。若啓動此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
WINS Server Address（WINS 伺服器位址）	顯示目前的 WINS 伺服器位址
Enable DDNS（啓動 DDNS） Yes（是） No（否）	在印表機中啓動 DDNS **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
Enable mDNS（啓動 mDNS） Yes（是） No（否）	在印表機中啓動 mDNS **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。

功能表項目	說明
DNS Server Address（DNS 伺服器位址）	顯示目前的 DNS 伺服器位址
Enable HTTPS（啓動 HTTPS） Yes（是） No（否）	在印表機中啓動 HTTPS **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。

IPv6 menu（IPv6 功能表）

請使用下列功能表項目，來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） ➞ **Standard Network**（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>） ➞ **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定） ➞ **IPv6**

功能表項目	說明
Enable IPv6（啓動 IPv6） On（開） Off（關）	在印表機中啓動 IPv6 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
Auto Configuration（自動配置） On（開） Off（關）	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
View Hostname（檢視主電腦名稱） **View Address（檢視位址）** **View Router Address（檢視路由器位址）**	顯示目前的設定 **請注意：**這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Enable DHCPv6（啓動 DHCPv6） On（開） Off（關）	在印表機中啓動 DHCPv6 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。

Wireless menu（無線功能表）

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠）→Network <x>（網路 <x>）→Network <x> Setup（網路 <x> 設定）→ Wireless（無線）

功能表項目	說明
Network Mode（網路模式） Infrastructure（主從式） Ad hoc（對等式）	指定網路模式 **請注意：** • Infrastructure（主從式）模式可讓印表機利用存取點存取網路。 • 出廠預設值是 Ad Hoc（對等式）。對等式 (Ad Hoc) 可將印表機配置爲直接在它與電腦之間執行無線網路功能。
Compatibility（相容性） 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準 **請注意：**出廠預設值是 802.11b/g/n。
Choose Network（選取網路） <可用網路清單>	顯示可供印表機使用的網路
View Signal Quality（檢視信號品質）	顯示無線連線的品質
View Security Mode（檢視安全模式）	顯示無線連線的加密方法。「Disabled」（已關閉）表示無線網路未加密。

AppleTalk menu（AppleTalk 功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠）→ Standard Network（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>）→ **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定）→ **AppleTalk**

功能表項目	說明
Activate（啓動） Yes（是） No（否）	啓動 AppleTalk 支援 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
View Name（檢視名稱）	顯示指定的 AppleTalk 名稱 **請注意：**此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address（檢視位址）	顯示指定的 AppleTalk 位址 **請注意：**此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone（設定區域） <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 **請注意：**預設值爲網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

NetWare menu（NetWare 功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） → **Standard Network**（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>） → **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定） → **NetWare**

功能表項目	說明
Activate（啟動） Yes（是） No（否）	啟動 NetWare 支援 **請注意：**出廠預設值是 No（否）。
View Login Name（檢視登入名稱）	顯示指定的 NetWare 登入名稱 **請注意：**此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Print Mode（列印模式）	顯示指定的 NetWare 列印模式 **請注意：**此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Network Number（網路號碼）	顯示指定的 NetWare 網路號碼 **請注意：**此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Select IPX Frame Types（選取 IPX 資訊框類型） Ethernet 802.2（乙太網路 802.2） Ethernet 802.3（乙太網路 802.3） Ethernet Type II Ethernet SNAP	啟動乙太網路資訊框類型設定 **請注意：**所有功能表項目的出廠預設值都是 On（開）。
Packet Burst（分封脈衝） Yes（是） No（否）	允許進出 NetWare 伺服器的多重封包轉換及回覆，可減少網路資料流量 **請注意：**出廠預設值是 Yes（是）。
NSQ/GSQ Mode（NSQ/GSQ 模式） Yes（是） No（否）	指定 NSQ/GSQ Mode（NSQ/GSQ 模式）設定 **請注意：**出廠預設值是 No（否）。

LexLink menu（LexLink 功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表，來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） → **Standard Network**（標準網路）或 **Network <x>**（網路 <x>） → **Standard Network Setup**（標準網路設定）或 **Network <x> Setup**（網路 <x> 設定） → **LexLink menu（LexLink 功能表）**

功能表項目	說明
Activate（啟動） On（開） Off（關）	啟動 LexLink 支援 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
View Nickname（檢視別名）	顯示指定的 LexLink 別名 **請注意：**LexLink 別名只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。

Standard USB（標準 USB）功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查送入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，若 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設定爲 On（開），印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查送入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，若 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設定爲 On（開），印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） On（開） Off（關） Auto（自動）	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
USB Buffer（USB 緩衝區） Disabled（已關閉） Auto（自動） 3K to <maximum size allowed>（3K 到 <允許的最大值>）	設定 USB 輸入緩衝區大小 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已關閉）設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 • USB 緩衝區大小的值可按 1k 增量變更。 • 所允許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）是設爲 On（開）還是 Off（關）等因素而定。 • 若要增加 USB Buffer（USB 緩衝區）的大小上限範圍，請停用或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關） On（開） Auto（自動）	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • On（開）設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 • 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto（自動）設定才會緩衝列印工作。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS（Mac 二進位碼 PS） On（開） Off（關） Auto（自動）	將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Off（關）設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 • On（開）設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
USB With ENA（含 ENA 的 USB） ENA Address（ENA 位址） ENA Netmask（ENA 網路遮罩） ENA Gateway（ENA 閘道）	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩或閘道資訊，該伺服器使用 USB 電纜連接至印表機。 **請注意：**只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Parallel <x> menu（平行 <x> 功能表）

必須安裝選購性平行卡，才會出現此功能表。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過平行埠連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 On（開），印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過平行埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 On（開），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode（NPA 模式） On（開） Off（關） Auto（自動）	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Parallel Buffer（平行緩衝區） Disabled（已關閉） Auto（自動） 3K to <max size allowed>（3K 到 <允許的最大值>）	設定平行輸入緩衝區大小 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已關閉）設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 • 平行緩衝區大小設定可按 1k 增量變更。 • 所允許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）是設爲 On（開）還是 Off（關）等因素而定。 • 若要增加 Parallel Buffer（平行緩衝區）的大小上限範圍，請停用或減少 USB、序列及網路緩衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關） On（開） Auto（自動）	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • Off（關）設定不會將列印工作緩衝至硬碟。 • On（開）設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 • 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto（自動）設定才會緩衝列印工作。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Advanced Status（進階狀態） On（開） Off（關）	透過平行埠啓動雙向通訊 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • Off（關）設定會關閉平行埠協商。
Protocol（通訊協定） Standard（標準） Fastbytes	指定平行埠通訊協定 **請注意：** • 出廠預設值是 Fastbytes。這個設定與大部分現有通訊埠相容，建議使用此設定。 • Standard（標準）設定會嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init（優先起始） On（開） Off（關）	判斷是否讓印表機履行由電腦傳送的印表機硬體起始作業要求 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 電腦透過從平行埠啓動起始設定信號，而要求起始設定。許多個人電腦在開機時都會啓動起始設定信號。

功能表項目	說明
Parallel Mode 2（平行模式 2） On（開） Off（關）	決定是在觸發信號前緣還是後緣採樣平行埠資料 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 此時必須提供標準或選購性平行埠，才會出現此功能表。
Mac Binary PS（Mac 二進位碼 PS） On（開） Off（關） Auto（自動）	將印表機設爲處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Off（關）設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 • On（開）設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Parallel With ENA（含 ENA 的平行埠） ENA Address（ENA 位址） ENA Netmask（ENA 網路遮罩） ENA Gateway（ENA 閘道）	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩或閘道資訊，該伺服器使用平行電纜連接至印表機。 **請注意：**只有在印表機透過平行埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial <x>（序列 <x>）功能表

必須安裝選購性序列卡，才會出現此功能表。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 On（開），印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch（PS 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch（PS 語言自動切換） On（開） Off（關）	印表機設爲，不論預設印表機語言爲何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 使用 Off（關）設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off（關）設定時，如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 On（開），則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch（PCL 語言自動切換）設爲 Off（關），則印表機會使用 Setup（設定）功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
NPA Mode（NPA 模式） On（開） Off（關） Auto（自動）	印表機設爲依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 若選取 On（開）設定，印表機會執行 NPA 處理。若資料不是採用 NPA 格式，印表機會將它視爲不當的資料而予以拒絕。 • 若使用 Off（關）設定，印表機不執行 NPA 處理。 • 若使用 Auto（自動）設定，印表機會檢查資料、判斷格式，然後進行適當的處理。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Serial Buffer（序列緩衝區） Disabled（已關閉） Auto（自動） 3K to <maximum size allowed>（3K 到 <允許的最大值>）	設定序列輸入緩衝區大小 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • Disabled（已關閉）設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 • 序列緩衝區大小設定可按 1 K 增量變更。 • 所允許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區大小，以及 Resource Save（節省資源）是設爲 On（開）還是 Off（關）而定。 • 若要增加 Serial Buffer（序列緩衝區）的大小上限範圍，請停用或減少平行、USB 及網路緩衝區的大小。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering（工作緩衝） Off（關） On（開） Auto（自動）	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • Off（關）設定不會將列印工作緩衝至硬碟。 • On（開）設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 • 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto（自動）設定才會緩衝列印工作。 • 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
Serial Protocol（序列通訊協定） DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XON/XOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 **請注意：** • 出廠預設值是 DTR。 • DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 • XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 • XON/XOFF/DTR 和 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。

功能表項目	說明
Robust XON On（開） Off（關）	決定印表機是否告知電腦其可用性 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 只有在 Serial Protocol（序列通訊協定）設爲 XON/XOFF 時，此功能表項目才適用於序列埠。
Baud（鮑率） 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率 **請注意：** • 出廠預設值是 9600。 • 只有在 Standard Serial（標準序列埠）功能表中才會顯示 138200、172800、230400 和 345600 的鮑率。這些設定不會出現在 Serial Option（序列選項）或 Serial Option 2（序列選項 2）功能表中。
Data Bits（資料位元） 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數 **請注意：**出廠預設值是 8。
Parity（同位元檢查） Even（偶數） Odd（奇數） None（無） Ignore（忽略）	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查 **請注意：**出廠預設值是 None（無）。
Honor DSR（優先 DSR） On（開） Off（關）	決定印表機是否使用 DSR Signal（DSR 信號）。DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 序列埠利用 DSR 來區分電腦傳送的資料和序列電纜中電子雜訊建立的資料。電子雜訊會導致列印不需要的字元。選取 **On**（開），可避免列印不需要的字元。 • 您必須將 Serial RS-232/RS-422（序列 RS-232/RS-422）設爲 RS 232，才會出現此功能表項目。

SMTP Setup menu（SMTP 設定功能表）

您可以利用下列功能表來配置 SMTP 伺服器。

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway（主要的 SMTP 閘道） **Primary SMTP Gateway Port（主要的 SMTP 閘道連接埠）** **Secondary SMTP Gateway（次要的 SMTP 閘道）** **Secondary SMTP Gateway Port（次要的 SMTP 閘道連接埠）**	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊 **請注意：**預設 SMTP 閘道連接埠是 25。可用的連接埠號範圍爲 1-65536。
SMTP Timeout（SMTP 逾時） 5 – 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度（以秒計） **請注意：**出廠預設值是 30 秒。
Reply Address（回覆位址）	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址（最多 128 個字元）
Use SSL（使用 SSL） Disabled（已關閉） Negotiate（議定） Required（必備）	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性 **請注意：** • Use SSL（使用 SSL）的出廠預設值是 Disabled（已關閉）。 • 若使用 Negotiate（議定）設定，您的 SMTP 伺服器會判斷是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication（SMTP 伺服器鑑別） No authentication required（不需要鑑別） Login/Plain（登入/一般） CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定所需的使用者鑑別類型 **請注意：**出廠預設值是「No authentication required」（不需要鑑別）。
Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件） **User-Initiated E-mail（使用者起始的電子郵件）** **Device Userid（裝置使用者 ID）** **Device Password（裝置密碼）** **Kerberos 5 Realm（Kerberos 5 範圍）** **NTLM Domain（NTLM 網域）**	指定與 SMTP 伺服器進行通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要認證，才能傳送電子郵件。 **請注意：** • Device-Initiated E-mail（裝置起始的電子郵件）的出廠預設值是 None（無）。 • Device Userid（裝置使用者 ID）和 Device Password（裝置密碼）則是在選取「Use Device SMTP Credentials」（使用裝置 SMTP 認證）時，用於登入 SMTP 伺服器。

Security menu（安全功能表）

Editing Security Setups menu（編輯安全設定功能表）

功能表項目	說明
Edit Backup Password（編輯備份密碼）	建立備份用密碼 **請注意：**此功能表項目只會在存有備份密碼時才會出現。
Edit Building Blocks（編輯建置區塊）	編輯 Internal Accounts（內部帳戶）、NTLM，各種 Setups（設定）、Password（密碼）和 PIN（個人識別碼）
Edit Security Templates（編輯安全範本）	新增或編輯 Security Template（安全範本）
Edit Access Controls（編輯存取控制）	控制印表機功能表、韌體更新、保留工作和其他存取點的存取權

Miscellaneous menu（其他功能表）

功能表項目	說明
Panel Logins（面板登入） Login failures（登入失敗次數） Failure time frame（無效的時間範圍） Lockout time（封鎖時間） Panel Login Timeout（面板登入逾時） Remote Login Timeout（遠端登入逾時）	封鎖*所有*使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 **請注意：** • 「Login failures」（登入失敗次數）可指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。設定值的範圍爲 1 – 50。出廠預設值的嘗試次數爲 3 次。 • 「Failure time frame」（無效的時間範圍）指定封鎖使用者之前，可進行登入失敗嘗試的時間範圍。設定值的範圍爲 1 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 • 「Lockout time」（封鎖時間）指定超出登入失敗次數限制後，封鎖使用者的時間。設定值的範圍爲 0 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。0 表示印表機不設定封鎖時間。 • 「Panel Login Timeout」（面板登入逾時）指定將使用者自動登出之前，印表機在主畫面上保持閒置狀態的總時間。設定值的範圍爲 1 – 900 秒鐘。出廠預設值是 3 秒鐘。 • 「Remote Login Timeout」（遠端登入逾時）指定將使用者自動登出遠端介面之前，印表機保持閒置狀態的時間。設定值的範圍爲 1 – 120 秒鐘。出廠預設值是 10 秒。
Security Reset Jumper（安全重設跳線） No Effect（沒有影響） No Security（不採用安全性） Reset to Defaults（重設爲預設值）	返回預設安全值和範本
LDAP Certificate Verification（LDAP 憑證驗證） Demand（要求） Try（嘗試） Allow（允許） Never（永不）	決定印表機接受憑證的方式

功能表項目	說明
Minimum PIN Length（個人識別碼長度下限） 4-16 digits（4-16 位數字）	指定個人識別碼必須有幾位數字 **請注意：**出廠預設值是四位數字。

Confidential Print（機密列印）功能表

功能表項目	說明
Max Invalid PIN（密碼錯誤次數上限） Off（關） 2 – 10	限制可輸入無效密碼的次數 **請注意：** • 預設值是 Off（關）。 • 這個功能表項目要在已經安裝印表機硬碟時才會出現。 • 一旦達限制，該使用者名稱以及該密碼的工作即被刪除。
Job Expiration（工作到期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	限制機密工作刪除前在印表機停留的時間。 **請注意：** • 預設值是 Off（關）。 • 如果「工作逾期」設定於機密工作常駐在印表機 RAM 印表機硬碟時被變更，那些列印工作的有效期限時間不會變更爲新的預設值。 • 如果印表機關機，印表機 RAM 中的所有機密工作會被刪除。

Disk Wiping menu（磁碟機抹除功能表）

功能表項目	說明
Wiping Mode（抹除模式） Off（關） Auto（自動） Manual（手動）	Disk Wiping（磁碟機抹除）*只*會從印表機硬碟清除檔案系統目前*未*使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 **請注意：** • 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Off（關）。 • Automatic Wiping（自動抹除）需要大量資源，因此，啓動此選項可能會降低印表機的效能，尤其是當印表機對於硬碟空間的需求速度，比它進行抹除並回復可提供服務之狀態的速度快時，更可能會降低印表機的效能。
Scheduled Wiping（已排程抹除） Time（時間） Day(s)（天數）	指定磁碟機抹除的時間和天數 **請注意：**若 Wiping Mode（抹除模式）設爲 Off（關）或 Auto（自動），就不會出現此設定。

功能表項目	說明
Manual Wiping（手動抹除） Start now（立即啓動） Do not start now（不要立即啓動）	Disk Wiping（磁碟機抹除）*只*會從印表機硬碟清除檔案系統目前*未*使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 Manual Wiping（手動抹除）會改寫所有用於保留已處理的列印工作資料的磁碟空間。此清理類型*不會*清除有關未處理列印工作的任何資訊。 **請注意：** • 若 Wiping Mode（抹除模式）設爲「Off」（關），就不會出現此設定。 • 出廠預設值是「Do not start now」（不要立即啓動）。 • 若啓動了 Disk Wiping（磁碟機抹除）存取控制，使用者必須鑑別成功，而且必須擁有必要的授權，才能起始磁碟機抹除作業。
Automatic Method（自動方法） Single pass（單一批准） Multiple pass（多重批准）	Disk Wiping（磁碟機抹除）*只*會從印表機硬碟清除檔案系統目前*未*使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 Automatic Wiping（自動抹除）會標示前一工作所使用的所有磁碟空間，不允許檔案系統重複使用該空間，直到該空間抹除乾淨爲止。 只有 Automatic Wiping（自動抹除）可讓使用者在啓動磁碟抹除時，不需要讓印表機有過久的離線時間。 **請注意：** • 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Single pass（單一批准）。 • 極機密資訊*只能*利用 Multiple pass（多重批准）方法來抹除。
Manual Method（手動方法） Single pass（單一批准） Multiple pass（多重批准）	Disk Wiping（磁碟機抹除）*只*會從印表機硬碟清除檔案系統目前*未*使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間，而不先抹除該空間。 **請注意：** • 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Single pass（單一批准）。 • 極機密資訊*只能*利用 Multiple Pass（多重批准）方法來抹除。

功能表項目	說明
Scheduled Method（已排程的方法） Single pass（單一批准） Multiple pass（多重批准）	Disk Wiping（磁碟機抹除）*只*會從印表機硬碟清除檔案系統目前*未*使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間，而不先抹除該空間。 **請注意：** • 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Single pass（單一批准）。 • 極機密資訊*只能*利用 Multiple Pass（多重批准）方法來抹除。 • 起始 Scheduled wipes（已排程抹除）時，*不會*顯示使用者警告訊息或確認訊息。

Security Audit Log menu（安全稽核日誌功能表）

功能表項目	說明
Export Log（匯出記錄）	可讓獲授權的使用者匯出安全日誌 **請注意：** • 若要從印表機控制面板匯出日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 • 您可以從「內嵌式 Web 伺服器」，將日誌下載至電腦。
Delete Log（刪除記錄） Delete now（立即刪除） Do not delete（不要刪除）	指定是否要刪除稽核日誌 **請注意：**出廠預設值是 Delete Now（立即刪除）。
Configure Log（配置記錄） Enable Audit（啓動稽核） Enable Remote Syslog（啓動遠端 Syslog） Remote Syslog Facility（遠端 Syslog 設備） Severity of events to log（記錄事件的嚴重性）	決定是否要建立稽核日誌，並指定稽核日誌建立方式，以及哪些內容要納入稽核日誌 **請注意：**出廠預設值是啓動安全稽核日誌。

Set Date and Time menu（設定日期和時間功能表）

功能表項目	說明
Current Date and Time（目前的日期和時間）	顯示印表機目前的日期和時間設定
Manually Set Date and Time（手動設定日期和時間） <輸入日期/時間>	**請注意：** • 設定 Date（日期）和 Time（時間）時，必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。 • 手動設定日期和時間，會將 Enable NTP（啓動 NTP）設定變更爲 No（否）。
Time Zone（時區） <時區的清單>	**請注意：**出廠預設值是 GMT（格林威治標準時間）。

功能表項目	說明
Automatically observe DST（自動檢查日光節約時間） On（開） Off（關）	**請注意：**出廠預設值是 On（開）。此設定會使用與 Time Zone（時區）設定相關聯的適用 Daylight Saving Time（日光節約時間）。
Custom Time Zone Setup（自訂時區設定）	指定自訂的時區
Enable NTP（啓動 NTP） On（開） Off（關）	啓動 Network Time Protocol（網路時間通訊協定），此協定可將網路各種裝置的時鐘同步化 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開）。 • 若您手動設定日期和時間，則設定會變成 Off（關）。
NTP Server（NTP 伺服器）	指定 NTP 伺服器位址
Enable Authentication（啓動鑑別） On（開） Off（關）	**請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

Settings menu（設定功能表）

General Settings menu（一般設定功能表）

功能表項目	說明
Display Language（顯示語言） English（英文） Francais（法文） Deutsch（德文） Italiano（義大利文） Espanol（西班牙文） Dansk（丹麥文） Norsk（挪威文） Nederlands（荷蘭文） Svenska（瑞典文） Portuguese（葡萄牙文） Suomi（芬蘭文） Russian（俄文） Polski（波蘭文） Magyar（馬札兒文） Turkce（土耳其文） Cesky（捷克文） Simplified Chinese（簡體中文） Traditional Chinese（繁體中文） Korean（韓文）	設定顯示幕上所顯示文字的語言 **請注意：**並非所有語言均適用於全部印表機。

功能表項目	說明
Eco-Mode（經濟省電模式） Eco-Mode（經濟省電模式）	減少能源、紙張或特殊材質的用量 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。Off（關）會將印表機重設爲它的出廠預設值。 • Energy（省電）設定可以減少印表機的用電量。這時執行效能可能會受影響，但不影響列印品質。 • Paper（省紙）可透過每一頁進行雙面列印，減少列印工作所需的紙張和特殊材質用量。這時執行效能可能會受影響，但不影響列印品質。 • Energy/Paper（省電/省紙）可以減少用電量，以及紙張和特殊材質的用量。
Quiet Mode（靜音模式） Quiet Mode（靜音模式）	可以降低印表機所產生的噪音量 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • On（開）會將印表機配置爲盡量產生較小的噪音。
Run Initial setup（執行起始設定） Yes（是） No（否）	指示印表機須執行設定精靈 **請注意：** • 出廠預設值是 Yes（是）。 • 在 Country（國家/地區）選取畫面中選取 Done（完成），來完成設定精靈後，預設值就會變成 No（否）。

功能表項目	說明
Keyboard（鍵盤） Keyboard Type（鍵盤類型） English（英文） Francais（法文） Francais Canadien（加拿大法文） Deutsch（德文） Italiano（義大利文） Espanol（西班牙文） Dansk（丹麥文） Norsk（挪威文） Nederlands（荷蘭文） Svenska（瑞典文） Suomi（芬蘭文） Portuguese（葡萄牙文） Russian（俄文） Polski（波蘭文） Swiss German（瑞士德文） Swiss French（瑞士法文） Korean（韓文） Turkce（土耳其文） Simplified Chinese（簡體中文） Traditional Chinese（繁體中文） Japanese（日文） Custom Key 1（自訂鍵 1） Custom Key 2（自訂鍵 2） Accents/Symbols Tab（重音/符號標籤） On（開） Off（關） Russian/Polish Tab（俄文/波蘭文標籤） On（開） Off（關） Korean Tab（韓文標籤） On（開） Off（關） Chinese PinyinTab（中文拼音標籤） On（開） Off（關） Chinese Zhuyin Tab（中文注音標籤） On（開） Off（關）	指定印表機控制面板鍵盤的語言和自訂鍵資訊。其他標籤可讓您從印表機控制面板的鍵盤存取重音標示和符號。
Paper Sizes（紙張尺寸） U.S.（美國） Metric（公制）	指定印表機的出廠預設測量單位。此預設值取決於您在起始設定精靈中選取的國家/區域。

功能表項目	說明
Displayed Information（顯示的資訊） Left side（左邊） Right side（右邊） Custom Text 1（自訂文字 1） <輸入文字> Custom Text 2（自訂文字 2） <輸入文字> Cartridge levels on status screen（狀態畫面上的碳粉存量） On（開） Off（關） Black Toner（黑色碳粉） Paper Jam（夾紙） Load Paper（載入紙張） Service Errors（維修服務錯誤） Display（顯示） Display（顯示） Do not display（不要顯示） Message to Display（要顯示的訊息） Default（預設值） Alternate（替代） Default Message（預設訊息） <輸入文字> Alternate Message（替代訊息） <輸入文字>	指定主畫面左上角和右上角所顯示的內容 若是 Left side（左邊）和 Right side（右邊）選項，請從下列選項選取： IP Address（IP 位址） Hostname（主電腦名稱） Contact Name（聯絡人名稱） Location（位置） Date/Time（日期/時間） mDNS/DDNS Service Name（mDNS/DDNS 服務程式名稱） Zero Configuration Name（零配置名稱） Custom Text 1（自訂文字 1） Custom Text 2（自訂文字 2） Model Name（機種名稱） **請注意：** • Left side（左邊）的出廠預設值是 IP Address（IP 位址）。 • Right side（右邊）的出廠預設值是 Date/Time（日期/時間）。 • Display（顯示）的出廠預設值是 Do not display（不要顯示）。 • Message to Display（要顯示的訊息）的出廠預設值是 Default（預設值）。
Home screen customization（主畫面自訂） Change Language（變更語言） Search Held Jobs（搜尋保留工作） Held Jobs（保留工作） USB Drive（USB 儲存碟） Profiles（設定檔） Jobs by user（使用者的工作）	決定哪些圖示會出現在主畫面上 您可以在主畫面新增其他按鈕，您也可以移除預設的按鈕。 以下是每一種按鈕的可用選項： Display（顯示） Do Not Display（不要顯示）
Date Format（日期格式） MM-DD-YYYY（月-日-年） DD-MM-YYYY（日-月-年） YYYY-MM-DD（年-月-日）	格式化印表機日期
Time Format（時間格式） 12 hour A.M./P.M.（12 小時制（早上/下午）） 24 hour clock（24 小時制的時鐘）	格式化印表機時間
Screen Brightness（螢幕亮度） 20 – 100	指定印表機控制面板螢幕的亮度

功能表項目	說明
Output Lighting（輸出指示燈） Standard Bin LED（標準出紙槽 LED） Normal/Standby Mode（一般/待機模式） Off（關） Dim（昏暗） Bright（明亮） Power Saver（省電模式） Off（關） Dim（昏暗） Bright（明亮）	設定標準出紙槽或選購性出紙槽的指示燈亮度 **請注意：** • 若 Eco-Mode（經濟省電模式）設定爲 Energy（省電）或 Energy/Paper（省電/省紙），則出廠預設值是 Dim（昏暗）。 • 若 Eco-Mode（經濟省電模式）設定爲 Off（關）或 Paper（省紙），則出廠預設值是 Bright（明亮）。
Web Page Refresh Rate（網頁更新率） 30 – 300	指定內嵌式 Web 伺服器執行重新整理的時間間隔（以秒鐘計） **請注意：**出廠預設值是 120 秒。
Contact Name（聯絡人名稱）	指定印表機的聯絡人名稱
Location（位置）	指定印表機的位置 **請注意：**此位置會儲存在內嵌式 Web 伺服器上。
Alarms（警示） Alarm Control（警示控制） Cartridge Alarm（碳粉匣警示） Staple Alarm（裝訂警示）	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 以下是每一種警示類型的可用選項： Off（關） Single（單次警示） Continuous（連續警示） **請注意：** • Alarm Control（警示控制）的出廠預設值是 Single（單次警示）。Single（單次警示）會快速發出三次嗶聲。 • Toner Alarm（碳粉警示）的出廠預設值爲 Off（關）。Off（關）表示沒有警示聲音。
Timeouts（逾時） Standby Mode（待機模式） Disabled（已關閉） 2 – 240	指定系統進入電力不足狀態之前沒有活動的時間（以分鐘計） **請注意：**出廠預設值是 15 分鐘。
Timeouts（逾時） Power Saver Mode（省電模式） Disabled（已關閉） 1 – 240	指定系統開始進入電力下限狀態之前沒有活動的時間（以分鐘計）。 **請注意：** • 出廠預設值是 30 minutes（30 分鐘）。 • Power Saver（省電模式）不會與 Standby Mode（待命模式）互動。
Timeouts（逾時） Screen Timeout（畫面逾時） 15 – 300	設定印表機在印表機顯示幕回復 **Ready**（備妥）狀態之前所等待的時間（以秒計） **請注意：**出廠預設值是 30 秒。

功能表項目	說明
Timeouts（逾時） Print Timeout（列印逾時） Disabled（已關閉） 1 – 255	設定印表機在取消剩餘的列印工作之前，接收工作結束訊息所等待的時間（以秒計） **請注意：** • 出廠預設值是 90 秒。 • 當計時器過了該段時間，印表機會將仍在其內之任何部分列印的頁面列印出來，然後檢查是否有任何等待中的新列印工作。 • Print Timeout（列印逾時）只能搭配 PCL 或 PPDS 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
Timeouts（逾時） Wait Timeout（等待逾時） Disabled（已關閉） 15 – 65535	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間（以秒計） **請注意：** • 出廠預設值是 40 秒。 • 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout（等待逾時）。此設定對於 PCL 或 PPDS 模擬模式列印工作沒有作用。
Timeouts（逾時） Job Hold Timeout（工作保留逾時） Disabled（已關閉） 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度 **請注意：** • 出廠預設值是 30 秒。 • 此時必須安裝印表機硬碟，才會出現此功能表項目。
Print Recovery（列印回復） Auto Continue（自動繼續） Disabled（已關閉） 5 – 255	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 **請注意：** • 出廠預設值是 Disabled（已關閉）。 • 5 – 255 是時間範圍（以秒計）。
Print Recovery（列印回復） Jam Recovery（夾紙恢復） On（開） Off（關） Auto（自動）	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 • On（開）會將印表機設爲永遠重新列印夾紙的頁面。 • Off（關）會將印表機設爲永不重新列印夾紙的頁面。

功能表項目	說明
Print Recovery（列印回復） Page Protect（頁面保護） On（開） Off（關）	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off（關）會列印部分頁面。 • On（開）會將印表機設爲處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults（出廠預設值） Do Not Restore（不要回復） Restore Now（立即回復）	使印表機設定回復成出廠預設值 **請注意：** • 出廠預設值是 Do Not Restore（不要回復）。Do Not Restore（不要回復）會保留使用者定義的設定。 • Restore（回復）則會將所有的印表機設定（Network/Ports（網路/連接埠）功能表設定除外），還原爲出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。儲存在快閃記憶體或印表機硬碟中的下載資料不受影響。

Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表）

功能表項目	說明
Copies（份數） 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數 **請注意：**出廠預設值是 1。
Paper Source（紙張來源） Tray <x>（<x> 號送紙匣） Manual Feeder（手動輔助式送紙器）	設定所有列印工作的預設紙張來源 **請注意：**出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。
Collate（逐份列印） Off (1,1,1,2,2,2)（關（1、1、1、2、2、2）） On (1,2,1,2,1,2)（開（1、2、1、2、1、2））	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 **請注意：**出廠預設值是 On（開）。
Sides (Duplex)（單（雙）面） 1 sided（單面） 2 sided（雙面）	控制要將工作列印在紙張的單面或雙面 **請注意：**出廠預設值是 1 sided（單面）。
Staple（裝訂） Off（關） On（開）	指定是否要裝訂列印工作 **請注意：** • 此時必須安裝 StapleSmart II 分頁裝訂器，才可以使用此功能項目。 • 出廠預設值是 Off（關）。不裝訂列印工作。

功能表項目	說明
Duplex Binding（雙面列印裝訂） Long Edge（長邊） Short Edge（短邊）	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 **請注意：** • 出廠預設值是 Long Edge（長邊）。 • Long Edge（長邊）指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 • Short Edge（短邊）則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Orientation（列印方向） Auto（自動） Long Edge（長邊） Short Edge（短邊）	指定縮版併印紙張的列印方向 **請注意：** • 出廠預設值是 Auto（自動）。印表機會在直印及橫印之間選擇。 • Long Edge（長邊）使用橫印。 • Short Edge（短邊）則會使用直印。
N-up (pages per side)（N-up（每面頁數）） Off（關） 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上，以縮版併印方式列印影像 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 所選數字是指即將在每一面列印的頁面影像個數。
N-up Border（N-up 邊框） None（無） Solid（原色）	使用 N-up (pages-sides)（N-up（頁數/面））時，在每個頁面影像四周列印邊框 **請注意：**出廠預設值是 None（無）。
N-up Ordering（N-up 排序） Horizontal（水平） Reverse Horizontal（水平反轉） Reverse Vertical（垂直反轉） Vertical（垂直）	指定當使用 N-up (pages-sides)（N-up（頁數/面））時，縮版併印影像的位置 **請注意：** • 出廠預設值是 Horizontal（水平）。 • 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向（直印或橫印）。

功能表項目	說明
Separator Sheets（分隔頁） None（無） Between Copies（在列印副本之間） Between Jobs（在列印工作之間） Between Pages（在頁面之間）	指定是否要插入分隔頁 **請注意：** • 出廠預設值是 None（無）。 • 如果 Collation（逐份列印）設爲 On（開），Between Copies（在列印副本之間）會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation（逐份列印）設爲 Off（關），則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 • Between Jobs（在列印工作之間）會在列印工作之間插入空白頁。 • Between Pages（在頁面之間）會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做爲記事之用。
Separator Source（分隔頁來源） Tray <x>（<x> 號送紙匣） Manual Feeder（手動輔助式送紙器）	指定分隔頁的紙張來源 **請注意：** • 出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。 • 在 Paper（紙張）功能表中，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設爲 Cassette（卡匣），才會出現 Manual Feeder（手動輔助式送紙器）功能表設定。
Blank Pages（空白頁） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	指定是否要在列印工作中插入空白頁 **請注意：**出廠預設值是 Do Not Print（不要列印）。

Setup（設定）功能表

功能表項目	說明
Printer Language（印表機語言） PCL Emulation（PCL 模擬模式） PS Emulation（PS 模擬模式）	設定預設的印表機語言 **請注意：** • PCL 模擬模式利用 PCL 直譯器處理列印工作。PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。 • 印表機語言出廠預設值是 PCL。 • 將某印表機語言設爲預設語言，不會使軟體程式無法傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting（工作等待） On（開） Off（關）	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時，必須從列印佇列移除列印工作。這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中，使其他工作得以正常列印。一旦取得找不到的資訊及/或選項時，就會列印這些儲存的工作。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 此時必須安裝非唯讀印表機硬碟，才會出現此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。

功能表項目	說明
Print Area（列印範圍） Normal（一般） Whole Page（整頁）	設定邏輯及實體可列印範圍 **請注意：** • 若在印表機的 Setup（設定）功能表中啓動 Edge to Edge（邊對邊），則不會出現此功能表。 • 出廠預設值是 Normal（一般）。若嘗試將資料列印在 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍，印表機會裁切影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定可讓影像移至 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍，但印表機仍會裁切 Normal（一般）設定所定義的影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定只對於利用 PCL 5e 解譯器列印的頁面有作用。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 直譯器列印的頁面並無作用。
Download Target（下載目標） RAM Flash（快閃記憶體） Disk（磁碟）	設定下載的儲存位置 **請注意：** • 出廠預設值是 RAM。 • 若在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存下載，會永久儲存下載。即使關閉印表機電源，下載資料仍會保留在快閃記憶體或印表機硬碟中。 • 將下載資料儲存在 RAM 中，是暫時性的做法。 • 此時必須安裝快閃記憶體及/或磁碟選購品，才會出現此功能表。
Job Accounting（工作統計） On（開） Off（關）	指定是否要讓印表機將最新列印工作的統計資訊儲存在硬碟上 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。Off（關）表示印表機不儲存工作統計記錄。 • 統計資訊包含列印錯誤、列印時間、工作大小（位元組數）、所要求的紙張大小及類型、列印頁總數、所要求列印份數總計等記錄。 • 只有在印表機硬碟已安裝並正常運作時，才能使用 Job Accounting（工作統計）。印表機硬碟不能是讀/寫或寫入保護。Job Buffer Size（工作緩衝區大小）不應設爲 100%。 • 若從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會導致重設印表機。此時功能表選項已更新。
Resource Save（節省資源） On（開） Off（關）	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載（例如儲存在 RAM 的字型及巨集）的方式 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。Off（關）會將印表機設爲保留下載，直到需要記憶體爲止。爲了處理列印工作，會刪除下載資訊。 • On（開）設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機耗盡記憶體，則會出現 **`38 Memory Full`**（38 記憶體已滿），且不會刪除下載。
Print All Order（列印所有排列順序） Alphabetically（依照字母順序） Newest First（最新的優先） Oldest First（最舊的優先）	在選取 Print All（全部列印）時，指定保留工作和機密工作的列印順序。 **請注意：** • 出廠預設值是 Alphabetically（依照字母順序）。 • 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Finishing menu（輸出處理功能表）

功能表項目	說明
Sides (Duplex)（單（雙）面） 2 sided（雙面） 1 sided（單面）	指定是否要將雙面列印設爲所有列印工作的預設值 **請注意：** • 出廠預設值是 1 sided（單面）。 • 若要從軟體程式設定 2-sided（雙面）列印：若是 Windows 使用者，請按一下**檔案 ➡ 列印**，然後按一下**內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**；若是 Macintosh 使用者，請選取**檔案 > 列印**，然後從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。
Duplex Binding（雙面列印裝訂） Long Edge（長邊） Short Edge（短邊）	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 **請注意：** • 出廠預設值是 Long Edge（長邊）。 • Long Edge（長邊）指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 • Short Edge（短邊）則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Copies（份數） 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數 **請注意：**出廠預設值是 1。
Blank Pages（空白頁） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	指定是否要在列印工作中插入空白頁 **請注意：**出廠預設值是 Do Not Print（不要列印）。
Collate（逐份列印） Off (1,1,1,2,2,2)（關（1、1、1、2、2、2）） On (1,2,1,2,1,2)（開（1、2、1、2、1、2））	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。不對各頁進行逐份列印。 • On（開）設定可依序堆疊列印工作。 • 這兩個設定都會依照 Copies （份數）功能表設定的指定次數，來列印整份工作。
Separator Sheets（分隔頁） None（無） Between Copies（在列印副本之間） Between Jobs（在列印工作之間） Between Pages（在頁面之間）	指定是否要插入分隔頁 **請注意：** • 出廠預設值是 None（無）。 • 如果 Collation（逐份列印）設爲 On（開），Between Copies（在列印副本之間）會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation（逐份列印）設爲 Off（關），則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 • Between Jobs（在列印工作之間）會在列印工作之間插入空白頁。 • Between Pages（在頁面之間）會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁，做爲記事之用。

功能表項目	說明
Separator Source（分隔頁來源） Tray <x>（<x> 號送紙匣） Multi-Purpose Feeder（多用途送紙器）	指定分隔頁的紙張來源 **請注意：** • 出廠預設值是 Tray 1（1 號送紙匣）（標準送紙匣）。 • 在 Paper（紙張）功能表中，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設爲 Cassette（卡匣），才會出現 Multi-Purpose Feeder（多用途送紙器）功能表設定。
N-up (pages per side)（N-up（每面頁數）） Off（關） 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上，以縮版併印方式列印影像 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 所選數字是指即將在每一面列印的頁面影像個數。
N-up Ordering（N-up 排序） Horizontal（水平） Reverse Horizontal（水平反轉） Reverse Vertical（垂直反轉） Vertical（垂直）	指定使用 N-up (pages-sides)（N-up（頁數/面））時的縮版併印影像位置。 **請注意：** • 出廠預設值是 Horizontal（水平）。 • 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向（直印或橫印）。
Orientation（列印方向） Auto（自動） Landscape（橫印） Portrait（直印）	指定縮版併印紙張的列印方向 **請注意：**出廠預設值是 Auto（自動）。印表機會選擇直印或橫印。
N-up Border（N-up 邊框） None（無） Solid（原色）	使用 N-up (pages-sides)（N-up（頁數/面））時，會在每個頁面影像四周列印邊框 **請注意：**出廠預設值是 None（無）。
Staple Job（裝訂工作） Off（關） On（開）	指定是否要裝訂列印工作 **請注意：** • 此時必須安裝「StapleSmart 分頁裝訂器」，才可以使用此功能項目。 • 出廠預設值是 Off（關）。不裝訂列印工作。 • 不裝訂信封。

功能表項目	說明
Offset Pages（頁面偏位） Off（關） Between Jobs（在列印工作之間） Between Copies（在列印副本之間）	以交錯方式將列印副本或列印工作堆疊在出紙槽內 **請注意：** • 此時必須安裝「StapleSmart 分頁裝訂器」，才會出現此功能表項目。 • 出廠預設值是 Off（關）。執行列印工作時，不進行頁面偏位。 • Between Jobs（在列印工作之間）會對每份列印工作進行偏位。 • Between Copies（在列印副本之間）則會對列印工作的每份副本進行偏位。

Quality menu（品質功能表）

功能表項目	說明
Print Resolution（列印解析度） 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q（1200 影像品質） 2400 Image Q（2400 影像品質）	指定列印輸出解析度 **請注意：**出廠預設值是 600 dpi。印表機驅動程式預設值爲 1200 IQ。
Pixel Boost（像素增強） Off（關） Fonts（字型） Horizontally（水平） Vertically（垂直） Both directions（雙向） Isolated（單獨）	增強較小字型及圖形的列印品質 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • Fonts（字型）只會將此設定套用至文字。 • 加深文字與影像的水平線明暗度。 • 垂直加深文字與影像的垂直線明暗度。 • 同時加深文字與影像的水平線與垂直線明暗度。 • Isolated（單獨）可針對文字與影像的局部位置，加深其明暗度。
Toner Darkness（碳粉明暗度） 1 – 10	使列印輸出較淡或較暗 **請注意：** • 出廠預設值是 8。 • 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines（美化細線） On（開） Off（關）	啓動建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案適用的列印模式 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines（美化細線），請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。
Gray Correction（灰色修正） Auto（自動） Off（關）	調整列印輸出的灰色調值 **請注意：**出廠預設值是 Auto（自動）。

功能表項目	說明
Brightness（亮度） -6 to +6（-6 到 +6）	調整列印輸出的明暗度並節省碳粉 **請注意：** • 出廠預設值是 0。 • 負值會增大文字、影像及圖形的明暗度。正值則可減小明暗度，以節省碳粉。
Contrast（對比） 0 – 5	調整列印輸出中灰階層次的差異程度 **請注意：** • 出廠預設值是 0。 • 設定值愈高，灰階層次的差異愈大。

Utilities menu（公用程式功能表）

功能表項目	說明
Remove Held Jobs（移除保留工作） Confidential（機密） Held（保留） Not Restored（未回復） All（全部）	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除 **請注意：** • 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。Bookmarks（書籤）、快閃儲存碟上的工作，以及其他類型的保留工作均不會受到影響。 • 選取 Not Restored（未回復），會從磁碟移除*未*回復的所有列印與保留工作。
Format Flash（格式化快閃記憶體） Yes（是） No（否）	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購卡。 **警告－潛在損害：**格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 **請注意：** • 快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶體選購卡不可設爲「讀/寫」或「寫入」保護狀態。 • 選取 Yes（是），會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。 • 選取 No（否），則會取消格式要求。
Delete Downloads on Disk（刪除磁碟上的下載檔案） Delete Now（立即刪除） Do Not Delete（不要刪除）	從印表機硬碟移除下載檔案，包括所有保留工作、緩衝工作及擱置工作。工作統計資訊不受影響。 **請注意：**出廠預設值是 Delete Now（立即刪除）。

功能表項目	說明
Job Acct Stat（工作計數統計） Print（列印） Clear（清除）	列印所有儲存的工作統計清單，或刪除印表機硬碟上的資訊 **請注意：** • 印表機硬碟必須已安裝在印表機內，並且正常運作，才能使用此功能表項目。 • 選取 Print（列印）會列印統計記錄清單。 • Clear（清除）則會刪除儲存在印表機硬碟上的所有工作統計。 • 若利用 NPA 將 Job Accounting（工作統計）設爲 MarkTrack™，則不會出現 Clear（清除）選項。
Activate Hex Trace（啓動 16 進位追蹤模式）	協助找出列印工作問題的來源 **請注意：**若要退出或停用 Hex Trace（16 進位追蹤模式），請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator（覆蓋率估計器） Off（關） On（開）	提供黑色在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages（列印錯誤頁面） Off（關） On（開）	列印內含各項錯誤（包括 XML 標示的錯誤）相關資訊的頁面 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

PDF 功能表

功能表項目	說明
Scale to Fit（調整爲適合的比例） Yes（是） No（否）	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 **請注意：**出廠預設值是 No（否）。
Annotations（註釋） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	以 PDF 格式列印註釋 **請注意：**出廠預設值是 Do Not Print（不要列印）。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error（列印 PS 錯誤） On（開） Off（關）	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

功能表項目	說明
Font Priority（字體優先順序） Resident（常駐） Flash/Disk（快閃記憶體/磁碟）	建立字體搜尋順序 **請注意：** • 出廠預設值是 Resident（常駐）。 • 格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。 • 快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 • Job Buffer Size（工作緩衝區大小）不可設爲 100%。

PCL Emul menu（PCL 模擬模式功能表）

功能表項目	說明
Font Source（字型來源） Resident（常駐） Disk（磁碟） Download（下載） Flash（快閃記憶體） All（全部）	指定 Font Name（字型名稱）功能表項目所用的字型集 **請注意：** • 出廠預設值是 Resident（常駐）。它會顯示下載到印表機 RAM 中的出廠預設字型組。 • 必須在適用的情形下，且顯示常駐在該選購品中的所有字型，才會出現 Flash（快閃記憶體）和 Disk（磁碟）設定。 • 快閃記憶體和磁碟選購品必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 • 必須在適用的情形下，且顯示下載至印表機 RAM 中的所有字型，才會出現 Download（下載）。 • All（全部）會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name（字型名稱） <可用字型的清單>	識別特定字型及其儲存所在選項 **請注意：** • 出廠預設值是 Courier 10。 • 字型來源縮寫 R 代表 Resident（常駐）、F 代表 Flash（快閃記憶體）、K 代表 Disk（磁碟）、D 代表 Download（下載）。
Symbol Set（符號集） 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集 **請注意：** • 美國出廠預設值是 10U PC-8。 • 國際出廠預設值是 12U PC-850。 • 符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只顯示支援的符號集。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Point Size（點數） 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 **請注意：** • 出廠預設值是 12。 • Point Size（點數）是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 • 點數可以 0.25 點作爲遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Pitch（點距） 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 **請注意：** • 出廠預設值是 10。 • Pitch（點距）是指每英吋固定間距的字元個數 (cpi)。 • Pitch（點距）可以 0.01 cpi 作爲遞增或遞減的量。 • 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但您無法加以變更。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印）	指定頁面上文字及圖形的列印方向 **請注意：** • 出廠預設值是 Portrait（直印）。 • Portrait（直印）會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 • Landscape（橫印）會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Lines per Page（每頁行數） 1 – 255	指定每頁列印的行數 **請注意：** • 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 • 印表機根據 Lines per Page（每頁行數）、Paper Size（紙張尺寸）及 Orientation（列印方向）等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size（紙張尺寸）及 Orientation（列印方向），*再*設定 Lines per Page（每頁行數）。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） A4 Width（A4 寬度） 198 mm（198 公釐） 203 mm（203 公釐）	將印表機設爲在 A4 尺寸的紙張上列印 **請注意：** • 出廠預設值是 198 公釐。 • 203 公釐設定可設置容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Auto CR after LF（換行之後自動歸位） On（開） Off（關）	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定） Auto LF after CR（歸位之後自動換行） On（開） Off（關）	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行 **請注意：**出廠預設值是 Off（關）。
Tray Renumber（送紙匣重新編號） Assign MP Feeder（指定多用途送紙器） Off（關） None（無） 0 – 199 Assign Tray <x>（指定 <x> 號送紙匣） Off（關） None（無） 0 – 199 Assign Manual Paper（指定手動送紙） Off（關） None（無） 0 – 199 Assign Manual Env（指定手動信封） Off（關） None（無） 0 – 199	配置印表機以搭配使用印表機軟體或程式，這類程式可對送紙匣、裝紙器及送紙器使用不同的來源指定值。 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • None（無）不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 • None（無）會忽略 Select Paper Feed（選取送紙）指令。 • 0 – 199 允許您指定自訂設定。
Tray Renumber（送紙匣重新編號） View Factory Default（檢視出廠預設值） MPF Default = 8（多用途送紙器預設值=8） T1 Default = 1（T1 預設值=1） T2 Default = 4（T2 預設值=4） T3 Default = 5（T3 預設值=5） T4 Default = 20（T4 預設值=20） T5 Default = 21（T5 預設值=21） Env Default = 6（信封預設值=6） MPaper Default = 2（MPaper 預設值=2） MEnv Default = 3（手動信封預設值=3）	顯示指定給各送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值，即使尚未安裝，也一樣會顯示
Tray Renumber（送紙匣重新編號） Restore Defaults（回復出廠預設值） Yes（是） No（否）	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值，還原爲出廠預設值。

HTML 功能表

功能表項目		說明
Font Name（字型名稱） Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	設定 HTML 文件的預設字型 **請注意：** • Times 字型會用在未指定字型的 HTML 文件中。 • 此時必須安裝適當的 DBCS 字型卡，才會出現下列字型：HG-GothicB、MSung-Light、MD_DotumChe 及 MingMT-Light。

功能表項目	說明
Font Size（字型大小） 1 – 255 pt（1 – 255 點）	設定 HTML 文件的預設字型大小 **請注意：** • 出廠預設值是 12 點。 • Font size（字型大小）可按 1 點增量遞增。
Scale（比例） 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例 **請注意：** • 出廠預設值是 100%。 • Scaling（調整比例）可按 1 % 增量遞增。
Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印）	設定 HTML 文件的頁面方向 **請注意：**出廠預設值是 Portrait（直印）。
Margin Size（邊界大小） 8 – 255 mm（8 – 255 公釐）	設定 HTML 文件的頁面邊界 **請注意：** • 出廠預設值是 19 公釐。 • Margin size（邊界大小）可按 1 公釐增量遞增。

功能表項目	說明
Backgrounds（背景） Do Not Print（不要列印） Print（列印）	指定是否要在 HTML 文件上列印背景 **請注意：**出廠預設值是 Print（列印）。

Image（影像）功能表

功能表項目	說明
Auto Fit（自動調整） On（開） Off（關）	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 **請注意：** • 出廠預設值是 On（開） • On（開）設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert（反轉） On（開） Off（關）	反轉雙色調黑白影像 **請注意：** • 出廠預設值是 Off（關）。 • 字型大小可用 1 點增量遞增。 • 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling（調整比例） Anchor Top Left（基準左上） Best Fit（最佳配合） Anchor Center（基準中間） Fit Height/Width（符合高度/寬度） Fit Height（符合高度） Fit Width（符合寬度）	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 **請注意：** • 出廠預設值是 Best Fit（最佳配合）。 • 當 Auto Fit（自動調整）設爲 On（開）時，Scaling（調整比例）會自動設爲 Best Fit（最佳配合）。
Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印） Rev Portrait（反向直印） Rev Landscape（反向橫印）	設定影像方向 **請注意：**出廠預設值是 Portrait（直印）。

Help menu（說明功能表）

Help menu（說明功能表）是由儲存在印表機的「說明」頁（PDF 格式）組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯將儲存在印表機中。在*軟體與說明文件*光碟上則提供其他語言的翻譯。

功能表項目	說明
Print Defects（列印品質檢測）	提供解決列印瑕疵的相關資訊

瞭解印表機訊息

狀態和錯誤訊息清單

正在啓動功能表變更

請等候訊息清除。

忙碌狀態

請等候訊息清除。

無法取消

請等候訊息清除。

Canceling（正在取消）

請等候訊息清除。

Change <src> to <x>（將<來源>變更爲<x>）

<src> 是指送紙匣或送紙器，<x> 則是紙張尺寸或類型。

您可以針對剩餘的列印工作，變更現行的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請選取含有正確紙張尺寸或類型的送紙匣。
- 觸控 **Use current [src]**（使用現用 [來源]），來忽略訊息，並從針對該列印工作選取的送紙匣進行列印。
- 若載入送紙匣中的尺寸和類型都正確，而且該尺寸和類型都是印表機控制面板 Paper（紙張）功能表中指定的尺寸和類型，請觸控 **Continue**（繼續）。

  請注意：若您在送紙匣沒有紙張時觸控 Continue（繼續），則工作不會繼續執行。
- 觸控 **Cancel job**（取消工作），來取消目前的工作。

Check tray <x> connection（請檢查 <x> 號送紙匣的連接）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再打開電源。

  如果第二次出現錯誤：

  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 移除送紙匣。
  4. 重新連接送紙匣。

5 將電源線連接到妥善接地的插座。

6 重新啓動印表機。

如果再出現錯誤：

1 關閉印表機電源。

2 從牆上插座拔掉電源線。

3 移除送紙匣。

4 聯絡客戶支援中心。

- 觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息並繼續列印但不使用送紙匣。

正在清除工作統計記錄

請等候訊息清除。

Close door or insert cartridge（關上門或插入碳粉匣）

找不到碳粉匣，或碳粉匣未正確安裝。請插入碳粉匣，然後關上所有的門蓋和蓋板。

Close finisher side door（關閉分頁裝訂器的側門）

請關閉分頁裝訂器側門，以清除本訊息。

Defragmenting Flash（正在重組快閃記憶體），請勿關機

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：顯示幕上出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

正在刪除

請等候訊息清除。

Deleting held jobs（正在刪除保留工作）

請等候訊息清除。

Deletion complete（刪除完成）

請等候訊息清除。

Deletion failed（刪除失敗）

您嘗試刪除檔案，但已失敗。

1 請等候訊息清除。

2 請重新嘗試刪除檔案。

正在停用 DLE

請等候訊息清除。

Disabling Menus（正在關閉功能表）

請等候訊息清除。

請注意：當功能表關閉時，無法從印表機控制面板變更印表機設定。

Disk corrupted（磁碟損毀）

本印表機嘗試在損毀的硬碟上進行硬碟回復，但無法修復硬碟。硬碟必須重新格式化。

觸控 **Reformat disk**（重新格式化磁碟），以重新格式化硬碟，並清除此訊息。

請注意：重新格式化磁碟會刪除所有目前儲存在磁碟上的檔案。

Disk recovery x/y XX%（磁碟回復 x/y XX%），請勿關機

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：印表機嘗試回復印表機硬碟時，請勿關機。

磁碟回復有數個階段。顯示幕上會顯示每個階段的完成百分比。

正在啓動功能表

請等候訊息清除。

Encrypting disk x/y XX%（正在加密磁碟 x/y XX%），請勿關機

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：印表機在加密印表機硬碟時，請勿關機。

顯示幕上會顯示完成的百分比。

Enter PIN（請輸入密碼）

列印機密工作時，請輸入在「列印內容」中建立的密碼。

Error reading USB drive（讀取 USB 磁碟機時發生錯誤）

請移除裝置，並等待訊息清除 。USB 磁碟機可能損毀。

把緩衝區清光

請等候訊息清除。

Formatting Disk x/y XX%（正在格式化磁碟 x/y XX%）請勿關機

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：印表機在格式化印表機硬碟時，請勿關機。

顯示幕上會顯示完成的百分比。

正在格式化快閃記憶體，請勿關機

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：印表機在格式化快閃記憶體時，請勿關機。

Hex Trace Ready（16 進位追蹤模式備妥）

印表機處於 **Ready**（備妥）狀態，且 Hex Trace（16 進位追蹤模式）在作用中。您可以利用 Hex Trace（16 進位追蹤模式），來進行印表機問題的疑難排解。

Insert staple cartridge（插入裝釘匣）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 插入新的裝釘匣來清除本訊息。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用裝訂特性。

Insert Tray <x>（插入 <x> 號送紙匣）

將指定的送紙匣插入印表機。

Install bin <x>（安裝 <x> 號出紙槽）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的出紙槽：
  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 安裝指定的出紙槽。
  4. 將電源線連接到妥善接地的插座。
  5. 重新啓動印表機。
- 取消目前的工作。

Install Tray <x>（安裝 <x> 號送紙匣）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 安裝指定的送紙匣：
  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 安裝指定的送紙匣。

4 將電源線連接到妥善接地的插座。

5 重新啓動印表機。

- 取消目前的工作。

Install MICR Cartridge（安裝 MICR 碳粉匣）

印表機未安裝 MICR 碳粉匣。請安裝 MICR 碳粉匣，再繼續列印。

Invalid Engine Code（無效的引擎程式碼）

您必須爲印表機下載有效的引擎程式碼。

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com**，或與客戶支援中心聯絡。

請注意：顯示幕上出現此訊息時會下載程式碼。

Invalid Network Code（無效的網路程式碼）

您必須爲內接式列印伺服器下載有效的網路列印程式碼。內接式列印伺服器是安裝在印表機內部的硬體選購品。

請注意：顯示幕上出現此訊息時會下載網路程式碼。

Invalid PIN（無效密碼）

請輸入有效密碼。

Load manual feeder with <x>（在手動輔助式送紙器中載入 <x>）

<x> 是指紙張類型或尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將指定的紙張載入多用途送紙器。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

  若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設來源列印。
- 取消目前的工作。

Load <src> with <x>（在 <來源> 中載入 <x>）

<src> 是指送紙匣或送紙器，<x> 則是紙張類型或尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 在送紙匣或其他來源中載入正確的紙張類型和尺寸。
- 取消目前的工作。

Load staples（載入釘書針）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換分頁裝訂器中指定的裝釘匣。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 觸控 **Cancel job**（取消工作），來取消列印工作。

Maintenance（維護）

必要時，請更換保養元件，並重設印表機維護計數器。

如需購買耗材的相關資訊，請參閱第 160 頁的「訂購耗材」。

Menu access turned off by system administrator（系統管理員已關閉功能表存取）

因爲您的系統支援人員關閉了功能表，所以無法存取印表機功能表。請等候訊息清除。

Menus are Disabled（功能表已關閉）

印表機功能表已關閉。您不能從印表機控制面板變更印表機設定。請聯絡您的系統支援人員，以尋求協助。

請注意：當功能表已關閉時，它仍可取消列印工作、列印機密工作或列印保留工作。

Network/Network <x>/Network <x>, <y>（網路/網路 <x>/網路 <x>、<y>）

印表機已連接至網路，因此，網路介面成爲作用中的通訊鏈結。

- **Network**（網路）指出印表機正在使用建置在印表機系統主機板內的標準網路連接埠。
- **Network <x>**（網路 <x>）指出內接式列印伺服器安裝在印表機內部，或指出印表機連接到外接式列印伺服器。
- **Network <x>, <y>**（網路 <x>、<y>）指出網路介面是作用中通訊鏈結，其中 <x>、<y> 指出作用中介面是透過 PCI 連接器 x 上的頻道 y，連接至印表機。若 x 等於 0，表示標準網路介面正在作用中。

請注意：現行介面會顯示在功能表設定頁上。

請等候訊息清除。

沒有保留工作

等待訊息清除。

No jobs to cancel（沒有要取消的工作）

等待訊息清除。

Not Ready（尚未備妥）

印表機尚未備妥，無法接收或處理資料，或印表機連接埠離線。

No recognized file types（無可辨識的檔案類型）

沒有儲存在快閃儲存碟中的檔案，或不支援所儲存的檔案。請將檔案轉換成下列任一支援的檔案類型：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 或 .dcx。

Overflow bin full（溢出出紙槽已滿）

移除出紙槽中的紙疊，即可清除此訊息。

Parallel/Parallel <x>（平行埠/平行埠 <x>）

印表機使用平行電纜連線。平行埠是作用的通訊鏈結。

[PJL RDYMSG]

這是 Printer Job Language (PJL) Ready（印表機工作語言 (PJL) 備妥）訊息。它會在 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式）訊息顯示之後出現。若訊息字串太長，字串會被截斷。

請等候訊息清除。

Printing（列印中）

請等候訊息清除。

Printing from USB drive DO NOT REMOVE（正在從 USB 磁碟機列印，請勿移除）

警告－潛在損害：當這則訊息顯示時，請勿關閉印表電源或移除快閃儲存碟。

請等候訊息清除。

Programming disk DO NOT POWER OFF（正在寫入硬碟，請勿關機）

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：當顯示幕上出現 **Programming disk**（正在寫入硬碟）時，請勿關閉印表機電源。

Programming flash DO NOT POWER OFF（正在寫入快閃記憶體，請勿關機）

請等候訊息清除。

警告－潛在損害：當顯示幕上出現 **Programming flash** （正在寫入快閃記憶體）時，請勿關閉印表機電源。

Reading USB drive（正在讀取 USB 磁碟機），請勿移除

請等候訊息清除。

Ready（備妥）

印表機已備妥，可接收列印工作。

Reattach bin <x>（重新安裝 <x> 號出紙槽）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再打開電源。

  若第二次發生這項錯誤：

  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 移除指定的出紙槽。
  4. 重新安裝出紙槽。
  5. 將電源線連接到妥善接地的插座。
  6. 重新啓動印表機。

  若再次發生這項錯誤：

  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 移除指定的出紙槽。
  4. 聯絡客戶支援中心。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的出紙槽。

Reattach bin <x> – <y>（重新安裝 <x> – <y> 號出紙槽）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再打開電源。

  若第二次發生這項錯誤：

  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 移除指定的出紙槽。
  4. 重新安裝出紙槽。
  5. 將電源線連接到妥善接地的插座。
  6. 重新啓動印表機。

  若再次發生這項錯誤：

  1. 關閉印表機電源。
  2. 從牆上插座拔掉電源線。
  3. 移除指定的出紙槽。
  4. 聯絡客戶支援中心。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的出紙槽。

Remote Management Active（遠端管理作用中），請勿關機

正在設定印表機設定。等待訊息清除。

警告－潛在損害：顯示幕上出現 **Remote Management Active**（遠端管理作用中）時，請勿關機。

Remove packaging material, check <x>（移除包裝材料，請檢查 <x>）

從指定位置移除所有剩餘的包裝材料。

Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張）

請從所有出紙槽中移除紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from bin <x>（從 <x>號出紙槽移除紙張）>

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Remove paper from <linked bin set name>（從<連結的設定出紙槽名稱>取出紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張後並未清除訊息，請觸控 **Continue**（繼續）。

Replace wiper（更換碳粉刷）

請更換加熱組件碳粉刷，或者嘗試下列一或多項：

- 觸控 **Continue（繼續）**，來清除訊息並繼續列印。
- 觸控 **Ignore（忽略）**來清除訊息，但下一次重新開啓電源時，將再度出現訊息。

Resetting active bin（正在重設作用中的出紙槽）

請等候訊息清除。

Resetting the printer（正在重設印表機）

請等候訊息清除。

Restoring Factory Defaults（正在回復出廠預設值）

請等候訊息清除。

回復出廠預設值設定時：

- 刪除印表機記憶體中所有已下載的資源。這包括字型、巨集及符號集。
- 所有設定都會回復爲出廠預設值，但以下各項除外：Setup（設定）功能表中的 Display Language（顯示語言）設定，以及 Serial <x>（序列 <x>）、Network（網路）、Infrared（紅外線）、LocalTalk 及 USB 及功能表中的自訂設定。

Restore Held Jobs?（回復保留的工作？）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），以回復儲存在印表機硬碟上的所有保留工作。
- 若不要回復任何列印工作，請觸控 **Do not restore**（不要回復）。

Routine maintenance needed（需要例行維護）

印表機需進行例行維護。請訂購保養套件，保養套件內含更換取紙滾輪、充電滾輪、轉印滾輪及加熱組件的所有必備元件。

Securely clearing disk space（請安全清除硬碟空間）

需要回復印表機硬碟清除程序。清除完所有區塊時，就會清除此訊息。

Serial <x>（序列 <x>）

印表機使用序列電纜連線。序列埠是作用的通訊鏈結。

Some held jobs were not restored（有些保留工作並未回復）

觸控 **Continue（繼續）**來刪除指定的工作。

請注意：有些保留工作並未回復。它們存放在硬碟上而且不可存取。

Staples <x> empty or misfed（釘書針 <x> 已空或送紙錯誤）

將指定的裝釘匣載入分頁裝訂器，以清除訊息及繼續裝訂。

Staples <x> low or missing（釘書針 <x> 不足，或找不到釘書針 <x>）

將指定的裝釘匣載入分頁裝訂器，以清除訊息。

標準出紙架已滿

將整疊紙從標準出紙架上移除，以清除訊息。

Submitting selection（正在提出選項）

請等候訊息清除。

Too many failed panel logins（面板登入失敗太多次）

印表機現在處於鎖定模式，原因如下：

- 您嘗試以不正確的密碼登入的次數太多
- 您嘗試利用不正確的密碼，存取您沒有存取權限的印表機特性、設定或功能表。

請注意：登入嘗試的次數有特定的限制。達到該限制時，就會出現此訊息，然後印表機會進入鎖定模式。此訊息會保留在印表機控制面板上，而且後續任何進入功能表的嘗試，都會遭到拒絕，直到達到指定的逾時時間爲止。此逾時時間由您的系統支援人員設定。

達到該逾時時間時，訊息就會清除，請等待訊息清除後，再執行下列步驟：

- 輸入正確的密碼，來存取任何保留工作
- 若某些特定的印表機特性、設定或功能表因鎖住不讓您使用，而必須有密碼才能進入，請尋求您的系統支援人員提供協助。

Tray <x> Empty（送紙匣 <x> 用完）

將送紙匣載入紙張，以清除訊息。

Tray <x> Low（送紙匣 <x> 紙張不足）

將所指定的送紙匣載入紙張，以清除訊息。

Tray <x> Missing（找不到送紙匣 <x>）

將所指定的送紙匣插入印表機。

Unsupported disk（不支援的磁碟）

安裝了不支援的印表機硬碟。請移除不支援的裝置，然後安裝支援的裝置。

Unsupported USB device, please remove（不支援此 USB 裝置，請移除）

請移除無法辨識的 USB 裝置。

Unsupported USB hub, please remove（不支援此 USB 集線器，請移除）

請移除無法辨識的 USB 集線器。

USB/USB <x>

印表機使用 USB 電纜連線。USB 連接埠是作用的通訊鏈結。

USB drive removed（已移除 USB 磁碟機）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請等候訊息清除。
- 請插入快閃儲存碟。

View supplies（檢視耗材）

此訊息顯示目前的耗材存量。

30 Invalid refill, change cartridge（30 重新裝填無效，請更換碳粉匣）

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

31 Replace defective cartridge（31 更換有瑕疵的碳粉匣）

請取出有瑕疵的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32 Cartridge part number unsupported by device（32 此裝置不支援碳粉匣材料編號）

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper（34 紙張頁面小於列印區域）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張或其他材質載入適當的送紙匣。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 請檢查「列印內容」或「列印對話框」設定，確定列印工作要求的紙張尺寸和類型是正確的。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）設定爲 Universal（通用尺寸），請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation（37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），以停止重組作業並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature（35 記憶體不足，無法支援節省資源功能）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來關閉 Resource Save（節省資源）並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啓動 Resource Save（節省資源），請確定鏈結緩衝區已設爲 Auto（自動），然後結束功能表來啓動鏈結緩衝區變更。當 **Ready（備妥）**出現時，便會啓動 Resource Save（節省資源）。
- 安裝額外的記憶體。

37 Insufficient memory to collate job（37 記憶體不足，無法逐份列印工作）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted（37 記憶體不足，已刪除某些保留工作）

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored（37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復）

印表機無法回復印表機硬碟上的某些或所有機密或保留工作。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。

38 Memory full（38 記憶體已滿）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed（39 複雜頁面，某些資料可能未列印）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

42.xy Cartridge region mismatch（42.xy 碳粉匣地區配合不當）

請安裝符合印表機區域編號的碳粉匣。x 表示印表機區域的值。y 表示碳粉匣區域的值。x 和 y 可以是下列值：

1	美國
2	歐洲、中東和非洲
3	亞洲
4	拉丁美洲
9	無效區域

50 PPDS font error（50 PPDS 字型錯誤）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 印表機找不到所需的字型。從 PPDS 功能表中，選取 **Best Fit（最佳配合）**，然後選取 **On（開）**。印表機會尋找類似的字型，然後重新製作受影響文字的格式。
- 取消現在的列印工作。

51 Defective flash detected（51 偵測到不良的快閃記憶體）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources（52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

  先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected（53 偵測到未格式化的快閃記憶體）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），以停止重組作業並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Network <x> software error（54 網路 <x> 軟體錯誤）

<x> 是網路連線的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級（更新）印表機或列印伺服器中的網路韌體。

54 Serial option <x> error（54 序列選購品 <x> 錯誤）

<x> 是序列選購品的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 確認序列電纜已正確連接，且適用於序列埠。
- 確認印表機和主電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元）的設定是正確的。

- 觸控 **Continue**（繼續），繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後重新開啓電源來重設印表機。

54 Standard network software error（54 標準網路軟體錯誤）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級（更新）印表機或列印伺服器中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot <x>（55 不支援插槽 <x> 中的選購品）

<x> 是印表機系統主機板上的插槽。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

1. 關閉印表機電源。
2. 從牆上插座拔掉電源線。
3. 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡。
4. 將電源線連接到妥善接地的插座。
5. 將印表機重新開機。

56 Parallel port <x> disabled（56 平行埠 <x> 關閉）

<x> 是平行埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
  印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer（平行緩衝區）功能表項目未設爲 Disabled（關閉）。

56 Serial port <x> disabled（56 序列埠 <x> 關閉）

<x> 是序列埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
  印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確定 Serial Buffer（序列緩衝區）功能表項目未設爲 Disabled（關閉）。

56 Standard parallel port disabled（56 標準平行埠已關閉）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
  印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 Parallel Buffer（平行緩衝區）功能表項目未設爲 Disabled（關閉）。

56 Standard USB port disabled（56 標準 USB 連接埠已關閉）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
  印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer（USB 緩衝區）功能表項目未設爲 Disabled（關閉）。

57 Configuration change, held jobs were not restored（57 配置變更，保留工作並未回復）

工作儲存在印表機硬碟之後，印表機做了某些變更，以致保留工作失效。可能的變更包括以下各項：

- 更新了印表機韌體。
- 移除了列印工作所需的紙張輸入、輸出或雙面列印選購品。
- 建立列印工作時使用 USB 連接埠中某裝置的資料，但該裝置已不在該連接埠中。
- 印表機硬碟中的工作，是在安裝於不同印表機機種時所儲存的。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。

58 Too many bins attached（58 安裝了太多出紙槽）

1. 關閉印表機電源。
2. 從牆上插座拔掉電源線。
3. 移除額外的出紙槽。
4. 將電源線連接到妥善接地的插座。
5. 將印表機重新開機。

58 Too many disks installed（58 安裝了太多磁碟）

1. 關閉印表機電源。
2. 從牆上插座拔掉電源線。
3. 移除額外的磁碟。
4. 將電源線連接到妥善接地的插座。
5. 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed（58 安裝了太多快閃記憶體選購品）

1. 關閉印表機電源。
2. 從牆上插座拔掉電源線。
3. 移除過多的快閃記憶體。
4. 將電源線連接到妥善接地的插座。
5. 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached（58 安裝了太多送紙匣）

1 關閉印表機電源。

2 從牆上插座拔掉電源線。

3 移除額外的送紙匣。

4 將電源線連接到妥善接地的插座。

5 將印表機重新開機。

59 Incompatible output bin <x>（59 <x> 號出紙槽不相容）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 移除指定的出紙槽。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的出紙槽。

59 Incompatible tray <x>（59 <x> 號送紙匣不相容）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除指定的送紙匣。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的送紙匣。

80 Routine maintenance needed（80 需要例行維護）

印表機需進行例行維護。請訂購保養套件，保養套件內含更換取紙滾輪、充電滾輪、轉印滾輪及加熱組件的所有必備元件。

88 Cartridge low（88 碳粉匣碳粉不足）

碳粉不足。請更換碳粉匣，然後觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

88.yy Cartridge nearly low（88.yy 碳粉匣即將不足）

碳粉不足。請更換碳粉匣，然後觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

88.yy Replace cartridge（88.yy 更換碳粉匣）

碳粉匣是空的。

1 更換碳粉匣。

2 請觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息。

200 – 282.yy paper jam（200 – 282.yy 夾紙）

1 清理送紙路徑。

2 觸控 **Continue**（繼續），繼續列印。

283 Staple jam（283 夾釘）

1 清除指定裝訂區域的夾紙。

2 觸控 **Continue**（繼續），繼續列印。

1565 Emulation error, load emulation option（1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品）

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：**www.lexmark.com**。

維護印表機

您需要定期執行某些作業，才能維持最佳列印品質。

清除印表機的外部

1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。

請當心－有觸電的危險：爲避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

2 取出標準出紙槽的紙張。

3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告－潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因爲這些會損壞印表機的外部塗裝。

4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

警告－潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com**。或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，都是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

當出現 **`88 Cartridge Low`**（88 碳粉匣碳粉不足），或列印輸出變得模糊時：

1. 取出碳粉匣。
2. 前後左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。

3. 重新插入碳粉匣，並且繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等到列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

建議使用的碳粉匣

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣
美國和加拿大適用		
碳粉匣	T650A11A	T650A21A
高容量碳粉匣	T650H11A	T650H21A
超高容量碳粉匣	T654X11A	T654X21A
高容量碳粉匣（標籤專用）	T650H04A	聯絡 Lexmark
超高容量碳粉匣（標籤專用）	T654X04A	聯絡 Lexmark
歐洲、中東和非洲適用		
碳粉匣	T650A11E	T650A21E
高容量碳粉匣	T650H11E	T650H21E
超高容量碳粉匣	T654X11E	T654X21E
高容量碳粉匣（標籤專用）	T650H04E	聯絡 Lexmark
超高容量碳粉匣（標籤專用）	T654X04E	聯絡 Lexmark
亞太地區適用		
碳粉匣	T650A11P	T650A21P
高容量碳粉匣	T650H11P	T650H21P

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣
超高容量碳粉匣	T654X11P	T654X21P
高容量碳粉匣（標籤專用）	T650H04P	聯絡 Lexmark
超高容量碳粉匣（標籤專用）	T654X04P	聯絡 Lexmark
拉丁美洲適用		
碳粉匣	T650A11L	T650A21L
高容量碳粉匣	T650H11L	T650H21L
超高容量碳粉匣	T654X11L	T654X21L
高容量碳粉匣（標籤專用）	T650H04L	聯絡 Lexmark
超高容量碳粉匣（標籤專用）	T654X04L	聯絡 Lexmark

訂購保養套件

當 **80 Routine maintenance needed**（80 需要例行維護）出現時，請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙滾輪、充電滾輪組件、轉印滾輪組件及加熱組件的所有必備元件。

請注意：

- 使用某些紙張類型可能需更頻繁地更換保養套件。充電滾輪組件、加熱組件、取紙滾輪及轉印滾輪組件可按您實際需要，個別的訂購和更換。
- 若要檢查印表機中安裝的加熱組件類型（T1 或 T2），請取出碳粉匣，並檢視加熱組件上的標籤。

材料名稱	材料編號
保養套件	40X4723（100 伏特 T1 加熱組件） 40X4724（110 伏特 T1 加熱組件） 40X4765（220 伏特 T1 加熱組件） 40X4766（100 伏特 T2 加熱組件） 40X4767（110 伏特 T2 加熱組件） 40X4768（220 伏特 T2 加熱組件）

訂購充電滾輪組件

當列印頁面上出現碳粉霧化或背景陰影時，請訂購換用充電滾輪組件。

材料名稱	材料編號
充電滾輪組件	40X5852

訂購加熱組件

若要檢查印表機中安裝的加熱組件類型（T1 或 T2），請取出碳粉匣，並檢視加熱組件上的貼紙。

材料名稱	材料編號
T1 加熱組件	40X1870（100 伏特） 40X4418（110 伏特） 40X1871（220 伏特）
T2 加熱組件	40X5853（100 伏特） 40X5854（110 伏特） 40X5855（220 伏特）

訂購加熱組件碳粉刷

當顯示幕上出現 **Replace wiper**（更換碳粉刷）時，請訂購加熱組件碳粉刷。

材料名稱	材料編號
加熱組件碳粉刷	40X2665

訂購取紙滾輪

當紙張無法從送紙匣適當送紙時，請訂購新的取紙滾輪。

材料名稱	材料編號
取紙滾輪（一套兩個）	40X4308

訂購裝釘匣

出現 **Staples Low**（釘書針不足）或 **Staples Empty**（釘書針已用完）時，請訂購所指定的裝釘匣。

如需其他資訊，請參閱裝釘器門蓋內的圖例。

材料名稱	材料編號
裝釘匣 - 3 包 （一包中內含 5,000 支釘書針，3 包總共有 15,000 支釘書針。）	25A0013

訂購轉印滾輪組件

當列印頁的正面或背面出現碳粉污漬時，請訂購換用轉印輪滾組件。

材料名稱	材料編號
轉印滾輪組件	40X1886

檢查耗材狀態

有耗材需要更換時，或需要維護時，顯示幕上會出現訊息。

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）。

請注意：如果 **Status/Supplies**（狀態/耗材）不在主畫面上，請列印功能表設定頁來檢視耗材狀態。

3 觸控 **View supplies**（檢視耗材）。

這時會出現 View supplies（檢視耗材）畫面，顯示耗材存量摘要。

請注意：Black Cartridge（黑色碳粉匣）存量錶所顯示的存量只是碳粉匣中碳粉存量的評估值。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

將印表機移到其他地點

警告－潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

請當心－有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

請當心－有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

  請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。
- 當您放下印表機時，請確認手指不能位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具都必須能支援印表機的重量，而且都必須要有一個足以支撐印表機整個底部面積的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。
- 請參閱第 31 頁的「安裝裝紙器」，取得有關解除鎖定、移動或鎖定裝紙器的說明。
- 安裝完成後，請更新印表機驅動程式中的選購品。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

使用「內嵌式 Web 伺服器」

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。您印表機的 IP 位址可能顯示在觸控式螢幕的左上角。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。如需有關列印網路設定頁的資訊，請參閱第 41 頁的「列印網路設定頁」。
- 如需其他資訊，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*，以及*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*，該書位在 Lexmark 網站上，網址爲：**www.lexmark.com/publications**。

檢查裝置狀態

從「內嵌式 Web 伺服器」的 Device Status（裝置狀態）頁，可能會看到送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、感光鼓套件剩餘使用期限百分比，以及某些印表機組件的容量測量。若要檢視裝置狀態：

1. 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

   請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2. 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、需要加紙或需要排除夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

1. 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

   請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2. 按一下 **Settings（設定）**。
3. 在 Other Settings（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。
4. 選取需要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。
5. 按一下 **Submit（提出）**。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

檢視報告

您可以從內嵌式 Web 伺服器檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下**報告**，然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 41 頁的「列印功能表設定頁」。

警告－潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及 Network/Port（網路/連接埠）功能表設定。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 在主畫面上，觸控 。

3 觸控 **Settings**（設定）。

4 觸控 **General Settings**（一般設定）。

5 觸控下移鍵按鈕，直到 **Factory Defaults**（出廠預設值）出現爲止。

6 觸控左或右箭號，直到 **Restore Now**（立即回復）出現爲止。

7 觸控 **Submit**（提出）。

8 觸控 。

疑難排解

解決基本問題

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啓動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）和 **Ready**（備妥），請關閉印表機電源，並聯絡「客戶支援中心」。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啓

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確定已開啓印表機和電腦電源，而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 **https://** 以取代 **http://**，來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊，請聯絡系統管理員。

解決列印問題

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

1. 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
2. 按一下印表機圖示。

   這時會出現「列印」對話框。
3. 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
4. 按一下**確定**。

出現有關讀取 USB 磁碟機的錯誤訊息

確定使用的是支援的 USB 磁碟機。如需經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的相關資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com**。

工作無法列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣是否已空

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 USB 連接埠，請確定您執行的是獲支援的作業系統，並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁並檢查狀態是否顯示爲**已連線**。若狀態爲**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：**www.lexmark.com**。

請確定使用的是建議使用的 USB、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com**。

請確定印表機電纜已牢固的連接

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連接。

如需其他資訊，請參閱印表機附贈之安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 PAGE PROTECT（頁面保護）設定改爲 OFF（關）

1. 在主畫面上，觸控 。
2. 觸控 **Settings**（設定）。
3. 觸控 **General Settings**（一般設定）。
4. 觸控下移鍵按鈕，等 **`Print Recovery`**（列印回復）出現。
5. 觸控 **Print Recovery**（列印回復）。
6. 觸控 **`Page Protect`**（頁面保護）旁邊的箭頭，等 **`Off`**（關）出現。
7. 觸控 **Submit**（提出）。
8. 觸控 來返回至主畫面。

變更環境設定

使用 Eco-Mode（經濟省電模式）或 Quiet Mode（靜音模式）設定時，您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。如果您想要變更設定，並且需要更多資訊，請參閱第 60 頁的「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」或第 63 頁的「降低印表機噪音」。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 HEX TRACE（16 進位追蹤模式）下

若顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束「16 進位追蹤」模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 PAPER SIZE（紙張尺寸）和 PAPER TYPE（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，從 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 COLLATE（逐份列印）設爲 ON（開）

從 Finishing（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 Collate（逐份列印）設爲 On（開）。

請注意：若將軟體中的 Collate（逐份列印）設爲 Off（關），該項設定會置換 Finishing（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

增加印表機記憶體。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值

1. 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
2. 在主畫面上，觸控 。
3. 觸控 **Settings**（設定）。
4. 觸控 **General Settings**（一般設定）。
5. 觸控下移鍵按鈕，直到 **Timeouts**（逾時）出現爲止。
6. 觸控 **Timeouts**（逾時）。
7. 觸控 **Print Timeout**（列印逾時）旁的左或右箭號，直到所要的值出現爲止。
8. 觸控 **Submit**（提出）。
9. 觸控 。

解決選購品問題

從軟體程式或應用程式選取的設定，可以變更或置換從印表機控制面板選取的設定。如果選購品不運作，請確定您已經在軟體及印表機控制面板選取該選購品。

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確認選購品是否連接至印表機

1. 關閉印表機電源。
2. 拔除印表機電源。
3. 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已正確安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。如需其他資訊，請參閱選購品隨附的硬體安裝說明文件，或檢視內容詳盡的最新*用戶手冊*，該手冊可從以下網址取得：**www.lexmark.com/publications**。

確定已選取選購品

從您用來列印的電腦，選取選購品。如需其他資訊，請參閱第 42 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選購品」。

送紙匣

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已正確載入紙張

1. 打開送紙匣。
2. 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
3. 確定紙張導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
4. 確定送紙匣已正確關上。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確定已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或請參閱本公司網站所提供的內容最新最完整的*用戶手冊*，網址如下：**www.lexmark.com/publications**。

確認印表機驅動程式中的選購品清單是最新的資訊

從您進行列印的電腦，驗證該送紙匣已列入印表機驅動程式的選購品清單中。如需其他資訊，請參閱第 42 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選購品」。

2000 張送紙匣

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

昇降送紙匣無法適當運作。

- 確定印表機已適當連接至 2000 張送紙匣。
- 確定印表機電源已開啓。

送紙滾輪並未轉動，使紙張前進

- 確定印表機已適當連接至 2000 張送紙匣。
- 確定印表機電源已開啓。

5 槽式出紙槽信箱

若功能表設定頁有列出 5 槽式出紙槽信箱，但是當紙張退出印表機，然後進入信箱時發生夾紙，則表示可能未正確安裝 5 槽式出紙槽信箱。重新安裝 5 槽式出紙槽信箱。如需其他資訊，請參閱 5 槽式出紙槽信箱隨附的硬體安裝說明文件，或請參閱本公司網站所提供的內容最新最完整的*用戶手冊*，網址如下：**www.lexmark.com/publications**。

輸出選購品

如果「堆紙器」、「高容量堆紙器」或「StapleSmart II 分頁裝訂器」列示在功能表設定頁上，但紙張在退出印表機或進入輸出選購品時發生夾紙，則可能是安裝不適當所致。請重新安裝該選購品。如需其他資訊，請參閱選購品隨附的硬體安裝說明文件，或檢視內容詳盡的最新*用戶手冊*，該手冊可從以下網址取得：**www.lexmark.com/publications**。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

硬碟與配接卡

請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。

內部解決方案連接埠

若 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 無法正常運作，則以下爲可行的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查 ISP 連線

- 請確認 ISP 已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確認電纜已牢固連接到正確的接頭。

檢查電纜

請確定您使用正確的電纜，並已穩固地連接。

請確定已正確設定網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱*軟體與說明文件*光碟上的*網路功能設定指南*。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

檢查送紙路徑

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後觸控 **Continue**（繼續）。

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

啓動 JAM RECOVERY（夾紙恢復）

在 Setup Menu（設定）功能表中，Jam Recovery（夾紙恢復）是設爲 Off（關）。將 Jam Recovery（夾紙恢復）設爲 Auto（自動）或 On（開）：

1. 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
2. 在主畫面上，觸控 。
3. 觸控 **Settings（設定）**。
4. 觸控 **General Settings（一般設定）**。
5. 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Recovery（列印回復）**出現爲止。
6. 觸控 **Print Recovery（列印回復）**。
7. 觸控 **Jam Recovery（夾紙恢復）**旁的右箭號，直到 **On（開）**或 **Auto（自動）**出現爲止。
8. 觸控 **Submit**（提出）。
9. 觸控 。

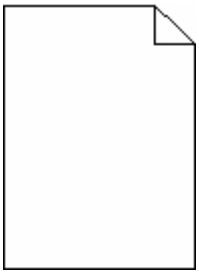
解決列印品質問題

隔離列印品質問題

爲了便於隔離列印品質問題，請列印列印品質測試頁：

1. 關閉印表機電源。
2. 將 Letter 或 A4 尺寸紙張載入送紙匣中。
3. 啓動印表機時，按住 2 和 6。
4. 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
   印表機將執行開機順序，接著出現 Configuration Menu（配置功能表）。
5. 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Quality Pages（列印品質頁）** 出現爲止。
6. 觸控 **Print Quality Pages（列印品質頁）**。
   就會印出列印品質測試頁。
7. 觸控 **Back（上一步）**。
8. 觸控 **Exit Configuration（結束配置）**。

空白頁



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣，確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

碳粉可能不足

當 **88 Cartridge low（88 碳粉匣碳粉不足）** 出現時，請訂購新碳粉匣。

如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡「客戶支援中心」。

影像遭到削減

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

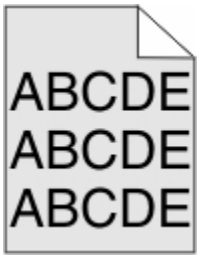
重影

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

灰色背景



檢查 TONER DARKNESS（碳粉明暗度）設定

選取較淡的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定：

- 在印表機控制面板，從 Quality（品質）功能表變更設定。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」變更設定。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框變更設定。

邊界錯誤

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Size（紙張尺寸）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

紙張扭曲

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

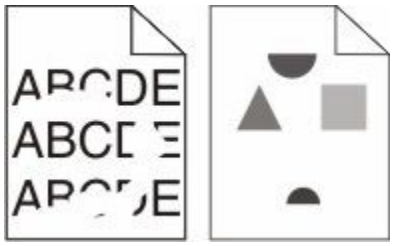
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

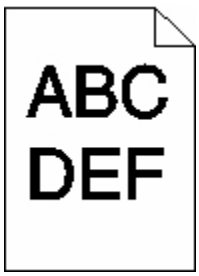
碳粉可能不足

當 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，或當列印輸出變得模糊時，請更換碳粉匣。

可能是加熱組件耗損或不良。

更換加熱組件。

列印色澤太濃



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、Brightness（亮度）設定太暗或 Contrast（對比）設定太高。

- 在印表機控制面板，從 Quality（品質）功能表變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及蹦現功能表變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印色澤太淡

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、Brightness（亮度）設定太亮或 Contrast（對比）設定太低。

- 在印表機控制面板，從 Quality（品質）功能表變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及蹦現功能表變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

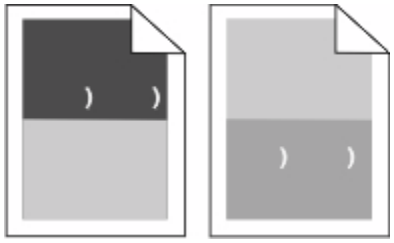
碳粉不足

當 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

重複瑕疵



重複記號均勻出現在頁面上

若每隔 28.3 公釐（1.11 英吋）即發生瑕疵，請更換充電滾輪組件。

若每隔 51.7 公釐（2.04 英吋）即發生瑕疵，請更換轉印滾輪組件。

若瑕疵每隔下列頻率即發生，請更換碳粉匣：

- 47.8 公釐（1.88 英吋）
- 96.8 公釐（3.81 英吋）

如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換加熱組件：

- 88.0 公釐（3.46 英吋）
- 95.2 公釐（3.75 英吋）

如果測量過後，您發現某種瑕疵無法歸入上述任一類，這時請更換碳粉匣。

列印歪斜

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

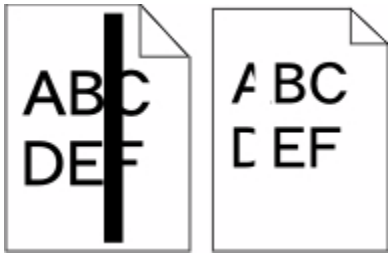
檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

更換碳粉匣

若現有碳粉匣已損壞，請安裝新的碳粉匣。

純黑色或白色條紋



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定填入樣式正確

如果填入樣式不正確，請從軟體程式或應用程式選取不同的填入樣式。

檢查紙張類型

- 請嘗試不同的紙張類型。
- 限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。
- 確定 Paper Type（紙張類型）和 Paper Texture（紙張材質）設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符。

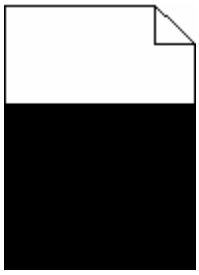
確定碳粉在碳粉匣中分佈均勻

取出碳粉匣，接著左右搖晃使碳粉均勻分佈，然後重新裝回碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將用過的碳粉匣更換成新的。

實色彩色頁面



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

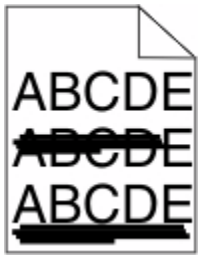
確定已適當安裝碳粉匣

取出碳粉匣，接著左右搖晃使碳粉均勻分佈，然後重新裝回碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將用過的碳粉匣更換成新的。如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡「客戶支援中心」。

帶斑紋的水平線條



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙：

- 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表選取 Default Source（預設來源）。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

請當心－表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中有碳粉

清除送紙路徑中所有看得見的碳粉。若問題持續存在，請與「客戶支援中心」聯絡。

帶斑紋的垂直線條

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙：

- 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表選取 Default Source（預設來源）。
- 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

請當心－表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中有碳粉

清除送紙路徑中所有看得見的碳粉。若問題持續存在，請與「客戶支援中心」聯絡。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

充電滾輪組件可能有瑕疵

更換充電滾輪組件。

送紙路徑中有碳粉

清除送紙路徑中所有的碳粉。若問題持續存在，請與「客戶支援中心」聯絡。

碳粉脫落

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

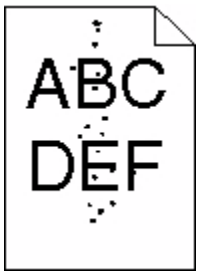
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查 PAPER TEXTURE（紙張材質）設定

從印表機控制面板的 Paper（紙張）功能表中，確定 Paper Texture（紙張材質）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉斑點



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

清除送紙路徑中所有的碳粉。若問題持續存在，請與「客戶支援中心」聯絡。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

限用 Lexmark 建議使用的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

1. 在印表機控制面板，從 Paper（紙張）功能表檢查 Paper Type（紙張類型）設定。
2. 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
   - 針對 Windows 使用者，請從「列印內容」指定類型。
   - 針對 Macintosh 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

解決應用程式問題

表單不可使用或沒有作用

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定書籤指向「書籤」根資料夾中的表單

如果書籤指向的表單，是在「書籤」資料夾的子資料夾中建立的，則該表單無法用於「表單」解決方案。刪除書籤，然後在「書籤」根資料夾下重新建立書籤。

如需有關建立書籤的資訊，請參閱「配置表單」。

確定書籤指向正確的位置

驗證表單位在正確的網路位置上。印表機不會驗證書籤指向的位置。結果是，如果建立書籤時所指定的 URL 或網路位置不正確，印表機將無法存取該文件。

聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內側的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家/地區的聯絡資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址爲：**www.lexmark.com**。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark T656dne

機器類型：

4062、4864

機型：

630、dn1、dn2、dn3、gd1、gd2

版本注意事項

2009 年 9 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕爲明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：**support.lexmark.com**。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：**www.lexmark.com**。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2009 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

UNITED STATES GOVERNMENT RIGHTS

This software and any accompanying documentation provided under this agreement are commercial computer software and documentation developed exclusively at private expense.

商標

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。

所有其他商標爲各個所有人之財產。

美國聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC) 相容資訊聲明

本設備經測試後證實符合 FCC 規則第 15 篇所規定之乙類數位裝置之限制。操作時可能發生下列狀況：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾；及 (2) 本裝置必須接受所接收之任何干擾，包括可能導致非所要操作之干擾。

FCC 乙類限制之設計目的，在於提供設備係安裝於住家時所產生有害干擾之合理防護。本設備會產生、使用及可能發射無線電頻率能量，若未依指示安裝及使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但不保證特定之安裝不會產生干擾。若此設備確實對無線電或電視收訊造成有害干擾（是否造成有害干擾，可藉由設備之開啓與關閉予以判斷），建議使用者嘗試採取下列一或多項措施更正該干擾：

- 重新調整收訊天線的方向或位置。
- 增加設備與接收器間之間隔。
- 將設備連接至與接收器不同之電源插座。
- 洽詢經銷商或服務代表，請其提供其他建議。

未能使用建議使用之纜線或在未經授權之情形下變更或修改本設備，此等行爲所致無線電或電視干擾，製造商概不負責。未經授權之變更或修改，可能致使使用者喪失操作本設備之權限。

請注意：爲確保遵循乙類運算裝置電磁干擾 FCC 法規，請採用有適當防護與接地之纜線，例如：Lexmark 材料編號 1021231（平行連接）或材料編號 1021294（USB 連接）。若以未適當防護與接地之纜線替代，則可能違反 FCC 法規。

關於本遵循資訊聲明，如有任何疑問，請寄至：

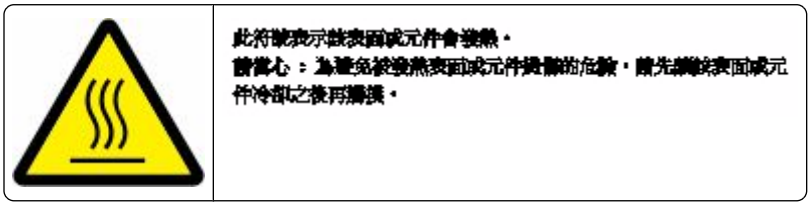
Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232 - 3000

組合元件注意事項

本產品可能包含下列組合元件：

Lexmark Regulatory Type/Model LEX-M04-001; FCC ID:IYLLEXM04001; Industry Canada IC:2376A-M04001

高溫警告標籤



溫度資訊

環境溫度	15 - 32° C (60 - 90° F)
運輸溫度	-40 - 60° C (-40 - 140° F)
儲存溫度	1 - 60° C (34 - 140° F)

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	56 dB(A)
掃描	不適用
複印	不適用
備妥	27 dB(A)

上述值可能會有所變更。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令

WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址爲：**www.lexmark.com**），得知您當地經銷商的電話號碼。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。

靜電靈敏度注意事項

本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR（能源之星）

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexamrk 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR（環境保護署能源之星）的各項規範。

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

電源用量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量（瓦）
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	600 瓦雙面列印；780 瓦單面列印
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	100 瓦
省電模式	產品進入省電模式。	19 瓦
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	0 瓦

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作爲測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱爲「省電模式」。「省電模式」相當於「睡眠模式」。「省電模式」可以降低長時間非作用中期間的耗電量，來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，「省電模式」就會自動啓動，該指定時間稱爲「省電模式逾時」。

以下是本產品的出廠預設「省電模式逾時」值（以分鐘計）：	30

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作爲電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em carater secundario, isto e, nao tem direito a protecao contra interferencia prejudicial, mesmo de estacoes do mesmo tipo, e nao pode causar interferencia a sistemas operando em carater primario. (Res.ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項
台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

LEXMARK 軟體有限保固及授權合約

使用本產品前，請先詳細閱讀本合約：使用本產品之行爲，即表示 貴客戶同意遵守本軟體有限保固及授權合約之一切條款。若 貴客戶不同意本軟體有限保固及授權合約之條款，請儘速退回未使用之產品，並請求本公司退還 貴客戶已支付之價款。若 貴客戶係基於供第三者使用而安裝本產品， 貴客戶同意通知使用者，使用本產品即表示接受該等條款。

LEXMARK 軟體授權合約

本軟體授權合約（下稱「軟體授權合約」）係 貴客戶（個人或單一實體）與 Lexmark International, Inc.（下稱「Lexmark」）雙方所成立之合法合約，本合約於 貴客戶之 Lexmark 產品或軟體程式不受 貴客戶與 Lexmark 或其供應商間所訂立之書面軟體授權合約拘束時，拘束 貴客戶爲搭配使用 Lexmark 產品而使用 Lexmark 安裝或提供之任何軟體程式行爲。「軟體程式」一詞，包括機器可讀取之指令、音訊/視訊內容（例如：影像及錄製品）與相關媒體、印刷品及電子文件，而不論其等是否納入 貴客戶之 Lexmark 產品，或是否隨同 Lexmark 產品一併發放，或是否與 Lexmark 產品搭配使用。

1 **軟體有限保固聲明**。Lexmark 保證提供本軟體程式之媒體（例如：磁碟或光碟）於保固期間內，在正常使用之情況下，其材料及製造均無瑕疵。保固期爲九十 (90) 天，並自本軟體程式交付予原始使用者之當日起算。本有限保固僅適用於向 Lexmark 或 Lexmark 授權之轉銷商或經銷商所購買之新軟體程式媒體。若該媒體經判定，不符合本有限保固之規定者，Lexmark 應更換本軟體程式。

2 **免責聲明及保固限制**。除本軟體授權合約另有約定外及根據應適用之法律所許可之最大範圍內，LEXMARK 及其供應商將以「現狀」提供本軟體程式，並據此聲明不負擔一切其他明示或默示保證及條件，包括但不限於有關本軟體程式之一切所有權、未涉侵權、可商用性、符合特定目的及不含病毒之明示或默示之保證及條件。如依法 LEXMARK 不得聲明免除任何零組件具有商用性或符合特定目的之默示保證責任時，於該不得聲明免除之範圍內，LEXMARK 所負之責任限定爲 90 日之明示軟體有限保固責任。

於解釋本合約時，應一併納入隨時可能發生效力，及暗示 Lexmark 應提供保證或其他條件，或課予 Lexmark 義務，且規定該等保證或義務均不能予以排除或變更之法律規定。如適用該等規定者，則於 Lexmark 得排除之範圍內，Lexmark 違反該等規定時所應負之責任以下列任一項爲限：更換本軟體程式，或補償就本軟體程式所支付之價款。

本軟體程式可能內含連結至與 Lexmark 無企業關係之第三人所主控或操作之其他軟體應用程式及/或網際網路網頁之網際網路鏈結。 貴客戶確認並同意，在任何情況下，Lexmark 均不就該等軟體應用程式及/或網際網路網頁之主控、效能、操作、維護或內容擔負任何責任。

3 **賠償限制**。於適用法律許可之最大範圍內，LEXMARK 於本軟體授權合約下所應負擔之任何及一切賠償責任，明定以爲已就本軟體程式支付之價金與五美元（或等值之當地貨幣）中較高者爲限。 貴客戶於本軟體授權合約下之任何爭議中得對 LEXMARK 提出之唯一請求，係要求退還該等價金或金額，LEXMARK 於支付該價金或金額後，即免除對 貴客戶之其他義務及責任。

在任何情況下，LEXMARK、其供應商、子公司或經銷商，均不就任何特殊、附帶、間接、懲戒性、懲罰性或衍生性損害負擔賠償之責任，（包括但不限於利潤或收益損失、盈餘損失、資料或記錄之使用發生中斷或滅失、不精確或損壞；關於第三人之求償、不動產或有形財產之損害、因本軟體程式之使用或不能使用、或因本軟體授權合約之任何條款所致一切相關之隱私權損害），不問求償之性質爲何，包括但不限於違背保固責任或契約、侵權行爲（包括過失或絕對賠償責任），即使 LEXMARK 或其供應商、關係企業或轉銷商已得知有發生該等損害之可能性者，亦同；此外，Lexmark 對於 貴客戶基於第三人之求償所提出之求償亦不負賠償之責任，但該等損害賠償之排除如經認定爲無效者，不在此限。縱使前述賠償規定之基本目的未能達成，仍適用前述賠償限制之規定。

4 **美國州法**。本軟體有限保固乃賦予 貴客戶之特定法律權利。 貴客戶亦可能因各州不同之規定而享有其他權利。某些州對於默示保固責任之存續期間不允許設有限制，或不允許排除對附帶或衍生性損害賠償責任所爲之限制，因此前述賠償限制條款可能亦對 貴客戶不適用之。

5 **授權**。Lexmark 授予 貴客戶下列權利，惟 貴客戶應遵守本授權合約之所有條款：

a **使用**。 貴客戶得使用一份本軟體程式。「使用」一詞，係指儲存、載入、安裝、執行或展示本軟體程式。若 Lexmark 權授 貴客戶得共同使用本軟體程式者， 貴客戶應限制被授權使用之人數符合 貴客戶與 Lexmark 於合約中所指定之人數。 貴客戶不得分散本軟體程式之元件，而提供多部電腦使用。 貴客戶同意，不以任何方式使用本軟體程式之全部或一部，而使其產生置換、修改、刪除、掩蓋、變更或減低本軟體程式於電腦螢幕上所顯現之商標、商名、商品包裝或智慧財產權注意事項之效果。

b **複印**。 貴客戶僅得基於備份、保存或安裝之目的而製作一份本軟體程式複本，惟該複本應包含原始軟體程式之一切所有權注意事項。 貴客戶不得將本軟體程式複製至任何公用或分散式網路。

c **權利之保留**。本軟體程式，包括一切字型，均有著作權，並爲 Lexmark International, Inc. 及/或其供應商所有。Lexmark 保留本授權合約中未明確授予 貴客戶之一切權利。

d **免費軟體**。縱使本授權合約條款另有規定，本軟體程式之全部或部分如成爲第三人依公用授權合約提供之軟體者（下稱「免費軟體」），該部分之授權應受免費軟體之軟體授權合約條款之拘束，並不問該軟體授權合約於下載時係採離散合約、拆封授權或電子授權條款之形式。 貴客戶使用免費軟體之行爲，應完全受其授權合約條款之拘束。

6 **轉讓**。 貴客戶得轉讓本軟體程式予其他使用者。任何轉讓行爲，均應包含所有軟體元件、媒體、印刷品及本授權合約， 貴客戶不得保留本軟體程式或其元件之複本。此一轉讓不得爲間接轉讓，例如：委託。轉讓

前，受讓軟體程式之使用者須同意本授權合約之所有條款。 貴客戶所取得之授權，並於轉讓本軟體程式之同時自動終止。除本授權合約另有規定外， 貴客戶不得出租、再授權或轉讓本軟體程式，任何試圖出租、再授權或轉讓之行爲均屬無效。

7 **升級**。 貴客戶須先取得由 Lexmark 指明爲可升級之原始軟體程式之授權，方能使用指明爲升級版之軟體程式。升級後， 貴客戶不得繼續使用使 貴客戶享有升級資格之原始軟體程式。

8 **逆向工程之限制**。 貴客戶不得對本軟體程式進行修改、解密、逆向工程、逆向組合、逆向編纂或轉譯，但相關應適用法律明文規定基於交互作業能力、錯誤更正及安全測試之目的得進行此等行爲者，不在此限。若 貴客戶享有該等法定權利者， 貴客戶應以書面通知 Lexmark 有意進行之逆向工程、逆向組合或逆向編纂。 貴客戶不得對本軟體程式進行解密，但基於合法使用本軟體程式所必要者，不在此限。

9 **其他軟體**。本授權合約亦適用於 Lexmark 就原始軟體程式所提供之升級版或補充版，但如 Lexmark 就升級版或補充版另提供其他條款者，不在此限。

10 **有效期限**。本授權合約除經終止或拒絕外，均應有效。 貴客戶得隨時以銷毀本軟體程式之所有複本及其一切任何形式之修正、文件及合併部分，或本授權合約所定其他方式，拒絕或終止本授權合約。如 貴客戶未遵守本授權合約之任何條款時，Lexmark 得以通知終止對 貴客戶之授權。於終止時， 貴客戶同意銷毀本軟體程式之所有複本及其所有形式之修正、文件及合併之部分。

11 **稅捐**。 貴客戶同意負責支付由本合約或由 貴客戶使用軟體之行爲所生任何稅捐，包括但不限於任何貨物稅與服務稅，及個人財產稅。

12 **訴訟限制**。任一方當事人對於本合約所生事項，於訴訟事由發生二年後，均不得提出任何形式之法律程序，但適用之法律另有規定者不在此限。

13 **適用法律**。本合約以美國肯塔基州法律爲準據法，並不適用任一地區之法律適用法，亦不適用聯合國國際貨物銷售契約協定。

14 **美國政府之權利限制**。本軟體程式之開發，完全以私人經費爲之。美國政府對本軟體程式之使用權，依本合約定之，並受 DFARS 252.227-7014 及類似之 FAR 法規（或任何相等級機關之規定或契約條款）之限制。

15 **同意資料之使用**。 貴客戶同意 Lexmark、其相關企業及代理商得於與軟體程式有關及與 貴客戶要求有關之支援服務事項上收集及使用 貴客戶所提供之資料。Lexmark 同意除提供服務所必須外，不以可識別 貴客戶個人資料之形式使用該資訊。

16 **出口限制**。 貴客戶不得 (a) 違反任何應適用之出口法律而直接或間接取得、運輸、轉讓或再出口本軟體程式或直接由其所產生之任何產品；或 (b) 許可將軟體程式用於出口法律所禁止之任何目的，包括但不限於核子或生化武器之擴散。

17 **同意以電子方式訂立合約**。 貴客戶與 Lexmark 同意以電子方式訂立本授權合約。這表示當 貴客戶按下本頁之「同意」或「是」按鈕，或使用本產品時， 貴客戶確認同意該等授權合約條款，並願意依據該等條款與 Lexmark「簽署」合約。

18 **訂立合約之能力與權限**。 貴客戶聲明 貴客戶已達簽署本授權合約所在地之法定年齡，且如有適用時， 貴客戶並已取得僱主或本人之授權得簽署本合約。

19 **完整合約**。本授權合約（包括本軟體程式授權合約之任何附錄或補充部分）係 貴客戶與 Lexmark 間關於本軟體程式事項之全部約定。除本合約另有其他約定外，本合約條款得取代先前或同時就本軟體程式或本授權合約所涵蓋之其他事項所爲之一切相關口頭或書面通訊、提議及陳述（如該等其他條款與本授權合約及 貴客戶與 Lexmark 就 貴客戶使用本軟體程式之行爲所訂其他書面合約並無抵觸者，則無須取代）。Lexmark 之任何支援服務政策或方案如與本授權合約有歧異者，應以本授權合約條款爲準。

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

1 This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=52369.**

2 This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288**.

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 注意事項

內含 Adobe Systems Incorporated 所提供的 Flash®、Flash® Lite™ 及（或）Reader® 技術

本產品內含 Adobe Systems Incorporated 授權使用的 Adobe® Flash® 播放軟體，Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC。版權所有，翻製必究。Adobe、Reader 及 Flash 爲 Adobe Systems Incorporated 的商標。

索引

數字

1565 Emulation error, load emulation option（1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品） 158
200 – 282.yy paper jam（200 – 282.yy 夾紙） 157
2000 張送紙匣
  載入 35
  載入銜頭紙 37
250 張送紙匣
  載入 34
250 張送紙匣（標準或選購性）
  載入銜頭紙 37
283 Staple jam（283 夾釘） 158
30 Invalid refill, change cartridge（30 重新裝填無效，更換碳粉匣） 152
31 Replace defective cartridge（31 更換不良的碳粉匣） 152
32 Cartridge part number unsupported by device（32 此裝置不支援碳粉匣材料編號） 152
34 Short paper（34 紙張頁面小於列印區域） 152
35 Insufficient memory to support Resource Save feature（35 記憶體不足，無法支援節省資源功能） 152
37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation（37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業） 152
37 Insufficient memory to collate job（37 記憶體不足，無法逐份列印工作） 153
37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted（37 記憶體不足，已刪除某些保留工作） 153
37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored（37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復） 153
38 Memory full（38 記憶體已滿） 153
39 Complex page, some data may not have printed（39 複雜頁面，有些資料可能無法印出） 153
42.xy Cartridge region mismatch（42.xy 碳粉匣地區配合不當） 153
50 PPDS font error（50 PPDS 字型錯誤） 154
51 Defective flash detected（51 偵測到不良的快閃記憶體） 154
52 Not enough free space in flash memory for resources（52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足） 154
53 Unformatted flash detected（53 偵測到未格式化的快閃記憶體） 154
54 Network <x> software error（54 網路 <x> 軟體錯誤） 154
54 Serial option <x> error（54 序列選購品 <x> 錯誤） 154
54 Standard network software error（54 標準網路軟體錯誤） 155
55 Unsupported option in slot（55 不支援插槽中的選購品） 155
550 張送紙匣
  載入 34
  載入銜頭紙 37
56 Parallel port <x> disabled（56 平行埠 <x> 關閉） 155
56 Serial port <x> disabled（56 序列埠 <x> 關閉） 155
56 Standard parallel port disabled（56 標準平行埠關閉） 155
56 Standard USB port disabled（56 標準 USB 連接埠已關閉） 156
57 Configuration change, held jobs were not restored（57 配置變更，保留工作並未回復） 156
58 Too many bins attached（58 安裝了太多出紙槽） 156
58 Too many disks installed（58 安裝了太多磁碟） 156
58 Too many flash options installed（58 安裝了太多快閃記憶體選購品） 156
58 Too many trays attached（58 安裝了太多送紙匣） 157
59 Incompatible output bin <x>（59 <x> 號出紙槽不相容） 157
59 Incompatible tray <x>（59 <x> 號送紙匣不相容） 157
80 Routine maintenance needed（80 需要例行維護） 157
88 Cartridge low（88 碳粉匣碳粉不足） 157
88.yy Cartridge nearly low（88.yy 碳粉匣即將不足） 157
88.yy Replace cartridge（88.yy 更換碳粉匣） 157

[

[PJL RDYMSG] 147

A

Activating Menu Changes（正在啓動功能表變更） 141
Active NIC menu（作用中 NIC 功能表） 101
AppleTalk menu（AppleTalk 功能表） 107

B

Bin Setup menu（出紙槽設定功能表） 99
Busy（忙碌狀態） 141

C

Cancel not available（無法取消） 141
Canceling（正在取消） 141
Change <src> to <x>（將 <來源> 變更爲 <x>） 141
Check tray <x> connection（請檢查 <x> 號送紙匣的連接） 141
Clearing job accounting statistics（清除工作統計記錄） 142
Close door or insert cartridge（關上門或插入碳粉匣） 142

Close finisher side door（關閉分頁器的側門） 142
Confidential print jobs（機密列印工作） 76
  從 Macintosh 電腦列印 77
  從 Windows 列印 77
Confidential Print menu（機密列印功能表） 118
Configure MP menu（配置多用途送紙器功能表） 92
Custom Bin Names menu（自訂出紙槽名稱功能表） 98
Custom Names menu（自訂名稱功能表） 98
Custom Type menu（自訂類型功能表） 98

D

Default Source menu（預設來源功能表） 89
Defragmenting Flash（正在重組快閃記憶體） 142
Deleting held jobs（刪除保留工作） 142
Deleting（正在刪除） 142
Deletion complete（刪除完成） 142
Deletion failed（刪除失敗） 142
Disabling DLEs（正在停用 DLE） 143
Disabling Menus（正在關閉功能表） 143
Disk corrupted（磁碟損毀） 143
Disk recovery x/y XX%（磁碟回復 x/y XX%） 143
Disk Wiping menu（磁碟機抹除功能表） 118

E

Eco-Mode（經濟省電模式） 56, 57
Eco-Mode（經濟省電模式）設定 60
Eco-Settings（經濟省電設定） 56, 57
Edit Security Setups menu（編輯安全設定功能表） 117
Enabling Menus（正在啓動功能表） 143
Encrypting disk x/y XX%（正在加密磁碟 x/y XX%） 143
Enter PIN（請輸入個人識別碼） 143
Envelope Enhance（增強信封） 93
Error reading USB drive（讀取 USB 儲存碟時發生錯誤） 143

F

FCC 聲明 187, 191
Finishing menu（輸出處理功能表） 131
Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表） 127
Flushing buffer（把緩衝區清光） 143
Formatting Disk x/y XX%（正在格式化磁碟 x/y XX%） 144
Formatting Flash（正在格式化快閃記憶體） 144
Forms and Favorites（表單與喜好項目） 59

G

General Settings menu（一般設定功能表） 121

H

Help menu（說明功能表） 140
Hex Trace ready（16 進位追蹤模式備妥） 144
HTML menu（HTML 功能表） 139

I

Image menu（影像功能表） 140
Insert staple cartridge（插入裝釘匣） 144
Insert Tray <x>（插入 <x> 號送紙匣） 144
Install bin <x>（安裝 <x> 號出紙槽） 144
Install MICR Cartridge（安裝 MICR 碳粉匣） 145
Install tray <x>（安裝 <x> 號送紙匣） 144
Invalid Engine Code（無效的引擎程式碼） 145
Invalid Network Code（無效的網路程式碼） 145
Invalid PIN（無效個人識別碼） 145
IPv6 menu（IPv6 功能表） 106

L

LexLink menu（LexLink 功能表） 108
Load <src> with <x>（在 <來源> 中載入 <x>） 145
Load manual feeder with <x>（在手動輔助式送紙器中載入 <x>） 145
Load staples（載入釘書針） 146

M

Macintosh
  無線網路安裝 45
Menu access turned off by system administrator（系統管理員已關閉功能表存取） 146
Menus are Disabled（功能表已關閉） 146
Miscellaneous menu（其他功能表） 117

N

NetWare menu（NetWare 功能表） 107
Network <x>, <y>（網路 <x>、<y>） 146
Network <x>（網路 <x>） 146
Network Card menu（網路卡功能表） 104
Network Reports menu（網路報告功能表） 103
Network（網路） 146
Network<x> menu（網路 <x> 功能表） 101
No held jobs（沒有保留工作） 146
No jobs to cancel（沒有要取消的工作） 146
No recognized file types（無可辨識的檔案類型） 147

Not Ready（尚未備妥） 146

O

Overflow bin full（溢出出紙槽已滿） 147

P

Paper Loading menu（載入的紙張類型功能表） 97
Paper Size/Type menu（紙張尺寸/類型功能表） 89
Paper Texture menu（紙張材質功能表） 93
Paper Weight menu（紙張重量功能表） 95
Parallel <x>（平行 <x>） 147
Parallel（平行） 147
Parallel<x> menu（平行 <x> 功能表） 111
PCL Emul menu（PCL 模擬模式功能表） 136
PDF menu（PDF 功能表） 135
PostScript menu（PostScript 功能表） 135
Power Saver（省電模式） 56, 57
  調整 61
Printing from USB drive DO NOT REMOVE（正在從 USB 儲存碟列印，請勿移除） 147
Printing（列印） 147
Programming disk（正在寫入硬碟） 147
Programming flash（正在寫入快閃記憶體） 147

Q

Quality menu（品質功能表） 133
Quiet Mode（靜音模式） 56, 57, 63

R

Reading USB drive（正在讀取 USB 儲存碟） 147
Ready（備妥） 148
Reattach bin <x> – <y>（重新安裝 <x> – <y> 號出紙槽） 148
Reattach bin <x>（重新安裝 <x> 號出紙槽） 148
Remote Management Active（遠端管理作用中） 149
Remove packaging material, check <x>（移除包裝材料，請檢查 <x>） 149
Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from bin <x>（從 <x> 號出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from<linked bin set name>（從 <連結的設定出紙槽名稱> 取出紙張） 149
Repeat print jobs（重複列印工作） 76
  從 Macintosh 電腦列印 77
  從 Windows 列印 77
Replace wiper（更換碳粉刷） 149
Reports menu（報告功能表） 100
Reserve print jobs（保留列印工作） 76
  從 Macintosh 電腦列印 77
  從 Windows 列印 77
Resetting active bin（正在重設作用中的出紙槽） 149
Resetting the printer（正在重設印表機） 149
Restore Held Jobs?（回復保留的工作？） 150
Restoring Factory Defaults（正在回復出廠預設值） 149
Routine maintenance needed（需要例行維護） 150

S

Screen Brightness（螢幕亮度） 56, 57
Securely clearing disk space（安全的清理磁碟空間） 150
Security Audit Log menu（安全稽核日誌功能表） 120
Serial <x> menu（序列 <x> 功能表） 113
Serial<x>（序列 <x>） 150
Set Date and Time menu（設定日期和時間功能表） 120
Setup menu（設定功能表） 129
SMTP Setup menu（SMTP 設定功能表） 116
Some held jobs were not restored（有些保留工作並未回復） 150
Standard Bin Full（標準出紙槽已滿） 150
Standard Network menu（標準網路功能表） 101
Standard USB menu（標準 USB 功能表） 109
Standby Mode（待機模式） 56, 57
Staples <x> empty or misfed（釘書針 <x> 已用完或送紙錯誤） 150
Staples <x> low or missing（釘書針 <x> 不足，或找不到釘書針） 150
Submitting selection（提出選項） 150
Substitute Size menu（替代尺寸功能表） 93

T

TCP/IP menu（TCP/IP 功能表） 104
Toner Darkness（碳粉明暗度） 56, 57
Too many failed panel logins（面板登入失敗太多次） 151
Tray <x> Empty（<x> 號送紙匣用完） 151
Tray <x> Low（<x> 號送紙匣紙張不足） 151
Tray <x> Missing（找不到 <x> 號送紙匣） 151

U

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）
  設定 72
Universal Setup menu（通用尺寸設定功能表） 99
Unsupported disk（不支援的磁碟） 151

Unsupported USB device, please remove（不支援此 USB 裝置，請移除） 151
Unsupported USB hub, please remove（不支援此 USB 集線器，請移除） 151
USB drive removed（USB 儲存碟已移除） 151
USB 連接埠 32
USB/USB <x> 151
Utilities menu（公用程式功能表） 134

V

Verify print jobs（驗證列印工作） 76
  從 Macintosh 電腦列印 77
  從 Windows 列印 77
View supplies（檢視耗材） 152

W

Windows
  無線網路安裝 44
Wireless menu（無線功能表） 106

X

XPS menu（XPS 功能表） 135

一劃

乙太網路連接埠 32
乙太網路網路功能
  Macintosh 48
  Windows 48

四劃

內部解決方案連接埠
  安裝 24
  疑難排解 173
內部解決方案連接埠, 網路
  變更連接埠設定 50
內嵌式 Web 伺服器 165
  未開啓 167
  設定電子郵件警示 165
  檢查裝置狀態 165
文件, 列印
  從 Macintosh 72
  從 Windows 72

五劃

主畫面
  自訂 53
  按鈕 14
  應用程式 53
充電滾輪組件
  訂購 161
出紙槽
  鏈結 40
出廠預設值, 回復
  印表機控制面板功能表 166
加熱組件
  訂購 162
加熱組件碳粉刷
  訂購 162
功能表
  Active NIC（作用中 NIC） 101
  AppleTalk 107
  Bin Setup（出紙槽設定） 99
  Confidential Print（機密列印） 118
  Configure MP（配置多用途送紙器） 92
  Custom Bin Names（自訂出紙槽名稱） 98
  Custom Names（自訂名稱） 98
  Custom Types（自訂類型） 98
  Default Source（預設來源） 89
  Disk Wiping（磁碟機抹除） 118
  Edit Security Setups（編輯安全設定） 117
  Envelope Enhance（增強信封） 93
  Finishing（輸出處理） 131
  Flash Drive（快閃儲存碟） 127
  General Settings（一般設定） 121
  Help（說明） 140
  HTML 139
  Image（影像） 140
  IPv6 106
  LexLink 108
  Miscellaneous（其他） 117
  NetWare 107
  Network <x>（網路 <x>） 101
  Network Card（網路卡） 104
  Network Reports（網路報告） 103
  Paper Loading（載入的紙張類型） 97
  Paper Size/Type（紙張尺寸/類型） 89
  Paper Texture（紙張材質） 93
  Paper Weight（紙張重量） 95
  Parallel<x> menu（平行 <x> 功能表） 111
  PCL Emul（PCL 模擬模式） 136
  PDF 135
  PostScript 135
  Quality（品質） 133
  Reports（報告） 100
  Security Audit Log（安全稽核日誌） 120
  Serial<x>（序列 <x>） 113
  Set Date and Time（設定日期和時間） 120
  Setup（設定） 129
  SMTP Setup menu（SMTP 設定功能表） 116
  Standard Network（標準網路） 101
  Standard USB（標準 USB） 109
  Substitute Size（替代尺寸） 93
  TCP/IP 104
  Universal Setup（通用尺寸設定） 99
  Utilities（公用程式） 134
  Wireless（無線） 106
  XPS 135
  圖表 88
功能表設定頁
  列印 41
卡片
  用法提示 76
正在取消工作
  從 Macintosh 80
  從 Windows 80
  從印表機控制面板 80
目錄清單, 列印 79

六劃

光纖
  網路設定 48

再生紙
使用 60, 66
列印
功能表設定頁 41
目錄清單 79
列印品質測試頁 79
字型範例清單 79
安裝印表機軟體 42
從 Macintosh 72
從 Windows 72
從快閃儲存碟 78
網路設定頁 41
變更紙張尺寸或類型 73
列印工作
從 Macintosh 取消 80
從 Windows 取消 80
列印品質測試頁, 列印 79
列印品質疑難排解
列印不規則頁面 178
列印色澤太淡 179
列印色澤太濃 178
列印品質測試頁 175
列印歪斜 181
灰色調背景 176
空白頁 175
重影 176
重複瑕疵 180
純白色條紋 181
純黑色條紋 181
專用透明投影膠片品質不佳 185
帶斑紋的水平線條 182
帶斑紋的垂直線條 183
實色彩色頁面 182
碳粉脫落 184
碳粉斑點 184
碳粉霧化或背景陰影 183
影像遭到削減 175
列印疑難排解
大型工作無法逐份列印 170
工作列印在錯誤的紙張上 170
工作所花的時間比預期時間長 169
工作從錯誤的送紙匣列印 170
工作無法列印 168
印出錯誤的字元 170
夾住的頁面沒有重新列印 174
保留工作無法列印 169
紙張扭曲 177
無法列印多國語言 PDF 168
無法鏈結送紙匣 170
發生非預期的換頁 171
經常發生夾紙 174
邊界錯誤 177
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 168
列印機密工作和其他保留工作
從 Macintosh 電腦 77
從 Windows 77
印表機
空間下限 11
配置 13
移動 163
運送 164
機種 13
選取放置地點 11
印表機狀態
[PJL RDYMSG] 147
Hex Trace ready（16 進位追蹤模式備妥） 144
Not Ready（尚未備妥） 146
印表機的外部
清潔 159
印表機訊息
[PJL RDYMSG] 147
1565 Emulation error, load emulation option（1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品） 158
200 – 282.yy paper jam（200 – 282.yy 夾紙） 157
283 Staple jam（283 夾釘） 158
30 Invalid refill, change cartridge（30 重新裝填無效，更換碳粉匣） 152
31 Replace defective cartridge（31 更換不良的碳粉匣） 152
32 Cartridge part number unsupported by device（32 此裝置不支援碳粉匣材料編號） 152
34 Short paper（34 紙張頁面小於列印區域） 152
35 Insufficient memory to support Resource Save feature（35 記憶體不足，無法支援節省資源功能） 152
37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation（37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業） 152
37 Insufficient memory to collate job（37 記憶體不足，無法逐份列印工作） 153
37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted（37 記憶體不足，已刪除某些保留工作） 153
37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored（37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復） 153
38 Memory full（38 記憶體已滿） 153
39 Complex page, some data may not have printed（39 複雜頁面，有些資料可能無法印出） 153
42.xy Cartridge region mismatch（42.xy 碳粉匣地區配合不當） 153
50 PPDS font error（50 PPDS 字型錯誤） 154
51 Defective flash detected（51 偵測到不良的快閃記憶體） 154
52 Not enough free space in flash memory for resources（52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足） 154
53 Unformatted flash detected（53 偵測到未格式化的快閃記憶體） 154
54 Network <x> software error（54 網路 <x> 軟體錯誤） 154
54 Serial option <x> error（54 序列選購品 <x> 錯誤） 154
54 Standard network software error（54 標準網路軟體錯誤） 155
55 Unsupported option in slot（55 不支援插槽中的選購品） 155
56 Parallel port <x> disabled（56 平行埠 <x> 關閉） 155
56 Serial port <x> disabled（56 序列埠 <x> 關閉） 155

56 Standard parallel port disabled（56 標準平行埠關閉） 155
56 Standard USB port disabled（56 標準 USB 連接埠已關閉） 156
57 Configuration change, held jobs were not restored（57 配置變更，保留工作並未回復） 156
58 Too many bins attached（58 安裝了太多出紙槽） 156
58 Too many disks installed（58 安裝了太多磁碟） 156
58 Too many flash options installed（58 安裝了太多快閃記憶體選購品） 156
58 Too many trays attached（58 安裝了太多送紙匣） 157
59 Incompatible output bin <x>（59 <x> 號出紙槽不相容） 157
59 Incompatible tray <x>（59 <x> 號送紙匣不相容） 157
80 Routine maintenance needed（80 需要例行維護） 157
88 Cartridge low（88 碳粉匣碳粉不足） 157
88.yy Cartridge nearly low（88.yy 碳粉匣即將不足） 157
88.yy Replace cartridge（88.yy 更換碳粉匣） 157
Activating Menu Changes（正在啓動功能表變更） 141
Busy（忙碌狀態） 141
Cancel not available（無法取消） 141
Canceling（正在取消） 141
Change <src> to <x>（將 <來源> 變更爲 <x>） 141
Check tray <x> connection（請檢查 <x> 號送紙匣的連接） 141
Clearing job accounting statistics（清除工作統計記錄） 142
Close door or insert cartridge（關上門或插入碳粉匣） 142
Close finisher side door（關閉分頁器的側門） 142
Defragmenting Flash（正在重組快閃記憶體） 142
Deleting held jobs（刪除保留工作） 142
Deleting（正在刪除） 142
Deletion complete（刪除完成） 142
Deletion failed（刪除失敗） 142
Disabling DLEs（正在停用 DLE） 143
Disabling Menus（正在關閉功能表） 143
Disk corrupted（磁碟損毀） 143
Disk recovery x/y XX%（磁碟回復 x/y XX%） 143
Enabling Menus（正在啓動功能表） 143
Encrypting disk x/y XX%（正在加密磁碟 x/y XX%） 143
Enter PIN（請輸入個人識別碼） 143
Error reading USB drive（讀取 USB 儲存碟時發生錯誤） 143
Flushing buffer（把緩衝區清光） 143
Formatting Disk x/y XX%（正在格式化磁碟 x/y XX%） 144
Formatting Flash（正在格式化快閃記憶體） 144
Hex Trace ready（16 進位追蹤模式備妥） 144
Insert staple cartridge（插入裝釘匣） 144
Insert Tray <x>（插入 <x> 號送紙匣） 144
Install bin <x>（安裝 <x> 號出紙槽） 144
Install MICR Cartridge（安裝 MICR 碳粉匣） 145
Install tray <x>（安裝 <x> 號送紙匣） 144
Invalid Engine Code（無效的引擎程式碼） 145
Invalid Network Code（無效的網路程式碼） 145
Invalid PIN（無效個人識別碼） 145
Load <src> with <x>（在 <來源> 中載入 <x>） 145
Load manual feeder with <x>（在手動輔助式送紙器中載入 <x>） 145
Load staples（載入釘書針） 146
Maintenance（維護） 146
Menu access turned off by system administrator（系統管理員已關閉功能表存取） 146
Menus are Disabled（功能表已關閉） 146
Network <x>, <y>（網路 <x>、<y>） 146
Network <x>（網路 <x>） 146
Network（網路） 146
No held jobs（沒有保留工作） 146
No jobs to cancel（沒有要取消的工作） 146
No recognized file types（無可辨識的檔案類型） 147
Not Ready（尚未備妥） 146
Overflow bin full（溢出出紙槽已滿） 147
Parallel <x>（平行 <x>） 147
Parallel（平行） 147
Printing from USB drive DO NOT REMOVE（正在從 USB 儲存碟列印，請勿移除） 147
Printing（列印） 147
Programming disk（正在寫入硬碟） 147
Programming flash（正在寫入快閃記憶體） 147
Reading USB drive（正在讀取 USB 儲存碟） 147
Ready（備妥） 148
Reattach bin <x> – <y>（重新安裝 <x> – <y> 號出紙槽） 148
Reattach bin <x>（重新安裝 <x> 號出紙槽） 148
Remote Management Active（遠端管理作用中） 149

Remove packaging material, check <x>（移除包裝材料，請檢查 <x>） 149
Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from bin <x>（從 <x> 號出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張） 149
Remove paper from<linked bin set name>（從 <連結的設定出紙槽名稱> 取出紙張） 149
Replace wiper（更換碳粉刷） 149
Resetting active bin（正在重設作用中的出紙槽） 149
Resetting the printer（正在重設印表機） 149
Restore Held Jobs?（回復保留的工作？） 150
Restoring Factory Defaults（正在回復出廠預設值） 149
Routine maintenance needed（需要例行維護） 150
Securely clearing disk space（安全的清理磁碟空間） 150
Serial<x>（序列 <x>） 150
Some held jobs were not restored（有些保留工作並未回復） 150
Standard Bin Full（標準出紙槽已滿） 150
Staples <x> empty or misfed（釘書針 <x> 已用完或送紙錯誤） 150
Staples <x> low or missing（釘書針 <x> 不足，或找不到釘書針） 150
Submitting selection（提出選項） 150
Too many failed panel logins（面板登入失敗太多次） 151
Tray <x> Empty（<x> 號送紙匣用完） 151
Tray <x> Low（<x> 號送紙匣紙張不足） 151
Tray <x> Missing（找不到 <x> 號送紙匣） 151
Unsupported disk（不支援的磁碟） 151
Unsupported USB device, please remove（不支援此 USB 裝置，請移除） 151
Unsupported USB hub, please remove（不支援此 USB 集線器，請移除） 151
USB drive removed（USB 儲存碟已移除） 151
USB/USB <x> 151
View supplies（檢視耗材） 152
印表機問題, 解決基本的 167
印表機控制面板
出廠預設值, 回復 166
印表機選購品疑難排解
2000 張送紙匣 172
5 槽式出紙槽信箱 173
StapleSmart II 分頁裝訂器 173
內部解決方案連接埠 173
快閃記憶卡 173
記憶卡 173
送紙匣 172
高容量堆紙器 173
堆紙器 173
硬碟與配接卡 173
選購品無法運作 171
回收利用
Lexmark 包裝材料 63
Lexmark 產品 63
碳粉匣 63
廢電子電機產品 (WEEE) 聲明 188
回收資訊 62
多用途送紙器
載入 36
載入銜頭紙 37
字型範例清單
列印 79
存放
紙張 67
耗材 159
安全資訊 9, 10, 189
安裝
印表機軟體 42
無線網路 44, 45
驅動程式中的選購品 42
安裝印表機
在有線網路上 (Macintosh) 48
在有線網路上 (Windows) 48
安裝印表機軟體
新增選購品 42
安裝選購品
安裝順序 30
有線網路功能
使用 Macintosh 48
有線網路設定
使用 Windows 48

七劃

刪除閒置畫面影像 55
夾紙
位置 82
找到夾紙區域 82
編號 82
夾紙, 清除
200 82
201 82
202 和 203 83
230 83
241 – 245 84
250 85
270 – 279 86
280 – 282 paper jams（280 – 282 夾紙） 86
283 staple jams（283 夾釘） 86
裝釘器 86
快閃記憶卡
安裝 21
疑難排解 173
快閃儲存碟 78
系統主機板
存取 18

八劃

使用「內嵌式 Web 伺服器」匯入配置 56
使用「內嵌式 Web 伺服器」匯出配置 56
使用「表單與喜好項目」 59
取紙滾輪
訂購 162
注意事項 187, 188, 189, 190, 191, 192

九劃

亮度, 調整 62

信封
用法提示 74
載入 36
保留工作 76
從 Macintosh 電腦列印 77
從 Windows 列印 77
保養套件
訂購 161
按鈕, 主畫面 14
指引
卡片 76
信封 74
專用透明投影膠片 74
銜頭紙 74
標籤 75
省紙 56, 57
省電 56, 57
訂購
充電滾輪組件 161
加熱組件 162
加熱組件碳粉刷 162
取紙滾輪 162
保養套件 161
裝釘匣 162
碳粉匣 160
轉印滾輪組件 162
降低噪音 56, 57

十劃

紙張
Universal Paper Size（通用紙張尺寸） 99
Universal size setting（通用尺寸設定） 72
不適用的 67
功能表未列出的尺寸 72
再生紙 60, 66
存放 67
特性 65
設定尺寸 73
設定類型 73
預印紙張規格 66
銜頭紙 66
選取 66
選取重量 95
紙張尺寸
印表機支援的 68
紙張重量
出紙槽支援 70
紙張導引夾
2000 張送紙匣 35
250 張和 550 張送紙匣 34
多用途送紙器 36
紙張類型
出紙槽支援 70
印表機支援的 70
載入位置 70
雙面列印支援 70
耗材
存放 159
使用再生紙 60
狀態 163
節省 60
耗材, 訂購
充電滾輪組件 161
加熱組件 162
加熱組件碳粉刷 162
取紙滾輪 162
保養套件 161
裝釘匣 162
碳粉匣 160
轉印滾輪組件 162
耗材狀態, 檢查 163
記憶卡
安裝 20
疑難排解 173
送紙匣
解除鏈結 40
鏈結 39
送紙疑難排解
清除夾紙後仍出現夾紙訊息 174
配置
印表機 13
連接埠設定 50
配置解決方案
刪除閒置畫面影像 55
使用「內嵌式 Web 伺服器」匯入配置 56
使用「內嵌式 Web 伺服器」匯出配置 56
使用「內嵌式 Web 伺服器」新增書籤 59
從印表機控制面板新增書籤 58
新增自訂背景影像 54
新增閒置畫面影像 54
編輯閒置畫面影像 55
變更顯示圖示與標籤 59
配置資訊
無線網路 43

十一劃

專用透明投影膠片
用法提示 74
清潔
印表機的外部 159
移動印表機 163
設定
TCP/IP address（TCP/IP 位址） 104
Universal Paper Size（通用紙張尺寸） 72
功能表未列出的紙張尺寸 72
紙張尺寸 73
紙張類型 73
連接埠設定
配置 50
連接電纜 32

十二劃

報告
檢視 165
尋找資訊
出版品 11
客戶支援 11
無線網路
安裝, 使用 Macintosh 45
安裝, 使用 Windows 44
配置資訊 43
硬碟與配接卡
疑難排解 173
閒置畫面影像
刪除 55
新增 54
編輯 55
韌體卡
安裝 21

十三劃

新增自訂背景影像 54
新增書籤
使用「內嵌式 Web 伺服器」 59
使用印表機控制面板 58
新增閒置畫面影像 54
節省耗材 60

節能設定
Eco-Mode（經濟省電模式） 60
Eco-Settings（經濟省電設定） 56, 57
Power Saver（省電模式） 61
Quiet Mode（靜音模式） 63
亮度, 調整 62
裝紙滿載線
2000 張送紙匣 35
250 張和 550 張送紙匣 34
裝紙器
安裝 31
裝釘匣
訂購 162
解除鏈結送紙匣 40
載入
2000 張送紙匣 35
250 張送紙匣 34
550 張送紙匣 34
多用途送紙器 36
信封 36
將銜頭紙載入 2000 張送紙匣 37
將銜頭紙載入 250 張送紙匣（標準或選購性） 37
將銜頭紙載入 550 張送紙匣 37
將銜頭紙載入多用途送紙器 37
運送印表機 164
電子郵件
通知夾紙 165
通知耗材存量不足 165
通知需要不同的紙張 165
通知需要紙張 165
電洽客戶支援中心 185
電磁相容聲明 187, 188, 191
電纜
USB 32
乙太網路 32

十四劃

疑難排解
表單不可使用或沒有作用 185
解決基本的印表機問題 167
檢查未回應的印表機 167
聯絡客戶支援中心 185
疑難排解, 列印
大型工作無法逐份列印 170
工作列印在錯誤的紙張上 170
工作所花的時間比預期時間長 169
工作從錯誤的送紙匣列印 170
工作無法列印 168
印出錯誤的字元 170
夾住的頁面沒有重新列印 174
保留工作無法列印 169
紙張扭曲 177
無法列印多國語言 PDF 168
無法鏈結送紙匣 170
發生非預期的換頁 171
經常發生夾紙 174
邊界錯誤 177
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 168
疑難排解, 列印品質
列印不規則頁面 178
列印色澤太淡 179
列印色澤太濃 178
列印品質測試頁 175
列印歪斜 181
灰色調背景 176
空白頁 175
重影 176
重複瑕疵 180
純白色條紋 181
純黑色條紋 181
專用透明投影膠片品質不佳 185
帶斑紋的水平線條 182
帶斑紋的垂直線條 183
實色彩色頁面 182
碳粉脫落 184
碳粉斑點 184
碳粉霧化或背景陰影 183
影像遭到削減 175
疑難排解, 印表機選購品
2000 張送紙匣 172
5 槽式出紙槽信箱 173
StapleSmart II 分頁裝訂器 173
內部解決方案連接埠 173
快閃記憶卡 173
記憶卡 173
送紙匣 172
高容量堆紙器 173
堆紙器 173
硬碟與配接卡 173
選購品無法運作 171
疑難排解, 送紙
清除夾紙後仍出現夾紙訊息 174
疑難排解, 顯示幕
顯示幕一片空白 167
顯示幕只顯示菱形 167
碳粉匣
回收利用 63
訂購 160
碳粉匣, 列印
訂購 160
綠色環保設定
Eco-Mode（經濟省電模式） 60
Eco-Settings（經濟省電設定） 56, 57
Power Saver（省電模式） 61
Quiet Mode（靜音模式） 63
亮度, 調整 62
網路設定頁 41
銜頭紙
用法提示 74

十五劃

標準送紙匣
載入 34
載入銜頭紙 37
標籤
用法提示 75
編輯閒置畫面影像 55

十六劃

噪音
減少 63
噪音干擾程度 (Noise emission levels) 188
選購品
內接式 17
內部解決方案連接埠 24
快閃記憶卡 21
記憶卡 20, 17
連接埠 17
韌體卡 21, 17
傳真卡 17
裝紙器 31
網路功能 17
應用程式
清單 53

十七劃

檢查未回應的印表機 167
檢查裝置狀態
 在「內嵌式 Web 伺服器」上 165
檢視
 報告 165
環境設定
 Eco-Mode（經濟省電模式） 60
 Power Saver（省電模式） 61
 Quiet Mode（靜音模式） 63
 亮度, 調整 62
聯絡客戶支援中心 185

十八劃

轉印滾輪組件
 訂購 162
雙面列印 56, 57

十九劃

鏈結
 出紙槽 40
鏈結送紙匣 39

二十三劃

變更主畫面背景影像
 使用「內嵌式 Web 伺服器」 54
 使用印表機控制面板 54
變更閒置畫面設定
 使用「內嵌式 Web 伺服器」 55
顯示幕, 印表機控制面板
 調整亮度 62
顯示幕疑難排解
 顯示幕一片空白 167
 顯示幕只顯示菱形 167