# 資訊指南

## Help menu (說明功能表)

說明頁是由儲存在印表機的一系列 PDF 所組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。 英文、法文、德文及西班牙文翻譯會儲存在印表機中。在*軟體與說明文件* 光碟上則提供其他語言的翻譯。

功能表項目	說明
Print All(列印全部)	列印所有的指南
Print Quality (列印品質)	提供關於解決列印品質問題的資訊
Printing Guide(列印指南)	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊
Media Guide(材質指南)	提供送紙匣、裝紙器和送紙器所支援的紙張尺寸清單
Print Defects(列印瑕疵)	提供解決列印瑕玼的相關資訊
Menu Map(功能表圖)	提供印表機控制面板功能表和設定的清單
Information Guide(資訊指南)	提供尋找其他資訊的說明
Connection Guide(連線指南)	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
Moving Guide(移動指南)	提供安全移動印表機的指示
Supplies Guide(耗材指南)	提供訂購耗材的材料編號

## 安裝指南

隨同印表機一起包裝的安裝指南提供有關安裝印表機的資訊。

## 軟體與說明文件光碟

隨同印表機一起包裝的*軟體與說明文件*光碟內含用戶手冊。用戶手冊提供有關載入紙張、列印、訂購耗材、疑難排解、清除夾紙及維護印表機的資訊。

## 其他語言支援

*軟體與說明文件*光碟上還提供其他語言的*用戶手冊、安裝指南*及「說明」頁。

# 連線指南

## 適用於本端連接印表機的 Windows 指示

### 安裝 Windows 適用印表機軟體之前

本機連接印表機是指使用 USB 電纜或平行電纜連接至電腦的印表機。安裝這類具有 USB 電纜的印表機時,在連接 USB 電纜之前,您必須先安裝印表機軟體。如需詳細資訊,請參閱安裝說明文件。

您可使用軟體與說明文件光碟,來安裝所需的印表機軟體,且適用於大多數的 Windows 作業系統。

請注意:如果軟體與說明文件光碟不支援該作業系統,則必須使用「新增印表機精靈」。

Lexmark 網站上也可能提供印表機軟體的更新項目,網址如下:www.lexmark.com。

### 使用光碟安裝軟體

您可使用軟體與說明文件光碟,來安裝所需的印表機軟體,適用的作業系統包括:

- Windows Server 2008
- Windows Vista
- Windows Server 2003
- Windows XP
- Windows 2000
- 請放入軟體與說明文件光碟。等待「歡迎使用」畫面出現。
   若一分鐘後未出現「歡迎使用」畫面,請執行下列其中一項:

### 在 Windows Vista 中:

- a 按一下 🕗。
- **b** 在「開始搜尋」方框中,輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

#### 在 Windows XP 和舊版軟體中:

- a 按一下開始。
- **b** 按一下執行。
- C 請輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 2 按下 Enter。
- 3 選取安裝印表機和軟體。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。
- 5 選取本端連接,然後按一下下一步。 印表機軟體已複製到您的電腦。
- 6 連接 USB 電纜或平行電纜,然後開啓印表機電源。 這時會出現「即插即用」畫面,且「印表機」資料夾中會建立印表機物件。

### 使用「新增印表機精靈」安裝軟體

您可以安裝印表機軟體於下列作業系統:

- Windows 98 First Edition (不支援 USB)
- Windows 95 (不支援 USB)
- 1 請放入*軟體與說明文件*光碟。 如果光碟自動起始,請按一下**結束**。
- 2 按一下開始 → 設定 → 印表機,然後按一下新增印表機來起始「新增印表機精靈」。
- 3 當系統提示時,請選取安裝本端印表機,然後按一下從磁片安裝。
- 4 指定印表機軟體的位址。該路徑應該類似 D:\Drivers\Print\Win\_9xMe\,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機所 在的位置。
- 5 按一下確定。

### 適用於網路連接印表機的 Windows 指示

#### 何謂網路列印?

在 Windows 環境下,您可將網路印表機配置成直接列印或分享列印。這兩種網路列印方法都必須安裝印表機軟體及建立網路連接埠。

列印方式	範例
<ul> <li>IP 列印</li> <li>使用網路電纜(如乙太網路電纜)直接將印表機連線到網路。</li> <li>印表機軟體通常安裝在每部網路電腦上。</li> </ul>	
分享列印 <ul> <li>使用本端電纜(如 USB 或平行電纜)將印表機連線到網路上的某一部電腦。</li> <li>印表機軟體安裝在連接到印表機的電腦上。</li> <li>在軟體安裝作業期間,會將印表機設定為「共用」,讓其他網路電腦可以列印到該印表機。</li> </ul>	

### 安裝軟體以直接 IP 列印

請放入軟體與說明文件光碟。等待「歡迎使用」畫面出現。
 若一分鐘後未出現「歡迎使用」畫面,請執行下列其中一項:

#### 在 Windows Vista 中:

- a 按一下 🕗。
- **b** 在「開始搜尋」方框中,輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

在 Windows XP 和舊版軟體中:

- a 按一下開始。
- **b** 按一下執行。
- C 請輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 2 按下 Enter。
- 3 選取安裝印表機和軟體。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。

請注意:選取自訂而不是建議使用,以選擇您要安裝的元件。

- 5 選取網路連接,然後按下一步。
- 6 選取您要安裝的印表機機型。
  系統會自動搜尋網路上的印表機,並自動指定 IP 位址。
- 7 從找到的印表機清單中,選取列印目的地印表機。

請注意:如果印表機沒有出現在清單中,請按新增連接埠,然後遵循畫面上的指示。

- 8 按一下完成,來完成安裝。
- 9 按一下完成,來結束安裝程式。

#### 安裝選購性印表機軟體

如果您要使用軟體與說明文件光碟提供的任何其他程式,請依照下列「自訂安裝」路徑來安裝這些程式:

請放入軟體與說明文件光碟。等待「歡迎使用」畫面出現。
 若一分鐘後未出現「歡迎使用」畫面,請執行下列其中一項:

#### 在 Windows Vista 中:

- a 按一下 🕗。
- **b** 在「開始搜尋」方框中,輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 在 Windows XP 和舊版軟體中:
- a 按一下開始。
- **b** 按一下執行。
- C 請輸入 D:\setup.exe,其中 D 是您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- 2 按下 Enter。
- 3 選取安裝印表機和軟體。
- 4 選取自訂,然後按一下下一步。
- 5 選取選取元件,然後按一下下一步。
- 6 指定要將軟體安裝在本端電腦或網路中的遠端電腦,然後按一下下一步。
- 7 按一下「選取元件」下的+方塊以檢視可用軟體清單。

- 8 選取每一個您要安裝之程式旁的勾選框,然後按一下**完成**。 軟體已複製到電腦上。
- 9 連接 USB 或平行電纜,然後開啓印表機電源。 這時會出現「即插即用」畫面,且「印表機」資料夾中會建立印表機物件。

### 適用於本端連接印表機的 Macintosh 指示

### 安裝 Macintosh 適用的印表機軟體之前

本端連接印表機是指使用 USB 電纜連接至電腦的印表機。安裝這類印表機時,在連接 USB 電纜之前,請先安裝印表機軟體。如需詳細資訊,請參閱安裝說明文件。

您可使用軟體與說明文件光碟,來安裝所需的印表機軟體。

請注意:您也可在 Lexmark 網站所提供的可下載套裝軟體中,取得印表機適用的 PPD,網址為:www.lexmark.com。

### 建立列印佇列

要進行本端列印,您需要建立列印佇列:

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊,提供給 Macintosh 電 腦。
  - **a** 請放入*軟體與說明文件*光碟。
  - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
  - C 從「歡迎使用」畫面按一下繼續,然後在檢視「讀我」檔案後,再按一下繼續。
  - d 檢視授權合約後,請按一下繼續,然後按一下同意,接受合約條款。
  - **e** 選取目標,然後按一下繼續。
  - f 從「簡易安裝」畫面上,按一下**安裝**。
  - g 輸入使用者密碼,然後按一下好。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
  - **h** 當安裝作業完成後,按一下**關閉**。
- 2 執行下列其中一項:
  - 在 Mac OS X 10.5 版中:
    - a 從 Apple 功能表,選取 System Preferences (系統預置)。
    - **b** 按一下 Print & Fax (列印和傳真)。
  - 在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中:
    - a 從「執行」功能表,選取應用程式。
    - b 按兩下工具程式,然後按兩下 Print Center (列印中心)或印表機設定工具程式。
- 3 驗證已建立列印佇列:
  - 如果 USB 連接的印表機顯示在「印表機列表」中,表示已成功建立列印佇列。
  - 如果 USB 連接的印表機並未顯示在「印表機列表」中,請確認 USB 電纜已經接牢,而且印表機電源也已經開 啓,然後再檢查一次「印表機列表」。

**連線指南** 第6頁(共41頁)

### 適用於網路連接印表機的 Mac 指示

#### 安裝軟體以進行網路列印

如果要列印到網路印表機,每位 Macintosh 使用者必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」,而且必須在 Print & Fax (列印和傳真)、Print Center (列印中心)或「印表機設定工具程式」中建立列印佇列。

- 1 在電腦上安裝 PPD 檔:
  - a 請放入*軟體與說明文件*光碟。
  - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
  - C 從「歡迎使用」畫面按一下繼續,然後在檢視「讀我」檔案後,再按一下繼續。
  - d 檢視授權合約後,請按一下繼續,然後按一下同意,接受合約條款。
  - **e** 選取目標,然後按一下繼續。
  - f 從「簡易安裝」畫面上,按一下**安裝**。
  - **g** 輸入使用者密碼,然後按一下**好**。 所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
  - **h** 當安裝作業完成後,按一下**關閉**。
- 2 建立列印佇列:
  - 對於 IP 列印:

#### 在 Mac OS X 10.5 版中

- a 從 Apple 功能表,選取 System Preferences (系統預置)。
- **b** 按一下 Print & Fax (列印和傳真)。
- C 按一下+。
- **d** 從清單中選取印表機。
- e 按一下新增。

#### 在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從「執行」功能表,選取應用程式。
- **b** 按兩下工**具程式**。
- C 按兩下印表機設定工具程式或 Print Center (列印中心)。
- **d** 從「印表機列表」中,按一下新增。
- **e** 從清單中選取印表機。
- f 按一下新增。
- 對於 AppleTalk 列印:

#### 在 Mac OS X 10.5 版中

- a 從 Apple 功能表,選取 System Preferences (系統預置)。
- **b** 按一下 Print & Fax (列印和傳真)。
- C 按一下+。
- d 按一下 AppleTalk。
- **e** 從清單中選取印表機。
- f 按一下新增。

**連線指南** 第7頁(共41頁)

#### 在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- a 從「執行」功能表,選取應用程式。
- **b** 按兩下工具程式。
- C 在 Print Center (列印中心) 或印表機設定工具程式上連按兩下。
- **d** 從「印表機列表」中,按一下新增。
- e 選取 Default Browser (預設瀏覽器)標籤。
- f 按一下 More Printers (其他印表機)。
- g 從第一個蹦現功表,選取 AppleTalk。
- h 從第二個蹦現功能表,選取 Local AppleTalk zone(本端 AppleTalk 區域)。
- **i** 從清單中選取印表機。
- **j** 按一下**新增**。

### 安裝 Macintosh 適用的其他軟體

您可以在軟體與說明文件光碟中,找到下列 Macintosh 工具程式:

- Printer File Loader
- Printer Status (印表機狀態)
- Auto Updater
- Printer Settings (印表機設定)

印表機安裝程序進行期間,會將軟體與公用程式說明文件複製到 Macintosh 硬碟。

**材質指南** 第8頁(共41頁)

# 材質指南

印表機支援下列紙張和其他特殊材質尺寸。選擇「通用尺寸」設定的自訂尺寸或最大特定尺寸。

### 支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供標準及選購性紙張來源、它們支援的紙張類型,以及容量等相關資訊。 請注意:如需未列出的紙張尺寸,請選取列出的尺寸中,比所需尺寸,且最接近的尺寸。

### 印表機支援的紙張尺寸

紙張尺寸	尺寸	<b>250</b> 張或 550 張 送紙匣(標準或 選購性)	<mark>選購性 2000 張送</mark> 紙匣	多用途送紙器	雙面列印裝置
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$
А5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	$\checkmark$	x	$\checkmark$	$\checkmark$
<b>A6</b> <sup>1 \ 2</sup>	105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	x	x	$\checkmark$	x
JIS B5	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	$\checkmark$	x	$\checkmark$	$\checkmark$
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	$\checkmark$	x	$\checkmark$	$\checkmark$
Oficio <sup>1</sup>	216 x 340 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	$\checkmark$	x	$\checkmark$	$\checkmark$
<b>Folio</b> <sup>1</sup>	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英时)	$\checkmark$	X	$\checkmark$	✓
Statement <sup>1</sup>	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	$\checkmark$	x	$\checkmark$	x

<sup>1</sup>只有當紙張來源不支援尺寸感應功能或當尺寸感應功能關閉時, Paper Size (紙張尺寸)功能表中才會出現這個尺寸。

2只有標準出紙槽才支援這個尺寸。

<sup>3</sup> 此尺寸設定所製作的頁面格式,適用於 216 x 356 公釐(8.5 x 14 英吋),但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

<sup>4</sup> 若要支援雙面列印, Universal (通用尺寸)寬度必須在 148 公釐(5.8 英吋)及 216 公釐(8.5 英吋)之間, Universal (通用尺寸)長度則須在 182 公釐(7.2 英吋)及 356 公釐(14 英吋)之間。

材質指南

第9頁(共41頁)

紙張尺寸	尺寸	<b>250</b> 張或 550 張 送紙匣(標準或 選購性)	選購性 2000 張送 紙匣	多用途送紙器	雙面列印裝置
通用尺寸 <sup>2、3</sup>	138 x 210 公釐 (5.5 x 8.3 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	$\checkmark$	x	✓	x
	70 x 127 公釐 (2.8 x 5 英吋)到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	x	x	✓	x
	148 x 182 公釐 (5.8 x 7.7 英吋) 到 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	x	$\checkmark$	$\checkmark$
7 3/4 信封 (Monarch)	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	x	x	$\checkmark$	X
9 號信封	98 x 225 公釐 (3.9 x 8.9 英吋)	x	x	$\checkmark$	X
10 號信封	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	x	x	$\checkmark$	x
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)	x	x	$\checkmark$	x
其他信封	98 x 162 公釐 (3.9 x 6.4 英吋) 到 176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)	x	x	√	x

<sup>1</sup>只有當紙張來源不支援尺寸感應功能或當尺寸感應功能關閉時, Paper Size (紙張尺寸)功能表中才會出現這個尺寸。

2只有標準出紙槽才支援這個尺寸。

<sup>3</sup> 此尺寸設定所製作的頁面格式,適用於 216 x 356 公釐(8.5 x 14 英吋),但軟體應用程式另有指定尺寸者不在此限。

<sup>4</sup> 若要支援雙面列印, Universal (通用尺寸)寬度必須在 148 公釐(5.8 英吋)及 216 公釐(8.5 英吋)之間, Universal (通用尺寸)長度則須在 182 公釐(7.2 英吋)及 356 公釐(14 英吋)之間。

請注意:選購性 250 張通用可調式送紙匣適用於比 A5 小的紙張尺寸,例如:索引卡。

### 印表機支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60-176 g/m<sup>2</sup> (16 - 47 磅) 紙張重量。雙面列印裝置支援 63 - 170 g/m<sup>2</sup> (17 - 45 磅) 紙張重量。

紙張類型	<b>250</b> 張或 550 張送紙匣(標準 或選購性)	選購性 2000 張送紙匣	多用途送紙器	雙面列印裝置	
<ul> <li>紙張</li> <li>普通紙</li> <li>沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙</li> <li>彩色紙</li> <li>自訂</li> <li>銜頭紙</li> <li>薄磅</li> <li>厚磅</li> <li>預印紙</li> <li>糙面/棉紙</li> <li>再生紙</li> </ul>	✓	✓	✓	✓	
卡片	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	
信封	x	x	$\checkmark$	x	
<b>貼紙</b> <sup>1</sup> ● 紙張 ● 乙烯樹脂 (Vinyl)	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	
專用透明投影膠片	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	
<sup>1</sup> 列印貼紙時需使用特殊的貼紙加熱滾輪清潔器,以防止進行雙面列印。貼紙加熱滾輪清潔器隨附於貼紙專用的特殊 碳粉匣中。					

### 分頁裝訂器支援的紙張類型和重量

您可以利用此表格,來判斷使用支援紙張類型和重量之列印工作的可行輸出目的地。每個出紙架的紙張容量都列示在括弧中。紙張容量預估值的計算,是以 75 g/m<sup>2</sup> (20 磅)紙張為準。

**材質指南** 第 11 頁 (共 41 頁)

「分頁裝訂器」支援 60 - 176 g/m<sup>2</sup> (16 - 47 磅)紙張重量。

紙張類型	分頁裝訂器標準出 紙槽(250 張或 550 張)	堆紙器(550 張)或 高容量堆紙器 (1850 張)	5 槽式出紙槽信箱 (500 張) <sup>1</sup>	StapleSmart <sup>™</sup> 分頁裝訂器 (500 張 <sup>2</sup> )	
<ul> <li>紙張</li> <li>普通紙</li> <li>沒有表面覆膜塗佈的 雪銅紙</li> <li>彩色紙</li> <li>自訂</li> <li>銜頭紙</li> <li>薄磅</li> <li>厚磅</li> <li>預印紙</li> <li>糙面/棉紙</li> <li>再生紙</li> </ul>	✓	✓	✓	✓	
卡片	$\checkmark$	$\checkmark$	X	$\checkmark$	
信封	$\checkmark$	$\checkmark$	x	x	
<b>貼紙 <sup>3</sup></b> ● 紙張 ● 乙烯樹脂 (Vinyl)	✓ 	✓	x	x	
專用透明投影膠片	✓	✓	x	X	
<sup>1</sup> 支援 60-90 g/m <sup>2</sup> (16-24 磅)紙張重量。					

2每個裝訂堆疊上限為 50 張。

<sup>3</sup>列印貼紙時需使用特殊的貼紙加熱滾輪清潔器,以防止進行雙面列印。貼紙加熱滾輪清潔器隨附於貼紙專用的特殊 碳粉匣中。

## 配置 Universal (通用尺寸) 紙張設定

Universal Paper Size(通用紙張尺寸)是使用者定義的設定,它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您 無法從 Paper Size(紙張尺寸)功能表,將指定送紙匣的 Paper Size(紙張尺寸)設定為 Universal(通用尺寸)。然後,針對您的紙張指定下列所有 Universal(通用尺寸)設定:

- 測量單位(公釐或英吋)
- Portrait Width (直印寬度)
- Portrait Height (直印高度)
- Feed Direction (送紙方向)

請注意:支援的最小通用尺寸為 70 x 127 公釐(2.8 x 5 英时);最大為 216 x 356 公釐(8.5 x 14 英时)。

### 指定一個測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板上,按下 🕶。
- 3 按下箭頭按鈕,等✓Paper Menu(紙張功能表)出現時,再按下☑。
- 4 按下箭頭按鈕,等 ✓ Universal Setup (通用尺寸設定)出現時,再按下 ☑。
- 5 按下箭頭按鈕,等 Units of Measure (測量單位)出現時,再按下 ✔。
- 6 按下箭頭按鈕,等正確的測量單位旁出現 ✓,再按下 ☑。 這時會出現 Submitting Selection(正在提出選項),接著出現 Universal Setup(通用尺寸設定)功能表。

### 指定紙張的高度和寬度

定義特定的通用紙張尺寸(直印)高度和寬度測量單位,可讓印表機支援該尺寸,包括支援標準特性,例如:雙面列印和同一張紙上的縮版倂印。

- 1 從 Universal Setup (通用尺寸設定)功能表按下箭頭按鈕,等 Portrait Width (直印寬度)出現時,再按下 ☑。
- 2 按下箭頭按鈕以變更紙張寬度設定,再按下 √。

這時會出現 Submitting Selection(正在提出選項),接著出現 Universal Setup(通用尺寸設定)功能表。

- 3 按下箭頭按鈕,等 Portrait Height (直印高度)出現時,再按下 ☑。
- 4 按下箭頭按鈕以變更紙張高度設定,再按下 √。 這時會出現 Submitting Selection(正在提出選項),接著出現 Universal Setup(通用尺寸設定)功能表。

## 存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質:

- 為了獲得最佳結果,請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度(華氏 70 度)、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度(華氏 65 到 75 度)的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話,請將紙張存放在包裝箱中,放在墊子或架子上,不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

## 避免夾紙

下列提示有助於避免夾紙:

### 紙張建議

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。如需其他資訊,請參閱第10頁的「印表機支援的紙張類型和重量」。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前,請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。
- 不要使用以手撕過的紙張。

**材質指南** 第13頁(共41頁)

- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 請將紙張存放在適當的環境。
- 確定已在印表機控制面板功能表中,正確地設定所有的尺寸和類型。

### 信封建議

- 請勿送入有下列情況的信封:
  - 過於扭曲或捲曲
  - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
  - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
  - 具有連扣設計
  - 貼有郵票
  - 封口黏合或封閉時,有黏膠會露出
  - 含有摺角
  - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
  - 黏在一起或任何部位受損

#### 送紙匣建議

- 印表機在列印時,請不要移除送紙匣。
- 請勿在印表機正在列印時,將紙張載入送紙匣、多用途送紙器或信封送紙器。請在列印前,或等待提示出現時,再載入紙張。
- 將紙張載入所有送紙匣後,請將送紙匣穩妥地推入。
- 請確認送紙匣、多用途送紙器或信封送紙器中的導引夾定位在正確的位置,而且沒有過度緊靠紙張或信封。

# 功能表圖

## 功能表清單

多種可用的功能表,讓您能夠輕易的變更印表機設定:

#### Paper Menu (紙張功能表)

### Default Source (預設來源) Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) Configure MP(配置多用途送紙器) Envelope Enhance (增強信封) Substitute Size (替代尺寸) **Paper Texture**(紙張材質) Paper Weight (紙張重量) Paper Loading (紙張載入) Custom Types (自訂類型) Universal Setup(通用尺寸設定) Bin Setup(出紙槽設定)

### **Reports**(報告)

Menu Settings Page(功能表設定頁) Device Statistics(裝置統計記錄) Network Setup Page (網路設定頁) Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁) Parallel <x> (平行 <x>) Wireless Setup Page (無線設定頁)<sup>1</sup> Profiles List(設定檔清單) NetWare Setup Page (NetWare 設定頁) **Print Fonts**(列印字型) Print Directory (列印目錄) **Print Demo**(列印展示) Asset Report (資產報告)

#### Network/Ports (網路/連接埠)

Active NIC (作用中 NIC) Standard Network (標準網路)<sup>2</sup> Standard USB (標準 USB) Serial <x>(序列 <x>) SMTP Setup (SMTP 設定)

1只有已安裝無線網路卡時,才會出現這個功能表項目。

<sup>2</sup>依據不同的印表機設定,這個功能表項目會顯示為 Standard Network(標準網路)或 Network <x>(網路 <x>)。

### **Security**(安全性)

Settings (設定)

Miscellaneous (其他) Confidential Print(機密列印) **Disk Wiping**(磁碟清理) Security Audit Log(安全稽核日誌)Quality Menu(品質功能表) Set Date/Time(設定日期/時間)

## General Settings (一般設定) Setup Menu(設定功能表) Finishing Menu(輸出處理功能表) Utilities Menu (公用程式功能表) XPS Menu (XPS 功能表) PDF Menu (PDF 功能表) PostScript Menu (PostScript 功能表) PCL Emul Menu(PCL 模擬模式功能表) Moving Guide(移動指南) HTML Menu (HTML 功能表) Image Menu (影像功能表) Flash Drive Menu(快閃硬碟功能表)

### **Help**(說明)

**Print All**(列印全部) **Print Quality**(列印品質) **Printing Guide**(列印指南) Media Guide (材質指南) Print Defects (列印瑕疵) Menu Map (功能表圖) Information Guide(資訊指南) Connection Guide (連線指南) Supplies Guide(耗材指南)

# 瞭解印表機控制面板



項目		說明
1	顯示幕	顯示訊息和圖片來表示印表機的狀態。
2	導覽按鈕 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	按下上移鍵或下移鍵按鈕,可捲動功能表或功能表項目,或在輸入數字時增大或減小值。 按下左移鍵或右移鍵按鈕,可捲動功能表設定(又稱為值或選項),或捲動捲至其他畫面的文 字。
3	選取	<ul> <li>開啓功能表項目,並顯示可用的數值或設定。目前的設定以星號(*)指示。</li> <li>將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值。</li> <li>請注意:</li> <li>當新設定儲存為使用者預設值時,該值將持續有效,直到您儲存新值或回復為出廠預設值。</li> <li>從軟體程式選取的設定,也可以變更或置換從印表機控制面板選取的使用者預設值。</li> </ul>
4	鍵台	在顯示幕上輸入數字或符號。
5	上一歩	讓顯示幕返回前一個畫面
6	指示燈	顯示印表機狀態: • <b>熄滅</b> 一電源關閉。 • <b>閃爍中的綠色</b> 一印表機正在暖機、處理資料或列印。 • <b>固定不閃爍的綠色</b> 一印表機電源開啓,但閒置中。 • <b>固定不閃爍的紅色</b> 一需要操作員介入。
7	停止 ×	停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 Stopped(已停止)後,畫面上會提供選項清單。

項目		說明
8	功能表	開啓功能表索引
	0	<b>請注意:</b> 只有在印表機處於 Ready (備妥)狀態時,才可以使用這些功能表。
9	USB 連接埠	將快閃硬碟插入印表機前方,來列印儲存的檔案。
l		請注意:只有前端 USB 連接埠支援快閃硬碟。

# 移動印表機

## 移動印表機之前

▲ 請當心-有潛在傷害的危險:印表機的重量超過 18 公斤(40 磅),若要安全地抬起它,需要有兩個或兩個以上 受過訓練的工作人員。



請遵循下列指引,以免受傷或損壞印表機:

- 利用電源開關關閉印表機電源,然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前,請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 移動印表機之前,請先移除所有印表機選購品。
- 請利用印表機側邊的握把抬起印表機;放下印表機時,請注意不要把手放在印表機下方。

警告-潛在損害:移動方式不當所導致的印表機損壞,不屬於印表機的保固範圍。

## 將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點:

- 用來移動印表機的任何車具,都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具, 都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

## 將印表機安裝在新位置

建議您在印表機周圍預留以下使用空間:

### 移動印表機 第18頁(共41頁)



1	右邊	31 公分(12 英吋)	
2	左邊	31 公分(12 英吋)	
3	前面	51 公分(20 英吋)	
4	後面	31 公分(12 英吋)	
5	上方 <sup>1</sup>	137 公分(54 英吋)	
1 允許新增所有的輸出選購品。			

## 運送印表機

運送印表機時,請使用原始包裝材料,或電洽購買處索取重新安置配套元件。

# 品質指南

「品質指南」可協助使用者瞭解如何利用印表機所提供的操作,來調整及自訂輸出。

## Quality (品質) 功能表

功能表項目	說明
Print Resolution(列印解析度) 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 IQ 2400 IQ	指定列印輸出解析度 請注意:出廠預設值是 600 dpi。印表機驅動程式預設值為 1200 IQ。
Pixel Boost(像素增強) Off(關) Fonts(字型) Horizontally(水平) Vertically(垂直) Both directions(雙向)	增強較小字型及圖形的列印品質 <b>請注意:</b> <ul> <li>出廠預設値是 Off(關)。</li> <li>字型只會將此設定套用至文字。</li> <li>加深文字與影像的水平線明暗度。</li> <li>垂直加深文字與影像的垂直線明暗度。</li> <li>同時加深文字與影像的水平線與垂直線明暗度。</li> </ul>
<b>Toner Darkness</b> (碳粉明暗度) 1 - 10	使列印輸出較淡或較暗 請注意: • 出廠預設值是8。 • 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines(美化細線) On(開) Off(關)	<ul> <li>啓用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。</li> <li>請注意:</li> <li>出廠預設值是 Off(關)。</li> <li>若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines(美化細線),請 在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。</li> </ul>
Gray Correction(灰色修正) Auto(自動) Off(關)	調整套用到影像的對比加強功能。 請注意:出廠預設值是 Auto(自動)。
Brightness(亮度) -6 - 6	調整列印輸出的明暗度及節省碳粉 請注意: •+0 是出廠預設值。 • 負値會增大文字、影像及圖形的明暗度。正值則可減小明暗度。

功能表項目	說明
<b>Contrast</b> (對比)	調整列印輸出中灰階層次的差異程度
0 – 5	請注意:
	● 0 是出廠預設值。
	• 設定値愈高,灰階層次的差異愈大。

# 列印品質指南

## 區分列印品質問題

爲了便於區分列印品質問題,請列印列印品質測試頁:

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啓印表機電源時,從印表機控制面板同時按住 ☑ 和右箭頭按鈕。
- **3** 當 Performing Self Test(正在執行自我測試)出現時,請放開這兩個按鈕。 這時印表機會執行它的開機順序,接著會出現 Config Menu(配置功能表)。
- 4 按住下箭頭,等 ✓ Prt Quality Pgs(列印品質頁)出現時,再按下 √。 這時會製作頁面格式,出現 Printing Quality Test Pages(正在列印品質測試頁),然後列印頁面。印表 機控制面板顯示幕上會一直顯示該訊息,直到所有頁面都印出為止。
- 5 印出列印品質測試頁後,請按下箭頭,等 ✓ Exit Config Menu(結束配置功能表)出現時,再按下 ☑。

下列主題中的資訊有助於解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題,請打電話安排維修服務。印表機零件可能需要調整或更換。

## 空白頁

#### 空口貝 \_\_\_\_\_



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣,確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

# 碳粉可能不足

當 88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)出現時,請訂購新碳粉匣。

如果問題仍然存在,印表機可能需要維修服務。如需其他資訊,請聯絡「客戶支援中心」。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

## 檢查列印品質設定

- 在 Quality(品質)功能表中,將 Print Resolution(列印解析度)設定變更為 600 dpi、1200 Image Q(1200 影像品質)、1200 dpi 或 2400 Image Q(2400 影像品質)。
- 在 Quality (品質) 功能表中啓動 Enhance Fine Lines (美化細線)。

## 請確定支援下載的字型

如果您要使用下載字型,則須確認印表機、主電腦及軟體程式均支援這些字型。

### 影像遭到削減

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

## 檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

## 檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Size (紙張尺寸)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的尺寸設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定尺寸。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

### 灰色背景



**列印品質指南** 第 23 頁 (共 41 頁)

# 檢查 TONER DARKNESS (碳粉明暗度) 設定

選取較淡的 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定:

- 在印表機控制面板,從 Quality (品質)功能表變更設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框變更設定。

### 重影



## 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

## 邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

# 檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Size (紙張尺寸)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的尺寸設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定尺寸。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

## 紙張扭曲

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

# 紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將紙張取出。

## 列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness(碳粉明暗度)設定太濃、Brightness(亮度)設定太暗或 Contrast(對比)設定太高。

- 在印表機控制面板,從 Quality (品質)功能表變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及蹦現功能表變更這些設定。

**列印品質指南** 第 25 頁 (共 41 頁)

## 紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將紙張取出。

## 檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

## 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

## 碳粉匣可能有瑕玼

更換碳粉匣。

## 列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness(碳粉明暗度)設定太淡、Brightness(亮度)設定太亮或 Contrast(對比)設定太低。

- 在印表機控制面板,從 Quality (品質)功能表變更這些設定。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及蹦現功能表變更這些設定。

## 紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將紙張取出。

**列印品質指南** 第 26 頁 (共 41 頁)

## 檢查紙張

不要使用僅初步抛光處理且質地粗糙的紙張。

## 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

## 碳粉不足

當 88 Cartridge Low (88 碳粉匣碳粉不足)出現時,請訂購新碳粉匣。

## 碳粉匣可能有瑕玼

更換碳粉匣。

### 列印歪斜

## 檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

## 檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

### 純黑色或白色條紋





以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 確定塡入樣式正確

如果填入樣式不正確,請從軟體程式或應用程式選取不同的填入樣式。

## 檢查紙張類型

- 請嘗試不同的紙張類型。
- 限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。
- 確定 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Texture (紙張材質) 設定與送紙匣或送紙器中載入的紙張相符。

# 確定碳粉在碳粉匣中分佈均匀

取出碳粉匣,接著左右摇晃使碳粉均匀分佈,然後重新裝回碳粉匣。

# 碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將用過的碳粉匣更換成新的。

## 帶斑紋的水平線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

# 碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙:

- 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表選取 Default Source (預設來源)。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及蹦現功能表選取紙張來源。

**列印品質指南** 第 28 頁 (共 41 頁)

## 碳粉匣可能有瑕玼

更換碳粉匣。

# 送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

請當心-表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

清除您看到的所有紙張。

# 送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

## 帶斑紋的垂直線條



## 碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙:

- 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表選取 Default Source (預設來源)。
- 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框及蹦現功能表選取紙張來源。

## 碳粉匣有瑕疵

更換碳粉匣。

# 送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

▲ **請當心-表面會發熱:**印表機內部的溫度可能很高。爲避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面或元件冷 卻之後再觸摸。

清除您看到的所有紙張。

# 送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

**列印品質指南** 第 29 頁 (共 41 頁)

## 頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

## 碳粉匣可能有瑕玼

更換碳粉匣。

## 充電滾輪可能有瑕疵

更換充電滾輪。

## 送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

### 碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

## 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

# 檢查 PAPER TEXTURE (紙張材質) 設定

從印表機控制面板的 Paper (紙張)功能表中,確定 Paper Texture (紙張材質)設定與載入送紙匣中的紙張相符。

#### **列印品質指南** 第 30 頁 (共 41 頁)

### 碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目:

## 碳粉匣可能有瑕玼

更換碳粉匣。

## 送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

## 專用透明投影膠片列印品質不佳

## 請檢查專用透明投影膠片

限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。

## 檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符:

- 1 在印表機控制面板,從 Paper (紙張)功能表檢查 Paper Type (紙張類型)設定。
- 2 傳送列印工作之前,請先指定正確的類型設定:
  - 針對 Windows 使用者,請從「列印內容」指定類型。
  - 針對 Macintosh 使用者,請從「列印」對話框指定類型。

**列印指南** 第 31 頁 (共 41 頁)

# 列印指南

本節解說如何將材質載入 250 張、500 張及 2000 張送紙匣。其中還包含有關設定 Paper Size(紙張尺寸)和 Paper Type(紙張類型)的資訊。

## 載入標準或選購性 250 張或 550 張送紙匣

250 張送紙匣和 550 張送紙匣雖然外觀不同,但紙張的載入程序完全相同。請按照下列指示,將紙張載入其中一個送紙匣中:

1 請將送紙匣拉出。

**請注意:**當工作在列印時,或當顯示幕上出現 Busy(忙碌狀態)時,請不要取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。



2 如圖所示,將寬度導引夾定位拉片朝內捏住,配合所載入的紙張尺寸,將寬度導引夾移到正確的位置。



3 如圖所示,將長度導引夾定位拉片朝內捏住,配合所載入的紙張尺寸,將導引夾滑到正確的位置。



請注意:使用送紙匣底端的指示標誌來協助您擺放導引夾。

4 來回彎曲紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 5 載入紙疊:
  - 若是單面列印,請將列印面朝下
  - 若是雙面列印,請將列印面朝上

請注意:如果已安裝選購性 StapleSmart 分頁裝訂器,紙張必須分別載入送紙匣。





**請注意:**請注意送紙匣側邊的裝紙滿載線,這條線指示所載入紙張的高度上限。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



- 6 必要的話,請調整紙張導引夾,讓它輕輕碰觸紙疊側邊。
- 7 插入送紙匣。



8 若送紙匣中載入的紙張類型與先前載入的類型不同,請從印表機控制面板,變更送紙匣的 Paper Type (紙張類型)設定。

## 載入 2000 張送紙匣

- 1 請將送紙匣拉出。
- 2 來回彎曲紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 3 載入紙疊:
  - 若是單面列印,請將列印面朝下
  - 若是雙面列印,請將列印面朝上

請注意:如果已安裝選購性 StapleSmart 分頁裝訂器,紙張必須分別載入送紙匣。





**請注意**:請注意送紙匣側邊的裝紙滿載線,這條線指示所載入紙張的高度上限。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



**列印指南** 第 36 頁 (共 41 頁)

## 將紙張載入多用途送紙器

1 按下釋放插梢,然後將多用途送紙器門蓋往下拉。



2 將延伸組件拉出,直到完全伸展。



3 將寬度導引夾滑向最右邊。



4 前後彎曲彈動紙張或特殊材質,讓列印材質鬆開,然後展開成扇狀。請勿摺疊或弄皺列印材質。在平面上對齊列印 材質的邊緣。





5 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質輕輕滑入多用途送紙器中,直到抵住為止。



#### 請注意:

- 請不要硬將紙張塞入堆疊高度限制器下方,以免超過堆疊高度上限。
- 當工作正在列印時,請勿載入材質或關閉印表機電源。
- 一次只載入一種材質尺寸及類型。
- 載入信封,載入時信封口那一面朝上。

警告-**潛在損害:**千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

- 6 調整寬度導引夾,讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確定多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊、已確實平躺,而且沒有彎曲或起皺。
- 7 從印表機控制面板,設定 Paper Size (紙張尺寸)和 Paper Type (紙張類型)。

### 設定 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型)

在多用途送紙器以外的送紙匣中,Paper Size(紙張尺寸)設定由紙張導引夾的位置決定。您必須手動設定多用途送紙器的 Paper Size(紙張尺寸)設定。出廠預設的 Paper Size(紙張類型)設定是 Plain Paper(普通紙)。若為未包含普通紙的所有送紙匣,必須手動設定 Paper Size(紙張類型)設定。

- 1 確定印表機電源已開啓,而且出現 Ready(備妥)。
- 2 從印表機控制面板上,按下 🕶。
- 3 按下箭頭按鈕,等√Paper Menu(紙張功能表)出現時,再按下√。
- 4 按下箭頭按鈕,等 ✓ Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)出現時,再按下 ☑。
- 5 按下箭頭按鈕,等正確的送紙匣出現時,再按下 ☑。
- 6 按下箭頭按鈕,等正確的尺寸旁出現 √,再按下 ☑。
- 7 按下箭頭按鈕,等正確的 Paper Type(紙張類型)設定出現時,再按下 ☑。 這時會出現 Ready(備妥)。

# 列印品質檢測

## 重複瑕疵測量

在其中一條垂直線的各個記號上,比對一組列印工作的重複瑕疵。最符合列印工作瑕疵的這條線,能指出哪一個部份造成瑕疵。

更換充電滾輪	更換轉印滾輪	更換碳	份匣	更換加熱	熟組件
28.3 公釐	51.7 公釐	47.8 公釐 或	96.8 公釐	88.0 公釐 或	5.2 公釐
(1.11 英吋)	(2.04 英吋)	(1.88 英吋)	(3.81 英吋)	(3.46 英吋)	(3.75 英吋)

# 耗材指南

當碳粉匣碳粉不足訊息出現時,您應該訂購新的碳粉匣。

第一次出現該訊息時,您也許還可以再列印幾個頁面,不過,當目前的碳粉匣用完時,最好還是備妥新碳粉匣。 請注意:請先輕輕地搖晃新的碳粉匣,再將它安裝在印表機中,以達到最高列印量。

下表列出各項目的材料編號,以利訂購耗材。

### 訂購碳粉匣

出現 88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)或列印文件變得模糊時,您仍可延長碳粉匣的使用期限:

1 取出碳粉匣。

2 前後左右用力搖晃碳粉匣數次,讓碳粉均勻分佈。



3 重新插入碳粉匣,並且繼續列印。

請注意:重複此程序多次,等到列印文件仍呈現模糊狀態,才更換碳粉匣。

### 建議使用的碳粉匣

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣	
美國和加拿大適用			
碳粉匣	T650A11A	T650A21A	
高容量碳粉匣	T650H11A	T650H21A	
超高容量碳粉匣*	T652X11A	T652X21A	
貼紙適用的高容量碳粉匣	T650H04A	不適用	
貼紙適用的超高容量碳粉匣*	T652X04A	不適用	
碳粉匣	T650A11E	T650A21E	
高容量碳粉匣	T650H11E	T650H21E	
超高容量碳粉匣*	T652X11E	T652X21E	
貼紙適用的高容量碳粉匣	T650H04E	不適用	
貼紙適用的超高容量碳粉匣*	T652X04E	不適用	
* T652 和 T654 機型適用。			

材料名稱	Lexmark 回收計劃碳粉匣	普通碳粉匣		
碳粉匣	T650A11P	T650A21P		
高容量碳粉匣	T650H11P	T650H21P		
超高容量碳粉匣*	T652X11P	T652X21P		
貼紙適用的高容量碳粉匣	T650H04P	不適用		
貼紙適用的超高容量碳粉匣*	T652X04P	不適用		
碳粉匣	T650A11L	T650A21L		
高容量碳粉匣	T650H11L	T650H21L		
超高容量碳粉匣*	T652X11L	T652X21L		
貼紙適用的高容量碳粉匣	T650H04L	不適用		
貼紙適用的超高容量碳粉匣*	T652X04L	不適用		
* T652 和 T654 機型適用。				

## 訂購保養套件

當 80 Routine maintenance needed (80 需要例行維護)出現時,請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙 滾輪、充電滾輪、轉印滾輪及加熱組件的所有必備元件。

**請注意:**使用某些紙張類型可能需更頻繁地更換保養套件。充電滾輪、轉印滾輪及取紙滾輪可按您實際需要,個別的 訂購和更換。

請參閱下表,取得您特定印表機的保養套件材料編號。

材料名稱	材料編號
保養套件	40X4723(100伏特非接觸式加熱組件)
	40X4724(110 伏特非接觸式加熱組件)
	40X4765(220 伏特非接觸式加熱組件)
	40X4766(100 伏特接觸式加熱組件)
	40X4767(110 伏特接觸式加熱組件)
l	40X4768(220 伏特接觸式加熱組件)

### 訂購裝釘匣

出現 Staples Low (釘書針不足)或 Staples Empty (釘書針已用完)時,請訂購所指定的裝釘匣。 如需其他資訊,請參閱裝釘器門蓋內的圖例。

材料名稱	材料編號
裝釘匣 - 3 包	25A0013