



W850

用戶手冊

2012 年 12 月

www.lexmark.com

機器型式：

4024

機種：

110

目錄

安全資訊.....	5
瞭解印表機.....	7
感謝您選擇本印表機！	7
尋找印表機相關資訊.....	7
選取印表機放置地點.....	8
印表機配置.....	9
瞭解印表機控制面板.....	10
降低印表機對環境帶來的影響.....	12
節省紙張和碳粉.....	12
省電.....	12
降低印表機噪音.....	13
回收利用.....	14
其他印表機設定.....	15
安裝內接式選購品.....	15
安裝硬體選購品.....	24
連接電纜.....	26
驗證印表機設定.....	27
設定印表機軟體.....	28
設定無線列印.....	30
在乙太網路上安裝印表機.....	35
在安裝新的網路「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定.....	38
設定序列列印.....	39
載入紙張和特殊材質.....	41
設定紙張尺寸和類型.....	41
設定印表機來偵測載入送紙匣中的紙張尺寸.....	41
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	42
載入標準或選購性 500 張送紙匣.....	43
載入 A5 或 Statement 紙張尺寸.....	45
載入 B5 或 Executive 紙張尺寸.....	46
載入 2000 張高容量送紙器.....	46
載入 2,000 張雙進紙器.....	48

將紙張載入多用途送紙器.....	50
將 Letter 或 A4 尺寸紙張以短邊列印方向載入.....	53
連結及解除連結紙匣組件.....	53
紙張和特殊材質指引	57
紙張指引	57
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	59
列印.....	63
列印文件.....	63
列印在特殊材質上.....	63
列印機密工作和其他保留工作.....	67
從行動裝置列印.....	69
從快閃儲存碟列印.....	70
列印資訊頁.....	71
取消列印工作.....	72
支援的輸出處理特性.....	73
調整碳粉明暗度.....	74
瞭解印表機功能表.....	76
功能表清單.....	76
紙張功能表.....	77
Reports menu（報告功能表）.....	85
網路/連接埠功能表.....	86
安全性功能表.....	95
設定功能表.....	98
Help menu（說明功能表）.....	114
維護印表機.....	116
清除印表機的外部.....	116
存放耗材.....	116
節省耗材.....	116
檢查耗材狀態.....	117
訂購耗材.....	117
更換耗材.....	119
移動印表機.....	124

管理支援.....	128
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	128
使用「內嵌式 Web 伺服器」.....	128
檢查虛擬顯示幕.....	128
檢查裝置狀態.....	128
設定電子郵件警示.....	129
檢視報告.....	129
回復出廠預設值.....	129
疑難排解.....	130
解決基本問題.....	130
瞭解印表機訊息.....	130
清除夾紙.....	145
解決列印問題.....	170
解決選購品問題.....	173
解決送紙問題.....	176
解決列印品質問題.....	177
聯絡客戶支援中心.....	188
注意事項.....	189
產品資訊.....	189
版本注意事項.....	189
耗電量.....	193
索引	198

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 本產品使用漏電斷路器 (GFCI)。建議每個月測試 GFCI。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**移動印表機之前，請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

將本產品連接至公用切換式電話網路時，請只使用本產品隨附的電信 (RJ-11) 電纜或 26 AWG 或更高規格的更換品。

 **請當心—有觸電的危險：**若您在安裝印表機之後才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝選購性送紙匣，請先關閉印表機電源，並拔除電源線、USB 電纜及乙太網路電纜，再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。



請當心—有傾倒的危險：地面裝載的配置需要額外的設備來增加穩定性。如果您即將使用大容量送紙匣、雙面列印裝置及輸入選購品，或即將使用多個輸入選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需要額外的設備。如需其他資訊，請參閱 **www.lexmark.com/multifunctionprinters**。

請保存上述指示。

瞭解印表機

感謝您選擇本印表機！

我們戮力於提供您滿意的產品。

要立刻開始使用新印表機，請參考印表機隨附的安裝說明文件，然後查看 *用戶手冊*，瞭解如何執行基本的列印工作。要讓印表機發揮最大效益，請詳讀 *用戶手冊*，且務必登入本公司網站，查看最近的更新資訊。

本公司致力於提供您效能與價值兼具的印表機，以滿足您的需求。如果使用期間出現任何問題，本公司專業的支援代表將竭誠協助您儘速解決，重新順利運作。若您發現任何需要改進之處，請不吝提供寶貴意見。本公司秉持以客為尊的信念，竭誠歡迎您提供意見，讓我們把每件事做得更加完善。

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件，也可從下列 Lexmark 網站取得： http://support.lexmark.com 。
使用印表機的其他安裝與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 配置網路上的印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	<i>用戶手冊</i> 和 <i>快速參考手冊</i> —您可在 <i>軟體與說明文件</i> 光碟上找到這兩本手冊。 如需更新資料，請造訪本公司網站，網址為： http://support.lexmark.com 。
以下各項的指示： • 將印表機連接到乙太網路 • 印表機連線問題的疑難排解	<i>網路功能設定指南</i> —開啓 <i>軟體與說明文件</i> 光碟，然後在「出版品」資料夾下方尋找 <i>印表機與軟體說明文件</i> 。從出版品清單，按一下 網路功能設定指南 連結。
協助使用印表機軟體	Windows 或 Mac 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下 說明 。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位於印表機程式資料夾中或出現在桌面上，視您的作業系統而定。

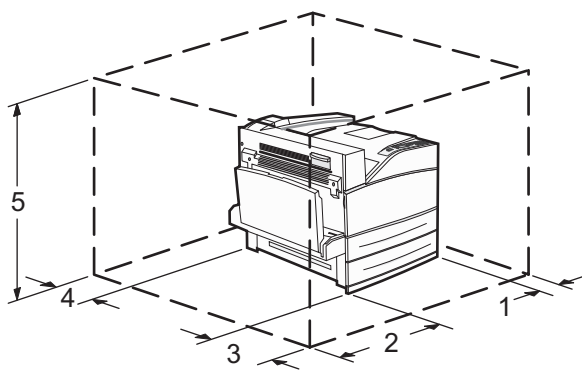
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及客戶支援： - 說明文件 - 驅動程式下載 - 線上交談支援 - 電子郵件支援 - 語音支援	Lexmark 支援網站— http://support.lexmark.com 。 請注意： 選取您所在的國家或地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機隨附的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便客戶支援中心提供您更快速的服務： - 機器型號 - 序號 - 購買日期 - 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： - 在美國—請參閱印表機隨附的「有限保固聲明」，或者登入下列網站： http://support.lexmark.com。 - 在其他國家和地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

- 確定室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：

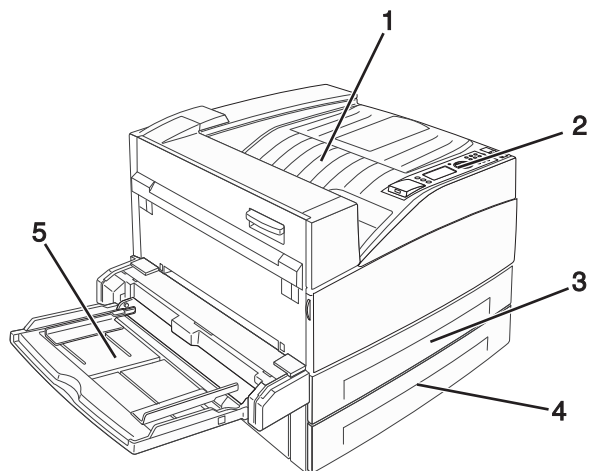


1	460 公釐（18.1 英吋）
2	640 公釐（25.2 英吋）
3	460 公釐（18.1 英吋）

4	200 公釐 (7.9 英吋)
5	1724 公釐 (67.9 英吋)

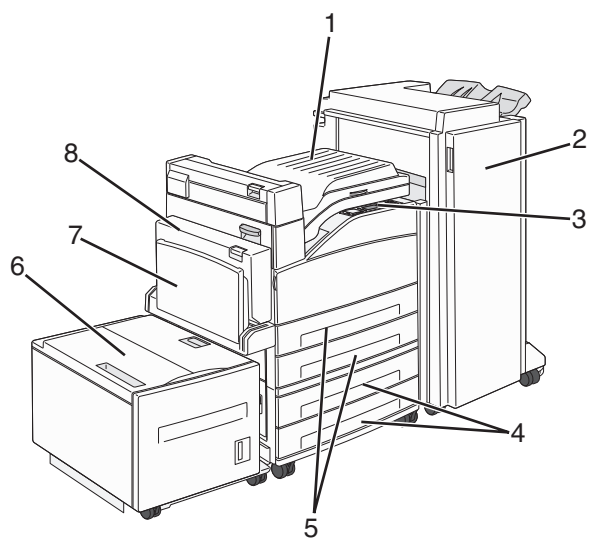
印表機配置

基本機種



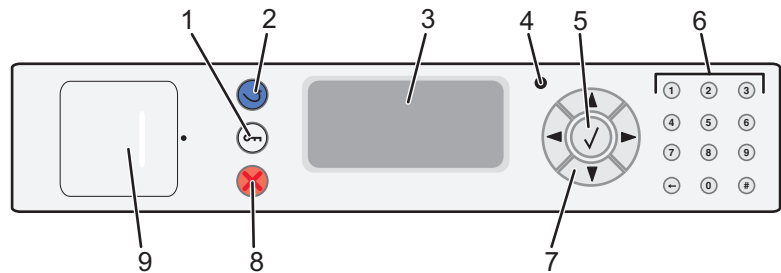
1	標準出紙槽
2	印表機控制面板
3	標準送紙匣 (1 號送紙匣)
4	標準送紙匣 (2 號送紙匣)
5	多用途送紙器

完成配置的機種

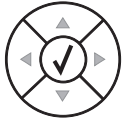


1	脊狀組件
2	分頁裝訂器
3	印表機控制面板
4	選購性 500 張送紙匣（3 號送紙匣和 4 號送紙匣或 2000 張雙進紙匣）
5	標準 500 張送紙匣（1 號送紙匣和 2 號送紙匣）
6	選購性 2000 張高容量送紙器（5 號送紙匣）
7	多用途送紙器
8	雙面列印裝置

瞭解印表機控制面板



項目	說明
1 Menu（功能表）按鈕 	開啓功能表索引 請注意： 只有在印表機處於 Ready （備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
2 Back（上一步）按鈕 	讓顯示幕返回前一個畫面
3 顯示幕	顯示印表機互通狀態的訊息
4 指示燈	- 熄滅—電源關閉。 - 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 - 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但閒置中。 - 固定不閃爍的紅色—需要操作員介入。
5 Select（選取）按鈕 	- 開啓功能表項目，並顯示可用的數值或設定。 - 將顯示的功能表項目儲存爲新的使用者預設值。 請注意： - 當新設定儲存爲使用者預設值時，該值將持續有效，直到您儲存新值或回復爲出廠預設值。 - 從軟體程式選取的設定，也可以變更或置換從印表機控制面板選取的使用者預設值。

項目		說明
6	鍵台 	在顯示幕上輸入數字、字母或符號。
7	Navigation（導覽）按鈕 	按下上移鍵或下移鍵按鈕，可捲動功能表或功能表項目，或在輸入數字時增大或減小值。 按下左移鍵或右移鍵按鈕，可捲動功能表設定（又稱為值或選項），或捲動可捲至其他畫面的文字。
8	Stop（停止）按鈕 	停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 Stopped （已停止）後，畫面上會提供選項清單。
9	USB 連接埠	將快閃儲存碟插入印表機前方，來列印儲存的檔案。 請注意： 只有前端 USB 連接埠支援快閃儲存碟。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在產品設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供產品回收計劃。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

藉由選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機對環境所造成的影響。本章概述較有利於環保的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的辦公室再生紙。1998 年，Lexmark 向美國政府提出一項研究報告，證明美國主要造紙廠所製造的再生紙在送紙作業上與非再生紙的情況一樣良好。但是報告中無法保證所有再生紙在送紙時都很順利。

Lexmark 利用針對不同溫度和溼度條件的室內測試，以再生紙（20 – 100% 含有消費者使用後廢棄物）以及全球製造的各種測試紙張不斷測試其印表機。Lexmark 找不到拒用現有辦公室再生紙的理由，但是一般而言，以下資產指引適用於再生紙。

- 包含溼度低（4 – 5%）
- 適當的平滑度（100 – 200 Sheffield 單位，或歐洲的 140 – 350 Bendtsen 單位）

請注意：有些更平滑（例如 24 磅雷射印表機紙張，50 – 90 Sheffield 單位）和更粗糙（例如高級棉紙，200 – 300 Sheffield 單位）的紙張已經過改良，不論表面是何種材質，都能夠搭配雷射印表機使用。使用這些類型的紙張前，請洽詢您的紙張供應商。

- 適當的紙張間摩擦係數（0.4 – 0.6）
- 在送紙方向中有足夠的彎曲阻力

再生紙、重量較輕的紙張（<60 g/m² [16 磅] 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）及/或厚度較低（<3.8 密耳 [0.1 公釐]）的紙張，以及裁切成短紋理以應用於印表機直式（或短邊裝訂）送紙的紙張，其彎曲阻力可能低於可靠的送紙作業所需要的阻力。在將這些類型的紙張用於雷射（電子顯像）列印時，請洽詢您的紙張供應商。請記住，這些僅為一般指引，符合這些指引的紙張仍可能在任何雷射印表機中造成紙張送紙問題（例如，如果紙張在正常列印情況下過度捲曲）。

省電

調整省電模式

可用的設定範圍為 2 – 240 分鐘。出廠預設值是 10 分鐘。

若要增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數，請執行下列其中一項：

使用「內嵌式 Web 伺服器」

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。

3 按一下 **Timeouts**（逾時）。

4 在 **Power Saver**（省電模式）框中，增減您要印表機進入 **Power Saver**（省電模式）之前所等待的分鐘數。

5 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 按下 。

3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Settings**（設定）出現，再按下 。

4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **General settings**（一般設定）出現，再按下 。

5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Timeouts**（逾時）出現，再按下 。

6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Power Saver**（省電模式）出現，再按下 。

7 按下上移鍵或下移鍵按鈕來增減印表機進入「省電模式」之前的分鐘數，然後按下 。

降低印表機噪音

使用 **Quiet Mode**（靜音模式），可降低印表機噪音。

請注意：請參閱下表，取得當您選取 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
On（開）	降低印表機噪音。 • 您可能會注意到處理速度變慢。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啓動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 風扇運轉速度變慢或關閉。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會降低或關閉，包括傳真機揚聲器和鈴聲。
Off（關）	使用出廠預設值。此設定支援印表機的效能規格。

若要選取 **Quiet Mode**（靜音模式）設定：

1 從印表機控制面板，按下 。

2 按下箭頭按鈕，等 **Settings**（設定）出現時，再按下 。

3 按下箭頭按鈕，等 **General Settings**（一般設定）出現時，再按下 。

- 4 按下箭頭按鈕，等 **Quiet Mode**（靜音模式）出現時，再按下 。
- 5 選取您要的設定，然後按下 。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案，促進資源的回收再利用。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節，網址為：
www.lexmark.com/environment
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要送回 Lexmark 產品進行回收：

- 1 前往 www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家或地區。
- 3 遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：Lexmark 回收計劃中未列出的印表機耗材和硬體，可透過您當地的回收中心進行回收。請聯絡您當地的回收中心，以判斷他們的回收項目。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

 **請當心—有觸電的危險：**若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連線與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示，來尋找要移除的插卡。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼和表單
 - IPDS 和 SCS/TNe
 - PrintCryption™
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Ports, ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - 平行 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8150 802.11 b/g/n 無線 ISP
 - MarkNet N8130 10/100 光纖 ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 乙太網路 ISP

這些選購品不一定全部都可供您選用。如需其他資訊，請聯絡原印表機經銷處。

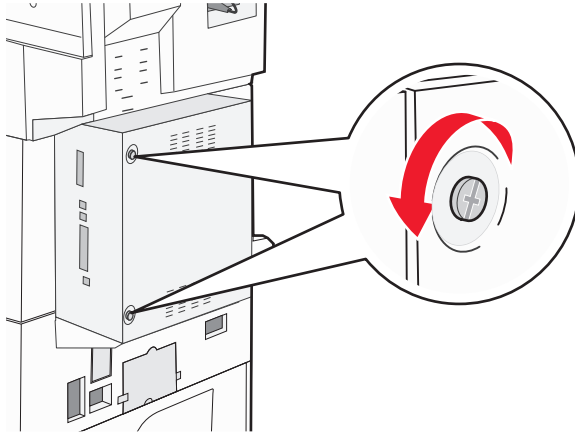
存取系統主機板來安裝內接式選購品

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

請注意：這項作業需使用一字起子。

1 卸下蓋板。

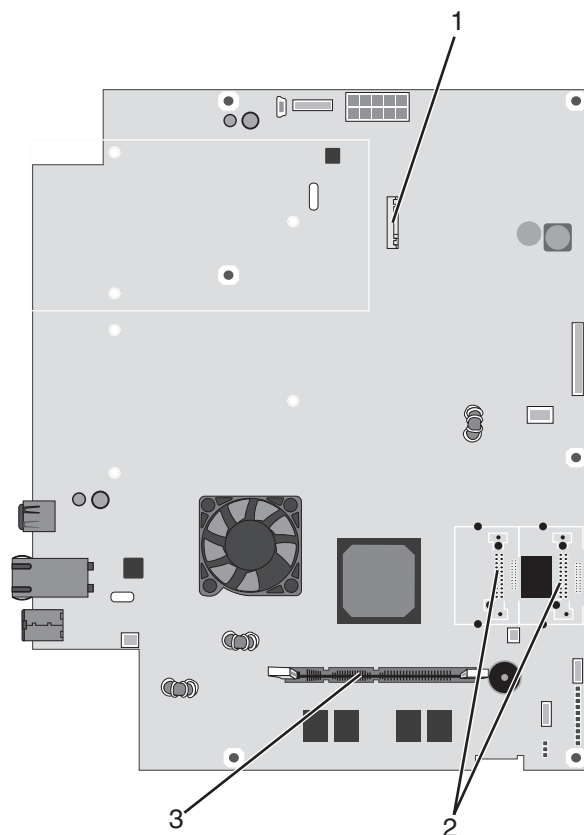
a 依逆時針方向轉動以鬆開蓋板上的螺絲，但不要取下這些螺絲。



b 將蓋板往前拉，然後取下蓋板。

2 請利用下列指示，找出適當的連結器。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	硬碟接頭
2	快閃記憶體或韌體卡連結器
3	印表機記憶卡連結器

安裝記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

1 存取系統主機板。

請注意：這項作業需使用一字起子。

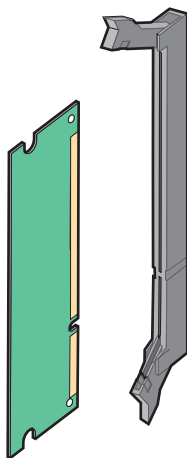
2 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

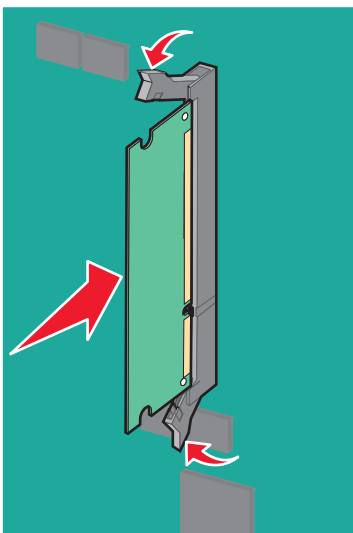
3 打開記憶卡接頭的卡榫。



4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



5 將記憶卡筆直推入連結器中，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。



6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

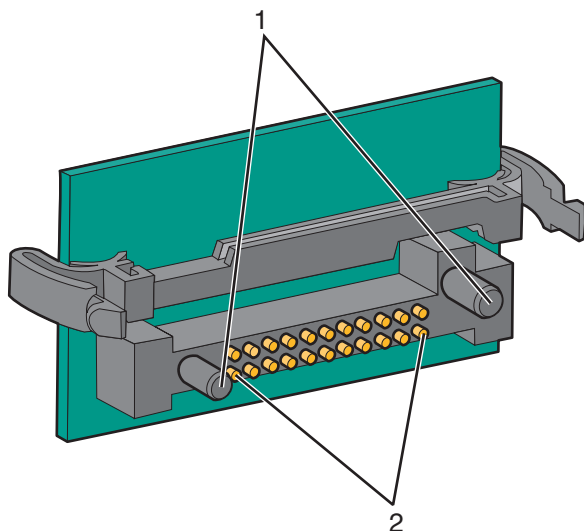
1 存取系統主機板。

請注意：這項作業需使用一字起子。

2 拆開插卡的包裝。

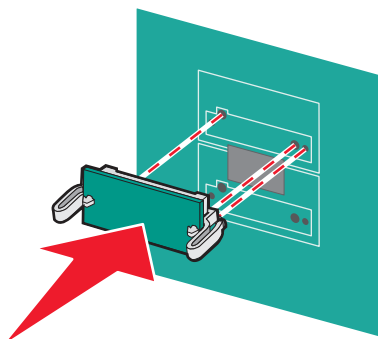
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須觸碰並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝內接式列印伺服器或連接埠介面卡

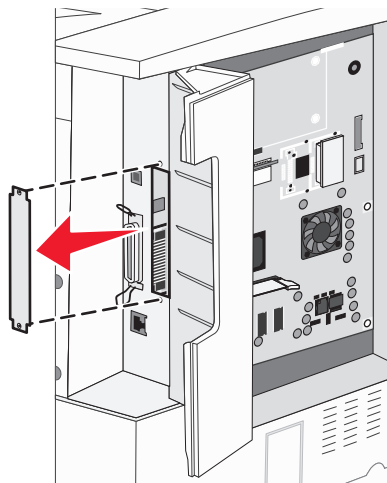
⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

請注意：安裝內部或連接埠介面卡時，需要用到一把 2 號十字螺絲起子。

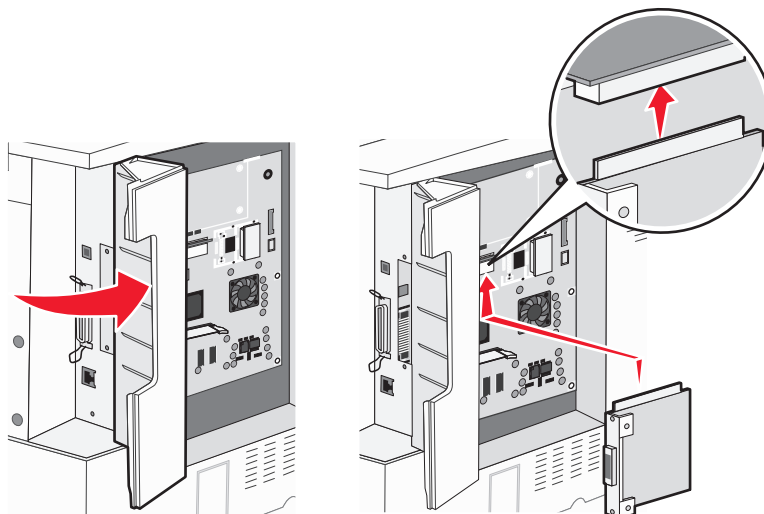
內接式列印伺服器可讓您將印表機連接到 **區域網路 (LAN)**。選購性連接埠介面卡可以擴充印表機連接到電腦或外接式列印伺服器的方式。

- 1 存取系統主機板。
- 2 打開內接式列印伺服器或連接埠介面卡的包裝。
- 3 覆蓋接頭插槽的系統主機板板匣上有一塊金屬板，請取下該金屬板並妥善保存。

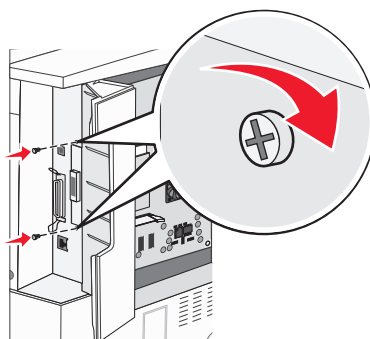


- 4 將內接式列印伺服器或連接埠介面卡上的接頭對準系統主機板上的連結器。

請注意：選購卡一端的電纜接頭必須完全插入面板開口處。



- 5 將內接式列印伺服器或連接埠介面卡用力推入系統主機板上的插卡連結器。
- 6 將螺絲插入接頭插槽右邊的孔洞。輕輕地鎖緊螺絲，將插卡固定在系統主機板板匣上。



- 7 重新安裝系統主機板。

安裝印表機硬碟

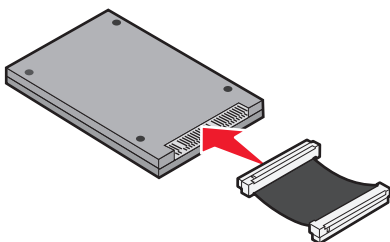
⚠ 請當心—有觸電的危險：若您在安裝印表機之後，才取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板電子元件和硬碟很容易因靜電而損毀。觸摸系統主機板的電子元件、連結器或硬碟之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

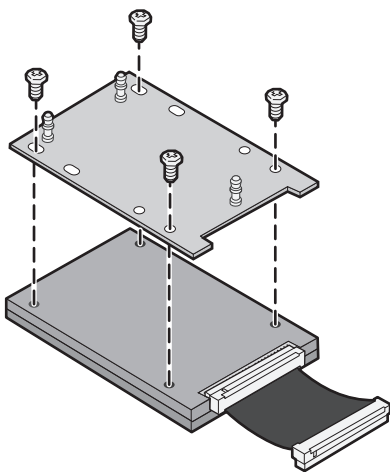
請注意：將硬碟安裝到裝配板時，需要用到一把 2 號十字螺絲起子。

- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開裝配板、硬碟、排線電纜及裝配螺絲的包裝材料。

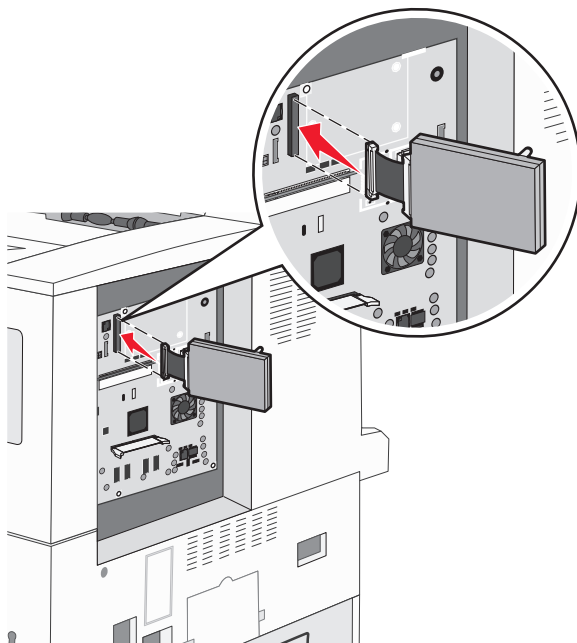
3 將排線電纜連接到硬碟。



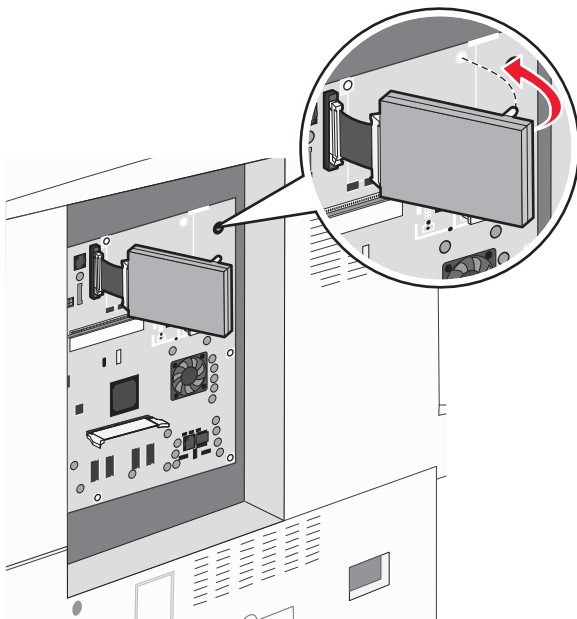
4 用螺絲將硬碟安裝在裝配板上。



5 將排線電纜接頭壓入系統主機板上的硬碟接頭。



6 翻轉硬碟，然後將裝配板上的三個支撐架壓入系統主機板上的孔中。這時硬碟會卡入定位。



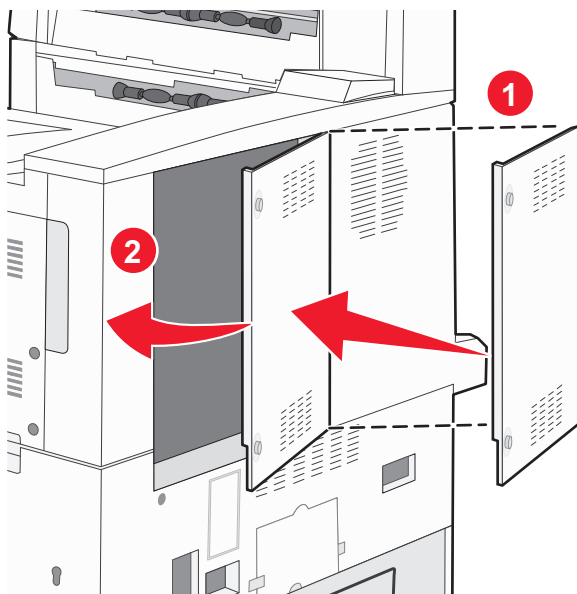
7 重新安裝系統主機板。

更換固定嵌板

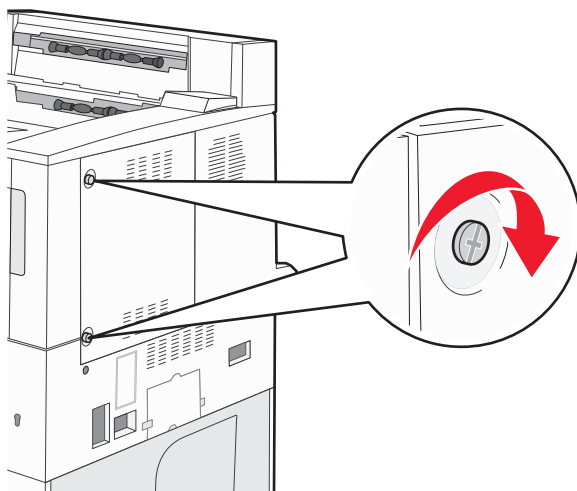
將選購品安裝到印表機系統主機板後，請遵循以下步驟，重新裝上固定嵌板。

請注意：這項操作需要一把 2 號十字螺絲起子。

- 1** 將固定嵌板右側的定位拉片對準印表機上的凹槽。
- 2** 將嵌板滑向右邊，然後將它推向印表機。



3 鎖緊螺絲。



4 將印表機電源線重新插回妥善接地的電源插座，然後開啓印表機電源。

安裝硬體選購品

安裝順序

⚠ 請當心—有傾倒的危險：落地式配置需搭配使用額外的設備，以加強穩定性。如果您即將使用大容量進紙匣、雙面列印裝置及進紙選購品，或即將使用多個進紙選購品，便需使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需搭配使用額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

請依照下列順序，安裝印表機和您購買的所有選購品：

⚠ 請當心—有觸電的危險：若您是在安裝印表機之後，才要取用系統主機板或安裝選購性硬體或記憶體裝置，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。若您有任何其他裝置連接至印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

- 印表機台座或附腳輪的底座
- 2000 張雙進紙匣和高容量送紙器
- 標準或選購性 500 張紙匣組件
- 雙面列印裝置
- 印表機

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

如需關於安裝印表機台座、附腳輪底座或 2,000 張紙匣組件的其他資訊，請參閱選購品隨附的安裝說明文件。

安裝選購性送紙匣

本印表機支援下列選購性輸入來源：

- 2 個送紙匣模組（兩個 500 張送紙匣）
- 2,000 張雙進紙器
- 2,000 張高容量送紙器
- 雙面列印裝置

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

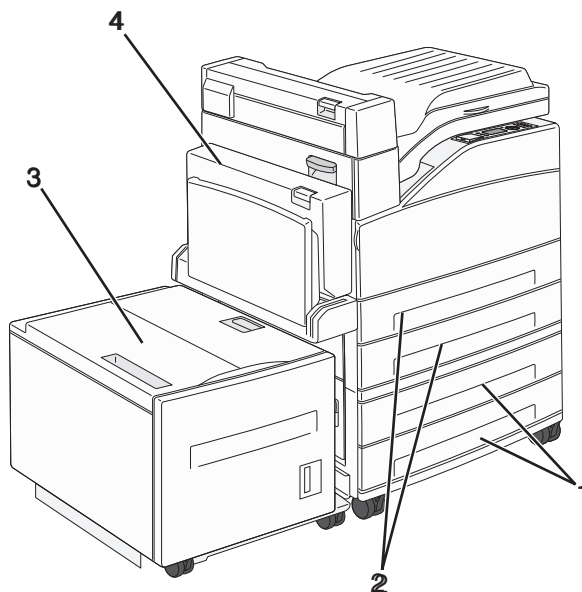
⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝選購性送紙匣，請先關閉印表機電源，並拔除電源線、USB 電纜及乙太網路電纜，再繼續作業。

1 打開選購性送紙匣的包裝，並移除所有的包裝材料。

2 將送紙匣放在為印表機選擇的位置上。

請注意：若您安裝了多個選購性送紙匣，則 2000 張雙進紙器一定要安裝為第一個選購性送紙匣（從底部往上算起）。

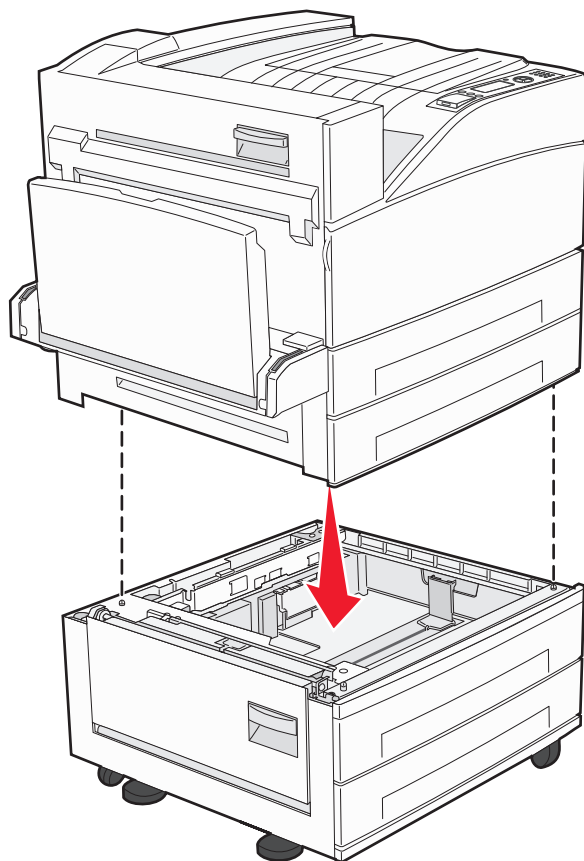
請注意：選購性 500 張送紙匣和選購性 2000 張雙進紙器可以互換。



1	3 號送紙匣和 4 號送紙匣（500 張送紙匣或 2000 張雙進紙器）
2	1 號送紙匣和 2 號送紙匣（500 張送紙匣）
3	5 號送紙匣（2000 張高容量送紙器）
4	雙面列印裝置

請注意：選購性送紙匣相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

- 3 將印表機對準送紙匣，然後讓印表機往下放入定位。



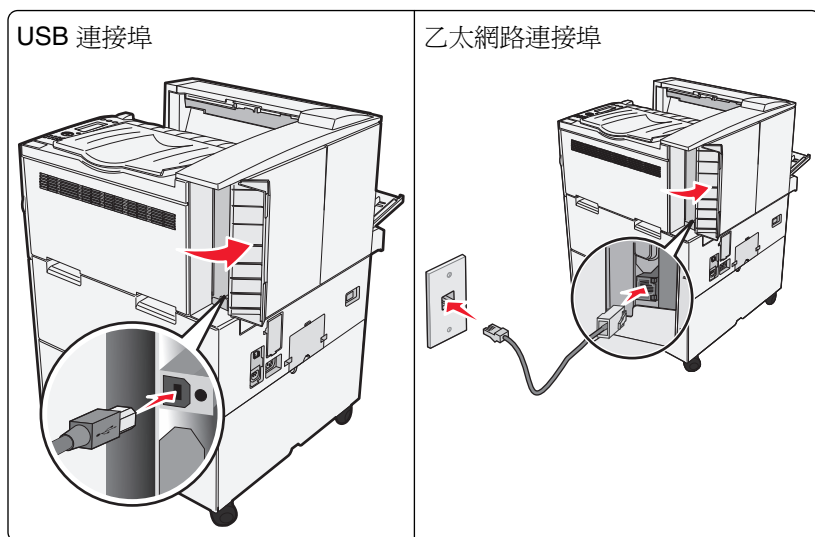
- 4 將印表機重新開機。
- 5 設定印表機軟體，使其得以辨識選購性輸入來源。如需其他資訊，請參閱第 28 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選項」。

連接電纜

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

請務必遵守下列事項：

- 將電纜上的 USB 符號對應至印表機上的 USB 符號
- 將乙太網路電纜對應至適當的乙太網路連接埠



驗證印表機設定

- 列印功能表設定頁，以驗證所有的印表機選購品均安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，並重新安裝。
- 列印網路設定頁，驗證您的印表機已正確連接到網路。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目進行任何變更，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成為**使用者預設值**。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。若要回復出廠預設值，請參閱第 129 頁的「回復出廠預設值」。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports**（報告）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現，再按下 .

功能表設定頁印出後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Reports**（報告）出現，再按下 .

- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Network Setup Page**（網路設定頁）出現，再按下 。

請注意：若有安裝選購性內接式列印伺服器，則會出現 **Print Network <x> Setup Page**（列印網路 <x> 設定頁）。

- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連線）。

如果 **Status**（狀態）是 **Not Connected**（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

請注意：

- 若您先前已在此電腦上安裝了印表機軟體，但目前需要重新安裝該軟體，請先解除安裝目前的軟體。
- 安裝印表機軟體前，請先關閉所有開啓的軟體程式。

- 1 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的 **軟體與說明文件** 光碟。

- 從本公司網站：

前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：

SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載）> 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

- 2 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用 **軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**。

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。

- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

在 Macintosh 中

按一下桌面上的 **CD** 圖像。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 3 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

更新印表機驅動程式中的可用選項

安裝任何硬體選購品後，您可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，才能讓它們可供選用。

Windows 使用者適用

1 開啟印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

2 依據您的裝置，執行下列任一項：

- 按住您要更新的印表機。
- 用滑鼠右鍵按一下您要更新的印表機。

3 從顯示的功能表，執行下列任一項：

- 針對 Windows 7 或更新版本，請選取**印表機內容**。
- 針對較早的版本，請選取**內容**。

4 按一下**配置**標籤。

5 請執行下列其中一項：

- 按一下**立即更新 - 詢問印表機**。
- 在「配置選項」下方，手動新增所有已安裝的硬體選購品。

6 按一下**套用**。

Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描） > 選取您的印表機 > **Options & Supplies**（選購品和耗材） > **驅動程式**
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真） > 選取您的印表機 > **Options & Supplies**（選購品和耗材） > **驅動程式**

2 新增所有已安裝的硬體選購品，然後按一下**好**。

設定無線列印

如果您的印表機是無線機種，請遵循下列指示。

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

準備將印表機安裝在無線網路上

請注意：

- 確認您的存取點（無線路由器）電源已開啓，並能正常運作。
- 在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

將印表機安裝在無線網路上之前，請先確認您具備下列資訊：

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。

某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。

- **安全方法**—「安全方法」有下列四種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 WEP 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 WEP 金鑰（最多四個）。您可以選取預設 WEP 傳輸金鑰，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

- **WPA 或 WPA2 預共享密鑰或通行詞組。**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 AES 或 TKIP。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **802.1X – RADIUS**

若要將印表機安裝在 802.1X 網路上，您可能需要以下各項：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- 802.1X 使用者名稱和密碼
- 證書

- **無安全設定**

若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

請注意：

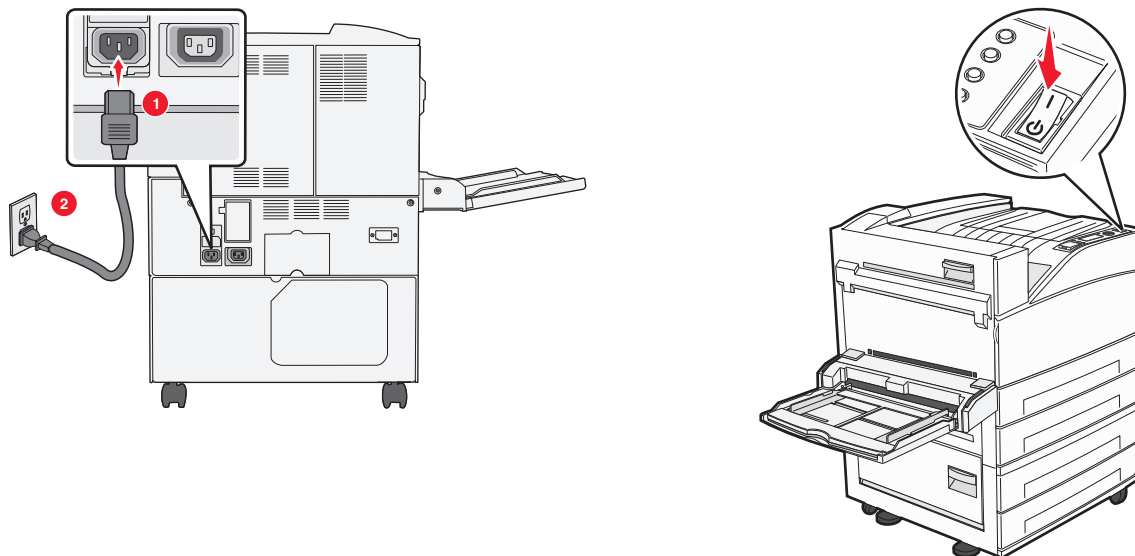
- 若不知道電腦所連線之網路的 SSID，請啓動電腦網路配接卡的無線公用程式，並尋找網路名稱。若找不到網路的 SSID 或安全資訊，請參閱存取點隨附的說明文件，或是聯絡系統支援人員。
- 若要尋找無線網路的 WPA/WPA2 預共享金鑰或通行詞組，請參閱存取點隨附的說明文件、存取點相關 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），或請洽詢您的系統支援人員。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請先確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



請注意：確認已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

警告－潛在損害：電腦螢幕上出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。



2 取得軟體安裝程式套件。

- 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟。
- 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統

3 按兩下軟體安裝程式套件。

等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **D:\setup.exe** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

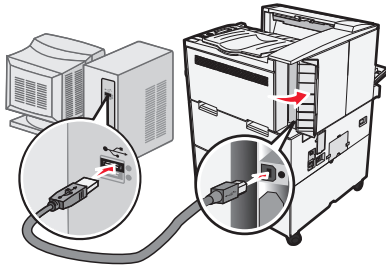
- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- 4 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。
- 5 若要求您選擇一種連線類型時，請選取**無線連線**。
- 6 從「無線配置」對話方塊，選取**導引式設定（建議使用）**。

請注意：只有在您想自訂安裝時，才選擇**進階設定**。

- 7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

- 8 遵循電腦螢幕上的指示。

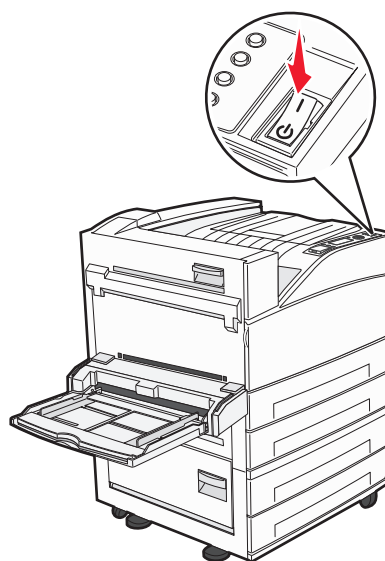
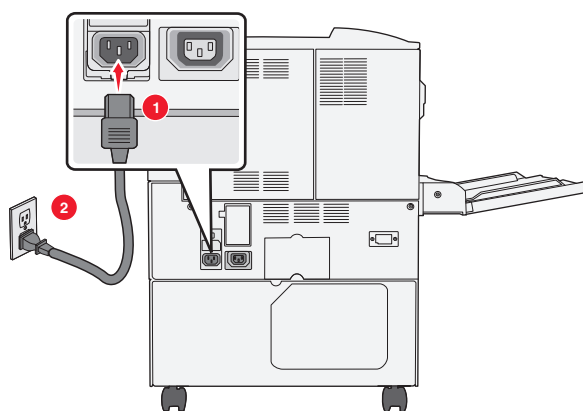
請注意：如需有關允許網路上其他電腦使用無線印表機的資訊，請參閱**網路功能設定指南**。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

請注意：確認您在無線網路上安裝印表機時，必須中斷乙太網路電纜的連線。

準備配置印表機

- 1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。



2 找到印表機 MAC 位址。

a 從印表機控制面板，導覽到：

🏠 > 報告 > ✓ > 網路設定頁 > ✓
或

☰ > 報告 > 網路設定頁

b 在「標準網路卡」區段中，尋找 **UAA (MAC)**。

請注意：稍後您需使用此資訊。

輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選購品：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > **Wi-Fi**
- 系統偏好設定 > 網路 > **AirPort**

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > **Internet 連線程式** > **AirPort**

2 從「網路名稱」彈出式選單，選取列印伺服器 [yyyyyy]，其中 **y** 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Web 瀏覽器。

4 從「書籤」彈出式選單，選取顯示或顯示所有書籤。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.2 版中稱為 *Rendezvous*，目前 Apple Inc. 將它改稱為 *Bonjour*。

6 從 Embedded Web Server（內嵌式 Web 伺服器），導覽到無線設定資訊的位置。

對印表機配置無線存取

- 1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。
- 2 如果您使用存取點（無線路由器），請選取主從式 (Infrastructure) 當做「網路模式」設定。
- 3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。
- 4 輸入印表機連接至無線網路時所需的安全資訊。
- 5 按一下**提出**。
- 6 在電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > 網路 > Wi-Fi
- 系統偏好設定 > 網路 > AirPort

在 **Mac OS X 10.4 版中**

從 Finder，導覽至：

應用程式 > Internet 連線程式 > AirPort

- 7 從「網路」彈出式選單，選取無線網路的名稱。

將電腦配置為以無線方式使用印表機

若要在網路印表機上進行列印，則每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂的印表機驅動程式檔，並在「印表機設定工具程式」或「列印中心」中建立佇列。

- 1 在電腦上安裝印表機驅動程式檔案：
 - a 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的軟體與說明文件 光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載） > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
 - b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - c 遵循電腦螢幕上的指示。
 - d 選取目的地，然後按一下**繼續**。
 - e 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。
 - f 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。
 - g 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。
- 2 新增印表機：
 - a 對於 IP 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- 1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描）
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）

- 2 按一下 **+**。
- 3 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。
- 4 按一下 **IP** 標籤。
- 5 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」，選擇**新增**，然後按一下 **IP 印表機**。
- 4 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- 1 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- 2 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 從列表中選取印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版中

- 1 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- 2 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 3 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 4 按一下**預設瀏覽器**標籤 > **更多印表機**。
- 5 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- 6 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- 7 從列表中選取印表機，然後按一下**新增**。

在乙太網路上安裝印表機

請注意：確認您已完成印表機的初始設定。

Windows 使用者適用

- 1 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的**軟體與說明文件**光碟。
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD（支援與下載）> 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
- 2 按兩下軟體安裝程式套件。
等待安裝對話方塊出現。

若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > **執行** > 輸入 **D:\setup.exe** > **確定**

在 Windows 7 或較舊版本中

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。

c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

3 按一下**安裝**，然後遵循電腦螢幕上的指示。

請注意：若要採用靜態 IP 位址、IPv6 或 Script 來配置印表機，請選取**進階選項** > **管理者工具**。

4 選取**乙太網路連線**，然後按一下**繼續**。

5 當印表機指示您連接乙太網路電纜時，請依指示執行。

6 從清單中選取印表機，然後按一下**繼續**。

請注意：如果您所配置的印表機沒有顯示在清單上，請按一下**修改搜尋**。

7 遵循電腦螢幕上的指示。

Macintosh 使用者適用

1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。

2 依下列其中一種方式取得印表機的 IP 位址：

- 從印表機控制面板
- 從「網路/連接埠」功能表中的 TCP/IP 區段
- 只要列印網路設定頁或功能表設定頁，即可找到 TCP/IP 區段。

請注意：當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

3 在電腦上安裝印表機驅動程式。

a 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

b 遵循電腦螢幕上的指示。

c 選取目的地，然後按一下**繼續**。

d 從「簡易安裝」畫面，按一下**安裝**。

e 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。

這時所有必備的應用程式都會安裝到電腦上。

f 安裝作業完成後，請按一下**關閉**。

4 新增印表機。

- 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- a 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：
 - 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描）
 - 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- b 按一下 **+**。
- c 必要的話，請按一下**新增印表機或掃描器**或**新增其他印表機或掃描器**。
- d 按一下 **IP** 標籤。
- e 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版或舊版軟體中

- a 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
 - b 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
 - c 從印表機列表，按一下**新增**，然後按一下 **IP 印表機**。
 - d 在位址欄位中輸入掃描器的 IP 位址，然後按一下**新增**。
- 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啟動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版或較舊版本才支援此功能。

在 Mac OS X 10.5 版中

- a 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）
- b 按一下 **+**，然後導覽至：
AppleTalk > 選取您的印表機 > **新增**

在 Mac OS X 10.4 版或舊版軟體中

- a 從 Finder，導覽至：
應用程式 > 工具程式
- b 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- c 從印表機列表中，按一下**新增**。
- d 按一下**預設瀏覽器標籤** > **更多印表機**。
- e 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- f 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- g 從列表中選取裝置，然後按一下**新增**。

請注意：若掃描器未顯示在列表中，您可能需要利用 IP 位址來新增它。如需其他資訊，請洽詢系統支援人員。

在安裝新的網路「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定

因為印表機會被指定新的 IP 位址，當印表機中安裝了新的 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 時，用於存取印表機之電腦上的印表機配置必須予以更新。即將存取該印表機的所有電腦都必須採用此新的 IP 位址進行更新。

請注意：

- 若印表機備有靜態 IP 位址，您就不需要變更電腦配置。
- 若將電腦配置為使用網路名稱（而非 IP 位址），則不需要變更電腦的配置。
- 若要將無線 ISP 新增至先前已配置為乙太網路連線的印表機，請確認要將印表機配置為無線操作時，必須先中斷印表機與乙太網路的連線。若印表機連接至乙太網路，則無線配置完成，但無線 ISP 無法作用。若要啟動無線 ISP，請中斷印表機與乙太網路的連線，關閉印表機電源，然後重新開啓電源。
- 一次只能有一個網路連線作用中。若要在乙太網路連線與無線連線這兩種類型之間切換，請關閉印表機電源，連接電纜（以便切換到乙太網路連線）或中斷電纜連線（以便切換到無線連線），然後重新開啓印表機電源。

Windows 使用者適用

- 1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

- 2 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **Run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。
- c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

- 3 若要選取已變更的印表機，請執行下列任一項：

- 用滑鼠按住印表機，然後選取**印表機內容**。
- 用滑鼠右鍵按一下印表機，然後選取**印表機內容**（Windows 7 或更新版本）或**內容**（較舊版本）。

請注意：若有多台印表機，請全部更新為新的 IP 位址。

- 4 按一下**連接埠標籤**。
- 5 從清單中選取連接埠，然後按一下**配置連接埠**。
- 6 在「印表機名稱或 IP 位址」欄位中，輸入新的 IP 位址。
- 7 按一下**確定 > 關閉**。

Macintosh 使用者適用

1 開啓 Web 瀏覽器，然後在位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 在印表機控制面板上檢視印表機 IP 位址。IP 位址會以四組以英文句點隔開的號碼呈現，例如：123.123.123.123。
- 若您正在使用 Proxy 伺服器，請暫時停用，才能正確載入網頁。

2 新增印表機。

- 對於 IP 列印：
 - a 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：
 - 系統偏好設定 >Print & Scan (列印與掃描)
 - 系統偏好設定 >Print & Fax (列印與傳真)
 - b 按一下 +。
 - c 按一下 IP 標籤。
 - d 在位址欄位中輸入印表機的 IP 位址，然後按一下**新增**。

- 對於 AppleTalk 列印：

請注意：

- 確認已在印表機上啓動 AppleTalk。
- 只有 Mac OS X 10.5 版才支援此功能。

- a 從 Apple 選單，導覽到：
系統偏好設定 >Print & Fax (列印與傳真)
- b 按一下 +，然後導覽至：
AppleTalk > 選取印表機 >新增

設定序列列印

即使電腦遠離印表機，或當你要以較慢的速度列印時，您都可採用序列列印的方式進行列印。

安裝好序列埠或通訊 (COM) 埠後，請配置印表機和電腦。確認您已將序列電纜連接到印表機的 COM 埠。

1 設定印表機中的參數。

- a 從印表機控制面板，導覽至連接埠設定的功能表。
- b 找出序列埠設定的功能表，必要時，請調整設定值。
- c 儲存已修改的設定，然後列印功能表設定頁。

2 安裝印表機驅動程式。

- a 取得軟體安裝程式套件。
 - 從您印表機隨附的**軟體與說明文件** 光碟
 - 從本公司網站：
前往 <http://support.lexmark.com>，然後導覽至：
SUPPORT & DOWNLOAD (支援與下載) > 選取您的印表機 > 選取您的作業系統
- b 按兩下軟體安裝程式套件。
等待安裝對話方塊出現。
若您正在使用**軟體與說明文件** 光碟，卻未顯示安裝對話方塊，請執行下列各項：

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：
應用程式清單 > 執行 > 輸入 **D:\setup.exe** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- 1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- 2 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **D:\setup.exe**。
- 3 按下 **Enter**，或按一下**確定**。

請注意：D 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

- c 按一下**安裝**。
 - d 遵循電腦螢幕上的指示。
 - e 選取**進階**，然後按一下**繼續**。
 - f 從「配置印表機連線」對話方塊，選取一個連接埠。
 - g 如果該連接埠沒有列在清單中，請按一下**重新整理**，或導覽至：
新增連接埠 > 選取連接埠類型 > 輸入必要資訊 > 確定
 - h 按一下**繼續** > **結束**。
- 3 設定 COM 連接埠參數。

安裝好印表機驅動程式後，您必須在指定到印表機驅動程式的 COM 連接埠中，設定序列參數。

請注意：確認 COM 連接埠中的序列參數，必須符合您在印表機中設定的序列參數。

- a 開啟「裝置管理員」。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：
應用程式清單 > 執行 > 輸入 **devmgmt.msc** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- 1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - 2 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **devmgmt.msc**。
 - 3 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
- b 按兩下**連接埠 (COM & LPT)**，以展開可用連接埠清單。
 - c 請執行下列其中一項：
 - 以滑鼠按住 COM 連接埠，透過此連接埠將序列電纜連接到您電腦（例如：COM1）。
 - 以滑鼠右鍵點選將序列電纜連接到您電腦時所用的 COM 連接埠（例如：COM1）。
 - d 從顯示的功能表中，選取**內容**。
 - e 在「連接埠設定」標籤上，將序列參數設成與印表機中所設定的序列參數相同的值。
查看功能表設定頁的序列表頭，找到印表機設定。
 - f 按一下**確定**，然後關閉所有的對話方塊。
 - g 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

載入紙張和特殊材質

本節說明如何將材質載入標準和選購性 500 張和 2,000 張紙匣組件與多用途送紙器。本節內容還涵蓋有關紙張列印方向、設定「紙張尺寸」和「紙張類型」，以及連結與解除連結紙匣組件等資訊。

設定紙張尺寸和類型

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）出現時，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的送紙匣出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的尺寸旁出現 **✓**，再按下 。
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的紙張類型旁邊出現 **✓**，再按下 。
會出現 **Submitting Selection**（正在送出選擇）。印表機會返回 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表。
- 8 按三次 ，來返回 **Ready**（備妥）狀態。

設定印表機來偵測載入送紙匣中的紙張尺寸

感應尺寸功能可關閉或啟動自動感應送紙匣紙張尺寸的功能。感應尺寸功能可讓印表機偵測出相似紙張尺寸之間的差異；沒有這項功能，印表機便無法偵測出這些差異。

當 A5 和 Statement 尺寸或 B5 和 Executive 尺寸同時載入印表機送紙匣時，印表機送紙匣無法分辨紙張尺寸。從 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。

請注意：多用途送紙器無法使用自動感應尺寸功能，但可以同時支援 A5 和 Statement 尺寸或 B5 和 Executive 尺寸列印工作。**Size Sensing**（感應尺寸）設定不影響多用途送紙器設定。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啟動印表機時，請按住  和右移鍵按鈕。
- 3 當畫面出現時鐘動畫時，請釋放按鈕。
這時印表機會執行開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Size Sensing**（感應尺寸）出現，再按下 。
這時會出現列出 **Size Sensing**（感應尺寸）設定的畫面。

- 5 按下 ，來選取所要的 **Tray Sensing**（感應送紙匣）設定。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表。
- 6 按一次 ，然後按下左移鍵或右移鍵按鈕，直到 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現。
- 7 按下 。
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready**（備妥）。

配置 **Universal**（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表，將指定送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定為 **Universal**（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有 **Universal**（通用尺寸）設定：

- 測量單位（公釐或英吋）
- 直印寬度
- 直印高度
- 送紙方向

請注意：支援的最小通用尺寸為 98.4 x 89 公釐（3.9 x 3.5 英吋）；最大為 297 x 431.8 公釐（11.7 x 17 英吋）。

指定一種測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Universal Setup**（通用尺寸設定）出現，再按下 。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Units of Measure**（測量單位）出現，再按下 。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的測量單位旁出現 **✓**，再按下 。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

指定紙張的高度和寬度

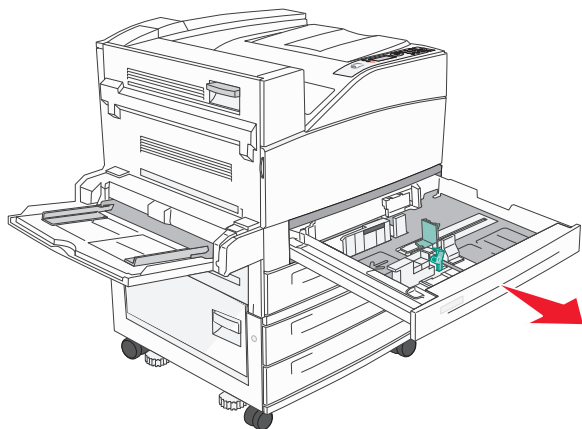
定義特定的通用紙張尺寸（直印）高度和寬度測量單位，可讓印表機支援該尺寸，包括支援標準特性，例如：雙面列印和同一張紙上的縮版併印。

- 1 從 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Portrait Width**（直印寬度）出現，再按下 。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕以變更紙張寬度設定，再按下 。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Portrait Height**（直印高度）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕以變更紙張高度設定，再按下 。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Universal Setup**（通用尺寸設定）功能表。

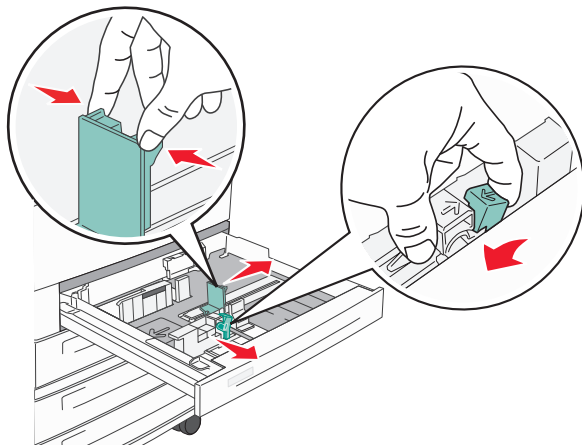
載入標準或選購性 500 張送紙匣

本印表機備有兩個標準 500 張送紙匣（1 號送紙匣和 2 號送紙匣），而且可以配備一或多個選購性 500 張送紙匣。所有的 500 張送紙匣都支援相同紙張尺寸和類型。紙張可依長邊或短邊的列印方向載入送紙匣中。

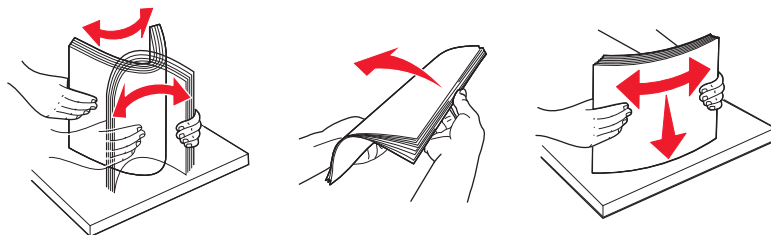
- 1 請將送紙匣完全拉出。



2 捏住導引夾，然後將寬度和長度導引夾滑到符合所載入紙張尺寸的正確位置。



3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

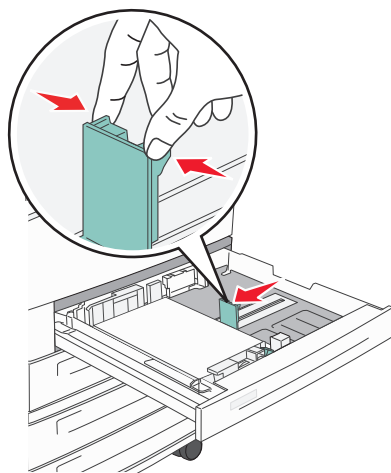


4 載入紙張堆疊，並將建議使用的列印面朝上。將紙張以長邊或短邊列印方向載入，如所示：

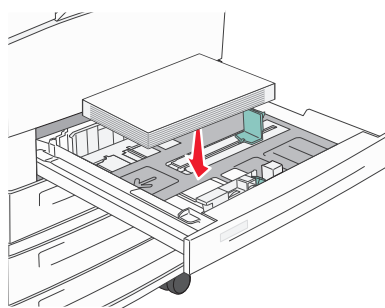
請注意：

- 將尺寸大於 **A4** 的紙張，以短邊列印方向載入。
- 確認紙張未超出送紙匣邊緣處的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張，會造成夾紙，而且可能會使印表機受損。

長邊列印方向

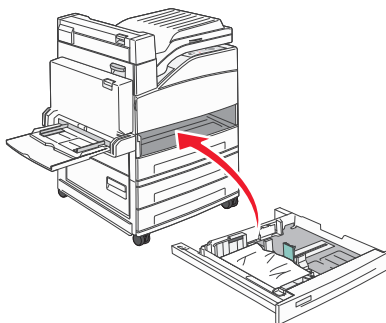


短邊列印方向



5 確定紙張導引夾已放妥在紙張邊緣上。

6 插入送紙匣。



7 如果您所載入的紙張類型不符合之前載入送紙匣的類型，請變更送紙匣的「紙張類型」設定。

載入 A5 或 Statement 紙張尺寸

若印表機送紙匣中同時載入 A5（148 x 210 公釐）和 Statement 尺寸（139.7 x 215.9 公釐）的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

請注意：多用途送紙器無法使用自動感應尺寸功能，但可以同時支援 A5 尺寸和 Statement 尺寸列印工作。
Size Sensing（感應尺寸）設定不影響多用途送紙器設定。

1 在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸紙張。

2 關閉印表機電源。

3 啟動印表機時，請按住  和右移鍵按鈕。

4 當畫面出現時鐘動畫時，請釋放按鈕。

這時印表機會執行開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。

5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Size Sensing**（感應尺寸）出現，再按下 .

這時會出現列出 **Size Sensing**（感應尺寸）設定的畫面。

6 按下上移或下移鍵按鈕，等  **Sense Statement or Sense A5**（感應 Statement 紙張或感應 A5 紙張）出現，然後按下 ，來選取紙張尺寸。

這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表。

7 按一次 ，然後按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現。

8 按下 .

這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready**（備妥）。

載入 B5 或 Executive 紙張尺寸

若印表機送紙匣中同時載入 B5 尺寸和 Executive 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 B5 尺寸 或 Executive 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

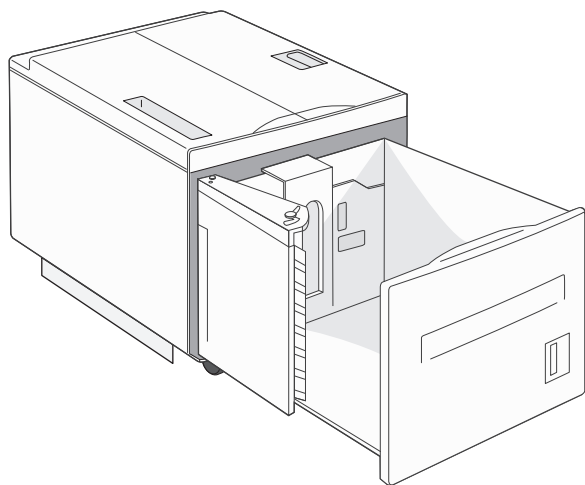
請注意：多用途送紙器無法使用自動感應尺寸功能，但可以同時支援 B5 尺寸和 Executive 尺寸列印工作。**Size Sensing**（感應尺寸）設定不影響多用途送紙器設定。

- 1 在送紙匣中載入 B5 尺寸或 Executive 尺寸紙張。
- 2 關閉印表機電源。
- 3 啟動印表機時，請按住  和右移鍵按鈕。
- 4 當畫面出現時鐘動畫時，請釋放按鈕。
這時印表機會執行開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Size Sensing**（感應尺寸）出現，再按下 。
這時會出現列出 **Size Sensing**（感應尺寸）設定的畫面。
- 6 按下上移或下移鍵按鈕，等  **Sense Executive or Sense B5**（感應 Executive 紙張或感應 B5 紙張）出現，然後按下 ，來選取紙張尺寸。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Size Sensing**（感應尺寸）功能表。
- 7 按一次 ，然後按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現。
- 8 按下 。
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Ready**（備妥）。

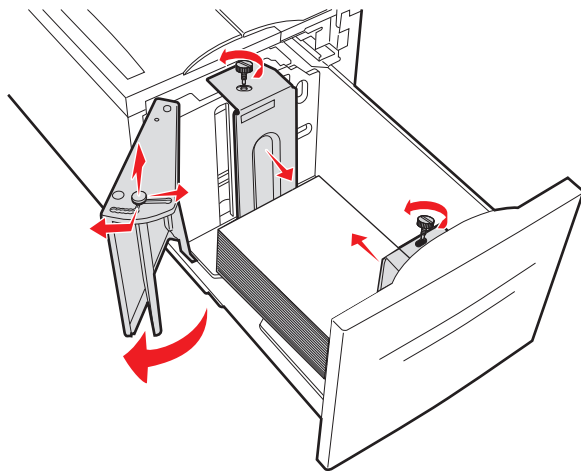
載入 2000 張大容量送紙器

大容量送紙器可容納 2,000 張 Letter、A4、Executive 及 JIS B5 紙張（80 g/m² 或 20 磅）。

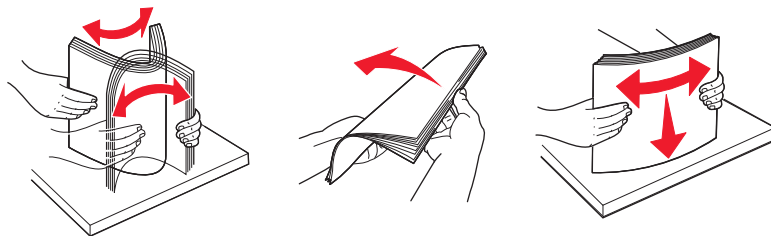
- 1 請將送紙匣拉出。



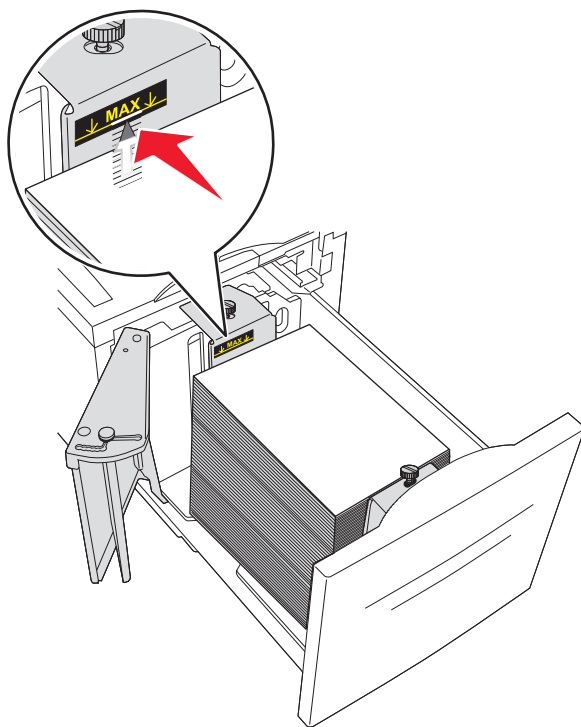
2 如果您要載入寬度或長度不同的紙張，這時請調整寬度和長度導引夾。



3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



4 將紙張載入送紙匣，載入時列印面朝下。



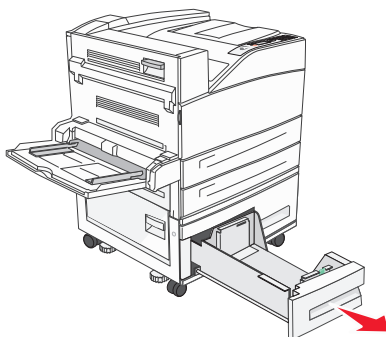
- 放置預先打孔的紙張時，孔洞應朝向送紙匣左邊。
- 載入銜頭紙時，請將頁首朝向送紙匣前面。

5 插入送紙匣。

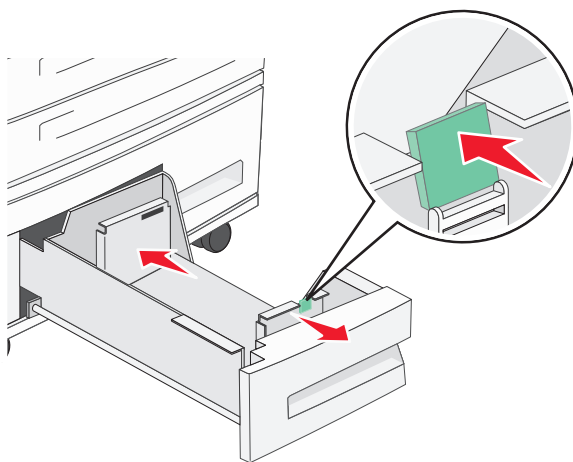
載入 2,000 張雙進紙器

2000 張雙進紙器包含兩個送紙匣：一個 850 張送紙匣和一個 1,150 張送紙匣。雖然送紙匣外觀可能各不相同，不過紙張載入程序完全一樣。

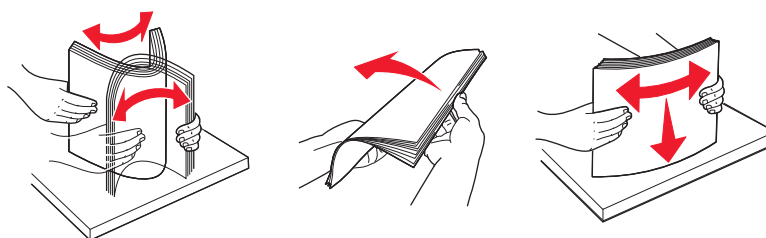
1 請將送紙匣拉出。



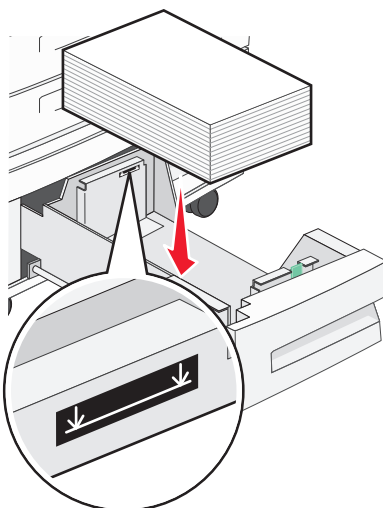
2 如圖所示，將長度導引夾定位拉片朝內捏住，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。



3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 將紙張載入送紙匣，載入時列印面朝上。



請注意：確定紙張沒有超出後導引夾裝紙滿載線的上限。紙張載入過多可能會造成夾紙。

- 5 插入送紙匣。

將紙張載入多用途送紙器

多用途送紙器可放入數種列印材質尺寸與類型，像是專用透明投影膠片、標籤、卡片及信封。它可以用來單面列印或手動列印，也可以當作另一個送紙匣。

多用途送紙器大約可以容納：

- 100 張 75 g/m²（20 磅）紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的紙張或特殊材質：

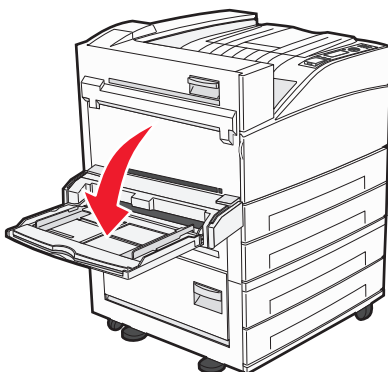
- 寬度—89 公釐（3.5 英吋）到 297 公釐（11.7 英吋）
- 長度—98.4 公釐（3.8 英吋）到 431.8 公釐（17 英吋）

請注意：

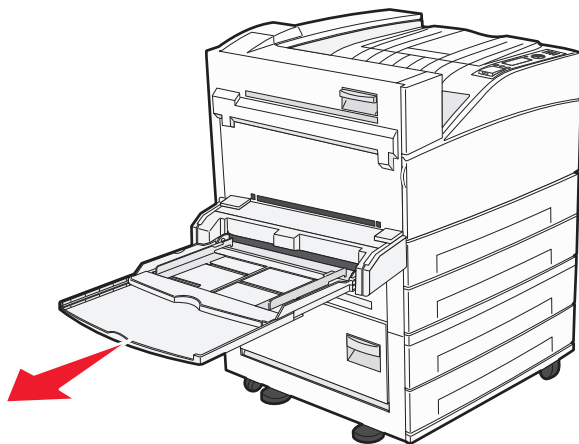
- 寬度和長度上限只適用於短邊送紙。
- 只有多用途送紙器導引夾才支援最小尺寸。

請注意：當印表機正在從多用途送紙器列印，或印表機控制面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除紙張或特殊材質。這麼做可能會造成夾紙。

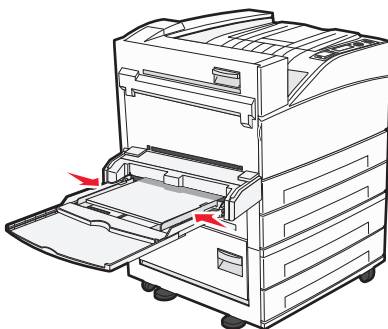
1 將多用途送紙器門板往下拉。



2 輕輕拉出延伸組件，直到它完全伸展。

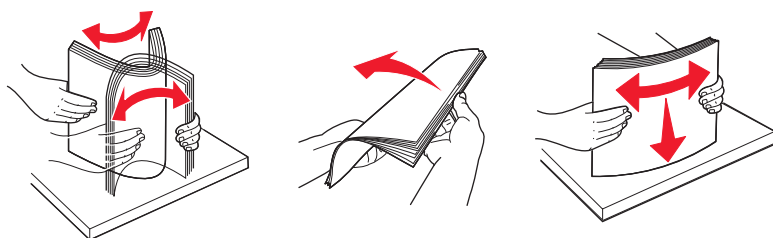


- 3 配合所載入的紙張尺寸，將寬度導引夾調整到正確位置。

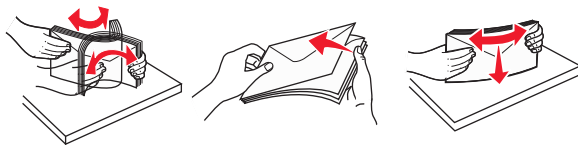


- 4 前後彎曲彈動紙張或特殊材質，讓列印材質鬆開，然後展開成扇狀。請勿摺疊或弄皺列印材質。在平面上對齊列印材質的邊緣。

紙張

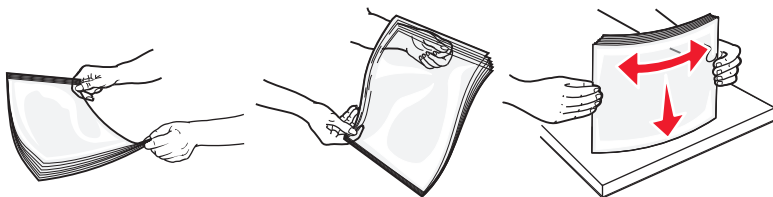


信封

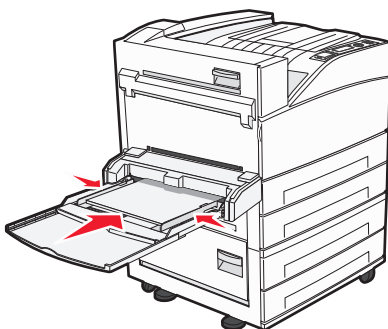


專用透明投影膠片

請注意：請不要刮到或觸摸列印面。



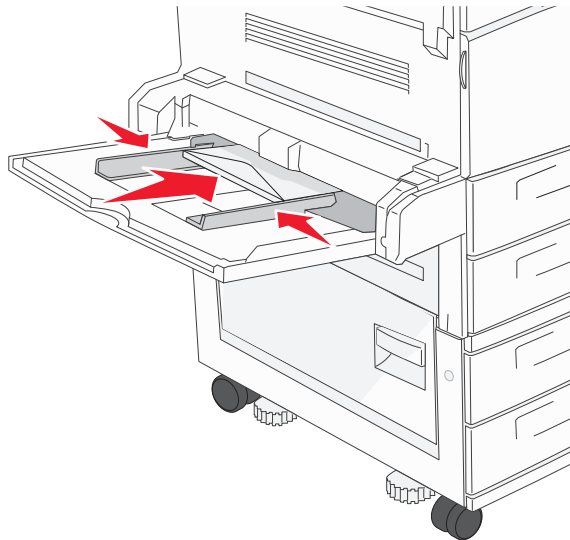
- 5 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質輕輕滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。



- 載入 **Letter**、**A4**、**B5**、**Executive** 及專用透明投影膠片，載入時請將建議使用的列印面朝下，並讓紙張長邊先進入印表機。
- 載入 **A3**、**A5**、**B4**、**Folio**、**Legal** 及 **Statement** 紙張，載入時請將建議使用的列印面朝下，並讓紙張短邊先進入印表機。

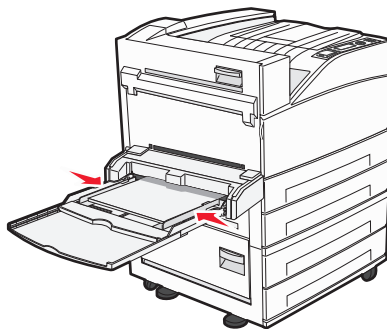
請注意：

- 請不要將紙張強行壓到堆疊高度限制器下方，而使紙張超出堆疊高度上限。
 - 請一次只載入一種紙張尺寸和類型。
- 載入信封，載入時信封口那一面朝上。



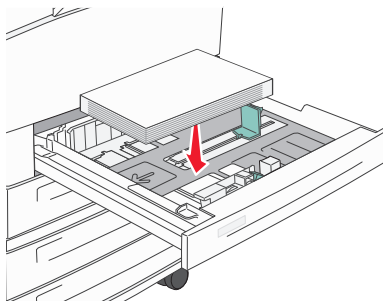
警告—潛在損害：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

- 6** 調整寬度導引夾，讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。確定多用途送紙器中的紙張沒有擺放得太緊、已確實平躺，而且沒有彎曲或起皺。



- 7** 依據所載入的紙張，從印表機控制面板，設定多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）（**MP Feeder Size**（多用途送紙器尺寸）和 **MP Feeder Type**（多用途送紙器類型））。

將 Letter 或 A4 尺寸紙張以短邊列印方向載入



依預設，印表機設為可辨識以長邊列印方向載入的 Letter 或 A4 尺寸紙張。若要將 Letter 或 A4 尺寸紙張以短邊列印方向載入，請確定您已啟動「Short Edge printing」（短邊列印）。

- 1 確定印表機電源已經關閉。
- 2 啟動印表機時，請按住  和右移鍵按鈕。
- 3 當畫面出現時鐘動畫時，請釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 Configuration Menu（配置功能表）。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Short Edge printing**（短邊列印）出現，再按下 .
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，來選取 **Enable**（啟動）或 **Disable**（關閉），然後按下 **Submit**（提出）。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現，再按下 **Submit**（提出）。
這時會出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機）。

連結及解除連結紙匣組件

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。

印表機會根據每個送紙匣（多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置，自動感應 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。印表機可以感應 A4、A5、JIS B5、Letter、Legal、Executive，以及 Universal（通用尺寸）的紙張尺寸。您可以使用 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表中的 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表，來手動鏈結多用途送紙器和使用其他紙張尺寸的送紙匣。

請注意：若要鏈結多用途送紙器，**Paper**（紙張）功能表中的 **Configure MP**（配置多用途送紙器）必須設成 **Cassette**（卡匣），這樣 **MP Feeder Size**（多用途送紙器尺寸）才會顯示為功能表項目。

您必須在可從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表存取的 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣，來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結，請變更下列送紙匣設定，以免讓它們符合任何其他送紙匣的設定：

- 紙張類型（例如：Plain Paper（普通紙）、Letterhead（銜頭紙）、Custom Type <x>（自訂類型 <x>））
紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 Paper Type（紙張類型）名稱，例如 Custom Type <x>（自訂類型 <x>），或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸（例如：Letter、A4、Statement 紙張）
載入不同的紙張尺寸以自動變更送紙匣的 Paper Size（紙張尺寸）設定。多用途送紙器的 Paper Size（紙張尺寸）設定不是自動進行；必須從 Paper Size（紙張尺寸）功能表手動設定。

警告—潛在損害：請勿指定無法正確說明送紙匣中所載入紙張類型的 Paper Type（紙張類型）名稱。加熱組件的溫度因指定的 Paper Type（紙張類型）而異。如果選取不正確的 Paper Type（紙張類型），可能無法適當處理紙張。

鏈結出紙槽

標準出紙槽最多可容納 500 張 64-216 g/m²（17 – 58 磅）紙張（視印表機機種而定）。如果您需要額外的輸出列印量，您可以購買其他選購性出紙槽。

請注意：並非所有的出紙槽都支援每一種紙張尺寸與類型。

鏈結出紙槽可讓您建立單一的輸出來源，方便印表機將輸出自動切換至下一個可用的出紙槽。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Menu**（紙張功能表）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Bin Setup**（出紙槽設定）出現，再按下 .
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等正確的送紙匣出現，再按下 .
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Configure Bins**（配置出紙槽）出現，再按下 .
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Link**（鏈結）出現，再按下 .

指定 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱

指定 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱給您要鏈結或解除鏈結的送紙匣。將相同的 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱關聯到您要鏈結的每一個送紙匣。被指定相同自訂名稱的送紙匣才可以鏈結在一起。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
 - 2 從印表機控制面板，按下 .
 - 3 按下 .
- 隨即出現 Paper Menu（紙張功能表）。

- 4 按下 。
隨即出現 **Paper Size/Type menu**（紙張尺寸/類型功能表）。
- 5 按一次下移鍵按鈕。
送紙匣的名稱旁邊會出現 。
- 6 按下 。
這時會出現 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表。
- 7 重新按下 。
這時會出現 **Paper Type**（紙張類型）功能表。
- 8 按下左移鍵或右移鍵按鈕，等 **✓Custom Type <x>**（自訂類型 <x>）或另一個自訂名稱出現，再按下 。
這時會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項），接著出現 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 9 確認關聯於自訂名稱的 **Paper Type**（紙張類型）是正確的。
請注意： Plain Paper（普通紙）是關聯於所有 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱和使用定義的自訂名稱的出廠預設 **Paper Type**（紙張類型）。
 - a 從 **Paper**（紙張）功能表，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Custom Types**（自訂類型）出現，再按下 。
 - b 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等自訂紙張類型名稱旁邊出現 **✓**，再按下 。
 - c 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要的 **Paper Type**（紙張類型）設定旁邊出現 **✓**，再按下 。
這時會出現 **Submitting selection**（正在提出選項）。

變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱

您可以使用內嵌式 Web 伺服器或 MarkVision™，為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）的名稱。Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱變更後，功能表會顯示新名稱，而不是顯示 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）。

若要從內嵌式 Web 伺服器變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意： 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 在 Default Settings（預設值）下方，按一下 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 4 按一下 **Custom Names**（自訂名稱）。
- 5 在 Custom Name <x>（自訂名稱 <x>）框中輸入紙張類型的名稱。
請注意： 此自訂名稱會取代 Custom Types（自訂類型）和 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。
- 6 按一下 **Submit**（提出）。

7 按一下 **Custom Types**（自訂類型）。

這時會出現 **Custom Types**（自訂類型），其後接著您的自訂名稱。

8 從您自訂名稱旁邊的清單中，選取 **Paper Type**（紙張類型）設定。

9 按一下 **Submit**（提出）。

紙張和特殊材質指引

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍為 $60\text{--}128\text{ g/m}^2$ （16 – 34 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理。重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的紙張可能因為質地不夠堅硬而無法適當送紙，甚至造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m^2 （20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋），建議您使用 90 g/m^2 （24 磅）或更重的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。紙張過度扭曲可能會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫下，可能會出現扭曲的現象。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在紙匣組件中）下，很容易使紙張在列印之前產生扭曲，而且可能會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當融合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請務必使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張，若平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間，便可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這麼做可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

對於 $60\text{--}128\text{ g/m}^2$ （16 – 34 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議您使用長紋理紙張。對於較重的紙張，建議您使用短紋理紙張。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張類型：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐 (± 0.9 英吋) 的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格

在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。

- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟）的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 (16 磅) 的材質
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 使用重量為 $64\text{--}216 \text{ g/m}^2$ (17 – 58 磅) 的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐攝氏 230 度（華氏 446 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 爲了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。

- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張來源的資訊，以及它們所支援的紙張類型。

請注意：對於未列出的紙張尺寸，請配置「通用紙張尺寸」。

如需有關卡片和標籤的資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和標籤指南，英文版），網址如下：<http://support.lexmark.com>。

支援的紙張尺寸

測量單位只適用於單面列印。若是雙面列印，尺寸下限為 139.7 x 210 公釐（5.50 x 8.27 英吋）。

基本進紙匣

紙張尺寸	尺寸	標準 500 張送紙匣（1 號送紙匣和 2 號送紙匣）	多用途送紙器
A4	210 x 297 公釐（8.27 x 11.7 英吋）	✓	✓
A5¹	148 x 210 公釐（5.83 x 8.27 英吋）	✓	✓
A6²	105 x 148 公釐（4.13 x 5.83 英吋）	X	✓
A3 紙張	297 x 420 公釐（11.7 x 16.5 英吋）	✓	✓
Statement^{1, 2}	139.7 x 215.9 公釐（5.5 x 8.5 英吋）	✓	✓
Oficio（墨西哥）²	215.9 x 340.4 公釐（8.5 x 13.4 英吋）	✓	✓
JIS B5³	182 x 257 公釐（7.17 x 10.1 英吋）	✓	✓
JIS B4	257 x 364 公釐（10.1 x 14.3 英吋）	✓	✓
Letter	215.9 x 279.4 公釐（8.5 x 11 英吋）	✓	✓
Tabloid	279.4 x 431.8 公釐（11 x 17 英吋）	✓	✓
Legal	215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）	✓	✓
Executive³	184.2 x 266.7 公釐（7.25 x 10.5 英吋）	✓	✓
Folio	215.9 x 330.2 公釐（8.5 x 13 英吋）	✓	✓

¹ 若印表機送紙匣中同時載入 A5 尺寸和 Statement 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

² 只有在來源為非感應尺寸或感應尺寸功能已關閉的情況下，才支援此紙張尺寸。

³ 若印表機送紙匣中同時載入 B5 尺寸和 Executive 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing（感應尺寸）功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 B5 尺寸或 Executive 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

紙張尺寸	尺寸	標準 500 張送紙匣 (1 號送紙匣和 2 號送紙匣)	多用途送紙器
通用尺寸 請注意： 關閉尺寸感應功能，以支援接近標準材質尺寸的通用尺寸。	182 x 431 公釐 (7.1 x 16.9 英吋) 到 139.7 x 297 公釐 (5.5 x 11.7 英吋)	✓	✓
	98.4 x 431.8 公釐 (3.8 x 17 英吋) 到 89 x 297 公釐 (3.5 x 11.7 英吋) 僅適用於多用途送紙器。	✓	✓
	148 x 431.8 公釐 (5.83 x 17 英吋) 到 140 x 297.2 公釐 (5.51 x 11.7 英吋) 僅適用於雙面列印裝置。	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	✓
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	✓
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	✓
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	✓
其他信封	98.4.7 x 431.8 公釐 (3.8 x 17 英吋) 到 89 x 297 公釐 (3.5 x 11.7 英吋)	X	✓
¹ 若印表機送紙匣中同時載入 A5 尺寸和 Statement 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。 ² 只有在來源為非感應尺寸或感應尺寸功能已關閉的情況下，才支援此紙張尺寸。 ³ 若印表機送紙匣中同時載入 B5 尺寸和 Executive 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 B5 尺寸或 Executive 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。			

選購性進紙匣

紙張尺寸	尺寸	選購性 2000 張雙進紙匣	選購性 2000 張高容量送紙器	雙面列印裝置
A4	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓
A5¹	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	X	X	✓
A6²	105 x 148 公釐 (4.13 x 5.83 英吋)	X	X	X
A3	297 x 420 公釐 (11.7 x 16.5 英吋)	X	X	✓
Statement^{1, 2}	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	X	X	✓
¹ 若印表機送紙匣中同時載入 A5 尺寸和 Statement 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。 ² 只有在來源為非感應尺寸或感應尺寸功能已關閉的情況下，才支援此紙張尺寸。 ³ 若印表機送紙匣中同時載入 B5 尺寸和 Executive 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 B5 尺寸或 Executive 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。				

紙張尺寸	尺寸	選購性 2000 張雙 進紙匣	選購性 2000 張高 容量送紙器	雙面列印裝 置
Oficio (墨西哥)²	215.9 x 340.4 公釐 (8.5 x 13.4 英吋)	X	X	✓
JIS B5³	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✓
JIS B4	257 x 364 公釐 (10.1 x 14.3 英吋)	X	X	✓
Letter	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓
Tabloid	279.4 x 431.8 公釐 (11 x 17 英吋)	X	X	✓
Legal	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	X	X	✓
Executive³	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓
Folio	215.9 x 330.2 公釐 (8.5 x 13 英吋)	X	X	✓
通用尺寸 請注意：關閉尺寸感應功能， 以支援接近標準材質尺寸的通 用尺寸。	182 x 431 公釐 (7.1 x 16.9 英吋) 到 139.7 x 297 公釐 (5.5 x 11.7 英吋)	X	X	X
	98.4 x 431.8 公釐 (3.8 x 17 英吋) 到 89 x 297 公釐 (3.5 x 11.7 英吋) 僅適用於多用 途送紙器。	X	X	X
	148 x 431.8 公釐 (5.83 x 17 英吋) 到 140 x 297.2 公釐 (5.51 x 11.7 英吋) 僅適用於雙 面列印裝置。	X	X	✓
7 3/4 信封 (Monarch)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	X	X
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	X	X
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	X	X
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	X	X
其他信封	98.4 x 431.8 公釐 (3.8 x 17 英吋) 到 89 x 297 公釐 (3.5 x 11.7 英吋)	X	X	X

¹ 若印表機送紙匣中同時載入 A5 尺寸和 Statement 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 A5 尺寸或 Statement 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

² 只有在來源為非感應尺寸或感應尺寸功能已關閉的情況下，才支援此紙張尺寸。

³ 若印表機送紙匣中同時載入 B5 尺寸和 Executive 尺寸的紙張，印表機送紙匣無法分辨這兩種紙張。從 Size Sensing (感應尺寸) 功能表，指定您要印表機偵測的尺寸。請在送紙匣中載入 B5 尺寸或 Executive 尺寸其中一種紙張，不要兩種都載入。

支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 38-128 g/m²（16 – 32 磅）紙張重量。

請注意：貼紙、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	標準 500 張送紙匣 （1 號送紙匣和 2 號 送紙匣）	多用途送 紙匣	選購性 500 張 送紙匣	選購性 2000 張 雙進紙匣	選購性 2000 張高 容量送紙器	雙面列印 裝置
紙張	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✓	✓	✓	✓
專用透明投影膠片	✓	✓	✓	✓	✓	x
紙張標籤	✓	✓	✓	✓	✓	✓
沒有表面覆膜塗佈的 雪銅紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
銜頭紙	✓	✓	✓	✓	✓	✓
信封	x	✓	x	x	x	x

列印

本章內容涵蓋列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理方式，會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 145 頁的「避免夾紙」及第 58 頁的「存放紙張」。

列印文件

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，設定 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Size**（紙張尺寸），以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下 **檔案 > 列印**。
- b 依序按一下 **內容、喜好設定、選項或設定**，然後依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定尺寸或類型的紙張上，請調整紙張尺寸或類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- c 按一下 **確定**，然後按一下 **列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件後，選取 **檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下 **好**。

- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從「列印」對話框和彈出式選單，依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下 **列印**。

列印在特殊材質上

銜頭紙的使用提示

請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

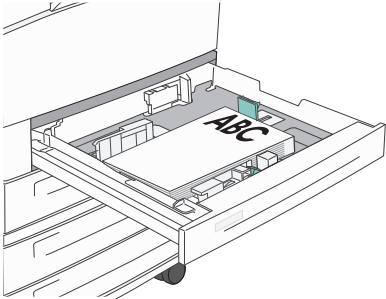
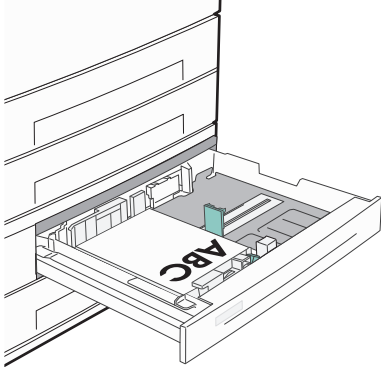
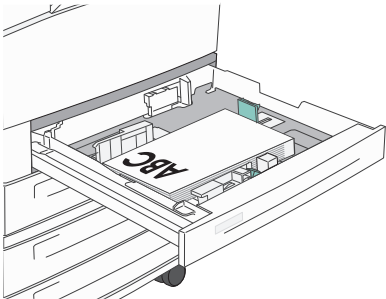
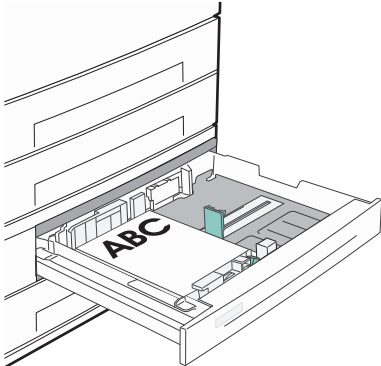
將紙張放入送紙匣

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請依照以下各節的說明來決定載入銜頭紙的方向。

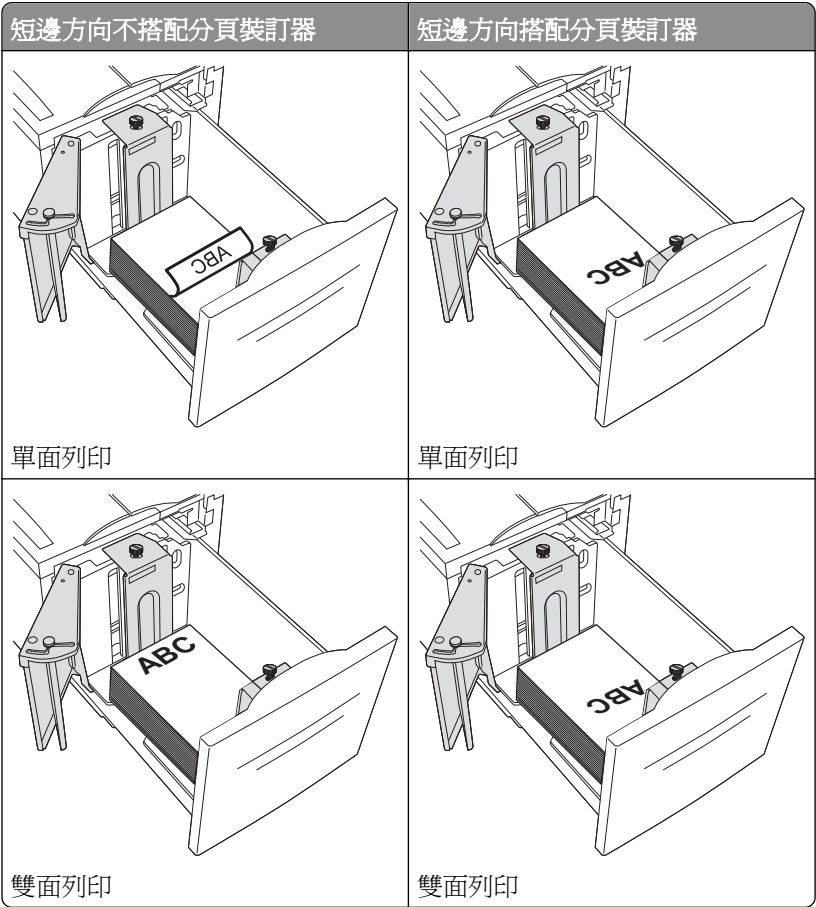
來源或處理	列印面
標準 500 張送紙匣 選購性 500 張送紙匣 選購性 2000 張雙進紙匣	將預印的銜頭紙設計面朝上放置。
選購性 2000 張高容量送紙器	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。
多用途送紙匣（單面列印）	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。
從送紙匣進行雙面列印	將預印的銜頭紙設計面朝下放置。 載入 2,000 張高容量送紙器和多用途送紙器時紙張須面朝上。

長邊列印或短邊列印的紙張方向

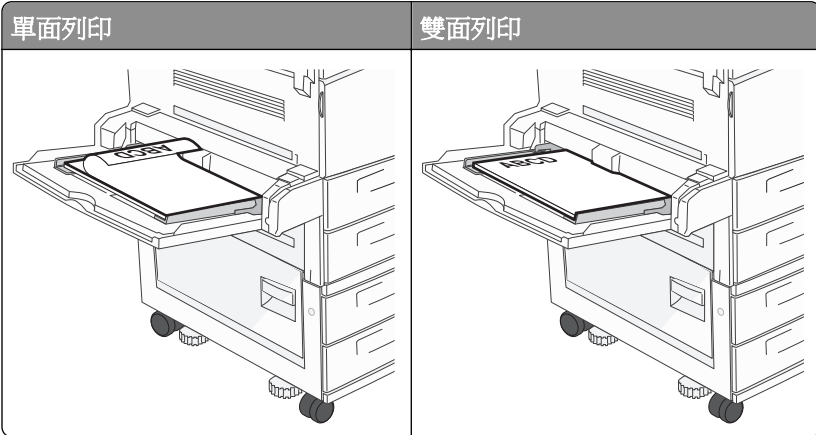
送紙匣

短邊列印方向	長邊列印方向
搭配分頁裝訂器 	搭配分頁裝訂器 
不搭配分頁裝訂器 	不搭配分頁裝訂器 

高容量送紙器



多用途送紙匣



專用透明投影膠片使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

- 您可以從標準送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。
- 從 Paper（紙張）功能表，將 Paper Type（紙張類型）設定為 Transparency（專用透明投影膠片）。

- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住攝氏 230 度（華氏 446 度）的高溫，而且不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 爲了防止列印品質發生問題，請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您採用 Lexmark 專用透明投影膠片。如需訂購資訊，請查看 Lexmark 網站，網址爲：
www.lexmark.com。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 爲求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）或 25% 棉質成份所製造的信封。所有的棉質信封，其重量都不能超過 70 g/m²（20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用外包裝沒有受損的全新信封。
- 爲使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

標籤使用提示

請注意：本印表機只適用於偶爾供紙張標籤列印。

如需有關標籤的列印、特性及設計等其他資訊，請參閱下列網站上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片與標籤指南，英文版），網址爲：<http://support.lexmark.com>。

- 請勿將標籤與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中；混用材質會導致送紙發生問題。
- 從「紙張」功能表，將「紙張類型」設定爲「標籤」。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的標籤。
- 請使用可耐攝氏 230 度（華氏 446 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的標籤。
- 請使用完整的標籤。不完整的標籤可能會使標籤在列印時脫落，而造成夾紙。不完整的標籤也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的標籤。
- 請勿在標籤邊緣、打洞處或標籤壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確認黏貼背頁未達標籤邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。

- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的標籤。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

- 從 **Paper**（紙張）功能表，將 **Paper Type**（紙張類型）設為 **Card Stock**（卡片）。
- 選取適當的 **Paper Texture**（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 220 度（華氏 446 度）高溫，而且不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時，您可以指定將工作保留在記憶體中，直到您從印表機控制面板起始工作。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作都稱為**保留工作**。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體，來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密工作	當您將「機密」列印工作傳送到印表機時，您必須從電腦建立密碼。密碼必須是採用數字 0-9 的四位數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機控制面板輸入密碼，然後選擇列印或刪除工作為止。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時，印表機會先列印一份副本，並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。
保留	當您傳送「保留」列印工作時，印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 Held Jobs （保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。
重複執行	當您傳送「重複」列印工作時，印表機會列印所要求的所有工作份數，並 將工作儲存在記憶中，以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

其他保留工作類型包括：

- 各種來源的設定檔，包括 **Lexmark Document Solutions Suite (LDSS)**
- 公共展示點的各種表單
- 書籤
- 未列印的工作，又稱為**存放的工作**

列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

Windows 使用者適用

- 1 開啓文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按一下**內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下**其他選項**，然後按一下**列印與保留**。
- 4 選取工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
- 5 按一下**確定或列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 6 從印表機控制面板，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Held jobs**（保留工作）出現，再按下 .
- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您的使用者名稱旁出現 **✓**，再按下 .
- 8 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等工作類型或工作名稱旁邊出現 **✓**，再按下 。
若您選取了工作名稱，請繼續執行下列作業：第 68 頁的步驟 11。
- 9 選取工作類型後，請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。
如果您輸入的密碼無效，就會出現 **Invalid PIN**（密碼無效）畫面。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN)，請先確定已出現 **✓Try again**（重試），再按下 .
 - 若要取消密碼 (PIN)，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel**（取消）出現，再按下 .
- 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要列印的工作旁邊出現 **✓**，再按下 .
- 11 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要列印的份數旁邊出現 **✓**，再按下 。
請注意：必要時，請利用鍵台輸入數字。

Macintosh 使用者適用

- 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表，選取**傳送工作**。
- 3 選取工作類型（機密、重複、保留或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數的密碼 (PIN)。
- 4 按一下**好或列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 5 從印表機控制面板，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Held jobs**（保留工作）出現，再按下 .
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您的使用者名稱旁出現 **✓**，再按下 .

- 7 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等工作類型或工作名稱旁邊出現 ✓，再按下 。
若您選取了工作名稱，請繼續執行下列作業：第 69 頁的步驟 10。
 - 8 選取工作類型後，請利用鍵台輸入您的密碼 (PIN)。
如果您輸入的密碼無效，就會出現 Invalid PIN（密碼無效）畫面。
 - 若要重新輸入密碼 (PIN)，請先確定已出現 ✓Try again（重試），再按下 .
 - 若要取消密碼 (PIN)，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓Cancel（取消）出現，再按下 .
 - 9 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要列印的工作旁邊出現 ✓，再按下 .
 - 10 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要列印的份數旁邊出現 ✓，再按下 .
- 請注意：必要時，請利用鍵台輸入數字。

從行動裝置列印

如需取得支援的行動裝置清單，並下載相容的行動列印應用程式，請造訪下列網站：
<http://lexmark.com/mobile>。

請注意：您也可以向行動裝置製造商取得行動列印應用程式。

從快閃儲存碟列印

USB 連接埠位於印表機控制面板上。插入快閃儲存碟，即可列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx、xps 及 .dcx 檔。

Lexmark 已測試並檢驗過下列 USB 快閃記憶體裝置：

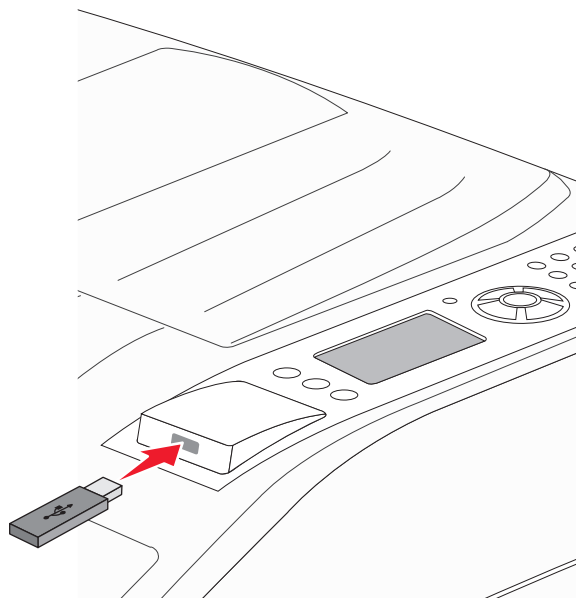
- Lexar FireFly 512 MB
- Lexar FireFly 1 GB
- SanDisk Cruizer Micro 512 MB
- SanDisk Cruizer Micro 1 GB
- Sony 512 MB
- Sony 1 GB

請注意：

- 高速快閃儲存碟必須支援全速 USB 標準。只支援 USB 低速功能的快閃儲存碟不獲支援。
- 快閃儲存碟必須支援 FAT（檔案配置表）系統。此處不支援利用 NTFS (*New Technology File System*) 或任何其他檔案系統格式化的快閃儲存碟。
- 在您列印加密的 .pdf 檔案之前，請先從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。

1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。

2 將快閃儲存碟插入前方的 USB 連接埠。



請注意：

- 若在印表機出現警示時（例如：發生了夾紙），插入快閃儲存碟，印表機會忽略該快閃儲存碟。
- 若當印表機正在列印其他工作時，插入快閃儲存碟，則會出現 **Printer Busy**（印表機忙碌中）。其他工作完成處理後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要列印的文件旁邊出現 ✓，再按下 。

請注意：快閃儲存碟上找到的資料夾將呈現為資料夾。檔名會附加上副檔名類型（例如：.jpg）。

- 4 按下  列印一份文件，或者利用鍵台輸入份數，然後按下  來起始列印工作。

請注意：文件未完成列印之前，請不要從印表機移除快閃儲存碟。

若您在離開最初的 **USB** 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍然可以將快閃儲存碟上的 .pdf 檔案，列印成保留工作。

列印資訊頁

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
 - 2 從印表機控制面板，按下 。
 - 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Reports**（報告）出現，再按下 。
 - 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Print Fonts**（列印字型）出現，再按下 。
 - 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **PCL Fonts**（PCL 字型）、**PostScript Fonts**（PostScript 字型）或 **PPDS Fonts**（PPDS 字型）旁邊出現 ✓，再按下 。
- 列印字型範例清單後，會出現 **Ready**（備妥）訊息。

列印目錄清單

目錄清單會顯示快閃記憶體或硬碟上所儲存的資源。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Reports**（報告）出現，再按下 。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Print Directory**（列印目錄）出現，再按下 。

目錄清單印出後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啓動印表機時，按住  和右移鍵按鈕。

- 3 待時鐘出現時，放開按鈕，然後等 **CONFIG MENU**（配置功能表）出現。
 - 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現，再按下 。
 - 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現，再按下 。
- 這時會短暫出現 **Resetting the Printer**（正在重設印表機），接著出現時鐘，然後出現 **Ready**（備妥）。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

若工作正在製作格式或已在列印，且顯示幕第一行出現 **Cancel a job**（取消工作）：

- 1 按下上移鍵或下移鍵按鈕，直到 **√Cancel**（取消）出現。
這時會出現工作清單。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等所要取消的工作旁邊出現 **√**，再按下 。

請注意：傳送列印工作之後，爲了易於取消工作，請按下 。這時會出現 **Stopped**（已停止）畫面。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Cancel a job**（取消工作）出現，再按下 。

從電腦取消列印工作

Windows 使用者適用

- 1 開啓印表機資料夾。

在 Windows 8 中

從「搜尋」圖標，輸入 **run**，然後導覽至：

應用程式清單 > 執行 > 輸入 **control printers** > 確定

在 Windows 7 或較舊版本中

- a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - b 在「開始搜尋」或「執行」對話方塊中，輸入 **control printers**。
 - c 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
- 2 按兩下該印表機圖示。
 - 3 選取您要取消的列印工作。
 - 4 按一下**刪除**。

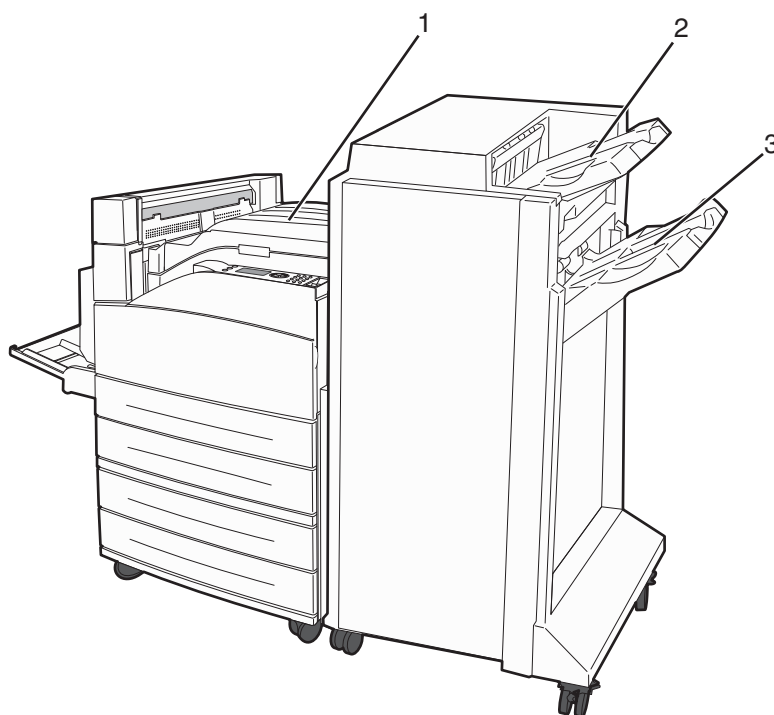
Macintosh 使用者適用

1 從 Apple 選單，導覽至下列其中一項：

- 系統偏好設定 > **Print & Scan**（列印與掃描）> 選取您的印表機 > 開啟列印佇列
- 系統偏好設定 > **Print & Fax**（列印與傳真）> 選取您的印表機 > 開啟列印佇列

2 從印表機視窗，選取您要取消的列印工作，然後刪除該工作。

支援的輸出處理特性



1	標準出紙槽
2	分頁裝訂器 1 號出紙槽
3	分頁裝訂器 2 號出紙槽

標準出紙槽

- 紙張容量為 300 張。
- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。
- 信封是在這裡遞送的。

分頁裝訂器 1 號出紙槽

- 紙張容量為 500 張 A4/Letter 和 300 張 A3/Ledger。
- 此出紙槽不支援信封、A5、A6 及 Statement。
- 此出紙槽不支援輸出處理選購品。

分頁裝訂器 2 號出紙槽

若是安裝標準分頁裝訂器，則紙張容量為 3,000 張。

分頁裝訂器 2 號出紙槽的輸出處理特性

尺寸	二孔打孔器*	三孔或四孔打孔器	偏位	裝訂一處	裝訂兩處
A3	✓	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓ 請注意：只有長邊送紙方向才受支援。	✓	✓	✓ 請注意：只有長邊送紙方向才受支援。
A5	X	X	X	X	X
Executive	✓	✓	✓	✓	✓
Folio	✓	X	✓	✓	✓
JIS B4	✓	✓	✓	✓	✓
JIS B5	✓	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	X	✓	✓	✓
Letter	✓	✓ 請注意：只有長邊送紙方向才受支援。	✓	✓	✓ 請注意：只有長邊送紙方向才受支援。
Statement	X	X	X	X	✓
Tabloid	✓	✓	✓	✓	✓
通用尺寸	X	X	✓	✓	✓
信封（任何尺寸）	X	X	X	X	X
Oficio	✓	X	✓	✓	✓

* 若是通用紙張尺寸，輸出處理邊緣至少要有 9 英吋（229 公釐）（3 孔打孔）和 10 英吋（254 公釐）（4 孔打孔）。
Punch（打孔）— 2 孔、3 孔或 4 孔打孔設定
Single staple（裝訂一處）— 一根釘書針
Dual staple（裝訂兩處）— 兩根釘書針

調整碳粉明暗度

1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

2 按一下 **Settings**（設定）。

3 按一下 **Print Settings**（列印設定）。

4 按一下 **Quality Menu**（品質功能表）。

5 調整碳粉明暗度設定。

6 按一下 **Submit**（提出）。

瞭解印表機功能表

功能表清單

Paper Menu (紙張功能表)

Default Source (預設來源)
 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)
 Configure MP (配置多用途送紙器)
 Substitute Size (替代尺寸)
 Paper Texture (紙張材質)
 Paper Loading (載入的紙張類型)
 Custom Types (自訂類型)
 Universal Setup (通用尺寸設定)
 Bin Setup (出紙槽設定)

Reports (報告)

Menu Settings Page (功能表設定頁)
 Device Statistics (裝置統計記錄)
 Network Setup Page (網路設定頁)¹
 Profiles List (設定檔清單)
 NetWare Setup Page (NetWare 設定頁)
 Print Fonts (列印字型)
 Print Directory (列印目錄)²
 Asset Report (資產報告)
 Print Demo (列印展示)

Network/Ports (網路/連接埠)

Active NIC (作用中 NIC)
 Standard Network (標準網路)³
 Standard USB (標準 USB)
 Parallel <x> (平行 <x>)
 SMTP Setup (SMTP 設定)

Security (安全性)

Miscellaneous Security Settings (其他安全設定)
 Confidential Print (機密列印)
 Disk Wiping (磁碟機抹除)⁴
 Security Audit Log (安全稽核日誌)
 Set Date/Time (設定日期/時間)

Settings (設定)

General Settings (一般設定)
 Setup Menu (設定功能表)
 Finishing Menu (輸出處理功能表)
 Quality Menu (品質功能表)
 Utilities Menu (公用程式功能表)
 XPS Menu (XPS 功能表)
 PDF Menu (PDF 功能表)
 PostScript Menu (PostScript 功能表)
 PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
 HTML Menu (HTML 功能表)
 Image Menu (影像功能表)
 Flash Drive Menu (快閃儲存碟功能表)

Help (說明)

Print All (列印全部)
 Print Quality (列印品質)
 Printing Guide (列印指南)
 Media Guide (材質指南)
 Print Defects (列印品質檢測)
 Menu Map (功能表圖)
 Information Guide (資訊指南)
 Connection Guide (連線指南)
 Moving Guide (移動指南)
 Supplies Guide (耗材指南)

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 **Network Setup Page** (網路設定頁) 或 **Network <x> Setup Page** (網路 <x> 設定頁)。

² 必須安裝快閃記憶體或磁碟裝置，才會出現此功能表項目。

³ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 **Standard Network** (標準網路) 或 **Network <x>** (網路 <x>)。

⁴ 必須安裝格式化或無瑕疵的磁碟，才會出現此功能表項目。

紙張功能表

Default Source menu（預設來源功能表）

功能表項目	說明
Default Source（預設來源） Tray <x>（<x> 號送紙匣） MP Feeder（多用途送紙器） Manual Paper（手動紙張） Manual Env（手動信封）	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： • 1 號送紙匣（標準送紙匣）是出廠預設值。 • 只有已安裝的紙張來源，才會顯示為功能表設定。 • 由列印工作選擇的紙張來源，將置換列印工作期間的 Default Source（預設來源）設定。 • 如果兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當其中一個送紙匣已空時，便會利用鏈結的送紙匣來列印工作。 • 從 Paper（紙張）功能表，Configure MP（配置多用途送紙器）必須設成 Cassette（卡匣），這樣多用途送紙器才會顯示為功能表設定。

Paper Size/Type menu（紙張尺寸/類型功能表）

功能表項目	說明
Tray <x> Size（<x> 號送紙匣尺寸） A4 A5 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal（通用尺寸） A3 Tabloid JIS B4	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意： • 國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。 • 若是含有自動尺寸感應的送紙匣，則只會出現硬體偵測到的尺寸。 • 您必須關閉 Tray Size Sensing（送紙匣尺寸感應），才會出現 Executive、Oficio 及 Statement 選項。 • 您可以利用此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。當某一個送紙匣紙張用完時，工作就會利用鏈結的送紙匣來列印。 • 自動尺寸感應不支援 Oficio、Folio 或 Statement 紙張尺寸。 • 2000 張送紙匣支援 A4、Letter 及 Legal 紙張尺寸。
請注意： 只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Tray <x> Type (<x> 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 請注意： - Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 - 您可以利用此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣來列印。
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A3 Tabloid JIS B4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙器中載入的紙張尺寸 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (紙匣)，才會出現 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 功能表項目。 - 國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。 - 多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須設定紙張尺寸值。 - 只有在長邊送紙方向時，才支援 JIS B5。
請注意： 只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定多功能送紙器中載入的紙張類型 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder Type (多用途送紙器類型) 功能表項目。 - 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。
Manual Paper Size (手動紙張尺寸) A4 A3 Tabloid JIS B4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定手動載入的紙張尺寸 請注意： 國際出廠預設值是 A4。美國的出廠預設值是 Letter。
Manual Paper Type (手動紙張類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (糙面/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的紙張類型 請注意： 出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Envelope Size (手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸 請注意： 國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。
Manual Envelope Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的信封類型 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣、裝紙器及送紙器會列示在此功能表中。	

Configure MP (配置多用途送紙器) 功能表

功能表項目	說明
Configure MP (配置多用途送紙器) Cassette (紙匣) Manual (手動) First (優先)	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 請注意： - 出廠預設值是 Cassette (紙匣)。 - Cassette (紙匣) 設定會將多用途送紙器配置為自動紙張來源。 - 若選取 Manual (手動)，則多用途送紙器只適用於手動送紙的列印工作。 - 若紙張載入多用途送紙器中，而且選取 First (優先)，則一律先從多用途送紙器送紙。

Substitute Size menu (替代尺寸功能表)

功能表項目	說明
Substitute Size (替代尺寸) All Listed (所有列出的紙張) Off (關) Statement/A5 Letter/A4 11 x 17/A3	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代 請注意： - 出廠預設值是 All Listed (所有列出的紙張)。允許使用所有可用的替代尺寸。 - Off (關) 設定表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，列印工作時就不會出現 Change Paper (更換紙張) 訊息。

Paper Texture menu (紙張材質功能表)

功能表項目	說明
Plain Texture (普通紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Card Stock Texture (卡片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 若卡片受到支援，才會顯示這些設定。
Transparency Texture (專用透明投影膠片材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Texture (再生紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的標籤相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的糙面信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Letterhead Texture (銜頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。
Rough Texture (糙面材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面) 。
Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般) 。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

功能表項目	說明
Card Stock Loading (載入卡片) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Card Stock (卡片) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Labels Loading (載入標籤) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Labels (標籤) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Letterhead Loading (載入銜頭紙) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Letterhead (銜頭紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。
請注意： - Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印)。 - 若選取 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。	

功能表項目	說明
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Rough Loading (載入糙面紙張) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Rough (糙面) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Custom <x> Loading (載入自訂 <x>) Duplex (雙面列印) Off (關)	判斷所有指定 Custom <x> (自訂 <x>) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 若自訂類型受到支援，才可以使用 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)。
請注意： - Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非是從 Windows 的「列印內容」或 Macintosh 的「列印」對話框中選取單面列印)。 - 若選取 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。	

Custom Type menu (自訂類型功能表)

功能表項目	說明
Custom Type <x> (自訂類型 <x>) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Envelope (信封)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱，或關聯於從「內嵌式 Web 伺服器」或 MarkVision Professional 建立的使用者定義的 Custom Name (自訂名稱)。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Rough/Cotton (糙面/棉紙) Labels (標籤) Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Envelope (信封)	指定在其他功能表選取 Recycled (再生紙) 設定時的紙張類型 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或多用途送紙器必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。

Universal Setup menu（通用尺寸設定功能表）

這些功能表項目可用來指定 **Universal Paper Size**（通用紙張尺寸）的高度、寬度及送紙方向。**Universal Paper Size**（通用紙張尺寸）是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量單位 請注意： - 美國出廠預設值是 Inches（英吋）。 - 國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 17 inches（3-17 英吋） 76 – 432 mm（76-432 公釐）	設定直印寬度 請注意： - 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 - 美國出廠預設值是 11.69 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 297 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Portrait Height（直印高度） 3 – 17 inches（3-17 英吋） 76 – 432 mm（76-432 公釐）	設定直印高度 請注意： - 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 - 美國出廠預設值是 17 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 432 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction（送紙方向） Short Edge（短邊） Long Edge（長邊）	若紙張可長邊或短邊載入，請指定送紙方向 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge（短邊）。 - 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge（長邊）。

Bin Setup menu（出紙槽設定功能表）

功能表項目	說明
Output Bin（出紙槽） Standard Bin（標準出紙槽） Bin <x>（<x> 號出紙槽）	指定預設的出紙槽 請注意： 出廠預設值是 Standard Bin（標準出紙槽）。

功能表項目	說明
Configure Bins (配置出紙槽) Mailbox (信箱) Link (鏈結) Link Optional (鏈結選購性裝置) Type Assignment (指定類型)	指定出紙槽的配置選項 請注意： - 出廠預設值是 Mailbox (信箱)。 - 除非選取 Link Optional (鏈結選購性裝置)，否則指定為相同名稱的出紙槽會自動鏈結。 Mailbox (信箱) 設定會將各出紙槽視為個別的信箱。 Link (鏈結) 設定會將所有可用出紙槽鏈結在一起。 Link Optional (鏈結選購性裝置) 設定會將所有的可用出紙槽 (標準出紙槽除外) 鏈結在一起，而且必須至少安裝兩個選購性出紙槽，此選項才會出現。 Type Assignment (類型指定) 設定會指定出紙槽或鏈結的出紙槽組之紙張類型。
Assign Type/Bin (指定類型/出紙槽) Plain Paper Bin (普通紙出紙槽) Card Stock Bin (卡片出紙槽) Transparency Bin (專用透明投影膠片出紙槽) Recycled Bin (再生紙出紙槽) Labels Bin (標籤出紙槽) Bond Bin (無覆膜的雪銅紙出紙槽) Envelope Bin (信封出紙槽) Rough Envelope Bin (糙面信封出紙槽) Letterhead Bin (銜頭紙出紙槽) Preprinted Bin (預印紙出紙槽) Colored Bin (彩色紙出紙槽) Light Bin (薄磅紙張出紙槽) Heavy Bin (厚磅紙張出紙槽) Rough/Cotton Bin (糙面/棉紙出紙槽) Custom <x>> Bin (自訂 <x>> 號出紙槽)	為每一種支援的紙張類型選取出紙槽。 以下是每一種類型的可用選項： Disabled (已關閉) Standard Bin (標準出紙槽) Bin <x> (<x> 號出紙槽) 請注意： 出廠預設值是 Standard Bin (標準出紙槽) 。

Reports menu (報告功能表)

功能表項目	說明
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料)
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： - 只有在已安裝多個網路選購品時，才可以使用這個功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。

功能表項目	說明
Profiles List (設定檔清單)	列印印表機所儲存的設定檔清單
NetWare Setup Page (NetWare 設定頁)	列印一份內含有關網路設定的 NetWare 特定資訊的報告 請注意： 只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時，才會出現這個功能表項目。
Print Fonts (列印字型) PCL Fonts (PCL 字型) PostScript Fonts (PostScript 字型)	列印一份英文報告，內含印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型。 請注意： PCL 及 PostScript 模擬模式各有一份清單。每一份模擬器報告均包括列印範例，以及語言可用字型的相關資訊。
Print Directory (列印目錄) 請注意： 您必須安裝/裝載快閃記憶體或磁碟裝置，才會出現此功能表項目。	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源 請注意： • Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 必須設為 100%。 • 選購性快閃記憶體或印表機硬碟必須正確安裝且正常運作。
Asset Report (資產報告)	列印一份報告，內含印表機序號及機型名稱的資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。
Print Demo (列印展示)	從選取的列印材質來源列印測試頁。

網路/連接埠功能表

Active NIC (作用中 NIC) 功能表

功能表項目	說明
Active NIC (作用中 NIC) Auto (自動) <可用網路卡清單>	請注意： • 出廠預設值是 Auto (自動)。 • 您必須安裝選購性網路卡，才會出現此功能表。

Standard Network or Network <x> menus (標準網路或網路 <x> 功能表)

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中；所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： • 出廠預設值是 On (開)。 • 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 • 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定網路輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 該值可按 1K 增量變更。 - 所允許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 如果要增加「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少平行埠、序列埠及 USB 緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更此設定後，退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。您必須安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 值為 On (開) 時，會將工作緩衝在印表機硬碟上。只有在已安裝格式化磁碟且該磁碟無瑕疵時，才會出現此功能表選項。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) On (開) Off (關)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。

功能表項目	說明
Std Network Setup (標準網路設定) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink Net <x> Setup (網路 <x> 設定) Reports or Network Reports (報告或網路報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk NetWare LexLink	在透過網路連接埠傳送的工作上設定印表機設定值 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。

Network Reports (網路報告) 功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Reports (報告) 或 Network Reports (網路報告)

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁) Print NetWare Setup Page (列印 NetWare 設定頁)	列印內含現行網路設定相關資訊的報告 請注意： - Setup Page (設定頁) 內含網路印表機設定相關資訊，例如：TCP/IP 位址。 - NetWare Setup Page (NetWare 設定頁) 功能表項目只出現在支援 NetWare 的機種上，並且會顯示 NetWare 設定相關資訊。

Network Card (網路卡) 功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您檢視 Network Card (網路卡) 的連線狀態

功能表項目	說明
View Card Speed （檢視卡片速度）	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度
Network Address （網路位址） UAA LAA	可讓您檢視網路位址
Job Timeout （工作逾時） 0-225 seconds（0-225 秒）	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間（以秒計） 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 設定值為 0 時，會將逾時關閉。 - 若選取的值是 1 – 9，設定值會儲存為 10。
Banner Page （說明首頁） Off（關） On（開）	可讓印表機列印說明首頁 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。

TCP/IP menu（TCP/IP 功能表）

請使用下列功能表項目來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機，才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > TCP/IP

功能表項目	說明
Activate （啟動） On（開） Off（關）	Activates TCP/IP（啟動 TCP/IP） 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
View Hostname （檢視主電腦名稱）	可讓您檢視目前的 TCP/IP 主電腦名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address （IP 位址）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Address（TCP/IP 位址） 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啟動 DHCP）和 Enable Auto IP（啟動自動 IP）設定設為 Off（關）。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP（啟動 BOOTP）和 Enable RARP（啟動 RARP）設為 Off（關）。
Netmask （網路遮罩）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Netmask（TCP/IP 網路遮罩）
Gateway （閘道）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Gateway（TCP/IP 閘道）
Enable DHCP （啟動 DHCP） On（開） Off（關）	指定 DHCP 位址和參數指定設定 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
Enable RARP （啟動 RARP） On（開） Off（關）	指定 RARP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On（開）。

功能表項目	說明
Enable BOOTP (啓動 BOOTP) On (開) Off (關)	指定 BOOTP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Enable AutoIP (啓動自動 IP) Yes (是) No (否)	指定 Zero Configuration Networking (零時配置網路功能) 設定 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable FTP/TFTP (啓動 FTP/TFTP) Yes (是) No (否)	啓動內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
Enable HTTP Server (啓動 HTTP 伺服器) Yes (是) No (否)	啓動內建 Web 伺服器 (內嵌式 Web 伺服器)。若啓動此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes (是)。
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 DNS Server Address (DNS 伺服器位址)
Enable DDNS/MDNS (啓動 DDNS/MDNS)	可讓您檢視或變更目前的 DDNS/MDNS Server Address (DDNS/MDNS 伺服器位址)
WINS Server Address (WINS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 WINS Server Address (WINS 伺服器位址)

IPv6 功能表

請使用下列功能表項目，來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

您可以從 **Network/Ports (網路/連接埠)** 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 **Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定)** 或 **Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > IPv6**

功能表項目	說明
Enable IPv6 (啓動 IPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啓動 IPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
View Hostname (檢視主電腦名稱) View Address (檢視位址) View Router Address (檢視路由器位址)	可讓您檢視目前的設定 請注意： 這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Enable DHCPv6 (啓動 DHCPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啓動 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Wireless（無線）功能表

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Network <x>（網路 <x>） > Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > Wireless（無線）

功能表項目	說明
Network Mode（網路模式） Infrastructure（主從式） Ad Hoc（對等式）	指定網路模式 請注意： - Infrastructure（主從式）模式可讓印表機利用存取點存取網路。 - 出廠預設值是 Ad Hoc（對等式）。對等式 (Ad Hoc) 可將印表機配置為直接與電腦之間執行無線網路功能。
Compatibility（相容性） 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準
Choose Network（選取網路） <可用網路清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路
View Signal Quality（檢視信號品質）	可讓您檢視無線連線的品質
View Security Mode（檢視安全模式）	可讓您檢視無線連線的加密方法。「Disabled」（已關閉）表示無線網路未加密。

AppleTalk menu（AppleTalk 功能表）

您可以從 Network/Ports（網路/連接埠）功能表來存取此功能表：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > AppleTalk

功能表項目	說明
Activate（啟動） Yes（是） No（否）	啟動 AppleTalk 支援 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
View Name（檢視名稱）	顯示指定的 AppleTalk 名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address（檢視位址）	顯示指定的 AppleTalk 位址 請注意： 此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone（設定區域） <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 請注意： 預設值為網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

NetWare 功能表

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > NetWare

功能表項目	說明
Activate（啟動） Yes（是） No（否）	Activates NetWare support（啟動 NetWare 支援） 請注意： 出廠預設值是 No（否）。
View Login Name（檢視登入名稱）	可讓您檢視指定的 NetWare 登入名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Print Mode（列印模式）	可讓您檢視指定的 NetWare 列印模式 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Network Number（網路號碼）	可讓您檢視指定的 NetWare 網路號碼 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Select SAP Frames（選取 SAP 資訊框） Ethernet 802.2（乙太網路 802.2） Ethernet 802.3（乙太網路 802.3） Ethernet Type II（乙太網路類型 II） Ethernet SNAP（乙太網路 SNAP）	啟動乙太網路資訊框類型設定 請注意： 所有功能表項目的出廠預設值都是 On（開）。
Packet Burst（分封脈衝） Yes（是） No（否）	允許進出 NetWare 伺服器的多重封包轉換及回覆，可減少網路資料流量 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
NSQ/GSQ Mode（NSQ/GSQ 模式） Yes（是） No（否）	指定 NSQ/GSQ Mode（NSQ/GSQ 模式）設定 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。

LexLink 功能表

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > LexLink 功能表

功能表項目	說明
Activate（啟動） On（開） Off（關）	啟動 LexLink 支援 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
View Nickname（檢視別名）	可讓您檢視指定的 LexLink 別名 請注意： LexLink 別名只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。

Standard USB menu (標準 USB 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Auto (自動) Off (關)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
USB Buffer (USB 緩衝區) Auto (自動) Disabled (已關閉) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定 USB 輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 - USB 緩衝區大小的值可按 1 K 增量變更。 - 所允許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 若要增加 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) Auto (自動) Off (關) On (開)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
USB With ENA (含 ENA 的 USB) ENA Address (ENA 位址) ENA Netmask (ENA 網路遮罩) ENA Gateway (ENA 閘道)	設定外接式列印伺服器的網路位址、網路遮罩或閘道資訊，該伺服器使用 USB 電纜連接至印表機。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

SMTP Setup (SMTP 設定) 功能表

您可以利用下列功能表，來配置 SMTP 伺服器。

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道) Primary SMTP Gateway Port (主要的 SMTP 閘道連接埠) Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道) Secondary SMTP Gateway Port (次要的 SMTP 閘道連接埠)	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。範圍為 1-65536。
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間長度 (以秒計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Reply Address (回覆地址)	指定印表機所傳送電子郵件中的回覆地址 (最多 128 個字元)
Use SSL (使用 SSL) Disabled (已關閉) Negotiate (議定) Required (必要)	設定印表機在連接至 SMTP 伺服器時使用 SSL，以提高安全性 請注意： - Use SSL (使用 SSL) 的出廠預設值是 Disabled (已關閉)。 - 若使用 Negotiate (議定) 設定，您的 SMTP 伺服器會判斷是否使用 SSL。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login/Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定所需的使用者鑑別類型 請注意： 出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。

功能表項目	說明
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Device Userid (裝置使用者 ID) Device Password (裝置密碼) Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍) NTLM Domain (NTLM 網域)	指定與 SMTP 伺服器進行通訊時所使用的認證。某些 SMTP 伺服器需要認證，才能傳送電子郵件。 請注意： - Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 的出廠預設值是 None (無)。 - Device Userid (裝置使用者 ID) 和 Device Password (裝置密碼) 則是在選取「Use Device SMTP Credentials」(使用裝置 SMTP 認證) 時，用於登入 SMTP 伺服器。

安全性功能表

Miscellaneous menu (其他功能表)

功能表項目	說明
Login Restriction (登入限制) Login failures (登入失敗次數) 1-10 (3 attempts) (1-10 (3 次)) Failure time frame (無效的時間範圍) 1-60 (5 minutes) (1-60 (5 分鐘)) Lockout time (封鎖時間) 1-60 (5 minutes) (1-60 (5 分鐘)) Panel Login Timeout (面板登入逾時) 1-900 (3 seconds) (1-900 (3 秒鐘)) Remote Login Timeout (遠端登入逾時) 1-120 (10 minutes) (1-120 (10 分鐘))	封鎖所有使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 請注意： 「Login failures」(登入失敗次數) 可指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。嘗試次數的出廠預設值是 3 次。 「Failure time frame」(無效的時間範圍) 用於指定封鎖使用者之前，可進行登入失敗嘗試的時間範圍。出廠預設值是 5 分鐘。 「Lockout time」(封鎖時間) 指定超出登入失敗次數限制後，封鎖使用者的時間。出廠預設值為 5 分鐘。 「Panel Login Timeout」(面板登入逾時) 用於指定將使用者自動登出之前，印表機在主畫面上保持閒置狀態的時間。出廠預設值是 3 分鐘。 「Remote Login Timeout」(遠端登入逾時) 用於指定將使用者自動登出之前，遠端介面 (例如：網頁) 保持閒置狀態的時間。出廠預設值為 10 分鐘。
Enable Drive (啟動磁碟機) Enable (啟動) Disable (關閉)	啟動或關閉前置 USB 連接埠的支援。

Confidential Print（機密列印）功能表

功能表項目	說明
Max Invalid PIN（密碼錯誤次數上限） Off（關） 2 - 10	限制可輸入無效密碼的次數 請注意： - 預設值是 Off（關）。 - 這個功能表項目要在已經安裝印表機硬碟時才會出現。 - 一旦達限制，該使用者名稱以及該密碼的工作即被刪除。
Job Expiration（工作到期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	限制機密工作刪除前在印表機停留的時間。 請注意： - 預設值是 Off（關）。 - 如果「工作逾期」設定於機密工作常駐在印表機 RAM 印表機硬碟時被變更，那些列印工作的有效期限時間不會變更為新的預設值。 - 如果印表機關機，印表機 RAM 中的所有機密工作會被刪除。

Disk Wiping menu（磁碟機抹除功能表）

功能表項目	說明
Automatic Wiping（自動抹除） Single pass（單一批准） Multiple pass（多重批准）	Disk Wiping（磁碟機抹除）只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 Automatic Wiping（自動抹除）會標示前一工作所使用的所有磁碟空間，不允許檔案系統重複使用該空間，直到該空間抹除乾淨為止。 只有 Automatic Wiping（自動抹除）可讓使用者在啟動磁碟抹除時，不需要讓印表機有過久的離線時間。 請注意： - 出廠預設值是「Single pass」（單一批准）。 - 所安裝的印表機硬碟必須予以格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 極機密資訊只能利用「Multiple Pass」（多重批准）方法來加以抹除。 - Automatic Wiping（自動抹除）需要大量資源，因此，啟動此選項可能會降低印表機的效能，尤其是當印表機對於硬碟空間的需求速度，比它進行抹除並回復可提供服務之狀態的速度快時，更可能會降低印表機的效能。
Manual Wiping（手動抹除） Do not start now（不要立即啟動） Start now（立即啟動）	Disk Wiping（磁碟機抹除）只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料（例如：下載字型、巨集及保留工作）都會予以保存。 Manual Wiping（手動抹除）會改寫所有用於保留已處理的列印工作資料的磁碟空間。這種抹除類型不會清除與未處理的列印工作相關的任何資訊。 請注意： - 出廠預設值是「Do not start now」（不要立即啟動）。 - 所安裝的印表機硬碟必須予以格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 若啟動 Disk Wiping（磁碟機抹除）存取控制，則使用者必須鑑別成功，且必須擁有授權，才能起始磁碟機抹除作業。

功能表項目	說明
Automatic Method (自動方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟機抹除) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如: 下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 請注意: - 出廠預設值是「Single pass」(單一批准)。 - 所安裝的印表機硬碟必須予以格式化, 而且不能有瑕疵, 才會出現此功能表項目。 - 極機密資訊 <i>只能</i> 利用「Multiple pass」(多重批准) 方法來加以抹除。
Manual Method (手動方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟機抹除) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如: 下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間, 而不先抹除該空間。 請注意: - 出廠預設值是「Single pass」(單一批准)。 - 所安裝的印表機硬碟必須予以格式化, 而且不能有瑕疵, 才會出現此功能表項目。 - 極機密資訊 <i>只能</i> 利用「Multiple Pass」(多重批准) 方法來加以抹除。
Scheduled Method (已排程的方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟機抹除) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如: 下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 手動抹除和排程抹除可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間, 而不先抹除該空間。 請注意: - 出廠預設值是「Single pass」(單一批准)。 - 所安裝的印表機硬碟必須予以格式化, 而且不能有瑕疵, 才會出現此功能表項目。 - 極機密資訊 <i>只能</i> 利用「Multiple Pass」(多重批准) 方法來加以抹除。 - 起始 Scheduled wipes (已排程抹除) 時, <i>不會</i> 顯示使用者警告訊息或確認訊息。

Security Audit Log (安全稽核日誌) 功能表

功能表項目	說明
Export Log (匯出日誌)	可讓授權使用者匯出安全日誌 請注意: - 若要從印表機控制面板匯出日誌, 您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可以從「內嵌式 Web 伺服器」, 將日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除日誌) Delete now (立即刪除) Do not delete (不要刪除)	指定是否要刪除稽核日誌 請注意: 出廠預設值是 Delete Now (立即刪除)。
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟動稽核) Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) Severity of events to log (記錄事件的嚴重性)	指定是否要建立稽核日誌, 並指定建立的方式 請注意: 出廠預設值是啟動安全稽核日誌。

Set Date/Time（設定日期/時間）功能表

功能表項目	說明
View Date/Time（檢視日期/時間）	可讓您檢視印表機目前的日期和時間設定
Set Date/Time（設定日期/時間） <輸入日期/時間>	請注意： 設定 Date/Time（日期/時間）時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。
Time Zone（時區） <時區清單>	請注意： 出廠預設值是 GMT（格林威治標準時間）。
Observe DST（檢查日光節約時間 (DST)） On（開） Off（關）	請注意： 出廠預設值是 On（開）。此設定會使用與 Time Zone（時區）設定相關聯的適用 Daylight Saving Time（日光節約時間）。
Enable NTP（啓動 NTP） On（開） Off（關）	啓動 Network Time Protocol（網路時間通訊協定），此協定可將網路裝置的時鐘同步化 請注意： 出廠預設值是 On（開）。

設定功能表

General Settings menu（一般設定功能表）

功能表項目	說明
Display Language（顯示語言） English（英文） Francais（法文） Deutsch（德文） Italiano（義大利文） Espanol（西班牙文） Dansk（丹麥文） Norsk（挪威文） Nederlands（荷蘭文） Svenska（瑞典文） Portuguese（葡萄牙文） Suomi（芬蘭文） Russian（俄文） Polski（波蘭文） Magyar（馬札兒文） Turkce（土耳其文） Cesky（捷克文） Simplified Chinese（簡體中文） Traditional Chinese（繁體中文） Korean（韓文） Japanese（日文）	設定顯示幕上所顯示文字的語言 請注意： 並非所有語言均適用於所有印表機。

功能表項目	說明
Run Initial setup (執行起始設定) Yes (是) No (否)	指示印表機須執行設定精靈 請注意： - 出廠預設值是 Yes (是)。 - 在 Country (國家/地區) 選取畫面中選取 Done (完成)，來完成設定精靈後，預設值就會變成 No (否)。
Paper Sizes (紙張尺寸) US (美國) Metric (公制)	指定印表機的出廠預設測量單位。此預設值取決於您在起始設定精靈中選取的國家/區域。 請注意： 變更此設定，會同時變更 Universal Setup (通用設定) 功能表中的 Units of Measurement (度量單位) 設定，以及 Paper Size/Paper Type (紙張尺寸/紙張類型) 功能表中，各輸入來源的預設值。
Alarms (警示) Alarm Control (警示控制) Cartridge Alarm (碳粉匣警示) Staple Alarm (裝訂警示) Hole Punch Alarm (打孔警示)	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 以下是每一種警示類型的可用選項： Single (單次警示) Off (關) Continuous (連續警示) 請注意： Alarm Control (警示控制) 的出廠預設值是 Single (單次警示)。Single (單次警示) 會快速發出三次嗶聲。 Cartridge Alarm (碳粉匣警示) 和 Staple Alarm (裝訂警示) 的出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示不發出警示聲。 Continuous (連續警示) 每隔 10 秒會重複三次嗶聲。 Staple Alarm (裝訂警示) 必須在有安裝分頁裝訂器的情況下才能使用。 - 您必須安裝具備打孔器的分頁裝訂器，才會顯示 Hole Punch Alarm (打孔警示)。
Timeouts (逾時) Job Hold Timeout (工作保留逾時) 5 - 255 sec (5 - 255 秒鐘)	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度 請注意： - 出廠預設值是 30 秒。 - 此時必須安裝印表機硬碟，才會出現此功能表項目。
Timeouts (逾時) Power Saver (省電模式) 1 - 240 min (1 - 240 分鐘)	設定印表機在完成列印工作之後，進入省電狀態之前，所等待的時間長度 請注意： - 出廠預設值是 30 分鐘。 - 設定值愈低，愈節省能源，但可能需要較長的暖機時間。 - 若印表機與室內照明共用電路，或您注意到室內燈光閃爍，請選取最低的設定值。 - 若經常使用印表機，請選取較高的設定值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。
Timeouts (逾時) Screen Timeout (畫面逾時) 15 - 300 sec (15 - 300 秒鐘)	設定印表機在印表機顯示幕回復 Ready (備妥) 狀態之前所等待的時間（以秒計） 請注意： 出廠預設值是 30 秒。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 – 255 sec (1 – 255 秒鐘)	設定印表機在取消列印工作剩餘部分之前，接收工作結束訊息所等待的時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 當計時器過了該時段，印表機會將仍在其內的任何部分列印頁面列印出來，然後檢查是否有任何新列印工作等待中。 - Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 – 65535 sec (15 – 65535 秒鐘)	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間（以秒計）。 請注意： - 出廠預設值是 40 秒。 - 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout (等待逾時)。此設定對於 PCL 或 PPDS 模擬模式列印工作沒有作用。
Print Recovery (列印回復) Auto Continue (自動繼續) Disabled (已關閉) 5 – 255 sec (5 – 255 秒鐘)	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印。 請注意： 出廠預設值是 Disabled (已關閉)。
Print Recovery (列印回復) Auto (自動) Jam Recovery (夾紙恢復)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面。 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 - On (開) 會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。 - Off (關) 會將印表機設為永不重新列印夾紙的頁面。
Print Recovery (列印回復) Page Protect (頁面保護) Off (關) On (開)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off (關) 會列印部分頁面。 - On (開) 會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults (出廠預設值) Do Not Restore (不要回復) Restore Now (立即回復)	使印表機設定回復成出廠預設值。 請注意： - 出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。 - Restore Now (立即回復) 則會將所有的印表機設定（但 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表設定除外），還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

功能表項目	說明
Custom Home Message (自訂首頁訊息) Off (關) IP Address (IP 位址) Hostname (主電腦名稱) Contact Name (聯絡人名稱) Location (位置) Zero Configuration Name (零時配置名稱) Custom Text 1 (自訂文字 1)	設定出現在顯示幕 Ready (備妥) 旁邊的預先配置或自訂訊息 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 預先配置的訊息是 IP 位址和主電腦名稱。 Contact Name (聯絡人名稱)、Location (位置)、Zero Configuration Name (零時配置名稱) 及 Custom Text 1 (自訂文字 1) 是可由系統支援人員自訂的訊息。

Setup (設定) 功能表

功能表項目	說明
Printer Language (印表機語言) PCL Emulation (PCL 模擬模式) PS Emulation (PS 模擬模式)	設定預設的印表機語言 請注意： - PCL 模擬模式利用 PCL 直譯器處理列印工作。PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。 - 印表機語言出廠預設值是 PCL。 - 將某印表機語言設為預設語言，不會使軟體程式無法傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting (工作等待) On (開) Off (關)	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時，必須從列印佇列移除列印工作。這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中，使其他工作得以正常列印。一旦取得找不到的資訊及/或選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 此時必須安裝非唯讀印表機硬碟，才會出現此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area (列印範圍) Normal (一般) Whole Page (整頁)	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意： - 若在印表機的 Setup (設定) 功能表中啟動 Edge to Edge (邊對邊)，則不會出現此功能表。 - 出廠預設值是 Normal (一般)。若嘗試將資料列印在 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍，印表機會裁切影像邊界。 Whole Page (整頁) 設定可讓影像移至 Normal (一般) 設定所定義的不可列印範圍，但印表機仍會裁切 Normal (一般) 設定所定義的影像邊界。 Whole Page (整頁) 設定只對於利用 PCL 5e 解譯器列印的頁面有作用。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 直譯器列印的頁面並無作用。

功能表項目	說明
Download Target (下載目標) RAM Flash (快閃記憶體) Disk (磁碟)	設定下載的儲存位置 請注意： - 出廠預設值是 RAM。 - 若在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存下載，會永久儲存下載。即使關閉印表機電源，下載資料仍會保留在快閃記憶體或印表機硬碟中。 - 將下載資料儲存在 RAM 中，是暫時性的做法。 - 此時必須安裝快閃記憶體及/或磁碟選購品，才會出現此功能表。
Job Accounting (工作統計) On (開) Off (關)	指定是否要讓印表機將最新列印工作的統計資訊儲存在硬碟上 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示印表機不儲存工作統計記錄。 - 統計資訊包含列印錯誤、列印時間、工作大小 (位元組數)、所要求的紙張大小及類型、列印頁總數、所要求列印份數總計等記錄。 - 只有在印表機硬碟已安裝並正常運作時，才能使用 Job Accounting (工作統計)。印表機硬碟不能是讀/寫或寫入保護。Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不應設為 100%。 - 若從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會導致重設印表機。此時功能表選項已更新。
Resource Save (節省資源) On (開) Off (關)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載 (例如儲存在 RAM 的字型及巨集) 的方式 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載，直到需要記憶體為止。為了處理列印工作，會刪除下載資訊。 On (開) 設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機耗盡記憶體，則會出現 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，且不會刪除下載。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetically (依照字母順序) Newest First (最新的優先) Oldest First (最舊的優先)	在選取 Print All (全部列印) 時，指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： - 出廠預設值是 Alphabetically (依照字母順序)。 - 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Finishing menu (輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 1 sided (單面) 2 sided (雙面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 若要從軟體程式設定 2-sided (雙面) 列印：若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定；若是 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和彈出式選單調整設定。

功能表項目	說明
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 - Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Copies (份數) 1 – 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2)) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - On (開) 設定可依序堆疊列印工作。 - 這兩個設定都會依照 Copies (列印份數) 功能表設定中的指定次數，來列印整份工作。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 - Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。

功能表項目	說明
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時的縮版併印影像位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。
Orientation (方向) Auto (自動) Landscape (橫向) Portrait (直向)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會選擇直印或橫印。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Staple Job (裝訂工作) Off (關) Auto (自動) Front (前面) Back (上一步) Dual (裝訂兩處)	指定是否要裝訂列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。不裝訂列印工作。 - 不裝訂信封。
Hole Punch (打孔) Off (關) On (開)	指定列印工作是否要打孔 請注意： - 此時必須安裝具備 Hole Punch (打孔器) 的分頁裝訂器，才可以使用此功能表項目。 - 出廠預設值是 Off (關)。打孔功能不套用到列印工作。
Hole Punch Mode (打孔模式) 2、3 2、4	指定列印工作的打孔之孔數 請注意： - 此時必須安裝具備 Hole Punch (打孔器) 的分頁裝訂器，才可以使用此功能表項目。 - 此時必須安裝 3 孔分頁裝訂器 (也適用於 2 孔)，才會顯示 2 和 3 兩個值。 3 孔分頁裝訂器可讓使用者選取 2 孔或 3 孔。 4 孔分頁裝訂器可讓使用者選取 2 孔或 4 孔。
Offset Pages (頁面偏位) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間)	以交錯方式將複本或列印工作堆疊在出紙槽內 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。執行列印工作時，不進行頁面偏位。 - Between Copies (在列印副本之間) 會對列印工作的每份複本進行偏位。 - Between Jobs (在列印工作之間) 則會對每份列印工作進行偏位。

Quality（品質）功能表

功能表項目	說明
Print Resolution（列印解析度） 300 dpi 600 dpi 1200 dpi 1200 Image Q（2400 影像品質） 2400 Image Q（2400 影像品質）	指定列印輸出解析度 請注意： 出廠預設值是 600 dpi。印表機驅動程式預設值為 1200 IQ。
Pixel Boost（像素增強） Off（關） Fonts（字型） Horizontally（水平） Vertically（垂直） Both directions（雙向）	增強較小字型及圖形的列印品質 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。 - 字型只會將此設定套用至文字。 - 加深文字與影像的水平線明暗度。 - 垂直加深文字與影像的垂直線明暗度。 - 同時加深文字與影像的水平線與垂直線明暗度。
Toner Darkness（碳粉明暗度） 1 - 10	使列印輸出較淡或較暗 請注意： - 出廠預設值是 8。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。
Enhance Fine Lines（美化細線） On（開） Off（關）	啟用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。 - 若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines（美化細線），請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。
Gray Correction（灰色修正） Auto（自動） Off（關）	調整列印輸出的灰色調值 請注意： 出廠預設值是 Auto（自動）。
Brightness（亮度） -6 到 +6	調整列印輸出的明暗度及節省碳粉 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 負值會增大文字、影像及圖形的明暗度。正值則可減小明暗度，以節省碳粉。
Contrast（對比） 0 - 5	調整列印輸出中灰階層次的差異程度 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 設定值愈高，灰階層次的差異愈大。

Utilities menu（公用程式）功能表

功能表項目	說明
Remove Held Jobs（移除保留工作） Confidential（機密工作） Held（已保留） Not Restored（未回復） All（全部）	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除 請注意： - 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。Bookmarks（書籤）、快閃儲存碟上的工作，以及其他類型的保留工作均不會受到影響。 - 選取 Not Restored（未回復），會從磁碟移除未回復的所有列印與保留工作。
Format Flash（格式化快閃記憶體） Yes（是） No（否）	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購品配備卡。 警告—潛在損害： 格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶體選購卡不可設為「讀/寫」或「寫入」保護狀態。 - 選取 Yes（是），會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。 - 選取 No（否），則會取消格式要求。
Delete Downloads on Disk（刪除磁碟上的下載檔案） Delete Now（立即刪除） Do Not Delete（不要刪除）	從印表機硬碟移除下載檔案，包括所有保留工作、緩衝工作及擱置工作。工作統計資訊不受影響。 請注意： 預設值是 Delete Now（立即刪除） 。
Job Acct Stat（工作計數統計） Print（列印） Clear（清除）	列印所有儲存的工作統計清單，或刪除印表機硬碟上的資訊 請注意： - 印表機硬碟必須已安裝在印表機內，並且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 選取 Print（列印） 會列印統計記錄清單。 Clear（清除） 則會刪除儲存在印表機硬碟上的所有工作統計。 - 若利用 NPA 將 Job Accounting（工作統計） 設為 MarkTrack™，則不會出現 Clear（清除） 選項。
Hex Trace（16 進位追蹤模式） Activate（啟動）	協助找出列印問題的來源 請注意： - 若選取了 Activate（啟動），傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式 列印，且印表機不執行字元表示和控制程式碼。 - 若要退出或停用 Hex Trace（16 進位追蹤模式），請關閉印表機電源或重設印表機。
Coverage Estimator（覆蓋率估計器） Off（關） On（開）	提供黑色在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是 Off（關） 。
LCD Contrast（LCD 對比） 1 – 10	調整顯示幕的對比亮度 請注意： - 出廠預設值是 5。 - 設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。 - 設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。

功能表項目	說明
LCD Brightness (LCD 亮度) 1 – 10	調整顯示幕的背光亮度 請注意： - 出廠預設值是 5。 - 設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。 - 設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關) On (開)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

PDF 功能表

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Font Priority (字體優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字體搜尋順序 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。 - 格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

PCL Emul (PCL 模擬模式) 功能表

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Disk (磁碟) Download (下載) Flash (快閃記憶體) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。它會顯示下載到印表機 RAM 中的出廠預設字型組。 - 必須在適用的情形下，且顯示常駐在該選購品中的所有字型，才會出現 Flash (快閃記憶體) 和 Disk (磁碟) 設定。 - 快閃記憶體和磁碟選購品必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - 必須在適用的情形下，且顯示下載至印表機 RAM 中的所有字型，才會出現 Download (下載)。 All (全部) 會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name (字型名稱) <可用字型清單>	識別特定字型及其儲存所在選項 請注意： - 出廠預設值是 Courier 10。 - 字型來源縮寫 R 代表 Resident (常駐)、F 代表 Flash (快閃記憶體)、K 代表 Disk (磁碟)、D 代表 Download (下載)。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集 請注意： - 美國出廠預設值是 10U PC-8。 - 國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。此時只顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 請注意： - 出廠預設值是 12。 Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 - 點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 請注意： - 出廠預設值是 10。 Pitch (點距) 是指每英吋固定間距字元個數 (cpi)。 Pitch (點距) 可以 0.01 cpi 作為遞增或遞減的量。 - 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但無法變更它。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255	指定每頁列印的行數 請注意： - 美國出廠預設值是 64。國際預設值是 68。 - 印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 mm (198 公釐) 203 mm (203 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 請注意： - 出廠預設值是 198 公釐。 203 公釐會設定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Tray Renumber (紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Tray <x> (指定 <x> 號送紙匣) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) 0 – 199 Assign Man Env (指定手動信封) Off (關) None (無) 0 – 199	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 - None (無) 會忽略 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。 0 – 199 是允許指定的自訂設定。

功能表項目	說明
Tray Renumber (紙匣重新編號) View Factory Def (檢視出廠預設值) MPF Default = 8 (MPF 預設值 = 8) T1 Default = 1 (T1 預設值 = 1) T2 Default = 4 (T2 預設值 = 4) T3 Default = 5 (T3 預設值 = 5) T4 Default = 20 (T4 預設值 = 20) T5 Default = 21 (T5 預設值 = 21) Env Default = 6 (Env 預設值 = 6) MPaper Default = 2 (MPaper 預設值 = 2) MEnv Default = 3 (MEnv 預設值 = 3)	顯示指定給各送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值，即使尚未安裝，也一樣會顯示
Tray Renumber (紙匣重新編號) Restore Defaults (回復預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值還原為出廠預設值。

HTML 功能表

功能表項目	說明
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery

設定 HTML 文件的預設字型

請注意：

- Times 字型會用在未指定字型的 HTML 文件中。
- 此時必須安裝適當的 DBCS 字型卡，才會出現下列字型：HG-GothicB、MSung-Light、MD_DotumChe 及 MingMT-Light。

功能表項目	說明
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小 請注意： - 出廠預設值是 12 點。 - Font size (字型大小) 可按 1 點增量遞增。
Scale (比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - Scaling (調整比例) 可按 1 % 增量遞增。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界大小) 8 – 255 mm (8 – 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界 請注意： - 出廠預設值是 19 公釐。 - Margin size (邊界大小) 可按 1 公釐增量遞增。
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image (影像) 功能表

功能表項目	說明
Auto Fit (自動調整) On (開) Off (關)	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 請注意： - 出廠預設值是 On (開) - On (開) 設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert (反轉) On (開) Off (關)	反轉雙色調黑白影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 字型大小可用 1 點增量遞增。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling (調整比例) Anchor Top Left (基準左上) Best Fit (最佳配合) Anchor Center (基準中間) Fit Height/Width (符合高度/寬度) Fit Height (符合高度) Fit Width (符合寬度)	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit (最佳配合)。 - 當 Auto Fit (自動調整) 設為 On (開) 時，Scaling (調整比例) 會自動設為 Best Fit (最佳配合)。

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印) Rev Portrait (反向直印) Rev Landscape (反向橫印)	設定影像方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。

Flash Drive menu (快閃儲存碟功能表)

功能表項目	說明
Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Paper Source (紙張來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP Feeder (多用途送紙器) Manual Paper (手動紙張) Manual Env (手動信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 2 sided (雙面) 1 sided (單面)	控制要將工作列印在紙張的單面或雙面 請注意： 出廠預設值是 1 sided (單面)。
Staple (裝訂) Off (關) Auto (自動) Front (前面) Back (上一步) Dual (裝訂兩處)	指定是否要裝訂列印工作 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Hole Punch (打孔) Off (關) On (開)	指定列印工作是否要打孔 請注意： - 此時必須安裝具備 Hole Punch (打孔器) 的分頁裝訂器，才可以使用此功能表項目。 - 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Hole Punch Mode (打孔模式) 2、3 2、4	指定列印工作的打孔之孔數 請注意： - 此時必須安裝具備 Hole Punch (打孔器) 的分頁裝訂器，才可以使用此功能表項目。 - 您必須安裝 3 孔 分頁裝訂器 (也適用於 2 孔)，才會顯示 2 和 3 這兩個值。出廠預設值是 3。 - 您必須安裝 4 孔 分頁裝訂器 (也適用於 2 孔)，才會顯示 2 和 4 這兩個值。出廠預設值是 4。 3 孔 分頁裝訂器可讓使用者選取 2 孔 或 3 孔。 4 孔 分頁裝訂器可讓使用者選取 2 孔 或 4 孔。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Orientation (方向) Auto (自動) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。 Long Edge (長邊) 使用橫印。 Short Edge (短邊) 則會使用直印。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (水平反轉) Reverse Vertical (垂直反轉) Vertical (垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，縮版併印影像的位置 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。

功能表項目	說明
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印) 。
Offset Pages (頁面偏位) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間)	以交錯方式將複本或列印工作堆疊在出紙槽內 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 Between Copies (在列印副本之間) 會對每個列印工作副本進行偏位。 Between Jobs (在列印工作之間) 會對每個列印工作進行偏位。

Help menu (說明功能表)

Help (說明) 功能表中所含的「說明」頁，是由儲存在印表機的一系列 PDF 所組成。這些頁面包含有關使用印表機和執行列印作業的資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯將儲存在印表機中。在**軟體與說明文件**光碟上則提供其他語言的翻譯。

功能表項目	說明
Print All (列印全部)	列印所有的指南
Print Quality (列印品質)	提供關於解決列印品質問題的資訊
Printing Guide (列印指南)	提供關於載入紙張和其他特殊材質的資訊
Media Guide (材質指南)	提供送紙匣、裝紙器和送紙器所支援的紙張尺寸清單
Print Defects (列印品質檢測)	提供解決列印瑕疵的相關資訊
Menu Map (功能表圖)	提供印表機控制面板功能表和設定的清單
Information Guide (資訊指南)	提供尋找其他資訊的說明
Connection Guide (連線指南)	提供關於在本端 (USB) 或透過網路連線至印表機的資訊
Moving Guide (移動指南)	提供安全移動印表機的指示

功能表項目	說明
Supplies Guide (耗材指南)	提供訂購耗材的材料編號

維護印表機

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。



請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。
- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

警告—潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

節省耗材

您可以從印表機控制面板變更某些設定，來協助您節省碳粉和紙張。如需其他資訊，請參閱「耗材功能表」、「品質功能表」及「輸出處理功能表」。

若需要列印數份，您可以先列印第一份，檢查它的精確度，再列印剩餘的份數，以節省耗材。

檢查耗材狀態

有耗材需要更換或需要維護時，顯示幕上會出現一則訊息。

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從印表機控制面板，按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Status / Supplies**（狀態/耗材）出現，再按下 。
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√View supplies**（檢視耗材）出現，再按下 。
此時會出現每項耗材的狀態。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

如果要在美國訂購零件及耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區 Lexmark 授權耗材經銷商的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：所有印表機耗材的使用期限，是以列印在 Letter 或 A4 尺寸普通紙上的情況來估計。

材料編號

材料名稱	材料編號	適用印表機
碳粉匣	W850H21G	W850
感光鼓套件	W850H22G	W850
保養套件（低電壓）	40X0956	W850
保養套件（高電壓）	40X0957	W850
保養套件（100 伏特）	40X0958	W850
裝釘匣	25A0013	W850

訂購碳粉匣

當 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

當 **88 Replace Cartridge** (88 更換碳粉匣) 出現時，您必須更換碳粉匣。

碳粉匣用量估計是依據 ISO/IEC 19798 標準 (每種顏色約 5% 的覆蓋率)。長期過低的碳粉列印覆蓋率 (少於 1.25%)，可能會對實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件，在碳粉未用完之前就故障了。

訂購感光鼓套件

當 **84 Replace photoconductor** (84 更換感光鼓) 或 **84 Photoconductor low** (84 感光鼓不足) 出現時，請訂購新感光鼓套件。

訂購保養套件

當 **80 Routine maintenance needed** (80 需要例行維護) 出現時，請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙滾輪、轉印滾輪及加熱組件時必備的所有元件。

請注意：使用某些紙張類型，可能需更頻繁地更換保養套件。您也可以按照實際需要，來個別訂購及更換取紙滾輪、轉印滾輪及加熱組件。

訂購裝釘匣

出現 **Staples Low** (釘書針不足) 或 **Staples Empty** (釘書針已用完) 時，請訂購所指定的裝釘匣。

如需其他資訊，請參閱裝釘器門蓋內的圖例。

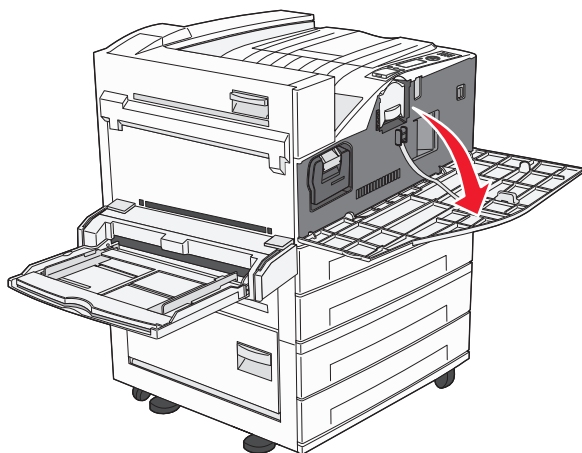
材料名稱	材料編號
裝釘匣 - 3 包	25A0013

更換耗材

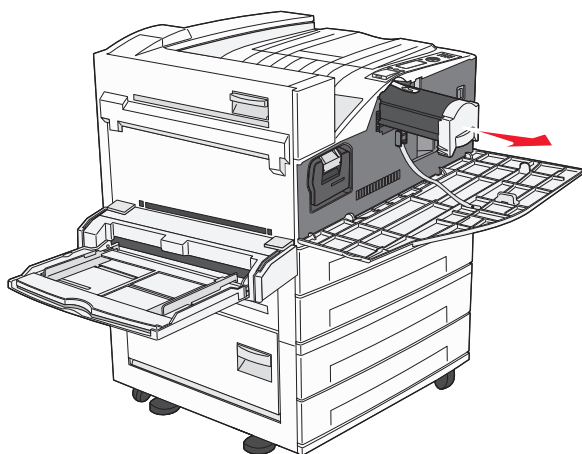
更換碳粉匣

若出現 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）、**88.yy Replace cartridge**（88.yy 更換碳粉匣）或 **88 Replace cartridge to continue**（88 請更換碳粉匣以繼續作業），或列印文件變得模糊時：

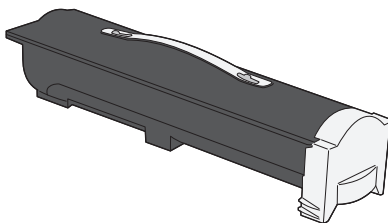
- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開前門。



- 3 抓著把手處，然後將碳粉匣拉出。

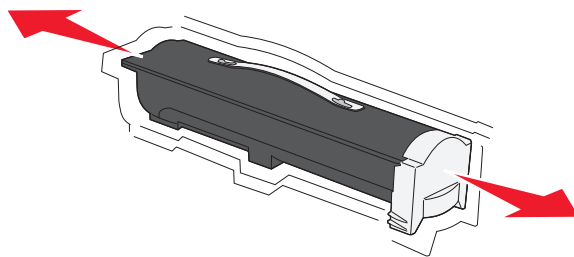


- 4 拆開新碳粉匣的包裝。

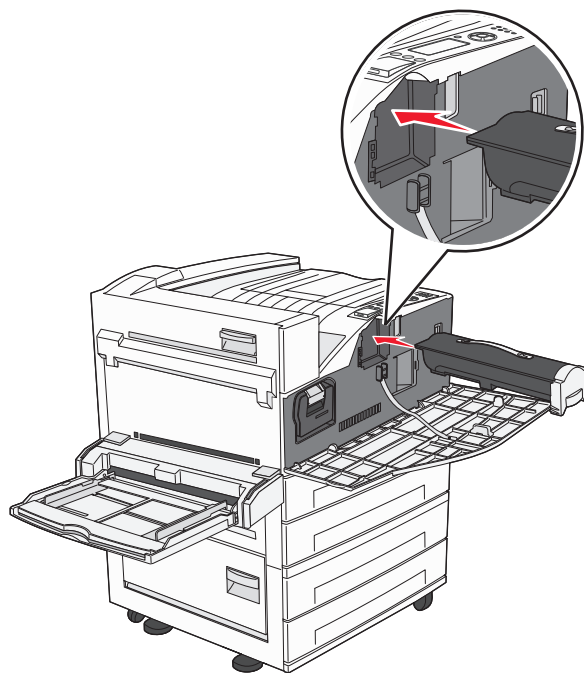


警告－潛在損害：更換碳粉匣時，請不要讓新碳粉匣曝露於直接照射的光線過久的時間。曝露在光線下太久，會導致列印品質發生問題。

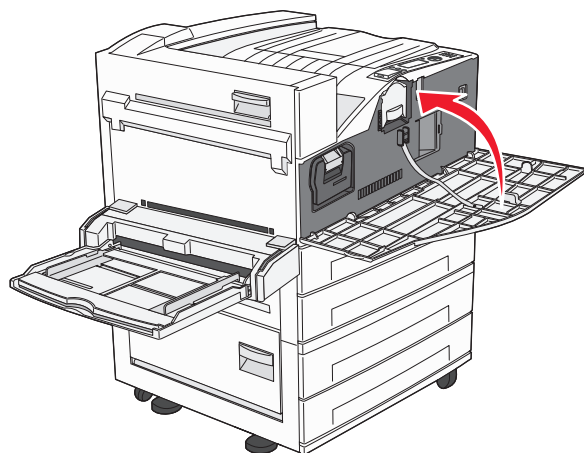
- 5 左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。



- 6 將新碳粉匣插入印表機內。盡量將碳粉匣往內推。如果安裝方式無誤，碳粉匣會發出喀嚓一聲，卡入定位。



- 7 關上前門。

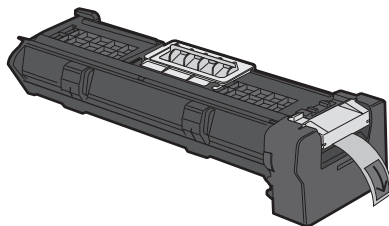


更換感光鼓

您可以透過列印印表機設定配置頁，來判斷感光鼓的大約存量。這項資訊可協助您判斷，何時應該訂購更換用耗材。

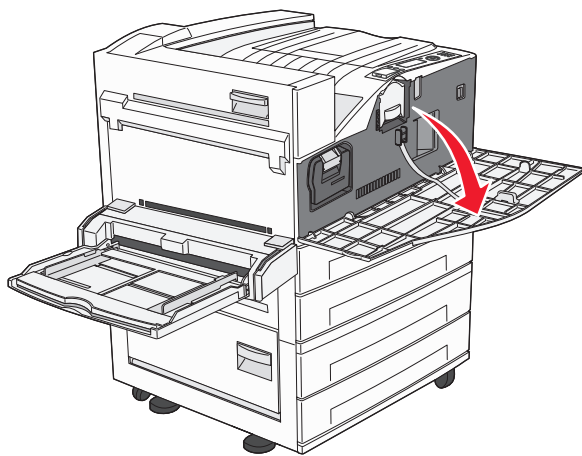
爲了確保列印品質且避免印表機受損，在感光鼓印量達到大約 60,000 頁之後，印表機會停止運作。印表機會在感光鼓即將達到這個印量時自動通知您。

當 **84 Replace photoconductor** (84 更換感光鼓) 或 **84 Photoconductor low** (84 感光鼓不足) 出現時，請立即訂購新的感光鼓。雖然感光鼓達到正式的使用期限後，印表機可能還可以正常運作，但列印品質則會明顯降低。



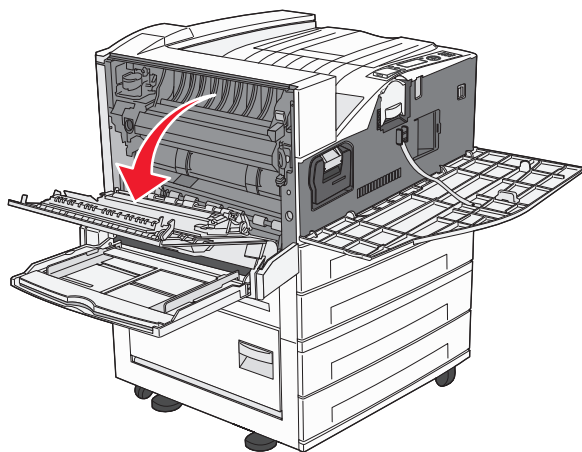
若要更換感光鼓：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開前門。

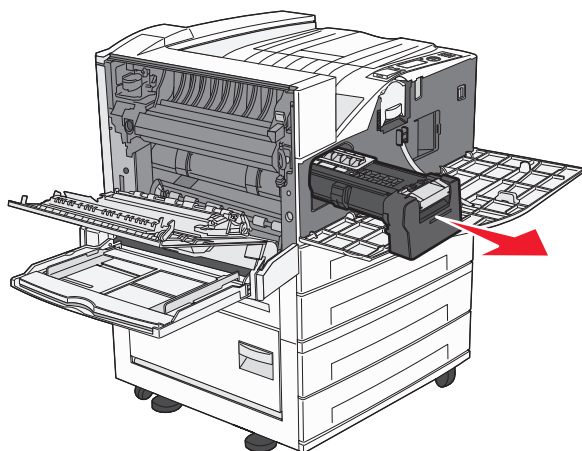


請注意：如果 A 門關閉，您將無法拉出感光鼓。

3 讓 A 側門往下。

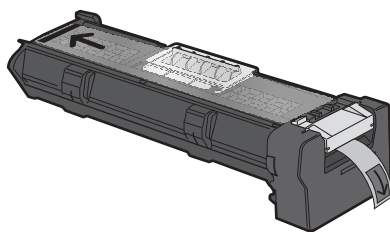


4 從印表機拉出感光鼓。

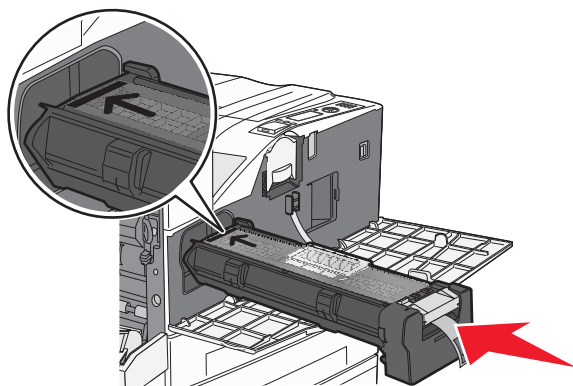


將感光鼓放在平坦、乾淨的表面上。

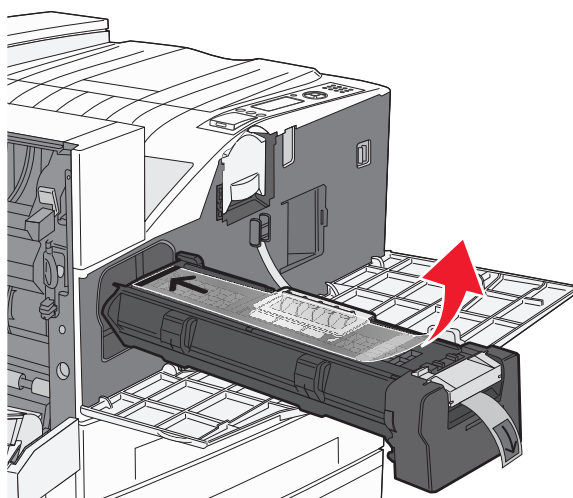
5 拆開新感光鼓的包裝。



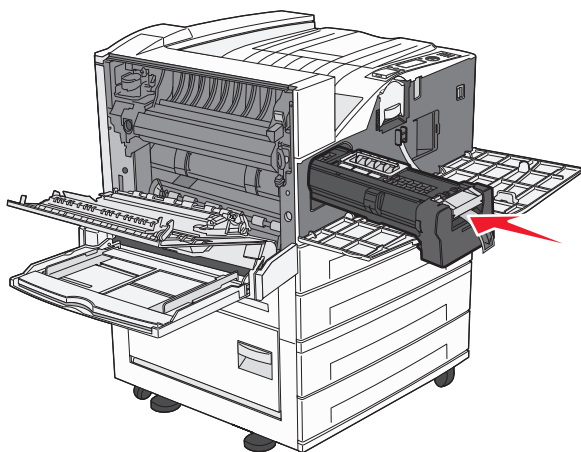
6 對齊並插入感光鼓的末端。



7 移除感光鼓頂端的膠帶。

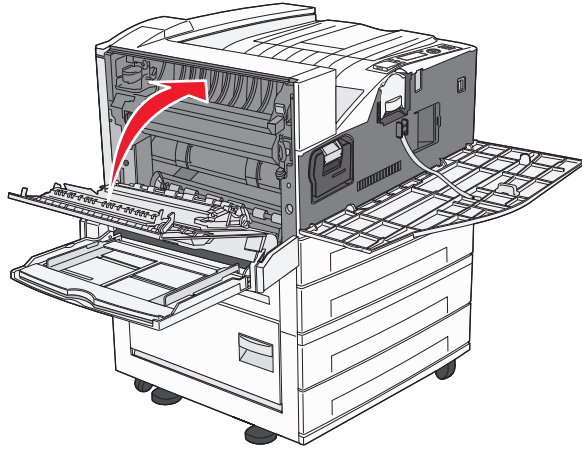


8 盡量將感光鼓往內推。

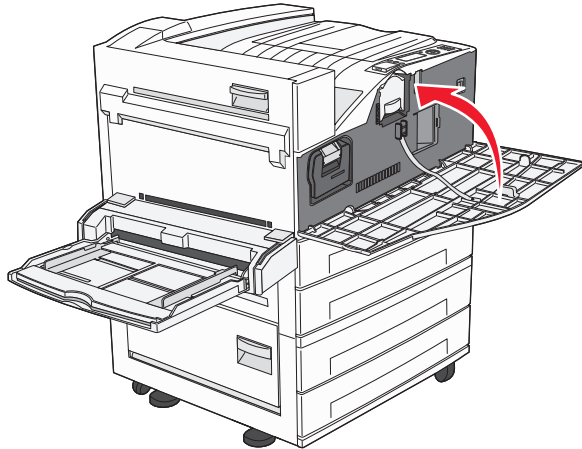


若感光鼓安裝正確，它會卡入定位。

9 關上 A 側門。



10 關上前門。



請注意：當您插入感光鼓並關好所有的門蓋後，印表機會執行馬達循環作業，並清除 **Replace Photoconductor**（更換感光鼓）警告訊息。

此時印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

移動印表機

移動印表機之前

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：移動印表機之前，請遵循下列指示，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有電源線和電纜。

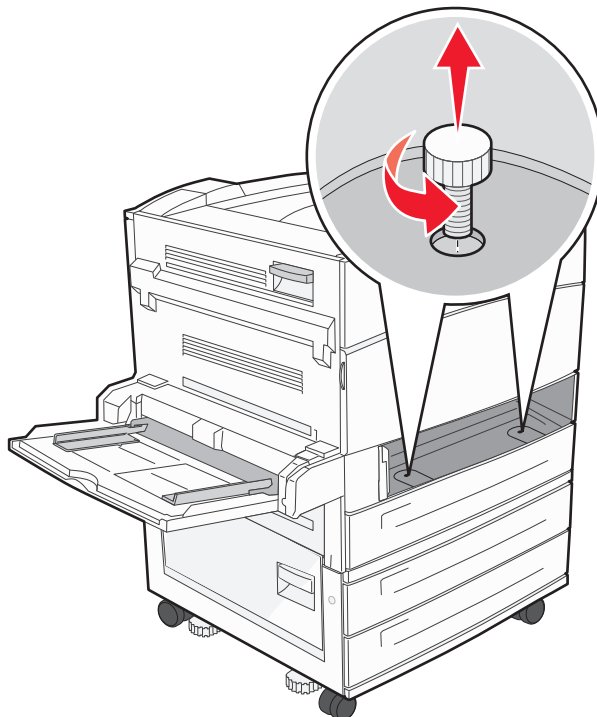
- 將印表機抬離選購性裝紙器，再將印表機放置一旁，請避免同時抬起裝紙器和印表機。

請注意：請利用印表機兩邊的握把，將印表機抬離選購性裝紙器。

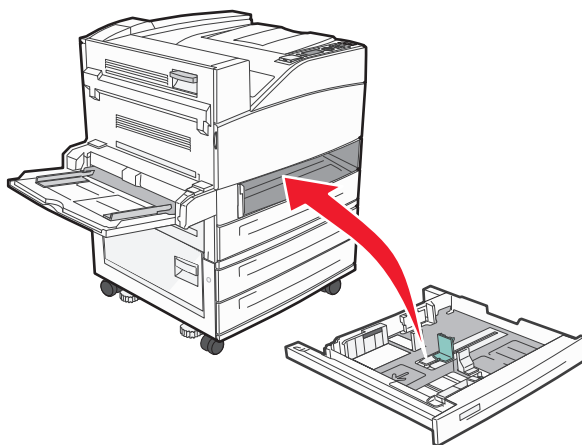
警告—潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

移除選購性送紙匣

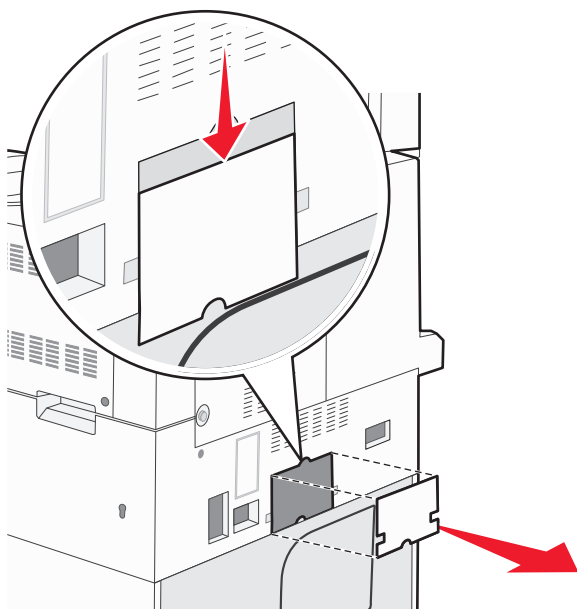
- 1 移除紙匣組件。
- 2 取下兩個扇狀旋鈕，然後將它們放在旁邊。



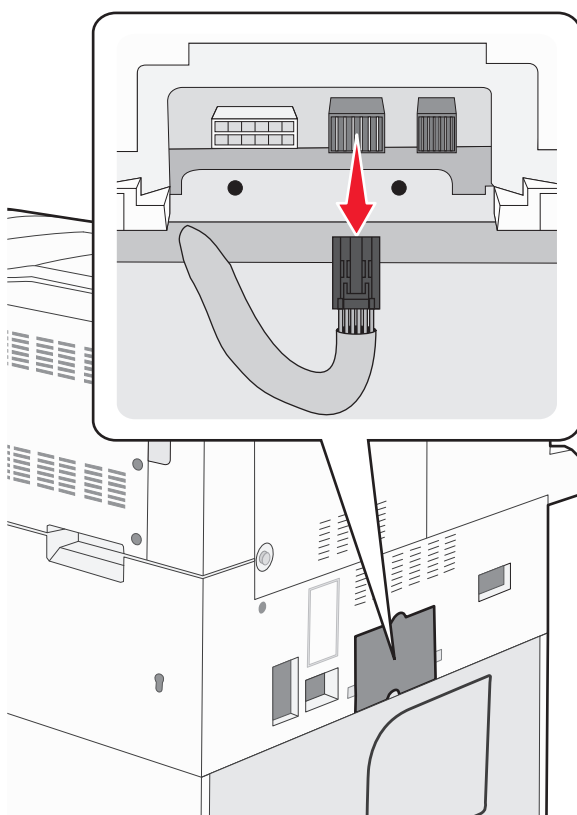
- 3 將紙匣組件插入印表機內。



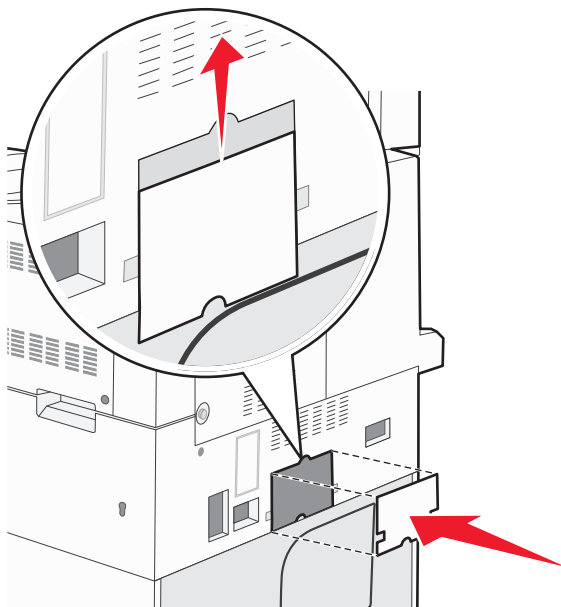
4 移除電纜蓋板。



5 中斷選購性裝紙器的連結器。



6 連接電纜蓋板。



7 將印表機抬離紙匣組件。

將印表機移到其他地點

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具，都應該要有一個足以支撐整個印表機台面面積的表面。用來移動選購品的任何車具，都應該要有一個足以支撐選購品尺寸的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋多種基本管理支援作業。如需更多進階系統支援作業，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*，以及*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*，該書位在 Lexmark 網站上，網址為：
www.lexmark.com。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

如果印表機安裝在網路上，則「內嵌式 Web 伺服器」可以廣泛用於下列功能：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置印表機設定
- 配置網路設定
- 檢視報告

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 如需其他資訊，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*，以及 *Embedded Web Server Administrator's Guide*（*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*），您可在 Lexmark 網站上找到該手冊，網址為：www.lexmark.com。

檢查虛擬顯示幕

當內嵌式 Web 伺服器開啓時，螢幕左上角會出現虛擬顯示幕。它的功能和印表機控制面板上顯示印表機訊息的實際顯示幕一樣。

若要存取內嵌式 Web 伺服器，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

這時虛擬顯示幕會出現在螢幕的左上角。

檢查裝置狀態

您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」檢視送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、保養套件剩餘使用期限百分比，以及某些印表機組件的容量測量。若要檢視裝置狀態：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、需要加紙或需要排除夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 在 **Other Settings**（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。
- 4 選取需要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

檢視報告

您可以從內嵌式 **Web** 伺服器檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下 **報告**，然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 27 頁的「列印功能表設定頁」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及 **Network/Port**（網路/連接埠）功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Settings**（設定）出現，再按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **General settings**（一般設定）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Factory Defaults**（出廠預設值）出現，再按下 .
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Restore Now**（立即回復）出現，再按下 。
這時會出現 **Restoring Factory Defaults**（正在回復出廠預設值）。

疑難排解

解決基本問題

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啓

以下爲可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確定已開啓印表機和電腦電源，而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 **https://** 以取代 **http://**，來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊，請聯絡系統管理員。

瞭解印表機訊息

An error has occurred with the Flash Drive. Please remove and re-insert the drive.（「快閃儲存碟」發生錯誤。請移除再重新插入快閃儲存碟。）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除再重新插入快閃儲存碟。
- 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

Change <input src> to <Custom Type Name> (將 <輸入來源> 變更爲 <自訂類型名稱>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 訊息出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 訊息出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 訊息出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me** (顯示相關資訊) 或 **✓Tell me more** (其他相關資訊) 訊息出現，再按下 。

Change <input src> to <Custom Type Name> load <orientation> (將 <輸入來源> 變更爲 <自訂類型名稱> 載入 <方向>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me** (顯示相關資訊) 或 **✓Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 。

Change <input src> to <Custom String> (將 <輸入來源> 變更爲 <自訂字串>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。

- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me**（顯示相關資訊）或 **✓Tell me more**（其他相關資訊）出現，再按下 .

Change <input src> to <Custom String> load <orientation>（將 <輸入來源> 變更爲 <自訂字串> 載入 <方向>）

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue**（紙張已變更，繼續）出現，再按下 .
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>**（使用目前的 <來源>）出現，再按下 .
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me**（顯示相關資訊）或 **✓Tell me more**（其他相關資訊）出現，再按下 .

Change <input src> to <size>（將 <輸入來源> 變更爲 <尺寸>）

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue**（紙張已變更，繼續）出現，再按下 .
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>**（使用目前的 <來源>）出現，再按下 .
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me**（顯示相關資訊）或 **✓Tell me more**（其他相關資訊）出現，再按下 .

Change <input src> to <size> load <orientation> (將 <輸入來源> 變更爲 <尺寸> 載入 <方向>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me** (顯示相關資訊) 或 **✓Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 。

Change <input src> to <type> <size> (將 <輸入來源> 變更爲 <類型> <尺寸>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。
- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me** (顯示相關資訊) 或 **✓Tell me more** (其他相關資訊) 出現，再按下 。

Change <input src> to <type> <size> load <orientation> (將 <輸入來源> 變更爲 <類型> <尺寸> 載入 <方向>)

您可以針對剩餘的列印工作，變更目前的紙張來源。格式化的頁面會列印在所選送紙匣中載入的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 若要選取內含正確紙張尺寸或類型的送紙匣，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Paper Changed, Continue** (紙張已變更，繼續) 出現，再按下 。
- 若要略過該訊息，並從針對列印工作選取的送紙匣中進行列印，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Use Current <Src>** (使用目前的 <來源>) 出現，再按下 。

- 若要取消目前的列印工作，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .
- 如需其他資訊，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Show me**（顯示相關資訊）或 **✓Tell me more**（其他相關資訊）出現，再按下 .

Check <input src> guides（檢查 <輸入來源> 導引夾）

<輸入來源> 是指多用途送紙器。印表機無法判斷紙張尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 重新調整紙張導引夾。

請注意：若要瞭解如何調整紙張導引夾，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Show Me**（顯示相關資訊）出現，再按下 .

- 請檢查送紙匣的配置。

Check <input src> orientation or guides（檢查 <輸入來源> 方向或導引夾）

因為紙張方向設定錯誤，或因為送紙匣導引夾的位置錯誤，印表機無法辨識載入送紙匣中的實際紙張尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

請注意：若要瞭解如何調整紙張導引夾，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **Show Me**（顯示相關資訊）出現，再按下 .

- 確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

Close door <x>（關上 <x> 門）

把指定的門關上。

Close cover <x>（關上蓋板 <x>）

請把指定的蓋板關上，以清除本訊息。

Close surface H（關上蓋板 H）

請把指定的蓋板關上，以清除本訊息。

Disk Corrupted (磁碟損毀)

印表機嘗試回復磁碟，但無法回復。這時會出現 **Format Disk** (格式化磁碟)。按下  以重新格式化磁碟。

請注意：重新格式化磁碟會刪除所有目前儲存在磁碟上的檔案。

Empty hole punch box (將打孔箱清空)

請將打孔箱清空，然後將它重新插入分頁裝訂器。請等候訊息清除。

請注意：若要瞭解如何將打孔箱清空，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Show Me** (顯示相關資訊) 出現，再按下 。

Some held jobs were not restored (有些保留工作並未回復)

按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。

Insert tray <x> (插入 <x> 號送紙匣)

將指定的送紙匣插入印表機。

Insert the hole punch box (插入打孔箱)

請將打孔箱插入分頁裝訂器。請等候訊息清除。

請注意：若要瞭解如何插入打孔箱，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Show Me** (顯示相關資訊) 出現，再按下 。

Load <input src> with <Custom Type Name> (在 <輸入來源> 中載入 <自訂類型名稱>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 取消列印工作。按下上移或下移鍵按鈕，等  **Cancel job** (取消工作) 訊息出現，再按下 。

Load <input src> with <Custom String> (在 <輸入來源> 中載入 <自訂字串>)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。

Load <input src> with <size>（在 <輸入來源> 中載入 <尺寸>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .

Load <input src> with <type> <size>（在 <輸入來源> 中載入 <類型> <尺寸>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入指定的來源，以清除訊息並繼續列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .

Load Manual Feeder with <Custom Type Name>（在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣，便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣，它會使用預設紙張來源中載入的紙張進行列印。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）訊息出現，再按下 ，以取消列印工作。

Load Manual Feeder with <Custom String>（在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
- 忽略該要求，並列印在其中一個送紙匣目前所使用的紙張上。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓**
Automatically select paper（自動選取紙張）出現，再按下 。
若印表機找到內含正確紙張類型的送紙匣，便會使用該送紙匣中的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的送紙匣，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job**（取消工作）出現，再按下 .

Load Manual Feeder with <size>（在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張尺寸，載入多用途送紙器。
若多用途送紙器中沒有紙張，請送入一張紙，以清除訊息。
- 請略過該要求，並以目前任一個輸入來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓
Automatically select（自動選取）出現，再按下 ✓。
若印表機找到內含正確紙張類型的來源，便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Cancel job**（取消工作）出現，再按下 ✓。

Load Manual Feeder with <type> <size>（在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸>）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將正確的紙張類型和尺寸，載入多用途送紙器。
- 請略過該要求，並以目前任一個輸入來源中使用的紙張進行列印。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓
Automatically select（自動選取）出現，再按下 ✓。目前的工作可能無法正確列印。
若印表機找到內含正確紙張類型的來源，便會使用該來源的紙張。若印表機找不到內含正確紙張類型的來源，它會使用預設紙張來源中安裝的紙張進行列印。
- 取消列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Cancel job**（取消工作）出現，再按下 ✓。

Load staples（載入釘書針）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 更換分頁裝訂器中指定的裝釘匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Continue**（繼續）訊息出現，再按下 ✓，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消列印工作。按下上移或下移鍵按鈕，等 ✓**Cancel job**（取消工作）訊息出現，再按下 ✓。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Remove paper from bin <x>（從 <x> 號出紙槽移除紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若移除紙張仍無法清除訊息，這時請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 ✓**Continue**（繼續）訊息出現，再按下 ✓。

Remove paper from all bins（從所有出紙槽移除紙張）

出紙槽已達到容量上限。從所有出紙槽中移除紙張以清除訊息並繼續列印。

Remove paper from <linked set bin name>（從 <連結的設定出紙槽名稱> 取出紙張）

移除指定出紙槽中的紙張。印表機會自動感應紙張移除程序，然後回復列印。

若取出紙張後仍無法清除訊息，請按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue**（繼續）出現，再按下 ，來清除訊息。

Restore Held Jobs?（回復保留的工作？）

請嘗試下列其中一項：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Restore**（回復）出現，再按下 ，以回復儲存在印表機硬碟上的所有保留工作。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Do not restore**（不要回復）出現，再按下 。這樣，就不會回復列印工作。

Unsupported finisher, please remove（不支援的分頁裝訂器，請移除）

移除無法辨識的分頁裝訂器。

30 Invalid refill, change cartridge（30 重新裝填無效，請更換碳粉匣）

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

31.yy Replace defective or missing cartridge（31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣）

找不到碳粉匣，或碳粉匣無法正常運作。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出碳粉匣，然後重新安裝。
- 請取出碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32 Cartridge part number unsupported by device（32 此裝置不支援碳粉匣材料編號）

請取出碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張載入送紙匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 若是 **Windows** 使用者，請檢查「列印內容」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
若是 **Macintosh** 使用者，請檢查「列印對話框」設定，確定列印工作要求的是正確的紙張尺寸和類型。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列資料。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。

34 Incorrect media, check <input src> guides (34 材質不正確，請檢查 <輸入來源> 導引夾)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張或其他材質載入送紙匣。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶不足，無法支援節省資源功能)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來關閉 **Resource Save** (節省資源)，並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啟動 **Resource Save** (節省資源)，請確定鏈結緩衝區已設為 **Auto** (自動)，然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 **Ready** (備妥) 出現時，便會啟動 **Resource Save** (節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來列印已儲存工作的一部分，並開始逐份列印其餘的列印工作。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。

37 Insufficient memory for Flash Memory Defragment operation (37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來停止重組程序，並繼續列印。
- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。

37 Insufficient memory, some held jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。

37 Insufficient memory, some held jobs will not be restored (37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復)

印表機無法回復印表機硬碟上的某些或所有的機密或保留工作。

按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。

38 Memory full (38 記憶體已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 訊息出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。
- 安裝額外的印表機記憶體。

50 PPDS font error (50 PPDS 字型錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 訊息出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 印表機找不到所需的字型。從 PPDS 功能表中，選取 **Best Fit** (最佳配合)，然後選取 **On** (開)。印表機會尋找類似的字型，然後重新製作受影響文字的格式。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。

51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 訊息出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Cancel job** (取消工作) 出現，再按下 。

52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來停止重組作業，並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

53 Unformatted flash detected (53 偵測到未格式化的快閃記憶體)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來停止重組作業，並繼續列印。
- 格式化快閃記憶體。如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。

54 Serial option <x> error (54 序列選購品 <x> 錯誤)

<x> 是序列選購品的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 確認序列電纜已正確連接，且適用於序列埠。
- 確認印表機和主電腦上的序列介面參數（通訊協定、鮑率、同位元檢查及資料位元）的設定是正確的。
- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 訊息出現時，再按下 ，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。

54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 訊息出現時，再按下 ，來繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot <x> (55 不支援插槽 <x> 中的選購品)

<x> 是印表機系統主機板上的插槽。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉)

<x> 是平行埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 **Parallel Buffer** (平行緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (已關閉)。

56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉)

<x> 是序列埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確定 **Serial Buffer** (序列緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (已關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 **USB Buffer** (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (已關閉)。

56 Standard parallel port disabled (56 標準平行埠關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 **Parallel Buffer** (平行緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (已關閉)。

56 USB port <x> disabled (56 USB 連接埠 <x> 已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 **USB Buffer** (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (已關閉)。

57 Configuration change, some held jobs were not restored (57 配置變更，有些保留工作並未回復)

工作儲存在印表機硬碟之後，印表機做了某些變更，以致保留工作失效。可能的變更包括以下各項：

- 印表機韌體已更新。
- 移除了列印工作所需的紙張輸入、輸出或雙面列印選購品。
- 建立列印工作時使用 USB 連接埠中某裝置的資料，但該裝置已不在連接埠中。
- 印表機硬碟中的工作，是在安裝於不同印表機機種時所儲存的。

按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue** (繼續) 出現，再按下 ，來清除訊息。

58 Too many disks installed (58 安裝了太多磁碟)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的磁碟。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

印表機上安裝了太多選購性快閃記憶卡或太多選購性韌體卡。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue**（繼續）訊息出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 移除額外的快閃記憶體選購品：
 - 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除額外的快閃記憶體選購品。
 - 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
 - 5 將印表機重新開機。

61 Defective disk（61 不良磁碟）

請先安裝其他硬碟，再執行需要使用硬碟的任何操作。

62 Disk full（62 磁碟已滿）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue**（繼續）出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續處理。
- 刪除儲存在印表機硬碟中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量較大的印表機硬碟。

63 Unformatted disk（63 未格式化的磁碟）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Format Disk**（格式化磁碟）出現，再按下 ，來清除訊息，並繼續列印。
- 將磁碟格式化。

如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。

80 Routine maintenance needed（80 需要例行維護）

印表機需進行例行維護。請訂購保養套件，保養套件內含更換取紙滾輪、充電滾輪、轉印滾輪及加熱組件的所需必備元件。

84 Insert photoconductor（84 插入感光鼓）

安裝指定的感光鼓，以清除本訊息。

84 Photoconductor low（84 感光鼓不足）

- 1 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue**（繼續）出現，再按下 .
- 2 請立即訂購替換的感光鼓。當列印品質變差時，請插入新感光鼓。

84 Replace photoconductor (84 更換感光鼓)

更換感光鼓後，印表機才能列印其他頁面。

更換指定的感光鼓。

84 Photoconductor abnormal (84 感光鼓異常)

裝置中安裝了不適用的感光鼓。更換感光鼓。

88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)

碳粉不足。請更換碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息並繼續列印。

88.yy Replace cartridge (88.yy 更換碳粉匣)

碳粉匣已達使用期限。

1 更換碳粉匣。

2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等  **Continue** (繼續) 訊息出現時，再按下 ，來清除訊息。

88 Replace cartridge to continue (88 請更換碳粉匣以繼續作業)

更換碳粉匣。

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：www.lexmark.com。

清除夾紙

印表機控制面板顯示幕上出現夾紙錯誤訊息，訊息中還提供發生夾紙的印表機區域。若發生多頁夾紙，則會顯示夾紙數量。

避免夾紙

下列提示有助於避免夾紙：

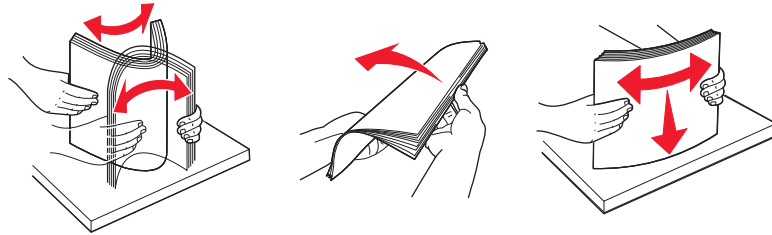
送紙匣建議

- 確定紙張在送紙匣中水平放妥。
- 印表機列印時，請不要移除送紙匣。
- 印表機列印時，請不要將材質載入送紙匣。請在列印前載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。

- 請確定送紙匣或手動輔助式送紙器中的導引夾已擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 將紙張載入送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。

建議使用的紙張

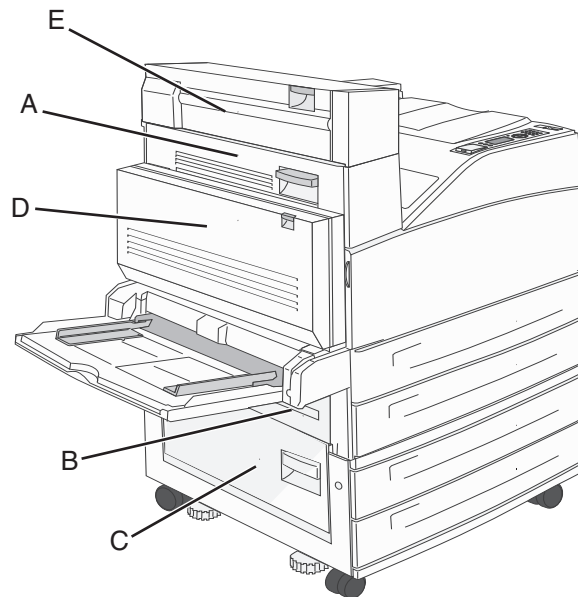
- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。

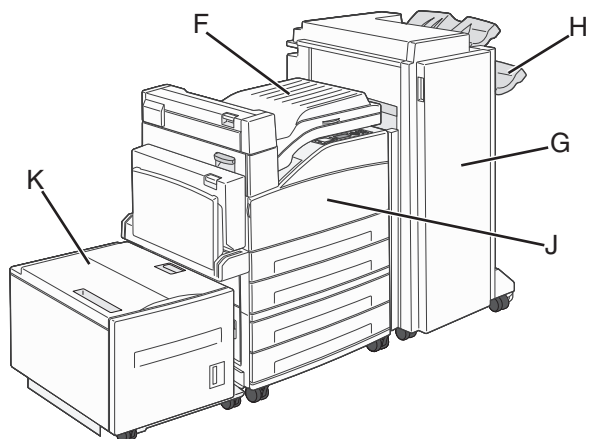


- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 確定已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵照製造商的建議存放紙張。

瞭解夾紙編號和位置

發生夾紙時，顯示幕上會出現指出夾紙位置的訊息。打開門蓋並移除送紙匣，以存取夾紙位置。若要解決夾紙訊息，您必須清除送紙路徑中所有夾住的紙張。

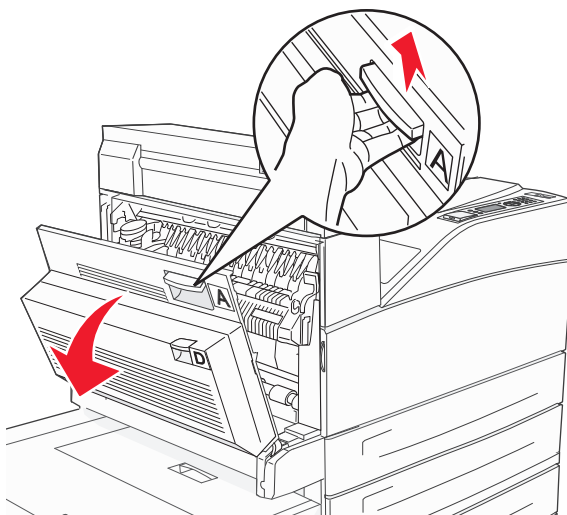




夾紙編號	解決方法
200 – 202	打開 A 門，然後取出夾紙。
203	打開 A 門和 E 門，然後取出任何夾紙。
230	將雙面列印裝置（D 門）往下放，然後取出夾紙。打開 A 門和 E 門，然後取出任何夾紙。
231	將雙面列印裝置（D 門）往下放，然後取出夾紙。打開 A 門，然後取出夾紙。
24x	打開每個送紙匣，然後取出所有的夾紙。
250	1 移除多用途送紙器中的所有材質。 2 彎曲翻動並疊妥材質。 3 將紙張重新載入多用途送紙器。 4 調整紙張導引夾。
280 – 281	打開 A 門，然後取出夾紙。掀開 F 門，然後取出夾紙。
282	掀開 F 門，然後取出夾紙。
283	打開 H 門，然後取出夾紙。
284	將雙面列印裝置（D 門）往下放，然後取出夾紙。打開 A 門和 E 門，然後取出任何夾紙。
285 – 286	打開 H 門，然後取出夾紙。
287 – 288	打開 F 門和 G 門，然後取出夾紙。
289	打開 G 門，然後取出夾紙。

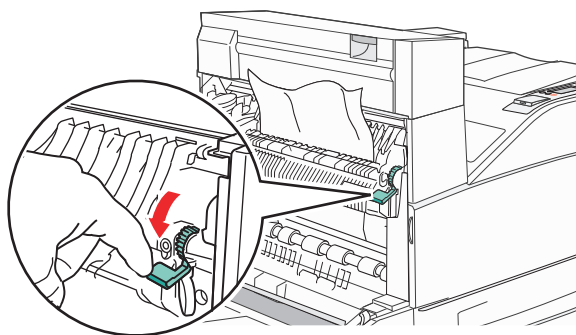
200 – 201 paper jams (200-201 夾紙)

1 將釋放插梢往上推，將門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。

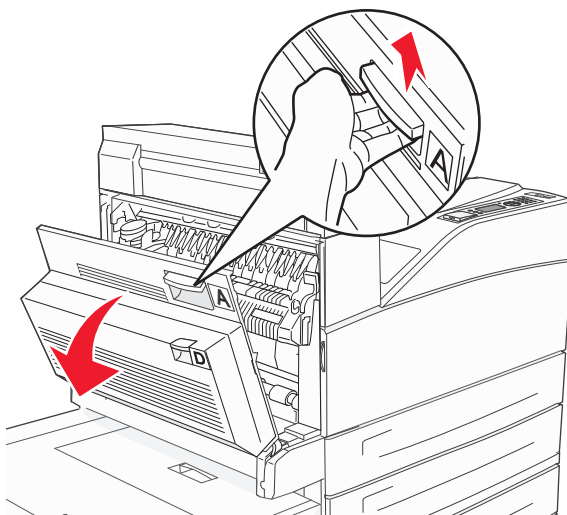


請注意：若無法立刻移出來紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

3 關上 A 門。

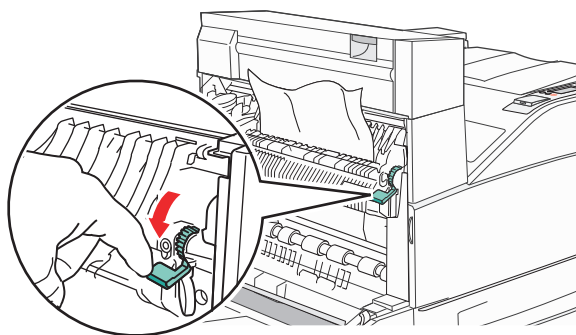
202 paper jam (202 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



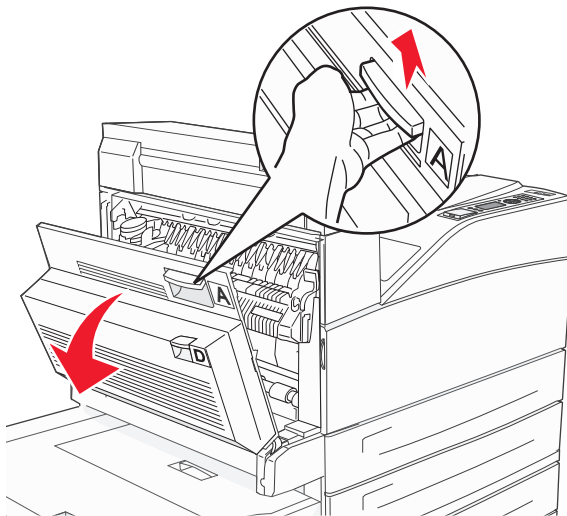
請注意：若無法立刻移出來紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 A 門。

203, 230 – 231 paper jams (203、230-231 夾紙)

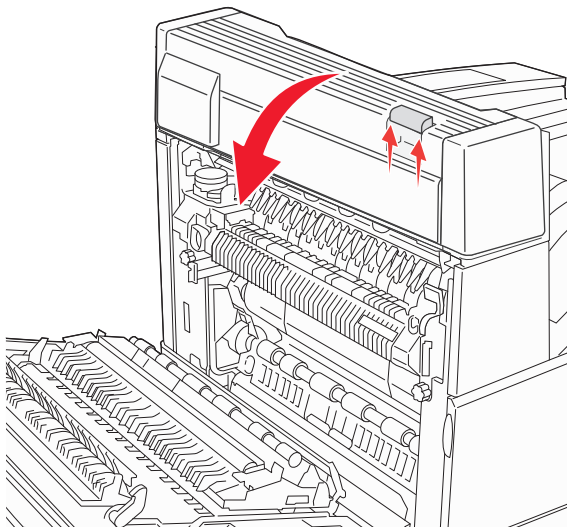
203 paper jam (203 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。

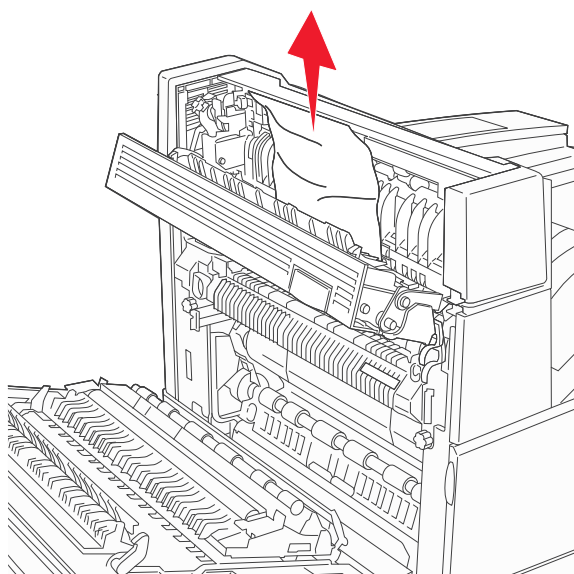


請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 E 門。



3 將夾紙往上拉。

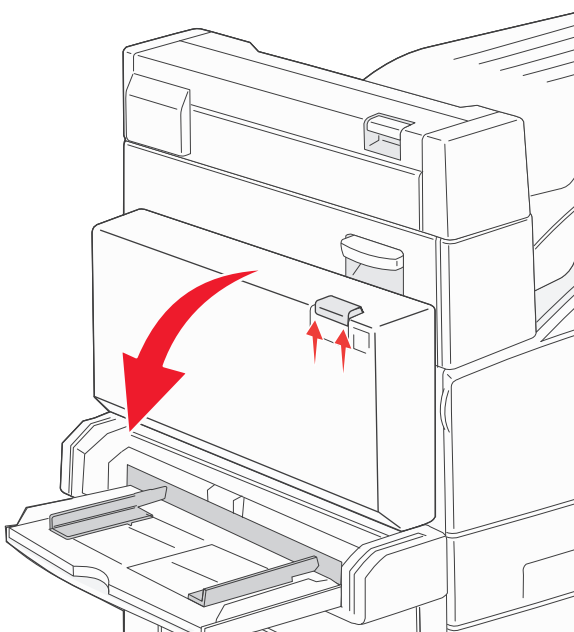


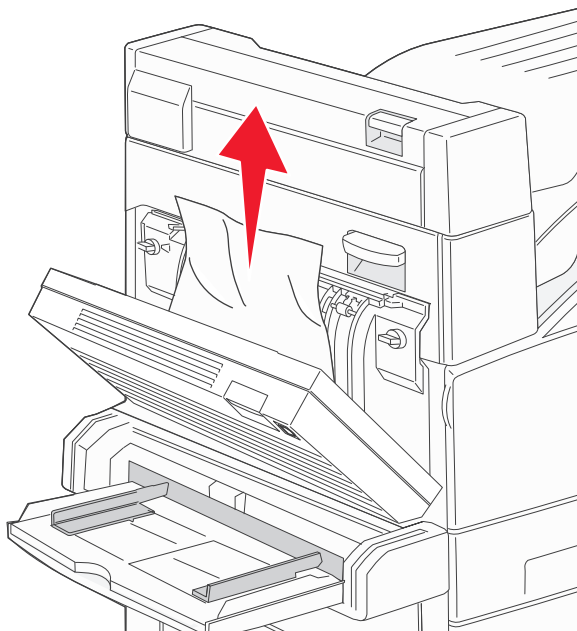
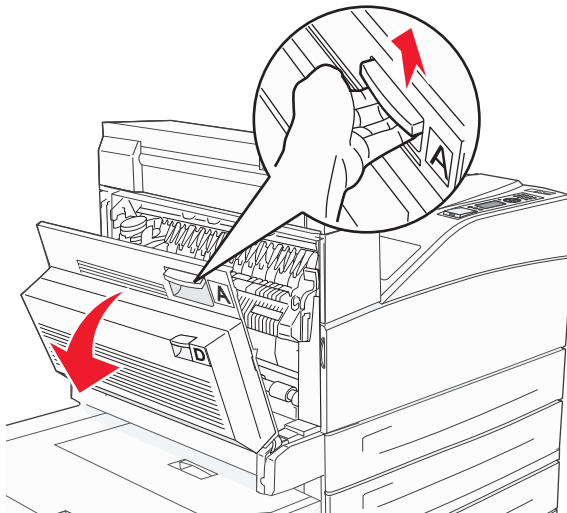
4 關上 E 門。

5 關上 A 門。

230 paper jam (230 夾紙)

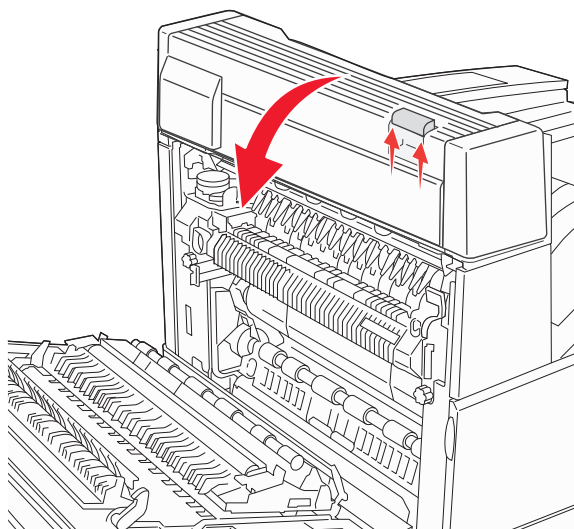
1 打開 D 門。



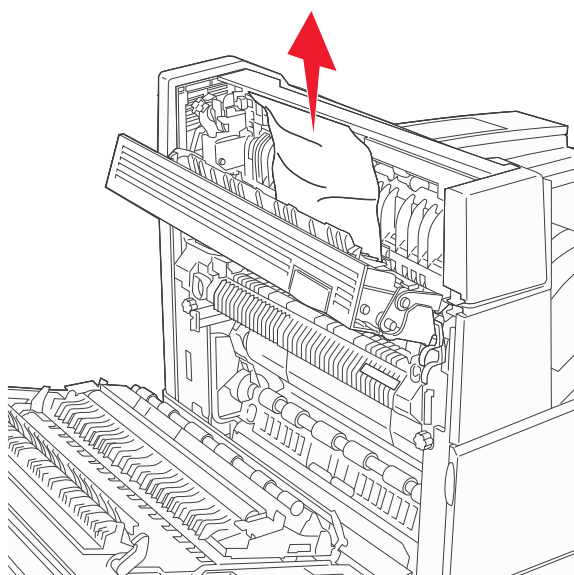
2 取出夾紙。**3** 關上 D 門。**4** 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。

請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

5 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 E 門。



6 將夾紙往上拉。

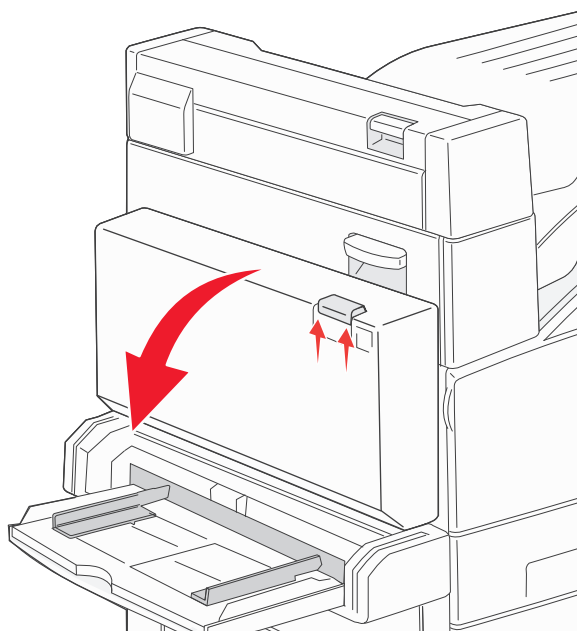


7 關上 E 門。

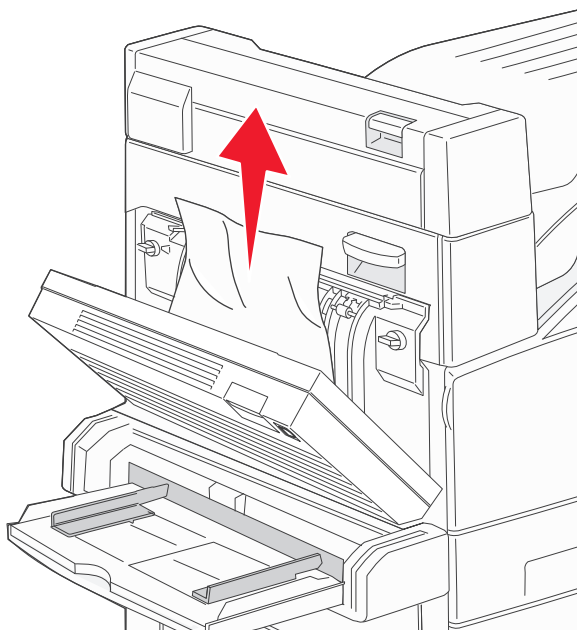
8 關上 A 門。

231 paper jam (231 夾紙)

1 打開 D 門。

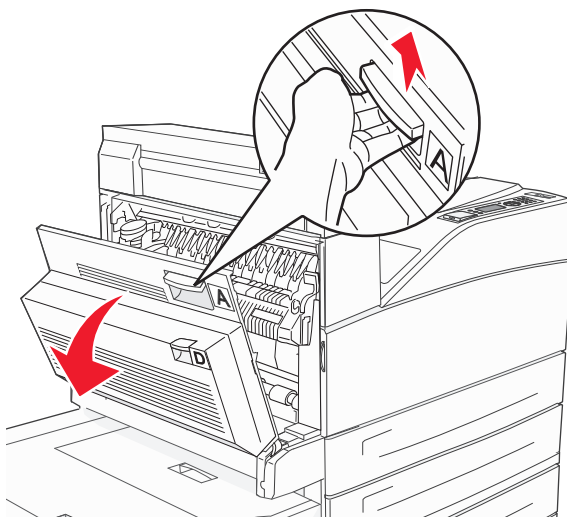


2 取出夾紙。



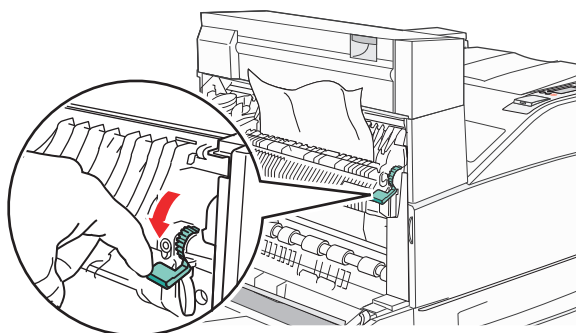
3 關上 D 門。

- 4 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 5 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



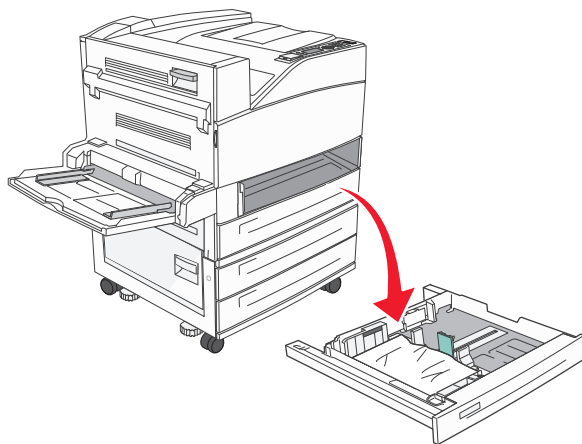
請注意：若無法立刻移出來紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

- 6 關上 A 門。

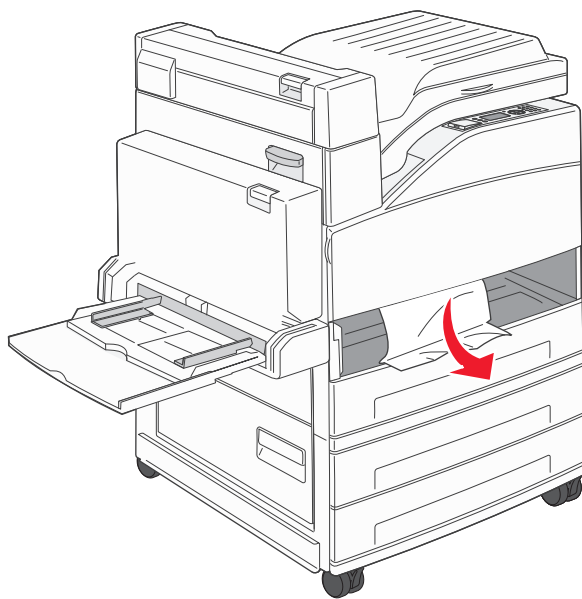
24x paper jam (24x 夾紙)

1 號送紙匣中的夾紙

1 從印表機移除 1 號送紙匣。



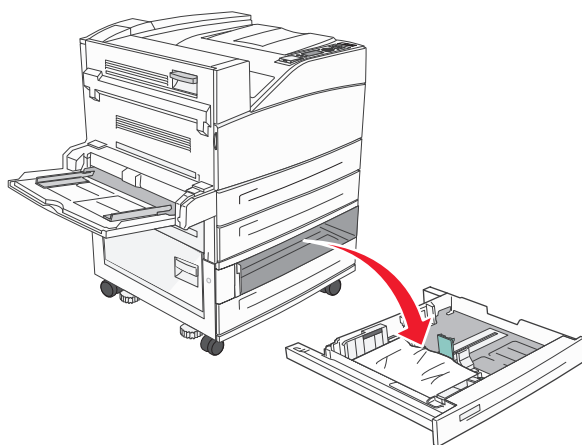
2 取出夾紙。



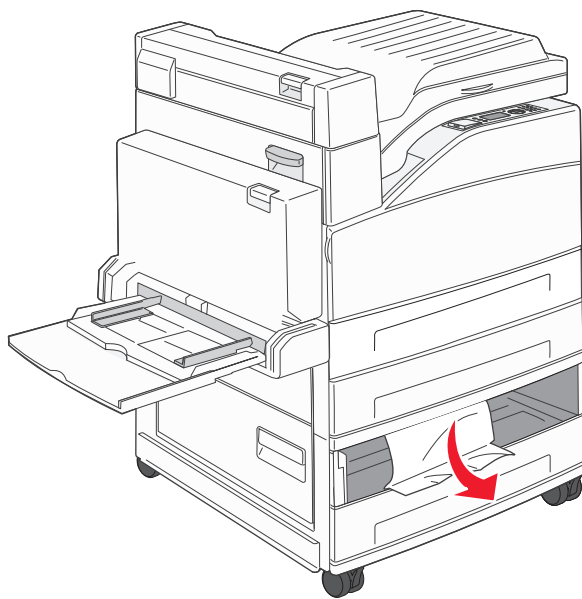
3 插入 1 號送紙匣。

選購性送紙匣中發生夾紙

1 請將送紙匣拉出。



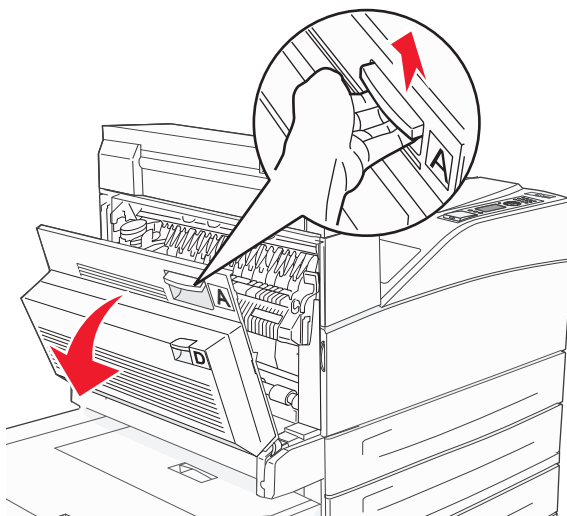
2 取出夾紙。



3 插入送紙匣。

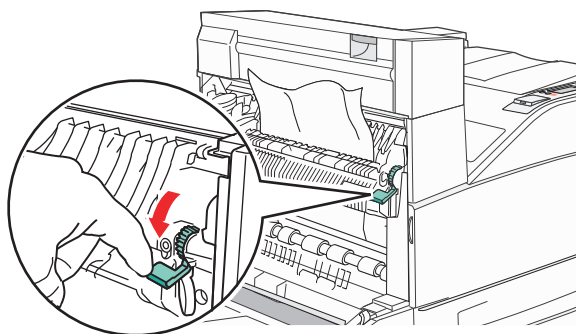
清除 A 門中的夾紙

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

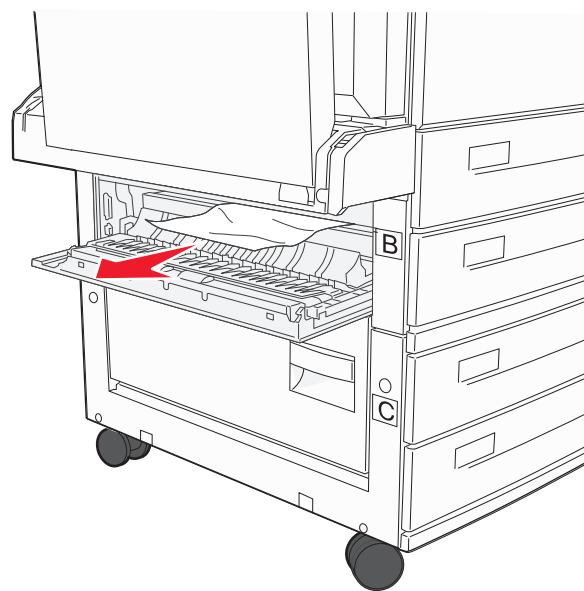
- 3 關上 A 門。

清除 B 門中的夾紙

1 打開 B 門。



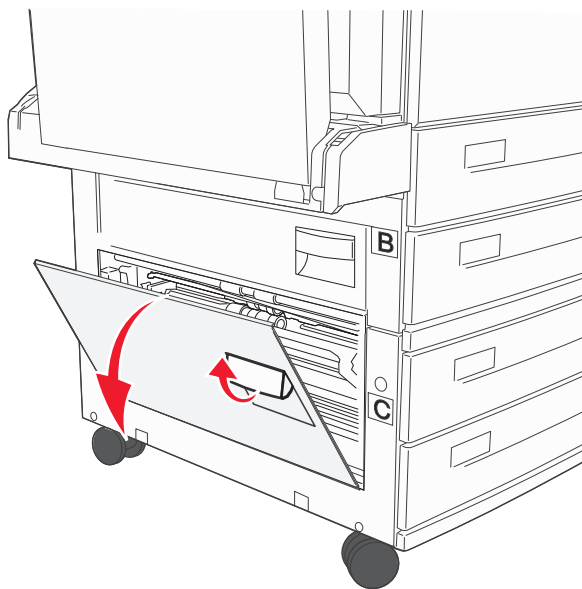
2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



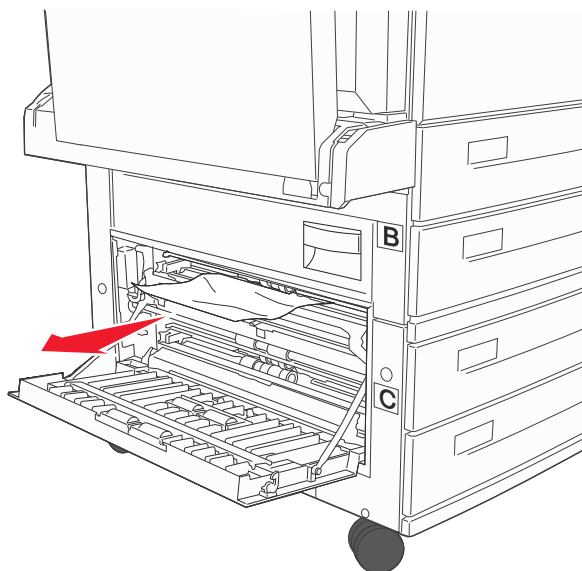
3 關上 B 門。

241 paper jam (241 夾紙)

1 打開 C 門。



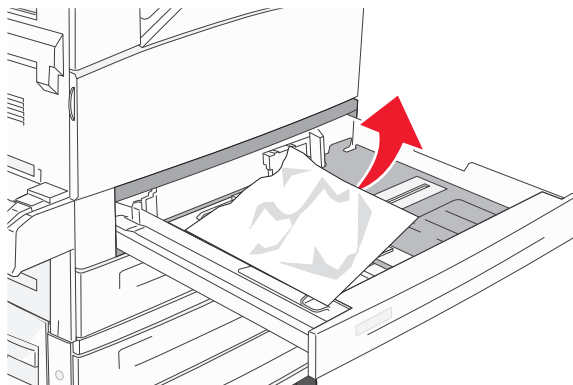
2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

3 關上 C 門。

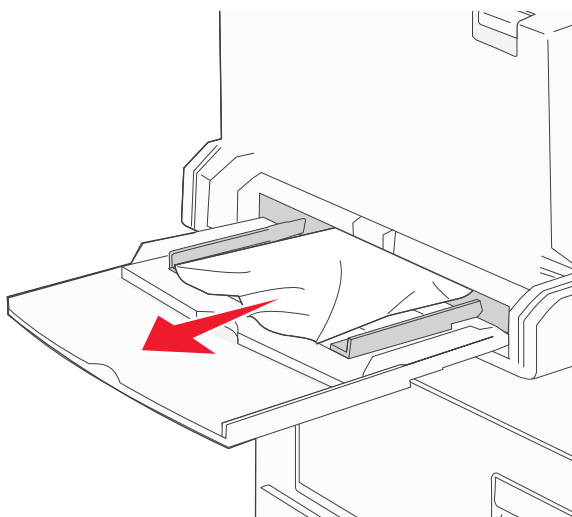
- 4 打開 1 號送紙匣，然後將送紙匣中被壓皺的紙張全部取出。



- 5 插入 1 號送紙匣。

250 paper jam (250 夾紙)

- 1 取出多用途送紙器中的紙張。

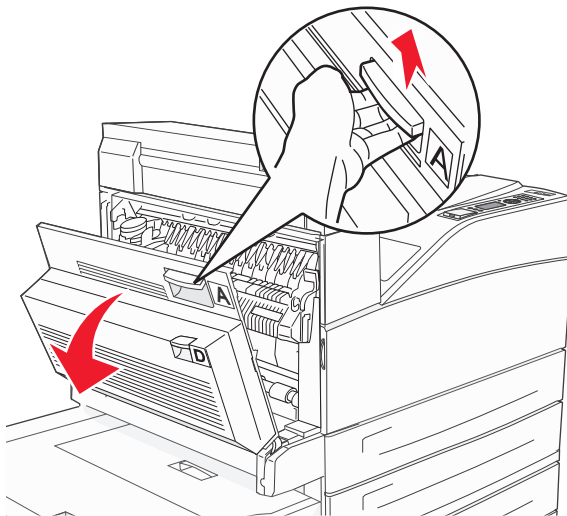


- 2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。
- 3 將紙張載入多用途送紙器。
- 4 調整紙張導引夾，使其輕輕靠放在紙張邊緣。

280 – 282 paper jams (280-282 夾紙)

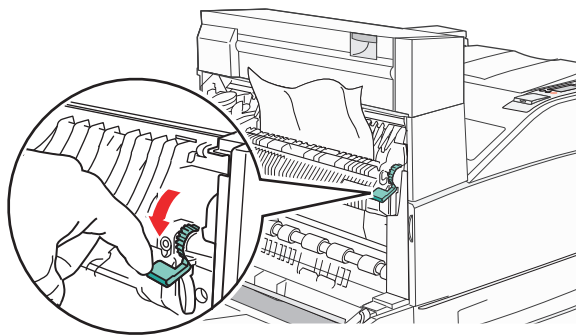
280-281 paper jams (280-281 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

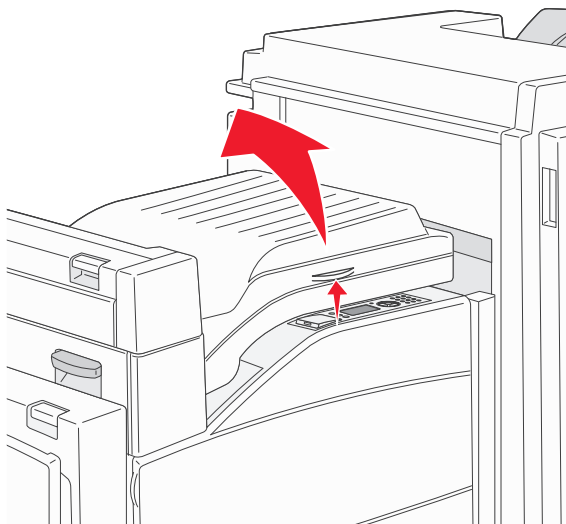
- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



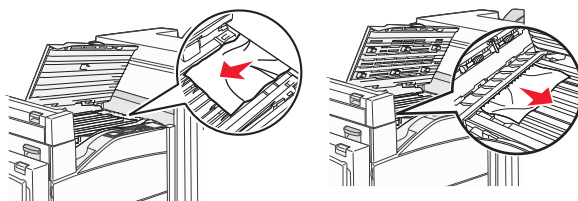
請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 A 門。

4 打開 F 門。



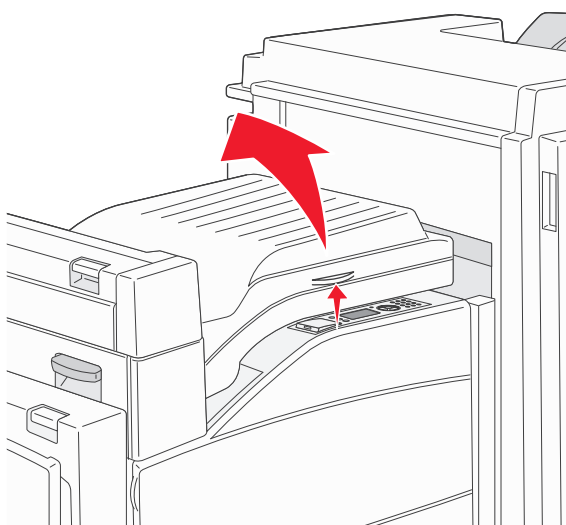
5 取出夾紙。



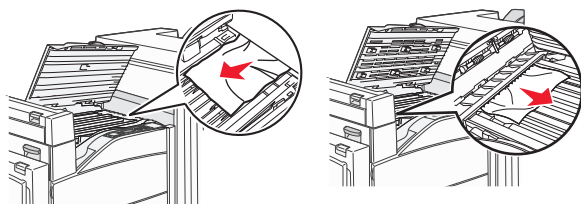
6 關上 F 門。

282 paper jam (282 夾紙)

1 打開 F 門。



2 取出夾紙。

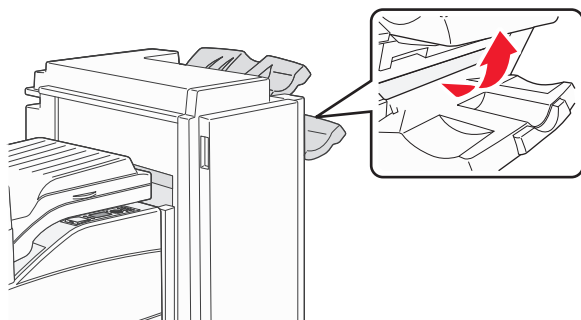


3 關上 F 門。

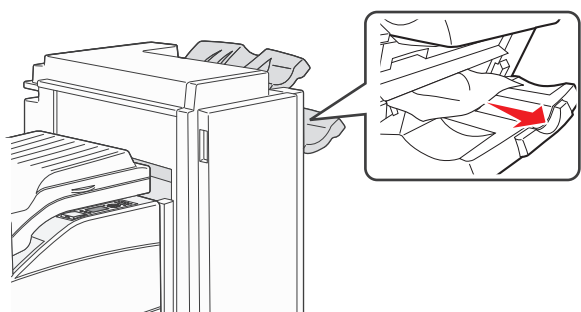
283, 289 staple jams (283、289 夾釘)

283 paper jam (283 夾紙)

1 掀開 H 門。



2 取出夾紙。



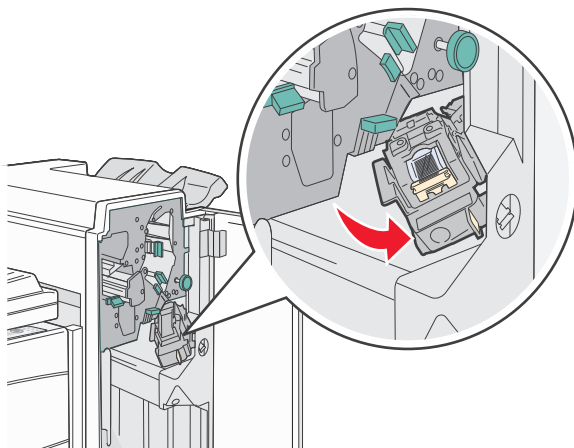
3 關上 H 門。

289 staple error (289 裝訂錯誤)

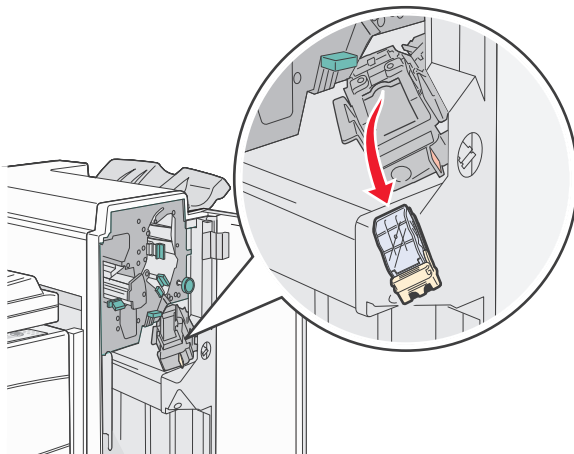
1 打開 G 門。



2 按住裝釘匣容器上的壓桿，將容器往右移。

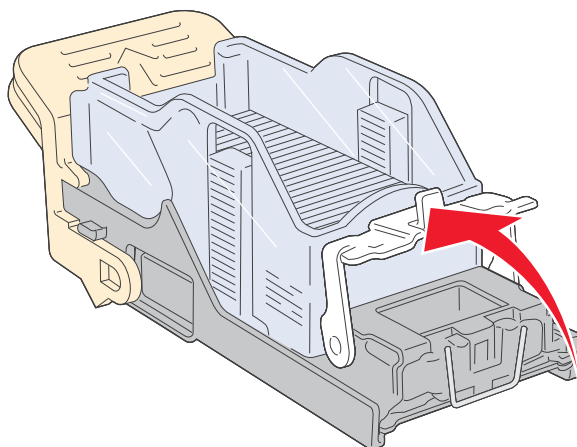


3 穩妥地拉出彩色定位拉片，以取出裝釘匣。



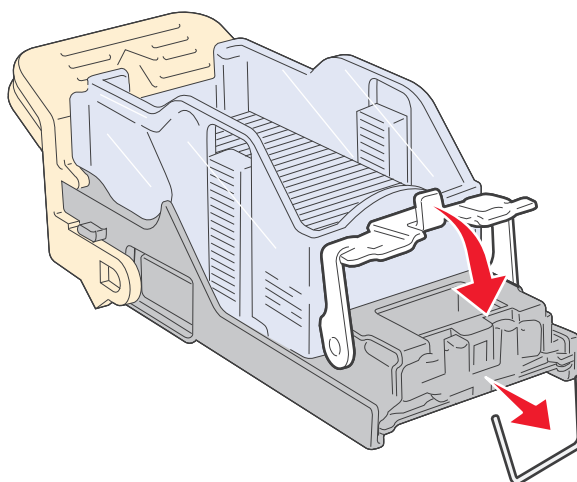
4 使用金屬定位拉片拉起裝釘夾，然後拉出裝釘片。

捨棄整個裝釘片。

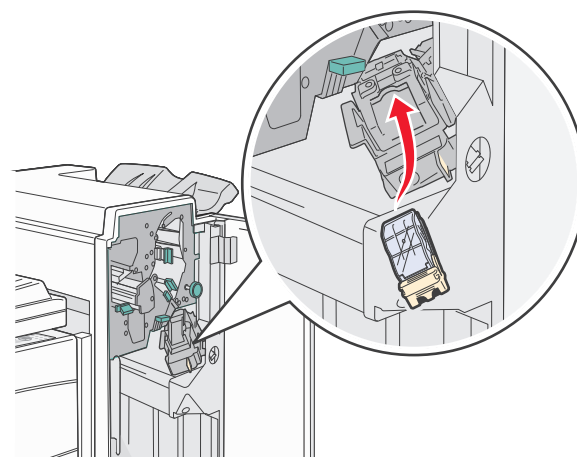


5 透過裝釘匣容器底部的透明護罩來查看，確定整個通路都沒有夾釘。

6 將裝釘夾往下按，直到它穩固地卡入定位。



7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內，直到裝釘匣容器卡入定位。



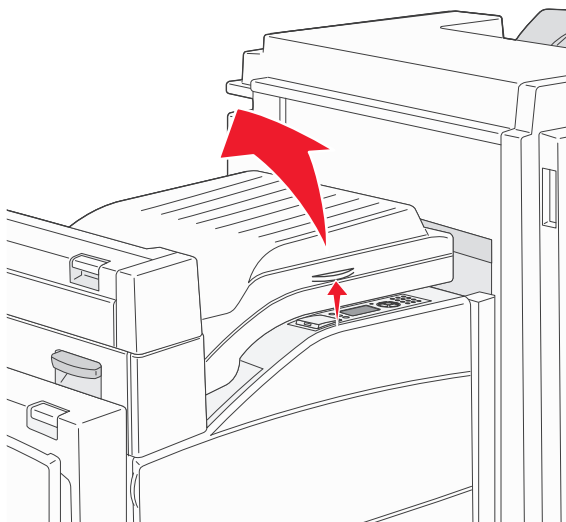
8 關上 G 門。

隨即顯示 **Priming Stapler**（準備裝釘器）訊息。準備作業可確保裝釘器運作正常。

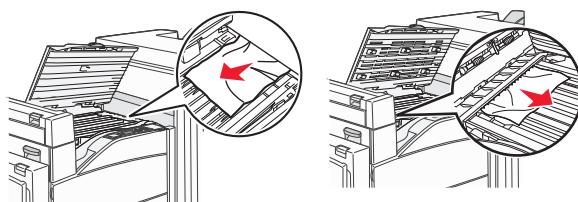
28x paper jam (28x 夾紙)

284 paper jam (284 夾紙)

1 打開 F 門。

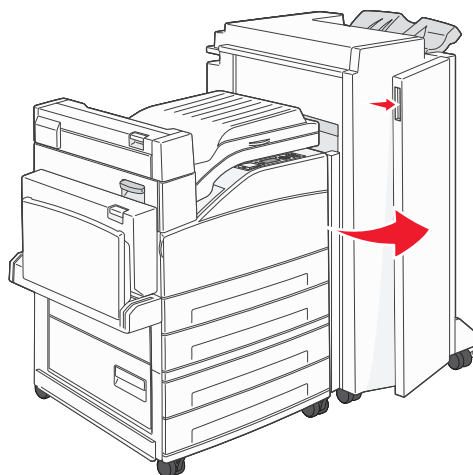


2 取出夾紙。



3 關上 F 門。

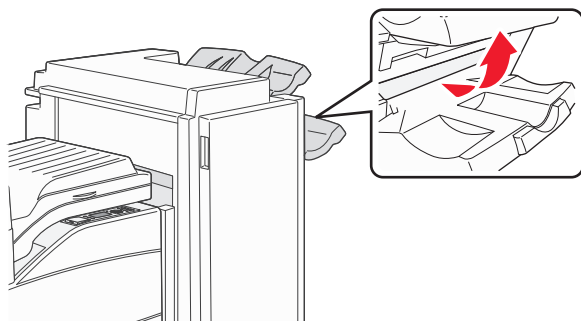
4 打開 G 門。



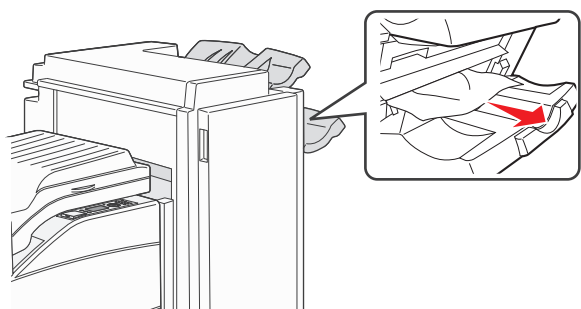
5 取出夾紙。

6 關上 G 門。

7 掀開 H 門。



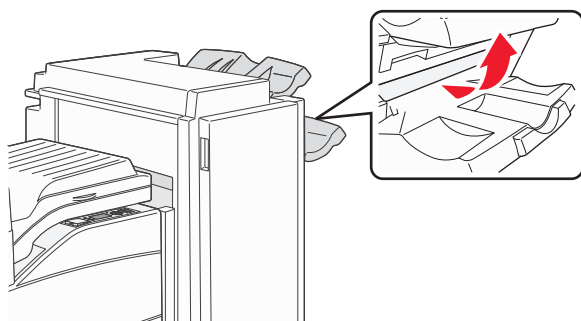
8 取出夾紙。



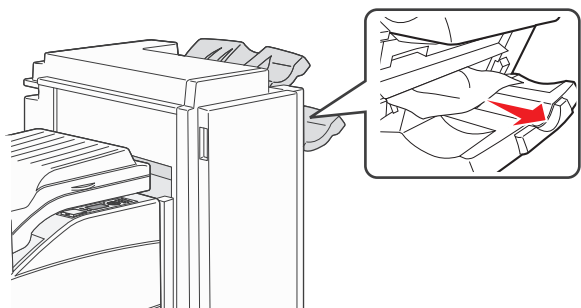
9 關上 H 門。

285 – 286 paper jams (285-286 夾紙)

1 掀開 H 門。



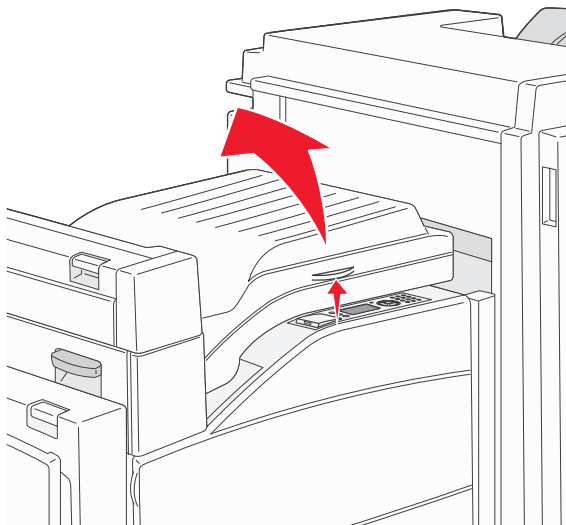
2 取出夾紙。



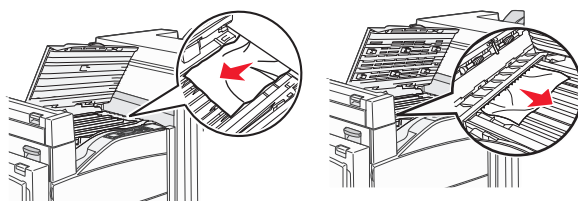
3 關上 H 門。

287 - 288 paper jams (287-288 夾紙)

1 打開 F 門。

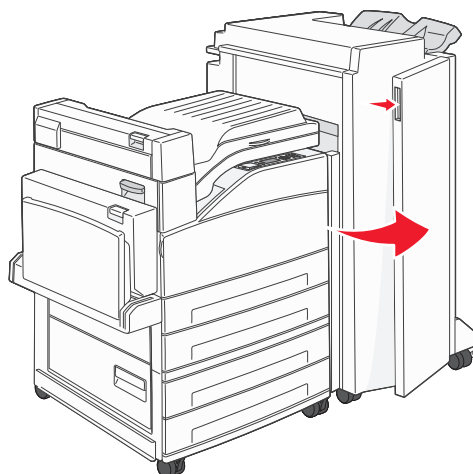


2 取出夾紙。



3 關上 F 門。

4 打開 G 門。



5 取出夾紙。

6 關上 G 門。

解決列印問題

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 **Adobe Acrobat** 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示。
這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
- 4 按一下**確定**。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

若未出現時鐘圖形和 **Ready**（備妥），請關閉印表電源，並聯繫客戶支援中心。

出現有關讀取 **USB** 儲存碟的錯誤訊息

確定使用的是支援的 **USB** 儲存碟。如需有關通過測試和認證的 **USB** 快閃記憶體裝置的資訊，請參閱第 70 頁的「從快閃儲存碟列印」。

工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣是否已空

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 **USB** 連接埠，請確定您執行的是獲支援的作業系統，並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。
- 列印網路設定頁並檢查狀態是否顯示為**已連線**。若狀態為**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：www.lexmark.com。

請確定使用的是建議使用的 **USB**、序列，或乙太網路電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

請確定印表機電纜已牢固的連接

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連接。

如需其他資訊，請參閱印表機附贈之安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 PDF 文件，請重新建立 PDF，然後再列印。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定改為 **OFF**（關）

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Settings**（設定）出現，再按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√General settings**（一般設定）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Print Recovery**（列印回復）出現，再按下 .

- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Page Protect**（頁面保護）出現，再按下 .
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **√Off**（關）出現，再按下 .

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **HEX TRACE**（16 進位追蹤模式）下

若顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束「16 進位追蹤」模式，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 16 進位追蹤模式。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **PAPER SIZE**（紙張尺寸）和 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：多用途送紙器不會自動感應紙張尺寸。您必須從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表設定尺寸。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大 **Print Timeout**（列印逾時）的值：

- 1 從印表機控制面板，按下 .
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Settings**（設定）出現，再按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓General settings**（一般設定）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Timeouts**（逾時）出現，再按下 .
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Print Timeout**（列印逾時）出現，再按下 .
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等您要的值出現，再按下 .

解決選購品問題

從軟體程式或應用程式選取的設定，可以變更或置換從印表機控制面板選取的設定。如果選購品不運作，請確定您已經在軟體及印表機控制面板選取該選購品。

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定印表機驅動程式中有此選項可供使用

您可能必須在印表機驅動程式中手動新增此選項，才可以將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 28 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選項」。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定紙張導引夾已整齊靠放在紙張邊緣上。
- 4 確定送紙匣已正確關上。

重設印表機

關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

確定已正確安裝送紙匣

如果功能表設定頁上列出送紙匣，但是紙張在進入或退出送紙匣時發生夾紙，則表示可能安裝不適當。重新安裝送紙匣。如需其他資訊，請參閱送紙匣隨附的硬體安裝說明文件，或前往 <http://support.lexmark.com>，檢視送紙匣指示表。

解決 2000 張裝紙器問題

請嘗試下列其中一個或多個項目：

昇降送紙匣無法適當運作

- 確定印表機已適當連接至 2,000 張裝紙器。
- 確定印表機電源已開啓。
- 確定電源線已穩妥地插入 2,000 張裝紙器背後。
- 若送紙匣紙張用完，請將紙張載入送紙匣。
- 清除所有的夾紙。

送紙滾輪並未轉動，使紙張前進

- 確定印表機已適當連接至 2,000 張裝紙器。
- 確定印表機電源已開啓。

紙張持續夾在裝紙器中

- 彎曲翻動紙張。
- 確定已適當安裝裝紙器。
- 確定已正確載入紙張。
- 確定紙張或特殊材質符合規格且未破損。
- 確認已配合所載入的紙張尺寸，將導引夾調到正確位置。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

硬碟與配接卡

請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。

內部解決方案連接埠

若 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 無法正常運作，則以下為可行的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查 ISP 連線

- 請確認 ISP 已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確認電纜已牢固連接到正確的接頭。

檢查電纜

請確定您使用正確的電纜，並已穩固地連接。

請確定已正確設定網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*。

USB/平行介面卡

檢查 USB/平行介面卡連線：

- 請確定 USB/平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接。

內接式列印伺服器

若內接式列印伺服器無法正常運作，以下是可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查列印伺服器連線

- 請確定內接式列印伺服器已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的電纜（選購性），並已穩固地接妥。

請確定已正確設定網路軟體

如需安裝網路列印所需軟體的相關資訊，請按一下 *軟體與說明文件* 光碟上的 **其他**，接著選取本光碟上的出版品下的 **網路功能設定指南** 鏈結。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

- 1 清理整個送紙路徑中的夾紙。
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Continue**（繼續）出現，再按下 .

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

Jam Recovery（夾紙恢復）設為 Off（關）。將 Jam Recovery（夾紙恢復）設為 Auto（自動）或 On（開）：

- 1 按下 .
- 2 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Settings**（設定）出現，再按下 .
- 3 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓General settings**（一般設定）出現，再按下 .
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Print Recovery**（列印回復）出現，再按下 .
- 5 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Jam Recovery**（夾紙恢復）出現，再按下 .
- 6 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓On**（開）或 **✓Auto**（自動）出現，再按下 .

解決列印品質問題

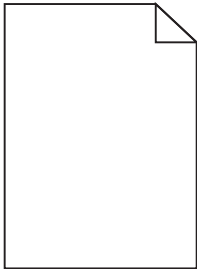
隔離列印品質問題

為了便於隔離列印品質問題，請列印列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 開啓印表機電源時，從印表機控制面板同時按住  和右移鍵按鈕。
- 3 當時鐘動畫出現時，請放開兩個按鈕。
這時印表機會執行它的開機順序，接著會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下上移鍵或下移鍵按鈕，等 **✓Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現，再按下 。
這時會製作頁面格式，出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁），然後列印頁面。印表機控制面板顯示幕上會一直顯示該訊息，直到所有頁面都印出為止。
- 5 印出列印品質測試頁後，請按下上移鍵或下移鍵，等 **✓Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現，再按下 .

下列主題中的資訊有助於解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題，請打電話安排維修服務。印表機零件可能需要調整或更換。

空白頁



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣，確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

碳粉可能不足

當 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

如果問題仍然存在，印表機可能需要維修服務。如需其他資訊，請聯絡「客戶支援中心」。

影像遭到削減

請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

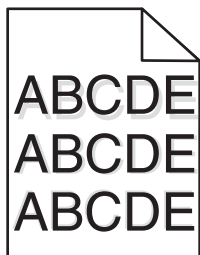
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

重影

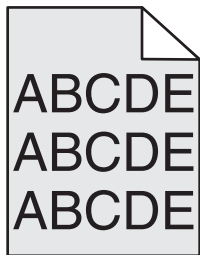


檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

灰色背景

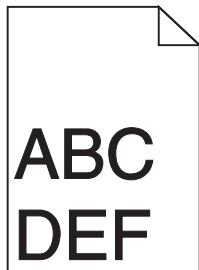


檢查 **TONER DARKNESS**（碳粉明暗度）設定

選取較淡的 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定：

- 在印表機控制面板，從 **Quality**（品質）功能表變更設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框變更設定。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

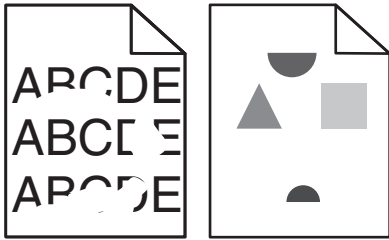
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

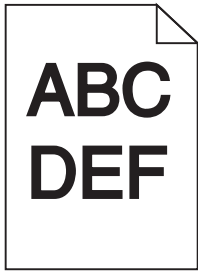
碳粉可能不足

若顯示 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）或列印變得模糊時，請更換碳粉匣。

可能是加熱組件耗損或不良

更換加熱熔合組件。

列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、**Brightness**（亮度）設定太暗或 **Contrast**（對比）設定太高。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

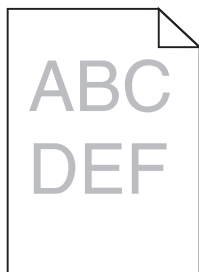
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**Brightness**（亮度）設定太亮或 **Contrast**（對比）設定太低。

- 從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

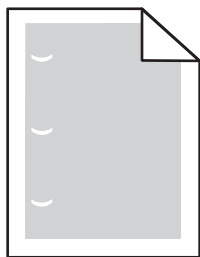
碳粉不足

當 **88 Cartridge Low**（88 碳粉匣碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

重複瑕疵



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換轉印滾輪：

58.7 公釐 (2.31 英吋)

如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換感光鼓：

44 公釐 (1.73 英吋)

如果每隔下列距離就出現瑕疵，請更換加熱組件：

- **78.5 公釐 (3.09 英吋)**
- **94.2 公釐 (3.71 英吋)**

列印歪斜

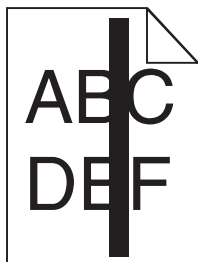
檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

專用透明投影膠片或紙張上有純黑色或白色條紋



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定填入樣式正確

如果填入樣式不正確，請從軟體程式選取不同的填入樣式。

檢查紙張類型

- 請嘗試不同的紙張類型。
- 請務必使用建議使用的專用透明投影膠片。
- 請確定 **Paper Type**（紙張類型）設定必須和送紙匣或送紙器中載入的內容相符。
- 請確定 **Paper Texture**（紙張材質）設定必須符合送紙匣或送紙器中所載入紙張或特殊材質的類型。

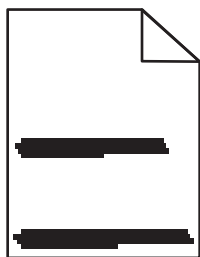
確定碳粉在碳粉匣中分佈均勻

取出碳粉匣，接著左右搖晃使碳粉均勻分佈，然後重新裝回碳粉匣。

碳粉匣可能有瑕疵或碳粉不足

請將使用過的碳粉匣更換成新的。

帶斑紋的水平線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙：

- 在印表機控制面板，從 **Paper Menu**（紙張功能表）選取 **Default Source**（預設來源）。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

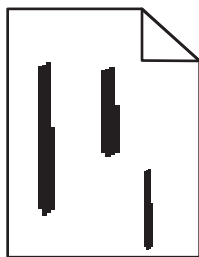
 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

帶斑紋的垂直線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙：

- 在印表機控制面板，從 **Paper Menu**（紙張功能表）選取 **Default Source**（預設來源）。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑可能不通暢

請檢查碳粉匣周圍的送紙路徑。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

清除您看到的所有紙張。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

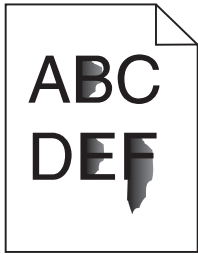
充電滾輪可能有瑕疵

更換充電滾輪。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

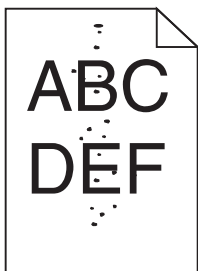
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

檢查 **PAPER TEXTURE**（紙張材質）設定

從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，確定 **Paper Texture**（紙張材質）設定與載入送紙匣中的紙張相符。

碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能有瑕疵

更換碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

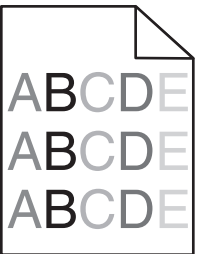
限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均

範例	導因	解決方案
	碳粉匣耗損或有瑕疵。	更換碳粉匣。
	感光鼓耗損或有瑕疵。	更換感光鼓。

聯絡客戶支援中心

當您聯絡客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、印表機控制面板上的燈號順序，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您需要知道印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

Lexmark 提供您各種方式，協助您解決您的列印問題。請造訪 **Lexmark** 網站，網址為：

<http://support.lexmark.com>，然後選取下列任一項：

技術檔案庫	您可以瀏覽我們所提供的手冊、支援文件、驅動程式和其他下載資訊的檔案庫，協助您解決一般問題。
電子郵件	您可以傳送電子郵件給 Lexmark 團隊，並在郵件中說明您的問題。維修服務代表會作出回應，並提供您解決問題的資訊。
線上交談	您可以直接與維修服務代表交談。他們可以和您一起解決您的印表機問題，或藉由「協助服務」為您提供協助，利用此方式，維修服務代表可藉由網際網路，從遠端連接到您的電腦，進行問題疑難排解、安裝更新項目，或完成其他作業，協助您順利使用您的 Lexmark 產品。

此外，我們還提供電話支援。在美國或加拿大，請電洽 1-800-539-6275。如需其他國家或地區的聯絡資訊，請造訪 **Lexmark** 網站，網址為：<http://support.lexmark.com>。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

W850

機器類型：

4024

機型：

110

版本注意事項

2012 年 12 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台灣。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：support.lexmark.com。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2012 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

MarkTrack 與 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。

AirPrint 和 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意： To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

高溫警告標籤

	此符號表示該表面或元件會發熱。 請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。
---	--

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意： 有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	55 dBA
備妥	28 dBA

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

溫度資訊

環境溫度	15 - 32° C (60 - 90° F)
運輸溫度	-40 - 60° C (-40 - 140° F)
儲存溫度	1 - 60° C (34 - 140° F)

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

產品丟棄處置

請勿將印表機或耗材以處理一般家庭廢棄物的方式來處置。請洽詢您當地的管理單位，以瞭解處置和回收選擇。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

ENERGY STAR（能源之星）



雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR，Chapter I，Subchapter J 規定的 I (1) 級雷射產品；在美國以外的地區，為符合 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，這類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.
 PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o lacre rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.
 Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.
 NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.
 FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.
 GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.
 DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.
 VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteelle altistumista.
 GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.
 ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μανδάλωσης. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.
 VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószervezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.
 PERICOLO - Emissioni di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.
 FARE - Usynlig laserstråling når kassetene tas ut og sperren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.
 NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.
 ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных лучей.
 Pozor - Nebezpečnostvo neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej poistke. Nevystavujte sa lúčom.
 PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.
 FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.
 危險 - 当移除碳粉盒及互锁失效时会产生看不见的激光辐射，请避免暴露在激光光束下。
 危險 - 移除碳粉匣與安全連續開關失效時會產生看不見的雷射輻射。請避免暴露在雷射光束下。
 危険 - カートリッジが取り外され、内部ロックが無効になると、見えないレーザー光が放射されます。このレーザー光に当たらないようにしてください。

耗電量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量 (瓦)
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	700 瓦
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	不適用
掃描	產品正在掃描紙本文件。	不適用
備妥	產品正在等待列印工作。	105 瓦

模式	說明	用電量 (瓦)
省電模式	產品進入省電模式。	9 瓦
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	0.6 瓦

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 **www.lexmark.com**，取得目前的值。

省電模式

本產品的設計附有省電裝置，稱為「省電模式」。「省電模式」相當於「EPA 睡眠模式」。「省電模式」可以在機器不活動期間，藉由降低耗電量，達到節省能源的目的。本產品在指定的一段時間不使用後，「省電模式」便自動啟動，稱為「省電模式逾時」。

本產品的出廠預設省電模式逾時值（以分鐘計）為：	10
-------------------------	----

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

無線電干擾注意事項

警告

本產品符合 EN55022 甲類限制放射規定及 EN55024 免疫力規定。本產品不適用於住宅/居住的環境。

這是甲類的資訊產品。在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

CCC EMC 注意事項

聲 明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

BSMI EMC 注意事項

此產品為 **CNS-13438** 甲類電磁相容產品，請留意以下的注意事項：

警告使用者：

此為甲類資訊技術設備，在居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

無線產品控管注意事項

本段落所涵蓋的控管資訊適用於附傳輸器的無線產品，例如：無線網卡或感應式讀卡器。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário. (Res. ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

India emissions notice

This device uses very low power low range RF communication that has been tested and found not to cause any interference whatsoever. The manufacturer is not responsible in case of any disputes arising out of requirement of permissions from any local authority, regulatory bodies or any organization, required by the end-user to install and operate this product at his premises.

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

索引

數字

1,150 張紙匣組件
 載入 48
1565 模擬模式錯誤，請載入模擬
 模式選購品 145
2,000 張高容量送紙器
 安裝 25
2,000 張雙進紙器
 安裝 25
 載入 48
2000 張高容量送紙器
 載入 46
30 重新裝填無效，更換碳粉
 匣 138
31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不
 到碳粉匣 138
32 此裝置不支援碳粉匣材料編
 號 138
34 材質不正確，請檢查 <進紙來
 源> 導引夾 139
34 紙張頁面小於列印區域 139
35 記憶體不足，無法支援節省資
 源功能 139
37 記憶體不足，已刪除某些保留
 工作 140
37 記憶體不足，有些保留工作並
 不會回復 140
37 記憶體不足，無法逐份列印工
 作 139
37 記憶體不足，無法進行快閃記
 憶體重組作業 140
38 記憶體已滿 140
39 複雜頁面，有些資料可能無法
 印出 140
50 PPDS 字型錯誤 141
500 張紙匣組件
 安裝 25
500 張紙匣組件（標準或選購
 性）
 載入 43
51 偵測到不良的快閃記憶體 141
52 快閃記憶體中，供資源使用的
 可用空間不足 141
53 偵測到未格式化的快閃記憶
 體 141
54 序列選購品 <x> 錯誤 141
54 網路 <x> 軟體錯誤 142
55 不支援插槽中的選購品 142

56 USB 連接埠 <x> 已停用 143
56 平行埠 <x> 已停用 142
56 序列埠 <x> 已停用 142
56 標準 USB 連接埠已停用 142
56 標準平行埠已停用 143
57 配置變更，有些保留工作並未
 回復 143
58 安裝了太多快閃記憶體選購
 品 143
58 安裝了太多磁碟 143
61 不良磁碟 144
62 磁碟已滿 144
63 未格式化的磁碟 144
80 需要例行維護 144
84 更換感光鼓 145
84 插入感光鼓 144
84 感光鼓不足 144
84 感光鼓異常 145
850 張紙匣組件
 載入 48
88 碳粉匣碳粉不足 145
88 請更換碳粉匣以繼續作業 145
88.yy 更換碳粉匣 145

A

A4 尺寸紙張
 載入 53
AppleTalk 功能表 91

E

Embedded Web Server
Administrator's Guide（內嵌式
Web 伺服器管理者手冊） 128
Embedded Web Server（內嵌式
Web 伺服器） 128
 未開啓 130
 設定電子郵件警示 129
 管理者設定 128
 網路功能設定 128
 檢查裝置狀態 128

F

FCC 聲明 191, 195

H

HTML 功能表 110

I

IPv6 功能表 90

L

Letter 尺寸紙張
 載入 53
LexLink 功能表 92

N

NetWare 功能表 92

P

PCL 模擬模式功能表 108
PDF 功能表 107
PostScript 功能表 107

S

SMTP 設定功能表 94

T

TCP/IP 功能表 89

U

USB 連接埠 26

X

XPS 功能表 107

一劃

一般設定功能表 98
乙太網路功能
 Macintosh 35
 Windows 35
乙太網路設定
 使用 Macintosh 35
 使用 Windows 35
乙太網路連接埠 26

四劃

不支援的分頁裝訂器，請移
 除 138
內接式列印伺服器
 安裝 20
 疑難排解 176

內部解決方案連接埠
疑難排解 175
變更連接埠設定 38
公用程式功能表 106
分頁裝訂器
支援的紙張尺寸 73
輸出處理特性 73
文件, 列印
從 Macintosh 63
從 Windows 63

五劃

出版品
尋找位置 7
出紙槽
連結 54
出紙槽設定功能表 84
出廠預設值, 回復 129
功能表
AppleTalk 91
HTML 110
IPv6 90
LexLink 92
NetWare 92
PCL 模擬模式 108
PDF 107
PostScript 107
SMTP 設定功能表 94
TCP/IP 89
XPS 107
一般設定 98
公用程式 106
出紙槽設定 84
安全稽核日誌 97
自訂類型 83
作用中 NIC 86
快閃儲存碟 112
其他 95
品質 105
紙張尺寸/類型 77
紙張材質 80
配置多用途送紙器 80
設定 101
設定日期/時間 98
通用尺寸設定 84
報告 85
替代尺寸 80
無線 91
載入的紙張類型 82
預設來源 77
圖表 76
磁碟機抹除 96

網路 <x> 86
網路卡 88
網路報告 88
說明 114
影像 111
標準 USB 93
標準網路 86
機密列印 96
輸出處理 102
功能表設定頁
列印 27
卡片
提示 67
載入 50
目錄清單
列印 71

六劃

再生紙
使用 12
列印
功能表設定頁 27
目錄清單 71
列印品質測試頁 71
字型範例清單 71
從 Macintosh 63
從 Windows 63
從行動裝置 69
從快閃儲存碟 70
網路設定頁 27
列印工作
取消, 從電腦 72
從印表機控制面板取消 72
列印在
A5 紙張 45
B5 紙張 46
Executive 紙張 46
Statement 紙張 45
列印品質測試頁
列印 71
列印品質疑難排解
列印不規則頁面 181
列印色澤太淡 183
列印色澤太濃 182
列印品質測試頁 177
列印歪斜 184
列印密度不均勻 188
灰色調背景 179
空白頁 178
重影 179
重複瑕疵 184
純白色條紋 184

純黑色條紋 184
專用透明投影膠片品質不佳 188
帶斑紋的水平線條 185
帶斑紋的垂直線條 186
碳粉脫落 187
碳粉斑點 187
碳粉霧化或背景陰影 186
影像遭到削減 178
列印疑難排解
大型工作無法逐份列印 173
工作列印在錯誤的紙張上 172
工作所花的時間比預期時間長 171
工作從錯誤的紙匣組件列印 172
工作無法列印 170
印出錯誤的字元 172
保留工作無法列印 171
紙張扭曲 180
無法列印多國語言 PDF 170
無法連結紙匣組件 172
發生非預期的換頁 173
經常發生夾紙 176
邊界錯誤 180
讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 170
列印機密工作和其他保留工作
從 Macintosh 電腦 68
從 Windows 68
印表機
空間下限 8
型號 9
配置 9
移動 124, 127
運送 127
選取放置地點 8
印表機的外部
清潔 116
印表機訊息
1565 模擬模式錯誤, 請載入模擬模式選購品 145
30 重新裝填無效, 更換碳粉匣 138
31.yy 更換有瑕疵的碳粉匣或找不到碳粉匣 138
32 此裝置不支援碳粉匣材料編號 138
34 材質不正確, 請檢查 <進紙來源> 導引夾 139
34 紙張頁面小於列印區域 139

- 35 記憶體不足，無法支援節省資源功能 139
- 37 記憶體不足，已刪除某些保留工作 140
- 37 記憶體不足，有些保留工作並不會回復 140
- 37 記憶體不足，無法逐份列印工作 139
- 37 記憶體不足，無法進行快閃記憶體重組作業 140
- 38 記憶體已滿 140
- 39 複雜頁面，有些資料可能無法印出 140
- 50 PPDS 字型錯誤 141
- 51 偵測到不良的快閃記憶體 141
- 52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足 141
- 53 偵測到未格式化的快閃記憶體 141
- 54 序列選購品 <x> 錯誤 141
- 54 網路 <x> 軟體錯誤 142
- 55 不支援插槽中的選購品 142
- 56 USB 連接埠 <x> 已停用 143
- 56 平行埠 <x> 已停用 142
- 56 序列埠 <x> 已停用 142
- 56 標準 USB 連接埠已停用 142
- 56 標準平行埠已停用 143
- 57 配置變更，有些保留工作並未回復 143
- 58 安裝了太多快閃記憶體選購品 143
- 58 安裝了太多磁碟 143
- 61 不良磁碟 144
- 62 磁碟已滿 144
- 63 未格式化的磁碟 144
- 80 需要例行維護 144
- 84 更換感光鼓 145
- 84 插入感光鼓 144
- 84 感光鼓不足 144
- 84 感光鼓異常 145
- 88 碳粉匣碳粉不足 119, 145
- 88 請更換碳粉匣以繼續作業 119, 145
- 88.yy 更換碳粉匣 119, 145
- 不支援的分頁裝訂器，請移除 138
- 回復保留的工作？ 138
- 在 <進紙來源> 中載入 <尺寸> > 136
- 在 <進紙來源> 中載入 <自訂字串> 135
- 在 <進紙來源> 中載入 <自訂類型名稱> 135
- 在 <進紙來源> 中載入 <類型> <尺寸> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸> 137
- 在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸> 137
- 快閃儲存碟發生錯誤 130
- 保留工作並未回復 135
- 將 <進紙來源> 變更為 <尺寸> > 132
- 將 <進紙來源> 變更為 <尺寸> 載入 <方向> 133
- 將 <進紙來源> 變更為 <自訂字串> 131
- 將 <進紙來源> 變更為 <自訂字串> 載入 <方向> 132
- 將 <進紙來源> 變更為 <自訂類型名稱> 131
- 將 <進紙來源> 變更為 <自訂類型名稱> 載入 <方向> 131
- 將 <進紙來源> 變更為 <類型> <尺寸> 133
- 將 <進紙來源> 變更為 <類型> <尺寸> 載入 <方向> 133
- 將打孔箱清空 135
- 從 <x> 號出紙槽移除紙張 137
- 從 <連結的設定出紙槽名稱> 取出紙張 138
- 從所有出紙槽移除紙張 138
- 從標準出紙槽移除紙張 137
- 插入 <x> 號紙匣組件 135
- 插入打孔箱 135
- 載入釘書針 137
- 磁碟損毀 135
- 檢查 <進紙來源> 方向或導引夾 134
- 檢查 <進紙來源> 導引夾 134
- 關上 <x> 門 134
- 關上蓋板 <x> 134
- 關上蓋板 H 134
- 印表機問題，解決基本的 130
- 印表機控制面板 10
- 出廠預設值，回復 129
- 印表機軟體，安裝 (Windows) 28
- 印表機資訊
- 尋找位置 7
- 印表機選購品疑難排解
- 2,000 張裝紙器 175
- USB/平行介面卡 176
- 內接式列印伺服器 176
- 內部解決方案連接埠 175
- 快閃記憶卡 175
- 記憶卡 175
- 送紙匣 174
- 硬碟與配接卡 175
- 選購品無法運作 173
- 回收利用
- Lexmark 產品 14
- 廢電子/電機設備 (WEEE) 聲明 192
- 回復保留的工作？ 138
- 在 <進紙來源> 中載入 <尺寸> > 136
- 在 <進紙來源> 中載入 <自訂字串> > 135
- 在 <進紙來源> 中載入 <自訂類型名稱> 135
- 在 <進紙來源> 中載入 <類型> <尺寸> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <尺寸> 137
- 在手動輔助式送紙器中載入 <自訂字串> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <自訂類型名稱> 136
- 在手動輔助式送紙器中載入 <類型> <尺寸> 137
- 在無線網路上安裝
- 使用 Windows 31
- 在無線網路上安裝印表機
- 使用 Macintosh 32
- 在網路上安裝印表機
- 乙太網路功能 35
- 多用途送紙器
- 載入 50
- 字型範例清單
- 列印 71
- 存放
- 紙張 58
- 耗材 116
- 安全資訊 5, 6, 192
- 安全稽核日誌功能表 97
- 安裝印表機
- 在乙太網路上（只適用於 Macintosh） 35

- 在乙太網路上 (只適用於 Windows) 35
- 在無線網路上 31
- 安裝印表機軟體
 - 新增選購品 28
- 安裝印表機軟體 (Windows) 28
- 安裝選購品
 - 安裝順序 24
- 自訂類型 <x>
 - 變更名稱 55
- 自訂類型功能表 83
- 行動裝置
 - 從其中列印 69

七劃

- 作用中 NIC 功能表 86
- 夾紙
 - 位置 146
 - 找到夾紙區域 146
 - 編號 146
 - 避免 145
- 夾紙, 清除
 - 200 - 201 148
 - 202 149
 - 203 150
 - 230 150
 - 231 150
 - 241 156
 - 24x 156
 - 250 161
 - 280 - 281 162
 - 282 162
 - 283 164
 - 284 167
 - 285 - 286 167
 - 287 - 288 167
- 夾釘
 - 289 裝訂錯誤 164
- 序列列印
 - 設定 39
- 快閃記憶卡
 - 安裝 19
 - 疑難排解 175
- 快閃儲存碟 70
- 快閃儲存碟功能表 112
- 快閃儲存碟發生錯誤 130
- 更換
 - 感光鼓 121
- 更新印表機驅動程式中的選購品 28
- 系統主機板
 - 存取 16

八劃

- 其他功能表 95
- 取消
 - 列印工作, 從電腦 72
- 取消工作
 - 從印表機控制面板 72
- 取消列印工作
 - 從電腦 72
- 固定嵌板
 - 重新安裝 23
- 注意事
 - 項 189, 191, 192, 193, 194, 195, 196

九劃

- 信封
 - 提示 66
 - 載入 50
- 信頭紙
 - 提示 63
 - 載入, 2000 張高容量送紙器 46
 - 載入, 多用途送紙匣 63
 - 載入, 紙匣組件 63
- 信頭紙, 在其上列印
 - Macintosh 使用者適用 63
 - Windows 使用者適用 63
- 保留工作 67
 - 從 Macintosh 電腦列印 68
 - 從 Windows 列印 68
- 保留工作並未回復 135
- 保留列印工作 67
 - 從 Macintosh 電腦列印 68
 - 從 Windows 列印 68
- 保養套件
 - 訂購 118
- 品質功能表 105
- 客戶支援
 - 聯絡 188
- 按鈕, 印表機控制面板 10
- 省電模式
 - 調整 12
- 訂購
 - 保養套件 118
 - 裝釘匣 118
 - 碳粉匣 117
- 訂購耗材 117
- 重複列印工作 67
 - 從 Macintosh 電腦列印 68
 - 從 Windows 列印 68
- 降低噪音 13

十劃

- 紙匣組件
 - 連結 53, 54
 - 解除連結 54
- 紙張
 - A5 45
 - B5 46
 - Executive 46
 - Statement 45
 - 不適用的 58
 - 再生紙 12
 - 存放 58
 - 信頭紙 58
 - 特性 57
 - 設定尺寸 41
 - 設定類型 41
 - 通用尺寸設定 42
 - 通用紙張尺寸 84
 - 預印紙張規格 58
 - 輸出處理特性 73
 - 選取 58
- 紙張尺寸, 支援的 59
- 紙張尺寸, 偵測
 - 感應尺寸 41
- 紙張尺寸/類型功能表 77
- 紙張材質功能表 80
- 紙張和特殊材質, 載入
 - 紙張尺寸, 偵測 41
- 紙張重量
 - 印表機支援的 62
- 紙張類型
 - 印表機支援的 62
 - 載入位置 62
- 耗材
 - 存放 116
 - 狀態 117
 - 節省 116
- 耗材, 訂購 117
 - 保養套件 118
 - 感光鼓套件 118
 - 裝釘匣 118
 - 碳粉匣 117
- 耗材狀態, 檢查 117
- 記憶卡
 - 安裝 17
 - 疑難排解 175
- 送紙疑難排解
 - 夾住的頁面沒有重新列印 177
 - 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 177

配置

- 印表機 9
- 配置多用途送紙器功能表 80
- 配置連接埠設定 38
- 配置資訊
 - 無線網路 30

十一劃

- 專用透明投影膠片
 - 提示 65
 - 載入 50
 - 將 <進紙來源> 變更為 <尺寸> > 132
 - 將 <進紙來源> 變更為 <尺寸> 載入 <方向> 133
 - 將 <進紙來源> 變更為 <自訂字串> 131
 - 將 <進紙來源> 變更為 <自訂字串> 載入 <方向> 132
 - 將 <進紙來源> 變更為 <自訂類型名稱> 131
 - 將 <進紙來源> 變更為 <自訂類型名稱> 載入 <方向> 131
 - 將 <進紙來源> 變更為 <類型> <尺寸> 133
 - 將 <進紙來源> 變更為 <類型> <尺寸> 載入 <方向> 133
 - 將打孔箱清空 135
 - 從 <x> 號出紙槽移除紙張 137
 - 從 <連結的設定出紙槽名稱> 取出紙張 138
 - 從行動裝置列印 69
 - 從所有出紙槽移除紙張 138
 - 從標準出紙槽移除紙張 137
 - 控制面板, 印表機 10
 - 清除夾紙
 - 289 裝訂錯誤 164
 - 清潔
 - 印表機的外部 116
 - 移除選購性紙匣組件 124
 - 移動印表機 124, 127
 - 設定
 - TCP/IP 位址 89
 - 紙張尺寸 41
 - 紙張類型 41
 - 通用紙張尺寸 42
 - 設定日期/時間功能表 98
 - 設定功能表 101
 - 設定序列列印 39
 - 通用尺寸設定功能表 84
 - 通用紙張尺寸
 - 設定 42

- 連接埠介面卡 20
- 連接埠設定
 - 配置 38
- 連接電纜 26
- 連結
 - 出紙槽 54
- 連結紙匣組件 53, 54, 55

十二劃

- 報告
 - 檢視 129
- 報告功能表 85
- 尋找更多印表機相關資訊 7
- 插入 <x> 號紙匣組件 135
- 插入打孔箱 135
- 提示
 - 卡片 67
 - 信封 66
 - 信頭紙 63
 - 專用透明投影膠片 65
 - 標籤, 紙張 66
- 替代尺寸功能表 80
- 無線功能表 91
- 無線印表機設定
 - 在 Macintosh 中 32
- 無線網路
 - 安裝, 使用 Macintosh 32
 - 安裝, 使用 Windows 31
 - 配置資訊 30
- 無線網路設定
 - 在 Windows 中 31
- 硬碟
 - 安裝 21
- 硬碟與配接卡
 - 疑難排解 175
- 虛擬顯示幕
 - 如何存取 128
- 韌體卡
 - 安裝 19

十三劃

- 感光鼓
 - 更換 121
- 感光鼓套件
 - 訂購 118
- 節省耗材 116
- 節能設定
 - 靜音模式 13
- 裝釘匣
 - 訂購 118
- 解除連結紙匣組件 54, 55, 54

載入

- 1,150 張紙匣組件 48
- 2,000 張雙進紙器 48
- 2000 張高容量送紙器 46
- 2000 張高容量送紙器內含信頭紙 46
- 500 張紙匣組件 (標準或選購性) 43
- 850 張紙匣組件 48
- Letter 或 A4 尺寸紙張 53
- 卡片 50
- 多用途送紙器 50
- 信封 50
- 專用透明投影膠片 50
- 將信頭紙載入多用途送紙匣 63
- 將信頭紙載入紙匣組件 63
- 短邊列印方向 53
- 載入的紙張類型功能表 82
- 載入釘書針 137
- 運送印表機 127
- 電子郵件
 - 通知夾紙 129
 - 通知耗材存量不足 129
 - 通知需要不同的紙張 129
 - 通知需要紙張 129
- 電磁相容聲明 191, 194, 195, 196
- 電纜
 - USB 26
 - 乙太網路 26
- 預設來源功能表 77

十四劃

- 疑難排解
 - 解決基本的印表機問題 130
 - 檢查未回應的印表機 130
- 疑難排解, 列印
 - 大型工作無法逐份列印 173
 - 工作列印在錯誤的紙張上 172
 - 工作所花的時間比預期時間長 171
 - 工作從錯誤的紙匣組件列印 172
 - 工作無法列印 170
 - 印出錯誤的字元 172
 - 保留工作無法列印 171
 - 紙張扭曲 180
 - 無法列印多國語言 PDF 170
 - 無法連結紙匣組件 172
 - 發生非預期的換頁 173
 - 經常發生夾紙 176
 - 邊界錯誤 180

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 170

疑難排解, 列印品質

- 列印不規則頁面 181
- 列印色澤太淡 183
- 列印色澤太濃 182
- 列印品質測試頁 177
- 列印歪斜 184
- 列印密度不均勻 188
- 灰色調背景 179
- 空白頁 178
- 重影 179
- 重複瑕疵 184
- 純白色條紋 184
- 純黑色條紋 184
- 專用透明投影膠片品質不佳 188
- 帶斑紋的水平線條 185
- 帶斑紋的垂直線條 186
- 碳粉脫落 187
- 碳粉斑點 187
- 碳粉霧化或背景陰影 186
- 影像遭到削減 178

疑難排解, 印表機選購品

- 2,000 張裝紙器 175
- USB/平行介面卡 176
- 內接式列印伺服器 176
- 內部解決方案連接埠 175
- 快閃記憶卡 175
- 記憶卡 175
- 送紙匣 174
- 硬碟與配接卡 175
- 選購品無法運作 173

疑難排解, 送紙

- 夾住的頁面沒有重新列印 177
- 清除夾紙後仍出現夾紙訊息 177

疑難排解, 顯示幕

- 顯示幕一片空白 170
- 顯示幕只顯示菱形 170

磁碟損毀 135

磁碟機抹除功能表 96

碳粉匣

- 更換 119
- 訂購 117

碳粉明暗度

- 調整 74

網路 <x> 功能表 86

網路功能設定指南 128

網路卡功能表 88

網路設定頁

- 列印 27

網路報告功能表 88

說明功能表 114

十五劃

影像功能表 111

標準 USB 功能表 93

標準紙匣組件

- 載入 43

標準網路功能表 86

標籤, 紙張

- 提示 66

調整碳粉明暗度 74

十六劃

噪音干擾程度 (Noise emission levels) 191

機密列印工作 67

- 從 Macintosh 電腦列印 68
- 從 Windows 列印 68

機密列印功能表 96

輸出處理功能表 102

選購品

- 2,000 張高容量送紙器 25
- 2,000 張雙進紙器 25
- 500 張紙匣組件 25
- 內接式 15
- 內接式列印伺服器 20
- 在印表機驅動程式中更新 28
- 快閃記憶卡 19
- 記憶卡 17, 15
- 連接埠 15
- 連接埠介面卡 20
- 硬碟 21
- 韌體卡 19, 15
- 傳真卡 15
- 網路功能 15
- 雙面列印裝置 25

靜音模式 13

十七劃

檢查 <進紙來源> 方向或導引夾 134

檢查 <進紙來源> 導引夾 134

檢查未回應的印表機 130

檢查虛擬顯示幕

- 在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 上 128

檢查裝置狀態

- 在 Embedded Web Server (內嵌式 Web 伺服器) 上 128

檢視

- 報告 129

環境設定

- 靜音模式 13

聯絡客戶支援中心 188

十八劃

雙面列印裝置

- 安裝 25

十九劃

關上 <x> 門 134

關上蓋板 <x> 134

關上蓋板 H 134

二十三劃

顯示幕, 印表機控制面板 10

顯示幕疑難排解

- 顯示幕一片空白 170
- 顯示幕只顯示菱形 170

驗證列印工作 67

- 從 Macintosh 電腦列印 68
- 從 Windows 列印 68