LEXMARK™

W850

사용 설명서

2012 년 3 월 **www.lexmark.com**

장치 유형:

4024

모델:

110

목차

안전 정보.....5

프린터에 대해 알아보기.....7

이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!.....7
프린터에 대한 정보 찾기.....7
프린터 위치 선택.....8
프린터 구성.....9
프린터 제어판에 대한 이해.....10

프린터의 환경적 영향 최소화.....12

용지와 토너 절약.....12
에너지 절약.....12
프린터 소음 감소.....13
재활용.....14

추가 프린터 설치.....15

내부 옵션 설치.....15
하드웨어 옵션 설치.....24
케이블 연결.....26
프린터 설치 확인.....27
프린터 소프트웨어 설치.....28
무선 인쇄 설정.....30
유선 네트워크에 프린터 설치.....35
새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경.....38
직렬 인쇄 설정.....40

용지 및 특수 매체 넣기.....42

용지 크기 및 유형 설정.....42
프린터가 급지대에 있는 용지 크기를 감지하도록 설정.....42
Universal 용지 설정 구성.....43
기본 또는 옵션 500 매 급지대에 용지 넣기.....44
A5 또는 Statement 용지 크기 넣기.....46
B5 또는 Executive 크기 용지 넣기.....46
2,000 매 고용량 급지대에 용지 넣기.....47
2,000 매 이중 입력 급지대에 용지 넣기.....49

다용도 공급 장치 넣기....50
Letter 또는 A4 크기 용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣기....53
급지대 연결 및 분리....54

용지 및 특수 용지 지침....58
용지 지침....58
지원되는 용지 크기, 유형 및 무게....60

인쇄....64
문서 인쇄....64
특수 용지에 인쇄....64
기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄....68
플래시 드라이브에서 인쇄....70
정보 페이지 인쇄....72
인쇄 작업 취소....73
지원되는 마무리 기능....74
토너 농도 조정....76

프린터 메뉴 이해....77
메뉴 목록....77
용지 메뉴....78
보고서 메뉴....86
네트워크/포트 메뉴....87
보안 메뉴....96
설정 메뉴....99
도움말 메뉴....115

프린터 유지관리....116
프린터 외관 청소....116
소모품 보관....116
소모품 절약....116
소모품 상태 확인....117
소모품 주문....117
소모품 교체....119
프린터 이동....124

관리 지원....129
고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기....129

EWS(내장 웹 서버) 사용....129
가상 디스플레이 점검....129
장치 상태 확인....130
이메일 경고 설정....130
보고서 보기....130
공장 출하시 기본 설정 복원....131

문제 해결....132
기본적인 문제 해결....132
프린터 메시지 이해....132
용지 걸림 해결....147
인쇄 문제 해결....172
옵션 문제 해결....175
용지 급지 문제 해결....178
인쇄 품질 문제 해결....179
고객 지원 문의....190

고지 사항....191
제품 정보....191
발행 고지사항....191
전력 소모량....194

색인....202

안전 정보

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.

물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

⚠ 이 제품은 누전 차단기(GFCI)를 사용합니다. GFCI 를 매월 점검하는 것이 좋습니다

⚠ **주의—부상 위험:** 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

⚠ **주의—표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

⚠ **주의—부상 위험:** 해당 프린터의 무게는 55kg(121 lbs) 이상입니다. 적어도 4 명 이상의 사람이나 적당한 기계 장치로 이동시키는 것이 안전합니다.

⚠ **주의—부상 위험:** 개인 상해 또는 프린터 손상을 방지하려면 프린터를 이동하기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제하십시오.
- 서랍과 프린터를 동시에 들어 올리지 말고 옵션 서랍을 제거하여 옆에 두고 프린터를 들어 올리십시오.

  참고: 옵션 서랍을 들어올릴 때는 프린터 양 측면의 손잡이를 이용합니다.

이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

본 제품을 공중 전화 통신망에 연결할 경우, 이 제품과 함께 제공된 통신(RJ-11) 코드 또는 26 AWG 이상의 교체품만을 사용하십시오.

⚠ **주의—감전 위험:** 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

⚠ **주의—감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

⚠ **주의—부상 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.

사용 설명서에 없는 문제는 전문 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

⚠ **주의—감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

⚠ **주의—감전 위험:** 번개 폭풍 동안에는 팩스 기능을 사용하지 마십시오. 번개 폭풍 동안에는 이 제품을 설치하거나 팩스 기능, 전원 코드 또는 전화 등의 전기 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 설정의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 복합기(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters** 에서 확인하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

프린터에 대해 알아보기

이 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다!

고객의 요구를 충족시키기 위해 최선을 다하고 있습니다.

새 프린터를 바로 사용하시려면 프린터와 함께 제공된 자재를 설치한 다음 *사용 설명서*의 기본 작업 수행 방법을 빠르게 속독하십시오. 프린터의 성능을 최대한 사용하시려면 *사용 설명서*를 자세히 읽고 당사의 웹 사이트에서 최신 업데이트를 확인하십시오.

당사는 고객을 만족시킬 수 있는 최고의 성능과 최상의 가격을 제공하기 위해 노력하고 있습니다. 당사의 유능한 지원 담당자는 사용 중 문제가 발생한 경우 고객이 빠르게 정상적인 작업을 할 수 있도록 성심을 다해 도와드립니다. 제안 사항이 있는 경우 바로 알려 주십시오. 즉, 당사의 목표는 고객 만족에 있으며 고객의 제안은 제품 및 서비스 개선에 큰 도움이 됩니다.

프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: • 프린터 연결 • 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공되며 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com/publications/**에서도 이용할 수 있습니다.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: • 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 • 용지 넣기 • 프린터 모델에 따른 작업 인쇄, 복사, 스캔 및 팩스 전송 • 프린터 설정 구성 • 문서와 사진 보기 및 인쇄 • 프린터 소프트웨어 설정 및 사용 • 프린터 모델에 따라 네트워크에 프린터 설정 및 구성 • 프린터 관리 및 유지보수 • 문제 해결	*사용 설명서- 사용 설명서*는 *소프트웨어 및 설명서* CD 에 들어 있습니다. 업데이트하려면 당사의 웹 사이트 **www.lexmark.com/publications/.**을 확인하십시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 또는 Mac 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 **도움말**을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면 ?을 클릭하십시오. **참고:** • 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. • 프린터 소프트웨어는 운영 체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕화면에 있습니다.

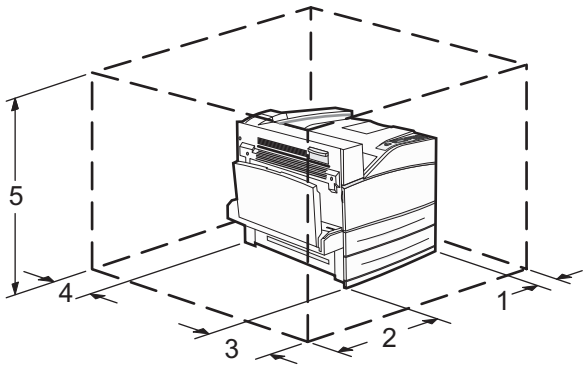
찾을 정보	위치
최신 추가 정보, 업데이트 및 기술 지원: • 문제 해결 요령 및 팁 • FAQ • 설명서 • 드라이버 다운로드 • 실시간 채팅 지원 • 이메일 지원 • 전화 지원	Lexmark 지원 웹 사이트-**support.lexmark.com** **참고:** 해당 지역과 제품을 선택하여 적절한 지원 사이트를 확인합니다. 사용자의 지역 또는 국가의 지원 전화 번호와 운영 시간은 지원 웹 사이트 또는 프린터와 함께 제공됨 보증서에 기재되어 있습니다. 보다 신속하게 서비스를 받을 수 있도록 지원 담당자에게 연락하기 전에 다음 정보(매장 영수증과 프린터 뒷면에 표시)를 기록하여 준비해 둡니다. • 장치 유형 번호 • 일련 번호 • 구입 날짜 • 구입한 매장
보증 정보	보증 정보는 국가 또는 지역에 따라 다릅니다. • **미국**-이 프린터에 동봉된 제한 보증서 또는 웹 사이트 **support.lexmark.com.**에서 확인하십시오. • **기타 국가 및 지역**-프린터와 함께 제공되는 보증서를 확인하십시오.

프린터 위치 선택

주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때에는 용지함, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 옵션을 설치할 예정이라면 이를 위한 공간도 충분히 확보합니다. 다음을 주의하십시오.

- 실내 공기 흐름이 최신 ASHRAE 62 표준 개정을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
  - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접적으로 닿지 않도록 합니다.
  - 직사광선, 극심한 습기 또는 온도 변화의 영향을 받지 않도록 합니다.
  - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
- 환기가 잘 되도록 프린터 주변에 다음과 같은 권장 공간을 확보합니다.

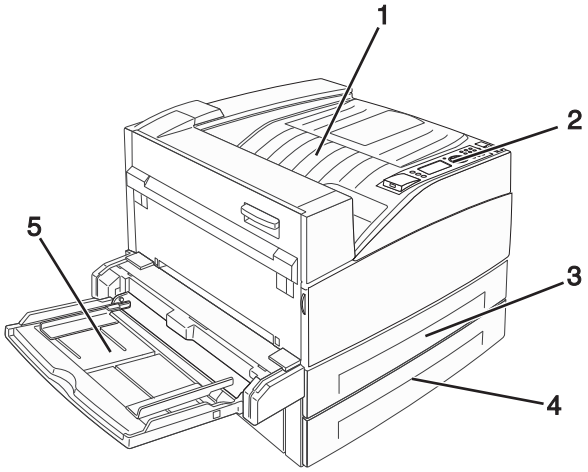


1	460 mm(18.1 d 인치)
2	640 mm(25.2 인치)
3	460 mm(18.1 d 인치)

4	200 mm(7.9 인치)
5	1724 mm(67.9 인치)

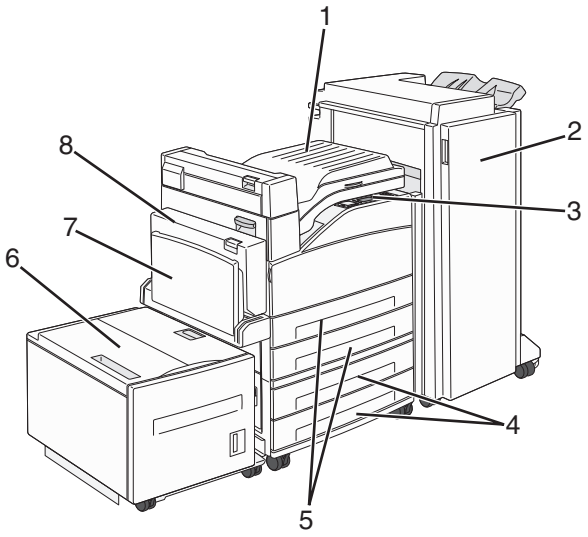
프린터 구성

기본 모델



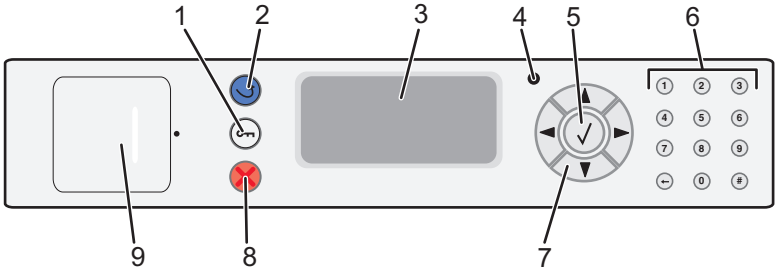
1	기본 출력함
2	프린터 제어판
3	표준 용지함(용지함 1)
4	기본 급지대(급지대 2)
5	다용도 공급 장치

구성된 모델

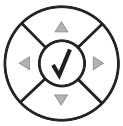


1	브리지 장치 덮개
2	마무리 장치
3	프린터 제어판
4	옵션 500 매 급지대(급지대 3 및 급지대 4 또는 2,000 매 이중 입력 급지대)
5	기본 500 매 급지대(급지대 1 및 급지대 2)
6	옵션 2,000 매 고용량 급지대(급지대 5)
7	다용도 공급 장치
8	양면 장치

프린터 제어판에 대한 이해



항목		설명
1	메뉴 버튼	메뉴 인덱스를 엽니다. **참고:** 이 메뉴는 프린터가 **준비** 상태인 경우에만 사용할 수 있습니다.

항목		설명
2	뒤로 버튼	디스플레이가 이전 화면으로 돌아갑니다.
3	디스플레이	프린터의 상태를 알리는 메시지를 표시합니다.
4	표시등	• **꺼짐**-전원이 꺼져 있습니다. • **녹색으로 깜박임**-프린터가 예열, 데이터 처리 또는 인쇄 중입니다. • **녹색으로 켜져 있음**-프린터가 켜져 있으나 유휴 상태입니다. • **빨간색으로 켜져 있음**-운영자 조작이 필요합니다.
5	선택 단추	• 메뉴 항목을 열고 사용 가능한 값 또는 설정을 표시합니다. • 표시된 메뉴 항목을 새 사용자 기본 설정으로 저장합니다. **참고:** • 새 설정이 사용자 기본 설정으로 저장되면 새 설정을 저장하거나 공장 출하 시 기본값을 복원할 때까지 이 설정이 유지됩니다. • 소프트웨어 프로그램에서 선택한 설정은 프린터 제어판에서 선택한 사용자 기본 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다.
6	키패드	디스플레이에 숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.
7	탐색 버튼 	번호를 입력할 때 위 또는 아래 버튼을 눌러 메뉴 또는 메뉴 항목을 스크롤하고 또는 숫자 입력 시 값을 높이거나 낮춥니다. 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러 메뉴 설정(값 또는 옵션이라고도 함)을 스크롤하거나 다른 화면으로 넘어가는 텍스트를 스크롤합니다.
8	중지 버튼	프린터 작업이 모두 중지됩니다. 디스플레이에 **중지됨**이 표시되면 옵션 목록이 나타납니다.
9	USB 포트	플래시 장치를 프린터 전면에 삽입하여 저장된 파일을 인쇄합니다. **참고:** 전면 USB 포트만 플래시 장치를 지원합니다.

프린터의 환경적 영향 최소화

Lexmark 는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하고, 재료를 최소화하기 위해 패키지를 엔지니어링하며 회수 및 재활용 프로그램을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 홈페이지(**www.lexmark.com/environment**)의 환경 보전 섹션
- **www.lexmark.com/recycling** 의 Lexmark 재활용 프로그램

특정 프린터 설정 또는 작업을 선택하면 프린터의 환경적 영향을 더 줄일 수 있습니다. 이 장에서는 환경에 크게 도움이 되는 설정 및 작업을 간략하게 소개합니다.

용지와 토너 절약

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 Lexmark 는 레이저(전자/사진식) 프린터용으로 제작된 재활용 사무 용지의 사용을 지원합니다. 1998 년에 Lexmark 는 미국의 주요 제조업체에서 생산된 재활용 용지의 급지가 새 용지만큼 원활하다는 연구를 미국 정부에 발표한 바 있습니다. 그러나 *모든* 재활용 용지의 급지가 원활하다고는 할 수 없습니다.

Lexmark 는 다양한 온도 및 습도 조건을 조성하는 체임버 테스트를 통해 재활용 용지(20-100%의 사용 후 고지) 및 세계 각국의 다양한 테스트 용지를 사용하여 Lexmark 의 프린터를 지속적으로 테스트하고 있습니다. Lexmark 는 현재 사용되는 재활용 사무 용지의 사용을 권장하고 있지만 일반적으로 재활용 용지는 다음 조건을 갖추고 있어야 합니다.

- 낮은 습도(4–5%)
- 적절한 매끄러움(100-200 셰필드 단위 또는 140-350 벤츤 단위, 유럽)

  참고: 일부 매우 매끄러운 용지(예: 프리미엄 24 lb 레이저 용지, 50-90 셰필드 단위)와 매우 거친 용지(예: 프리미엄 면지, 200-300 셰필드 단위)가 표면 질감에 상관 없이 레이저 프린터에서 잘 인쇄되는 것으로 입증되었습니다. 이러한 종류의 용지를 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.
- 적절한 용지 간 마찰 계수(0.4–0.6)
- 급지 방향으로 적절한 구부러짐 저항

재활용 용지, 경량 용지(60 gm^2 [16 lb 본드] 미만) 및/또는 낮은 캘리퍼스(3.8 mils [0.1 mm] 미만)의 용지, 그리고 가로결로 절단된 세로(또는 짧은 가장자리) 용지는 프린터에서 일반 용지에 비해 구부러짐 저항이 낮습니다. 이러한 종류의 용지를 레이저(전자/사진식) 프린터에 사용할 경우 용지 공급업체에 문의하십시오. 단지 이것은 일반적인 지침일 뿐이며 이 지침을 충족하는 용지도 레이저 프린터에서 용지 걸림 문제가 발생할 수 있습니다(즉, 일반 인쇄 조건에서 용지가 과도하게 말림).

에너지 절약

전원 절약 조정

사용 가능한 설정 범위는 2–240 분입니다. 공장 출하 시 기본 설정은 10 분입니다.

프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄이려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

내장 웹 서버(EWS) 사용

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **설정**을 클릭한 다음 **일반 설정**을 클릭합니다.

3 **제한 시간**을 클릭합니다.

4 전원 절약 상자에서 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 대기 시간(분)을 늘리거나 줄입니다.

5 **저장**을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 을(를) 누릅니다.

3 ✓**설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 ✓**일반 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 ✓**제한시간**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

6 ✓**전원 절약**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

7 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 프린터가 전원 절약 모드로 전환되기 전의 시간(분)을 늘리거나 줄인 후 을(를) 누릅니다.

프린터 소음 감소

정적 모드를 사용하면 프린터 소음을 감소시킬 수 있습니다.

참고: 정적 모드 설정을 선택할 때 바뀌는 여러 설정에 대한 표를 참조하십시오.

선택	사용 용도
켜짐	프린터 소음을 감소시킵니다. • 처리 속도가 느려질 수 있습니다. • 작업이 인쇄될 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 시작되지 않습니다. 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐의 지연이 있을 수 있습니다. • 팬이 느린 속도로 움직이거나 꺼집니다. • 프린터에 팩스 전송 기능이 있으면 팩스 스피커나 벨소리 장치에서 나는 소리를 포함하여 팩스 사운드가 줄어들거나 비활성화됩니다.
꺼짐	공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 이 설정은 사용자 프린터의 성능 사양을 지원합니다.

정적 모드 설정을 선택하려면:

1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

2 **설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 를 누릅니다.

3 **일반 설정**이 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 다음 를 누릅니다.

4 **정적 모드**가 나타날 때까지 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 필요한 설정을 선택하고 을(를) 누릅니다.
변경사항 저장 중이 나타납니다.

재활용

Lexmark 는 친환경적인 제품 및 서비스 제공업체가 되기 위해 노력하고 있습니다. 당사는 환경을 고려하여 제품을 설계하는 것에서 포장재를 최소화하도록 제품을 패키지 제작하는 것에 이르기까지 회수 프로그램 및 혁신적이고 친환경적인 재활용 방식을 제공합니다. 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 고지사항 장
- Lexmark 웹 사이트(**www.lexmark.com**)의 환경 보전 섹션
- **www.lexmark.com/recycling** 의 Lexmark 재활용 프로그램

Lexmark 제품 재활용

재활용을 위해 Lexmark 제품을 Lexmark 로 반환하려면 다음과 같이 하십시오.

1 웹 사이트 **www.lexmark.com/recycle** 을 방문하십시오.

2 재활용하려는 제품 유형을 찾은 후 목록에서 해당 국가를 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지 반납

Lexmark 카트리지 수거 프로그램을 통해 Lexmark 고객은 사용한 카트리지를 Lexmark 에서 재사용 또는 재활용할 수 있도록 무료로 간편하게 반납함으로써 매년 수백만 개의 Lexmark 카트리지가 매립되지 않고 재활용되고 있습니다. Lexmark 에 반납된 빈 카트리지는 100% 재사용되거나 재활용을 위해 분해됩니다. 카트리지 반납에 사용된 상자도 재활용됩니다.

재사용 또는 재활용을 위해 Lexmark 카트리지를 반납하려면 프린터 또는 카트리지와 함께 제공된 지침을 따르고 선불 운송 라벨을 사용합니다. 또는

1 저희 홈페이지(**www.lexmark.com/recycle**)를 방문하십시오.

2 토너 카트리지 섹션 목록에서 해당 국가를 선택합니다.

3 컴퓨터 화면에 나타난 지침을 따릅니다.

추가 프린터 설치

내부 옵션 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

사용 가능한 내부 옵션

- 메모리 카드
  - 프린터 메모리
  - 플래시 메모리
  - 글꼴
- 펌웨어 카드
  - 바코드 및 용지
  - IPDS 및 SCS/TNe
  - PrintCryption™
- 프린터 하드 디스크
- Lexmark™ ISP(Internal Solutions Ports)
  - RS-232-C 직렬 ISP
  - 병렬 1284-B ISP
  - MarkNet™ N8150 802.11 b/g/n 무선 ISP
  - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
  - MarkNet N8120 10/100/1000 이더넷 ISP

일부 옵션은 사용할 수 없을 수도 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

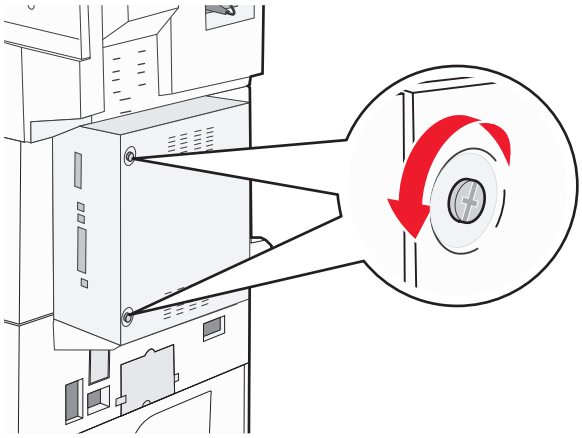
시스템 보드 액세스를 통한 내부 옵션 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

1 커버를 제거합니다.

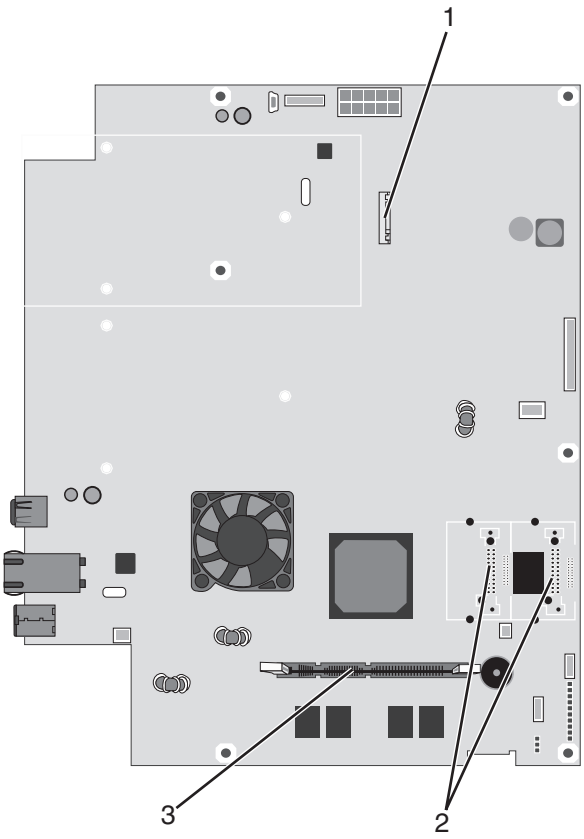
a 덮개의 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 느슨하게 하되 제거하지는 마십시오.



b 덮개를 앞으로 당겨 제거합니다.

2 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	하드 디스크 커넥터
2	플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 커넥터
3	프린터 메모리 카드 커넥터

메모리 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 메모리 또는 옵션 카드를 설치할 경우 프린터를 끄고 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우에는 해당 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 시스템 보드에 장착할 수 있습니다. 메모리 카드를 설치하려면 다음을 수행하십시오.

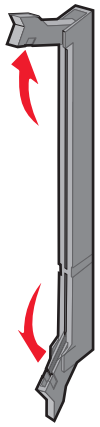
1 시스템 보드에 액세스합니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

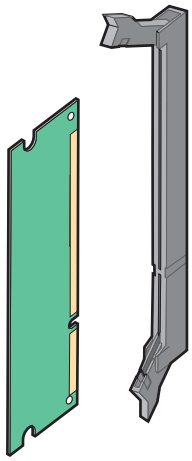
2 메모리 카드의 포장을 풉니다.

참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

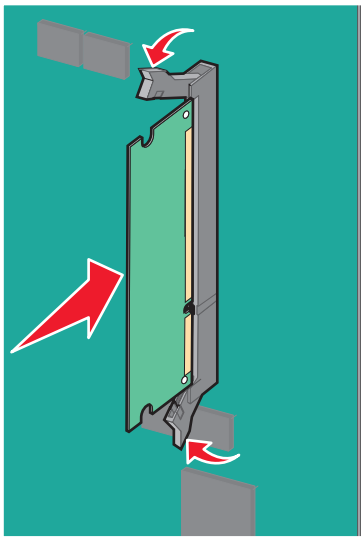
3 메모리 카드 커넥터 고정 장치를 엽니다.



4 커넥터의 홈에 메모리 카드의 홈을 맞춥니다.



5 제자리에 *찰깍*하며 끼워질 때까지 메모리 카드를 커넥터에 밀어 넣습니다.



6 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

플래시 메모리 또는 펌웨어 카드 설치

시스템 보드에는 옵션 플래시 메모리 또는 펌웨어 카드용 커넥터가 두 개 있습니다. 둘 중 하나만 설치하되, 커넥터는 상호 교환할 수 있습니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

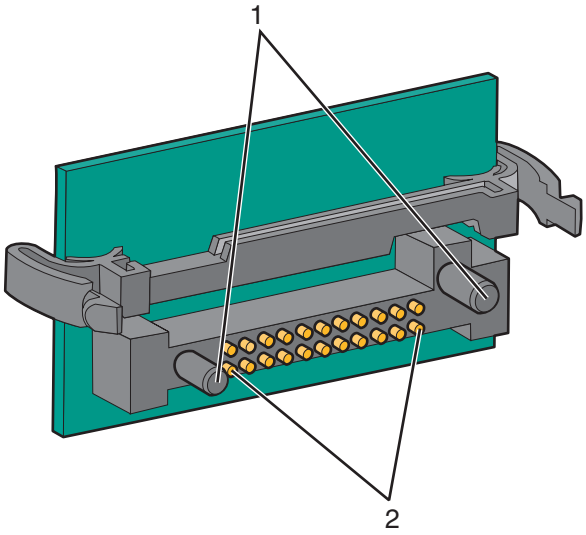
1 시스템 보드에 액세스합니다.

참고: 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

2 카드의 포장을 풉니다.

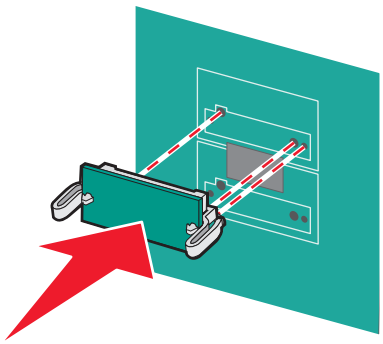
참고: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 카드 양쪽을 잡고 플라스틱 핀을 시스템 보드의 구멍과 맞춥니다.



1	플라스틱 핀
2	금속 핀

4 카드를 제자리에 고정합니다.



참고:

- 카드 위의 커넥터 길이 전체가 시스템 보드에 닿고 평행을 이뤄야 합니다.
- 커넥터를 손상시키지 않도록 주의하십시오.

5 시스템 보드 덮개를 다시 부착합니다.

내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고—손상 위험: 시스템 보드 전기 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속판을 만진 후 시스템 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

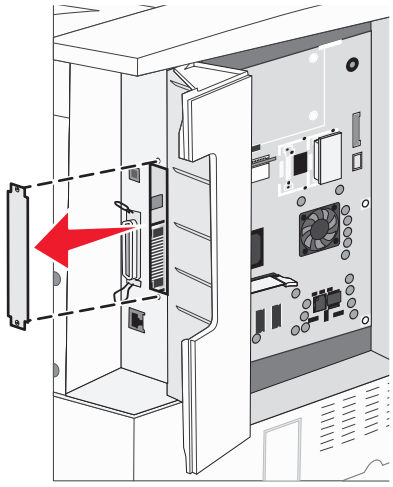
참고: 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드를 설치하려면 #2 십자 드라이버가 필요합니다.

내부 인쇄 서버로 프린터와 *local area network* (LAN)과의 연결이 가능합니다. 옵션 포트 인터페이스 카드는 프린터와 컴퓨터 또는 외부 인쇄 서버와 다양한 방법으로 연결할 수 있도록 해 줍니다.

1 시스템 보드에 액세스합니다.

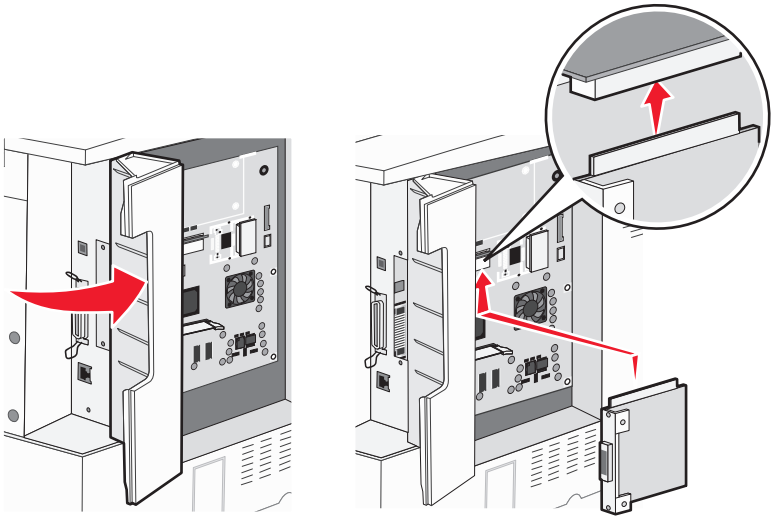
2 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드의 포장을 풉니다.

3 커넥터 슬롯을 덮는 시스템 보드 급지대의 금속판을 제거하여 보관합니다.



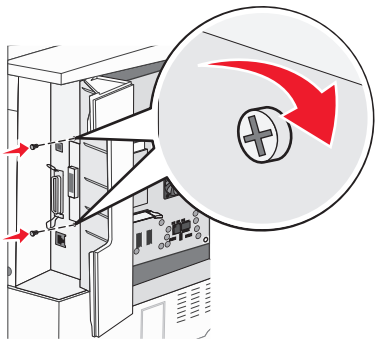
4 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드의 커넥터와 시스템 보드의 커넥터를 맞춥니다.

참고: 옵션 카드 쪽의 케이블 커넥터를 앞면판의 열린 부분에 맞춰 넣으십시오.



5 내부 인쇄 서버 또는 포트 인터페이스 카드를 밀어 시스템 보드의 카드 커넥터에 고정합니다.

6 커넥터 슬롯 오른쪽 측면의 구멍에 나사를 삽입합니다. 나사를 조여 카드를 시스템 보드 급지대에 고정시킵니다.



7 시스템 보드를 다시 설치합니다.

프린터 하드 디스크 설치

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

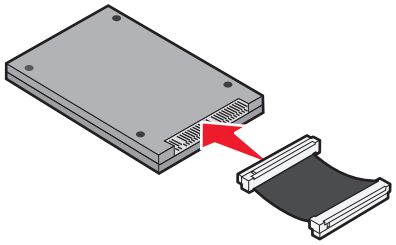
경고—손상 위험: 시스템 보드 전기 부품 및 하드 디스크는 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 프린터에서 금속 재질을 만진 후에 시스템 보드 전기 부품, 커넥터 또는 하드 디스크를 만지십시오.

참고: 하드 디스크를 장착판에 끼우려면 #2 십자 드라이버가 필요합니다.

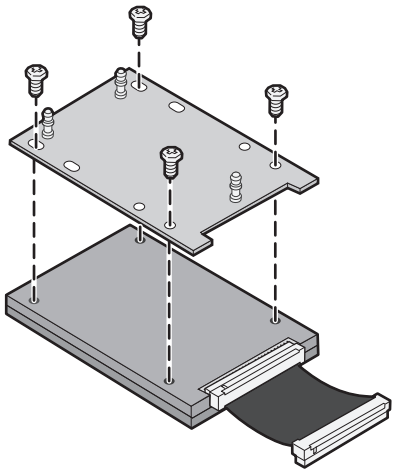
1 시스템 보드에 액세스합니다.

2 장착판, 하드 디스크, 리본 케이블 및 장착 나사를 패키지에서 분리합니다.

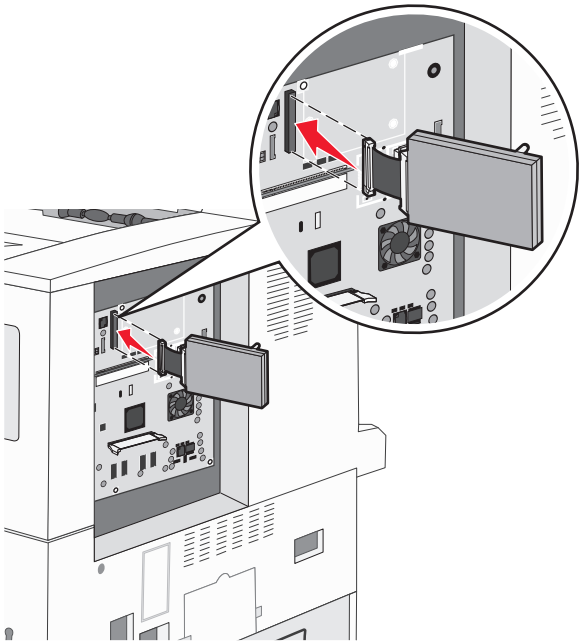
3 리본 케이블을 하드 디스크에 연결합니다.



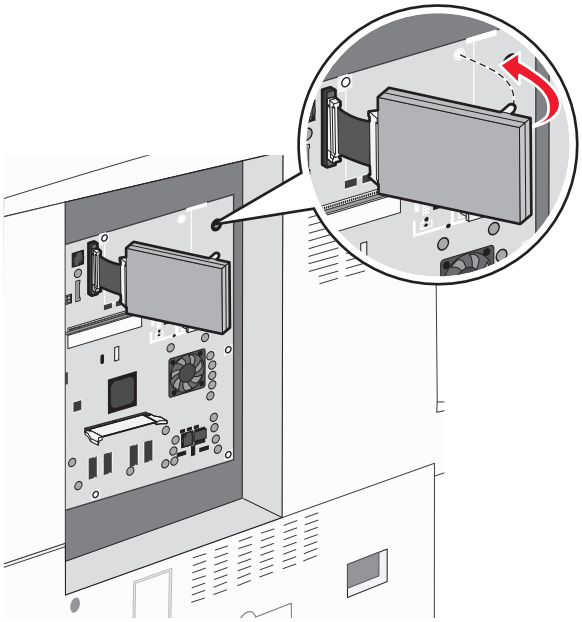
4 나사로 장착판을 하드 디스크에 끼웁니다.



5 리본 케이블 커넥터를 시스템 보드의 하드 디스크 커넥터에 끼웁니다.



6 하드 디스크를 뒤집어 장착판의 세 기둥을 시스템 보드의 구멍에 끼워 넣습니다. 하드 디스크가 제자리에 *끼워집니다*.



7 시스템 보드를 다시 설치합니다.

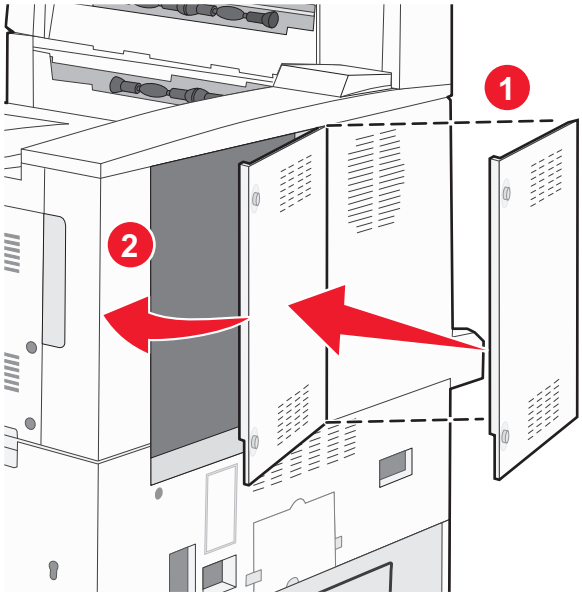
개폐판 다시 끼우기

프린터 시스템 보드에서 옵션을 설치한 다음, 개폐판을 다시 부착시키려면 다음 단계를 따릅니다.

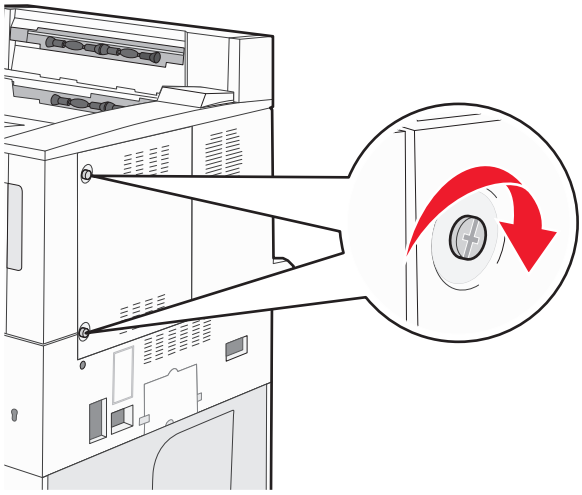
참고: 시스템 보드에 액세스하려면 #2 Phillips 드라이버가 있어야 합니다.

1 개폐판의 오른쪽 탭을 프린터 슬롯과 정렬시킵니다.

2 개폐판을 오른쪽으로 옮겨서 프린터쪽으로 밉니다.



3 나사를 조입니다.



4 프린터 전원 코드를 콘센트에 다시 올바르게 접지하고 프린터를 켭니다.

하드웨어 옵션 설치

설치 순서

주의—넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 고용량 입력 급지대, 양면 장치 및 하나의 입력 옵션을 사용하는 경우 또는 입력 옵션을 둘 이상 사용하는 경우에는 프린터 받침대 아니면 프린터 베이스를 사용해야 합니다. 스캔, 복사, 팩스 기능의 복합기(MFP)를 구입한 경우 추가 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 **www.lexmark.com/multifunctionprinters** 에서 확인하십시오.

구입한 프린터와 모든 옵션을 다음 순서로 설치합니다.

주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 시스템 보드에 액세스하거나 하드웨어 또는 메모리 옵션 장치를 설치할 경우, 프린터를 끄고 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 프린터 스탠드 또는 캐스터 베이스
- 2,000 매 이중 급지대 및 고용량 급지대
- 기본 또는 옵션 500 매 급지대
- 양면 장치
- 프린터

주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 스탠드, 캐스터 베이스 또는 2,000 매 급지대 설치에 대한 자세한 내용은 옵션에 동봉된 설치 설명서를 참조하십시오.

옵션 용지함 설치

프린터에서 지원하는 옵션 입력 급지대는 다음과 같습니다.

- 급지대 모듈 2 개(500 매 급지대 2 개)
- 2,000 매 이중 입력 급지대
- 2,000 매 고용량 급지대
- 양면 장치

주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

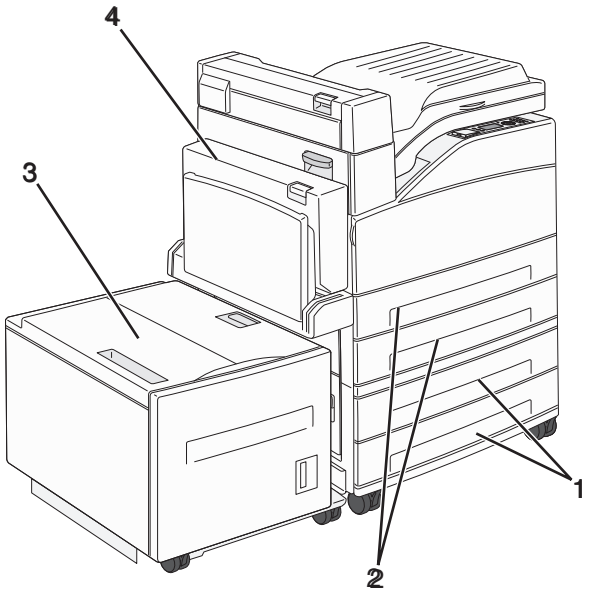
주의—감전 위험: 프린터를 설치한 후 옵션 급지대를 설치하는 경우 프린터를 끄고 전원 코드, USB 케이블 및 이더넷 케이블을 뽑은 후 설치를 진행하십시오.

1 옵션 용지함의 포장을 풀고 모든 포장재를 모두 제거합니다.

2 프린터의 지정된 위치에 용지함을 놓습니다.

참고: 둘 이상의 옵션 급지대를 설치하는 경우 첫 번째 옵션 급지대로 항상 2,000 매 이중 입력 급지대를 설치해야 합니다(상향식으로 구성).

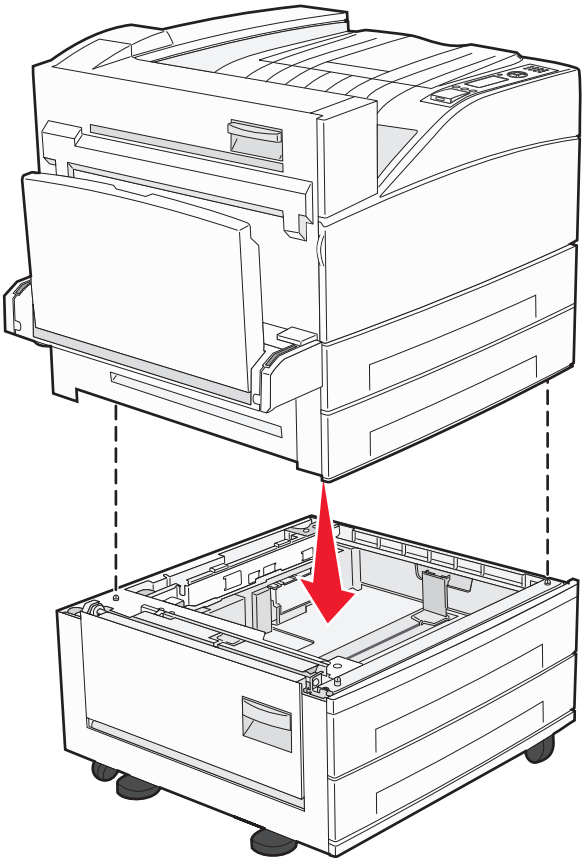
참고: 옵션 500 매 급지대 및 옵션 2,000 매 이중 입력 급지대를 서로 교환할 수 있습니다.



1	급지대 3 및 급지대 4(500 매 급지대 또는 2,000 매 이중 입력 급지대)
2	급지대 1 및 급지대 2(500 매 급지대)
3	급지대 5(2,000 매 고용량 급지대)
4	양면 장치

참고: 옵션 용지함을 모두 설치한 후 함께 잠급니다. 설치한 용지함을 하향식으로 한 번에 하나씩 제거합니다.

3 프린터와 용지함을 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.



4 프린터를 다시 켭니다.

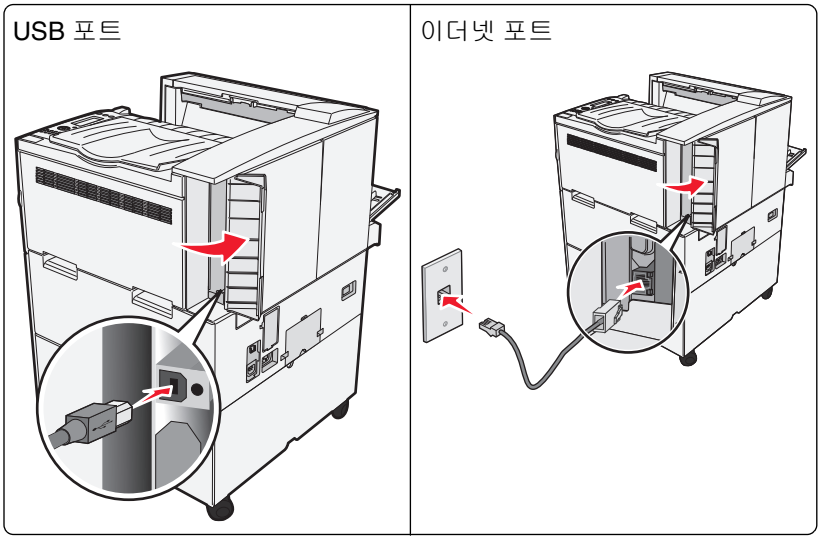
5 옵션 용지함을 인식하도록 프린터 소프트웨어를 설정합니다.자세한 내용은 29 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”을(를) 참조하십시오.

케이블 연결

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인하십시오.

- 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.



프린터 설치 확인

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치한 옵션 목록이 이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 표시되지 않으면 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치합니다.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 프린터가 네트워크에 올바르게 연결되었는지 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 검토하고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

참고: 메뉴 항목 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에 모든 공장 출하 시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 다른 설정을 선택 및 저장하면 공장 출하 시 기본 설정이 *사용자 기본 설정*으로 바뀝니다. 사용자 기본 설정은 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 계속 유지됩니다. 공장 출하 시 기본 설정을 복원하려면 131 페이지의 “공장 출하시 기본 설정 복원”을(를) 참조하십시오.

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 **✓보고서**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 **✓메뉴 설정 페이지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 프린터는 **준비** 상태로 돌아갑니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 **✓보고서**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 **✓네트워크 설정 페이지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

참고: 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 **네트워크 <x> 설정 페이지 인쇄**가 나타납니다.

5 네트워크 설정 페이지의 첫번째 섹션을 검토하고 상태가 "연결됨"인지 확인합니다.

상태가 "연결되지 않음"인 경우 LAN 드롭이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

프린터 소프트웨어 설치

프린터 소프트웨어 설치

프린터 드라이버는 컴퓨터와 프린터가 통신할 수 있도록 해주는 소프트웨어입니다. 프린터 소프트웨어는 대개 초기 프린터 설정 중에 설치됩니다. 설정한 후 소프트웨어를 설치해야 하는 경우 다음 지침을 따릅니다.

Windows 사용자의 경우

1 열려 있는 소프트웨어 프로그램을 모두 닫습니다.

2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.

3 기본 설치 대화 상자에서 **설치**를 클릭합니다.

4 화면의 지침을 따릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 열려 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 닫습니다.

2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.

3 찾기 바탕 화면에서 자동으로 나타나는 프린터 CD 아이콘을 두 번 클릭합니다.

4 **설치** 아이콘을 두 번 클릭합니다.

5 화면의 지침을 따릅니다.

웹 사이트 사용

1 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

2 드라이버 및 다운로드 메뉴에서 **드라이버 찾기**를 클릭합니다.

3 프린터를 선택한 후 운영 체제를 선택합니다.

4 드라이버를 다운로드하고 프린터 소프트웨어를 설치합니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 인쇄 작업에서 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다.

Windows 사용자의 경우

1 다음 중 하나를 수행하십시오.

Windows Vista 의 경우

a 을 클릭합니다.

b **제어판**을 클릭합니다.

c **하드웨어 및 사운드**를 클릭합니다.

d **프린터**를 클릭합니다.

Windows XP 에서는 다음을 수행합니다.

a **시작**을 클릭합니다.

b **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

Windows 2000 의 경우

a **시작**을 클릭합니다.

b **설정 > 프린터**를 클릭합니다.

2 프린터를 선택합니다.

3 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 **속성**을 선택합니다.

4 설치 옵션 탭을 클릭합니다.

5 사용 가능한 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.

6 **적용**을 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.

2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.

3 프린터를 선택하고 나서 **옵션 및 소모품**을 클릭합니다.

4 **드라이버**를 클릭하고 나서 설치된 하드웨어 옵션을 추가합니다.

5 **확인**을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.

2 **유틸리티**를 두 번 클릭한 후 **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.

3 프린터를 선택하고 나서 프린터 메뉴에서 **정보 표시(Show Info)**를 선택합니다.

4 팝업 메뉴에서 **설치할 수 있는 옵션**을 선택합니다.

5 설치된 하드웨어 옵션을 추가하고 나서 **변경사항 적용**을 클릭합니다.

무선 인쇄 설정

무선 프린터 모델인 경우에는 다음 지침을 따릅니다.

참고: SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wireless Encryption Protocol) 및 WPA(Wi-Fi Protected Access)는 네트워크에서 사용하는 보안 유형입니다.

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 위해 필요한 정보

참고: 설치 소프트에어가 지시할 때까지 설치 또는 네트워크 케이블을 연결하지 않습니다.

- **SSID**-SSID 는 네트워크 이름이라고도 합니다.
- **무선 모드(또는 네트워크 모드)**-모드는 인프라 또는 임시가 됩니다.
- **채널(임시 네트워크의 경우)**-채널은 인프라 네트워크의 경우 자동이 기본값입니다.

  일부 임시 네트워크도 자동 설정이 필요합니다. 선택할 채널이 확실하지 않을 경우 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
- **보안 방법**-3 가지 기본 보안 방법이 있습니다.
  - WEP 키

    둘 이상의 WEP 키를 사용하는 경우 최대 4 개를 제공된 공간에 입력합니다. 기본 WEP 전송 키를 선택하여 현재 네트워크에서 사용 중인 키를 선택합니다.

    또는
  - WPA 또는 WPA2 암호 구문

    WPA 는 추가 보안 계층으로서 암호화를 포함하고 있습니다. AES 또는 TKIP 를 선택합니다. 라우터 및 프린터에서 동일한 유형의 암호화를 설정해야 합니다. 그렇지 않을 경우 프린터는 네트워크에서 통신할 수 없습니다.
  - 보안 없음

    무선 네트워크가 임의의 보안 유형을 사용하지 않을 경우 보안 정보를 찾을 수 없습니다.

    참고: 보안이 안 된 무선 네트워크는 사용하지 않는 것이 좋습니다.

고급 방법을 사용하여 802.1X 네트워크에 프린터를 설치하는 경우 다음과 같은 사항이 필요할 수 있습니다.

- 인증 유형
- 내부 인증 유형
- 802.1x 사용자 이름 및 암호
- 인증서

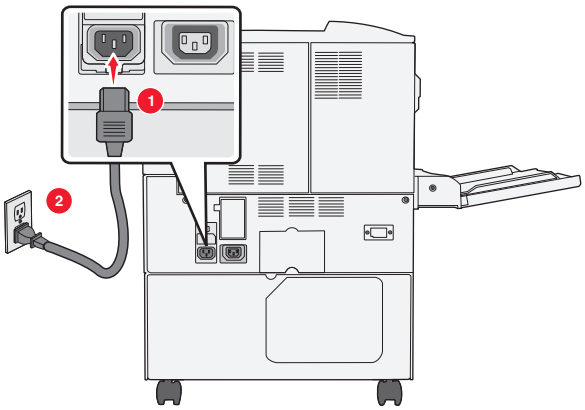
참고: 802.1X 보안 구성에 대한 자세한 정보는 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서*를 참조하십시오.

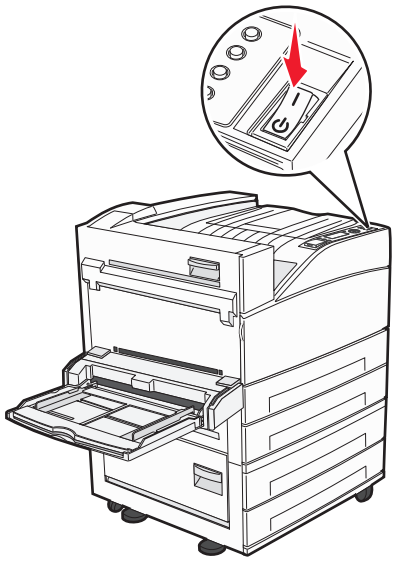
무선 네트워크(Windows)에 프린터 설치

무선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 무선 네트워크가 제대로 설치되어 작동하고 있습니다.
- 사용 중인 컴퓨터가 프린터를 설치할 동일한 무선 네트워크에 연결되어 있습니다.

1 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.

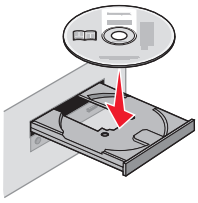




프린터와 컴퓨터가 켜져 있고 준비되어 있는지 확인합니다.

화면에 지침이 나타날 때까지 USB 케이블을 연결하지 마십시오.

2 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.



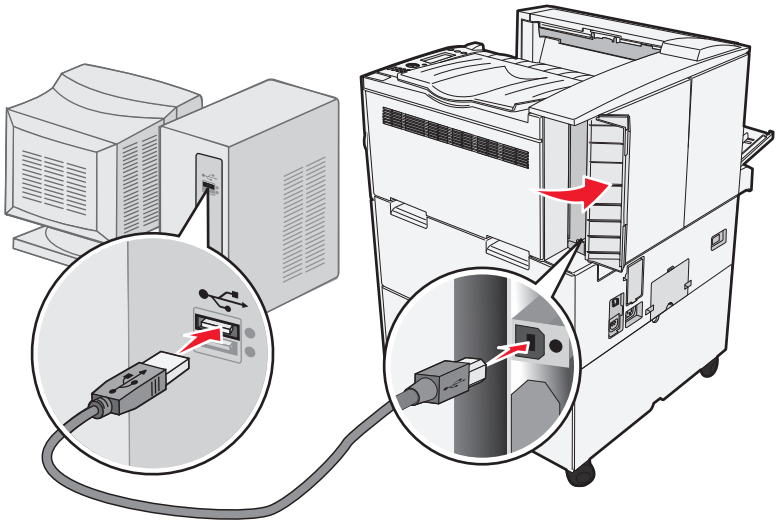
3 **설치**를 클릭합니다.

4 **동의함**을 클릭합니다.

5 **권장 설정**을 클릭합니다.

6 **무선 네트워크 연결**을 클릭합니다.

7 무선 네트워크의 컴퓨터와 프린터 사이에 USB 케이블을 임시로 연결합니다.



참고: 프린터가 구성된 후에 소프트웨어는 임시 USB 케이블을 분리하도록 지시하므로 무선으로 인쇄할 수 있습니다.

8 화면에 나타나는 지시에 따라 소프트웨어 설치를 완료합니다.

참고: 선택할 권장 경로는 **기본**입니다. 설치를 사용자 정의하려는 경우에만 **고급**을 선택합니다.

9 무선 네트워크의 다른 컴퓨터가 무선 프린터를 사용할 수 있도록 하기 위해 각 컴퓨터에 대해 2~6 단계 및 8 단계를 따르십시오.

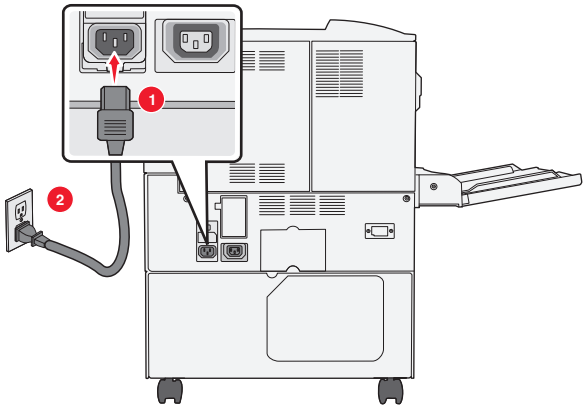
무선 네트워크에 연결할 프린터 설치(Macintosh)

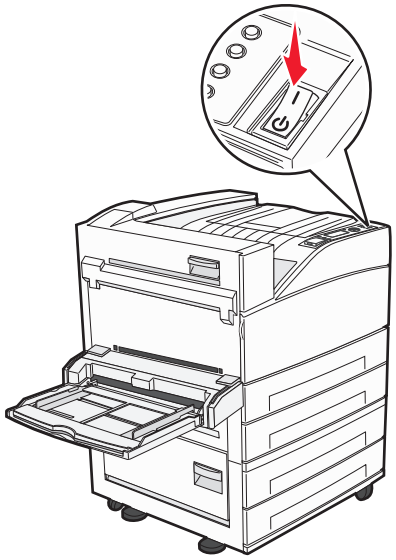
프린터 구성 준비

1 프린터 MAC 주소는 프린터와 함께 제공된 MAC 주소 안내서에 있습니다. 아래 제공된 공간에 MAC 주소의 마지막 여섯 자리를 입력합니다.

MAC 주소 필터링: ___ ___ ___ ___ ___ ___

2 전원 케이블을 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 전원을 켭니다.





프린터 정보 입력

1 AirPort 옵션 액세스

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

a Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.

b **네트워크**를 클릭합니다.

c **AirPort** 를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

a Finder 바탕화면에서 **이동** > **응용 프로그램**을 클릭합니다.

b 응용 프로그램 폴더에서 **인터넷 연결**을 클릭합니다.

c 도구 모음에서 **AirPort** 를 클릭합니다.

2 네트워크 팝업 메뉴에서 **인쇄 서버 xxxxxx** 를 선택합니다. 여기서 x 는 MAC 주소 안내서에 있는 MAC 주소의 마지막 여섯 자리입니다.

3 Safari 브라우저를 엽니다.

4 즐겨찾기 드롭다운 메뉴에서 **표시**를 선택합니다.

5 Collections(모음) 아래에서 **Bonjour** 또는 **Rendezvous** 를 선택한 다음 프린터 이름을 두 번 클릭합니다.

참고: 응용 프로그램은 Mac OS X 버전 10.3 에서 Rendezvous 라고 하지만 현재는 Apple Computer 에 의해 Bonjour 라고 합니다.

6 EWS(Embedded Web Server)의 주 페이지에서 무선 설정 정보가 저장된 페이지로 이동합니다.

무선 액세스에 대해 프린터를 구성합니다.

1 올바른 필드에 네트워크 이름(SSID)을 입력합니다

2 무선 라우터를 사용할 경우 **인프라**를 네트워크 모드로 선택합니다.

3 무선 네트워크를 보호하는 데 사용하는 보안 유형을 선택합니다.

4 프린터가 무선 네트워크에 연결하는 데 필요한 보안 정보를 입력합니다.

5 **저장**을 클릭합니다.

6 컴퓨터의 AirPort 응용 프로그램을 엽니다.

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

a Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.

b **네트워크**를 클릭합니다.

c **AirPort** 를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

a Finder 바탕화면에서 **이동 > 응용 프로그램**을 선택합니다.

b 응용 프로그램 폴더에서 **인터넷 연결**을 클릭합니다.

c 도구 모음에서 **AirPort** 를 클릭합니다.

7 네트워크 팝업 메뉴에서 무선 네트워크를 선택합니다.

프린터를 무선으로 사용하기 위해 컴퓨터를 구성하는 경우

네트워크 프린터로 인쇄하려면 각 Macintosh 사용자는 사용자 정의 *PostScript Printer Description*(PPD) 파일을 설치하고 프린터 센터 또는 프린터 설치 유틸리티에 프린터를 생성해야 합니다.

1 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.

a *소프트웨어 및 설명서* CD 를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.

b 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.

c 시작 화면에서 **계속**을 클릭합니다.

d Readme 파일을 확인한 후 **계속**을 클릭합니다.

e 사용권 계약을 확인한 후 **계속**을 클릭한 다음 **동의함**을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.

f 대상을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.

g 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 클릭합니다.

h 사용자 암호를 입력하고 **확인**을 클릭합니다.
필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치되었습니다.

i 설치가 완료되면 **닫기**를 클릭합니다.

2 프린터 추가:

a IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
3 **+**를 클릭합니다.
4 목록에서 프린터를 선택합니다.
5 **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
2 **유틸리티** 폴더를 두 번 클릭합니다.

3 **프린터 설치 유틸리티** 또는 **프린터 센터**를 찾아 두 번 클릭합니다.
4 프린터 목록에서 **추가**를 선택합니다.
5 목록에서 프린터를 선택합니다.
6 **추가**를 클릭합니다.

b AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 의 경우

1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
3 **+**를 클릭합니다.
4 **AppleTalk** 를 클릭합니다.
5 목록에서 프린터를 선택합니다.
6 **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

1 Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
2 **유틸리티** 폴더를 두 번 클릭합니다.
3 **프린터 센터** 또는 **프린터 설치 유틸리티**를 찾아 두 번 클릭합니다.
4 프린터 목록에서 **추가**를 선택합니다.
5 **기본 브라우저** 탭을 선택합니다.
6 **추가 프린터**를 클릭합니다.
7 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk** 를 선택합니다.
8 두 번째 팝업 메뉴에서 **로컬 AppleTalk 영역**을 선택합니다.
9 목록에서 프린터를 선택합니다.
10 **추가**를 클릭합니다.

유선 네트워크에 프린터 설치

다음 지침을 이용하여 유선 네트워크에 프린터를 설치합니다. 이 지침은 이더넷 및 광섬유 네트워크 연결에만 적용됩니다.

유선 네트워크에 프린터를 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 프린터의 최초 설치를 완료했습니다.
- 프린터가 적절한 유형의 케이블로 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

Windows 사용자의 경우

1 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다.

1 분 후 시작 화면이 나타나지 않으면 다음과 같이 수동으로 CD 를 실행합니다.

a 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.

b 찾기 시작 또는 실행 상자에서 **`D:\setup.exe`** 를 입력합니다. 여기서 **`D`** 는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

2 **프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다.

3 **동의함**을 클릭하여 사용권 계약에 동의합니다.

4 **권장 설정**을 선택한 후 **다음**을 클릭합니다.

참고: 고정 IP 주소, IPv6 또는 스크립트를 사용하도록 프린터를 구성하려면 **사용자 정의**를 선택한 다음 화면 지침을 따릅니다.

5 **유선 네트워크 연결**을 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

6 네트워크에서 발견된 프린터 목록에서 프린터를 선택한 다음 **마침**을 클릭합니다.

참고:

- 구성된 프린터가 검색된 프린터 목록에 나타나지 않으면 **포트 추가**를 클릭한 다음 화면 지침을 따릅니다.
- 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

7 화면에 나타나는 지시에 따라 설치를 완료합니다.

Macintosh 사용자의 경우

1 네트워크 DHCP 서버가 프린터에 IP 주소를 할당하도록 허용합니다.

2 프린터에서 네트워크 설정 페이지를 인쇄합니다. 네트워크 설정 페이지에 대한 자세한 내용은 28 페이지의 "네트워크 설정 페이지 인쇄"을(를) 참조하십시오.

3 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.

4 드라이버를 설치하고 프린터를 추가합니다.

a 컴퓨터에 PPD 파일을 설치합니다.

1 *소프트웨어 및 설명서* CD 를 CD 또는 DVD 드라이브에 삽입합니다.
2 프린터에 해당하는 설치 프로그램 패키지를 더블 클릭합니다.
3 시작 화면에서 **계속**을 클릭합니다.
4 Readme 파일을 확인한 후 **계속**을 클릭합니다.
5 사용권 계약을 확인한 후 **계속**을 클릭한 다음 **동의함**을 클릭하여 계약 내용에 동의합니다.
6 대상을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.
7 쉬운 설치 화면에서 **설치**를 클릭합니다.
8 사용자 암호를 입력하고 **확인**을 클릭합니다.
필요한 모든 소프트웨어가 컴퓨터에 설치됩니다.
9 설치가 완료되면 **닫기**를 클릭합니다.

b 프린터 추가:

- IP 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

1 Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
2 **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
3 **+**를 클릭합니다.
4 목록에서 프린터를 선택합니다.
5 **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

1. Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
2. **유틸리티**를 두 번 클릭합니다.
3. **프린터 설정 유틸리티** 또는 **프린터 센터**를 더블 클릭합니다.
4. 프린터 목록에서 **추가**를 클릭합니다.
5. 목록에서 프린터를 선택합니다.
6. **추가**를 클릭합니다.

- AppleTalk 인쇄의 경우:

Mac OS X 버전 10.5 의 경우

1. Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
2. **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
3. **+**를 클릭합니다.
4. **AppleTalk** 를 클릭합니다.
5. 목록에서 프린터를 선택합니다.
6. **추가**를 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

1. Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
2. **유틸리티**를 두 번 클릭합니다.
3. **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.
4. 프린터 목록에서 **추가**를 클릭합니다.
5. **기본 브라우저** 탭을 선택합니다.
6. **추가 프린터**를 클릭합니다.
7. 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk** 를 선택합니다.
8. 두 번째 팝업 메뉴에서 **로컬 AppleTalk 영역**을 선택합니다.
9. 목록에서 프린터를 선택합니다.
10. **추가**를 클릭합니다.

참고: 프린터가 목록에 표시되지 않으면 IP 주소를 사용하여 프린터를 추가해야 할 수도 있습니다. 지원 요청은 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경

새 네트워크 Lexmark ISP(Internal Solutions Port)를 프린터에 설치하면 프린터에 새 IP 주소가 할당되므로 프린터를 액세스하는 컴퓨터의 프린터 구성을 업데이트해야 합니다. 네트워크를 통해 프린터에서 인쇄할 수 있도록 프린터를 액세스하는 모든 컴퓨터를 이 새로운 IP 주소로 업데이트해야 합니다.

참고:

- 프린터가 동일하게 유지되는 정적 IP 주소를 갖고 있으면 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- IP 주소 대신 동일하게 유지되는 네트워크 이름을 통해 프린터에서 인쇄하도록 컴퓨터를 구성하는 경우 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 유선 연결용으로 이전에 구성한 프린터에 무선 ISP 를 추가할 경우 프린터가 무선으로 작동하도록 구성할 때에는 유선 네트워크 연결이 끊어져 있는지 확인하십시오. 유선 연결이 유지된 경우에는 무선 구성은 완료되지만 무선 ISP 는 활성화되지 않습니다. 이러한 문제는 유선 연결을 끊고 프린터 전원을 끄고 나서 다시 켜면 해결됩니다.

Windows 사용자의 경우

1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.

2 다음 중 하나를 수행하십시오.

Windows Vista 의 경우

a 을 클릭합니다.

b **제어판**을 클릭합니다.

c 하드웨어 및 소리 아래에서 **프린터**를 클릭합니다.

Windows XP 에서는 다음을 수행합니다.

a **시작**을 클릭합니다.

b **프린터 및 팩스**를 클릭합니다.

Windows 2000 의 경우

a **시작**을 클릭합니다.

b **설정 > 프린터**를 클릭합니다.

3 변경된 프린터의 위치를 찾습니다.

참고: 하나 이상의 프린터 사본이 있으면 새 IP 주소로 모든 프린터 사본을 업데이트합니다.

4 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

5 **속성**을 클릭합니다.

6 **포트** 탭을 클릭합니다.

7 목록에서 포트를 찾아 선택합니다.

8 **포트 구성**을 클릭합니다.

9 "프린터 이름 또는 IP 주소" 필드에 새 IP 주소를 입력합니다. 1 단계에서 인쇄한 네트워크 설정 페이지에 새 IP 주소가 나와 있습니다.

10 **확인**을 클릭하고 나서 **닫기**를 클릭합니다.

Mac 사용자의 경우

1 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 새 IP 주소를 적어 놓습니다.

2 네트워크 설정 페이지의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 찾으십시오. 프린터와 다른 서브넷에서 컴퓨터에 대한 액세스를 구성하는 경우 IP 주소가 필요합니다.

3 프린터 추가:

- IP 인쇄의 경우:

  ### Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우

  a Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
  b **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
  c **+**를 클릭합니다.
  d 목록에서 프린터를 선택합니다.
  e **추가**를 클릭합니다.

  ### Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

  a Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
  b **유틸리티**를 두 번 클릭합니다.
  c **프린터 설정 유틸리티** 또는 **프린터 센터**를 더블 클릭합니다.
  d 프린터 목록에서 **추가**를 클릭합니다.
  e 목록에서 프린터를 선택합니다.
  f **추가**를 클릭합니다.

- AppleTalk 인쇄의 경우:

  ### Mac OS X 버전 10.5 의 경우

  a Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
  b **인쇄 및 팩스**를 클릭합니다.
  c **+**를 클릭합니다.
  d **AppleTalk** 를 클릭합니다.
  e 목록에서 프린터를 선택합니다.
  f **추가**를 클릭합니다.

  ### Mac OS X 버전 10.4 및 이전 버전의 경우

  a Finder 바탕화면에서 **이동 >응용 프로그램**을 선택합니다.
  b **유틸리티**를 두 번 클릭합니다.
  c **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.
  d 프린터 목록에서 **추가**를 클릭합니다.
  e **기본 브라우저** 탭을 선택합니다.
  f **추가 프린터**를 클릭합니다.
  g 첫 팝업 메뉴에서 **AppleTalk** 를 선택합니다.
  h 두 번째 팝업 메뉴에서 **로컬 AppleTalk 영역**을 선택합니다.
  i 목록에서 프린터를 선택합니다.
  j **추가**를 클릭합니다.

직렬 인쇄 설정

직렬 인쇄의 경우 데이터가 한 번에 1 비트씩 전송됩니다. 직렬 인쇄는 일반적으로 병렬 인쇄보다 느리지만 프린터와 컴퓨터 사이의 거리가 멀거나 더 나은 전송율을 가진 인터페이스를 사용할 수 없을 때 선호되는 옵션입니다.

직렬 포트 설치 후 프린터와 컴퓨터가 통신할 수 있도록 구성해야 합니다. 직렬 케이블을 프린터의 직렬 포트에 연결했는지 확인합니다.

1 프린터에 매개변수를 설정합니다.
   a 프린터 제어판에서 포트 설정을 가진 메뉴를 탐색합니다.
   b 직렬 포트 설정을 가진 하위 메뉴를 찾습니다.
   c 직렬 설정에 필요한 변경을 합니다.
   d 새 설정값을 저장합니다.
   e 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다.

2 프린터 드라이버를 설치합니다.
   a *소프트웨어 및 설명서* CD 를 넣습니다. 자동으로 실행됩니다.
   잠시 후에 CD 가 실행되지 않으면 다음과 같이 CD 를 수동으로 실행합니다.
      1 을 클릭하거나 **시작**을 클릭한 다음 **실행**을 클릭합니다.
      2 실행 또는 시작 검색 상자에 **D:\setup.exe** 를 입력합니다. 여기서 **D** 는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.
   b **프린터 및 소프트웨어 설치**를 클릭합니다.
   c **동의함**을 클릭하여 프린터 소프트웨어 사용권 계약에 동의합니다.
   d **사용자 정의**를 클릭합니다.
   e Select Components(구성 요소 선택)를 선택하고 **Next(다음)**를 클릭합니다.
   f 로컬이 선택되었는지 확인한 다음 **Next(다음)**를 클릭합니다.
   g 메뉴에서 프린터 제조업체를 선택합니다.
   h 메뉴에서 프린터 모델을 선택한 다음 **프린터 추가**를 클릭합니다.
   i 구성 요소 선택 아래 프린터 모델 옆의**+**를 클릭합니다.
   j 올바른 포트가 구성 요소 선택 아래에 있는지 확인합니다. 이것은 직렬 케이블이 컴퓨터에 연결된 포트입니다. 올바른 포트가 없을 경우 포트 선택 메뉴 아래에서 포트를 선택한 다음 **포트 추가**를 클릭합니다.
   k 새 포트 추가 창에서 필요한 구성 변경을 합니다. **포트 추가**를 클릭하여 포트 추가를 마칩니다.
   l 선택된 프린터 모델 옆에 있는 상자가 선택되어 있는지 확인합니다.
   m 설치할 다른 옵션 소프트웨어를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.
   n **마침**을 클릭하여 프린터 소프트웨어 설치를 완료합니다.

3 COM 포트 매개변수 설정:

   프린터 드라이버를 설치한 후에는 프린터 드라이버에 할당된 통신(COM) 포트의 직렬 매개변수를 설정해야 합니다.

   COM 포트의 직렬 매개변수는 프린터에 설정된 직렬 매개변수와 일치해야 합니다.
   a 장치 관리자를 엽니다.

Windows Vista 의 경우

1 을 클릭합니다.
2 **제어판**을 클릭합니다.
3 **시스템 및 유지보수**를 클릭합니다.
4 **시스템**을 클릭합니다.
5 **장치 관리자**를 클릭합니다.

Windows XP 에서는 다음을 수행합니다.

1 **시작**을 클릭합니다.
2 **제어판**을 클릭합니다.
3 **성능 및 유지보수**를 클릭합니다.
4 **시스템**을 클릭합니다.
5 하드웨어 탭에서 **장치 관리자**를 클릭합니다.

Windows 2000 의 경우

1 **시작**을 클릭합니다.
2 **설정 >제어판**을 클릭합니다.
3 **시스템**을 클릭합니다.
4 하드웨어 탭에서 **장치 관리자**를 클릭합니다.

b **+**를 클릭하여 사용 가능한 포트 목록을 확장합니다.

c 직렬 포트를 컴퓨터에 연결한 통신 포트(예: COM1)를 선택합니다.

d **속성**을 클릭합니다.

e 포트 설정 탭에서 직렬 매개변수를 프린터 직렬 매개변수와 동일하게 설정합니다.
이전에 인쇄한 메뉴 설정 페이지의 직렬 제목 아래에서 프린터 설정을 찾습니다.

f **확인**을 클릭하고 모든 창을 닫습니다.

g 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다. 테스트 페이지가 성공적으로 인쇄되면 프린터 설정이 완료된 것입니다.

용지 및 특수 매체 넣기

이 섹션에서는 기본 및 옵션 500 매 및 2,000 매 급지대와 다용도 급지대에 용지를 넣는 방법을 설명합니다. 또한 용지 방향, 용지 크기 및 용지 유형 설정과 급지대 연결 및 분리에 대한 정보도 포함됩니다.

용지 크기 및 유형 설정

1 프린터가 켜져 있고 **Ready(준비)**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러서 **✓용지 메뉴**가 나타나면 을(를) 누르십시오.

4 **✓용지 크기/유형**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러서 올바른 급지대가 나타나면 을(를) 누르십시오.

6 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러서 올바른 크기 옆에 ✓이(가) 나타나면 을(를) 누르십시오.

7 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 눌러서 올바른 용지 유형 옆에 ✓이(가) 나타나면 을(를) 누르십시오.
Submitting Selection(선택 제출 중)이 나타납니다. 프린터가 **용지 크기/유형** 메뉴로 돌아갑니다.

8 을(를) 세 번 눌러 **준비** 상태로 돌아갑니다.

프린터가 급지대에 있는 용지 크기를 감지하도록 설정

크기 감지에서 급지대의 자동 크기 감지를 비활성화 또는 활성화합니다. 또한 크기 감지를 사용하면 프린터가 비슷한 용지 크기 간의 차이도 감지할 수 있게 됩니다.

프린터 급지대는 A5 및 Statement 크기 또는 B5 및 Executive 크기가 급지대에 함께 있을 경우 각 용지 크기를 구분하지 *못합니다*. Size Sensing(크기 감지) 메뉴에서 크기를 지정합니다.

참고: 다용도 급지대는 자동 크기 감지를 사용하지 않으며 A5 및 Statement 또는 B5 및 Executive 크기 인쇄 작업을 모두 지원할 수 있습니다. Size Sensing(크기 감지) 설정은 다용도 급지대 설정과 무관합니다.

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 프린터를 켜는 동안 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.

3 화면에 시계 그림이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지면서 **구성 메뉴**가 나타납니다.

4 **✓크기 감지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
화면에 크기 감지 설정이 나타납니다.

5 을(를) 눌러 원하는 급지대 감지 설정을 선택합니다.
선택사항 저장 중과 **크기 감지** 메뉴가 차례로 나타납니다.

6 을(를) 한 번 누른 후 **✓구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누릅니다.

7 을(를) 누릅니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **준비**가 나타납니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기란 사용자 정의 설정으로, 이를 통해 프린터 메뉴에 사전 설정되어 있지 않은 용지 크기로 인쇄할 수 있습니다. 원하는 크기가 용지 크기 메뉴에 없는 경우, 지정한 용지함의 용지 크기를 Universal 용지로 설정합니다. 그런 후, 용지에 대해 다음 Universal 용지 크기 설정을 모두 지정합니다.

- 단위(인치 또는 밀리미터)
- 세로 폭
- 세로 높이
- 급지 방향

참고: 지원되는 가장 작은 Universal 용지 크기는 98.4 x 89 mm(3.9 x 3.5 인치)이며 가장 큰 크기는 297 x 431.8 mm(11.7 x 17 인치)입니다.

단위 지정

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 **✓용지 메뉴**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 **✓Universal 용지 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 **✓단위**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

6 올바른 단위 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup(Universal 용지 설정)** 메뉴가 나타납니다.

용지 높이 및 폭 지정

Universal 용지 크기(세로 방향)에 대해 특정 높이 및 폭을 정의하면, 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 같은 표준 기능에 대한 지원과 함께 프린터에서 해당 크기를 지원할 수 있습니다.

1 Universal 용지 설정 메뉴에서 **✓폭**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

2 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 용지 폭 설정을 변경한 다음 을(를) 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup(Universal 용지 설정)** 메뉴가 나타납니다.

3 **✓높이** 가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

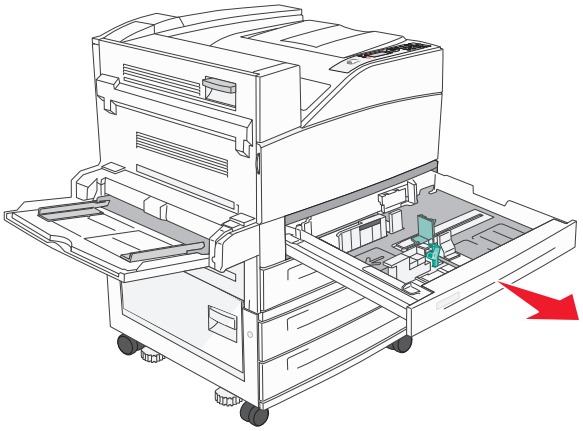
4 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 용지 높이 설정을 변경한 후 ✓을(를) 누릅니다.

Submitting Selection(선택 항목 저장)이 나타난 후 **Universal Setup(Universal 용지 설정)** 메뉴가 나타납니다.

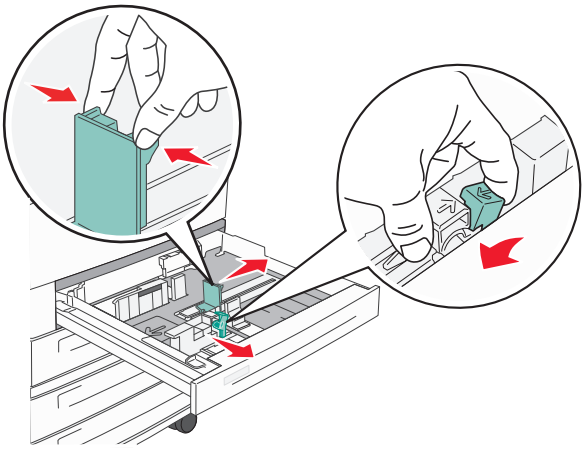
기본 또는 옵션 500 매 급지대에 용지 넣기

프린터에는 2 개의 기본 500 매 급지대(급지대 1 및 급지대 2)가 있으며 하나 이상의 옵션 500 매 급지대가 있을 수 있습니다. 500 매 급지대는 모두 동일한 용지 크기 및 유형을 지원합니다. 용지는 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 방향으로 급지대에 들어갑니다.

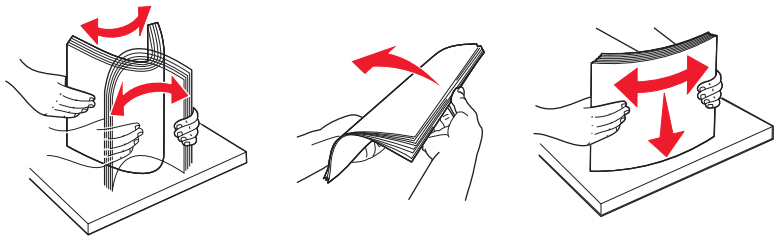
1 용지함을 완전히 잡아당기십시오.



2 폭 및 길이 가이드를 눌러 급지대에 있는 용지 크기에 맞는 위치로 옮깁니다.



3 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.

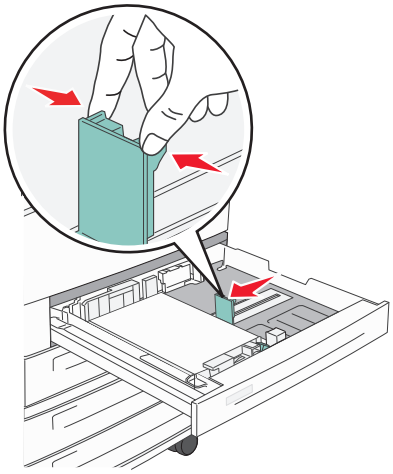


4 용지 묶음의 인쇄면이 위로 향하게 하여 넣습니다. 그림과 같이 용지를 긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 방향으로 넣습니다.

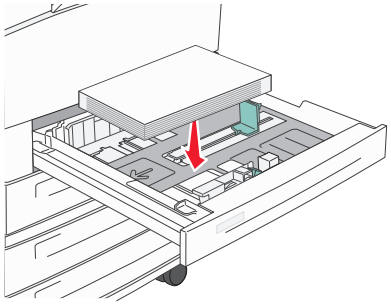
참고:

- A4 보다 큰 용지는 짧은 가장자리 방향으로 넣습니다.
- 이 때 급지량을 급지대 가장자리에 있는 최대 적재량 선 아래로 유지하십시오. 용지를 너무 많이 넣으면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

긴 가장자리 방향

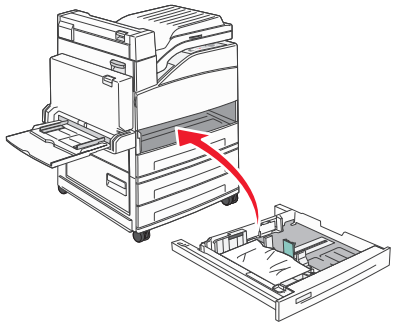


짧은 가장자리 방향



5 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.

6 용지함을 삽입하십시오.



7 이전에 급지대에 넣은 용지와 다른 유형의 용지를 넣은 경우 급지대의 용지 유형 설정을 변경하십시오.

A5 또는 Statement 용지 크기 넣기

A5 크기(148 x 210 mm) 용지와 Statement 크기(139.7 x 215.9 mm) 용지가 급지대에 함께 있을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. Size Sensing(크기 감지) 메뉴에서 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

참고: 다용도 급지대는 자동 크기 감지를 사용하지 않으며 A5 및 Statement 크기 인쇄 작업을 모두 지원할 수 있습니다. Size Sensing(크기 감지) 설정은 다용도 급지대 설정과 무관합니다.

1. 용지 급지대에 A5 또는 Statement 크기 용지 중 하나만을 넣습니다.
2. 프린터의 전원을 끕니다.
3. 프린터를 켜는 동안 ✓ 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
4. 화면에 시계 그림이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
   프린터의 전원이 켜지면서 **구성 메뉴**가 나타납니다.
5. **✓크기 감지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
   화면에 크기 감지 설정이 나타납니다.
6. **✓Statement 감지 또는 A5 감지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 용지 크기를 선택합니다.
   선택사항 저장 중과 **크기 감지** 메뉴가 차례로 나타납니다.
7. ↺을(를) 한 번 누른 후 **✓구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누릅니다.
8. ✓을(를) 누릅니다.
   프린터의 전원이 켜지면서 **준비**가 나타납니다.

B5 또는 Executive 크기 용지 넣기

B5 크기 용지와 Executive 크기 용지가 급지대에 함께 있을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. Size Sensing(크기 감지) 메뉴에서 크기를 지정합니다. B5 크기 용지 또는 Executive 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

참고: 다용도 급지대는 자동 크기 감지를 사용하지 않으며 B5 및 Executive 크기 인쇄 작업을 모두 지원할 수 있습니다. Size Sensing(크기 감지) 설정은 다용도 급지대 설정과 무관합니다.

1. 용지 급지대에 B5 또는 Executive 크기 용지 중 하나만을 넣습니다.
2. 프린터의 전원을 끕니다.
3. 프린터를 켜는 동안 ✓ 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.
4. 화면에 시계 그림이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
   프린터의 전원이 켜지면서 **구성 메뉴**가 나타납니다.
5. **✓크기 감지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
   화면에 크기 감지 설정이 나타납니다.

6 **✓Executive 감지 또는 B5 감지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 용지 크기를 선택합니다.

선택사항 저장 중과 **크기 감지** 메뉴가 차례로 나타납니다.

7 ↺을(를) 한 번 누른 후 **✓구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누릅니다.

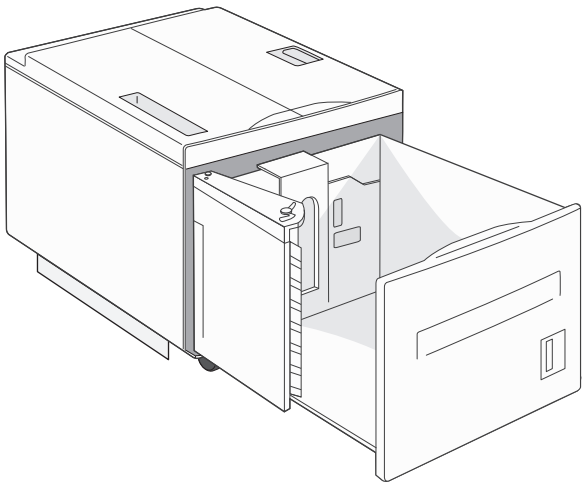
8 ✓을(를) 누릅니다.

프린터의 전원이 켜지면서 **준비**가 나타납니다.

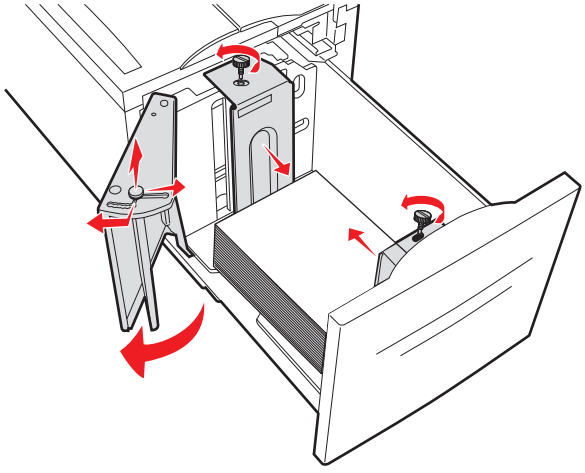
2,000 매 고용량 급지대에 용지 넣기

고용량 급지대에는 2,000 매의 letter, A4, Executive 및 JIS B5 용지(80g/m^2 또는 20 lb)를 넣을 수 있습니다.

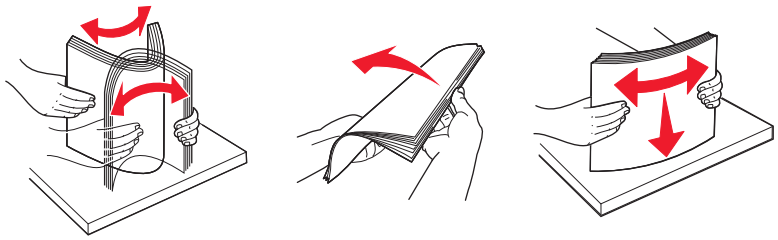
1 트레이를 당겨 빼냅니다.



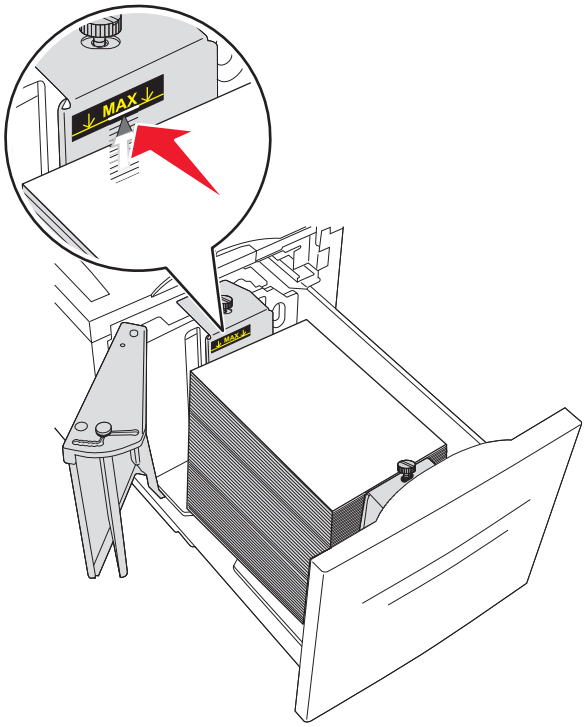
2 폭이나 길이가 다른 인쇄 용지를 넣는 경우 폭 가이드와 길이 가이드를 조정합니다.



3 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.



4 인쇄 면이 아래로 향하도록 급지대에 용지를 넣습니다.



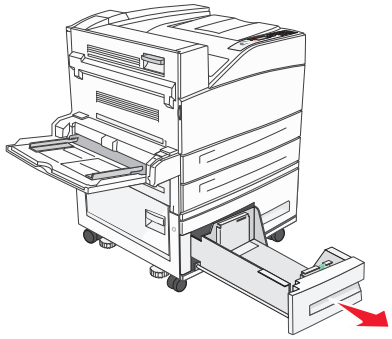
- 홀이 미리 펀치된 용지는 용지함 왼쪽으로 놓습니다.
- letterhead 를 넣는 경우 제목이 급지대 앞쪽에 오도록 하십시오.

5 용지함을 삽입하십시오.

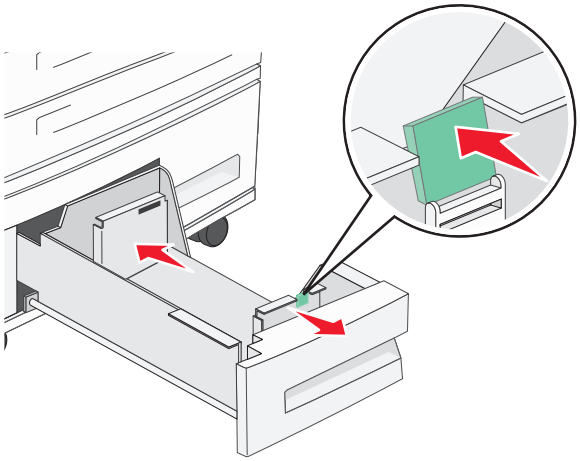
2,000 매 이중 입력 급지대에 용지 넣기

2,000 매 이중 입력 급지대는 850 매 급지대와 1,150 매 급지대 2 개로 구성됩니다. 두 급지대의 모양은 다르지만 용지를 넣는 절차는 동일합니다.

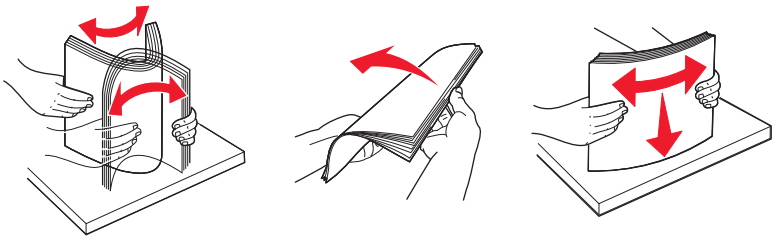
1 트레이를 당겨 빼냅니다.



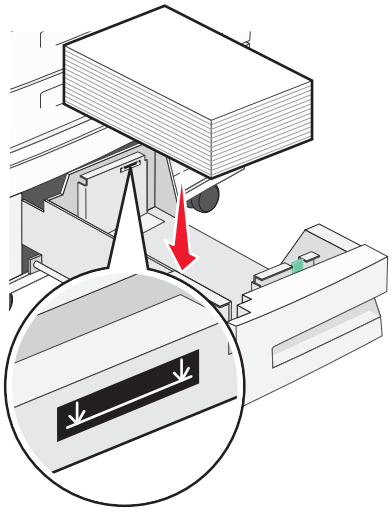
2 그림처럼 길이 고정 장치를 안쪽으로 누르고, 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 고정대를 밉니다.



3 용지를 앞뒤로 구부려 느슨하게 한 후 펼쳐서 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.



4 인쇄 면이 위로 향하도록 급지대에 용지를 넣습니다.



참고: 용지가 뒷면 가이드의 최대 적재 선 아래에 있도록 해야 합니다. 너무 많이 넣으면 용지 걸림 현상이 일어날 수 있습니다.

5 용지함을 삽입하십시오.

다용도 공급 장치 넣기

다용도 급지대에는 투명 용지, 라벨용지, 카드 용지, 봉투와 같은 여러 크기와 유형의 인쇄 용지를 넣을 수 있습니다. 낱장 인쇄, 수동 인쇄, 추가 트레이로 사용할 수 있습니다.

다용도 급지대의 용지 적재량(근사치):

- 75 g/m^2(20 lb) 용지 100 매
- 봉투 10 매
- 투명 용지 75 매

다용도 급지대에서 수용하는 용지 또는 특수 용지의 치수:

- 폭: 89 mm(3.5 인치) - 297 mm(11.7 인치)
- 길이: 98.4 mm(3.8 인치) - 431.8 mm(17 인치)

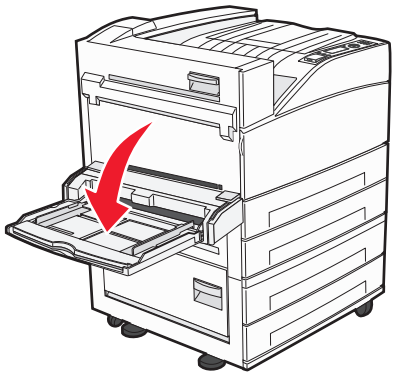
참고:

– 최대 폭 및 길이는 짧은 가장자리 급지에만 적용됩니다.

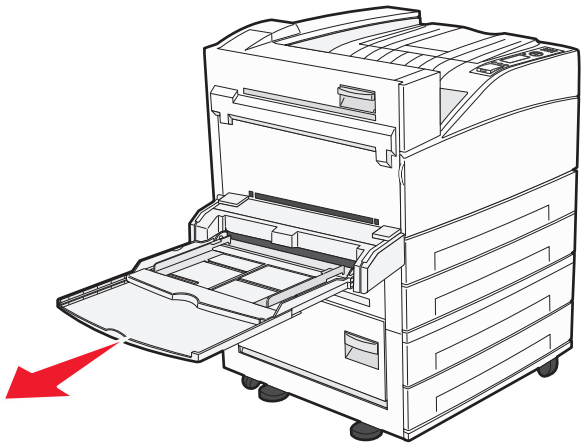
– 다용도 급지대 가이드만 최대 크기를 지원할 수 있습니다.

참고: 프린터가 다용도 급지대의 용지에 인쇄하는 중이거나 프린터 제어판 표시등이 깜박이는 경우에는 용지 또는 특수 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

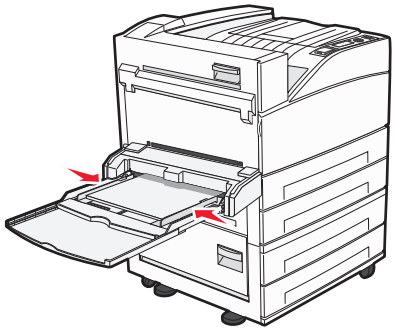
1 다용도 공급 장치를 아래로 내립니다.



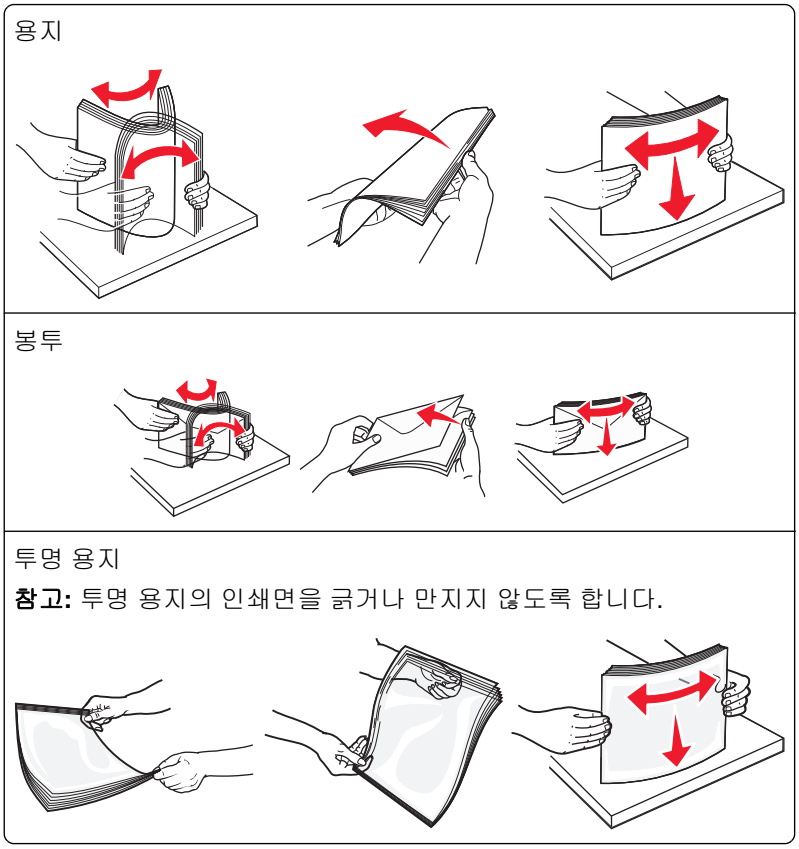
2 확장 부분을 부드럽게 잡아 당겨 완전히 뺍니다.



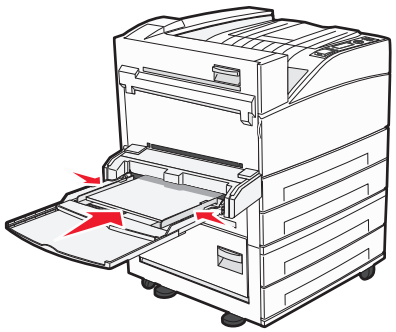
3 급지대에 있는 용지 크기에 맞는 위치로 폭 가이드를 조정합니다.



4 용지 또는 특수 매체를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.



5 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.용지가 더 이상 들어가지 않을 때까지 용지를 다용도 공급 장치에 살짝 밀어 넣습니다.

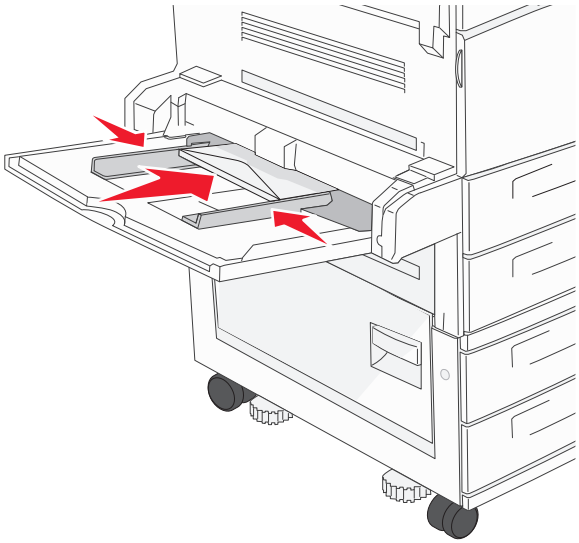


- 권장되는 인쇄 면이 아래를 향하고 용지의 긴 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 Letter, A4, B5, Executive 및 투명 용지를 넣습니다.
- 권장되는 인쇄 면이 아래를 향하고 용지의 짧은 가장자리가 프린터에 먼저 들어가도록 A3, A5, B4, Folio, Legal 및 Statement 용지를 넣습니다.

  참고:

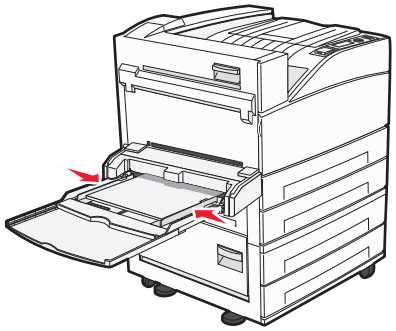
  - 적재 높이 제한기 아래로 용지의 높이를 조정하여 최대 적재 높이를 초과하지 않도록 합니다.
  - 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지만 넣으십시오.

- 봉투는 덮개가 있는 부분이 위로 향하게 해서 넣습니다.



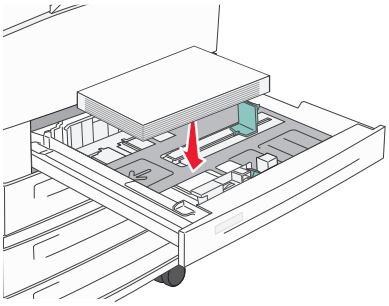
경고—손상 위험: 우표, 걸쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

6 폭 가이드를 조정하여 용지 묶음의 가장자리에 살짝 닿도록 합니다. 용지가 다용도 급지대에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유있고 평평하게 놓이도록 하십시오.



7 프린터 제어판에서 다목적 급지대의 용지 크기와 용지 유형(MP 급지대 크기 및 MP 급지대 유형)을 급지대에 있는 용지대로 설정합니다.

Letter 또는 A4 크기 용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣기



프린터는 기본적으로 급지대에 긴 가장자리 방향으로 놓인 Letter 또는 A4 크기 용지를 인식하도록 설정되어 있습니다. 급지대에 letter 또는 A4 크기 용지를 짧은 가장자리 방향으로 넣으려면 "짧은 가장자리 인쇄"가 활성화되어 있는지 확인하십시오.

1 프린터가 꺼져 있는지 확인하십시오.

2 프린터를 켜는 동안 ✓ 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.

3 화면에 시계 그림이 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지면서 구성 메뉴가 나타납니다.

4 **짧은 가장자리 인쇄**가 나타나면 ✓을(를) 누릅니다.

5 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 눌러 **활성화** 또는 **비활성화**를 선택한 후 **저장**을 누릅니다.
변경사항 저장 중이 나타납니다.

6 **구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 **저장**을 누릅니다.
프린터 재설정 중이 나타납니다.

급지대 연결 및 분리

용지함 연결

급지대 연결은 대형 인쇄 작업 또는 여러 매수를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 연결된 용지함 중 하나가 비면 다음 용지함에서 용지를 급지합니다. 용지 크기 및 용지 유형을 모든 용지함에서 동일하게 설정할 경우, 용지함이 자동으로 연결됩니다.

프린터는 다용도 급지 장치를 제외한 각 용지함의 용지 고정대 위치에 따라 용지 크기 설정을 자동으로 감지합니다. 프린터는 A4, A5, JIS B5, Letter, Legal, Executive 및 Universal 용지 크기를 감지할 수 있습니다. 다른 용지 크기를 사용하는 다용도 공급 장치와 용지함은 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능한 용지 크기 메뉴를 사용하여 수동으로 연결할 수 있습니다.

참고: 다용도 공급 장치를 연결하려면 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 항목으로 나타납니다.

용지 유형 설정은 용지 크기/유형 메뉴에서 사용 가능한 용지 유형 메뉴에서 모든 용지함에 대해 설정되어야 합니다.

급지대 분리

분리된 급지대의 설정은 다른 급지대의 설정과 *다릅니다*.

급지대를 연결 해제하려면 다른 급지대의 설정과 일치하지 않도록 다음 급지대 설정을 변경하십시오.

- 용지 유형(예: 일반 용지, Letterhead, 사용자 정의 유형 <x>)

  용지 유형 이름은 용지 특성을 나타냅니다. 용지에 해당하는 이름이 연결된 급지대에 사용되는 경우 연결 해제된 급지대에는 사용자 정의 유형 <x>과 같은 다른 용지 유형 이름을 지정하거나 사용자 정의 이름을 지정하십시오.
- 용지 크기(예: Letter, A4, Statement)

  다른 용지 크기를 지정하여 급지대의 용지 크기 설정을 자동으로 변경합니다. 다용도 급지대의 용지 크기 설정은 자동이 아니므로 용지 크기 메뉴에서 수동으로 설정해야 합니다.

경고—손상 위험: 급지대의 용지 유형에 정확히 해당하지 않는 용지 유형을 지정하지 마십시오. 퓨저의 온도는 지정된 용지 유형에 따라 다릅니다. 용지 유형을 잘못 선택하면 용지가 제대로 처리되지 않습니다.

출력함 연결

프린터 모델에 따라 기본 출력함에 64–216 g/m^2(17–58 lb) 무게의 용지를 최대 500 매까지 적재할 수 있습니다. 추가 출력 용량이 필요할 경우 다른 옵션 출력함을 구입할 수 있습니다.

참고: 모든 출력함이 모든 용지 크기와 유형을 지원하는 것은 아닙니다.

출력함을 연결하면 하나의 출력 소스를 만들어 프린터가 다음으로 사용 가능한 출력함으로 출력을 자동 전환할 수 있습니다.

1. 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
2. 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
3. **✓용지 메뉴**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
4. **✓출력함 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
5. 해당 급지대가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
6. **✓출력함 구성**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
7. **✓연결**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

사용자 정의 유형 <x> 이름 할당

사용자 정의 유형 <x> 이름을 용지함에 할당하여 연결하거나 분리합니다. 같은 사용자 정의 유형 <x> 이름을 연결하려는 각 용지함에 연관시킵니다. 같은 사용자 정의 이름이 할당된 급지대만 연결됩니다.

1. 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.
2. 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.
3. 을(를) 누릅니다.

   용지 메뉴가 나타납니다.
4. 을(를) 누릅니다.

   용지 크기/유형 메뉴가 나타납니다.

5 아래쪽 화살표 버튼을 한 번 누릅니다.

급지대 이름 옆에 ✓이(가) 나타납니다.

6 ✓을(를) 누릅니다.

Paper Size(용지 크기) 메뉴가 나타납니다.

7 ✓을(를) 다시 누릅니다.

Paper Type(용지 유형) 메뉴가 나타납니다.

8 **✓사용자 정의 유형 <x>** 또는 다른 사용자 정의 이름이 나타날 때까지 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

선택 저장 중이 나타난 후 **용지 메뉴**가 나타납니다.

9 올바른 용지 유형이 사용자 정의 이름과 연결되었는지 확인합니다.

참고: 일반 용지는 모든 사용자 정의 유형 <x> 이름 및 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결된 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

a 용지 메뉴에서 **✓사용자 정의 유형**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

b 사용자 정의 용지 유형 이름 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

c 원하는 용지 유형 설정 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

선택 저장 중이 나타납니다.

사용자 정의 유형 <x> 이름 변경

내장 웹 서버(EWS) 또는 MarkVision™ 을 사용하여 들어 있는 각 사용자 정의 용지 유형에 대해 사용자 정의 유형 <x> 외에 다른 이름을 정의할 수 있습니다. 사용자 정의 유형 <x> 이름이 변경되면 메뉴에 사용자 정의 유형 <x> 대신에 새 이름이 표시됩니다.

EWS(내장 웹 서버)에서 사용자 정의 유형 <x> 이름을 변경하려면 다음을 수행하십시오.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **설정**을 클릭합니다.

3 기본 설정에서 **용지 메뉴**를 클릭합니다.

4 **사용자 정의 이름**을 클릭합니다.

5 사용자 정의 이름 <x> 상자에 용지 유형의 이름을 입력합니다.

참고: Custom Types(사용자 정의 유형) 및 Paper Size/Type(용지 크기/유형) 메뉴 아래의 사용자 정의 유형 <x> 이름이 이 사용자 정의 이름으로 바뀝니다.

6 **제출**을 클릭합니다.

7 **사용자 정의 유형**을 클릭합니다.
사용자 정의 유형이 나타난 후 사용자 정의 이름이 나타납니다.

8 사용자 정의 이름 옆의 목록에서 용지 유형 설정을 선택합니다.

9 **제출**을 클릭합니다.

용지 및 특수 용지 지침

용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 따라서 새 용지를 사용할 때 다음과 같은 특성을 고려하십시오.

참고: 카드 스톡 및 라벨용지에 대한 자세한 정보는 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com/publications** 에 있는 *Card Stock & Label Guide*(영문으로만 제공됨)를 참조하십시오.

무게

프린터는 무게가 60–128 g/m^2(16–34 lb 본드)인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m^2(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생합니다. 무게가 75 g/m^2(20 lb 본드)인 세로결 용지를 사용하는 것이 가장 좋습니다. 용지 크기가 182 x 257 mm(7.2 x 10.1 인치)보다 작은 경우 90 g/m^2(24 lb) 또는 더 무거운 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100 ~ 300 Sheffield 포인트 용지를 사용하십시오. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

용지를 사용하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 - 48 시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에도 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유의 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 *세로결*과 용지 가로 방향으로 흐르는 *가로결*이 있습니다.

60–128 g/m^2(16–34 lb 본드) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다. 더 무거운 용지의 경우 가로결이 권장됩니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

사용할 수 없는 용지

다음 용지 유형은 프린터에 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 탄소 용지 없이 복사하기 위해 사용하는 화학 처리된 용지. 무탄소 용지, CCP(Carbonless Copy Paper) 또는 NCR(No Carbon Required) 용지로 알려져 있습니다.
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- ±2.3 mm(±0.9 인치) 이상의 위치 맞춤(페이지 상에서의 정확한 인쇄 위치)이 필요한 양식지. 예: OCR(Optical Character Recognition, 광학 문자 인식) 양식.

  소프트웨어 응용 프로그램에서 위치를 맞춰서 이러한 양식에 잘 인쇄할 수 있는 경우도 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지
- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m^2 (16 lb) 미만인 용지
- 여러 조각으로 이루어진 양식지 또는 문서

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 인쇄 권장면은 보통 용지 포장에 표시되어 있습니다.
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 소스에 크기, 무게 또는 유형이 다른 용지를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

양식지 및 Letterhead 를 선택하는 경우 이 지침을 사용합니다.

- 무게가 64–216 g/m^2(17–58 lb)인 용지의 경우 세로결을 사용합니다.
- 오프셋 평판 또는 오목판 인쇄 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 레터헤드만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거친 용지는 피하십시오.

건식 복사기용의 내열 잉크로 인쇄된 용지만 사용하십시오. 잉크는 용해되거나 유해 가스를 방출하지 않고 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다. 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다. 잘 모르면 용지 공급업체에 문의하십시오.

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21°C(70°F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨 제조업체는 온도 18 ~ 24°C(65 ~ 75°F), 상대 습도 40%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지를 박스에 넣고 바닥이 아닌 선반에 보관하십시오.
- 포장된 용지는 평평한 곳에 보관하십시오.
- 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.

지원되는 용지 크기, 유형 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 급지대와 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고: 목록에 없는 용지 크기의 경우 가장 가까운 크기보다 *큰* 크기를 선택합니다.

카드 스톡 및 라벨에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com/publications** 에서 *Card Stock & Label Guide* 를 참조하십시오.

지원되는 용지 크기

치수는 단면 인쇄에만 적용됩니다. 양면 인쇄의 경우 최소 크기는 139.7 x 210 mm(5.50 x 8.27 인치)입니다.

기본 입력 급지대

용지 크기	크기	표준 500 장 급지대 (급지대 1 과 급지대 2)	다목적 급지장치
A4	210 x 297 mm(8.27 x 11.7 인치)	✓	✓
A5[1]	148 x 210 mm(5.83 x 8.27 인치)	✓	✓
A6[2]	105 x 148 mm(4.13 x 5.83 인치)	**X**	✓
A3	297 x 420 mm(11.7 x 16.5 인치)	✓	✓
Statement[1], [2]	139.7 x 215.9 mm(5.5 x 8.5 인치)	✓	✓
Oficio (México)[2]	215.9 x 340.4 mm(8.5 x 13.4 인치)	✓	✓
JIS B5[3]	182 x 257 mm(7.17 x 10.1 인치)	✓	✓
JIS B4	257 x 364 mm(10.1 x 14.3 인치)	✓	✓
Letter	215.9 x 279.4 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓
Tabloid	279.4 x 431.8 mm(11 x 17 인치)	✓	✓

[1] A5 와 Statement 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

[2] 이 용지 크기는 급지대에 크기 감지가 없거나 크기 감지가 비활성화 된 경우에만 지원됩니다.

[3] B5 와 Executive 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. B5 크기 용지 또는 Executive 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

용지 크기	크기	표준 500 장 급지대(급지대 1 과 급지대 2)	다목적 급지장치
Legal	215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)	✓	✓
Executive[3]	184.2 x 266.7 mm(7.25 x 10.5 인치)	✓	✓
Folio	215.9 x 330.2 mm(8.5 x 13 인치)	✓	✓
Universal **참고:** 표준 용지 크기에 가까운 Universal 용지 크기를 지원하려면 크기 감지를 끕니다.	182 x 431 mm(7.1 x 16.9 인치)에서 139.7 x 297 mm(5.5 x 11.7 인치)까지	✓	✓
	다용도 급지대 전용, 98.4 x 431.8 mm(3.8 x 17 인치)에서 89 x 297 mm(3.5 x 11.7 인치)까지	✓	✓
	양면 전용, 148 x 431.8 mm(5.83 x 17 인치)에서 140 x 297.2 mm(5.51 x 11.7 인치)까지	✓	✓
7 3/4 봉투(모나크)	98.4 x 190.5 mm(3.875 x 7.5 인치)	**X**	✓
10 봉투	104.8 x 241.3 mm(4.12 x 9.5 인치)	**X**	✓
DL 봉투	110 x 220 mm(4.33 x 8.66 인치)	**X**	✓
C5 봉투	162 x 229 mm(6.38 x 9.01 인치)	**X**	✓
기타 봉투	98.4.7 x 431.8 mm(3.8 x 17 인치)에서 89 x 297 mm(3.5 x 11.7 인치)까지	**X**	✓

[1] A5 와 Statement 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

[2] 이 용지 크기는 급지대에 크기 감지가 없거나 크기 감지가 비활성화 된 경우에만 지원됩니다.

[3] B5 와 Executive 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. B5 크기 용지 또는 Executive 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

옵션 입력 급지대

용지 크기	크기	2,000 장 양면 입력 급지대(옵션)	2,000 장 고용량 급지대(옵션)	양면 장치
A4	210 x 297 mm(8.27 x 11.7 인치)	✓	✓	✓
A5[1]	148 x 210 mm(5.83 x 8.27 인치)	**X**	**X**	✓
A6[2]	105 x 148 mm(4.13 x 5.83 인치)	**X**	**X**	**X**
A3	297 x 420 mm(11.7 x 16.5 인치)	**X**	**X**	✓

[1] A5 와 Statement 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

[2] 이 용지 크기는 급지대에 크기 감지가 없거나 크기 감지가 비활성화 된 경우에만 지원됩니다.

[3] B5 와 Executive 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. B5 크기 용지 또는 Executive 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

용지 크기	크기	2,000 장 양면 입력 급지대(옵션)	2,000 장 고용량 급지대(옵션)	양면 장치
Statement[1], [2]	139.7 x 215.9 mm(5.5 x 8.5 인치)	X	X	✓
Oficio (México)[2]	215.9 x 340.4 mm(8.5 x 13.4 인치)	X	X	✓
JIS B5[3]	182 x 257 mm(7.17 x 10.1 인치)	✓	✓	✓
JIS B4	257 x 364 mm(10.1 x 14.3 인치)	X	X	✓
Letter	215.9 x 279.4 mm(8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓
Tabloid	279.4 x 431.8 mm(11 x 17 인치)	X	X	✓
Legal	215.9 x 355.6 mm(8.5 x 14 인치)	X	X	✓
Executive[3]	184.2 x 266.7 mm(7.25 x 10.5 인치)	✓	✓	✓
Folio	215.9 x 330.2 mm(8.5 x 13 인치)	X	X	✓
Universal **참고:** 표준 용지 크기에 가까운 Universal 용지 크기를 지원하려면 크기 감지를 끕니다.	182 x 431 mm(7.1 x 16.9 인치)에서 139.7 x 297 mm(5.5 x 11.7 인치)까지	X	X	X
	다용도 급지대 전용, 98.4 x 431.8 mm(3.8 x 17 인치)에서 89 x 297 mm(3.5 x 11.7 인치)까지	X	X	X
	양면 전용, 148 x 431.8 mm(5.83 x 17 인치)에서 140 x 297.2 mm(5.51 x 11.7 인치)까지	X	X	✓
7 3/4 봉투(모나크)	98.4 x 190.5 mm(3.875 x 7.5 인치)	X	X	X
10 봉투	104.8 x 241.3 mm(4.12 x 9.5 인치)	X	X	X
DL 봉투	110 x 220 mm(4.33 x 8.66 인치)	X	X	X
C5 봉투	162 x 229 mm(6.38 x 9.01 인치)	X	X	X
기타 봉투	98.4.7 x 431.8 mm(3.8 x 17 인치)에서 89 x 297 mm(3.5 x 11.7 인치)까지	X	X	X

[1] A5 와 Statement 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. A5 크기 용지 또는 Statement 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

[2] 이 용지 크기는 급지대에 크기 감지가 없거나 크기 감지가 비활성화 된 경우에만 지원됩니다.

[3] B5 와 Executive 크기 용지를 모두 프린터 급지대에 넣을 경우 프린터 급지대는 이 둘을 구분하지 *못합니다*. 크기 감지 메뉴에서 프린터가 감지할 용지 크기를 지정합니다. B5 크기 용지 또는 Executive 크기 용지 중 *하나만*을 용지 급지대에 넣습니다.

지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 38–128 g/m^2(16–32 lb)의 용지 무게를 지원합니다.

참고: 라벨용지, 투명 용지, 봉투 및 카드 스톡은 항상 저속으로 인쇄됩니다.

용지 유형	기본 500 매 급지대 (급지대 1 및 급지대 2)	다용도 용지함	옵션 500 매 급지대	옵션 2,000 매 이중 입력 급지대	옵션 2,000 매 고용량 급지대	양면 장치
용지	✓	✓	✓	✓	✓	✓
카드 스톡	✓	✓	✓	✓	✓	✓
투명 용지	✓	✓	✓	✓	✓	X
라벨용지	✓	✓	✓	✓	✓	✓
본드지	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Letterhead	✓	✓	✓	✓	✓	✓
봉투	X	✓	X	X	X	X

인쇄

이 장에서는 인쇄, 프린터 보고서 및 작업 취소에 대한 내용을 다룹니다. 용지 및 특수 용지의 선택과 처리는 문서 인쇄의 안정성에 영향을 미칩니다. 자세한 내용은 147 페이지의 “용지 걸림 예방”와 60 페이지의 “용지 보관”을 참조하십시오.

문서 인쇄

1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 넣은 용지에 맞게 용지 유형 및 용지 크기를 설정합니다.

2 인쇄 작업 보내기:

Windows 사용자의 경우

a 문서를 열고 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.

b **속성**, **기본 설정**, **옵션**, 또는 **설정**을 클릭한 후 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 크기 또는 유형의 용지에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 크기 또는 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 급지장치를 선택합니다.

c **확인**을 클릭한 후 **인쇄**를 클릭합니다.

Macintosh 사용자의 경우

a 필요한 경우 페이지 설정 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.

1 문서를 열고 **파일 > 페이지 설정**을 선택합니다.

2 용지 크기를 선택하거나 넣은 용지에 맞는 사용자 정의 크기를 만듭니다.

3 **확인**을 클릭합니다.

b 필요한 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 사용자 정의합니다.

1 문서를 열고 **파일 > 인쇄**를 선택합니다.
필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.

2 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 필요에 따라 설정을 조정합니다.

참고: 특정 용지 유형에 인쇄하려면 넣은 용지에 맞게 용지 유형 설정을 조정하거나 적절한 용지함 또는 급지장치를 선택합니다.

3 **인쇄**를 클릭합니다.

특수 용지에 인쇄

Letterhead 사용에 대한 팁

선택한 기인쇄 Letterhead 가 레이저 프린터에 사용 가능한지 제조업체 또는 공급업체에 문의하십시오.

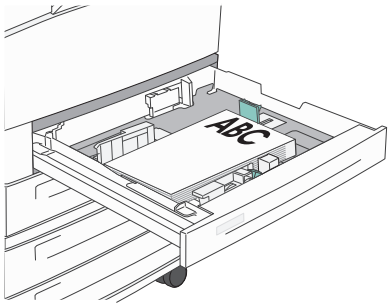
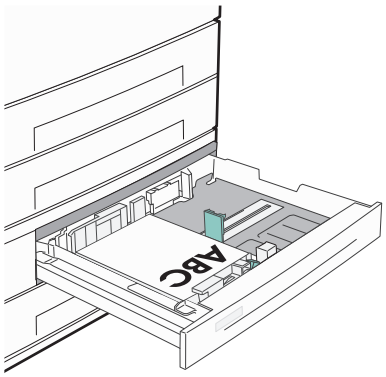
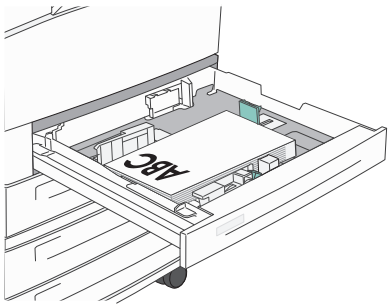
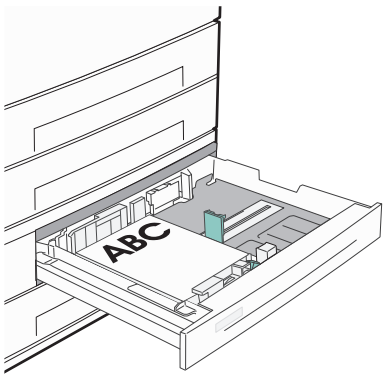
급지대에 용지 넣기

Letterhead 에 인쇄할 때는 페이지 방향이 중요합니다. 다음 절에서 Letterhead 용지를 어느 방향으로 넣을지 확인하십시오.

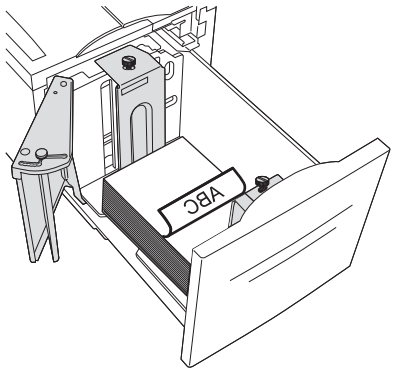
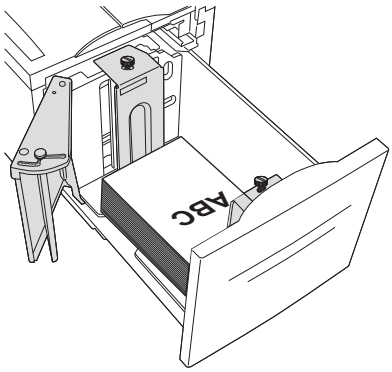
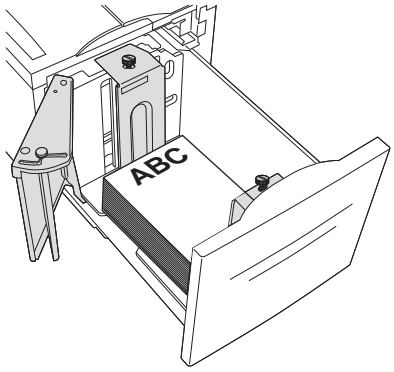
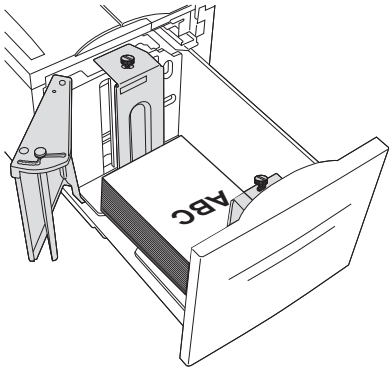
급지대 또는 프로세스	인쇄면
표준 500 매 급지대 옵션 500 매 급지대 옵션 2,000 매 이중 입력 급지대	레터헤드 양식지 디자인이 위로 향하도록 놓습니다.
옵션 2,000 매 고용량 급지대	레터헤드 양식지 디자인이 아래로 향하도록 놓습니다.
다용도 용지함(단면 인쇄)	레터헤드 양식지 디자인이 아래로 향하도록 놓습니다.
용지함에서 양면 인쇄	레터헤드 양식지 디자인이 아래로 향하도록 놓습니다. 2,000 매 고용량 급지대 및 다용도 급지대에서는 디자인이 위로 향하도록 놓습니다.

긴 가장자리 또는 짧은 가장자리 인쇄 방향 지정

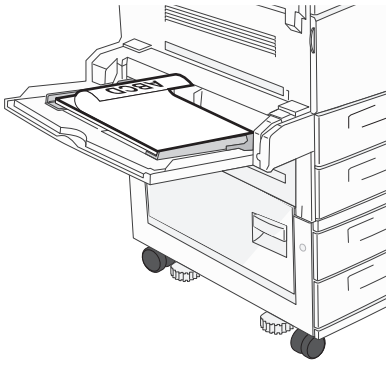
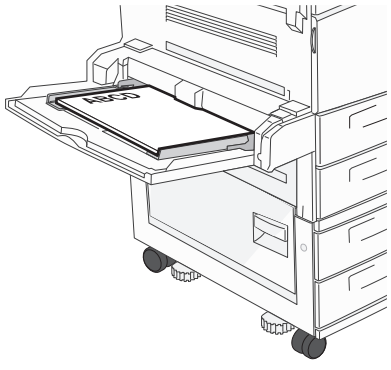
용지함

짧은 가장자리 방향	긴 가장자리 방향
마무리 장치 사용 	마무리 장치 사용 
마무리 장치 없음 	마무리 장치 없음 

고용량 급지대

마무리 장치 없이 짧은 가장자리 방향 인쇄	마무리 장치를 사용하고 긴 가장자리 방향 인쇄
 단면 인쇄	 단면 인쇄
 양면 인쇄	 양면 인쇄

다용도 용지함

단면 인쇄	양면 인쇄
	

투명 용지 사용에 대한 팁

프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 기본 급지대 또는 다용도 급지대에서 투명 용지를 급지합니다.
- 용지 메뉴에서 용지 유형을 투명 용지로 설정하십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오. 투명 용지는 용해, 탈색, 오프셋, 유해 가스 방출 없이 230°C (446°F)의 고온을 견딜 수 있어야 합니다.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 투명 용지를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- Lexmark 투명 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 주문 정보는 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

봉투 사용 팁

프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오. 봉투가 봉인되거나, 구겨지거나, 심하게 말리거나, 유해한 가스를 방출하지 않고 최대 220°C(446°F)의 온도를 견딜 수 있는지 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90 g/m^2(24 lb 본드)인 용지나 면 함유율이 25%인 면지로 만든 봉투를 사용합니다. 면지로 만든 모든 봉투는 무게가 70 g/m^2(20 lb 본드)를 초과해서는 안됩니다.
- 손상되지 않은 패키지의 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
  - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
  - 서로 붙어 있거나 손상된 봉투
  - 구멍이 있거나 잘렸거나 울퉁불퉁한 봉투
  - 금속 걸쇠, 묶는 줄 또는 폴딩바가 있는 봉투
  - 서로 포개지는 디자인의 봉투
  - 우표가 부착된 봉투
  - 덮개를 밀봉하거나 닫은 상태에서 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
  - 모서리가 구부러진 봉투
  - 마무리 부분이 거칠거나 구겨지거나 가로놓인 봉투
- 폭 가이드를 조절하여 봉투의 폭을 맞춥니다.

참고: 습도(60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

참고: 이 프린터의 종이 라벨 인쇄 기능은 사용 빈도가 낮은 경우를 기준으로 장착되었습니다.

라벨용지 인쇄, 특성 및 디자인에 대한 자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com/publications** 에서 *Card Stock & Label Guide* 를 참조하십시오.

- 하나의 소스에 용지 또는 투명 용지와 함께 라벨을 넣지 마십시오. 인쇄 용지를 혼합하면 급지 문제가 발생할 수 있습니다.
- 용지 메뉴에서 용지 유형을 라벨용지로 설정하십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨은 사용하지 마십시오.
- 밀봉, 과도한 말림, 구겨짐, 유해 가스 방출 없이 230°C(446°F)의 고온을 견딜 수 있는 라벨용지를 사용하십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지가 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.

- 라벨용지의 가장자리, 절취선, 다이컷 사이에서 1 mm(0.04 인치) 이내에 인쇄하지 마십시오.
- 접착면이 시트 가장자리까지 펼쳐져 있는 라벨용지를 사용하지 않도록 하십시오. 부분 접착 코팅이 가장자리에서 최소한 1 mm(0.04 인치) 이상 떨어져 있는 라벨용지가 좋습니다. 접착제 재료가 프린터를 오염시켜 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.
- 부분 접착 코팅된 라벨이 가능하지 않을 경우 드라이버 가장자리 앞쪽에서 1.6 mm(0.06 인치) 부분을 제거하고 접착제가 흘러나오지 않는 라벨을 사용하십시오.
- 세로 방향이 인쇄에 더 적합합니다(특히 바코드).

카드 스톡 사용 팁

카드 스톡은 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 끼칩니다. 프린터에 사용할 카드 스톡을 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.

- 용지 메뉴에서 용지 유형을 카드 스톡으로 설정합니다.
- 적절한 용지 질감 설정을 선택합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 스톡은 인쇄 품질에 영향을 끼쳐 용지 걸림이나 기타 용지 취급 문제가 발생될 수 있습니다.
- 제조업체 또는 공급업체에 카드 스톡이 유해 가스 방출 없이 최대 220°C (446°F)의 고온을 견딜 수 있는지 문의하십시오.
- 프린터를 오염시킬 수 있으므로 화학 물질로 제조된 양식지 카드 스톡은 사용하지 마십시오. 기인쇄지를 사용하면 프린터에 반액체 및 휘발성 성분이 프린터에 유입될 수 있습니다.
- 가로결 카드 스톡을 사용하십시오.

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

프린터의 보류 작업

프린터에 작업 전송 시 프린터 제어판에서 작업을 시작할 때까지 프린터가 메모리에 작업을 보류하도록 지정할 수 있습니다. 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 *대기 작업*이라고 합니다.

참고: 프린터에서 추가 대기 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다.

작업 유형	설명
기밀	프린터에 기밀 인쇄 작업 전송 시 컴퓨터에서 사용자 번호를 생성해야 합니다. 사용자 번호는 숫자 0-9 로 구성된 4 자리 번호입니다. 작업은 프린터 제어판에서 사용자 번호를 입력하고 작업 인쇄 또는 삭제를 선택할 때까지 프린터 메모리에 보류됩니다.
확인	인쇄 확인 작업을 전송하는 경우 프린터는 요청된 매수에서 한 장만 인쇄하고 나머지는 프린터 메모리에 보관합니다. 첫 번째 인쇄본이 만족스러운지 확인한 후에 나머지를 인쇄합니다. 모든 매수가 인쇄되면 프린터 메모리에서 자동으로 삭제됩니다.
예약	인쇄 예약 작업을 전송하면 프린터는 작업 인쇄를 즉시 중지합니다. 대신 작업을 나중에 인쇄할 수 있도록 메모리에 저장합니다. 이 작업은 대기 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 메모리에 보관됩니다.
반복	인쇄 반복 작업을 전송하면 프린터는 요청된 모든 매수를 인쇄한 *후* 나중에 추가로 인쇄할 수 있도록 메모리에 작업을 저장합니다. 메모리에 작업이 저장되어 있는 한 추가로 인쇄할 수 있습니다.

다른 유형의 대기 작업에는 다음이 있습니다.

- LDSS(Lexmark Document Solutions Suite)를 포함한 다양한 소스의 프로파일
- 키오스크의 형식
- 즐겨찾기
- *보류 작업*이라고 하는 인쇄되지 않은 작업

기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄

참고: 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄된 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 삭제를 선택할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

Windows 사용자의 경우

1. 문서를 열고 **파일** >**인쇄**를 클릭합니다.
2. **속성**, **기본 설정**, **옵션** 또는 **설정**을 클릭합니다.
3. **기타 옵션**을 클릭한 후 **인쇄 및 보류**를 클릭합니다.
4. 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
5. **확인** 또는 **인쇄**를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
6. 프린터 제어판에서 **✓대기 작업**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
7. 사용자 이름 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
8. 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

   작업 이름을 선택했다면 69 페이지의 11 단계로 넘어갑니다.
9. 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.

   잘못된 PIN 을 입력하면 잘못된 PIN 화면이 나타납니다.

   - 사용자 번호를 다시 입력하려면 **✓다시 시도**가 나타나는지 확인한 후 ✓을(를) 누릅니다.
   - 사용자 번호를 취소하려면 **✓취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
10. 인쇄할 작업 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
11. 인쇄할 매수 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

    참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

Macintosh 사용자의 경우

1. 문서를 열고 **파일** > **인쇄**를 선택합니다.
   필요한 경우 표시 삼각형을 클릭하여 기타 옵션을 봅니다.
2. 인쇄 옵션 또는 매수 & 페이지 팝업 메뉴에서 **작업 라우팅**을 선택합니다.
3. 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 후 사용자 이름을 지정합니다. 기밀 작업의 경우에도 네 자리수의 사용자 번호를 입력합니다.
4. **확인** 또는 **인쇄**를 클릭한 후 프린터로 가서 인쇄물을 확인합니다.
5. 프린터 제어판에서 **✓대기 작업**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
6. 사용자 이름 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
7. 작업 유형 또는 작업 이름 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
   작업 이름을 선택했다면 70 페이지의 10 단계로 넘어갑니다.
8. 작업 유형을 선택한 후 키패드로 사용자 번호를 입력합니다.
   잘못된 PIN 을 입력하면 잘못된 PIN 화면이 나타납니다.
   - 사용자 번호를 다시 입력하려면 **✓다시 시도**가 나타나는지 확인한 후 ✓을(를) 누릅니다.
   - 사용자 번호를 취소하려면 **✓취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
9. 인쇄할 작업 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
10. 인쇄할 매수 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
    참고: 필요에 따라 키패드로 매수를 입력합니다.

플래시 드라이브에서 인쇄

USB 포트는 프린터 제어판에 있습니다. 플래시 드라이브를 삽입하여 지원되는 파일 형식을 인쇄합니다. 지원되는 파일 형식에는 pdf, .gif, .jpeg, .jpg, .bmp, .png, .tiff, .tif, .pcx, .xps, .dcx.가 있습니다.

다음 USB 플래시 메모리 장치는 Lexmark 에서 테스트를 거쳐 승인한 제품입니다.

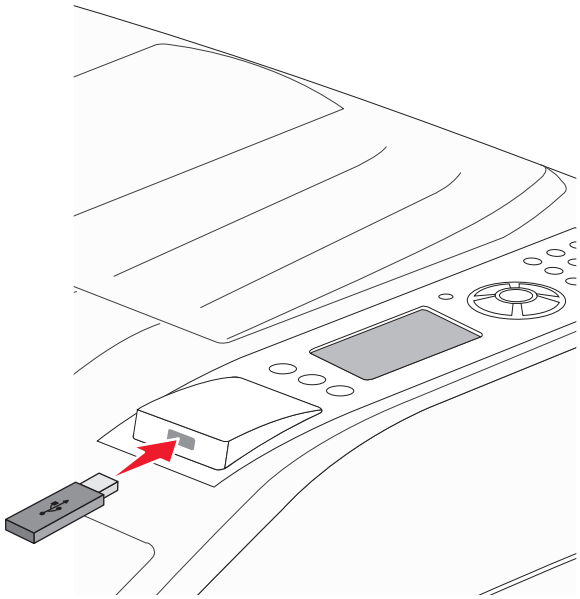
- Lexar FireFly 512MB
- Lexar FireFly 1GB
- SanDisk Cruizer Micro 512MB
- SanDisk Cruizer Micro 1GB
- Sony 512MB
- Sony 1GB

참고:

- 고속 플래시 드라이브는 최대 속도 USB 표준을 지원해야 합니다. USB 저속 기능만 지원하는 플래시 드라이브는 지원되지 않습니다.
- 플래시 드라이브가 FAT(*File Allocation Tables*) 시스템을 지원해야 합니다. NTFS(*New Technology File System*) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 플래시 드라이브는 지원되지 않습니다.
- 암호화된 .pdf 파일을 인쇄할 때에는 먼저 프린터 제어판에서 파일 비밀번호를 입력하십시오.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 플래시 드라이브를 전면 USB 포트에 삽입합니다.



참고:

- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 수리가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 작업을 인쇄 중일 때 플래시 드라이버를 삽입하면 **프린터 사용중**이 나타납니다. 다른 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

3 인쇄할 문서 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

참고: 플래시 드라이브에 있는 폴더는 폴더로 나타납니다. 파일 이름에는 확장명 유형(예: .jpg)이 추가됩니다.

4 을(를) 눌러 한 장을 인쇄하거나 키패드를 사용하여 매수를 입력한 다음 을(를) 눌러 인쇄 작업을 시작합니다.

참고: 문서 인쇄가 끝날 때까지 프린터에서 플래시 드라이브를 제거하지 마십시오.

초기 USB 메뉴 화면에서 벗어난 상태에서도 프린터에 플래시 드라이브가 그대로 있으면 플래시 드라이브의 .pdf 파일을 대기 작업으로 인쇄할 수 있습니다.

정보 페이지 인쇄

글꼴 샘플 목록 인쇄

현재 프린터에서 지원되는 글꼴의 샘플을 인쇄하려면 다음을 수행합니다.

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 ✓**보고서**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 ✓**인쇄 글꼴**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 **PCL 글꼴**, **PostScript 글꼴** 또는 **PPDS 글꼴** 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
글꼴 샘플 목록이 인쇄된 후 **준비**가 나타납니다.

디렉토리 목록 인쇄

디렉토리 목록은 플래시 메모리나 하드 디스크에 저장된 자원을 표시합니다.

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

3 ✓**보고서**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 ✓**인쇄 디렉토리**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

디렉토리 목록을 인쇄한 후 프린터는 **준비** 상태로 돌아갑니다.

인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄

인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하여 인쇄 품질 문제를 알아냅니다.

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 프린터를 켜는 동안 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.

3 시계가 나타나면 누르고 있던 버튼을 놓고 **구성 메뉴**가 나타날 때까지 기다립니다.

4 ✓**인쇄 품질 페이지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
인쇄 품질 테스트 페이지가 인쇄됩니다.

5 ✓**구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
프린터 재설정 중이 잠깐 나타난 후 시계, **준비** 상태가 차례로 나타납니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

작업이 서식 지정 중이거나 이미 인쇄 중이고 디스플레이의 첫 번째 줄에 **작업 취소**가 나타났을 때 다음을 수행합니다.

1 ✓**취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누릅니다.
작업 목록이 나타납니다.

2 취소할 작업 옆에 ✓이(가) 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

참고: 인쇄 작업을 전송한 후 작업을 간편하게 취소하려면 을(를) 누릅니다. **중지됨** 화면이 나타납니다. ✓**작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

Windows 사용자의 경우

Windows Vista 의 경우:

1 을 클릭합니다.

2 **제어판**을 클릭합니다.

3 **하드웨어 및 사운드**를 클릭합니다.

4 **프린터**를 클릭합니다.

5 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.

6 취소할 작업을 선택합니다.

7 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Windows XP 의 경우

1 **시작**을 클릭합니다.

2 **프린터 및 팩스**에서 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.

3 취소할 작업을 선택합니다.

4 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Windows 작업 표시줄에서 다음을 수행하십시오.

인쇄할 작업을 전송하면 작업 표시줄의 오른쪽에 작은 프린터 아이콘이 나타납니다.

1 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
인쇄 작업 목록이 프린터 창에 나타납니다.

2 취소할 작업을 선택합니다.

3 키보드의 **Delete** 키를 누릅니다.

Macintosh 사용자의 경우

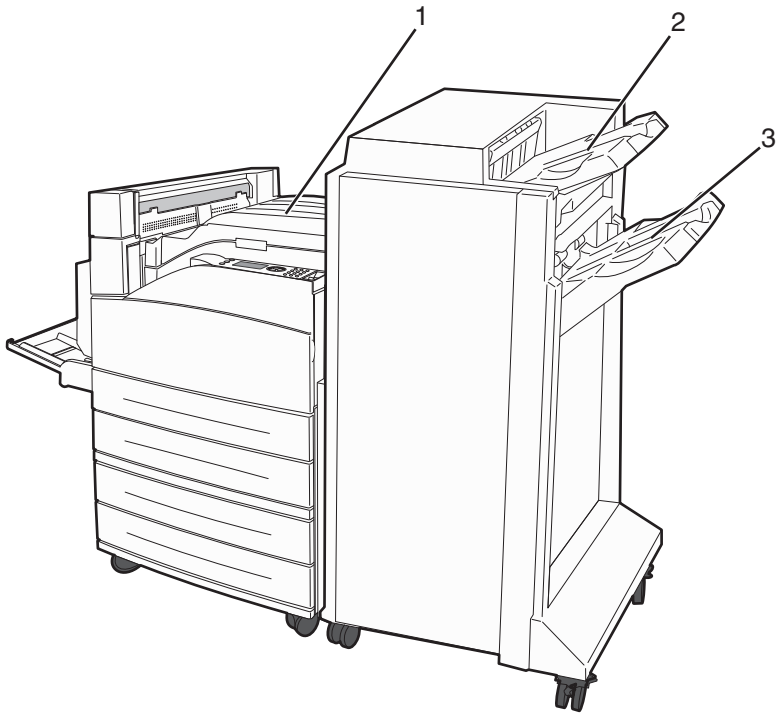
Mac OS X 버전 10.5 이상의 경우:

1. Apple 메뉴에서 **시스템 기본 설정**을 선택합니다.
2. **인쇄 및 팩스**를 클릭한 다음 프린터 아이콘을 두 번 클릭합니다.
3. 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
4. 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

Mac OS X 버전 10.4 이전의 경우:

1. Go 메뉴에서 **응용 프로그램**을 선택합니다.
2. **유틸리티**를 두 번 클릭한 후 **프린터 센터** 또는 **프린터 설정 유틸리티**를 더블 클릭합니다.
3. 프린터 아이콘을 더블 클릭합니다.
4. 프린터 창에서 취소할 작업을 선택합니다.
5. 창의 맨 위에 있는 아이콘 표시줄에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

지원되는 마무리 기능



1	표준 출력함
2	마무리 장치 빈 1
3	마무리 장치 빈 2

표준 출력함

- 용지 용량은 300 매입니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.
- 봉투 경로가 여기로 전달됩니다.

마무리 장치 빈 1

- 용지 용량은 A4/Letter 의 경우 500 매, A3/Ledger 의 경우 300 매입니다.
- 이 출력함에서는 Envelopes, A5, A6 및 Statement 가 지원되지 않습니다.
- 이 출력함에서는 마무리 옵션을 지원하지 않습니다.

마무리 장치 빈 2

기본 마무리 장치가 설치된 경우 용지 용량은 3,000 매입니다.

출력함 마무리 장치 2 마무리 기능

크기	2 홀 펀치*	3 또는 4 홀 펀치	오프셋	단일 스태플	이중 스태플
A3	✓	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓ **참고:** 긴 가장자리 방향으로 급지된 경우에만 지원됨	✓	✓	✓ **참고:** 긴 가장자리 방향으로 급지된 경우에만 지원됨
A5	X	X	X	X	X
Executive	✓	✓	✓	✓	✓
Folio	✓	X	✓	✓	✓
JIS B4	✓	✓	✓	✓	✓
JIS B5	✓	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	X	✓	✓	✓
Letter	✓	✓ **참고:** 긴 가장자리 방향으로 급지된 경우에만 지원됨	✓	✓	✓ **참고:** 긴 가장자리 방향으로 급지된 경우에만 지원됨
Statement	X	X	X	X	✓
Tabloid	✓	✓	✓	✓	✓
Universal	X	X	✓	✓	✓
봉투(크기 무관)	X	X	X	X	X

* Universal 용지 크기의 경우, 3 홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4 홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다.

펀치—2, 3 또는 4 홀 펀치 설정

단일 스태플—스태플 1 회

이중 스태플—스태플 2 회

크기	2 홀 펀치*	3 또는 4 홀 펀치	오프셋	단일 스태플	이중 스태플
Oficio	✓	X	✓	✓	✓

* Universal 용지 크기의 경우, 3 홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 229 mm(9 인치)여야 하며 4 홀 펀치의 마무리 가장자리는 최소 254 mm(10 인치)여야 합니다.

펀치—2, 3 또는 4 홀 펀치 설정

단일 스태플—스태플 1 회

이중 스태플—스태플 2 회

토너 농도 조정

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **설정**을 클릭합니다.

3 **인쇄 설정**을 클릭합니다.

4 **품질 메뉴**를 클릭합니다.

5 토너 농도 설정을 조정합니다.

6 **저장**을 클릭합니다.

프린터 메뉴 이해

메뉴 목록

용지 메뉴
기본 소스
용지 크기/유형
다용도 급지대 구성
대체 크기
용지 질감
현재 용지
사용자 유형
Universal 용지 설정
출력함 설정

보고서
메뉴 설정 페이지
Device Statistics(장치 통계)
네트워크 설정 페이지 [1]
프로필 목록
NetWare 설정 페이지
글꼴 인쇄
디렉토리 인쇄 [2]
자산 보고서
데모 인쇄

네트워크/포트
활성 NIC
표준 네트워크 [3]
표준 USB
병렬 <x>
SMTP 설정

Security(보안)
기타 보안 설정
기밀 자료 인쇄
디스크 완전 삭제 [4]
보안 감사 로그
날짜/시간 설정

설정
Universal 용지 설정
설정 메뉴
마무리 메뉴
품질 메뉴
유틸리티 메뉴
XPS 메뉴
PDF 메뉴
PostScript 메뉴
PCL 에뮬레이션 메뉴
HTML 메뉴
이미지 메뉴
플래시 드라이브 메뉴

도움말
모두 인쇄
인쇄 품질
인쇄 설명서
용지 설명서
Print Defects(인쇄 결함)
메뉴 맵
정보 안내서
연결 설명서
이동 설명서
소모품 설명서

[1] 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 <x> 설정 페이지로 나타납니다.

[2] 플래시 또는 디스크 장치가 설치되어 있는 경우에만 나타납니다.

[3] 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 표준 네트워크 또는 네트워크 <x>로 표시됩니다.

[4] 포맷되었거나 결함이 없는 디스크가 설치되어 있는 경우에만 나타납니다.

용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

메뉴 항목	설명
기본 소스 용지함 <x> 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. **참고:** • 급지대 1(기본 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. • 설치한 용지 급지대만 메뉴 설정으로 나타납니다. • 인쇄 작업에서 선택한 용지 급지대가 인쇄 작업 기간의 기본 급지대 설정보다 우선합니다. • 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다. • 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정해야 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다.

용지 크기/유형 메뉴

메뉴 항목	설명
용지함 <x> 크기 A4 A5 JIS B5 레터 Legal Executive Oficio 전지 Statement Universal(유니버설) A3 타블로이드 JIS B4	각 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. **참고:** • 국제 기본 설정은 A4 입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. • 자동 크기 감지가 설정된 급지대의 경우 하드웨어에 감지된 크기만 나타납니다. • Executive, Oficio 및 Statement 는 급지대 크기 감지가 비활성화되어 있을 경우에만 옵션으로 나타납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다. 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다. • Oficio, Folio 또는 Statement 용지 크기에서는 자동 크기 감지가 지원되지 않습니다. • 2000 장 용지함은 A4, Letter 및 Legal 용지 크기를 지원합니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
용지함 <x> 유형 일반 용지 카드 용지 Transparency(투명 용지) 재활용 용지 Labels(라벨) 본드 Letterhead(레터헤드) 양식지 Colored Paper(컬러 용지) 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x>	각 급지대에 들어 있는 용지 유형을 지정합니다. **참고:** • 급지대 1 의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 급지대의 공장 출하 시 기본 설정은 사용자 정의 유형 <x>입니다. • 가능한 경우 사용자 정의 이름이 사용자 정의 유형 <x> 대신 나타납니다. • 자동 급지대 연결을 구성하려면 이 메뉴 항목을 사용합니다. 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지 크기와 용지 유형 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대의 용지를 사용하여 인쇄합니다.
다용도 공급 장치 크기 A4 A3 타블로이드 JIS B4 A5 A6 JIS B5 레터 Legal Executive Oficio 전지 Statement Universal(유니버설) 7 3/4 봉투 10 봉투 DL 봉투 기타 봉투	다용도 급지대에 들어 있는 용지 크기를 지정합니다. **참고:** • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치 크기가 메뉴 항목으로 나타납니다. • 국제 기본 설정은 A4 입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다. • 다용도 공급 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기를 설정해야 합니다. • JIS B5 는 긴 가장자리 방향으로 급지된 경우에만 지원됩니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
MP 급지장치 유형 일반 용지 카드 용지 Transparency(투명 용지) 재활용 용지 Labels(라벨) 본드 봉투 거친 봉투 Letterhead(레터헤드) 양식지 Colored Paper(컬러 용지) 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x>	다용도 급지대에 들어 있는 용지의 유형을 지정합니다. **참고:** • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치 유형이 메뉴 항목으로 나타납니다. • 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
수동 용지 크기 A4 A3 타블로이드 JIS B4 A5 A6 JIS B5 레터 Legal Executive Oficio 전지 Statement Universal(유니버설)	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. **참고:** 국제 기본 설정은 A4 입니다. 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 Letter 입니다.
수동 용지 유형 일반 용지 카드 용지 Transparency(투명 용지) 재활용 용지 Labels(라벨) 본드 Letterhead(레터헤드) 양식지 Colored Paper(컬러 용지) 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 일반 용지입니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

메뉴 항목	설명
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 10 봉투 DL 봉투 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. **참고:** DL 봉투는 국제 기본 설정이고, 10 봉투는 미국 기본 설정입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 <x>	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 봉투입니다.
참고: 설치한 급지대, 서랍 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

다용도 공급 장치 구성 메뉴

메뉴 항목	설명
다용도 공급 장치 구성 카세트 수동 첫 번째	프린터가 다용도 급지대에 들어 있는 용지를 선택할 시기를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 카세트입니다. • 카세트 설정을 사용하면 다용도 공급 장치가 자동 용지 급지대로 설정됩니다. • 수동을 선택한 경우 다용도 급지대는 수동 급지 인쇄 작업을 위해서만 사용할 수 있습니다. • 다용도 공급 장치에 용지가 들어 있고 첫 번째를 선택하면 용지는 항상 다용도 공급 장치에서 가장 먼저 급지됩니다.

대용 크기 메뉴

메뉴 항목	설명
대체 크기 목록 전체 꺼짐 Statement/A5 Letter/A4(레터/A4) 11 x 17/A3	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대용됩니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 목록 전체입니다. 사용 가능한 모든 대용 항목이 모두 허용됩니다. • 꺼짐 설정은 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다. • 대용을 설정할 경우 용지 변경 메시지가 나타나지 않고 작업이 인쇄됩니다.

용지 질감 메뉴

메뉴 항목	설명
일반 용지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
Card Stock Texture(카드 스톡 질감) 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 카드 스톡의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. • 카드 스톡이 지원되는 경우에만 설정이 나타납니다.
투명 용지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지함에 들어 있는 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Labels Texture(라벨 질감) 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 라벨용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
본드 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
Envelope Texture(봉투 질감) 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지함에 들어 있는 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
Letterhead 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Preprinted Texture(기인쇄지 질감) 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
Colored Texture(컬러 용지 질감) 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

메뉴 항목	설명
경량지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 거칢입니다.
사용자 정의 <x> 질감 부드럽게 보통 거칢	특정 용지 급지대에 들어 있는 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다.

용지 넣기 메뉴

메뉴 항목	설명
카드 스톡 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 카드 스톡이 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 재활용 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면 인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
라벨 로드 중 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 라벨용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Bond Loading(현재 본드) 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Letterhead 로드 중 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 Letterhead 가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

참고:

- 양면 인쇄는 Windows 의 인쇄 속성 또는 Macintosh 의 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.
- 양면 인쇄를 선택한 경우 단면 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업은 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.

메뉴 항목	설명
컬러 용지 로드 중 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 경량지 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 가벼운 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면 인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
현재 중량지 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 무거운 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면 인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
거친 용지 넣기 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 거친 용지가 지정된 모든 작업에 대해 양면 인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Custom <x> Loading(현재 사용자 정의 <x>) 양면 인쇄 꺼짐	용지 유형으로 사용자 정의 <x>이(가) 지정된 모든 작업에 대해 양면 인쇄를 수행할 것인지를 결정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 사용자 정의 <x> 넣기는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
참고: • 양면 인쇄는 Windows 의 인쇄 속성 또는 Macintosh 의 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다. • 양면 인쇄를 선택한 경우 단면 작업을 포함하여 모든 인쇄 작업은 양면 인쇄 장치를 통해 전송됩니다.	

사용자 정의 유형 메뉴

메뉴 항목	설명
사용자 유형 <x> 용지 카드 용지 Transparency(투명 용지) 거친 종이/면지 Labels(라벨) 본드 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 **사용자 정의 유형 <x>** 이름 또는 내장 웹 서버 또는 MarkVision Professional 에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연계시킵니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 용지 카드 용지 Transparency(투명 용지) 거친 종이/면지 Labels(라벨) 본드 봉투	다른 메뉴에서 재활용 설정을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 용지입니다. • 선택한 급지대 또는 다용도 급지대가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.

Universal 용지 설정 메뉴

이 메뉴 항목으로 Universal 용지 크기의 높이와 폭 및 급지 방향을 지정할 수 있습니다. Universal 용지 크기는 사용자 정의 용지 크기 설정입니다. 이 설정은 기타 용지 크기 설정과 함께 표시되며 양면 인쇄 및 한 면에 여러 페이지 인쇄 지원과 같은 유사한 옵션도 함께 표시됩니다.

메뉴 항목	설명
단위 Inches=인치 Millimeters=밀리미터	단위 확인 **참고:** • 미국 기본 설정은 인치입니다. • 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3–17 인치 76–432 mm	세로 폭 설정 **참고:** • 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 11.69 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. • 국제적인 공장 출하 시 기본 설정은 297 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
세로 높이 3–17 인치 76–432 mm	세로 높이를 설정합니다. **참고:** • 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 17 인치입니다. 인치는 0.01 단위로 증가할 수 있습니다. • 국제적인 공장 출하 시 기본 설정은 432 mm 입니다. 밀리미터는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.
급지 방향 Short Edge(짧은 가장자리) 긴 가장자리	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 급지 방향을 지정합니다. **참고:** • 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. • 긴 자장자리는 가장 긴 가장자리가 용지함에서 지원하는 최대 폭보다 짧을 때에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
배지대 표준 출력함 출력함 <x>	기본 출력함을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 표준 출력함입니다.

메뉴 항목	설명
배지대 설정 편지함 연결 Link Optional(옵션 연결) 유형 할당	배지대에 대한 설정 옵션을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 편지함입니다. • 옵션 연결을 선택하지 않으면 동일한 이름이 할당된 출력함이 자동으로 연결됩니다. • 편지함 설정을 사용하면 배지대가 별도의 편지함으로 취급됩니다. • 연결 설정을 사용하면 사용할 수 있는 모든 출력함이 연결됩니다. • 옵션 연결 설정은 기본 출력함을 제외한 모든 사용 가능한 출력함을 모두 연결하고 최소한 2 개의 옵션 출력함을 설치할 경우에만 나타납니다. • 유형 할당 설정은 각 용지 유형을 출력함 또는 연결된 출력함 세트에 할당합니다.
유형/출력함 지정 일반 용지 배지대 카드 스톡 출력함 투명 용지 용지함 재활용 출력함 라벨 빈 본드지 배지대 봉투 빈 거친 봉투 출력함 Letterhead 출력함 양식지 출력함 Colored Bin(컬러 용지 출력함) 가벼운 용지 출력함 중량지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 <x> 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 배지대를 선택합니다. 각 유형에 대해 다음을 선택할 수 있습니다. 비활성 표준 출력함 출력함 <x> **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 표준 출력함입니다.

보고서 메뉴

메뉴 항목	설명
메뉴 설정 페이지	급지대에 들어 있는 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 제한시간, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 들어 있는 보고서를 인쇄합니다.
Device Statistics(장치 통계)	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계에 관한 보고서를 인쇄합니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다.

메뉴 항목	설명
네트워크 <x> 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. **참고:** • 이 메뉴 항목은 두 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에 사용할 수 있습니다. • 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에 대해서만 나타납니다.
프로필 목록	프린터에 저장된 프로파일 목록을 인쇄합니다.
NetWare 설정 페이지	네트워크 설정에 대한 NetWare 고유 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 내부 인쇄 서버가 설치된 프린터에 대해서만 표시됩니다.
글꼴 인쇄 PCL Fonts(PCL 글꼴) PostScript Fonts(PostScript 글꼴)	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 영어로 인쇄합니다. **참고:** PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다. 각 에뮬레이터 보고서에는 인쇄 예제 및 해당 언어의 사용 가능한 글꼴에 대한 정보가 포함됩니다.
디렉토리 인쇄 **참고:** 플래시 또는 디스크 장치가 설치/장착되어 있는 경우에만 나타납니다.	플래시 메모리 카드(옵션) 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 자원 목록을 모두 인쇄합니다. **참고:** • 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. • 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동해야 합니다.
자산 보고서	프린터 일련 번호 및 모델명을 비롯한 자산 정보를 포함한 보고서를 인쇄합니다. 보고서는 자산 데이터베이스에 스캔될 수 있는 문자와 UPC 바코드를 포함합니다.
데모 인쇄	선택된 인쇄 용지 급지대에서 테스트 페이지를 인쇄합니다.

네트워크/포트 메뉴

활성 NIC 메뉴

메뉴 항목	설명
활성 NIC 자동 <사용 가능 네트워크 카드 목록>	**참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. • 이 메뉴 항목은 옵션 네트워크 카드가 설치된 경우에만 나타납니다.

기본 네트워크 또는 네트워크 <x> 메뉴

참고: 이 메뉴에는 활성 포트만이 나타납니다. 즉, 모든 비활성 포트는 표시되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL 스마트 스위치가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용하며 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 자동 꺼짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼 자동 3K - <최대 허용 크기>	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 값은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치되어 있는 경우에만 나타납니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 값은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. 이 메뉴 항목은 결함 없는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS 자동 켜짐 꺼짐	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
기본 네트워크 설정 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink **넷 <x> 설정** 보고서 또는 네트워크 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 Wireless(무선) AppleTalk NetWare LexLink	네트워크 포트로부터 전송된 작업의 프린터 설정 **참고:** 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

네트워크 보고서 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >보고서** 또는 **네트워크 보고서**

메뉴 항목	설명
설정 페이지 인쇄 **인쇄 NetWare 설정 페이지**	현재 네트워크 설정에 대한 정보를 포함하는 보고서를 인쇄합니다. **참고:** • 설정 페이지에는 TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함되어 있습니다. • NetWare 설정 페이지 메뉴 항목은 NetWare 를 지원하는 모델에만 나타나고 NetWare 설정에 대한 정보를 표시합니다.

네트워크 카드 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >네트워크 카드**

메뉴 항목	설명
카드 상태 보기 연결됨 연결 끊김	네트워크 카드의 연결 상태를 표시합니다.
카드 속도 보기	현재 활성 상태인 네트워크 카드의 속도를 표시합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.
작업 제한시간 0-225 초	네트워크 인쇄 작업을 취소하기 전, 이 작업이 실행될 수 있는 시간을 초 단위로 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다. • 설정 값이 0 이면 시간제한이 사용되지 않습니다. • 1-9 사이의 값을 선택하면 이 설정은 10 으로 저장됩니다.
배너 페이지 꺼짐 켜짐	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 TCP/IP 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >TCP/IP**

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	TCP/IP 를 활성화합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기	현재 TCP/IP 호스트 이름을 표시합니다. **참고:** 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경할 수 있습니다. **참고:** IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 설정 활성화를 꺼짐으로 설정합니다. 또한, BOOTP 와 RARP 를 지원하는 시스템에서 BOOTP 활성화와 RARP 활성화를 꺼짐으로 설정합니다.
Netmask(넷마스크)	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경할 수 있습니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경할 수 있습니다.
DHCP 활성화 켜짐 꺼짐	DHCP 주소와 매개변수 할당 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
RARP 활성화 켜짐 꺼짐	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.

메뉴 항목	설명
Enable BOOTP(BOOTP 활성화) 켜짐 꺼짐	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 활성화 예 아니요	Zero 구성 네트워킹 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
Enable FTP/TFTP(FTP/TFTP 활성화) 예 아니요	내장형 FTP 서버를 활성화하므로 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니요	내장형 웹 서버(내장 웹 서버)를 활성화합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
DDNS/MDNS 활성화	현재 DDNS/MDNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.

IPv6 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용해 IPv6 정보를 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 인쇄 서버에 연결된 네트워크 모델 또는 프린터에만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >IPv6**

메뉴 항목	설명
IPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 IPv6 를 사용합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 구성 켜짐 꺼짐	네트워크 어댑터가 라우터에서 제공하는 자동 IPv6 주소 설정 항목을 수용할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기 **주소 보기** **라우터 주소 보기**	현재 설정을 표시합니다. **참고:** 이러한 설정은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
DHCPv6 활성화 켜짐 꺼짐	프린터에서 DHCPv6 를 사용합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

무선 메뉴

다음 메뉴 항목을 사용하여 무선 내부 인쇄 서버 설정을 보거나 설정할 수 있습니다.

참고: 이 메뉴는 무선 네트워크에 연결된 모델에서만 사용할 수 있습니다.

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >네트워크 <x> >넷 <x> 설정 >무선

메뉴 항목	설명
네트워크 모드 인프라 임시	네트워크 모드를 지정합니다. **참고:** • 인프라 모드에서는 액세스 포인트를 통해 프린터가 네트워크를 액세스할 수 있습니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 임시입니다. 임시 모드에서는 프린터와 컴퓨터 간에 직접 무선 네트워킹할 수 있도록 프린터를 구성할 수 있습니다.
호환성 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	무선 네트워크의 무선 표준을 지정합니다.
네트워크 선택 <사용 가능 네트워크 목록>	사용할 프린터에 대한 사용 가능 네트워크 선택
신호 품질 보기	무선 연결 품질을 표시합니다.
보안 모드 보기	무선 연결의 암호화 방식을 표시합니다. "비활성화"는 무선 네트워크가 암호화되지 않았음을 나타냅니다.

AppleTalk 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >AppleTalk**

메뉴 항목	설명
활성화 예 아니요	AppleTalk 지원을 활성화합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
View Name(이름 보기)	할당된 AppleTalk 이름이 표시됩니다. **참고:** 이름은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	할당된 AppleTalk 주소가 표시됩니다. **참고:** 주소는 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 <네트워크의 사용 가능 영역 목록>	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록이 표시됩니다. **참고:** 기본 설정은 네트워크에 대한 기본 영역입니다. 기본 영역이 없으면 *가 표시된 영역이 기본 설정이 됩니다.

Netware 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >NetWare**

메뉴 항목	설명
활성화 예 아니요	NetWare 지원을 활성화합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.
로그인 이름 보기	할당된 NetWare 로그인 이름을 표시합니다. **참고:** 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
인쇄 모드	할당된 NetWare 인쇄 모드를 표시합니다. **참고:** 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
네트워크 번호	할당된 NetWare 네트워크 번호를 표시합니다. **참고:** 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
SAP 프레임 선택 이더넷 802.2 이더넷 802.3 이더넷 유형 II 이더넷 SNAP	이더넷 프레임 유형 설정을 활성화합니다. **참고:** 모든 메뉴 항목의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
패킷 파열 예 아니요	NetWare 서버와의 다중 데이터 패킷 전송 및 인식을 허용하여 네트워크 트래픽을 감소합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
NSQ/GSQ 모드 예 아니요	NSQ/GSQ 모드 설정을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.

LexLink 메뉴

이 메뉴는 다음과 같이 네트워크/포트 메뉴에서 사용할 수 있습니다.

네트워크/포트 >기본 네트워크 또는 **네트워크 <x> >기본 네트워크 설정** 또는 **넷 <x> 설정 >LexLink 메뉴**

메뉴 항목	설명
활성화 켜짐 꺼짐	LexLink 지원을 활성화합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
별명 보기	할당된 LexLink 별명을 표시합니다. **참고:** LexLink 별명은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.

기본 USB 메뉴

메뉴 항목	설명
PCL 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PCL 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PS SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PostScript 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
PS 스마트 스위치 켜짐 꺼짐	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업이 PS 에뮬레이션을 필요로 하는 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 프린터는 들어오는 데이터를 검사하지 않습니다. • 꺼짐 설정이 사용되는 경우 PCL SmartSwitch 가 켜짐으로 설정되어 있으면 프린터는 PCL 에뮬레이션을 사용합니다. 꺼짐으로 설정되면 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 자동 꺼짐	프린터에서 NPA 프로토콜에 정의된 표기 규칙에 따라 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 할지 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
USB 버퍼 자동 비활성 3K - <최대 허용 크기>	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 비활성화 설정은 작업 버퍼링 기능을 해제합니다. 디스크에 버퍼링된 작업은 정상적인 처리가 다시 시작되기 전에 인쇄됩니다. • USB 버퍼 크기 값은 1-K 단위로 변경할 수 있습니다. • 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 자원 저장 설정의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. • USB 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 꺼짐 켜짐 자동	작업을 인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 임시 저장합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 켜짐 설정은 프린터 하드 디스크의 작업을 버퍼링합니다. • 자동 설정은 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중일 때만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
Mac 바이너리 PS 자동 꺼짐 켜짐	Macintosh 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리하도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 자동입니다. • 꺼짐 설정은 표준 프로토콜을 사용하는 인쇄 작업을 필터링합니다. • 켜짐 설정은 기본 바이너리 PostScript 인쇄 작업을 처리합니다.
ENA 지원 USB ENA 주소 ENA 넷마스크 ENA 게이트웨이	USB 케이블을 사용하여 프린터에 연결된 외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소, 넷마스크 및 게이트웨이 정보를 설정합니다. **참고:** 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

SMTP 설정 메뉴

다음 메뉴를 사용하여 SMTP 서버를 구성할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
기본 SMTP 게이트웨이 **기본 SMTP 게이트웨이 포트** **보조 SMTP 게이트웨이** **보조 SMTP 게이트웨이 포트**	SMTP 서버 포트 정보를 지정합니다. **참고:** 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25 입니다. 범위는 1-65536 입니다.
SMTP 제한시간 5–30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 30 초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128 자의 회신 주소를 지정합니다.
SSL 사용 비활성화 조정 필수	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL 을 사용하도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • SSL 사용의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. • 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL 을 사용할지 여부를 결정합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반 CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 "인증 불필요"입니다.

메뉴 항목	설명
장치-실행 이메일 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용 **장치 사용자 ID** **장치 비밀번호** **Kerberos 5 영역** **NTLM 도메인**	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. **참고:** • 장치-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. • "장치 SMTP 자격 증명 사용"을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID 와 비밀번호를 사용합니다.

보안 메뉴

기타 메뉴

메뉴 항목	설명
로그인 제한 로그인 실패 1-10 회(3 회 시도) 실패 시간대 1-60 분(5 분) 잠금 시간 1-60 분(5 분) 패널 로그인 제한 시간 1-900 초(3 초) 원격 로그인 제한 시간 1-120 분(10 분)	*모든* 사용자를 잠그기 전에 프린터 제어판에서 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다. **참고:** • "로그인 실패"는 사용자를 잠그기 전에 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 3 회입니다. • "실패 시간대"는 사용자를 잠그기 전에 로그인 실패 후 다시 시도할 수 있는 시간대를 지정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 5 분입니다. • "잠금 시간"은 로그인 실패 한도를 초과한 후 사용자를 잠그는 기간을 지정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 5 분입니다. • "패널 로그인 시간초과"는 사용자를 자동으로 로그오프하기 전에 기본 화면에서 프린터가 유휴 상태를 지속하는 시간을 지정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 3 초입니다. • “원격 로그인 시간초과”는 사용자를 자동으로 로그오프하기 전에 원격 인터페이스(예: 웹 페이지)가 유휴 상태를 지속하는 시간을 지정합니다. 공장 출하 시 기본 설정은 10 분입니다.
드라이브 활성화 활성화 비활성화	전면 USB 포트 활성화 또는 비활성화 지원

기밀 인쇄 메뉴

메뉴 항목	설명
최대 잘못된 사용자 번호 꺼짐 2–10	잘못된 사용자 번호를 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. **참고:** • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 작업이 삭제됩니다.

메뉴 항목	설명
작업 만료 꺼짐 1 시간 4 시간 24 시간 1 주	기밀 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다. **참고:** • 기본 설정은 꺼짐입니다. • 기밀 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 작업 만료 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. • 프린터가 꺼지면 프린터 RAM 에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.

디스크 완전 삭제 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 완전 삭제 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 *않는 인쇄 작업 데이터만*을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다. 자동 완전 삭제는 이전 작업에서 사용된 모든 디스크 공간을 표시하고 이 공간이 청소될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다. 자동 완전 삭제 기능만을 통해 사용자는 오랜 시간 동안 프린터를 오프라인 상태로 두지 않고도 디스크 완전 삭제 기능을 활성화할 수 있습니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 중요 기밀 정보는 “다중 패스” 방법*만을* 사용하여 완전 삭제해야 합니다. • 자동 완전 삭제에는 대량 리소스가 필요하기 때문에 이 옵션을 활성화하면 프린터 성능이 저하될 수 있습니다. 특히, 프린터가 하드 디스크 공간을 완전 삭제하고 서비스로 돌아갈 수 있는 것보다 더 빠른 속도의 하드 디스크 공간을 필요로 하는 경우에는 더욱 그렇습니다.
수동 완전 삭제 지금 시작 하지 말 것 지금 시작	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 *않는 인쇄 작업 데이터만*을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다. 수동 완전 삭제는 처리한 인쇄 작업의 데이터를 대기시키는 데 사용되는 모든 디스크 공간을 덮어씁니다. 이러한 유형의 완전 삭제 기능은 처리되지 않은 인쇄 작업과 관련된 모든 정보를 삭제하지 *않습니다*. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "지금 시작하지 말 것"입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 디스크 완전 삭제 액세스 제어가 활성화된 경우 디스크 완전 삭제를 시작하려면 사용자는 성공적으로 인증되어 필요한 권한을 갖고 있어야 합니다.
자동 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 *않는 인쇄 작업 데이터만*을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 중요 기밀 정보는 “다중 패스” 방법*만을* 사용하여 완전 삭제해야 합니다.

메뉴 항목	설명
수동 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 *않는 인쇄 작업 데이터만*을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다. 수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 중요 기밀 정보는 "다중 패스" 방법*만을* 사용하여 완전 삭제해야 합니다.
예정된 방법 단일 패스 다중 패스	디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에서 현재 사용하지 *않는 인쇄 작업 데이터만*을 삭제합니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같은 프린터 하드 디스크의 모든 영구 데이터는 보존됩니다. 수동 및 예정된 완전 삭제를 사용하면 파일 시스템은 먼저 표시된 디스크 공간을 완전 삭제하지 않고도 이 디스크 공간을 재사용할 수 있습니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 "단일 패스"입니다. • 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. • 중요 기밀 정보는 "다중 패스" 방법*만을* 사용하여 완전 삭제해야 합니다. • 예정된 완전 삭제는 사용자 경고 또는 확인 메시지를 표시하지 *않고* 시작됩니다.

보안 감사 로그 메뉴

메뉴 항목	설명
로그 내보내기	보안 로그를 내보내려면 권한이 부여된 사용자를 활성화합니다. **참고:** • 프린터 제어판에서 로그를 내보내려면 플래시 드라이브를 프린터에 연결해야 합니다. • 내장 웹 서버에서 로그를 컴퓨터로 다운로드할 수 있습니다.
로그 삭제 지금 삭제 삭제 안 함	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 지금 삭제입니다.
로그 구성 감사 활성화 원격 Syslog 활성화 원격 Syslog 기능 기록할 이벤트 심각도	감사 로그 생성 여부와 방법을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정에서는 보안 감사 로그를 활성화합니다.

날짜/시간 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
날짜/시간 보기	프린터의 현재 날짜와 시간 설정을 확인할 수 있습니다.
날짜/시간 설정 <날짜/시간 입력>	**참고:** 날짜/시간은 YYYY-MM-DD HH:MM(연도-월-일 시간:분) 형식으로 설정됩니다.

메뉴 항목	설명
시간대 <시간대 목록>	**참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 GMT 입니다.
DST 감시 켜짐 꺼짐	**참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐이고 시간대 설정과 연관된 해당 일광 절약 시간을 사용합니다.
NTP 활성화 켜짐 꺼짐	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 활성화합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.

설정 메뉴

일반 설정 메뉴

메뉴 항목	설명
Display Language(표시 언어) 한국어 프랑스어 독일어 Italiano 스페인어 Dansk Norsk 네덜란드어 스웨덴어 포르투갈어 핀란드어 러시아어 폴란드어 마자르어 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다. **참고:** 프린터에 따라 사용할 수 없는 언어도 있습니다.
초기 설정 실행 예 아니요	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 예입니다. • 국가 선택 화면에서 완료를 선택하여 설정 마법사를 완료하면 기본값이 아니오가 됩니다.

메뉴 항목	설명
용지 크기 미국 메트릭	프린터 공장 출하 시 기본 치수를 지정합니다. 기본값은 초기 설정 마법사의 국가/지역 선택에 따라 결정됩니다. **참고:** 또한 이 설정을 변경하면 Universal 용지 설정 메뉴의 단위 설정과 용지 크기/용지 유형 메뉴의 각 입력 급지대 기본값이 변경됩니다.
알람 알람 제어 카트리지 알람 스태플 알람 홀 펀치 알람	프린터에 운영자 작업이 필요할 때 알람이 울리게 할지 설정합니다. 다음은 각 알람 유형별로 사용 가능한 선택 항목입니다. 한번 꺼짐 Continue(연속) **참고:** • 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. • 토너 카트리지 알람과 스테이플 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다. • 연속은 세 번의 신호음이 10 초에 한 번씩 울립니다. • 스테이플 알람은 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. • 홀 펀치 알람은 홀 펀치가 가능한 마무리 장치가 설치된 경우에만 표시됩니다.
제한시간 작업 대기 제한시간 5-255 초	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다. • 이 메뉴 항목은 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
제한시간 절전기 1-240 분	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 30 분입니다. • 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. • 프린터와 실내 조명이 전기 회로를 함께 쓰고 있고 실내에서 조명이 깜박이는 경우 가장 낮은 설정을 선택하십시오. • 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 Screen Timeout(화면 제한 시간) 15-300 초	프린터 디스플레이가 **준비** 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 30 초입니다.
제한시간 Print Timeout(인쇄 제한시간 종료) 비활성 0-255 초	프린터가 현재 인쇄 작업 중 나머지 작업을 취소하기 전, 작업 종료 메시지가 수신될 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 90 초입니다. • 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. • 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.

메뉴 항목	설명
제한시간 대기 제한시간 종료 비활성 15-65535 초	프린터가 인쇄 작업을 취소하기 전, 프린터에서 추가 데이터를 기다리는 대기 시간을 초 단위로 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 40 초입니다. • 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 또는 PPDS 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
인쇄 복원 자동 계속 비활성 5-255 초	지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 프린터가 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 비활성화입니다.
인쇄 복원 자동 용지 걸림 복원	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. • 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. • 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 Page Protect(페이지 보호) 꺼짐 켜짐	미처 인쇄되지 못한 페이지도 성공적으로 인쇄해 낼 수 있습니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. • 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.
기본값 복원 복원 안함 Restore Now(지금 복원)	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안 함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. • 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.
사용자 정의 홈 메시지 꺼짐 IP 주소 호스트 이름 담당자 이름 위치 Zero 구성 이름 사용자 정의 텍스트 1	디스플레이에서 **준비** 옆에 미리 구성되거나 사용자 정의된 메시지가 나타나도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • IP 주소 및 호스트 이름은 미리 구성된 메시지입니다. • 담당자 이름, 위치, Zero 구성 이름 및 사용자 정의 텍스트 1 은 시스템 지원 담당자가 사용자 정의할 수 있는 메시지입니다.

설정 메뉴

메뉴 항목	설명
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다. **참고:** • PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PS 인터프리터를 사용합니다. • 공장 출하 시 기본 프린터 언어는 PCL 입니다. • 프린터 언어를 기본값으로 설정하면 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 전송하지 못하게 됩니다.
작업 대기 켜짐 꺼짐	인쇄 작업에서 사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 필요한 경우 인쇄 큐에서 해당 인쇄 작업을 제거하도록 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 큐에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.
인쇄 영역 보통 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다. **참고:** • 이 메뉴는 프린터 설정 메뉴에서 전폭(Edge to Edge)이 활성화되어 있을 경우에는 나타나지 않습니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정을 사용하면 이미지는 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역으로 이동되지만 프린터는 보통 설정 경계에 있는 이미지를 자릅니다. • 전체 페이지 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에만 적용됩니다. 이 설정은 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄된 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드의 저장 위치를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 RAM 입니다. • 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드는 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. • RAM 에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다. • 이 메뉴는 플래시 및 디스크 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
작업 계산 켜짐 꺼짐	프린터가 가장 최신 인쇄 작업에 대한 통계 정보를 하드 디스크에 저장할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 작업 통계를 저장하지 않음을 의미합니다. • 통계에는 인쇄 오류 기록, 인쇄 시간, 작업 크기(바이트 단위), 요청된 용지 크기 및 용지 유형, 총 인쇄 페이지 수 및 요청 매수가 포함됩니다. • 작업 계산은 프린터 하드 디스크가 설치되어 있고 제대로 작동되는 경우에만 사용 가능합니다. 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있어서는 안 됩니다. 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다. • 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 재설정됩니다. 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

메뉴 항목	설명
리소스 저장 켜짐 꺼짐	프린터가 사용할 수 있는 메모리보다 많은 메모리를 필요로 하는 작업을 수신한 경우 RAM 에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리할 방식을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터가 다운로드를 메모리가 필요할 때까지 보유하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. • 켜짐은 언어가 변경되고 프린터가 다시 설정되는 동안 다운로드를 보유합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 **38 메모리 다 찼음**이 나타나며 다운로드가 삭제되지 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 최신 항목부터 가장 오래된 항목부터	모두 인쇄를 선택할 경우 대기 및 기밀 작업의 인쇄 순서를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 알파벳순입니다. • 인쇄 작업은 프린터 제어판에 항상 알파벳 순서로 나타납니다.

마무리 메뉴

메뉴 항목	설명
면(양면) 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다. • 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정하려면, Windows 사용자의 경우 **파일 > 인쇄**를 클릭하고 나서 **속성**, **기본 설정**, **옵션** 또는 **설정**을 클릭하고, Macintosh 사용자의 경우 **파일 > 인쇄**를 선택하고 나서 인쇄 대화 상자와 팝업 메뉴에서 설정을 조정합니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 Short Edge(짧은 가장자리)	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. **참고:** • 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. • 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.
공백 페이지 인쇄 안 함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한부씩 인쇄 켜짐(1,2,1,2,1,2) 꺼짐(1,1,1,2,2,2)	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 켜짐 설정은 한 부씩 인쇄합니다. • 두 가지 설정 모두 전체 작업을 매수 메뉴 설정에서 지정한 인쇄 횟수만큼 인쇄합니다.

메뉴 항목	설명
Separator Sheets(간지) 없음 Between Copies=사본 간 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. • 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1 페이지, 모든 2 페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
구분자 소스 용지함 <x> 수동 급지대	간지의 급지대를 지정합니다. **참고:** • 급지대 1(기본 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 순서 역 수직 Vertical(수직)	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. • 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
방향 자동 가로 세로	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
다면 인쇄 테두리 없음 솔리드	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
스테이플 작업 꺼짐 자동 앞면 뒤 양면	인쇄 작업을 스테이플링할지 여부를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 인쇄 작업이 스테이플링되지 않습니다. • 봉투는 스테이플링되지 않습니다.

메뉴 항목	설명
홀 펀치 꺼짐 켜짐	인쇄 작업에 홀 펀치를 적용할지 여부 지정 **참고:** • 이 메뉴 항목은 홀 펀치가 가능한 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 홀 펀치가 인쇄 작업에 적용되지 않습니다.
Hole Punch Mode(홀 펀치 모드) 2, 3 2, 4	인쇄 작업에 홀 펀치 수 지정 **참고:** • 이 메뉴 항목은 홀 펀치가 가능한 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. • 2 와 3 값은 2 홀에서도 사용할 수 있는 3 홀 마무리 장치가 설치된 경우에만 표시됩니다. • 3 홀 마무리 장치에서는 2 홀 또는 3 홀 펀치 중에서 선택할 수 있습니다. • 4 홀 마무리 장치에서는 2 홀 또는 4 홀 펀치 중에서 선택할 수 있습니다.
Offset Pages(오프셋 페이지) 없음 사본 간 작업 사이	용지 또는 인쇄 작업을 출력함에 지그재그로 쌓습니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. 인쇄 작업 중 오프셋되는 페이지는 없습니다. • 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본마다 오프셋됩니다. • 작업 간격을 선택하면 각 인쇄 작업이 오프셋됩니다.

품질 메뉴

메뉴 항목	설명
인쇄 해상도 300dpi 600dpi 1200dpi 1200 IQ 2400 IQ	출력 인쇄물 해상도를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 600dpi 입니다. 프린터 드라이버 기본값은 1200 IQ 입니다.
픽셀 부스트 꺼짐 글꼴 수평 수직 양방향	작은 글꼴 및 그래픽의 인쇄 품질을 개선합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 글꼴은 이 설정을 문자에만 적용합니다. • 수평은 문자와 이미지의 수평선을 어둡게 합니다. • 수직은 문자와 이미지의 수직선을 수직으로 어둡게 합니다. • 양방향은 문자와 이미지의 수평선 및 수직선을 어둡게 합니다.
토너 농도 1-10	출력 인쇄물을 밝게 하거나 어둡게 합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 8 입니다. • 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.

메뉴 항목	설명
미세 라인 강화 켜짐 꺼짐	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름 차트 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 내장 웹 서버를 통해 미세 라인 강화를 설정하려면 브라우저 창에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력하십시오.
회색 보정 자동 꺼짐	인쇄물의 회색 값을 조정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6 ~ +6	인쇄된 출력을 조정하거나 어둡게 하여 토너를 절약합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다. • 마이너스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 어두워집니다. 플러스 값을 사용하면 문자, 이미지, 그래픽이 밝아지고 토너가 절약됩니다.
대비 0-5	인쇄물에서 회색 수준 간 차이의 정도를 조정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 0 입니다. • 보다 높은 설정을 지정하면 회색 수준 간의 차이가 보다 자세하게 표시됩니다.

유틸리티 메뉴

메뉴 항목	설명
대기 작업 삭제 기밀 대기 복원 안함 모두	프린터 하드 디스크에 있는 기밀 작업과 대기 작업을 제거합니다. **참고:** • 이 설정은 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향이 있습니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 작업 및 기타 대기 작업에는 영향을 미치지 않습니다. • 복원 안함을 선택하면 디스크에서 복원되지 *않은* 인쇄 및 대기 작업이 모두 제거됩니다.
플래시 포맷 예 아니요	플래시 메모리를 포맷합니다. 플래시 메모리는 프린터의 플래시 메모리 옵션 카드를 설치하면 추가하는 메모리를 지칭합니다. **경고—손상 위험:** 플래시 메모리가 포맷 중인 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. **참고:** • 이 메뉴 항목을 사용하려면 플래시 메모리 옵션 카드가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호되어 있으면 안됩니다. • 예를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. • 아니요를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다.
디스크에서 다운로드 삭제 지금 삭제 삭제하지 마십시오.	모든 대기 작업, 버퍼링된 작업, 보류 작업 등을 포함하여 프린터 하드 디드크에서 다운로드를 제거합니다. 작업 계산 정보에는 영향을 미치지 않습니다. **참고:** 기본 설정은 지금 삭제입니다.

메뉴 항목	설명
작업 계산 통계 인쇄 지우기	저장된 작업 통계 목록을 모두 인쇄하거나 프린터 하드 디스크의 정보를 삭제합니다. **참고:** • 이 메뉴 항목을 사용하려면 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. • 인쇄를 선택하면 통계 목록이 인쇄됩니다. • 지우기는 프린터 하드 디스크에 저장된 작업 통계를 모두 삭제합니다. • 지우기 항목은 작업 계산이 NPA 를 사용하여 MarkTrack™ 으로 설정되어 있어도 표시되지 않습니다.
16 진 출력 활성화	인쇄 문제가 발생하는 급지대 식별에 작용 **참고:** • 활성화를 선택한 경우 프린터로 전송된 모든 데이터는 16 진수 및 문자 형태로 인쇄되며 제어 코드는 실행되지 않습니다. • 16 진 출력을 종료 또는 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
범위 추정량 꺼짐 켜짐	페이지에 사용된 검정색의 비율에 대한 추정치를 표시합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 추정치가 인쇄됩니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
LCD 대비 1–10	디스플레이의 대비 조명을 조정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다. • 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. • 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.
LCD 명도 1–10	디스플레이에서 배경 표시등의 밝기를 조정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 5 입니다. • 설정이 높을수록 디스플레이가 밝아집니다. • 설정이 낮을수록 디스플레이가 어두워집니다.

XPS 메뉴

메뉴 항목	설명
오류 페이지 인쇄 꺼짐 켜짐	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

PDF 메뉴

메뉴 항목	설명
용지에 맞춤 예 아니요	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다.

메뉴 항목	설명
주석 인쇄 안함 인쇄	주석을 PDF 로 출력합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

PostScript 메뉴

메뉴 항목	설명
PS 오류 인쇄 켜짐 꺼짐	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 기본입니다. • 이 메뉴 항목을 사용하려면 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 프린터에 설치되어 있으며 제대로 작동되어야 합니다. • 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되면 안 됩니다. • 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

메뉴 항목	설명
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴 항목에 사용될 글꼴 세트를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. 기본은 프린터 RAM 으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 글꼴 세트를 표시합니다. • 플래시 및 디스크 설정은 해당할 경우에만 나타나고 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. • 플래시 및 디스크 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기, 쓰기 또는 암호로 보호되어 있으면 안됩니다. • 다운로드는 해당할 경우에만 나타나고 프린터 RAM 으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. • 전부는 어떤 옵션에도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 <사용 가능 글꼴 목록>	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 Courier 10 입니다. • 글꼴 소스는 'R'(기본), 'F'(플래시 메모리), 'K'(디스크), 'D'(다운로드)로 약자가 사용됩니다.

메뉴 항목	설명
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 글꼴 이름에 대한 심볼 세트를 지정합니다. **참고:** • 미국 기본 설정은 **10U PC-8** 입니다. • 국제 기본 설정은 **12U PC-850** 입니다. • 심볼 세트는 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 심볼 세트를 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 심볼 세트만 표시됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00–1008.00	스케일 가능 인쇄 글꼴의 포인트 크기를 변경합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 **12** 입니다. • 포인트 크기란 글꼴에서 문자의 높이를 말합니다. 1 포인트는 1 인치의 약 1/72 정도입니다. • 포인트 크기는 0.25 포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08–100	스케일 가능 모노스페이스 글꼴의 글꼴 피치(폭)을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 **10** 입니다. • 피치란 가로로 1 인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. • 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. • 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다. • 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. • 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1–255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. **참고:** • 미국의 공장 출하 시 기본 설정은 **64** 이고 국제 기본 설정은 **68** 입니다. • 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄수를 설정하기 *전에* 원하는 용지 크기와 방향을 선택하십시오.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지를 인쇄하도록 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 **198 mm** 입니다. • 203mm 설정은 80 피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후, 자동 CR 켜짐 꺼짐	프린터에서 라인 피드 제어 명령 후에 캐리지 리턴을 자동으로 수행할지 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

메뉴 항목	설명
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜짐 꺼짐	캐리지 리턴 제어 명령 후에 라인 피드를 자동 수행할지 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
용지함 번호 재지정 다용도 공급 장치 지정 꺼짐 없음 0–199 급지대 <x> 지정 꺼짐 없음 0–199 수동 용지 지정 꺼짐 없음 0–199 수동 봉투 지정 꺼짐 없음 0–199	다른 방식으로 급지대 및 서랍을 지정하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램과 작동되도록 프린터를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 없음은 선택할 수 있는 항목이 아닙니다. 없음은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. • 없음은 급지 선택 명령을 무시합니다. • 0–199 를 통해 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.
용지함 번호 재지정 공장 출하 시 기본값 보기 다용도 공급 장치 기본값 = 8 용지함 1 기본값 = 1 용지함 2 기본값 = 4 용지함 3 기본값 = 5 용지함 4 기본값 = 20 용지함 5 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 수동용지 기본=2 수동봉투 기본값 = 3	설치되지 않았더라도 각 용지함, 서랍식 용지함 또는 급지장치에 지정된 공장 출하 시 기본 설정을 표시합니다.
용지함 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요	모든 급지대, 서랍 및 급지대 지정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

HTML 메뉴

메뉴 항목		설명
글꼴 이름 Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	HTML 문서에 대한 기본 글꼴을 설정합니다. **참고:** • 글꼴이 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴이 사용됩니다. • 적절한 DBCS 글꼴 카드가 설치될 경우에만 나타나는 글꼴은 HG-GothicB, MSung-Light, MD_DotumChe, MingMT-Light 입니다.

메뉴 항목	설명
글꼴 크기 1-255 pt	HTML 문서에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 12 pt 입니다. • 글꼴 크기는 1 포인트 단위로 증가할 수 있습니다.
배율 1–400%	HTML 문서에 대한 기본 글꼴의 배율을 조정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 100%입니다. • 배율은 1% 단위로 증가할 수 있습니다.
방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기 8-255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 19 mm 입니다. • 여백 크기는 1mm 단위로 증가할 수 있습니다.

메뉴 항목	설명
배경 인쇄 안 함 인쇄	HTML 문서에 배경 인쇄 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄입니다.

이미지 메뉴

메뉴 항목	설명
자동 맞춤 켜짐 꺼짐	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다. • 켜짐 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상 켜짐 꺼짐	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 글꼴 크기는 1 포인트 단위로 증가할 수 있습니다. • 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.
배율 왼쪽 위 고정 최적 가운데 고정 높이/폭 맞추기 높이 맞추기 폭 맞추기	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 최적입니다. • 자동 맞춤이 켜짐으로 설정된 경우 배율은 최적으로 자동 설정됩니다.
방향 세로 가로 역 세로 역 가로	이미지의 방향을 설정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.

플래시 드라이브 메뉴

메뉴 항목	설명
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 1 입니다.
용지 급지대 용지함 <x> 다용도 공급 장치 Manual Paper(수동 용지) Manual Env=수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지대를 설정합니다. **참고:** 급지대 1(기본 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다.
한부씩 인쇄 꺼짐(1,1,1,2,2,2) 켜짐(1,2,1,2,1,2)	인쇄 작업시 각 페이지를 순서대로 한 부씩 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.

메뉴 항목	설명
면(양면) 양면 단면	작업을 용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 제어합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 단면입니다.
스태플 꺼짐 자동 앞면 뒤 양면	인쇄 작업을 스테이플링할지 여부를 지정합니다. **참고:** 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
홀 펀치 꺼짐 켜짐	인쇄 작업에 홀 펀치를 적용할지 여부 지정 **참고:** • 이 메뉴 항목은 홀 펀치가 가능한 마무리 장치를 설치한 경우에만 사용할 수 있습니다. • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
Hole Punch Mode(홀 펀치 모드) 2, 3 2, 4	인쇄 작업에 홀 펀치 수 지정 **참고:** • 이 메뉴 항목은 홀 펀치가 가능한 마무리 장치가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. • 2 와 3 값은 2 홀에서도 사용할 수 있는 3 홀 마무리 장치가 설치된 경우에만 표시됩니다. 공장 출하 시 기본 설정은 3 입니다. • 2 와 4 값은 2 홀에서도 사용할 수 있는 4 홀 마무리 장치가 설치된 경우에만 표시됩니다. 공장 출하 시 기본 설정은 4 입니다. • 3 홀 마무리 장치에서는 2 홀 또는 3 홀 펀치 중에서 선택할 수 있습니다. • 4 홀 마무리 장치에서는 2 홀 또는 4 홀 펀치 중에서 선택할 수 있습니다.
양면 인쇄 바인딩 긴 가장자리 Short Edge(짧은 가장자리)	양면 인쇄된 페이지를 바인딩할 방식과 용지의 뒷면을 앞면에 대해 어느 방향으로 인쇄할지 정의합니다. **참고:** • 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. • 긴 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 왼쪽 가장자리로, 가로 페이지의 위쪽 가장자리로 지정됩니다. • 짧은 가장자리를 선택한 경우 바인딩이 세로 페이지의 위쪽 가장자리로, 가로 페이지의 왼쪽 가장자리로 지정됩니다.
방향 자동 긴 가장자리 Short Edge(짧은 가장자리)	여러 페이지 인쇄의 방향을 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다. • 긴 가장자리를 가로를 사용합니다. • 짧은 가장자리는 세로를 사용합니다.

메뉴 항목	설명
다면 인쇄(페이지-장) 꺼짐 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다. **참고:** • 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. • 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
다면 인쇄 테두리 없음 솔리드	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
다면 인쇄 순서 수평 역 수평 순서 역 수직 Vertical(수직)	다면 인쇄(페이지-장)를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. • 위치는 이미지 수와 이미지 방향의 세로 또는 가로 여부에 따라 달라집니다.
간지 없음 사본 간 작업 사이 페이지 사이	간지를 삽입할지를 지정합니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. • 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1 페이지, 모든 2 페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. • 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.
구분자 소스 용지함 <x> 수동 급지대	간지의 급지대를 지정합니다. **참고:** • 급지대 1(기본 급지대)이 공장 출하시 기본 설정입니다. • 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 카세트로 설정해야 다용도 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.
공백 페이지 인쇄 안 함 인쇄	공백 페이지를 인쇄 작업에 삽입할 것인지를 지정합니다. **참고:** 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
오프셋 페이지 없음 사본 간 작업 사이	용지 또는 인쇄 작업을 출력함에 지그재그로 쌓습니다. **참고:** • 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. • 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본마다 오프셋됩니다. • 작업 간격을 선택하면 각 인쇄 작업이 오프셋됩니다.

도움말 메뉴

도움말 메뉴는 프린터에 PDF 로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역문이 프린터에 저장되어 있습니다. 기타 언어의 번역은 *소프트웨어 및 설명서* CD 에서 제공됩니다.

메뉴 항목	설명
모두 인쇄	모든 안내서를 인쇄합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 대한 정보 제공
인쇄 설명서	용지 넣기 및 다른 특수 용지에 대한 정보 제공
용지 설명서	급지대, 용지함 및 급지 장치에 지원되는 용지 크기 목록 제공
Print Defects(인쇄 결함)	인쇄 결함 해결에 대한 정보 제공
메뉴 맵	프린터 제어판 메뉴 및 설정 목록 제공
정보 안내서	추가 정보 검색 시 도움 제공
연결 설명서	프린터를 로컬(USB)로 또는 네트워크로 연결하는 방법에 대한 정보 제공
이동 설명서	프린터의 안전한 이동에 대한 지침 제공
소모품 설명서	소모품 주문을 위한 부품 번호 제공

프린터 유지관리

최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 정기적으로 수행해야 할 작업들이 있습니다.

프린터 외관 청소

1 프린터가 꺼져 있고 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠져 있는지 확인하십시오.

주의—감전 위험: 프린터 외관을 청소할 때는 감전의 위험을 방지하기 위해 벽면 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 뽑은 후 진행하십시오.

2 표준 출력함에서 용지를 제거합니다.

3 깨끗하고 보푸라기가 없는 천에 물을 적십니다.

경고—손상 위험: 가정용 세정제 또는 세제는 프린터 마감을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

4 프린터 바깥쪽만 닦고 표준 출력함에 낀 잔여 잉크를 제거하도록 하십시오.

경고—손상 위험: 젖은 천을 사용하여 내장을 청소하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

5 새 인쇄 작업을 시작하기 전에 용지 지지대와 표준 출력함이 건조된 상태인지 확인하십시오.

소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35°C (95°F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

소모품 절약

토너 및 용지를 절약하는 데 도움이 되는 프린터 제어판에서 변경할 수 있는 몇 가지 설정이 있습니다. 자세한 내용은 "소모품 메뉴", "품질 메뉴" 및 "마무리 메뉴"를 참조하십시오.

여러 부를 인쇄해야 하는 경우 첫 페이지를 인쇄하고 나머지 페이지를 인쇄하기 전에 첫 페이지의 정확도를 확인하면 소모품을 절약할 수 있습니다.

소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지보수가 필요한 경우 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 소모품 상태 점검

1 프린터가 켜져 있고 **준비**가 나타나는지 확인합니다.

2 프린터 제어판에서 **✓상태/소모품**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

3 **✓소모품 보기**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

각 소모품의 상태가 표시됩니다.

네트워크 컴퓨터에서 소모품 상태 점검

참고: 컴퓨터가 프린터과 같은 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **장치 상태**를 클릭합니다. 소모품 레벨에 대한 요약을 표시하는 장치 상태 페이지가 나타납니다.

소모품 주문

미국에서 소모품을 주문하려면 1-800-539-6275 로 문의하여 해당 지역의 Lexmark 공인 소모품 대리점에 대한 정보를 얻으십시오. 다른 국가 또는 지역에서는 Lexmark 웹 사이트(**www.lexmark.com**)를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

참고: 프린터 소모품의 수명은 모두 Letter 또는 A4 크기의 일반 용지에 인쇄한다고 가정하여 추정합니다.

부품 번호

부품 이름	부품 번호	프린터용
토너 카트리지	W850H21G	W850
PC 키트	W850H22G	W850
관리 키트 (낮은 전압)	40X0956	W850
관리 키트 (높은 전압)	40X0957	W850
관리 키트 (100 볼트)	40X0958	W850
스태플 카트리지	25A0013	W850

토너 카트리지 주문

88 카트리지 부족이 나타나면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

88 카트리지 교체가 나타나면 *반드시* 카트리지를 교체하십시오.

카트리지 예상 용량은 ISO/IEC 19798 표준(컬러당 약 5% 밀도)을 기준으로 합니다. 너무 낮은 밀도(컬러 당 1.25% 미만)로 장시간 인쇄하면 해당 컬러의 실제 용량에 좋지 않은 영향을 끼칠 수 있으며 토너가 완전히 소모되기 전에 카트리지 부품에 고장이 발생할 수 있습니다.

포토컨덕터 주문

84 포토컨덕터 교체 또는 **84 포토컨덕터 부족**이 나타나면 새 포토컨덕터 키트를 주문하십시오.

유지보수 키트 주문

80 일반 유지보수 필요가 나타나면 유지보수 키트를 주문하십시오. 유지보수 키트에는 피크 롤러, 전송 롤러 및 퓨저를 교체하는 데 필요한 모든 품목이 들어 있습니다.

참고: 사용하는 용지 유형에 따라 유지보수 키트 교체 횟수가 증가할 수 있습니다. 픽 롤러, 전송 롤러 및 퓨저는 별도로 주문하고 필요에 따라 교체할 수도 있습니다.

스태플 카트리지 주문

스태플 부족 또는 **스태플 없음**이 나타나면 지정된 스태플 카트리지를 주문하십시오.

자세한 내용은 스태플러 덮개 내부의 그림을 참조하십시오.

부품 이름	부품 번호
스태플 카트리지 3 팩	25A0013

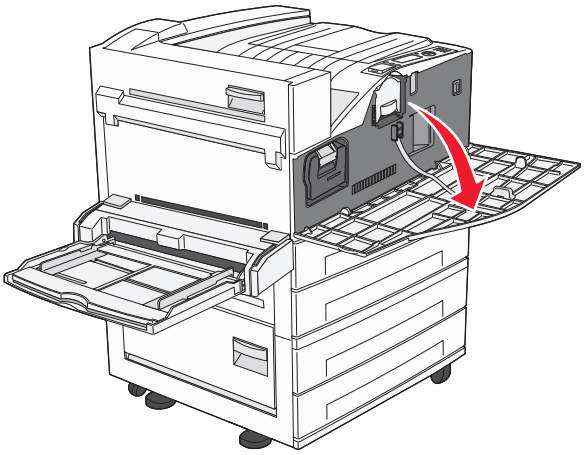
소모품 교체

토너 카트리지 교체

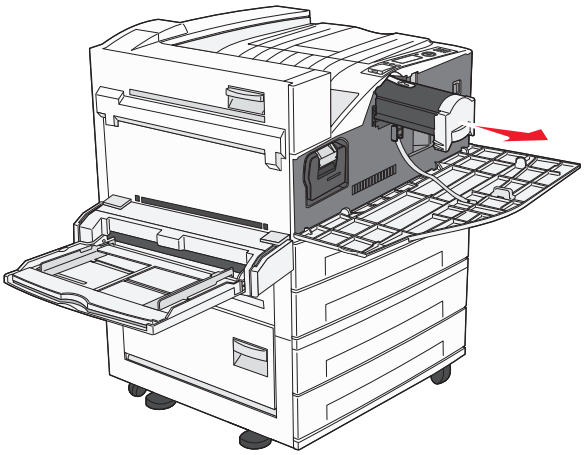
88 카트리지 부족, **88.yy 카트리지 교체** 또는 **88 계속하려면 카트리지 교체**가 나타나거나 인쇄가 흐릴 경우

1 프린터의 전원을 끕니다.

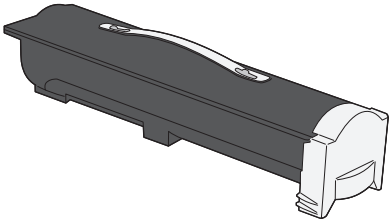
2 전면 문을 엽니다.



3 카트리지 핸들을 잡고 카트리지를 빼냅니다.

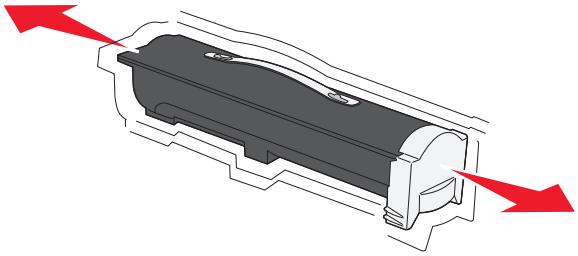


4 새 카트리지의 포장을 풉니다.

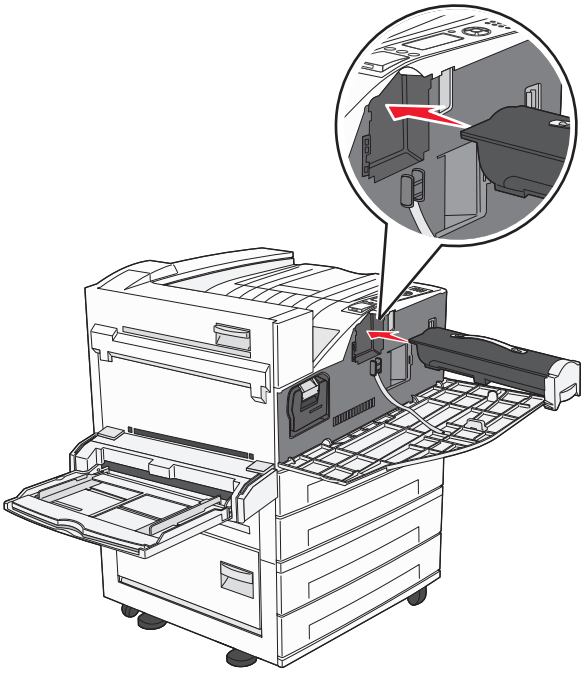


경고—손상 위험: 토너 카트리지를 교체할 때 새 카트리지를 직사광선에 장시간 노출시키지 마십시오. 직사광선에 장시간 노출될 경우 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

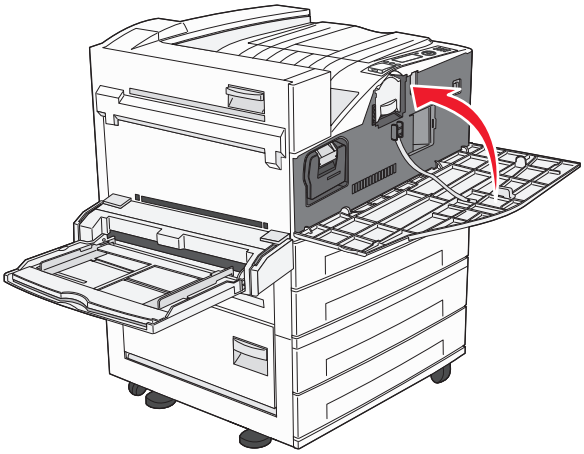
5 카트리지를 좌우로 여러 번 힘차게 흔들어 토너가 골고루 분포되게 합니다.



6 새 카트리지를 프린터에 삽입합니다.토너 카트리지를 끝까지 밀어 넣습니다. 카트리지가 제대로 설치되면 *찰칵*하는 소리가 납니다.



7 전면 덮개를 닫습니다.

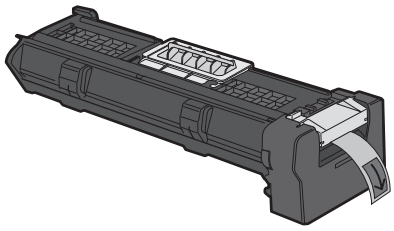


포토컨덕터 교체

프린터 설정 구성 페이지를 인쇄하면 포토컨덕터의 잔량을 대략적으로 가늠할 수 있습니다. 교체용 소모품을 주문해야 할 시기를 판단하는 데 유용하게 사용할 수 있는 방법입니다.

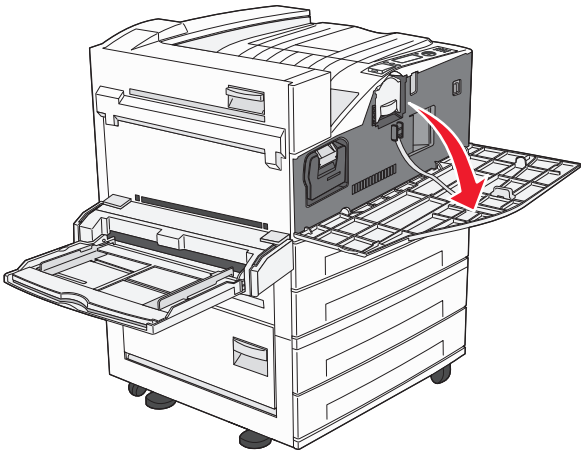
인쇄 품질을 유지하고 프린터가 손상되는 것을 방지하기 위해 프린터는 포토컨덕터가 최대 한도인 60,000 매에 도달하면 작동을 중지합니다. 이 한도에 도달하기 전에 이 사실을 사용자에게 자동으로 알립니다.

84 포토컨덕터 교체 또는 **84 포토컨덕터 부족**이 나타나면 즉시 새로운 포토컨덕터를 주문하십시오. 포토컨덕터의 공식적인 수명이 다된 경우 프린터는 계속 작동할 수 있지만 인쇄 품질은 상당히 저하됩니다.



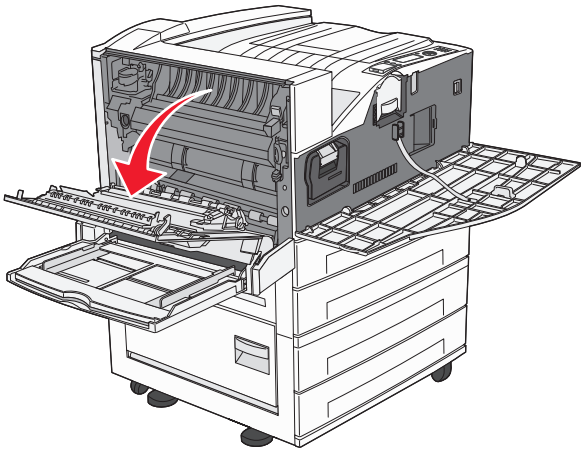
포토컨덕터를 교체하려면

1. 프린터의 전원을 끕니다.
2. 전면 문을 엽니다.

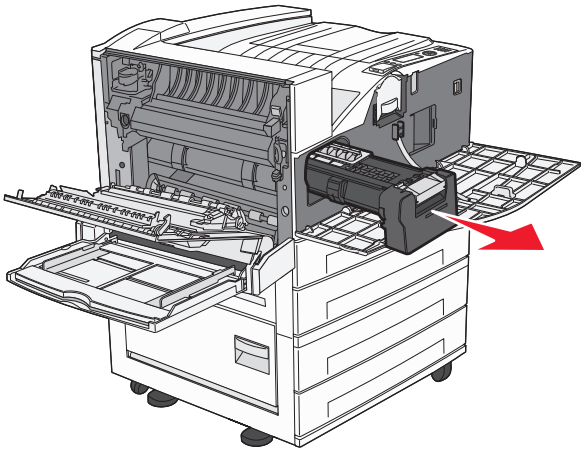


참고: 측면 덮개 A 가 닫혀 있는 상태에서는 포토컨덕터를 빼낼 수 없습니다.

3 측면 덮개 A 를 엽니다.

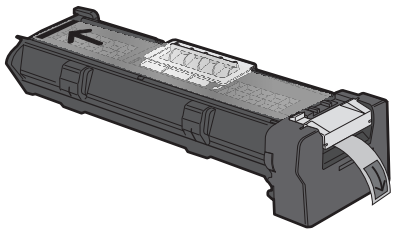


4 프린터에서 포토컨덕터를 빼냅니다.

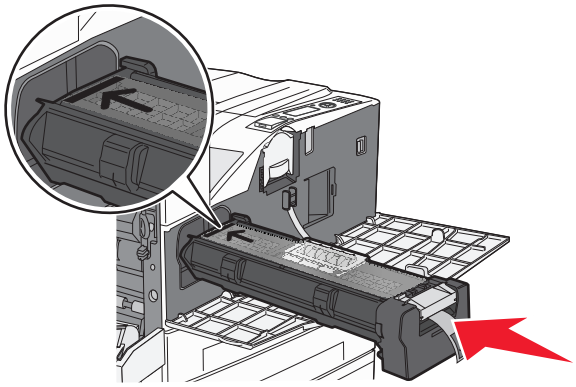


포토컨덕터를 평평하고 깨끗한 표면 위에 놓습니다.

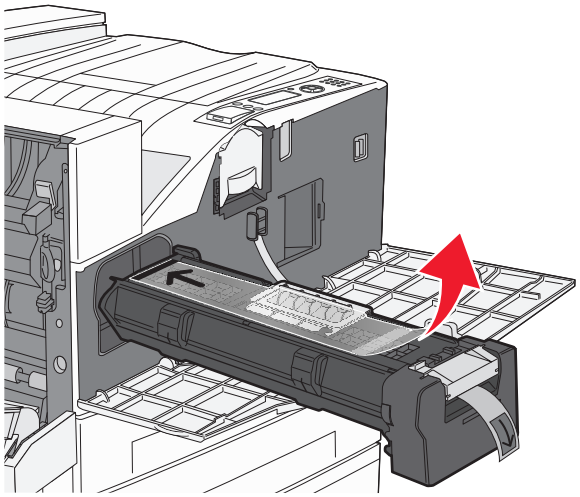
5 새 포토컨덕터의 포장을 풉니다.



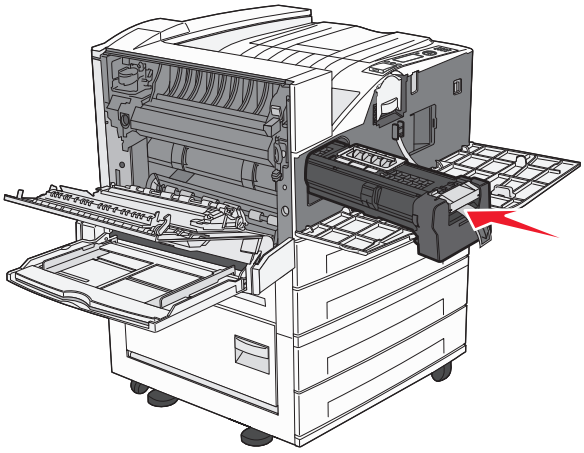
6 포토컨덕터의 끝을 맞춰 삽입합니다.



7 포토컨덕터 윗부분의 테이프를 제거합니다.

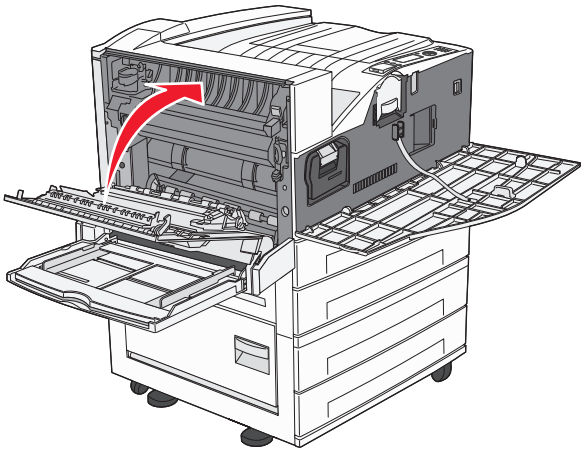


8 포토컨덕터를 끝까지 밀어 넣습니다.

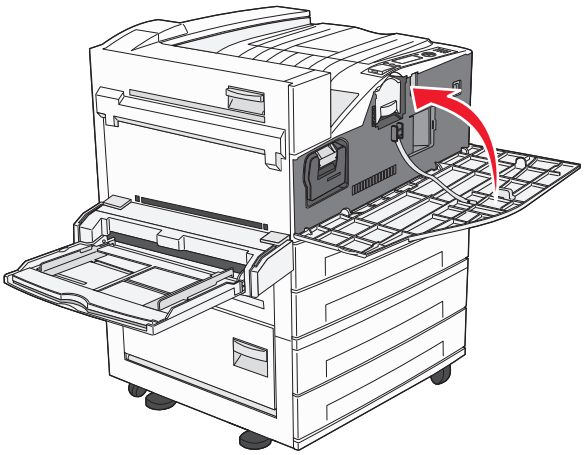


포토컨덕터가 올바르게 설치되면 찰칵 하는 소리가 납니다.

9 측면 덮개 A 를 닫습니다.



10 전면 덮개를 닫습니다.



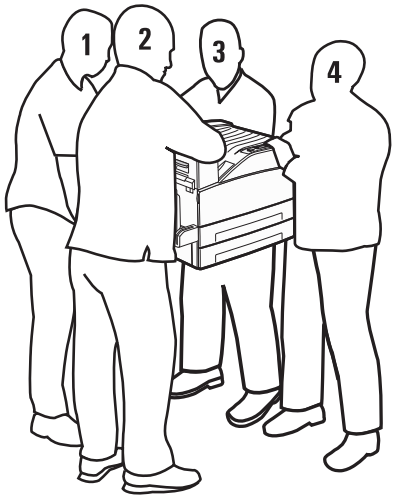
참고: 포토컨덕터를 삽입하고 덮개를 모두 닫으면 프린터 모터가 순환하고 포토컨덕터 교체 경고가 지워집니다.

프린터가 **준비** 상태로 돌아갑니다.

프린터 이동

프린터를 이동하기 전에

주의—부상 위험: 프린터 무게는 18 kg (40 lb)를 넘으므로 안전하게 운반하려면 2 명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.



개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 아래 지침을 따르십시오.

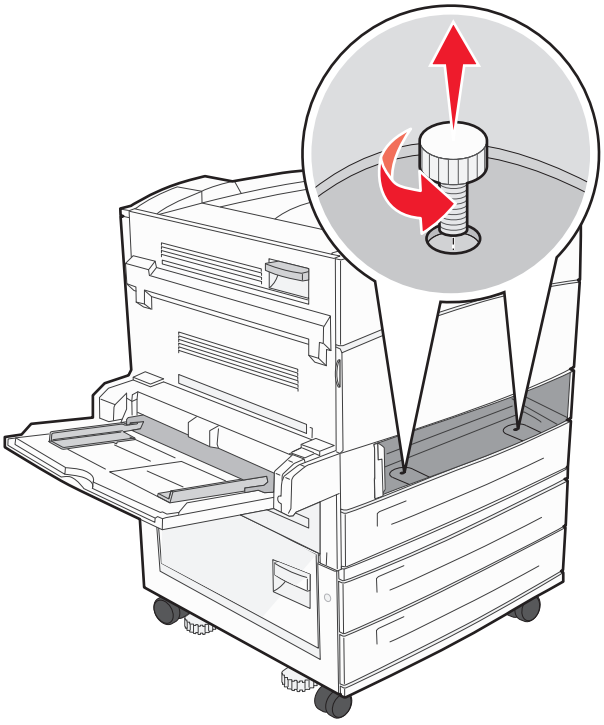
- 최소 4 명이 들거나 적절한 등급의 기계 운반 시스템을 사용하여 프린터를 드십시오.
- 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 프린터를 옮기기 전에 프린터에서 모든 코드 및 케이블의 연결을 해제합니다.
- 프린터를 옮기기 전에 모든 프린터 옵션을 제거합니다.

경고—손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

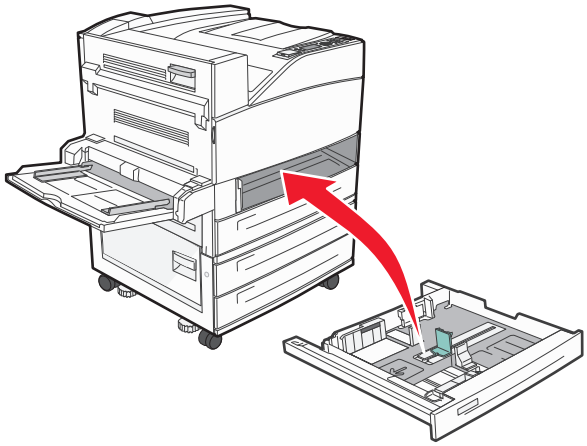
옵션 급지대 제거

1 프린터 급지대를 제거합니다.

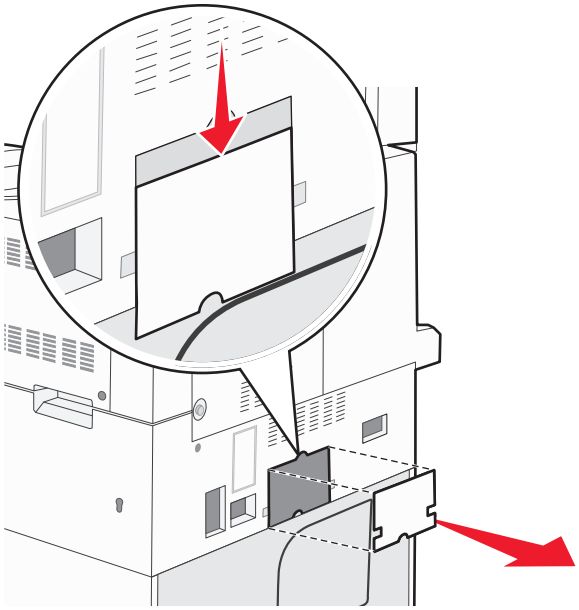
2 두 개의 나사를 제거하여 보관합니다.



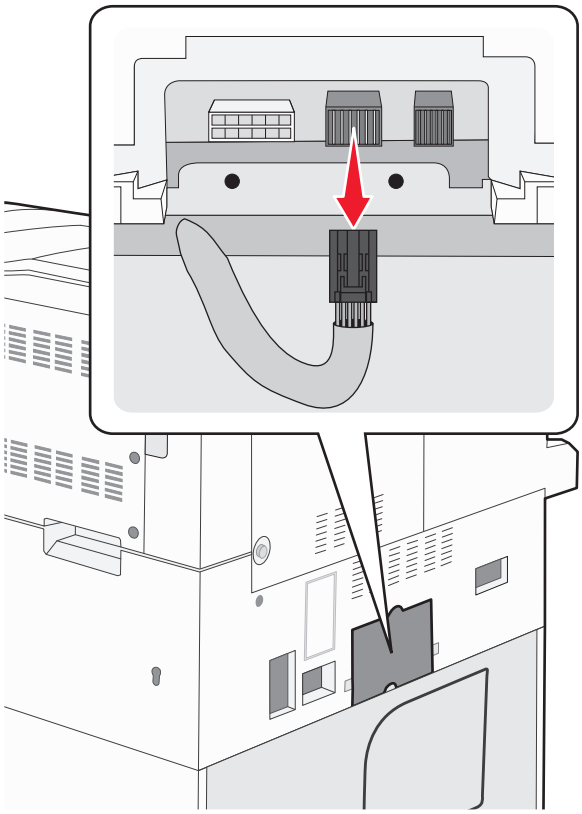
3 프린터의 지정된 위치에 급지대를 놓습니다.



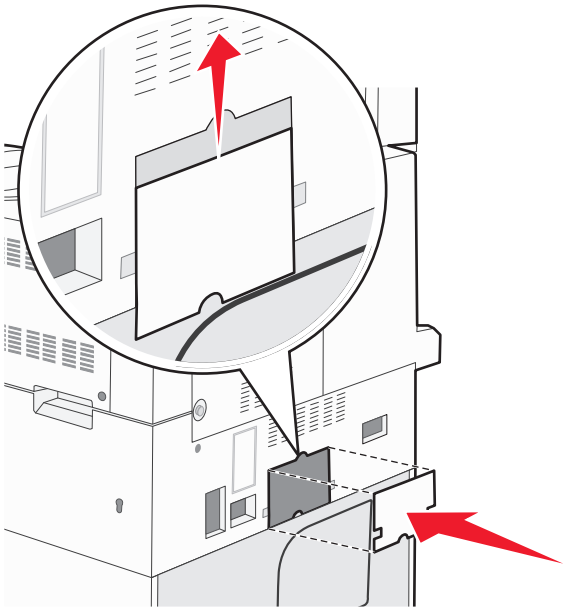
4 케이블 커버를 제거합니다.



5 옵션 용지함 커넥터의 연결을 해제합니다.



6 케이블 커버를 연결합니다.



7 프린터 급지대를 들어올립니다.

프린터를 다른 곳으로 이동

프린터와 옵션 장치를 안전하게 다른 곳으로 옮길 때에는 다음 주의 사항을 따르십시오.

- 프린터를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 프린터를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오. 옵션 장치를 옮길 때 수레를 사용하는 경우 옵션 장치를 올려 놓기에 충분히 큰 수레를 사용하십시오.
- 프린터를 눕히지 마십시오.
- 이동 중에 심하게 흔들리지 않도록 하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

관리 지원

고급 네트워킹 및 관리자 정보 찾기

이 장은 기본 관리 지원 작업에 대한 내용입니다. 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹사이트 **www.lexmark.com** 에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

EWS(내장 웹 서버) 사용

프린터가 네트워크에 설치되어 있는 경우 다음과 같은 다양한 기능에 내장 웹 서버를 사용할 수 있습니다.

- 프린터 제어판의 가상 디스플레이 보기
- 프린터 소모품 상태 확인
- 프린터 설정 구성
- 네트워크 설정 구성
- 보고서 보기

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고:

- 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.
- 고급 시스템 지원 작업에 대한 정보는 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서* 및 Lexmark 웹사이트 **www.lexmark.com** 에서 *내장 웹 서버 관리 설명서*를 참조하십시오.

가상 디스플레이 점검

내장 웹 서버가 열려 있는 경우 가상 디스플레이가 화면의 왼쪽 상단에 나타납니다. 가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동하며 프린터 메시지를 표시합니다.

내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모를 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

가상 디스플레이는 화면의 왼쪽 상단에 나타납니다.

장치 상태 확인

내장 웹 서버를 사용하여 용지함 설정, 인쇄 토너 카트리지의 토너 레벨, 관리 키트에 남은 수명의 백분율, 특정 프린터 부품의 용량 크기를 볼 수 있습니다. 장치 상태를 보려면 다음을 수행하십시오.

1 웹 브라우저의 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **장치 상태**를 클릭합니다.

이메일 경고 설정

소모품이 부족하거나 용지를 변경, 추가 또는 걸림 해제해야 할 경우 프린터가 이메일을 보내도록 설정할 수 있습니다.

이메일 경고를 설정하려면 다음을 수행하십시오.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **설정**을 클릭합니다.

3 기타 설정에서 **이메일 경고 설정**을 클릭합니다.

4 알림 항목을 선택하고 이메일 주소를 입력합니다.

5 **제출**을 클릭합니다.

참고: 이메일 서버를 설정하려면 시스템 지원 요원을 부르십시오.

보고서 보기

내장 웹 서버에서 일부 보고서를 볼 수 있습니다. 이러한 보고서는 프린터, 네트워크 및 소모품의 상태를 평가하는 데 유용합니다.

네트워크 프린터에서 보고서를 보려면 다음을 수행하십시오.

1 프린터 IP 주소를 웹 브라우저의 주소 필드에 입력합니다.

참고: 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾으십시오.

2 **보고서**를 클릭하고 나서 확인할 보고서 유형을 클릭하십시오.

공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 27 페이지의 “메뉴 설정 페이지 인쇄”을(를) 참조하십시오.

경고—손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM 에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

2 ✓**설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

3 ✓**일반 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 ✓**공장 출하 시 기본값**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 ✓**지금 복원**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

공장 출하 시 기본값 복원이 나타납니다.

문제 해결

기본적인 문제 해결

기본적인 프린터 문제 해결

기본적인 프린터 문제가 있거나 프린터가 응답하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

- 전원 코드가 프린터에 연결되었고 전기 콘센트에 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
- 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았습니다.
- 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않습니다.
- 콘센트에 연결된 기타 전자 장치가 작동 중입니다.
- 프린터가 켜져 있습니다. 프린터의 전원 스위치를 확인합니다.
- 프린터 케이블이 프린터와 호스트 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되었습니다.
- 모든 옵션이 제대로 설치되었습니다.
- 프린터 드라이버 설정이 올바릅니다.

모든 가능성을 확인하였으면 프린터의 전원을 끈 후 10 초 정도 기다렸다가 프린터의 전원을 다시 켜십시오. 이렇게 하여 문제가 해결되는 경우도 있습니다.

내장 웹 서버(EWS)가 열리지 않습니다.

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

네트워크 연결을 확인하십시오.

컴퓨터와 프린터를 켜고 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

네트워크 설정을 확인하십시오.

네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버(EWS)에 액세스하기 위해 프린터 IP 주소 앞에 **http://** 대신 **https://**를 입력하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 시스템 관리자에게 문의하십시오.

프린터 메시지 이해

플래시 드라이브에 오류가 발생했습니다. 드라이브를 제거하고 다시 넣으십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 플래시 드라이브를 제거하고 다시 넣습니다.
- 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있으므로 교체해야 할 수도 있습니다.

<input src>을(를) <Custom Type Name>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨. 계속**이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 프린터의 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <Custom Type Name>의 <orientation>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <Custom String>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <Custom String>의 <orientation>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <size>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <size>의 <orientation>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <type> <size>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>을(를) <type> <size>의 <orientation>(으)로 변경

나머지 인쇄 작업에 대해 현재의 용지 급지대를 변경할 수 있습니다. 서식이 지정된 페이지는 선택한 용지함에 들어 있는 용지에 인쇄됩니다. 이로 인해 텍스트나 이미지가 잘릴 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 용지 크기 또는 유형이 들어 있는 급지대를 선택하려면 **✓용지가 변경됨, 계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 메시지를 무시하고 인쇄 작업에 대해 선택된 급지대에서 인쇄하려면 **✓현재 사용<Src>**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

- 현재 인쇄 작업을 취소하려면 **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 자세한 내용을 보려면 **✓방법 보기** 또는 **✓자세히 설명**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src> 가이드 확인

<input src>은(는) 다용도 급지대를 참조합니다. 프린터가 용지의 크기를 판별하지 못합니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지 가이드를 다시 조절하십시오.

  참고: 용지 가이드를 조정하는 방법을 보려면 **방법 보기**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 급지대 구성을 확인하십시오.

<input src> 방향 또는 가이드 확인

올바르지 않은 용지 방향 설정 또는 급지대 가이드가 올바른 위치에 없기 때문에 프린터가 급지대의 실제 용지 크기를 인식할 수 없습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

  참고: 용지 가이드를 조정하는 방법을 보려면 **방법 보기**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.
- 용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.
  1. 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
  2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
     - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
     - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

덮개 <x> 닫기

지정된 덮개를 닫습니다.

덮개 <x> 닫기

지정된 덮개를 닫으면 메시지가 사라집니다.

표면 H 닫기

지정된 커버를 닫으면 메시지가 사라집니다.

디스크 손상

프린터가 디스크의 복구를 시도했으나 성공하지 못했습니다. **디스크 포맷**이 나타납니다. 를 눌러 디스크를 재포맷하십시오.

참고: 디스크를 재포맷하면 디스크에 저장되어 있는 모든 파일이 삭제됩니다.

홀 펀치 박스 비움

홀 펀치 박스를 비운 후 이 상자를 마무리 장치에 다시 끼우십시오. 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

참고: 홀 펀치 박스를 비우는 방법을 보려면 **✓방법 보기**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

일부 대기 작업이 복원되지 않음

✓계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

급지대 <x> 삽입

지정한 용지함을 프린터에 삽입합니다.

홀 펀치 박스 넣기

홀 펀치 박스를 마무리 장치에 넣으십시오. 메시지가 사라질 때까지 기다리십시오.

참고: 홀 펀치 박스를 삽입하는 방법을 보려면 **✓방법 보기**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>에 <Custom Type Name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>에 <Custom String> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

<input src>에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 메시지를 지운 후 인쇄를 계속하려면 지정된 급지대에 지정된 용지를 넣습니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <Custom Type Name> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣으십시오.

  프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 발견한 경우 해당 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다.
- **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄 작업을 취소합니다.

수동 급지대에 <Custom String> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 요청을 무시하고 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄합니다. **✓자동 용지 선택**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 를 누릅니다.

  프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 발견한 경우 해당 급지대에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 올바른 용지 유형의 급지대를 찾지 못한 경우 기본 급지대에 있는 용지에 인쇄합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.

  다용도 급지대에 용지가 없을 경우 메시지를 지울 수 있도록 용지를 급지합니다.
- 요청을 무시하고 입력 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄하십시오. **✓자동 선택**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

  프린터가 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾은 경우 해당 급지대의 용지를 사용합니다. 프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾지 못한 경우 기본 용지 급지대에 설치된 용지에 인쇄합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

수동 급지대에 <type> <size> 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 유형의 용지를 넣습니다.
- 요청을 무시하고 입력 급지대 중 하나에서 이미 사용 중인 용지에 인쇄하십시오. **✓자동 선택**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다. 현재 작업이 올바르게 인쇄되지 않습니다.

  프린터가 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾은 경우 해당 급지대의 용지를 사용합니다. 프린터에서 올바른 유형의 용지가 있는 급지대를 찾지 못한 경우 기본 용지 급지대에 설치된 용지에 인쇄합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치에서 지정된 스태플 카트리지를 교체하십시오.
- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업을 취소하십시오. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

기본 출력함에서 용지 제거

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

출력함 <x>에서 용지 제거

지정한 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않을 경우 **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

모든 출력함에서 용지 제거

배지대가 다 찼습니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 모든 배지대에서 용지를 제거하십시오.

<linked set bin name>에서 용지 제거

지정한 출력함에서 용지를 제거하십시오. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.

용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않을 경우 **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

대기 작업 복원?

다음 중 하나를 시도해 보십시오.

- **✓복원** 이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 프린터 하드 디스크에 저장된 대기 작업을 모두 복원합니다.
- **✓복원 안 함**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다. 인쇄 작업이 복원되지 않습니다.

지원되지 않는 마무리 장치는 제거하십시오.

인식되지 않는 마무리 장치를 제거하십시오.

30 잘못된 리필, 카트리지 교환

인쇄 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 인쇄 카트리지를 설치합니다.

31 yy 결함이 있거나 누락된 카트리지 교체

토너 카트리지가 없거나 올바르게 작동되지 않습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 토너 카트리지를 꺼내었다가 다시 끼우십시오.
- 토너 카트리지를 꺼내고 새 토너 카트리지를 끼우십시오.

32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호

인쇄 토너 카트리지를 꺼낸 후 지원되는 인쇄 토너 카트리지를 설치합니다.

34 용지 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 급지대에 적절한 용지를 넣습니다.
- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 다른 급지대를 사용하여 작업을 인쇄합니다.
- 급지대 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 급지대에 올바르게 들어 있는지 확인하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.

  Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 대화 상자 설정을 확인하여 인쇄 작업이 올바른 용지 크기 및 유형을 요청하는지 확인하십시오.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오. 예를 들어 다용도 급지대 크기가 Universal 로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

34 올바르지 않은 용지, <input src> 가이드 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 급지대에 적절한 용지 또는 특수 매체를 넣으십시오.
- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 다른 급지대를 사용하여 작업을 인쇄합니다.

35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 데이터 저장을 비활성화하고 인쇄를 계속합니다.
- 이 메시지를 받은 후 데이터 저장을 활성화하려면 연결 버퍼가 자동으로 설정되었는지 확인한 다음 메뉴를 종료하여 연결 버퍼 변경 사항을 적용합니다. **준비**가 나타나면 데이터 저장이 활성화됩니다.
- 추가 메모리를 설치하십시오.

37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 이미 저장된 작업을 인쇄하고 나머지 인쇄 작업을 한 부씩 인쇄합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 조각모음 프로세스를 중단하고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터 메모리의 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

37 메모리가 부족하여 일부 대기 작업이 삭제됨

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 보류 작업을 삭제했습니다.

✓계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터가 프린터 하드 디스크에 있는 기밀 또는 대기 작업의 일부 또는 전체를 복원하지 못했습니다.

✓계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

38 메모리 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치하십시오.

50 PPDS 글꼴 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 프린터에서 요청한 글꼴을 찾을 수 없습니다. PPDS 메뉴에서 **최적**을 선택한 다음 **켜짐**을 선택하십시오. 프린터가 비슷한 글꼴을 찾아 관련 텍스트에 서식을 다시 지정합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

51 결함 있는 플래시 감지

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. **✓작업 취소**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 조각모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속합니다.

  플래시 메모리에 저장되지 않은 다운로드된 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

53 포맷 안 된 플래시 감지

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 조각모음 작업을 중단하고 인쇄를 계속합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다. 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있으므로 교체해야 할 수도 있습니다.

54 직렬 포트 <x> 오류

<x>은(는) 옵션 직렬 포트의 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 직렬 케이블이 올바르게 연결되어 있으며 직렬 포트에 맞는 케이블인지 확인합니다.
- 직렬 인터페이스 매개변수(프로토콜, 보드, 패리티 및 데이터 비트)가 프린터 및 호스트 컴퓨터에 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.

54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 인쇄를 계속합니다.
- 프린터의 전원을 끈 후 다시 켜서 프린터를 재설정합니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업그레이드(플래시)합니다.

55 슬롯 <x>에서 지원되지 않는 옵션

<x>은(는) 프린터 시스템 보드에 있는 슬롯입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

1 프린터를 끕니다.

2 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

3 프린터 시스템 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 제거합니다.

4 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.

5 프린터를 다시 켭니다.

56 병렬 포트 <x> 비활성화됨

<x>은(는) 병렬 포트 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다. 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 직렬 포트 <x> 비활성화됨

<x>은(는) 직렬 포트 번호입니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지웁니다. 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 직렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

56 표준 USB 포트 비활성화됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다. USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 사용 불가로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

56 기본 병렬 포트 비활성화됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다. 병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 병렬 버퍼 메뉴 항목이 비활성화로 설정되어 있지 않도록 하십시오.

56 USB 포트 <x> 비활성화됨

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다. USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴 항목이 사용 불가로 설정되지 않았는지 확인하십시오.

57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음

프린터 하드 디스크에 작업을 저장한 시간 이후로 프린터에 변경 사항이 발생하여 대기 작업이 무효화되었습니다. 가능한 변경 사항에는 다음이 포함됩니다.

- 프린터가 펌웨어 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 용지 입력, 출력 또는 양면 인쇄 옵션이 제거되었습니다.
- USB 포트에 있는 장치의 데이터를 사용하여 인쇄 작업을 생성했고 이 장치는 더 이상 포트에 없습니다.
- 프린터 하드 디스크에는 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 작업이 포함되어 있습니다.

✓계속이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

58 설치된 디스크가 너무 많음

1. 프린터의 전원을 끕니다.
2. 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
3. 추가된 디스크를 제거하십시오.
4. 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
5. 프린터를 다시 켭니다.

58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음

프린터에 옵션 플래시 메모리 카드 또는 옵션 펌웨어 카드를 너무 많이 설치했습니다.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
  1. 프린터의 전원을 끕니다.
  2. 콘센트에서 전원 코드를를 뽑으십시오.
  3. 추가 플래시 옵션을 제거합니다.
  4. 전원 코드를 올바르게 접지된 콘센트에 연결합니다.
  5. 프린터를 다시 켭니다.

61 결함 있는 디스크

다른 하드 디스크를 설치한 후 하드 디스크가 필요한 작업을 수행하십시오.

62 디스크 용량 부족

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 계속 진행합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 프린터 하드 디스크를 설치합니다.

63 포맷 안 된 디스크

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- **✓디스크 포맷** 이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 디스크를 포맷합니다.

오류 메시지가 계속 나타나는 경우 하드 디스크에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

80 일반 유지관리 필요

프린터에 일반 유지관리 작업이 필요합니다. 픽 롤러, 차지 롤(charge roll), 전송 롤러 및 퓨저를 교체하는 데 필요한 모든 품목이 들어 있는 관리 키트를 주문하십시오.

84 포토컨덕터 삽입

지정된 포토컨덕터를 설치하여 메시지를 지웁니다.

84 포토컨덕터 부족

1 ✓**계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

2 교체용 PC 장치를 즉시 주문합니다. 인쇄 품질이 저하되면 새 포토컨덕터를 설치하십시오.

84 포토컨덕터 교체

포토컨덕터를 교체할 때까지 프린터로 더 이상 인쇄할 수 없습니다.

지정된 광전도체를 교체하십시오.

84 포토컨덕터 비정상

장치에 사용할 수 없는 포토컨덕터가 설치되어 있습니다. 포토컨덕터를 교체하십시오.

88 토너 카트리지 부족

토너가 부족합니다. 토너 카트리지를 교체하고 나서 **계속**을 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

88.yy 카트리지 교체

토너 카트리지가 다 되었습니다.

1 토너 카트리지를 교체하십시오.

2 ✓**계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 눌러 메시지를 지웁니다.

88 카트리지 교체, 계속

토너 카트리지를 교체하십시오.

1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드

30 초 후에 프린터에서 자동으로 메시지를 지운 다음 펌웨어 카드의 다운로드 에뮬레이터를 사용하지 않도록 설정합니다.

이 문제를 해결하려면 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 에서 올바른 에뮬레이터 버전을 다운로드하십시오.

용지 걸림 해결

프린터 제어판 디스플레이에 용지 걸림 오류 메시지가 나타나고 이 오류 메시지에 용지 걸림이 발생한 프린터 영역이 포함되어 있습니다. 2 장 이상의 용지가 걸렸을 경우에는 걸린 용지 매수가 표시됩니다.

용지 걸림 예방

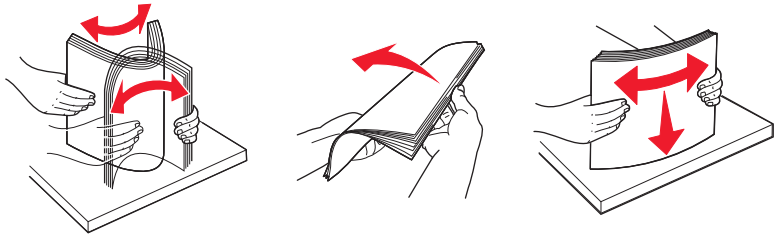
다음은 용지 걸림을 피하는 데 도움이 되는 요령입니다.

용지 급지대 권장 사항

- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 급지대에 용지를 넣지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 스택의 높이가 표시된 최대 높이를 초과하지 않았는지 확인하십시오.
- 용지 급지대 또는 다용도 급지대의 가이드가 올바른 위치에 있는지 그리고 용지 또는 봉투를 너무 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지를 넣은 후에 급지대를 제대로 장착하십시오.

용지 권장 사항

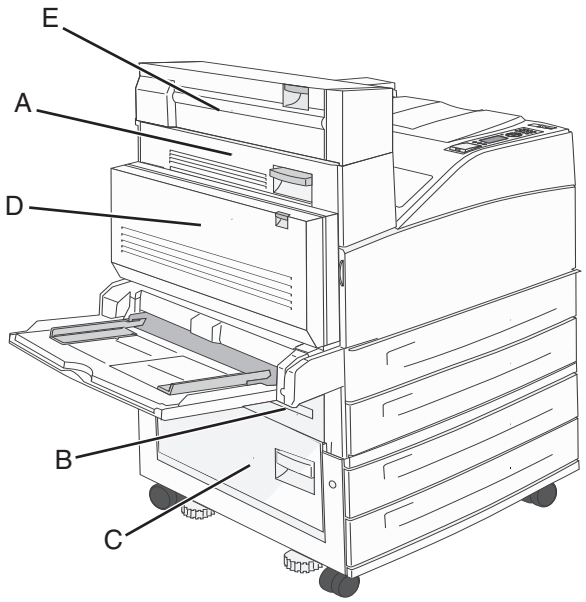
- 권장 용지 또는 특수 매체만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 바람을 불어넣고 고르게 정돈하십시오.

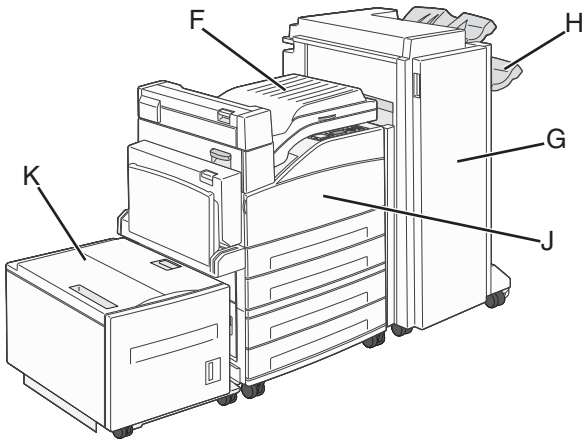


- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 한 스택에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 프린터 제어판 메뉴에서 모든 용지 크기 및 용지 유형이 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.
- 제조업체 권장사항에 따라 용지를 보관하십시오.

용지 걸림 번호 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 디스플레이에 용지 걸림 위치를 표시하는 메시지가 나타납니다. 용지가 걸린 위치에 접근하려면 덮개와 커버를 열고 용지함을 제거합니다. 용지 걸림 메시지를 지우려면 용지 경로에서 모든 걸린 용지를 치워야 합니다.



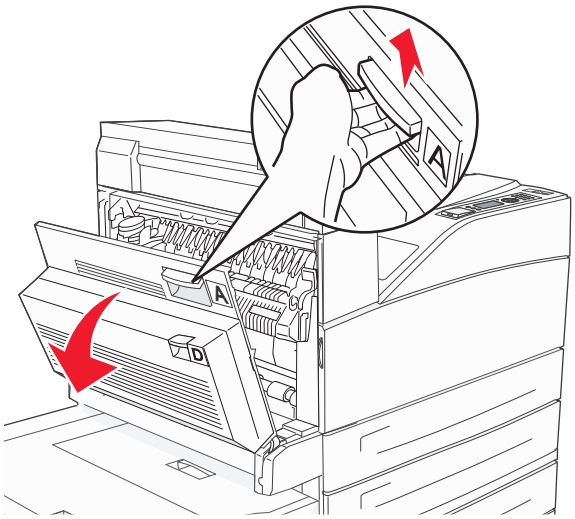


용지 걸림 번호	조치
200–202	덮개 **A** 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
203	덮개 **A** 와 **E** 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
230	양면 인쇄 장치(덮개 D)를 낮춘 후 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 **A** 와 **E** 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
231	양면 인쇄 장치(덮개 D)를 낮춘 후 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 **A** 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
24x	각 급지대를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
250	**1** 다용도 급지대에서 용지를 모두 제거합니다. **2** 용지를 구부렸다가 편 다음 다시 쌓습니다. **3** 다용도 급지대에 다시 넣습니다. **4** 용지 가이드를 조정합니다.

용지 걸림 번호	조치
280–281	덮개 A 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오. 덮개 F 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
282	덮개 F 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
283	덮개 H 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
284	양면 인쇄 장치(덮개 D)를 낮춘 후 걸린 용지를 제거합니다. 덮개 A 와 E 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
285–286	덮개 H 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.
287–288	덮개 F 와 G 를 열어 걸린 용지를 제거합니다.
289	덮개 G 를 열고 용지 걸림을 해결하십시오.

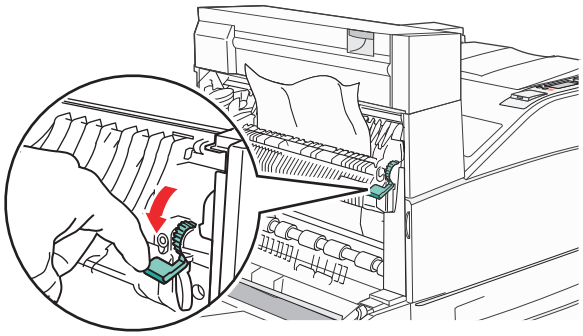
200-201 용지 걸림

1 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.

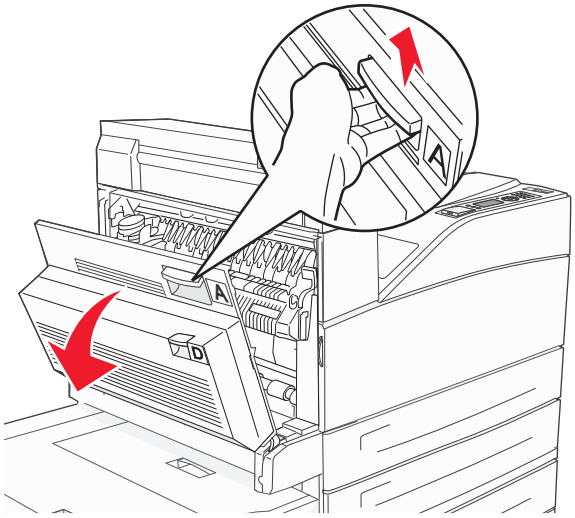


참고: 용지를 잡아당겨도 즉시 움직이지 않으면 잡아당김을 멈춥니다. 녹색 레버를 눌렀다 당기면 용지를 좀 더 쉽게 제거할 수 있습니다. 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 덮개 A 를 닫습니다.

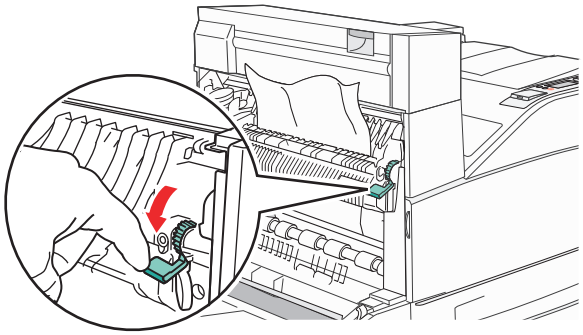
202 용지 걸림

1 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.



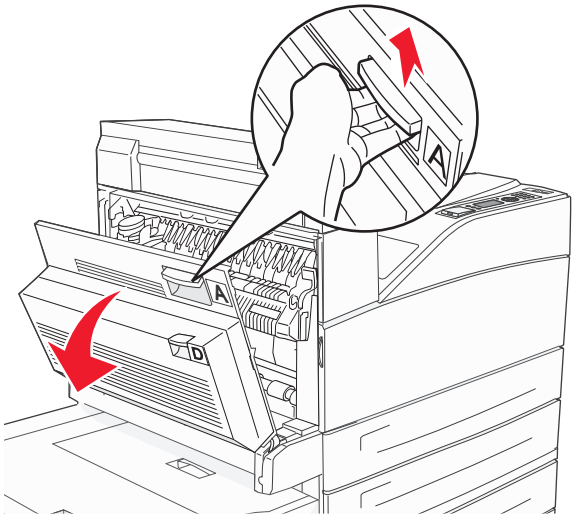
참고: 용지를 잡아당겨도 즉시 움직이지 않으면 잡아당김을 멈춥니다. 녹색 레버를 눌렀다 당기면 용지를 좀 더 쉽게 제거할 수 있습니다. 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 도어 A 를 닫습니다.

203, 230–231 용지 걸림

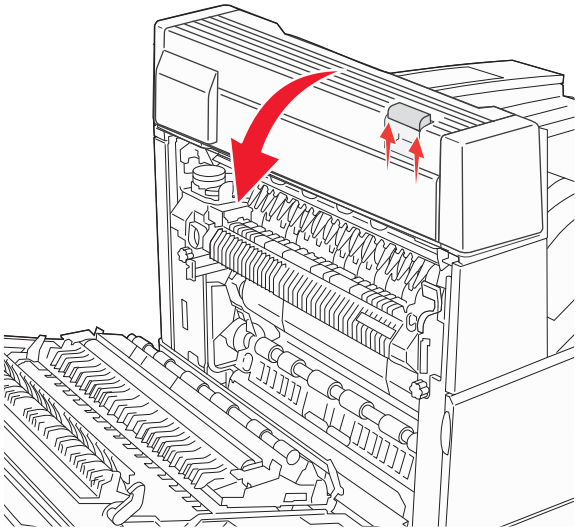
203 용지 걸림

1 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.

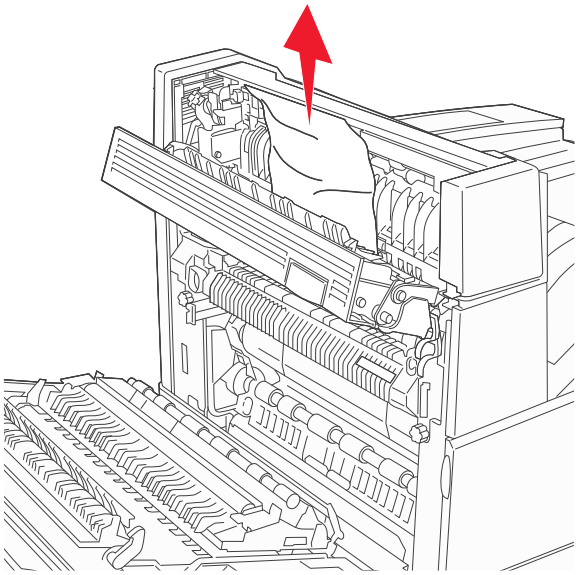


주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 도어 E 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



3 걸린 용지를 빼냅니다.

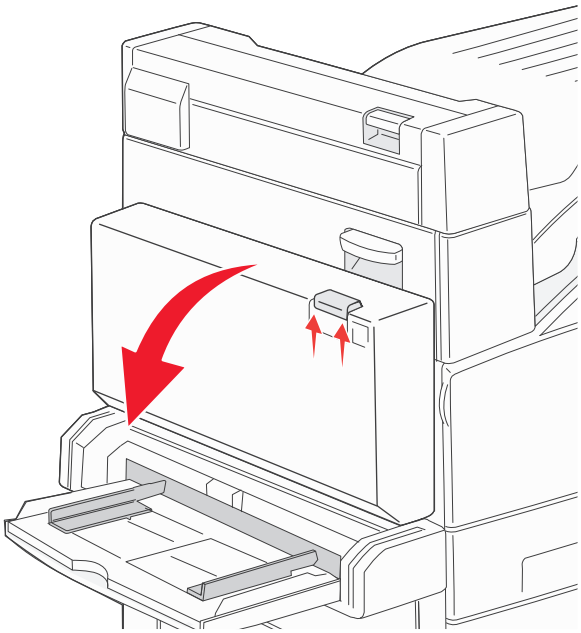


4 덮개 E 를 닫습니다.

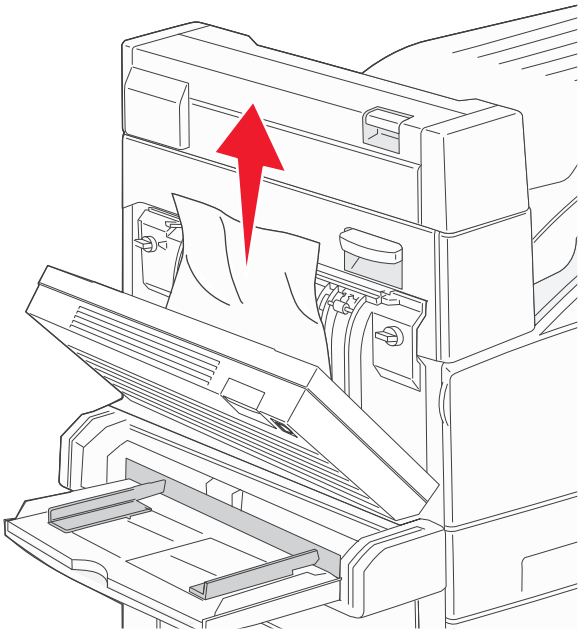
5 도어 A 를 닫습니다.

230 용지 걸림

1 덮개 D 를 엽니다.

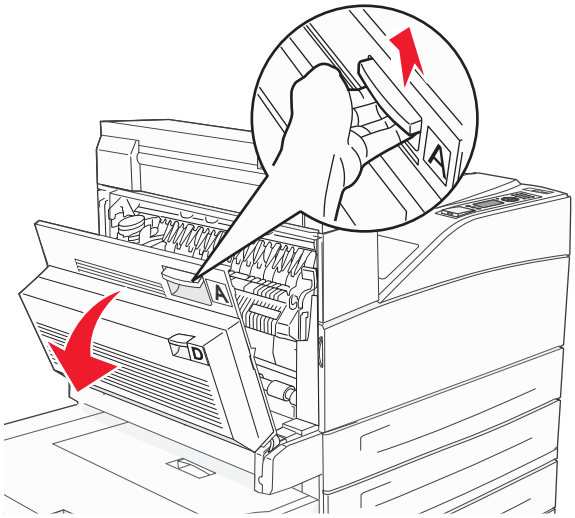


2 걸린 용지를 제거합니다.



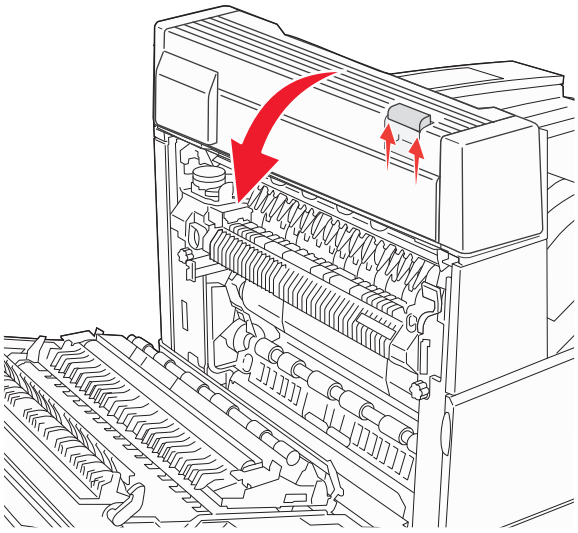
3 덮개 D 를 닫습니다.

4 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.

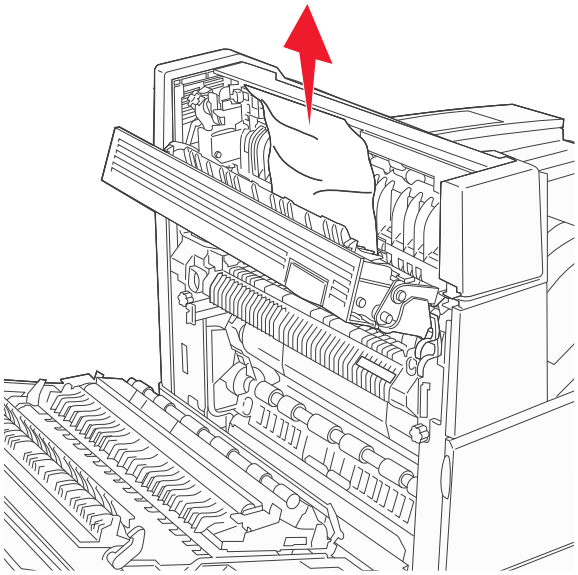


주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

5 도어 E 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



6 걸린 용지를 빼냅니다.

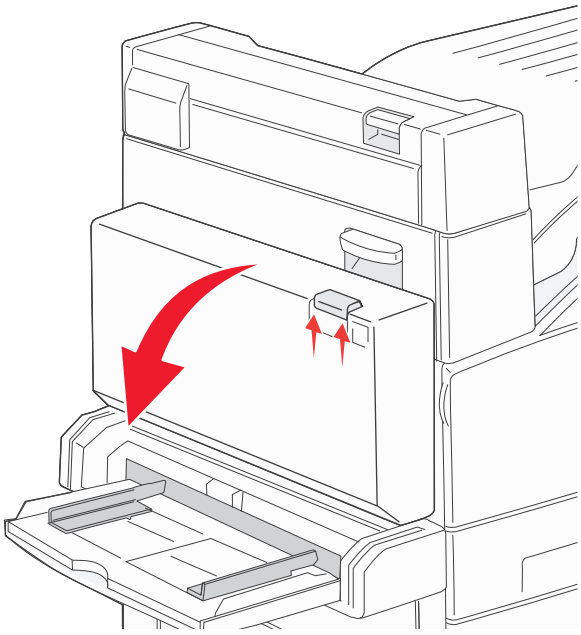


7 덮개 E 를 닫습니다.

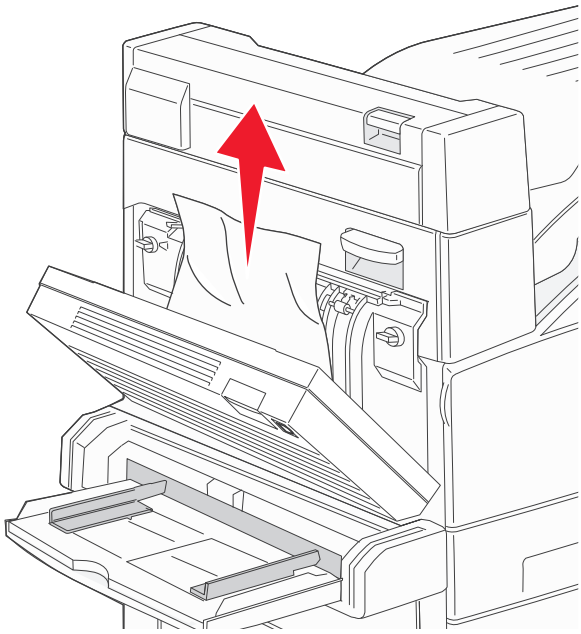
8 도어 A 를 닫습니다.

231 용지 걸림

1 덮개 D 를 엽니다.

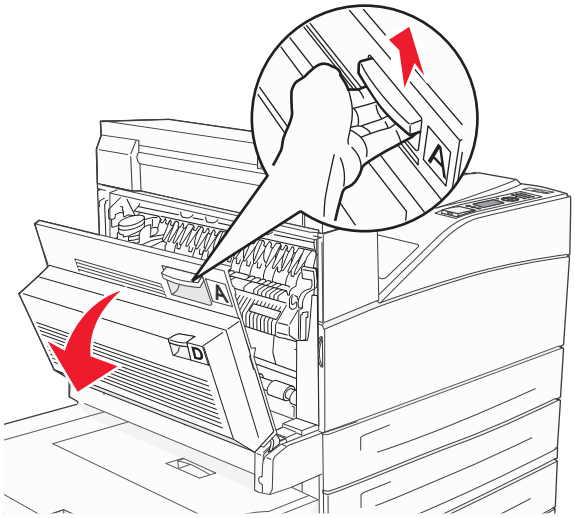


2 걸린 용지를 제거합니다.



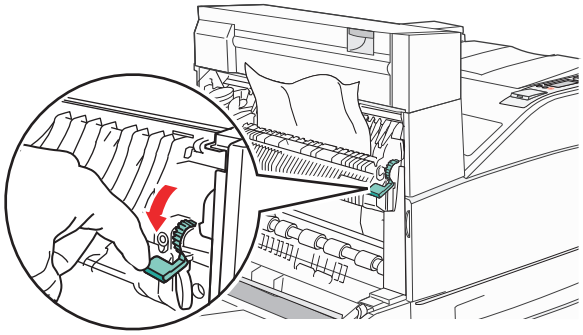
3 덮개 D 를 닫습니다.

4 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

5 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.



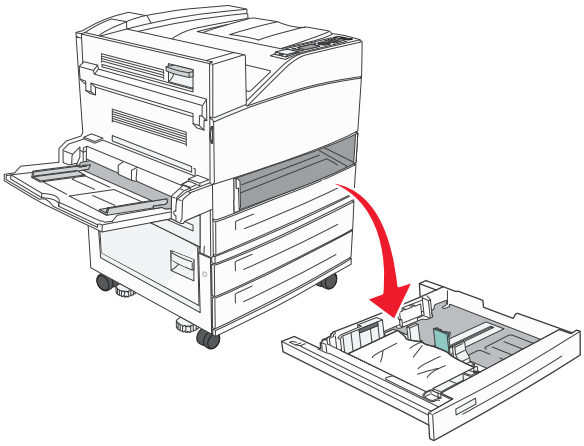
참고: 용지를 잡아당겨도 즉시 움직이지 않으면 잡아당김을 멈춥니다. 녹색 레버를 눌렀다 당기면 용지를 좀 더 쉽게 제거할 수 있습니다. 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

6 도어 A 를 닫습니다.

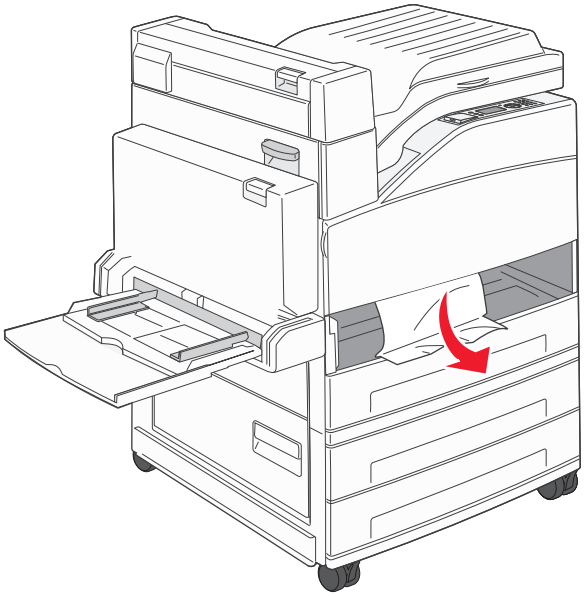
24x 용지 걸림

급지대 1 용지 걸림

1 프린터에서 급지대 1 을 빼냅니다.



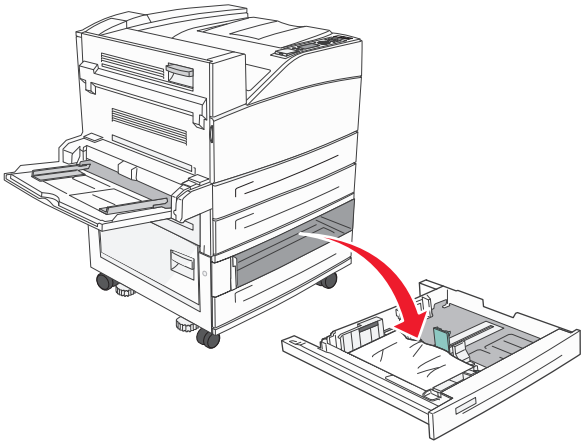
2 걸린 용지를 제거합니다.



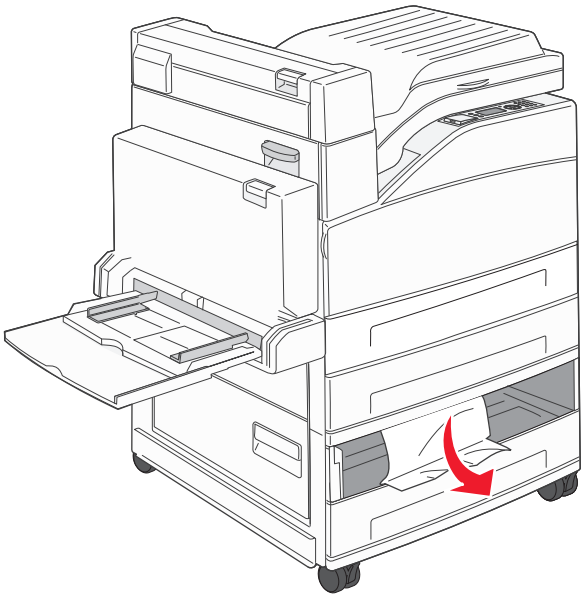
3 급지대 1 을 삽입합니다.

옵션 급지대에 용지 걸림

1 트레이를 당겨 빼냅니다.



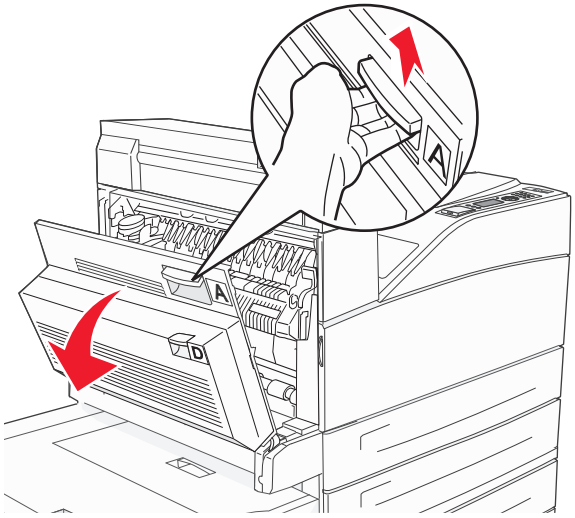
2 걸린 용지를 제거합니다.



3 용지함을 삽입하십시오.

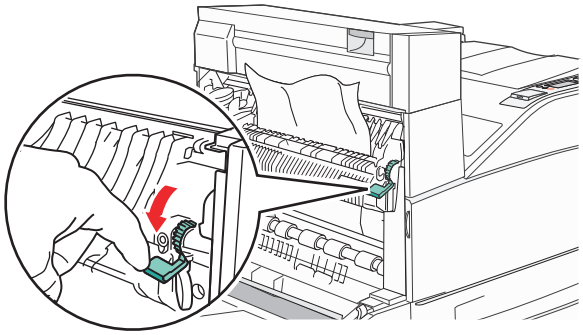
덮개 A 에 걸린 용지 제거

1 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.

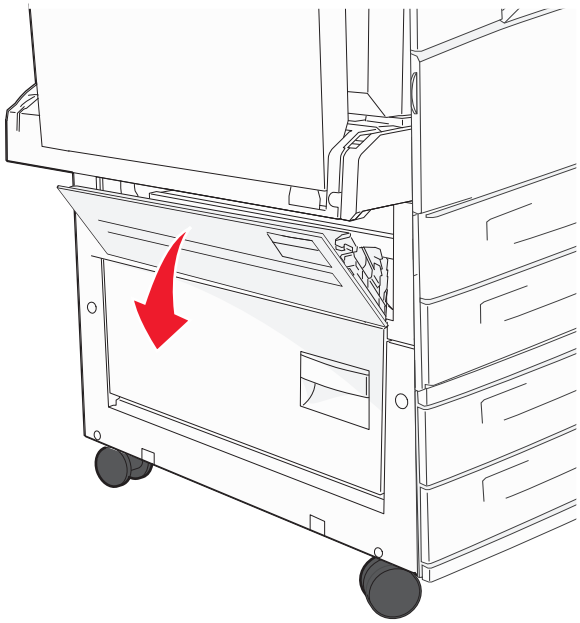


참고: 용지를 잡아당겨도 즉시 움직이지 않으면 잡아당김을 멈춥니다. 녹색 레버를 눌렀다 당기면 용지를 좀 더 쉽게 제거할 수 있습니다. 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

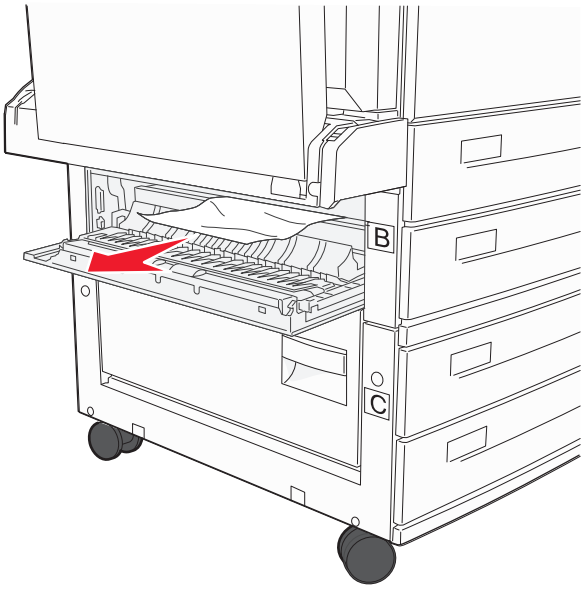
3 도어 A 를 닫습니다.

덮개 B 에 걸린 용지 제거

1 도어 B 를 엽니다.



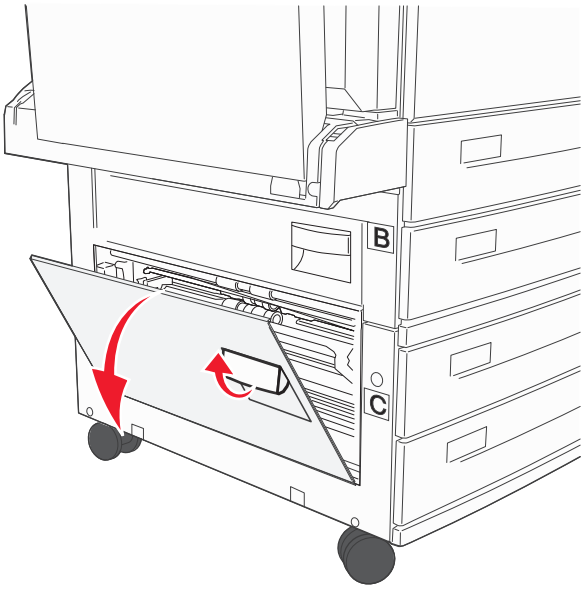
2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.



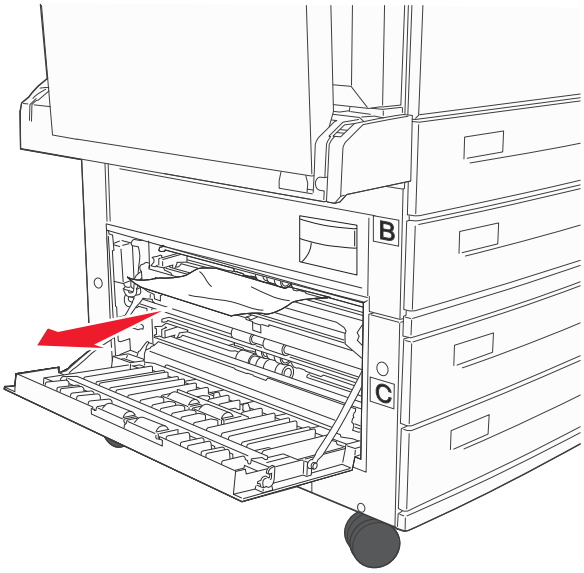
3 덮개 B 를 닫습니다.

241 용지 걸림

1 덮개 C 를 엽니다.



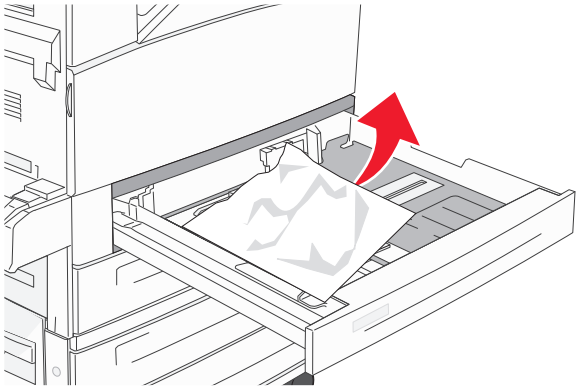
2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.



참고: 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 덮개 C 를 닫습니다.

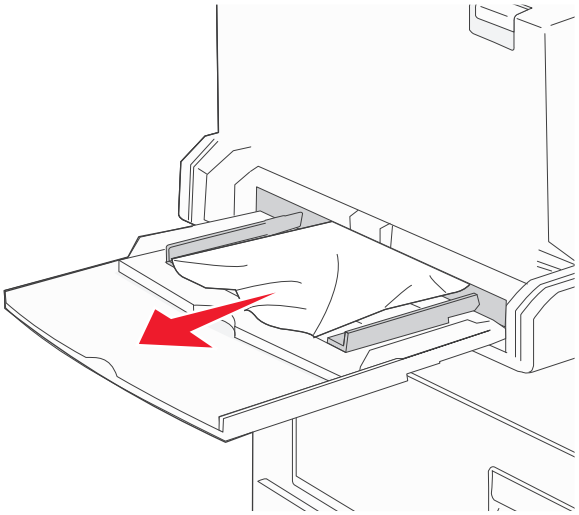
4 급지대 1 을 연 다음 급지대에 구겨져 끼어 있는 용지가 있으면 제거합니다.



5 급지대 1 을 삽입합니다.

250 용지 걸림

1 다용도 급지장치에서 용지를 제거합니다.



2 용지를 앞뒤로 구부려 간격을 느슨하게 한 후 바람을 불어넣습니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 매체의 가장자리가 고르게 되도록 정리하십시오.

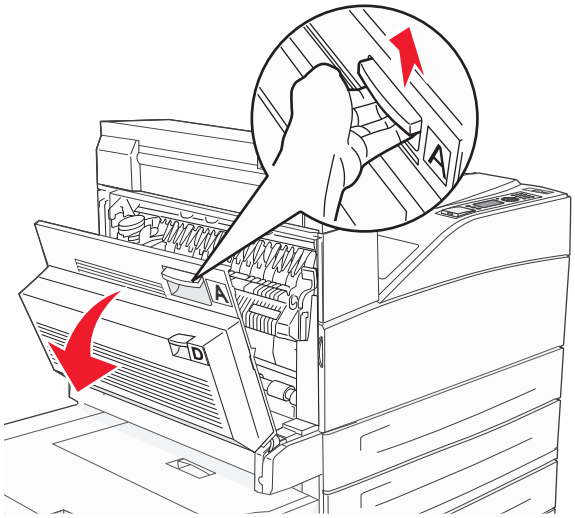
3 용지를 다용도 급지대에 넣습니다.

4 용지 가이드를 용지 가장자리에 살짝 닿도록 조정합니다.

280-282 용지 걸림

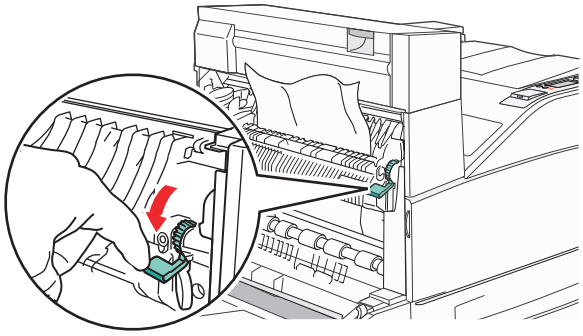
280-281 용지 걸림

1 덮개 A 의 고정 장치를 눌러 엽니다.



주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

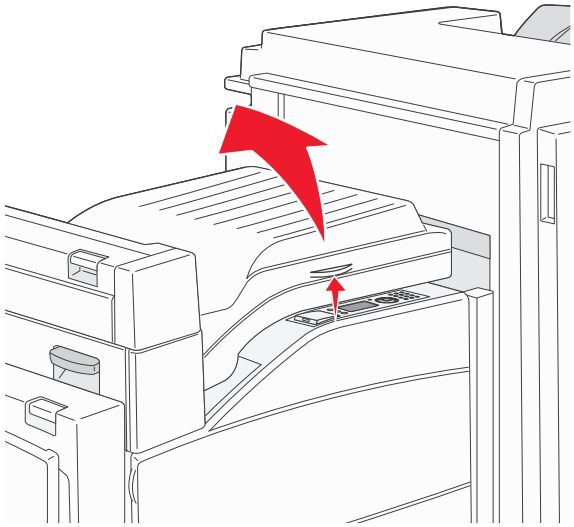
2 걸린 용지를 사용자 쪽으로 빼냅니다.



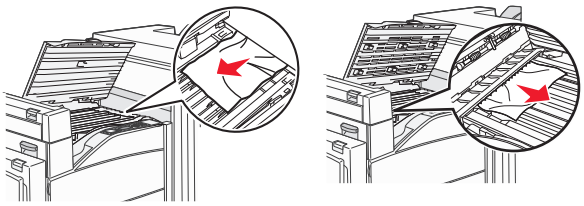
참고: 용지를 잡아당겨도 즉시 움직이지 않으면 잡아당김을 멈춥니다. 녹색 레버를 눌렀다 당기면 용지를 좀 더 쉽게 제거할 수 있습니다. 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

3 도어 A 를 닫습니다.

4 덮개 F 를 엽니다.



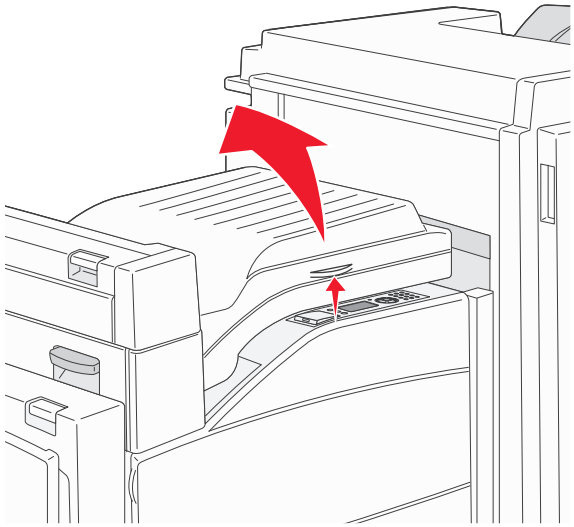
5 걸린 용지를 제거합니다.



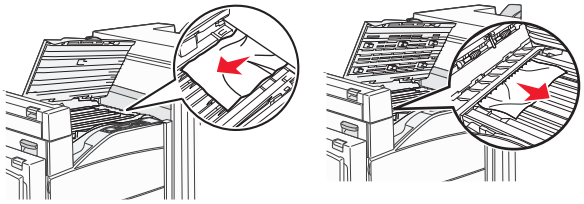
6 덮개 F 를 닫습니다.

282 용지 걸림

1 덮개 F 를 엽니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

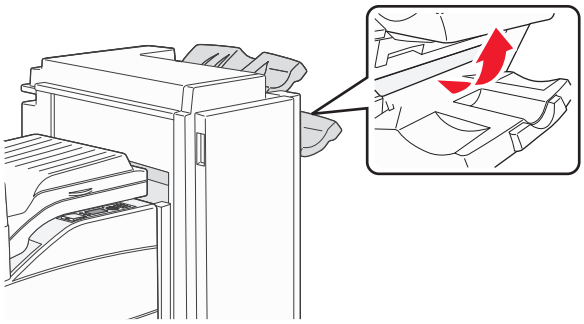


3 덮개 F 를 닫습니다.

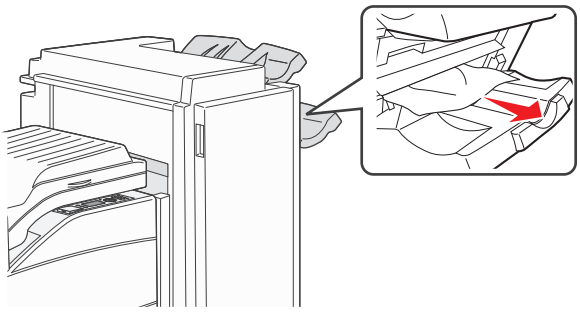
283, 289 스태플 걸림

283 용지 걸림

1 도어 H 를 들어 올립니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.

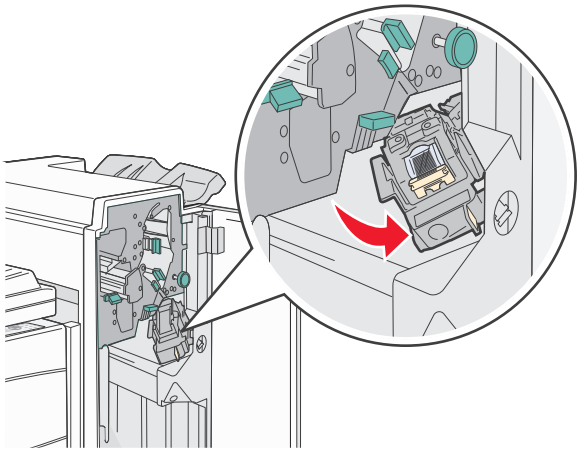


3 덮개 H 를 닫습니다.

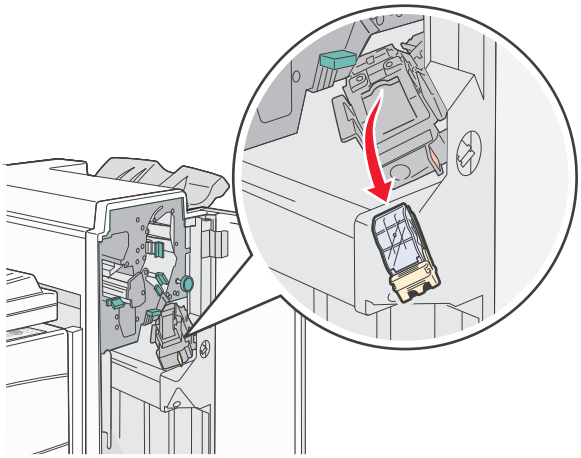
289 스태플 오류

1 덮개 G 를 엽니다.

2 스태플 카트리지 홀더의 레버를 잡고 홀더를 오른쪽으로 움직입니다.

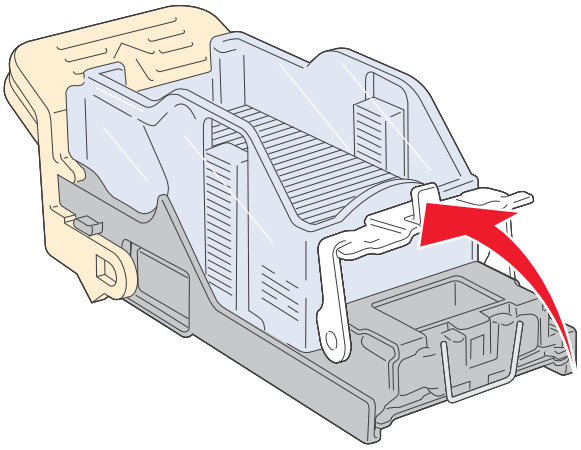


3 컬러 탭을 확실히 잡아당겨 스태플 카트리지를 제거합니다.



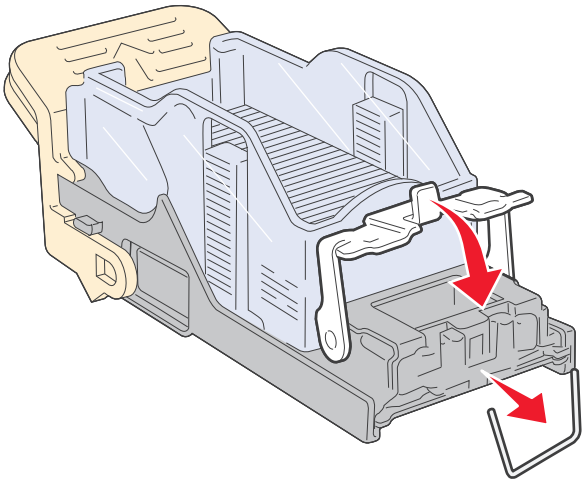
4 금속 탭을 사용하여 스태플 가드를 들어올린 다음 스태플 시트를 잡아당깁니다.

전체 시트를 폐기합니다.

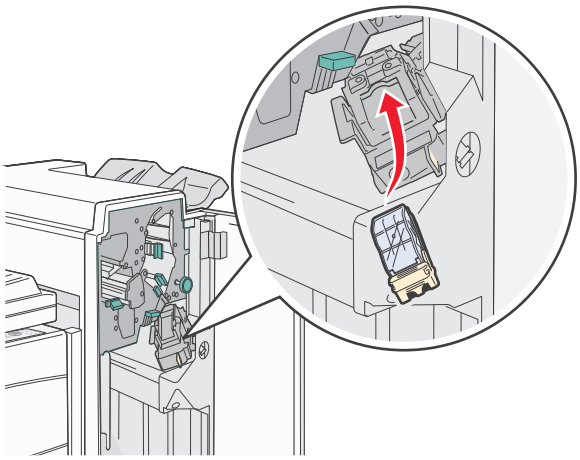


5 카트리지 홀더 아래의 투명 덮개를 통해 출입구에 걸려 있는 스태플이 있는지 확인합니다.

6 스태플 가드가 제자리에 단단히 끼워질 때까지 누릅니다.



7 카트리지 홀더가 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 스태플러로 확실하게 밀어 넣습니다.



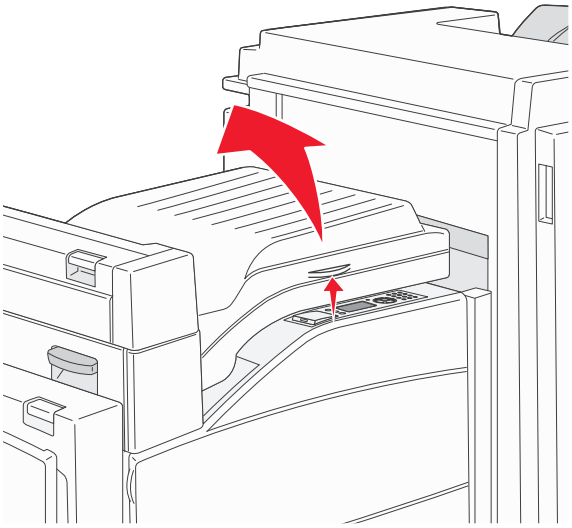
8 도어 G 를 닫습니다.

스태플러 준비 중이 나타납니다. 준비 중은 스태플러가 정상적으로 작동하고 있음을 나타냅니다.

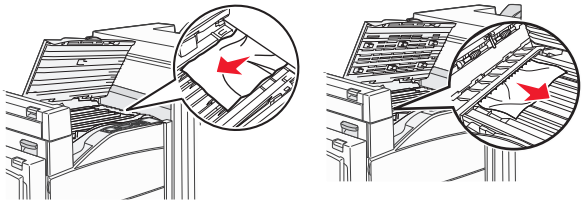
28x 용지 걸림

284 용지 걸림

1 덮개 F 를 엽니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.



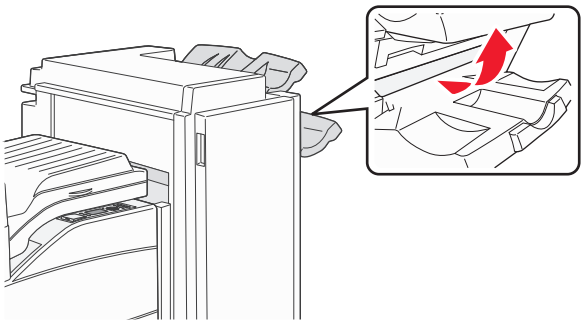
3 덮개 F 를 닫습니다.

4 덮개 G 를 엽니다.

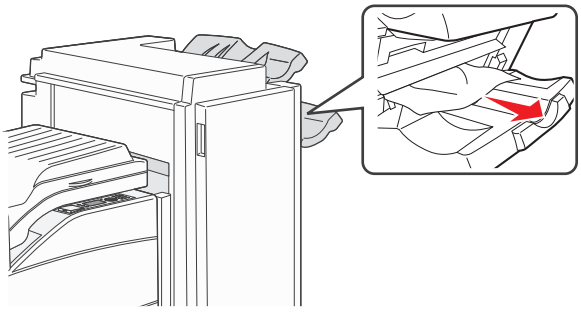
5 걸린 용지를 제거합니다.

6 도어 G 를 닫습니다.

7 도어 **H** 를 들어 올립니다.



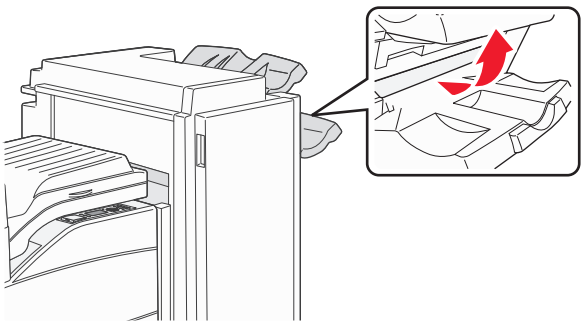
8 걸린 용지를 제거합니다.



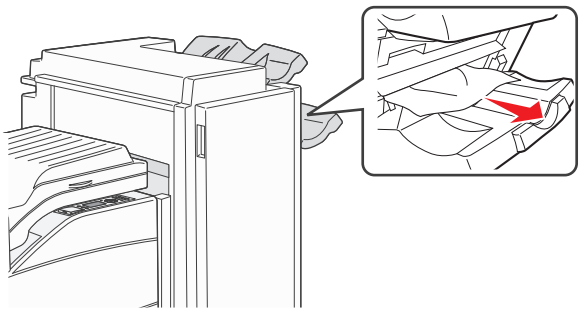
9 덮개 **H** 를 닫습니다.

285–286 용지 걸림

1 도어 **H** 를 들어 올립니다.



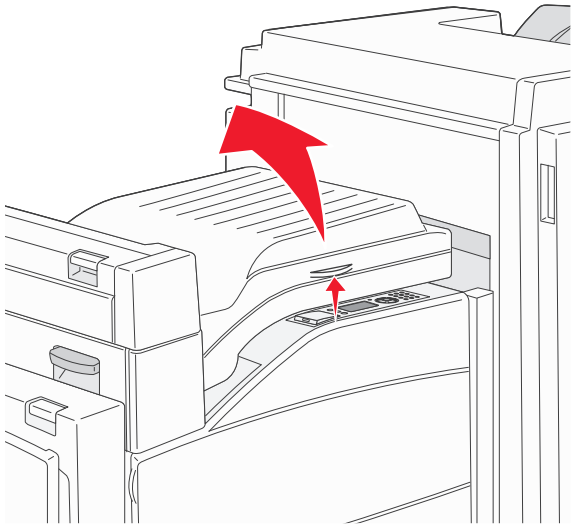
2 걸린 용지를 제거합니다.



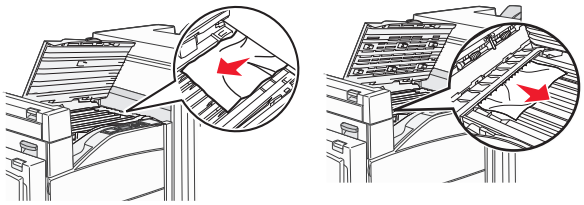
3 덮개 **H** 를 닫습니다.

287–288 용지 걸림

1 덮개 F 를 엽니다.



2 걸린 용지를 제거합니다.



3 덮개 F 를 닫습니다.

4 덮개 G 를 엽니다.

5 걸린 용지를 제거합니다.

6 도어 G 를 닫습니다.

인쇄 문제 해결

여러 언어 PDF 인쇄 불가

문서에 사용할 수 없는 글꼴이 포함되어 있습니다.

1 Adobe Acrobat 에서 인쇄할 문서를 엽니다.

2 프린터 아이콘을 클릭합니다.
인쇄 대화 상자가 나타납니다.

3 **이미지로 인쇄하기**를 선택합니다.

4 **확인**을 클릭합니다.

프린터 제어판 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않거나 다이아몬드 모양만 표시됨

프린터 자가 테스트에 실패했습니다. 프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

시계 그림과 **준비**가 나타나지 않으면 프린터를 끄고 고객 지원 부서에 문의하십시오.

USB 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

지원되는 USB 인지 확인하십시오. 테스트 및 승인된 USB 플래시 메모리 장치와 관련된 정보는 70 페이지의 "플래시 드라이브에서 인쇄"을(를) 참조하십시오.

작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터가 인쇄할 준비가 되었는지 확인합니다.

인쇄할 작업을 전송하기 전에 화면에 **준비** 또는 **전원 절약**이 표시되는지 확인합니다.

표준 출력함이 다 찼는지 확인합니다.

기본 출력함에서 적재한 용지를 제거합니다.

용지함이 비었는지 확인합니다.

용지함에 용지를 넣습니다.

올바른 프린터 소프트웨어가 설치되었는지 확인합니다.

- 올바른 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인합니다.
- USB 포트를 사용 중인 경우 지원되는 운영 체제가 실행되고 있는 지와 호환 프린터 소프트웨어를 사용하고 있는지 확인하십시오.

내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 작동되는지 확인합니다.

- 내부 인쇄 서버가 올바르게 설치되었으며 프린터가 네트워크와 연결되어 있는지 확인합니다.
- 네트워크 설정 페이지를 인쇄하고 상태가 **연결됨**인지 확인합니다. 상태가 **연결되지 않음**인 경우 네트워크 케이블을 확인한 다음 네트워크 설정 페이지를 다시 인쇄합니다. 네트워크가 제대로 작동하는지 확인하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

프린터 소프트웨어의 사본은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 에서 받을 수 있습니다.

권장되는 **USB,** 직렬 또는 이더넷 케이블을 사용하고 있는지 확인합니다.

자세한 내용은 Lexmark 웹 사이트 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

프린터 케이블이 올바르게 연결되었는지 확인하려면 프린터 및 인쇄 서버와의 케이블 연결을 확인합니다.

자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

부분 작업, 작업 없음 또는 빈 페이지 인쇄

인쇄 작업에 포맷팅 오류가 있거나 유효하지 않은 데이터가 포함되어 있을 수 있습니다.

- 인쇄 작업을 삭제한 다음 계속 인쇄하십시오.
- PDF 문서의 경우, PDF 를 재생성한 다음 다시 인쇄하십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

대기 작업 목록을 스크롤하고 그 중 일부를 삭제하여 프린터 메모리를 늘리십시오.

인쇄하는 데 예상 시간보다 오래 걸림

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

글꼴 수 및 크기, 이미지 수 및 복잡성, 작업 페이지 수를 줄이십시오.

페이지 보호 설정을 꺼짐으로 변경하십시오.

1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

2 **✓설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

3 **✓일반 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 **✓인쇄 복원**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 **✓페이지 보호**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

6 **✓꺼짐**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

잘못된 급지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.

2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

잘못된 문자 인쇄

프린터가 16 진 출력 모드가 아닌지 확인합니다.

디스플레이에 **16 진 준비**가 나타나면 16 진 출력 모드를 종료해야 작업을 인쇄할 수 있습니다. 프린터를 껐다가 다시 켜서 16 진 출력 모드를 종료하십시오.

용지함 연결이 작동하지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.

- 연결된 각 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣으십시오.
- 용지 가이드를 각 급지대에 들어 있는 용지 크기에 맞는 위치로 이동하십시오.

동일한 용지 크기 및 용지 유형 설정을 사용합니다.

- 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 각 급지대의 설정을 비교하십시오.
- 필요한 경우 용지 크기/유형 메뉴에서 설정을 조정하십시오.

참고: 다용도 급지 장치는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

마무리 메뉴 또는 인쇄 속성에서 한 부씩 인쇄를 켜짐으로 설정하십시오.

참고: 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 꺼짐으로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다.

인쇄 작업의 복잡성을 줄이십시오.

작업에서 여러 글꼴 유형과 글꼴 크기를 사용하지 말고 복잡한 이미지 및 페이지 수를 줄여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오.

프린터에 충분한 메모리가 있는지 확인하십시오.

프린터 메모리 또는 옵션 하드 디스크를 추가하십시오.

예기치 않게 페이지가 나눠짐

다음 단계를 수행하여 인쇄 제한시간 종료 값을 더 높게 설정하십시오.

1 프린터 제어판에서 을(를) 누릅니다.

2 ✓**설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

3 ✓**일반 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

4 ✓**제한시간**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

5 ✓**인쇄 제한시간**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

6 원하는 값이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 을(를) 누릅니다.

옵션 문제 해결

소프트웨어 프로그램에서 선택한 설정은 프린터 제어판에서 선택한 설정을 변경하거나 덮어쓸 수 있습니다. 옵션이 작동하지 않을 경우, 소프트웨어뿐 아니라 프린터 제어판에서 해당 옵션을 선택했는지 확인하십시오.

옵션이 올바르게 작동되지 않거나 작동이 종료됨

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

해당 옵션이 프린터에 연결되어 있는지 확인

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 프린터의 플러그를 뽑습니다.

3 해당 옵션과 프린터의 연결 상태를 확인합니다.

옵션이 설치되어 있는지 확인

메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 옵션 목록에 해당 옵션이 있는지 확인하십시오. 목록에 없으면 다시 설치하십시오. 자세한 정보는 옵션과 함께 제공되는 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 **www.lexmark.com/publications** 을 방문하여 옵션 지침 안내서를 확인하십시오.

옵션이 선택되어 있는지 확인

인쇄 중인 컴퓨터에서 옵션을 선택합니다. 자세한 내용은 29 페이지의 “프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트”을(를) 참조하십시오.

용지함

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 올바르게 넣었는지 확인

1 용지함을 엽니다.

2 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다.

3 용지 가이드가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다.

4 용지 급지대가 제대로 닫혀 있는지 확인합니다.

프린터를 원래대로 설정

프린터를 끈 다음 10 초 정도 기다렸다가 다시 켜십시오.

용지함이 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

용지함이 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 용지함으로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 용지함이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 용지함을 다시 설치합니다. 자세한 내용은 용지함에 동봉된 하드웨어 설치 설명서를 참조하거나 웹사이트 **www.lexmark.com/publications** 에 있는 용지함 지침 안내서를 참조하십시오.

2,000 매 용지함 문제 해결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

승강식 용지함이 올바르게 작동하지 않습니다.

- 프린터가 2,000 매 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.

- 전원 코드가 2,000 매 용지함 뒷면에 제대로 꽂혀 있는지 확인합니다.
- 급지대가 비어 있으면 급지대에 용지를 넣습니다.
- 걸린 용지를 제거합니다.

용지 급지 롤러가 용지를 앞으로 밀어내지 않습니다.

- 프린터가 2,000 매 용지함에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다.
- 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다.

용지함에서 용지가 계속 걸립니다.

- 용지를 구부립니다.
- 용지함을 제대로 설치했는지 확인합니다.
- 급지대에 용지를 제대로 넣었는지 확인합니다.
- 용지 또는 특수 용지가 사양에 맞고 손상되어 있지 않은지 확인합니다.
- 급지대에 있는 용지에 맞게 가이드가 위치해 있는지 확인합니다.

메모리 카드

메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

플래시 메모리 카드

플래시 메모리 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.

어댑터와 하드 디스크

하드 디스크가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.

ISP

Lexmark ISP(Internal Solutions Port)가 올바르게 작동하지 않을 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

ISP 연결을 확인합니다.

- ISP 가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.
- 케이블이 올바른 커넥터에 잘 연결되어 있는지 확인합니다.

케이블 확인

올바른 케이블을 사용 중이고 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄에 필요한 소프트웨어 설치에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 *네트워킹 설명서*를 참조하십시오.

USB/병렬 인터페이스 카드

USB/병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다.

- USB/병렬 인터페이스 카드가 프린터 시스템 보드에 단단히 꽂혀있는지 확인하십시오.
- 정확한 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

내부 인쇄 서버

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않는 경우 가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

인쇄 서버의 연결 상태 확인

- 내부 인쇄 서버가 프린터 시스템 보드에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 정확한 (선택) 케이블을 사용하고 있으며, 잘 연결되어 있는지 확인하십시오.

네트워크 소프트웨어가 올바르게 구성되어 있는지 확인

네트워크 인쇄용 소프트웨어를 설치하는 방법에 대한 자세한 내용은 *소프트웨어 및 설명서* CD 의 **추가**를 클릭한 후 **이 CD 의 발행물** 아래의 **네트워킹 설명서** 링크를 선택합니다.

용지 급지 문제 해결

용지가 자주 걸림

가능한 해결 방법은 다음과 같습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지를 확인하십시오.

권장 용지 및 특수 매체를 사용하십시오. 자세한 내용은 용지 및 특수 매체 지침에 대한 장을 참조하십시오.

용지 급지대에 용지가 너무 많이 들어 있지 않은지 확인

넣은 용지가 급지대 또는 다용도 급지대에 표시된 최대 용지 높이를 넘지 않는지 확인하십시오.

용지 가이드 확인

급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

1 전체 용지 통로에서 걸린 용지를 제거합니다.

2 **✓계속**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

용지 걸림을 해결한 후 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

용지 걸림 복구가 꺼짐으로 설정되어 있습니다. 용지 걸림 복구를 자동 또는 켜짐으로 설정하십시오.

1 을(를) 누릅니다.

2 **✓설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

3 **✓일반 설정**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

4 **✓인쇄 복원**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

5 **✓용지 걸림 복원**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

6 **✓켜짐** 또는 **✓자동**이 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

인쇄 품질 문제 해결

인쇄 품질 문제 확인

인쇄 품질 문제를 확인하려면 인쇄 품질 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

1 프린터의 전원을 끕니다.

2 프린터 제어판에서 프린터가 켜져 있는 동안 ✓ 및 오른쪽 화살표 버튼을 누르고 있습니다.

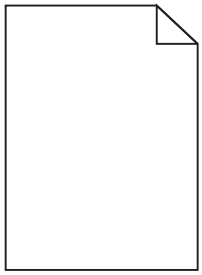
3 시계 그림이 나타나면 누르고 있던 두 버튼을 놓습니다.
프린터의 전원이 켜지고 **구성 메뉴**가 나타납니다.

4 **✓인쇄 품질 페이지**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.
페이지의 서식이 지정되고 **Printing Quality Test Pages(품질 테스트 페이지 인쇄 중)** 메시지가 나타나고 페이지가 인쇄됩니다. 이 메시지는 모든 페이지가 인쇄될 때까지 프린터 제어판에 표시되어 있습니다.

5 인쇄 품질 테스트 페이지 인쇄 후 **✓구성 메뉴 종료**가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 버튼을 누른 후 ✓을(를) 누릅니다.

다음 정보는 인쇄 품질 문제를 해결하는 데 도움이 되는 정보입니다. 이 제안 사항으로 문제가 해결되지 않을 경우 서비스를 요청하십시오. 프린터 부품을 조정하거나 교체해야 할 수 있습니다.

공백 페이지



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 포장재가 있을 수 있습니다.

토너 카트리지를 꺼내어 포장재를 제거했는지 확인하십시오. 토너 카트리지를 다시 설치합니다.

토너 부족일 수 있습니다.

88 카트리지 부족이 나타나면 새 토너 카트리지를 주문하십시오.

문제가 지속되면 프린터 서비스를 받아야 합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

이미지가 잘림

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

가이드를 확인하십시오.

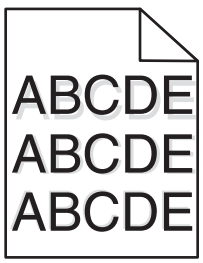
급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 가이드를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

이미지가 흐림

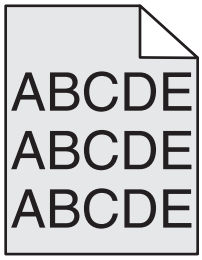


용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

회색 배경

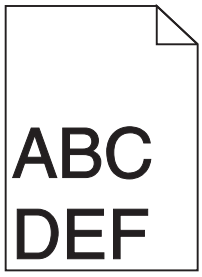


토너 농도 설정 점검

밝은 토너 농도 설정 선택

- 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 설정을 변경하십시오.

여백이 잘못됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 고정대 확인

용지함에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 고정대를 옮기십시오.

용지 크기 설정 확인

용지 크기 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 제어판의 용지 메뉴에서 용지 크기 설정을 확인하십시오.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 크기 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 속성에서 크기를 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 페이지 설정 대화 상자에서 크기를 지정합니다.

용지 말림

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정 확인

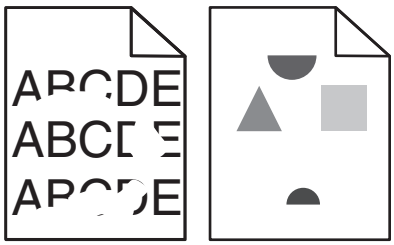
용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인합니다.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

불규칙하게 인쇄됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 있을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.

2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지 확인

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

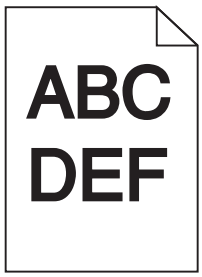
토너 부족일 수 있습니다.

88 카트리지 부족이 나타나거나 인쇄가 흐릴 경우 토너 카트리지를 교체하십시오.

퓨저가 닳았거나 결함이 있을 수 있습니다.

퓨저를 교체하십시오.

인쇄가 너무 어두움



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정을 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 어둡거나 대비 설정이 너무 높습니다.
- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 속성 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지 확인

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

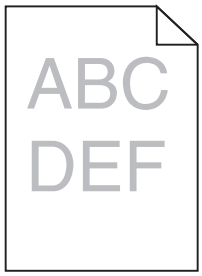
1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.

2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

너무 밝게 인쇄됨



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

농도, 밝기 및 대비 설정을 확인하십시오.

토너 농도 설정 또는 밝기 설정이 너무 밝거나 대비 설정이 너무 낮습니다.
- 프린터 제어판 품질 메뉴에서 이 설정을 변경하십시오.
- Windows 사용자의 경우, 인쇄 속성에서 이러한 설정을 변경하십시오.
- Macintosh 사용자의 경우, 인쇄 속성 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 이러한 설정을 변경하십시오.

습도가 높아 용지에 습기가 스며 들었습니다.

- 새 용지를 넣으십시오.
- 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오.

용지 확인

마무리가 거칠고 표면이 매끄럽지 않은 용지는 사용하지 마십시오.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.

2 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
- Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
- Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

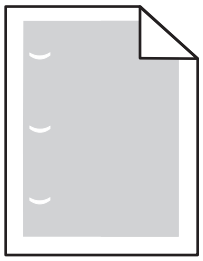
토너가 부족합니다.

88 카트리지 부족이 나타날 경우 새로운 토너 카트리지를 주문하십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

결함 반복



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

결함의 발생 간격이 다음과 같은 경우 전송 롤러를 교체하십시오.

58.7 mm (2.31 인치)

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 포토컨덕터를 교체하십시오.

44 mm (1.73 인치)

결함의 발생 간격이 다음과 같을 경우 퓨저를 교체하십시오.

- 78.5 mm (3.09 인치)
- 94.2 mm(3.71 인치)

기울어져 인쇄됨

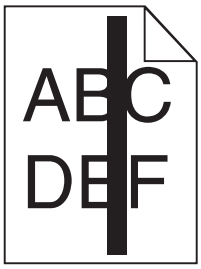
용지 가이드 확인

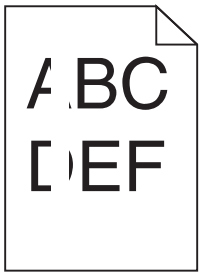
급지대에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 가이드를 옮기십시오.

용지 확인

프린터 사양을 만족하는 용지인지 확인하십시오.

투명 용지 또는 용지에 검정색 또는 흰색 줄무늬가 나타납니다.





다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

채우기 패턴이 올바른지 확인합니다.

채우기 패턴이 잘못된 경우 소프트웨어 프로그램에서 다른 채우기 패턴을 선택합니다.

용지 유형을 확인합니다.

- 다른 유형의 용지를 시도합니다.
- 권장 투명 용지만 사용하십시오.
- 용지 유형 설정이 급지대에 넣은 용지와 일치하는지 확인합니다.
- 용지 질감 설정이 급지대에 넣은 용지 유형 또는 특수 용지에 맞는지 확인합니다.

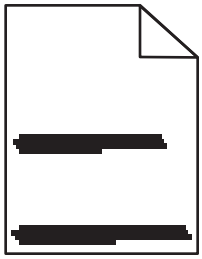
토너 카트리지의 토너가 균일하게 분산되었는지 확인합니다.

토너 카트리지를 꺼내고 좌우로 흔들어 토너가 골고루 분포되게 한 후 다시 설치합니다.

토너 카트리지에 결함이 있거나 토너가 부족한 것일 수 있습니다.

사용한 토너 카트리지를 새 토너 카트리지로 교체합니다.

가로 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니다.

다른 급지대를 선택하여 작업 용지를 공급하십시오.

- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.

- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로 지우기

토너 카트리지 주변의 인쇄 통로를 확인하십시오.

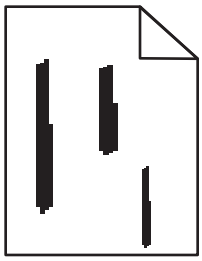
주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

수직 줄무늬



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너가 번집니다.

작업 용지를 공급할 다른 급지대나 급지 장치를 선택합니다.

- 프린터 제어판 용지 메뉴에서 기본 급지대를 선택합니다.
- Windows 사용자인 경우, 인쇄 속성에서 용지 급지대를 선택합니다.
- Macintosh 사용자인 경우, 인쇄 대화 상자 및 팝업 메뉴에서 용지 급지대를 선택합니다.

토너 카트리지에 결함이 있습니다.

토너 카트리지를 교체하십시오.

용지 경로 지우기

토너 카트리지 주변의 인쇄 통로를 확인하십시오.

주의—표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

보이는 용지를 제거합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

페이지에 토너 안개 또는 배경 음영이 나타남

다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체합니다.

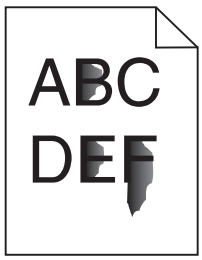
차지 롤에 결함이 있을 수 있습니다

차지 롤을 교체하십시오.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

토너가 쉽게 지워짐



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

용지 유형 설정 확인

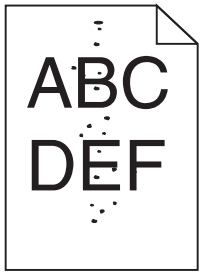
용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인합니다.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

용지 질감 설정 확인

프린터 제어판 메뉴에서 용지 유형 설정이 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

토너 얼룩



다음과 같이 해결할 수 있습니다. 다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

토너 카트리지에 결함이 발생했을 수 있습니다.

토너 카트리지를 교체합니다.

용지 경로에 토너가 있습니다.

고객 지원에 문의하십시오.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

투명 용지 확인

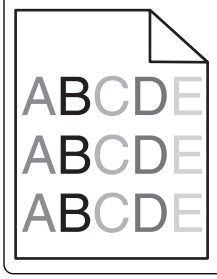
프린터 제조업체에서 권장하는 투명 용지만 사용합니다.

용지 유형 설정 확인

용지 유형 설정과 급지대에 들어 있는 용지가 일치하는지 확인하십시오.

1. 프린터 제어판 용지 메뉴에서 용지 유형 설정을 확인하십시오.
2. 인쇄할 작업을 보내기 전에 올바른 유형 설정을 지정하십시오.
   - Windows 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.
   - Macintosh 사용자의 경우 인쇄 대화 상자에서 유형을 지정합니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음

예	원인	해결책
	토너 카트리지가 닳았거나 결함입니다.	토너 카트리지를 교체하십시오.
	포토컨덕터가 닳았거나 결함입니다.	포토컨덕터를 교체하십시오.

고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결 단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 종류와 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

고지 사항

제품 정보

제품 이름

W850

장치 유형

4024

모델

110

발행 고지사항

2012 년 3 월

아래 내용은 해당 지역의 법규와 상충되는 경우, 그 지역에서는 적용되지 않습니다. 이 문서는 상업성이나 특정 목적에 부합된다는 암시적, 묵시적 보장 없이 LEXMARK INTERNATIONAL, INC 가 제공하는 자료입니다. 일부 국가에서는 특정 거래에 있어서의 명시적 또는 묵시적인 보증의 부인을 허용하지 않으므로 상기 내용이 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든 수행될 수 있습니다.

이 설명서에서 언급하는 특정 제품, 프로그램, 서비스는 일부 지역에 제공되지 않을 수 있습니다. 특정 제품, 프로그램, 서비스에 대한 언급이 해당 제품, 프로그램, 서비스만을 사용해야 한다는 의미는 아닙니다. 기존 저작권을 위반하지 않는다면 기능상 동급의 제품, 프로그램, 서비스를 대신 사용할 수 있습니다. 제조자가 명시적으로 지정하지 않은 다른 제품, 프로그램 또는 서비스와 함께 사용할 때의 평가 또는 검증은 사용자의 책임입니다.

Lexmark 기술 지원 관련 정보는 **support.lexmark.com** 을 참조하십시오.

소모품 및 다운로드 관련 사항은 **www.lexmark.com** 에서 확인하실 수 있습니다.

인터넷을 사용할 수 없는 경우에는 아래 Lexmark 주소로 우편을 이용하여 문의하시기 바랍니다.

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2009 Lexmark International, Inc.

All rights reserved.

상표

Lexmark, 다이아몬드 도안이 있는 Lexmark, MarkNet 및 MarkVision 은 미국 및 기타 국가에서 등록된 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

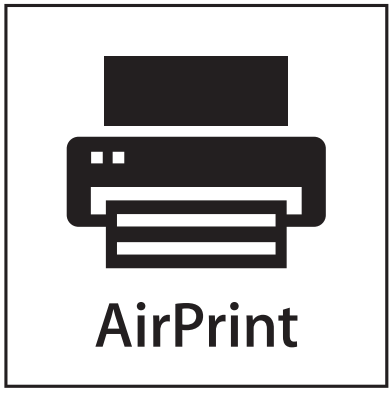
MarkTrack 및 PrintCryption 은 Lexmark International, Inc.의 상표입니다.

PCL(r) 은 Hewlett-Packard Company 의 등록 상표입니다. PCL 은 Hewlett-Packard Company 의 프린터 제품에 포함된 일련의 프린터 명령(언어) 및 기능의 명칭입니다. 이 프린터는 PCL 언어와 호환되도록 제작되었습니다. 즉 프린터는 다양한 응용 프로그램에 사용되는 PCL 명령어를 인식하며 명령에 상응하는 함수를 에뮬레이트합니다.

다음 용어들은 이 회사들의 상표 또는 등록 상표입니다.

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	The Monotype Corporation plc 에 라이센스가 부여된 Times New Roman 에 기반하고 있는 것은 바로 Agfa Corporation 의 제품입니다.
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 및/또는 해당 자회사

기타 모든 상표는 해당 소유주의 자산입니다.



AirPrint 및 AirPrint 로고는 Apple 의 상표입니다.

소음 방출 수준

다음 수치는 ISO 7779 에 따라 측정되었으며 ISO 9296 에 적합한 것으로 보고되었습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1 미터 평균 음압(dBA)	
인쇄 시	55dBA
준비	28dBA

값은 실제와 다를 수 있습니다. 현재 값 관련 사항은 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

온도 정보

주변 온도	15-32° C(60-90° F)
운반 온도	-40-60° C(-40-140° F)
저장 온도	1-60° C(34-140° F)

전기·전자 장비 폐기물 처리(WEEE) 지침

WEEE 로고는 유럽연합국에서의 전기 제품에 대한 재활용 프로그램 및 관련 절차를 나타냅니다. Lexmark 제품을 재활용하십시오. 재활용 방안에 대한 추가 문의 사항이 있을 경우 Lexmark 웹 사이트 (**www.lexmark.com**)에서 해당 국가에 위치한 판매 사무소의 전화번호를 확인할 수 있습니다.

제품 폐기

프린터 및 소모품을 일반 가정용품을 폐기하는 방식으로 폐기하지 마십시오. 폐기 또는 재활용과 관련된 사항은 관할 당국에 문의하십시오.

ENERGY STAR

레이저 고지사항

프린터는 미국에서 DHHS 21 CFR Subchapter J 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었으며 이외 지역에서 IEC 60825-1 의 요구 사항을 준수하는 클래스 I 레이저 제품으로 승인되었습니다.

클래스 I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 655-675 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 7 밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사가 노출되지 않도록 설계되었습니다.

전력 소모량

제품 전력 소비량

다음 표에 제품의 전력 소비량 특성이 나와 있습니다.

참고: 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량(W)
인쇄	전자 입력 데이터에서 종이 문서 출력 생성하는 중입니다.	700W
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	NA
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	NA
준비	인쇄 작업을 기다리는 중입니다.	105W
절전 모드	에너지 절약 모드에 있습니다.	9W
꺼짐	플러그가 콘센트에 꽂혀 있지만 스위치는 꺼져 있습니다.	0.6W

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

값은 변경될 수 있습니다. 현재 값에 대한 사항은 **www.lexmark.com** 을 참조하십시오.

절전 모드

이 제품은 절전 모드라는 에너지 절약 모드를 제공합니다. 절전 모드는 EPA 수면 모드에 해당합니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간 동안 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. 일정 시간(절전 시간 초과) 동안 제품을 사용하지 않으면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 시간 초과 기본 설정(분):	10

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

한국 KCC 성명

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.

A급 기기 (업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니
판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며,
만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로
교환하시기 바랍니다.

전파 장애 고지사항

경고

이 제품은 EN55022 Class A 제한 사항의 방출 요건 및 EN55024 의 면제 요건을 준수하는 제품입니다. 이 제품은 주거/국내 환경에 사용할 목적으로 만들어진 제품이 아닙니다.

이 제품은 Class A 제품입니다. 국내 환경에서 이 제품은 전파 장애를 일으킬 수 있습니다. 그러한 경우 사용자는 적절한 조치를 취해야 할 수 있습니다.

CCC EMC 고지사항

声　明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

BSMI notice

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

環境要求	
工作環境	15.6C° – 32.2C°
儲存 / 運輸環境	-40.0C° – 60.0C°

무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다. 이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm(8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em carater secundario, isto e, nao tem direito a protecao contra interferencia prejudicial, mesmo de estacoes do mesmo tipo, e nao pode causar interferencia a sistemas operando em carater primario. (Res.ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項
台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

인도 방출 고지사항

이 장치는 전력 소모가 매우 적고 주파수가 낮은 RF 통신을 사용하여 어떤 간섭도 유발되지 않음이 입증되었습니다. 최종 사용자가 본 제품을 설치하고 작동할 때, 지역 공공 기관, 규제 기관 또는 기타 조직에서 정한 요구 사항 및 허가와 관련하여 분쟁이 발생한 경우, 제조업체는 책임을 지지 않습니다.

भारतीय उत्सर्जन सूचना
यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

LEXMARK 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약서

본 제품을 사용하기 전에 주의 깊게 읽어 주십시오. 사용자는 본 제품을 사용함으로써 본 소프트웨어 사용권 계약서의 모든 조항을 이행할 것을 동의합니다. 소프트웨어 제한 보증 및 사용권 계약서의 조항에 동의하지 않는 경우, 사용하지 않은 제품을 즉시 반송하시고 지불한 금액에 대한 환불을 요청하십시오. 본 제품이 다른 당사자의 사용을 목적으로 설치된 경우, 제품을 사용하는 행위는 본 계약서 조항의 준수에 대한 동의를 의미함을 해당 사용자에게 고지해야 합니다.

Lexmark 소프트웨어 사용권 계약서

본 사용권 계약서("소프트웨어 사용권 계약서")는 사용자(개인 또는 단일 단체)와 Lexmark International, Inc.("Lexmark") 간에 체결한 법적 계약으로, Lexmark 제품 또는 소프트웨어 프로그램이 사용자와 Lexmark 또는 Lexmark 공급업체 간에 체결된 서면 소프트웨어 사용권 계약서를 준수하지 않는 한 Lexmark 제품과 연계하여 사용하도록 Lexmark 에서 제공하거나 설치한 모든 소프트웨어 프로그램의 사용에 적용됩니다. "소프트웨어 프로그램"에는 Lexmark 제품에 통합되거나 함께 배포 또는 사용되는 컴퓨터 인식 가능 명령, 오디오/비주얼 컨텐츠(예: 이미지, 정보 등), 관련 매체, 인쇄 자료, 전자 설명서 등이 포함됩니다.

1 **소프트웨어 제한 보증**. Lexmark 는 보증 기간 동안 정상적인 사용 조건 하에서 소프트웨어 프로그램(있는 경우)이 제공되는 매체(예: 디스켓, 컴팩트 디스크 등)의 자재 및 제조 공정상 결함이 없음을 보증합니다. 보증 기간은 소프트웨어 프로그램이 최종 사용자에게 전달된 날로부터 구십(90)일입니다. 본 제한 보증은 Lexmark 에서 직접 구입하거나 Lexmark 공인 리셀러 또는 대리점에서 구입한 신제품 소프트웨어 프로그램 매체에만 적용됩니다. Lexmark 는 매체가 본 제한 조건을 준수하지 않는 것으로 판단되는 경우, 소프트웨어 프로그램을 교체해 드립니다.

2 보증 면책조항 및 제한조항. 본 사용권 계약서에 규정된 경우와 해당 법률에서 허용하는 최대 한도를 제외하고 Lexmark 및 Lexmark 공급업체는 소프트웨어 프로그램을 "있는 그대로" 제공하며, 소유권, 비침해, 상품성 및 특정 목적에의 적합성, 바이러스의 부재에 대한 보증과 조건을 포함하나 이에 국한되지 않는 명시적이거나 묵시적인 기타 모든 보증 및 조건을 부인합니다. 구성요소의 특정 목적을 위한 상품성 또는 적합성에 대한 묵시적 보증을 법적으로 면책 받을 수 없는 경우, Lexmark 는 이러한 보증 기간 90 일을 명시 소프트웨어 제한 보증 기간으로 한정합니다.

본 계약서는 수시로 적용되며 제외되거나 수정될 수 없는 보증이나 조건을 내포하거나 Lexmark 에 의무를 부과하는 법률 조항과 연관해서 해석해야 합니다. 그러한 조항이 적용되는 경우 Lexmark 는 시행 가능한 한도 내에서 해당 조항의 위반에 대한 책임을 소프트웨어 프로그램의 대체 복사물 제공 또는 소프트웨어 프로그램을 구입하기 위해 지불한 금액의 변제 중 하나로 제한합니다.

본 소프트웨어 프로그램은 다른 소프트웨어 응용 프로그램으로의 인터넷 링크 및 Lexmark 와 연계되지 않은 제 3 자가 호스팅하여 운영하는 인터넷 웹 페이지를 포함할 수 있습니다. 이러한 응용 프로그램 및 인터넷 웹 페이지의 호스팅, 성능, 작동, 유지관리, 내용에 대해 Lexmark 는 어떠한 책임도 없음을 인정하고 동의합니다.

3 배상 제한. 해당 법률에서 허용하는 최대 한도 내에서 본 소프트웨어 사용권 계약 하에서 Lexmark 의 모든 책임은 명시적으로 소프트웨어 프로그램을 위해 지불한 가격과 5 US 달러(또는 이에 해당하는 금액) 중 큰 금액으로 한정됩니다. 본 소프트웨어 사용권에 의거한 모든 분쟁에 대한 배상은 위 금액 중 하나의 수령이며 이의 지불과 동시에 Lexmark 는 추가 책임 및 의무에서 해방 및 면책됩니다.

어떠한 경우에도 사용권 인가자 및 그 제공자, 자회사, 또는 리셀러는 모든 특수적, 부수적, 간접적, 징계적, 형벌적 또는 결과적 손해(소프트웨어의 사용이나 사용 불가능, 또는 본 사용권 계약서의 어떤 약관과 관련되는 모든 방법에 의해 발생하는 이익, 또는 수익의 손실, 자산 손실, 사용의 중단이나 비정확성에 의한 어떤 손실, 또는 데이터나 레코드 손실, 제 3 자에 의한 클레임, 또는 실질적, 혹은 잠재적인 자산 피해, 프라이버시의 침해)에 대해 클레임의 사유에 상관없이 책임을 지지 않습니다. 여기에는 보증 또는 계약 위반, 불법행위(과실 또는 허위진술 포함), 사용권 인가자, 공급자, 자회사 또는 리셀러가 이러한 손해 가능성에 대해 미리 통지 받은 경우 및 제 3 자 클레임에 의한 클레임도 포함되며 이에 국한되지 않습니다. 단, 피해의 배제 범위가 법률적으로 규정된 경우에는 예외입니다. 전술한 제한 조항은 위에서 명시한 배상이 본질적 목적을 달성하지 못하는 경우에도 적용됩니다.

4 미국법. 본 소프트웨어 제한 보증은 사용자에게 특정 법적 권한을 부여합니다. 지역에 따라 다른 권한도 함께 부여될 수 있습니다. 묵시적 보증의 지속 기간에 대한 제한이나 우발적이거나 필연적인 피해의 제한에 대한 배제를 허용하지 않는 지역도 있습니다. 이 경우 상기 제한이 사용자에게 적용되지 않을 수 있습니다.

5 사용권 부여. Lexmark 는 사용자가 본 소프트웨어 사용권 계약서의 모든 조항을 준수하는 경우 다음 권리를 부여합니다.

a 사용. 사용자는 한 개의 소프트웨어 프로그램을 사용할 수 있습니다. 여기서 "사용"이란 소프트웨어 프로그램을 저장, 로드, 설치, 실행 또는 표시하는 것을 의미합니다. Lexmark 가 소프트웨어 프로그램을 동시에 사용할 수 있는 사용권을 사용자에게 부여한 경우, 사용이 승인된 사용자의 수를 Lexmark 와의 계약서에 지정된 수로 한정해야 합니다. 사용자는 두 대 이상의 컴퓨터에서 사용하기 위해 소프트웨어 프로그램의 구성 요소를 분리할 수 없습니다. 사용자는 소프트웨어에 의해 정상적으로 생성되거나 또는 그 결과로서 컴퓨터의 디스플레이 화면에 나타나는 상표, 상호, 상장 또는 지적 재산권의 시각적 표시를 덮어쓰기, 수정, 제거, 숨김, 변경, 강조 해제하는 방식으로 소프트웨어의 전체 혹은 일부를 사용할 수 없습니다.

b 복사. 사용자는 백업, 보관 또는 설치의 목적으로만 소프트웨어 프로그램을 한 부 복사할 수 있습니다. 다만, 복사본에는 원본 소프트웨어 프로그램의 독점 공지사항이 모두 포함되어 있어야 합니다. 사용자는 공개 네트워크나 분산형 네트워크에 소프트웨어 프로그램을 복사할 수 없습니다.

c 권리 보유. 모든 글꼴을 포함하는 소프트웨어 프로그램은 저작권법의 보호를 받으며 Lexmark International, Inc. 및 Lexmark 공급업체의 소유입니다. 본 소프트웨어 사용권 계약서에서 명시적으로 부여하지 않는 모든 권리는 Lexmark 가 보유합니다.

d 프리웨어. 본 소프트웨어 사용권 계약서의 조항에도 불구하고 공개 사용권에 따라 타사에서 제공된 소프트웨어("프리웨어")에 해당되는 소프트웨어 프로그램의 전체 혹은 일부는 해당 프리웨어와 함께 제공되는 소프트웨어 사용권 계약서의 조항에 따라 사용자에게 사용권이 부여됩니다. 여기서 프리웨어

의 사용권 계약서는 별도 계약서나 쉬링크-랩 사용권(Shrink-wrap license: 일정 범위 내에서의 사용권만을 인정하는 가장 일반적인 계약서 형태) 또는 다운로드 또는 설치와 동시에 체결되는 온라인 사용권 조항의 형태입니다. 사용자의 프리웨어 사용은 전적으로 해당 사용권 약관의 적용을 받습니다.

6 양도. 사용자는 소프트웨어 프로그램을 또 다른 최종 사용자에게 양도할 수 있습니다. 양도 시에는 항상 모든 소프트웨어 구성 요소, 매체, 인쇄물 및 본 소프트웨어 사용권 계약서가 포함되어야 하며, 소프트웨어 프로그램의 사본이나 구성요소를 남겨두어서는 안 됩니다. 위탁과 같은 간접 양도의 형태는 금지됩니다. 양도에 앞서, 해당 소프트웨어 프로그램을 양도받는 최종 사용자는 이러한 소프트웨어 사용권 계약서의 모든 약관에 동의해야 합니다. 소프트웨어 프로그램이 양도되면 사용자의 사용권은 자동적으로 종료됩니다. 사용자는 본 소프트웨어 사용권 계약서에 규정된 경우를 제외하고 소프트웨어 프로그램을 임대, 이전 또는 재사용권 허가를 할 수 없습니다.

7 업그레이드. 업그레이드로 확인된 소프트웨어 프로그램을 사용하려면 먼저 사용자는 Lexmark 에서 업그레이드할 수 있는 것으로 식별한 원본 소프트웨어 프로그램에 대한 사용권을 부여 받아야 합니다. 업그레이드를 수행한 후에는 업그레이드 적합성을 확인하는 기준이 되었던 원본 소프트웨어 프로그램은 더 이상 사용할 수 없습니다.

8 리버스 엔지니어링에 대한 제한. 사용자는 소프트웨어 프로그램을 변경, 해독, 리버스 엔지니어, 리버스 어셈블, 리버스 컴파일 또는 번역하거나 다른 이가 이를 수행하도록 할 수 없습니다. 단, 상호 운용성, 오류 수정 및 보안 테스트의 목적을 위해 관련 법률에서 명시적으로 허용하는 경우는 예외로 합니다. 그러한 법적 권리가 있는 사용자는 해당 리버스 엔지니어링, 리버스 어셈블리 또는 리버스 컴파일에 대한 내용을 Lexmark 에 서면으로 통지해야 합니다. 소프트웨어 프로그램의 합법적 사용을 위해 필요한 경우를 제외하고는 소프트웨어 프로그램을 해독해서는 안 됩니다.

9 추가 소프트웨어. Lexmark 에서 제공한 원본 소프트웨어 프로그램의 업데이트 또는 부록과 관련하여 Lexmark 에서 별도의 조항을 마련하지 않은 경우, 본 소프트웨어 사용권 계약서가 해당 업데이트 또는 부록에 적용됩니다.

10 조건. 본 소프트웨어 사용권 계약서는 종료되거나 거부되지 않는 한 효력을 유지합니다. 사용자는 언제라도 소프트웨어 프로그램의 복사본과 모든 수정, 문서, 그리고 모든 방식의 통합된 부분, 또는 여기에 기술된 기타사항을 폐기함으로써 본 계약을 거부하거나 해지할 수 있습니다. Lexmark 는 사용자가 본 소프트웨어 사용권 계약서의 조항을 준수하지 않을 경우 사용자에게 통지를 보내 해당 사용권을 해지할 수 있습니다. 이러한 종료 시 사용자는 소프트웨어의 수정, 문서 및 모든 형태의 통합된 부분과 함께 소프트웨어 프로그램 복사본을 폐기해야 합니다.

11 세금. 사용자는 본 소프트웨어 사용권 계약서 또는 소프트웨어 프로그램의 사용으로 인해 발생하는 모든 제품, 서비스 및 개인 재산세를 포함하나 이에 국한되지 않는 일체의 제세금에 대한 지불 의무가 있음을 동의합니다.

12 소송에 대한 제한. 관련 법률에서 규정된 경우를 제외하고 양 당사자는 형태를 막론하고 본 계약서에 의해 기인되는 모든 소송을 소송 원인 발생 2 년 내에 제기해야 합니다.

13 관련 법률. 본 계약서는 미국 켄터키 주법의 적용을 받습니다. 어떠한 관할 지역의 법률 규정도 적용되지 않습니다. 국제물품매매계약에 관한 UN 협약은 적용되지 않습니다.

14 미국 정부 제한 권한. 본 소프트웨어 프로그램은 전적으로 개인 자산으로 개발되었습니다. 미국 정부의 소프트웨어 프로그램 사용 권한은 본 계약서에 명시되어 있으며 DFARS 252.227-7014 및 이와 유사한 FAR 조항(또는 이에 상응하는 모든 규제 기관의 규정 또는 계약 조항)에 명시된 제한을 받습니다.

15 데이터 사용에 동의. Lexmark, 자회사 및 대리인은 사용자 요청에 의해 소프트웨어 프로그램과 관련하여 수행된 서비스를 지원하는 것과 관련하여 사용자가 제공하는 정보를 수집 및 사용할 수 있음을 동의합니다. Lexmark 는 해당 서비스를 제공하는데 필요한 경우를 제외하고 사용자를 개인적으로 식별하는 형태로 본 정보를 사용하지 않을 것임을 동의합니다.

16 수출 제한. 사용자는 (a) 해당 수출 관련 법률을 위반하여 소프트웨어 프로그램 또는 그에 따른 모든 직접 생산품을 직간접으로 입수, 선적, 양도 또는 재수출할 수 없으며, (b) 그러한 핵무기, 화학무기 또는 생물학적 무기의 확산 등 수출 관련 법률에서 금지하고 있는 목적으로 소프트웨어 프로그램을 사용할 수 없습니다.

17 전자적 계약에 대한 동의. 사용자와 Lexmark 는 본 소프트웨어 사용권 계약서의 온라인 양식에 동의합니다. 즉, 사용자는 본 페이지에서 "동의합니다" 또는 "예" 단추를 누르거나 제품을 사용함으로써 본 소프트웨어 사용권 계약서의 조항을 동의하며 Lexmark 와의 계약서에 "서명"할 의도가 있는 것으로 간주합니다.

18 **계약에 대한 법적 자격 및 권한**. 사용자는 본 소프트웨어 사용권 계약서에 서명한 장소에서 법적으로 성인으로 인정되는 나이이며, 해당되는 경우 사용자의 고용인에 의해 정당하게 권리를 위임 받았거나 본 계약을 시행할 수 있는 주체임을 나타냅니다.

19 **전체 계약**. 본 소프트웨어 사용권 계약서(본 소프트웨어 사용권 계약서에 대한 부록 또는 수정안 포함)는 소프트웨어 프로그램과 관련하여 사용자와 Lexmark 간에 체결한 전체 계약서입니다. 본 사용권 계약서에 규정된 경우를 제외하고 본 조항은 본 소프트웨어 사용권 계약서에서 다루는 소프트웨어 프로그램이나 기타 모든 주제와 관련하여 기존 또는 현재의 모든 구두 또는 서면 의사소통, 제안 및 의사 표명을 우선합니다. 다만, 이러한 관련 없는 조항이 본 사용권 계약서 및 소프트웨어 프로그램의 사용과 관련하여 사용자 및 Lexmark 가 서명한 기타 모든 사용권 계약서의 조항과 충돌하지 않는 경우는 제외합니다. 지원 서비스를 위한 Lexmark 의 모든 정책이나 프로그램이 본 소프트웨어 사용권 계약서의 조항과 충돌하는 경우 본 소프트웨어 사용권 계약서의 조항이 우선합니다.

MICROSOFT CORPORATION NOTICES

1 This product may incorporate intellectual property owned by Microsoft Corporation. The terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property may be found at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=52369.**

2 This product is based on Microsoft Print Schema technology. You may find the terms and conditions upon which Microsoft is licensing such intellectual property at **http://go.microsoft.com/fwlink/?LinkId=83288**.

색인

숫자

1,150 매 급지대
 넣기 49
1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 147
2,000 매 고용량 급지대
 넣기 47
 설치 25
2,000 매 이중 입력 급지대
 넣기 49
 설치 25
30 잘못된 리필, 카트리지 교체 140
31.yy 결함이 있거나 누락된 카트리지 교체 140
32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호 140
34 올바르지 않은 용지, <input src> 가이드 확인 141
34 용지 부족 141
35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족 141
37 메모리 부족, 일부 대기 작업 삭제됨 142
37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음 142
37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리 부족 142
37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 141
38 메모리 용량 부족 142
39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨 142
50 PPDS 글꼴 오류 143
500 장 급지대
 설치 25
500 장 급지대(표준 또는 옵션)
 넣기 44
51 결함 있는 플래시 감지 143
52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 143
53 포맷 안 된 플래시 감지 143
54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류 144
54 직렬 포트 <x> 오류 143
55 슬롯에서 지원되지 않는 옵션 144
56 USB 포트 <x> 비활성화됨 145
56 기본 병렬 포트 비활성화됨 145
56 병렬 포트 <x> 비활성화됨 144
56 직렬 포트 <x> 비활성화됨 144
56 표준 USB 포트 비활성화됨 145
57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음 145
58 설치된 디스크가 너무 많음 145
58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 146
61 결함 있는 디스크 146
62 디스크 용량 부족 146
63 포맷 안 된 디스크 146
80 일반 유지보수 필요 146
84 포토컨덕터 교체 147
84 포토컨덕터 부족 147
84 포토컨덕터 비정상 147
84 포토컨덕터 삽입 146
850 매 급지대
 넣기 49
88 계속하려면 카트리지 교체 147
88 카트리지 부족 147
88.yy 카트리지 교체 147

기호

<input src> 가이드 확인 136
<input src> 방향 또는 가이드 확인 136
<input src>에 <Custom String> 넣기 137
<input src>에 <Custom Type Name> 넣기 137
<input src>에 <size> 넣기 138
<input src>에 <type> <size> 넣기 138
<input src>을(를) <Custom String>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <Custom String>의 <orientation>(으)로 변경 134
<input src>을(를) <Custom Type Name>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <Custom Type Name>의 <orientation>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <size>(으)로 변경 134
<input src>을(를) <size>의 <orientation>(으)로 변경 135
<input src>을(를) <type> <size>(으)로 변경 135
<input src>을(를) <type> <size>의 <orientation>(으)로 변경 135
<linked set bin name>에서 용지 제거 140

A

A4 용지 크기
 넣기 53
AppleTalk 메뉴 92

F

FCC 고지사항 197

H

HTML 메뉴 111

I

IPv6 메뉴 91
ISP
 문제 해결 177
ISP, 네트워크
 포트 설정 변경 38

L

Letter 크기 용지
 넣기 53
Letterhead
 넣기, 2,000 매 고용량 급지대 47
 넣기, 급지대 64
 넣기, 다용도 급지대 64
 팁 64
Letterhead, 인쇄
 Macintosh 사용자의 경우 64
 Windows 사용자의 경우 64
LexLink 메뉴 93

M

Macintosh
 무선 네트워크 설치 32

N

Netware 메뉴 93

O

OHP 필름
 넣기 50
 팁 66

P

PCL 에뮬레이션 메뉴 108
PDF 메뉴 107
PostScript 메뉴 108

S

SMTP 설정 메뉴 95

T

TCP/IP 메뉴 90

U

Universal 용지 설정 메뉴 85
USB 포트 26

W

Windows
 무선 네트워크 설치 30

X

XPS 메뉴 107

ㄱ

가상 디스플레이
 액세스 방법 129
가상 디스플레이 점검
 내장 웹 서버에서 129
개폐판
 재설치 23
걸린 용지 제거
 289 스태플 오류 166
고객 지원 부서에 문의 190
고객 지원 부서에 전화 190
고지사
항 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198
공장 출하시 기본값, 복원 131
관리 키트
 주문 118
광섬유
 네트워크 설정 35
교체
 포토컨덕터 121
구성
 포트 설정 38
 프린터 9
구성 정보
 무선 네트워크 30
글꼴 샘플 목록
 인쇄 72
급지대
 분리 54, 55
 연결 54, 55
급지대 <x> 삽입 137
급지대 분리 55, 56, 54
급지대 연결 54, 55, 56
기밀 인쇄 메뉴 96
기밀 인쇄 작업 68
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69
 Windows 에서 인쇄 69
기밀 작업 및 기타 대기 작업 인쇄
 Macintosh 컴퓨터에서 69
 Windows 에서 69
기본 USB 메뉴 94
기본 급지대 메뉴 78
기본 네트워크 메뉴 87
기본 배지대에서 용지 제거 139
기타 메뉴 96

ㄴ

날짜/시간 설정 메뉴 98
내부 인쇄 서버
 문제 해결 178
 설치 20
내장 웹 서버 129
 관리자 설정 129
 네트워킹 설정 129
 열지 않습니다 132
 이메일 경고 설정 130
 장치 상태 확인 130
내장 웹 서버 관리 설명서 129
넣기
 1,150 매 급지대 49
 2,000 매 고용량 급지대 47
 2,000 매 고용량 급지대에 letterhead 넣기 47
 2,000 매 이중 입력 급지대 49
 500 장 급지대(표준 또는 옵션) 44
 850 매 급지대 49
 Letter 또는 A4 크기 용지 53
 OHP 필름 50
 급지대에 Letterhead 64
 다용도 급지대 50
 다용도 급지대의 Letterhead 64
 봉투 50
 짧은 가장자리 방향 53
 카드 스톡 50
네트워크 보고서 메뉴 89
네트워크 설정 페이지
 인쇄 28
네트워크 카드 메뉴 89
네트워크<x> 메뉴 87
네트워킹 설명서 129

ㄷ

다용도 급지대
 넣기 50
다용도 급지대 메뉴 구성 81
대기 작업 68
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69
 Windows 에서 인쇄 69
대기 작업 복원? 140
대기 작업이 복원되지 않음 137
대용 크기 메뉴 81
덮개 <x> 닫기 136
도움말 메뉴 115
디렉토리 목록
 인쇄 72
디스크 손상 137
디스크 완전 삭제 메뉴 97
디스플레이 문제 해결
 디스플레이가 비어 있음 172
 디스플레이에 다이아몬드 모양만 표시됨 172
디스플레이, 프린터 제어판 10

ㄹ

라벨, 용지
 팁 67

ㅁ

마무리 메뉴 103
마무리 장치
 마무리 기능 74
 지원되는 용지 크기 74
메뉴
 AppleTalk 92

HTML 111
IPv6 91
LexLink 93
NetWare 93
Network <x>(네트워크 <x>) 87
PCL 에뮬레이션 108
PDF 107
PostScript 108
SMTP 설정 메뉴 95
TCP/IP 90
Universal 용지 설정 99, 85
Wireless(무선) 92
XPS 107
기밀 자료 인쇄 96
기본 소스 78
기타 96
날짜/시간 설정 98
네트워크 보고서 89
네트워크 카드 89
다용도 급지대 구성 81
대체 크기 81
도움말 115
도표 77
디스크 완전 삭제 97
마무리 103
보고서 86
보안 감사 로그 98
사용자 유형 84
설정 102
용지 질감 81
용지 크기/유형 78
유틸리티 106
이미지 112
출력함 설정 85
표준 USB 94
표준 네트워크 87
품질 105
플래시 드라이브 112
현재 용지 83
활성 NIC 87
메뉴 설정 페이지
인쇄 27
메모리 카드
문제 해결 177
설치 17
모든 출력함에서 용지 제거 140
무선 네트워크
구성 정보 30
설치, Macintosh 사용 32
설치, Windows 사용 30
무선 메뉴 92
문서, 인쇄
Macintosh 에서 64
Windows 에서 64
문제 해결
고객 지원 부서에 문의 190
기본적인 프린터 문제 해결 132
응답하지 않는 프린터 확인 132
문제 해결, 디스플레이
디스플레이가 비어 있음 172
디스플레이에 다이아몬드 모양만 표시됨 172
문제 해결, 용지 급지
걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 179
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 179
문제 해결, 인쇄
USB 드라이브 읽기 오류 172
급지대 연결이 작동하지 않음 174
다국어 PDF 인쇄 불가 172
대기 작업이 인쇄되지 않음 173
대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 175
예기치 않게 페이지가 나눠짐 175
용지 말림 182
용지가 자주 걸림 178
작업이 예상 시간보다 오래 걸림 173
작업이 인쇄되지 않음 172
잘못된 급지대에서 작업 인쇄 174
잘못된 문자 인쇄 174
잘못된 여백 181
잘못된 용지에 작업 인쇄 174
문제 해결, 인쇄 품질
검정색 줄무늬로 채워짐 186
결함 반복 185
기울어져 인쇄됨 185
너무 밝게 인쇄됨 184
너무 어둡게 인쇄됨 183
불규칙하게 인쇄됨 182
빈 페이지 180
수직 줄무늬 187
수평 줄무늬 186
이미지가 잘림 180
이미지가 흐림 180
인쇄 밀도가 고르지 않음 189
인쇄 품질 테스트 페이지 179
토너 얼룩 189
토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 188
토너가 쉽게 지워짐 188
투명 용지 품질 불량 189
회색 배경 181
흰색 줄무늬로 채워짐 186
문제 해결, 프린터 옵션
2,000 매 용지함 176
ISP 177
USB/병렬 인터페이스 카드 178
급지대 176
내부 인쇄 서버 178
메모리 카드 177
어댑터와 하드 디스크 177
옵션 작동되지 않음 175
플래시 메모리 177

ㅂ

발행물, 찾기 7
방출 고지사
항 193, 196, 197, 198
버튼, 프린터 제어판 10
보고서
보기 130
보고서 메뉴 86
보기
보고서 130
보안 감사 로그 메뉴 98
보존 설정
정적 모드 13
봉투
넣기 50
팁 67

ㅅ

사용자 유형 <x>
이름 변경 56
사용자 정의 유형 메뉴 84
설정
TCP/IP 주소 90
용지 유형 42
용지 크기 42
일반 용지 크기 43
직렬 인쇄 40
설정 메뉴 102
설치
드라이버의 옵션 29
무선 네트워크 30, 32
프린터 소프트웨어 28
소모품
다음 항목의 상태: 117

저장 116
절약 116
소모품 상태, 확인 117
소모품 절약 116
소모품 주문 117
소모품, 주문 117
관리 키트 118
스태플 카트리지 118
토너 카트리지 117
포토컨덕터 키트 118
소음 감소 13
소음 배출 수준 193
수동 급지대에 <Custom String> 넣기 138
수동 급지대에 <Custom Type Name> 넣기 138
수동 급지대에 <size> 넣기 139
수동 급지대에 <type> <size> 넣기 139
스태플 걸림
289 스태플 오류 166
스태플 넣기 139
스태플 카트리지
주문 118
시스템 보드
액세스 16

ㅇ

안전 정보 5, 6
양면 인쇄 장치
설치 25
어댑터와 하드 디스크
문제 해결 177
연결
출력함 55
옵션
2,000 매 고용량 급지대 25
2,000 매 이중 입력 급지대 25
500 장 급지대 25
내부 15
내부 인쇄 서버 20
네트워킹 15
메모리 카드 17, 15
양면 인쇄 장치 25
팩스 카드 15
펌웨어 카드 19, 15
포트 15
포트 인터페이스 카드 20
플래시 메모리 19
하드 디스크 21
옵션 급지대 제거 124
옵션 설치
설치 순서 24
용지
A5 46
B5 46
Executive 46
Letterhead 59
Statement 46
Universal 용지 크기 설정 43
기인쇄 양식 59
마무리 기능 74
사용할 수 없는 59
선택 59
유형 설정 42
일반 용지 크기 85
재생지 12
저장 60
크기 설정 42
특성 58
용지 걸림
방지 147
수 149
용지 걸림 부위 찾기 149
위치 149
용지 걸림, 제거
200-201 150
202 151
203 152
230 152
231 152
241 158
24x 158
250 163
280–281 164
282 164
283 166
284 169
285–286 169
287–288 169
용지 걸림, 해결
200-201 150
202 151
203 152
230 152
231 152
241 158
24x 158
250 163
280–281 164
282 164
283 166
284 169
285–286 169
287–288 169
용지 급지 문제 해결
걸린 용지를 제거해도 메시지가 계속 나타남 179
용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음 179
용지 넣기 메뉴 83
용지 무게
프린터에서 지원 62
용지 및 특수 용지, 넣기
용지 크기, 감지 42
용지 유형
넣을 위치 62
프린터에서 지원 62
용지 질감 메뉴 81
용지 크기, 감지
크기 감지 42
용지 크기, 지원됨 60
용지 크기/유형 메뉴 78
웹 사이트
찾기 7
유선 네트워크 설정
Macintosh 사용 35
Windows 사용 35
유틸리티 메뉴 106
응답하지 않는 프린터 확인 132
이더넷 네트워킹
Macintosh 35
Windows 35
이더넷 포트 26
이메일
다른 용지 필요 알림 130
소모품 레벨 부족 알림 130
용지 걸림 알림 130
용지 필요 알림 130
이미지 메뉴 112
인쇄
A5 용지 46
B5 용지 46
Executive 용지 46
Macintosh 에서 64
Statement 용지 46
Windows 에서 64
글꼴 샘플 목록 72
네트워크 설정 페이지 28
디렉토리 목록 72
메뉴 설정 페이지 27
인쇄 품질 테스트 페이지 72
프린터 소프트웨어 설치 28
플래시 드라이브에서 70

인쇄 문제 해결
 USB 드라이브 읽기 오류 172
 급지대 연결이 작동하지 않음 174
 다국어 PDF 인쇄 불가 172
 대기 작업이 인쇄되지 않음 173
 대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음 175
 예기치 않게 페이지가 나눠짐 175
 용지 말림 182
 용지가 자주 걸림 178
 작업이 예상 시간보다 오래 걸림 173
 작업이 인쇄되지 않음 172
 잘못된 급지대에서 작업 인쇄 174
 잘못된 문자 인쇄 174
 잘못된 여백 181
 잘못된 용지에 작업 인쇄 174
인쇄 예약 작업 68
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69
 Windows 에서 인쇄 69
인쇄 작업
 Macintosh 에서 취소 73
 Windows 에서 취소 73
 프린터 제어판에서 취소 73
인쇄 작업 반복 68
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69
 Windows 에서 인쇄 69
인쇄 작업 확인 68
 Macintosh 컴퓨터에서 인쇄 69
 Windows 에서 인쇄 69
인쇄 품질 문제 해결
 검정색 줄무늬로 채워짐 186
 결함 반복 185
 기울어져 인쇄됨 185
 너무 밝게 인쇄됨 184
 너무 어둡게 인쇄됨 183
 불규칙하게 인쇄됨 182
 빈 페이지 180
 수직 줄무늬 187
 수평 줄무늬 186
 이미지가 잘림 180
 이미지가 흐림 180
 인쇄 밀도가 고르지 않음 189
 인쇄 품질 테스트 페이지 179
 토너 얼룩 189
 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남 188
 토너가 쉽게 지워짐 188
 투명 용지 품질 불량 189
 회색 배경 181
 흰색 줄무늬로 채워짐 186
인쇄 품질 테스트 페이지
 인쇄 72
일반 설정 메뉴 99
일반 용지 크기
 설정 43

ㅈ

작업 취소
 Macintosh 에서 73
 Windows 에서 73
 프린터 제어판에서 73
장치 상태 확인
 내장 웹 서버에서 130
재생지
 사용 12
재활용
 Lexmark 제품 14
 WEEE 선언문 193
 토너 카트리지 14
저장
 소모품 116
 용지 60
절전기
 조정 12
정보, 찾기 7
정적 모드 13
제어판, 프린터 10
주문
 관리 키트 118
 스태플 카트리지 118
 토너 카트리지 117
지원되지 않는 마무리 장치는 제거하십시오. 140
직렬 인쇄
 설정 40
직렬 포트 40

ㅊ

찾기
 발행물 7
 웹 사이트 7
 정보 7
청소
 프린터 외부 116
출력함
 연결 55
출력함 <x>에서 용지 제거 139
출력함 설정 메뉴 85

ㅋ

카드 스톡
 넣기 50
 팁 68
케이블
 USB 26
 이더넷 26
케이블 연결 26

ㅌ

토너 농도
 조정 76
토너 농도 조정 76
토너 카트리지
 교체 119
 재활용 14
 주문 117
팁
 Letterhead 64
 OHP 필름 66
 라벨, 용지 67
 봉투 67
 카드 스톡 68

ㅍ

펌웨어 카드
 설치 19
포토컨덕터
 교체 121
포토컨덕터 키트
 주문 118
포트 설정
 구성 38
포트 인터페이스 카드 20
표면 H 닫기 136
표준 급지대
 넣기 44
품질 메뉴 105
프린터
 구성 9
 모델 9
 운송 128
 이동 124, 128
 최소 정리 8
 프린터 위치 선택 8
프린터 메시지
 <input src> 가이드 확인 136
 <input src> 방향 또는 가이드 확인 136
 <input src>에 <Custom String> 넣기 137

<input src>에 <Custom Type Name> 넣기 137
<input src>에 <size> 넣기 138
<input src>에 <type> <size> 넣기 138
<input src>을(를) <Custom String>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <Custom String>의 <orientation>(으)로 변경 134
<input src>을(를) <Custom Type Name>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <Custom Type Name>의 <orientation>(으)로 변경 133
<input src>을(를) <size>(으)로 변경 134
<input src>을(를) <size>의 <orientation>(으)로 변경 135
<input src>을(를) <type> <size>(으)로 변경 135
<input src>을(를) <type> <size>의 <orientation>(으)로 변경 135
<linked set bin name>에서 용지 제거 140
1565 에뮬레이션 오류, 에뮬레이션 옵션 로드 147
30 잘못된 리필, 카트리지 교체 140
31.yy 결함이 있거나 누락된 카트리지 교체 140
32 장치가 지원하지 않는 토너 카트리지 부품 번호 140
34 올바르지 않은 용지, <input src> 가이드 확인 141
34 용지 부족 141
35 자원 저장 기능을 지원할 메모리 부족 141
37 메모리 부족, 일부 대기 작업 삭제됨 142
37 메모리 부족, 일부 대기 작업이 복원되지 않음 142
37 플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 메모리 부족 142
37 한 부씩 인쇄에 필요한 메모리 부족 141
38 메모리 용량 부족 142
39 복합 페이지, 일부 데이터는 인쇄 안됨 142
50 PPDS 글꼴 오류 143
51 결함 있는 플래시 감지 143
52 플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 143
53 포맷 안 된 플래시 감지 143
54 네트워크 <x> 소프트웨어 오류 144
54 직렬 포트 <x> 오류 143
55 슬롯에서 지원되지 않는 옵션 144
56 USB 포트 <x> 비활성화됨 145
56 기본 병렬 포트 비활성화됨 145
56 병렬 포트 <x> 비활성화됨 144
56 직렬 포트 <x> 비활성화됨 144
56 표준 USB 포트 비활성화됨 145
57 설정이 변경되어 일부 대기 작업이 복원되지 않음 145
58 설치된 디스크가 너무 많음 145
58 설치된 플래시 옵션이 너무 많음 146
61 결함 있는 디스크 146
62 디스크 용량 부족 146
63 포맷 안 된 디스크 146
80 일반 유지보수 필요 146
84 포토컨덕터 교체 147
84 포토컨덕터 부족 147
84 포토컨덕터 비정상 147
84 포토컨덕터 삽입 146
88 계속하려면 카트리지 교체 119, 147
88 카트리지 부족 119, 147
88.yy 카트리지 교체 119, 147
급지대 <x> 삽입 137
기본 배지대에서 용지 제거 139
대기 작업 복원? 140
대기 작업이 복원되지 않음 137
덮개 <x> 닫기 136
디스크 손상 137
모든 출력함에서 용지 제거 140
수동 급지대에 <Custom String> 넣기 138
수동 급지대에 <Custom Type Name> 넣기 138
수동 급지대에 <size> 넣기 139
수동 급지대에 <type> <size> 넣기 139
스태플 넣기 139
지원되지 않는 마무리 장치는 제거하십시오. 140
출력함 <x>에서 용지 제거 139
표면 H 닫기 136
플래시 드라이브에 오류가 발생했습니다. 132
홀 펀치 박스 비움 137
홀 펀치 박스 삽입 137
프린터 문제, 기본 해결 132
프린터 설정
유선 네트워크(Macintosh)에 35
유선 네트워크(Windows)에 35
프린터 소프트웨어 설치
옵션 추가 29
프린터 옵션 문제 해결
2,000 매 용지함 176
ISP 177
USB/병렬 인터페이스 카드 178
급지대 176
내부 인쇄 서버 178
메모리 카드 177
어댑터와 하드 디스크 177
옵션 작동되지 않음 175
플래시 메모리 177
프린터 외부
청소 116
프린터 운송 128
프린터 이동 124, 128
프린터 제어판 10
공장 출하시 기본값, 복원 131
플래시 드라이브 70
플래시 드라이브 메뉴 112
플래시 드라이브에 오류가 발생했습니다. 132
플래시 메모리
문제 해결 177
설치 19

ㅎ

하드 디스크
설치 21
홀 펀치 박스 비움 137
홀 펀치 박스 삽입 137
환경 설정
정적 모드 13
활성 NIC 메뉴 87