

雷射印表機

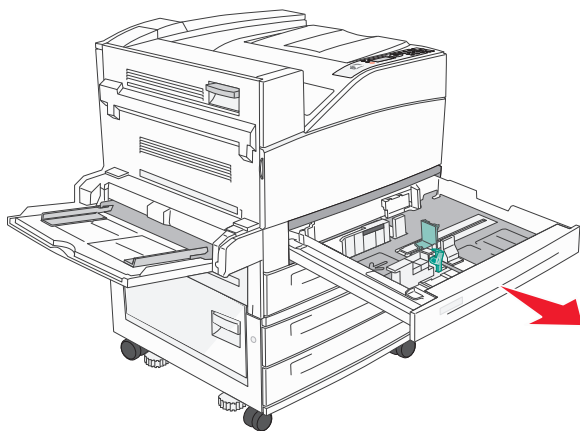
快速參考手冊

載入紙張和特殊材質

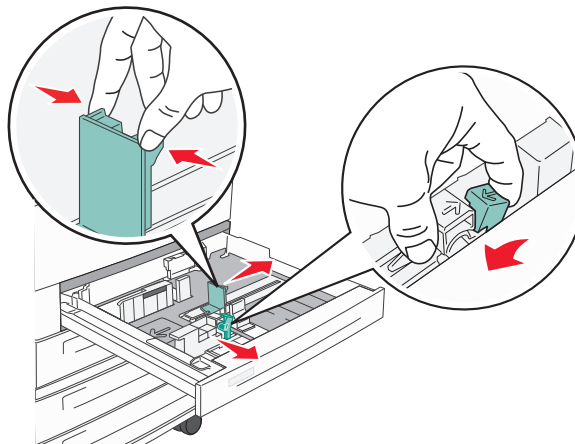
載入標準或選購性 500 張送紙匣

本印表機備有兩個標準 500 張送紙匣（1 號送紙匣和 2 號送紙匣），而且可以配備一或多個選購性 500 張送紙匣。所有的 500 張送紙匣都支援相同紙張尺寸和類型。紙張可依長邊或短邊的列印方向載入送紙匣中。

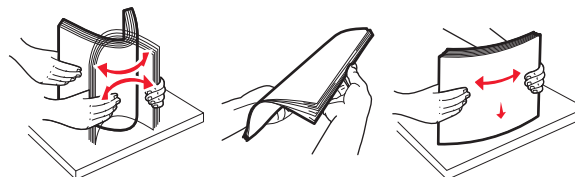
- 1 請將送紙匣完全拉出。



- 2 捏住導引夾，然後將寬度和長度導引夾滑到符合所載入紙張尺寸的正確位置。



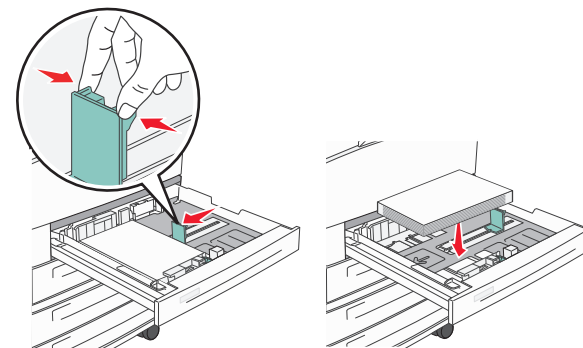
- 3 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 4 載入紙張堆疊，並將建議使用的列印面朝上。將紙張以長邊或短邊列印方向載入，如所示：

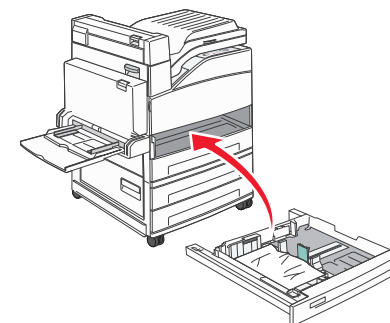
請注意：

- 將尺寸大於 A4 的紙張，以短邊列印方向載入。
- 確認紙張未超出送紙匣邊緣處的滿線上限。在送紙匣中載入過多紙張，會造成夾紙，而且可能會使印表機受損。



- 5 確定紙張導引夾已放妥在紙張邊緣上。

- 6 插入送紙匣。

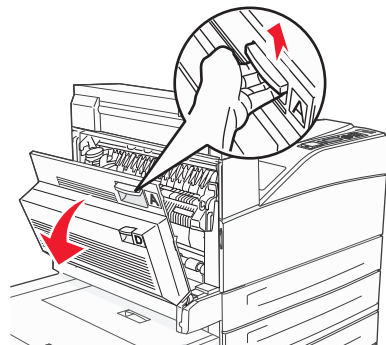


- 7 如果您所載入的紙張類型不符合之前載入送紙匣的類型，請變更送紙匣的「紙張類型」設定。

清除夾紙

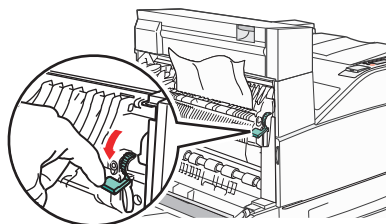
200-201 paper jams (200-201 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



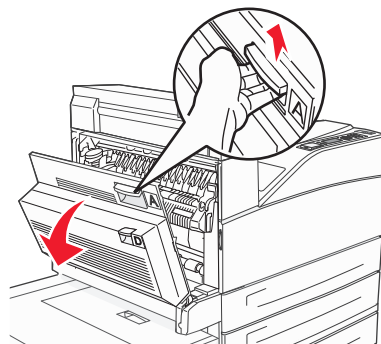
請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 A 門。

202 paper jam (202 夾紙)

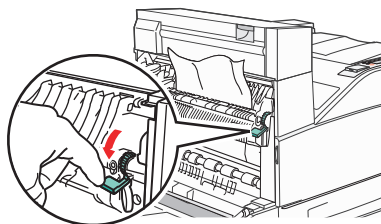
清除 A 區

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。

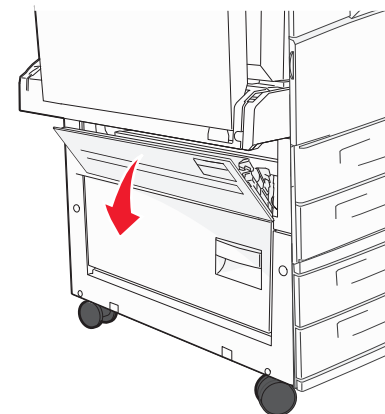


請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

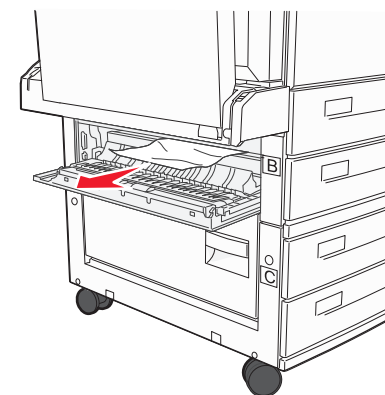
- 3 關上 A 門。

清除 B 區

- 1 打開 B 門。



- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。

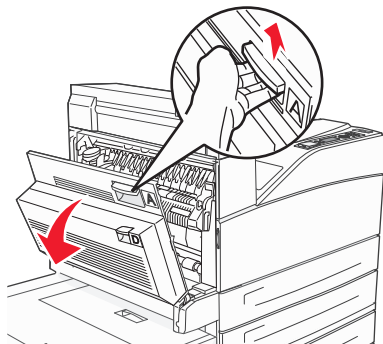


- 3 關上 B 門。

203, 230 – 231 paper jams (203、230-231 夾紙)

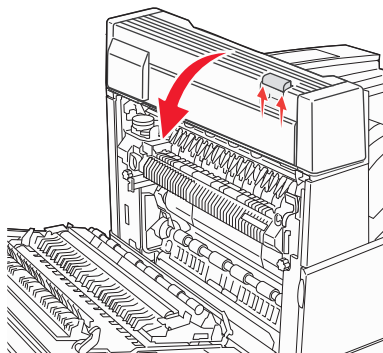
203 paper jam (203 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。

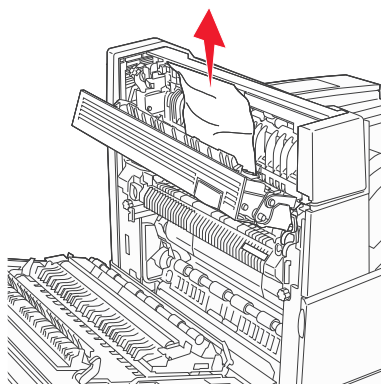


 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 E 門。



- 3 將夾紙往上拉。

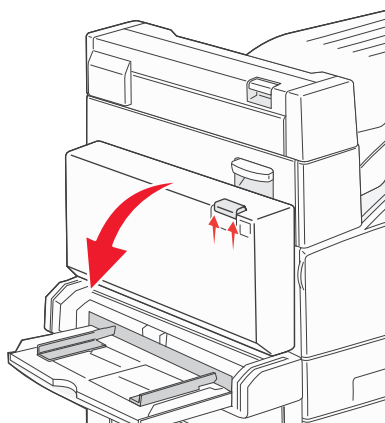


- 4 關上 E 門。

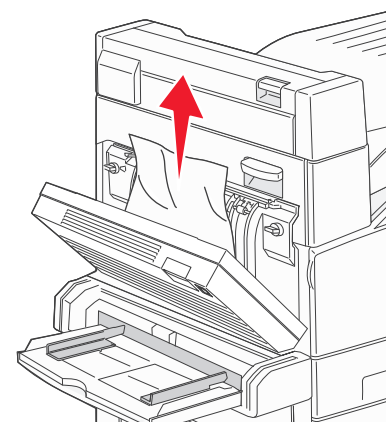
- 5 關上 A 門。

230 paper jam (230 夾紙)

- 1 打開 D 門。

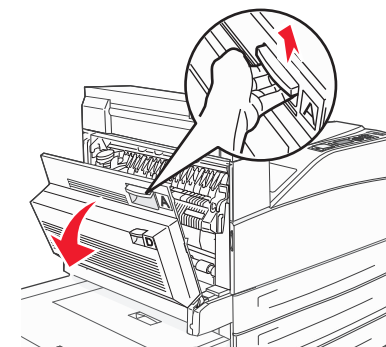


- 2 取出夾紙。



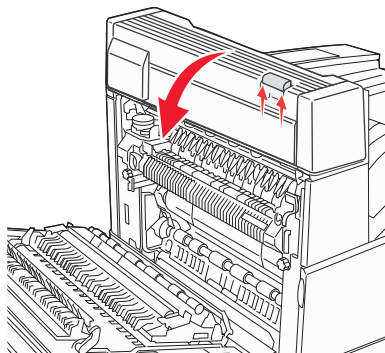
- 3 關上 D 門。

- 4 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。

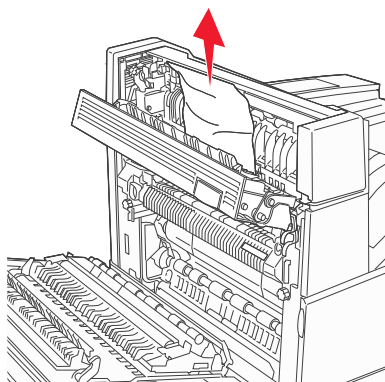


 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

5 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 E 門。



6 將夾紙往上拉。

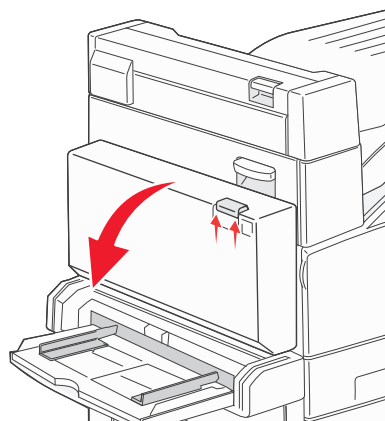


7 關上 E 門。

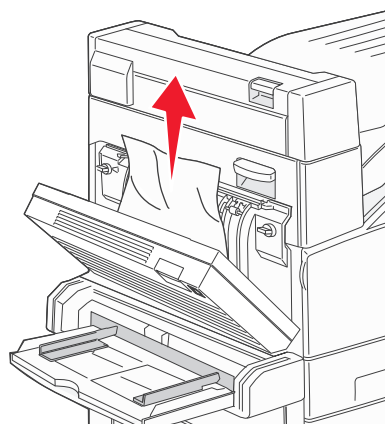
8 關上 A 門。

231 paper jam (231 夾紙)

1 打開 D 門。

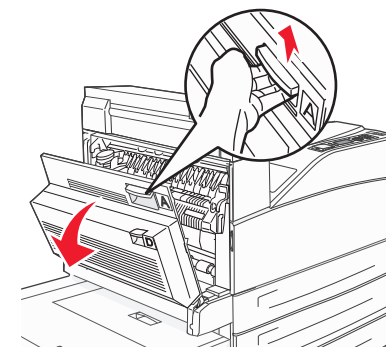


2 取出夾紙。



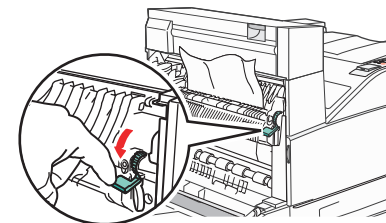
3 關上 D 門。

4 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

5 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



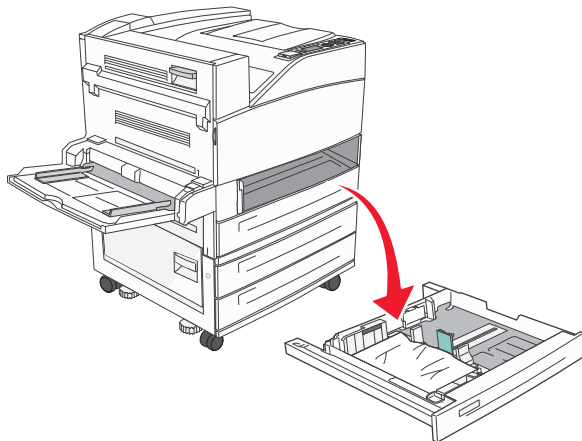
請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

6 關上 A 門。

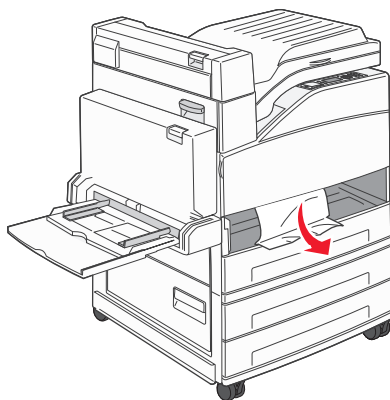
24x paper jam (24x 夾紙)

1 號送紙匣中的夾紙

- 1 從印表機移除 1 號送紙匣。



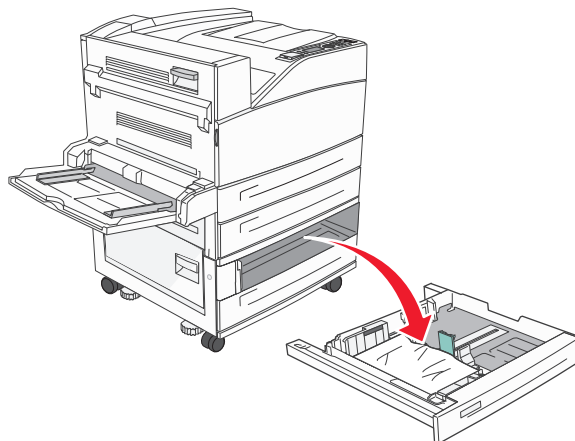
- 2 取出夾紙。



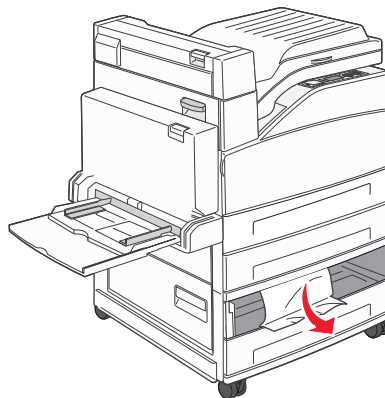
- 3 插入 1 號送紙匣。

選購性送紙匣中發生夾紙

- 1 請將送紙匣拉出。



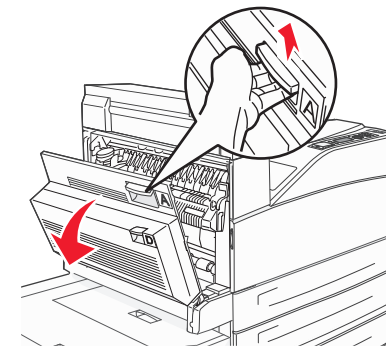
- 2 取出夾紙。



- 3 插入送紙匣。

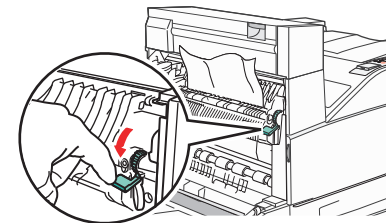
清除 A 門中的夾紙

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。

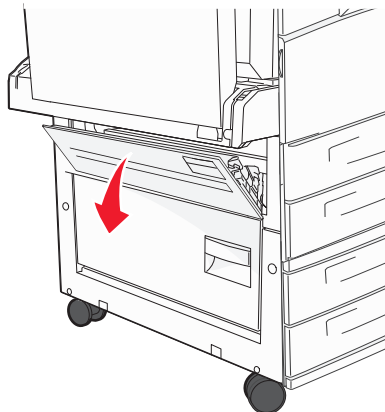


請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

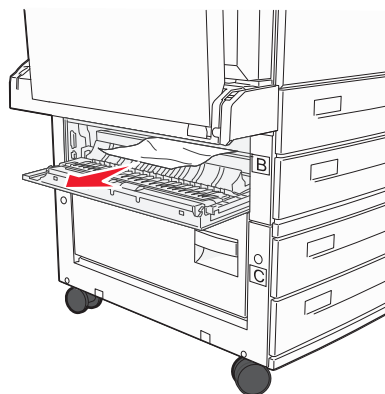
- 3 關上 A 門。

清除 B 門中的夾紙

1 打開 B 門。



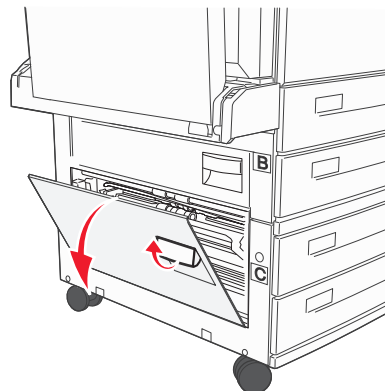
2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



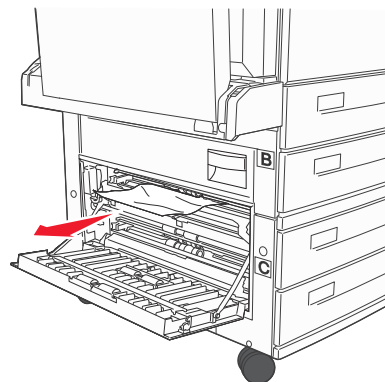
3 關上 B 門。

241 paper jam (241 夾紙)

1 打開 C 門。



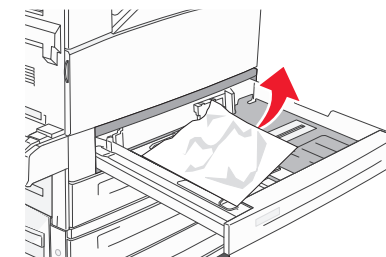
2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

3 關上 C 門。

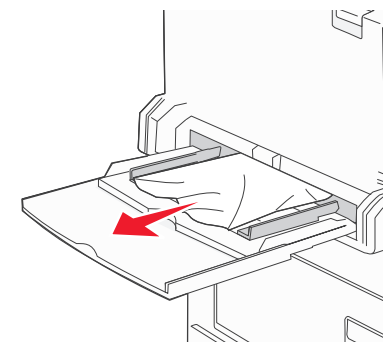
4 打開 1 號送紙匣，然後將送紙匣中被壓皺的紙張全部取出。



5 插入 1 號送紙匣。

250 paper jam (250 夾紙)

1 取出多用途送紙器中的紙張。



2 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

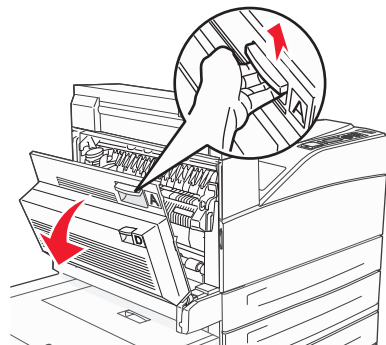
3 將紙張載入多用途送紙器。

4 調整紙張導引夾，使其輕輕靠放在紙張邊緣。

280-282 paper jams (280-282 夾紙)

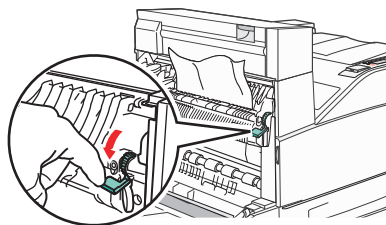
280-281 paper jams (280-281 夾紙)

- 1 將釋放插梢往上推，讓門蓋往下放，以打開 A 門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

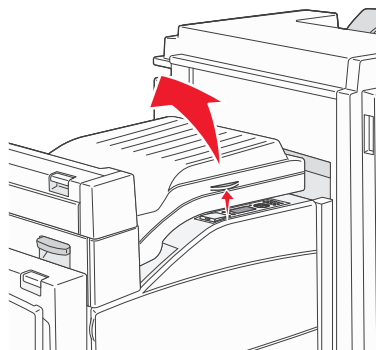
- 2 將夾紙朝向自己的方向往上拉出。



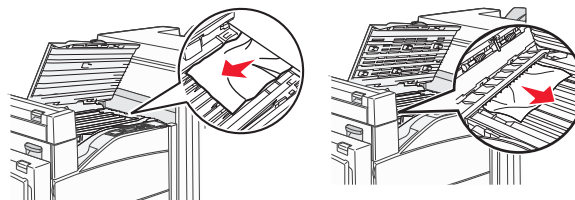
請注意：若無法立刻移出夾紙，請停止拉動紙張。將綠色壓桿往下壓，然後拉出，這樣比較容易取出夾紙。確定已取出所有的紙張碎片。

- 3 關上 A 門。

- 4 打開 F 門。



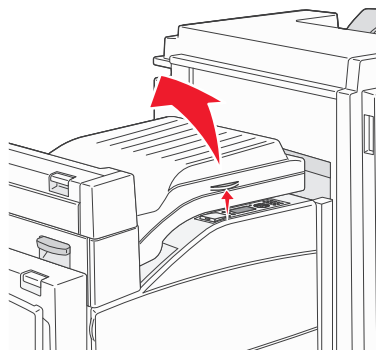
- 5 取出夾紙。



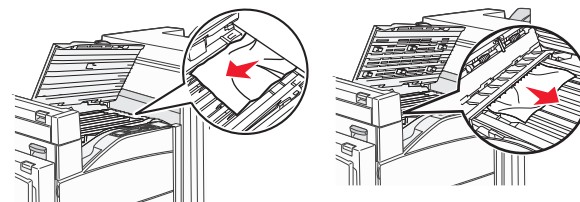
- 6 關上 F 門。

282 paper jam (282 夾紙)

- 1 打開 F 門。



- 2 取出夾紙。

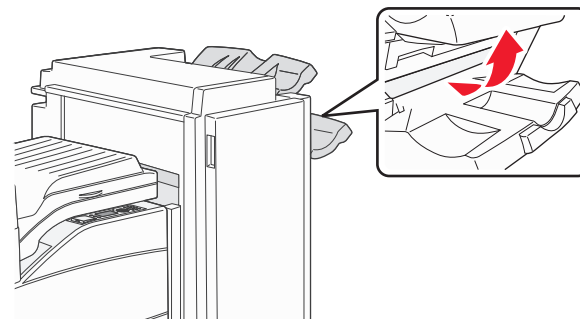


- 3 關上 F 門。

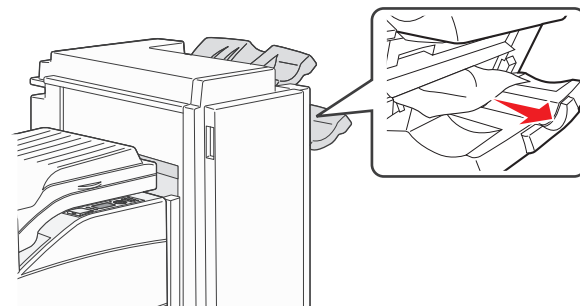
283, 289 staple jams (283、289 夾釘)

283 paper jam (283 夾紙)

- 1 掀開 H 門。



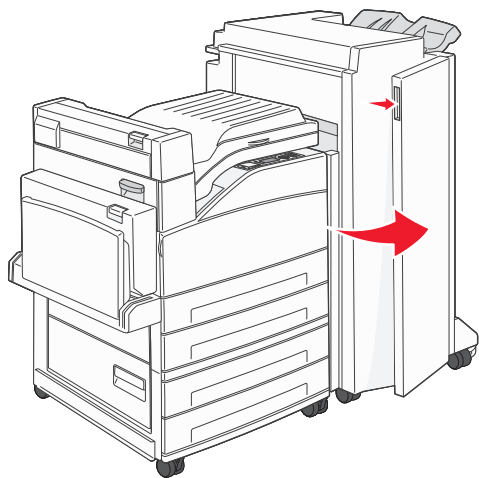
- 2 取出夾紙。



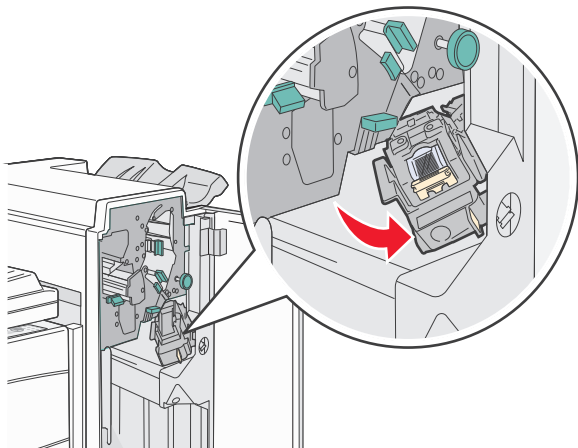
- 3 關上 H 門。

289 staple error (289 裝訂錯誤)

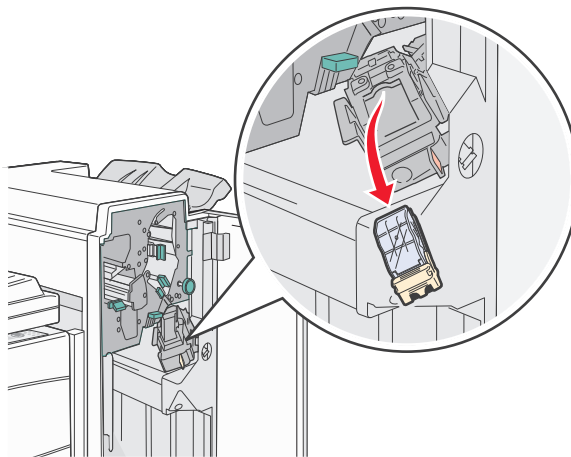
1 打開 G 門。



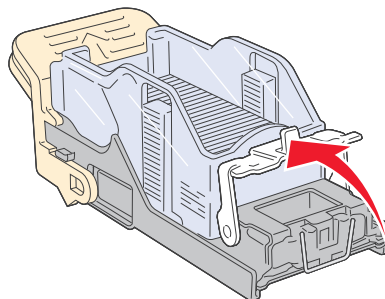
2 按住裝釘匣容器上的壓桿，將容器往右移。



3 穩妥地拉出彩色定位拉片，以取出裝釘匣。

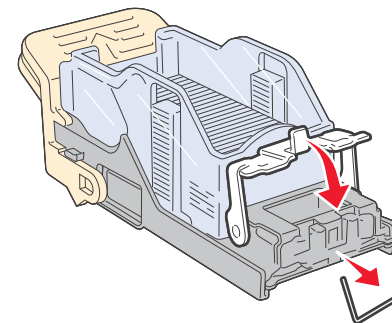


4 使用金屬定位拉片拉起裝釘夾，然後拉出裝釘片。
捨棄整個裝釘片。

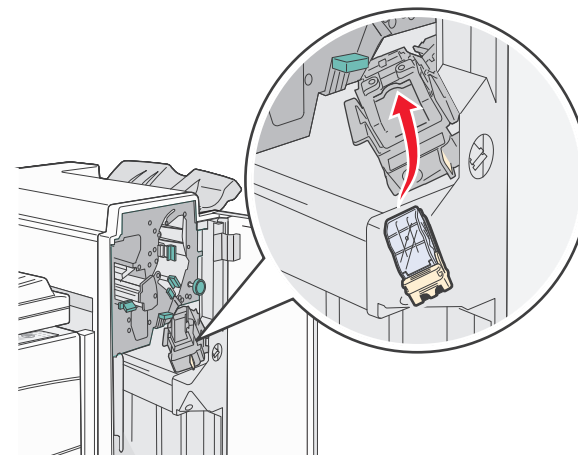


5 透過裝釘匣容器底部的透明護罩來查看，確定整個通路都沒有夾釘。

6 將裝釘夾往下按，直到它穩固地卡入定位。



7 將裝釘匣容器穩妥地推回裝釘器內，直到裝釘匣容器卡入定位。



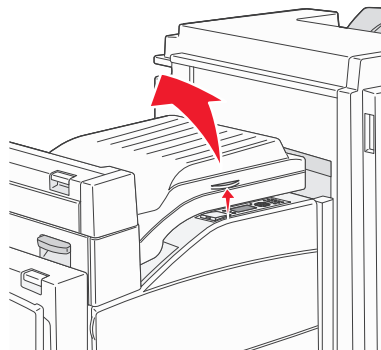
8 關上 G 門。

隨即顯示 **Priming Stapler** (準備裝釘器) 訊息。準備作業可確保裝釘器運作正常。

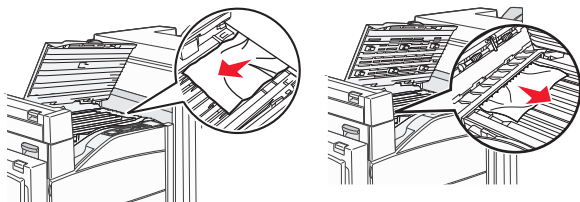
28x paper jam (28x 夾紙)

284 paper jam (284 夾紙)

1 打開 F 門。

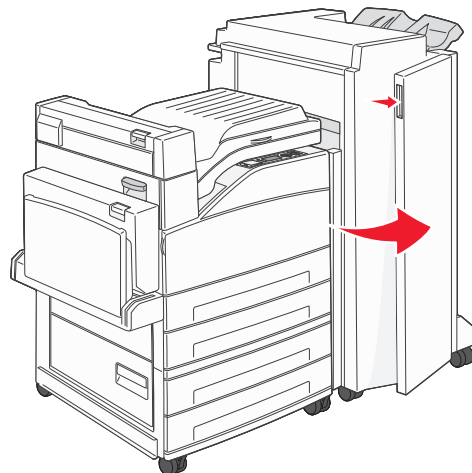


2 取出夾紙。



3 關上 F 門。

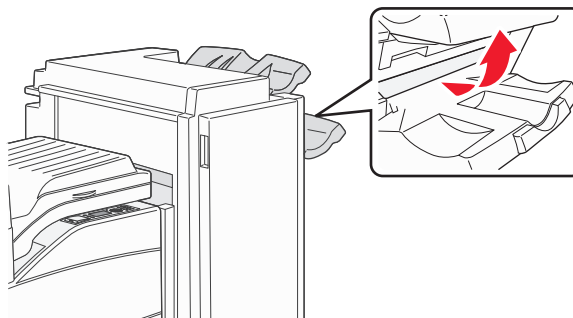
4 打開 G 門。



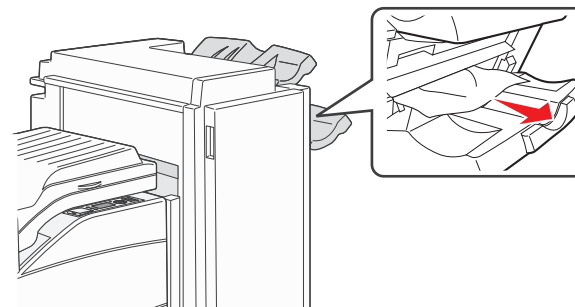
5 取出夾紙。

6 關上 G 門。

7 掀開 H 門。



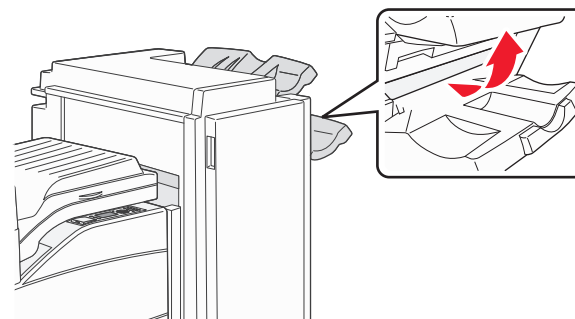
8 取出夾紙。



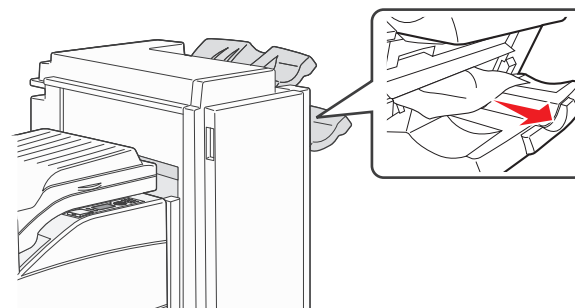
9 關上 H 門。

285-286 paper jams (285-286 夾紙)

1 掀開 H 門。



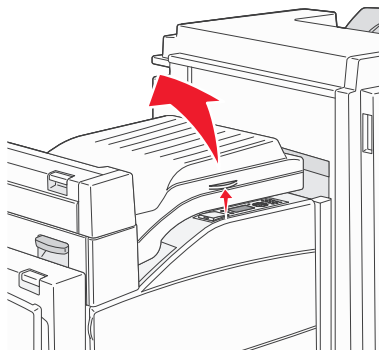
2 取出夾紙。



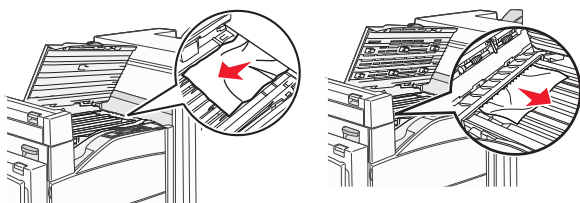
3 關上 H 門。

287 – 288 paper jams (287-288 夾紙)

1 打開 F 門。

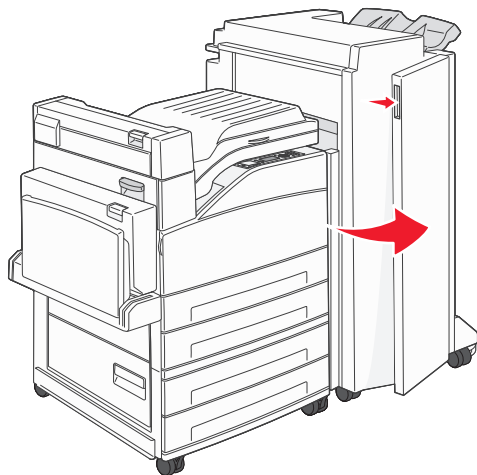


2 取出夾紙。



3 關上 F 門。

4 打開 G 門。



5 取出夾紙。

6 關上 G 門。