

目錄

載入紙張和特殊材質	3
載入送紙匣	
清除夾紙	7
200 - 201 paper jam(200 - 201 夾紙)	7
202 paper jam(202 夾紙)	10
241 paper jam(241 夾紙)	13
251 paper jam(251 夾紙)	14

載入紙張和特殊材質

載入送紙匣

當工作在列印時,或當顯示幕上出現 Busy(忙碌狀態)時,請不要載入送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

1 請將送紙匣完全拉出。



2 如圖所示,捏住右導引夾上的寬度導引夾定位拉片,然後將寬度導引夾滑向送紙匣側邊。寬度導引夾會一 起移動。



載入紙張和特殊材質

3 如圖所示,捏住長度導引夾定位拉片,然後配合紙張尺寸,將長度導引夾滑到正確的位置。使用送紙匣底端的尺寸指示標誌,來協助定位導引夾位置。



如果您載入尺寸較長的紙張,請捏住長度導引夾定位拉片,接著配合紙張尺寸,將長度導引夾回推到正確的位置。如圖所示,送紙匣會朝後方展開。



4 前後彎曲彈動紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



載入紙張和特殊材質

5 如圖所示,請就建議的列印面朝下,將整疊紙張放入送紙匣後方。

請注意:寬度導引夾側邊上的裝紙滿載線,用於指示所載入紙張的高度上限。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



載入銜頭紙時,請讓列印面朝下,而且紙張上緣須朝向送紙匣前方。



6 捏住右邊的寬度導引夾拉片並滑動,使寬度導引夾輕輕接觸紙疊的側邊。



7 插入送紙匣。



8 如果您所載入的紙張類型不符合之前載入送紙匣的類型,請變更送紙匣的「紙張類型」設定。

載入紙張和特殊材質



200 - 201 paper jam (200 - 201 夾紙)

200 paper jam (200 夾紙)

1 從印表機移除送紙匣。



2 請移除您看得見的夾紙。



3 如果您看不到夾紙,請參閱第8頁的「201 paper jam (201 夾紙)」。

201 paper jam (201 夾紙)

1 打開前門,然後取出感光鼓套件和碳粉匣。



2 掀開印表機前方蓋子,然後移除所有的夾紙。



- 3 對準後裝入感光鼓套件和碳粉匣。
- 4 關上前門。
- 5 插入送紙匣。

202 paper jam (202 夾紙)

着當心一表面會發熱:印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險,請先讓該表面 或元件冷卻之後再觸摸。

1 打開前門,然後取出感光鼓套件和碳粉匣。



2 掀開印表機前方蓋子,然後移除所有的夾紙。



- 7 關上前門。
- 6 對準後裝入感光鼓套件和碳粉匣。
- 5 關閉後門。



4 移除夾紙。



241 paper jam (241 夾紙)

1 從印表機移除送紙匣。



2 移除夾紙。



- 3 插入送紙匣。

251 paper jam (251 夾紙)

無法將一張紙或特殊列印材質從手動輔助式送紙器完全送入印表機。這時也許還能看到這張紙或特殊列印材質的局部。如果看得到,請從手動輔助式送紙器的前方輕輕拉出夾紙。



如果看不到夾紙,請完成下列步驟:

1 移除感光鼓套件和碳粉匣。



清除夾紙

2 掀開印表機前方蓋子,然後移除所有的夾紙。



- 3 對準後裝入感光鼓套件和碳粉匣。