



X73x Series

用戶手冊

2012 年 3 月

www.lexmark.com

機器型式：

7526

機種：

235、275、295、436、476、496、636、676

目錄

安全資訊.....	7
認識印表機.....	9
感謝您選擇本印表機！	9
尋找印表機相關資訊.....	9
選取印表機放置地點.....	10
印表機配置.....	12
掃描器的基本功能.....	13
瞭解自動送件器和掃描器玻璃面板.....	14
使用安全鎖功能.....	15
瞭解印表機控制面板.....	16
瞭解主畫面.....	17
使用觸控式螢幕按鈕.....	19
其他印表機設定.....	22
安裝內接式選購品.....	22
安裝選購性送紙匣.....	39
連接電纜.....	41
設定前關閉傳真與電子郵件功能.....	42
驗證印表機設定.....	43
設定印表機軟體.....	44
設定無線列印.....	45
在有線網路上安裝印表機.....	50
在安裝新的「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定.....	53
設定序列列印.....	54
降低印表機對環境帶來的影響.....	57
節省紙張和碳粉.....	57
省電.....	58
回收利用.....	62
載入紙張和特殊材質.....	63
設定 Paper Size（紙張尺寸）和 Paper Type（紙張類型）	63
配置 Universal（通用尺寸）紙張設定.....	63
載入送紙匣.....	64

將紙張載入多用途送紙器.....	66
載入 2000 張送紙匣.....	69
鏈結及解除鏈結送紙匣.....	72
紙張和特殊材質指引	74
紙張指引.....	74
支援的紙張尺寸、類型和重量.....	77
列印.....	80
列印文件.....	80
列印在特殊材質上.....	80
列印機密工作和其他保留工作.....	83
從快閃儲存碟列印.....	85
從 PictBridge 相容數位相機列印相片.....	86
列印資訊頁.....	86
黑白列印.....	87
使用 Max Speed（最大速度）和 Max Yield（最大使用量）.....	88
取消列印工作.....	88
複印.....	90
進行複印.....	90
複印相片.....	91
複印在特殊材質上.....	91
自訂複印設定.....	92
使用 job interrupt（工作中斷）.....	97
在複印文件上放置資訊.....	98
取消複印工作.....	98
瞭解複印畫面及選項.....	99
改進複印品質.....	102
以電子郵件寄送.....	103
備妥以傳送電子郵件.....	103
建立電子郵件快捷鍵.....	104
以電子郵件寄送文件.....	105
自訂電子郵件設定.....	106
取消電子郵件.....	107
瞭解電子郵件選項.....	107

傳真.....	110
使印表機做好傳真的準備.....	110
傳送傳真.....	124
建立快捷鍵.....	125
使用快捷鍵和通訊錄.....	126
自訂傳真設定.....	126
取消外送的傳真.....	128
瞭解傳真選項.....	129
改進傳真品質.....	130
保留與轉發傳真.....	131
掃描到 FTP 位址.....	133
掃描到 FTP 位址.....	133
建立快捷鍵.....	134
瞭解 FTP 選項.....	135
改進 FTP 品質.....	137
掃描到電腦或快閃儲存碟.....	138
掃描到電腦.....	138
掃描至快閃儲存碟.....	139
瞭解掃描設定檔選項.....	139
改進掃描品質.....	141
瞭解印表機功能表.....	142
功能表清單.....	142
Supplies menu（耗材功能表）.....	143
Paper menu（紙張功能表）.....	144
Reports menu（報告功能表）.....	155
Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）.....	156
Security menu（安全功能表）.....	170
Settings menu（設定功能表）.....	173
Help menu（說明功能表）.....	219
維護印表機.....	221
清除印表機的外部.....	221
清潔掃描器玻璃面板.....	222
清潔自動送件器零件.....	222

清潔列印頭鏡片.....	225
調整掃描器對正.....	227
存放耗材.....	228
檢查耗材狀態.....	229
訂購耗材.....	229
更換耗材.....	231
將印表機移到其他地點.....	245
運送印表機.....	245
管理支援.....	246
尋找進階網路功能及管理者資訊.....	246
使用「內嵌式 Web 伺服器」.....	246
檢查裝置狀態.....	246
設定電子郵件警示.....	246
檢視報告.....	247
回復出廠預設值.....	247
疑難排解.....	248
指示燈閃爍.....	248
解決基本的印表機問題.....	248
瞭解印表機訊息.....	249
清除夾紙.....	258
解決列印問題.....	272
解決複印問題.....	276
解決掃描器問題.....	278
解決傳真問題.....	280
解決選購品問題.....	284
解決送紙問題.....	286
解決列印品質問題.....	287
解決色彩品質問題.....	299
「內嵌式 Web 伺服器」未開啓.....	302
聯絡客戶支援中心.....	302
注意事項.....	303
產品資訊.....	303
版本注意事項.....	303

電源用量.....	308
索引	314

安全資訊

請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

請避免在有水或潮濕的地點附近放置或使用本產品。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**本產品係採用雷射裝置。使用非本文指定之程序控制、調整或效能，可能導致有害之輻射外洩。

本產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

 **請當心—表面會發熱：**印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

更換鋰電池時請小心。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**若未正確更換鋰電池，可能會有爆炸的危險。僅能使用相同或同類型的鋰電池來更換。請勿將鋰電池充電、拆裝或焚燒。請根據製造商指示及當地法規來丟棄使用過的電池。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地移動它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

 **請當心—有潛在傷害的危險：** 請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 請透過兩側的把手處及印表機後方，來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不能位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

請只使用本產品隨附的電源線，或製造商的授權更換品。

將本產品連接至公用切換式電話網路時，請只使用本產品隨附的電信 (RJ-11) 電纜或 26 AWG 或更高規格的更換品。

 **請當心—有觸電的危險：**請確定所有的外接線（如乙太網路與電話系統連線）均已適當地安裝在所標示的連接埠插孔中。

本產品採用特定製造商的零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件，製造商不負任何責任。

 **請當心—有潛在傷害的危險：** 請勿切割、扭轉、彎曲或擠壓電源線，或是在電源線上放置重物。請避免讓電源線遭到磨損或壓迫。請不要讓電源線夾在傢俱和牆壁這類的物體之間。若發生以上任一種情況，有可能會引起火災或造成觸電。請定期檢查電源線，確認有無該等問題的跡象。檢查電源線之前，請先從電源插座拔掉電源線。

有關服務或維修的事項，除了本使用者說明文件所提供的說明之外，您可以向專業維修人員尋求協助。

 **請當心—有觸電的危險：**為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

 **請當心—有傾倒的危險：**地面裝載的配置需要額外的設備來增加穩定性。如果您即將使用高容量送紙匣、雙面列印裝置及輸入選購品，或即將使用多個輸入選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需要額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

 **請當心—有觸電的危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝「內部解決方案連接埠」(Internal Solutions Port, ISP)，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

 **請當心—有觸電的危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

 **請當心—有觸電的危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝選購性送紙匣，請先關閉印表機電源，並拔除電源線、USB 電纜及乙太網路電纜，再繼續作業。

請保存上述指示。

認識印表機

感謝您選擇本印表機！

我們戮力於提供您滿意的產品。

要立刻開始使用新印表機，請參考印表機隨附的安裝說明文件，然後查看 *用戶手冊*，瞭解如何執行基本的列印工作。要讓印表機發揮最大效益，請詳讀 *用戶手冊*，且務必登入本公司網站，查看最近的更新資訊。

本公司致力於提供您效能與價值兼具的印表機，以滿足您的需求。如果使用期間出現任何問題，本公司專業的支援代表將竭誠協助您儘速解決，重新順利運作。若您發現任何需要改進之處，請不吝提供寶貴意見。本公司秉持以客為尊的信念，竭誠歡迎您提供意見，讓我們把每件事做得更加完善。

尋找印表機相關資訊

您在尋找什麼？	請在這裡尋找
起始設定指示： • 連接印表機 • 安裝印表機軟體	安裝說明文件—印表機隨附的安裝說明文件，也可從下列 Lexmark 網站取得： www.lexmark.com/publications/ 。
使用印表機的其他安裝與指示： • 選取與存放紙張和特殊材質 • 載入紙張 • 根據您的印表機機種，執行列印、複印、掃描與傳真作業 • 配置印表機設定 • 檢視與列印文件和相片 • 設定與使用印表機軟體 • 根據您的印表機機種，在網路上設定與配置印表機 • 保養與維護印表機 • 疑難排解與解決問題	<i>用戶手冊</i> — <i>用戶手冊</i> 隨附在軟體與說明文件 光碟中。 請到本公司網站，取得更新資料： www.lexmark.com/publications/ 。
協助使用印表機軟體	Windows 或 MAC 說明—開啓印表機軟體程式或應用程式，然後按一下說明。 按一下  ，檢視與作業內容相關的資訊。 請注意： • 「說明」會隨同印表機軟體自動安裝。 • 印表機軟體位在印表機的「程式」資料夾或是在桌面上，視您的作業系統而定。

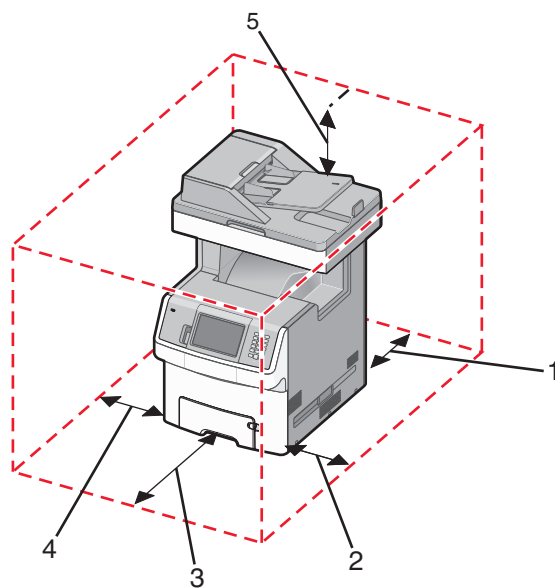
您在尋找什麼？	請在這裡尋找
最新的補充資訊、更新資料及技術支援： • 疑難排解提示與秘訣 • 常見問題集 • 說明文件 • 驅動程式下載 • 線上交談支援 • 電子郵件支援 • 電話支援	Lexmark 支援網站—support.lexmark.com 請注意： 選取您所在地區，再選取您的產品，以檢視適當的支援網站。 您可以在支援網站或印表機附隨的紙本保固合約上，找到您所在國家或地區的支援電話號碼和辦公時間。 請記錄並備妥下列資訊（位於店家收據與印表機背面），方便您尋求支援時可以有更快速的服務： • 機器型號 • 序號 • 購買日期 • 購買商店
保固資訊	保固資訊因國家或地區而有所不同： • 在美國—請參閱印表機隨附的「有限保固聲明」，或者到下列網站： support.lexmark.com。 • 其他地區—請參閱印表機隨附的紙本保固合約。

選取印表機放置地點

 **請當心—有潛在傷害的危險：**印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

選取印表機放置地點時，請預留足夠的空間，方便您打開送紙匣、蓋板和門板。如果您計劃安裝任何選購品，請同時預留足夠的空間。請注意下列重要事項：

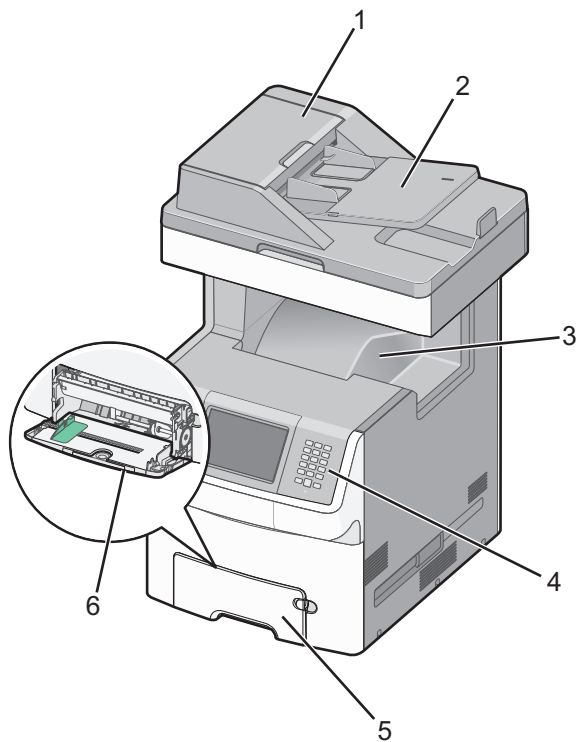
- 確定室內空氣流動符合最新版的 ASHRAE 62 標準。
- 提供平坦、穩固的表面。
- 擺放印表機時，請注意下列事項：
 - 印表機應遠離空調設備、電熱器或抽風機的送風口
 - 印表機應避免陽光直射、溼度過高或過低或溫差過大等問題
 - 印表機應保持乾淨、乾燥，並避免灰塵堆積
- 建議您在印表機周圍預留以下適當的通風空間：



1	100 公釐 (3.9 英吋)
2	100 公釐 (3.9 英吋)
3	482.6 公釐 (19 英吋)
4	100 公釐 (3.9 英吋)
5	393.7 公釐 (15.5 英吋)

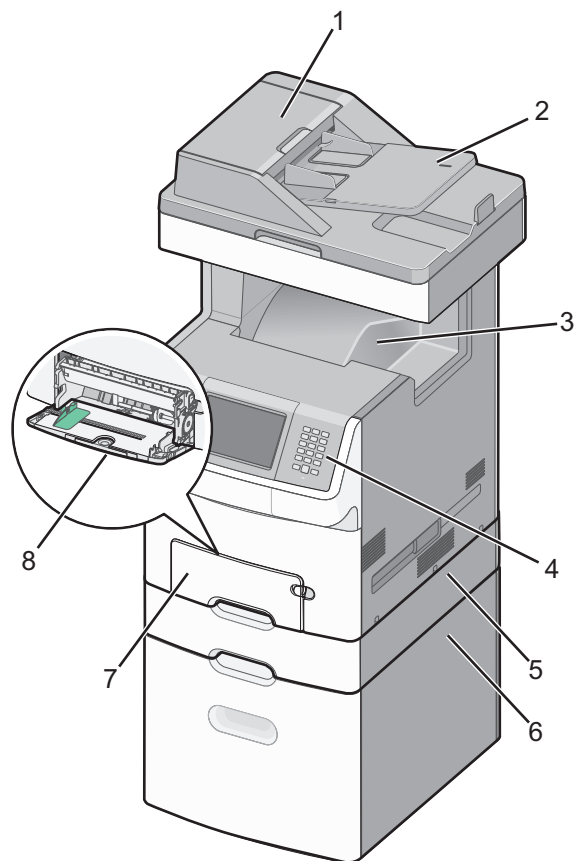
印表機配置

基本機種



1	自動送件器 (ADF)
2	自動送件器進紙匣
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙匣)
6	多用途送紙器

完成配置的機種



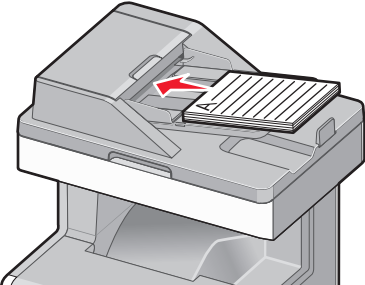
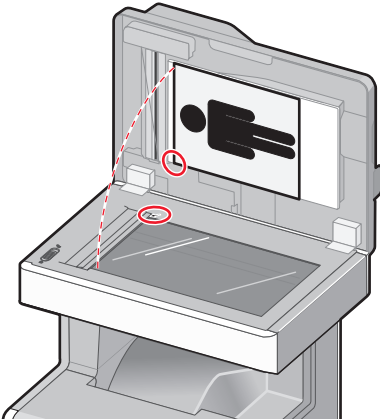
1	自動送件器 (ADF)
2	自動送件器進紙匣
3	標準出紙槽
4	印表機控制面板
5	選購性 550 張送紙匣或特殊材質裝紙器
6	選購性 2,000 張送紙匣
7	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙匣)
8	多用途送紙器

掃描器的基本功能

掃描器提供大型工作群組適用的複印、傳真及掃描至網路等功能。您可以：

- 進行快速複印，或變更印表機控制面板上的設定，來執行特定的複印工作。
- 使用印表機控制面板傳送傳真。
- 同時傳送傳真至多個傳真目的地。
- 掃描文件並傳送至您的電腦、電子郵件位址、快閃儲存碟或 **FTP** 目的地。
- 掃描文件，然後傳送到另一台印表機（採用 **PDF** 格式，並使用 **FTP**）。

瞭解自動送件器和掃描器玻璃面板

自動送件器 (ADF)	掃描器玻璃面板
 請將「自動送件器」用於多頁文件。	 掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄材質（例如：雜誌剪報）。

您可以使用「自動送件器」或掃描器玻璃面板，來掃描文件。

使用自動送件器

自動送件器 (ADF) 可以掃描多頁，包括雙面頁。當您使用「自動送件器」時：

- 將文件面朝上載入「自動送件器」，並讓短邊先行載入。
- 「自動送件器」進紙匣最多可放入 50 張普通紙。
- 掃描尺寸從 148 x 210 公釐（5.8 x 8.3 英吋）至 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）。
- 掃描混合頁面尺寸（Letter 紙張和 Legal 紙張）的文件。
- 掃描材質重量是從 52 至 120 g/m²（14 到 32 磅）。
- 請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入「自動送件器」。將這些物件放在掃描器玻璃面板上。

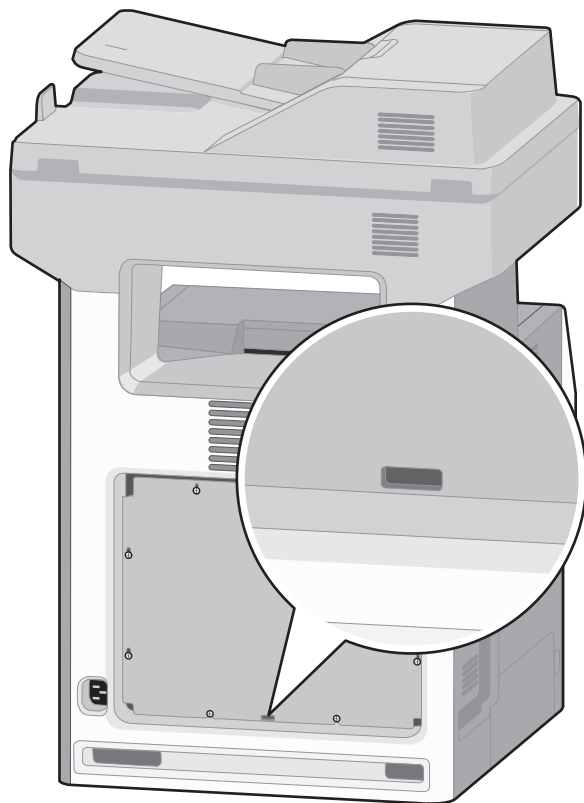
使用掃描器玻璃面板

掃描器玻璃面板可以用來掃描或複印單一頁面或書籍頁面。使用掃描器玻璃面板時：

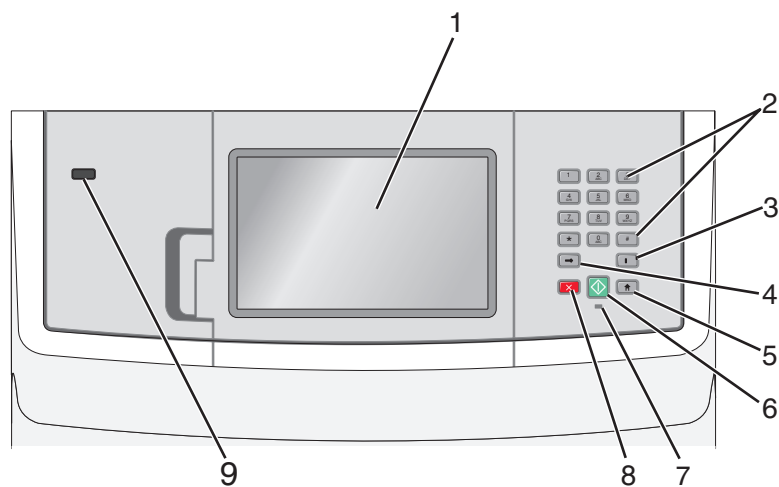
- 將文件面朝下放在掃描器玻璃面板的左上角。
- 掃描或複印文件的上限是 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）。
- 複印書籍的厚度上限是 25.4 公釐（1 英吋）。

使用安全鎖功能

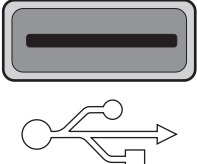
本印表機備有安全鎖功能。只要安裝與大部分膝上型電腦相容的鎖，即可鎖定印表機。鎖定後，就無法移除金屬板和系統主機板。請按照以下所示位置，將安全鎖安裝到印表機。



瞭解印表機控制面板

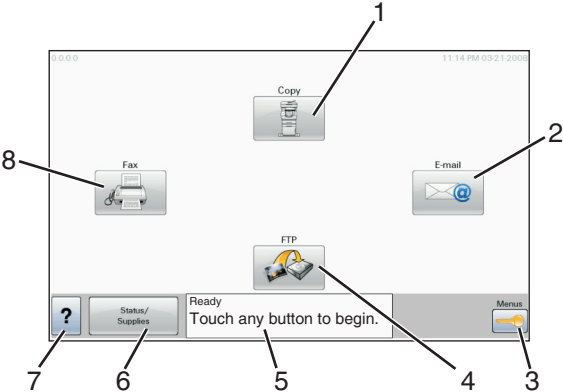


項目		說明
1	顯示幕	檢視掃描、複印、傳真和列印選項以及狀態和錯誤訊息。
2	鍵台	在顯示幕上輸入數字、字母或符號。 123 DEF 4 GHI5 JKL6 MNO 7 PQRS8 TUV9 WXYZ *0# ←
3	撥號暫停	• 按下 可在傳真號碼中產生 2 到 3 秒的撥號暫停。在「傳真目的地」欄位，「撥號暫停」使用逗點 (,) 來表示。 • 從主畫面按下 來重撥傳真號碼。 • 這個按鈕只能在 Fax（傳真）功能表內運作，或搭配傳真功能使用。如果不是在 Fax（傳真）功能表、傳真功能或主畫面中按下 會產生錯誤嗶聲。
4	上一步	← 在 Copy（複印）功能表，按下 ←，來刪除 Copy Count（份數計數）中最右邊位數的值。如果連續按多次 ← 而刪除整個數字，將出現預設值 1。 在「傳真目的地清單」，按下 ← 來刪除手動輸入之數字的最右邊位數的值。您也可以按下 ← 來刪除整個快捷鍵項目。刪除整行後，再按下 ← 會導致游標上移一行。 在「電子郵件目的地清單」，按下 ← 來刪除游標左側的字元。如果字元是在快捷鍵中，則該快捷鍵會被刪除。
5	首頁	按下 ↑ 來返回至主畫面。 ↑

項目		說明
6	開始 	• 按下  來起始顯示幕上目前指示的工作。 • 從主畫面按下  以預設值起始複印工作。 • 如果正在掃描時按下這個按鈕，按鈕沒有作用。
7	指示燈	• 熄滅—電源關閉。 • 閃爍中的綠色—印表機正在暖機、處理資料或列印。 • 固定不閃爍的綠色—印表機電源開啓，但閒置中。 • 閃爍中的紅色—需要操作員介入。
8	停止 	停止所有的印表機活動 顯示幕上出現 Stopped （已停止）後，畫面上會提供選項清單。
9	前置 USB 連接埠 	• 插入 USB 快閃儲存碟，將資料傳送至印表機。 • 插入數位相機的 USB 電纜，以 PictBridge 相容數位相機列印相片。

瞭解主畫面

印表機打開電源並經過短暫的暖機後，顯示幕顯示下列基本螢幕，又稱為主畫面。請使用主畫面的按鈕來起始動作，像是複印、傳真或掃描、開啓功能表畫面或回應訊息。



顯示項目		說明
1	複印	開啓 Copy（複印）功能表 請注意： 從主畫面，您也可以按鍵台上的數字來存取 Copy（複印）功能表。
2	電子郵件	開啓 E-mail（電子郵件）功能表
3	功能表	開啓功能表。只有在印表機處於 Ready （備妥）狀態時，才可以使用這些功能表。
4	FTP	開啓 File Transfer Protocol (FTP)（檔案轉送通訊協定 (FTP)）功能表 請注意： 這個功能必須設定由系統支援人員進行設定。設定好後，將出現為顯示幕項目。

顯示項目		說明
5	狀態訊息列	- 顯示目前印表機狀態，像是 Ready（備妥）或 Busy（忙碌狀態）。 - 顯示印表機狀況，像是 Toner Low（碳粉不足）。 - 顯示介入訊息來提供您應該執行的動作指示以便印表機可以繼續處理，例如 Close door（把門關上）或 Insert print cartridge（插入碳粉匣）。
6	狀態/耗材	當印表機狀態包含需要介入的訊息時，便會出現在顯示幕上。觸控這個按鈕，即可存取訊息畫面，取得訊息的相關資訊，並得知如何清除訊息。
7		開啓觸控式螢幕內所提供與作業內容相關的「說明」功能
8	傳真	開啓 Fax （傳真）功能表

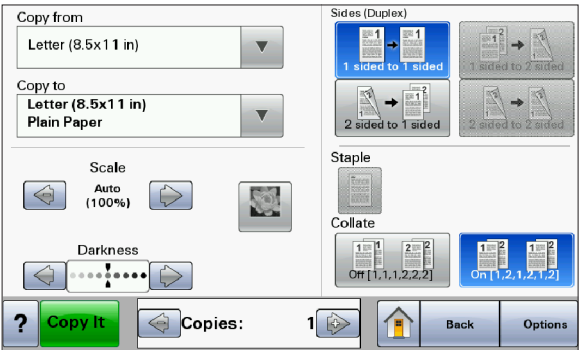
主畫面上可能出現的其他按鈕包括：

顯示項目	功能
Release Held Faxes （釋放保留傳真）	如果出現這個按鈕，表示印表機內存有預先設定排定之保留時間的保留傳真。若要存取保留傳真清單，請觸控這個按鈕。
Search Held Jobs （搜尋保留工作）	搜尋下列任何項目，並傳回搜尋結果： - 保留工作或機密列印工作的使用者名稱 - 保留工作的工作名稱，但不含機密列印工作 - 設定檔名稱 - 書籤儲存區或工作名稱 - USB 儲存區或工作名稱，僅限支援的副檔名
Held Jobs （保留工作）	開啓內含所有保留工作的畫面。
Lock Device （鎖定裝置）	當印表機解除鎖定，而且已設定「裝置鎖定個人識別碼（密碼）」時，畫面上會出現這個按鈕。觸控這個按鈕，會開啓密碼 (PIN) 項目畫面。輸入正確的密碼 (PIN) 將鎖定印表機控制面板（觸控式螢幕以及硬式按鈕）。
Unlock Device （解除鎖定裝置）	當印表機為鎖定时，畫面上會出現這個按鈕。當它出現時，將無法使用印表機控制面板按鈕和捷徑代碼。觸控這個按鈕，會開啓密碼 (PIN) 項目畫面。輸入正確的密碼將解除鎖定印表機控制面板（觸控式螢幕以及硬式按鈕）。
Cancel Jobs （取消工作）	開啓 Cancel Jobs（取消工作）畫面。Cancel Jobs（取消工作）畫面會顯示三個表頭：Print（列印）、Fax（傳真）與 Network（網路）。 Print（列印）、Fax（傳真）以及 Network（網路）表頭下可以使用下列項目： Print job（列印工作） Copy job（複印工作） Fax profile（傳真設定檔） FTP E-mail send（電子郵件傳送） 每一個表頭都有一個以直欄顯示的工作清單，在其下，每一個畫面只可顯示三個工作。每一個工作出現為一個按鈕，供您觸控存取工作的相關資訊。如果一個直欄中存有三個以上的工作，便會出現箭頭，方便您來回捲動工作。

使用觸控式螢幕按鈕

請注意：您的畫面和按鈕可能因您所使用的選購品及管理設定，而與此處顯示的內容有所出入。

觸控式螢幕範例



按鈕	功能
首頁 	返回主畫面
向下捲動 	開啓下拉清單
左捲減少 	以遞減順序的方式捲動至另一個值
右捲增加 	以遞增順序捲動至另一個值
左移鍵 	向左捲動
右移鍵 	向右捲動

按鈕	功能
提出 	將值儲存為新的新使用者預設值
上一步 	導覽回前一個螢幕

其他觸控式螢幕按鈕

按鈕	功能
下移鍵 	向下移至下一個螢幕
上移鍵 	向上移至下一個螢幕
未選取圓鈕 	這是一個未被選取的圓鈕。圓鈕為灰色表示未被選取。
已選取圓鈕 	這個一個已被選取的圓鈕。圓鈕為藍色表示已被選取。
取消工作 	開啓 Cancel Jobs（取消工作）畫面。Cancel Jobs（取消工作）畫面會顯示三個表頭：Print（列印）、Fax（傳真）與 Network（網路）。 Print（列印）、Fax（傳真）以及 Network（網路）表頭下可以使用下列項目： • Print job（列印工作） • Copy job（複印工作） • Fax profile（傳真設定檔） • FTP • E-mail send（電子郵件傳送） 每一個表頭都有一個以直欄顯示的工作清單，在其下，每一個畫面只可顯示三個工作。每一個工作出現為一個按鈕，供您觸控存取工作的相關資訊。如果一個直欄中存有三個以上的工作，便會出現箭頭，方便您來回捲動工作。

按鈕	功能
繼續 	請在針對工作進行多項變更，或在清除夾紙之後，觸控這個按鈕。
取消 	- 取消動作或選項 - 取消某個畫面並返回至前一個畫面
選取 	選取功能表或功能表項目

產品功能

特性	說明
功能表追蹤線： 功能表 > Settings （設定） > Copy Settings （複印設定） > Number of Copies （份數）	「功能表追蹤線」位在每個功能表畫面頂端。這項功能具有追蹤的功用，可顯示到達目前功能表所經的路徑。它可以提供位在功能表內的確切位置。 觸控任一畫底線的字，即可返回該功能表，或返回該功能表項目。 Number of Copies（份數）不畫底線，因為這是目前的畫面。如果您在設定並儲存 Number of Copies（份數）之前，觸控了 Number of Copies（份數）畫面上加底線的文字，則該選項不會被儲存，它也不會變成使用者預設值。
關照訊息警示 	若因為發生關照訊息而關閉某項功能（例如：複印或傳真），主畫面的功能按鈕上就會出現驚嘆號，而且紅色指示燈會閃爍。

其他印表機設定

安裝內接式選購品

 **請當心—有觸電的危險：**如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡，來自訂印表機連線與記憶體容量。本節中的指示說明如何安裝可用的插卡，您也可以使用這些指示，來尋找要移除的插卡。

可用的內接式選購品

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼和表單
 - IPDS 和 SCS/TNe
 - PrintCryption™
 - PRESCRIBE
- 印表機硬碟
- Lexmark™ 內部解決方案連接埠 (ISP)
 - RS-232-C 序列 ISP
 - Parallel 1284-B ISP
 - MarkNet™ N8150802.11 b/g/n Wireless ISP
 - MarkNet N8130 10/100 Fiber ISP
 - MarkNet N8120 10/100/1000 Ethernet ISP
- MarkNet N8110 V-34 Fax Card

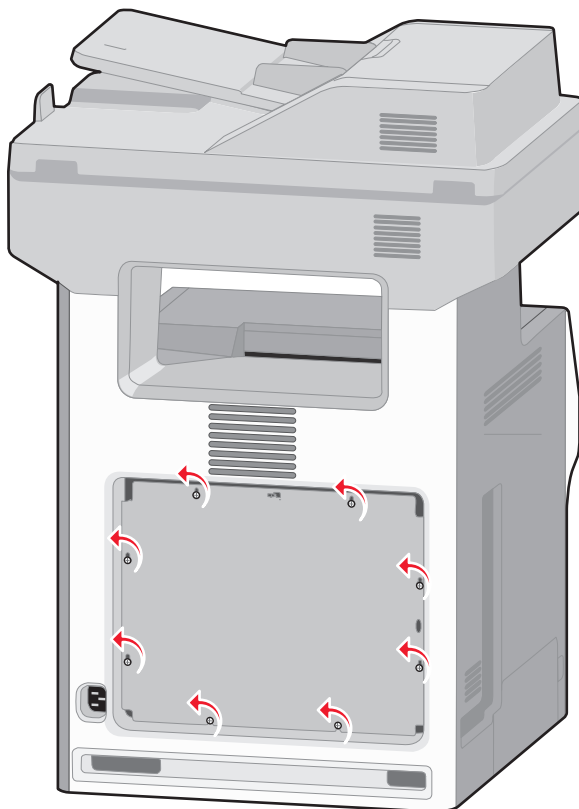
存取系統主機板來安裝內接式選購品

⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

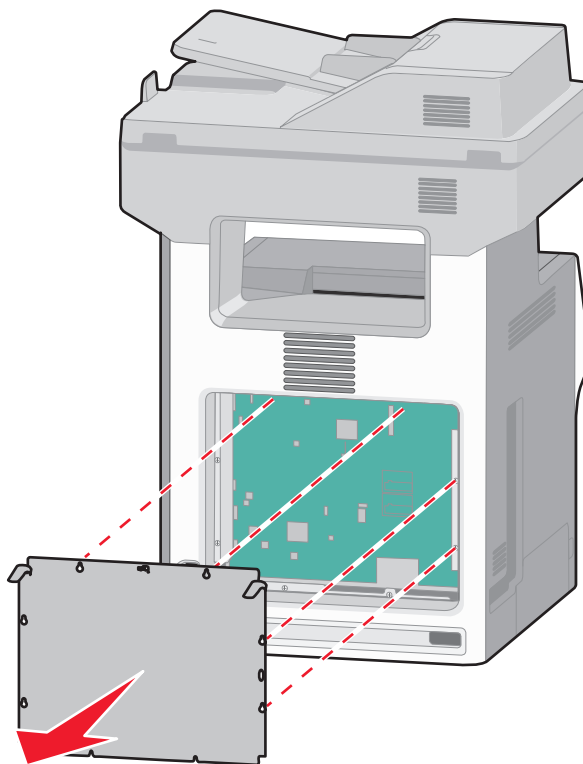
請注意：這項作業需使用一字起子。

1 卸下蓋板。

a 依逆時針方向轉動以鬆開蓋板上的螺絲，但不要取下這些螺絲。



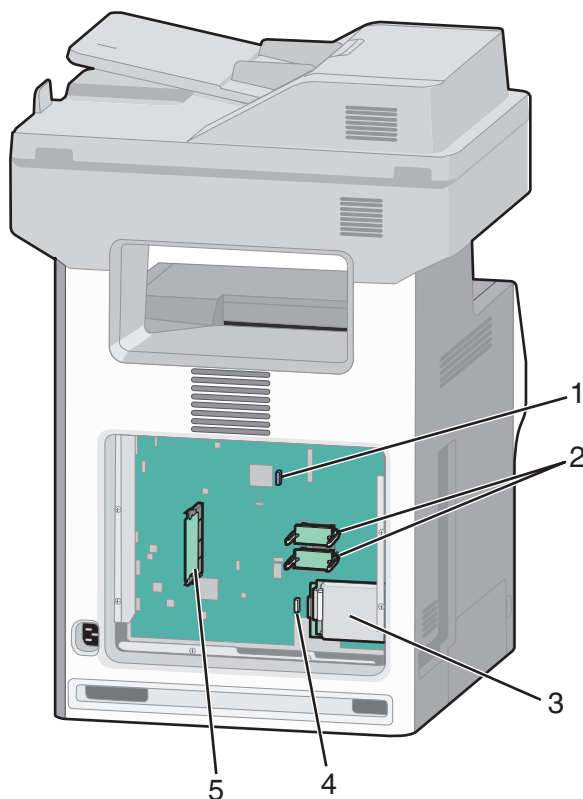
- b** 掀起定位拉片，讓每個螺絲與相對應的鑰孔對齊。



- c** 將蓋板往前拉，然後取下蓋板。

2 請利用下列指示，找出適當的連結器。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。



1	傳真卡連結器
2	韌體和快閃記憶卡接頭
3	硬碟接頭
4	內接式列印伺服器接頭
5	記憶卡接頭

安裝記憶卡

⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

您可以另外購買選購性記憶卡，然後連接到系統主機板。若要安裝記憶卡：

1 存取系統主機板。

請注意：這項作業需使用一字起子。

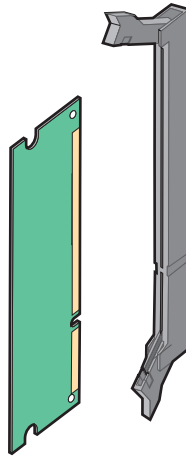
2 拆開記憶卡的包裝。

請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

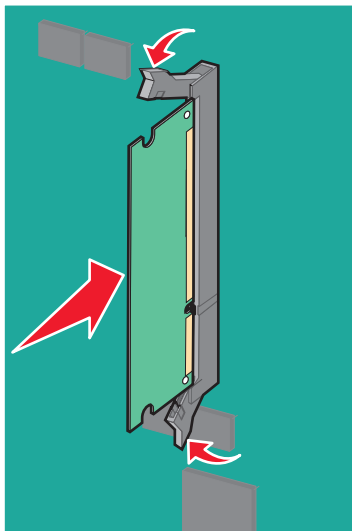
3 打開記憶卡接頭的卡榫。



4 將記憶卡上的缺口處對準連結器的脊部。



5 將記憶卡筆直推入連結器中，使它發出喀嚓一聲，卡入定位。



6 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝快閃記憶體或韌體卡

系統主機板備有兩個可供選購性快閃記憶體或韌體卡使用的連接裝置。您只能安裝其中一種，不過，這兩個連結器可以交換。

⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝記憶卡或選購卡，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。如果您已將任何其他裝置連接到印表機，請同時關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

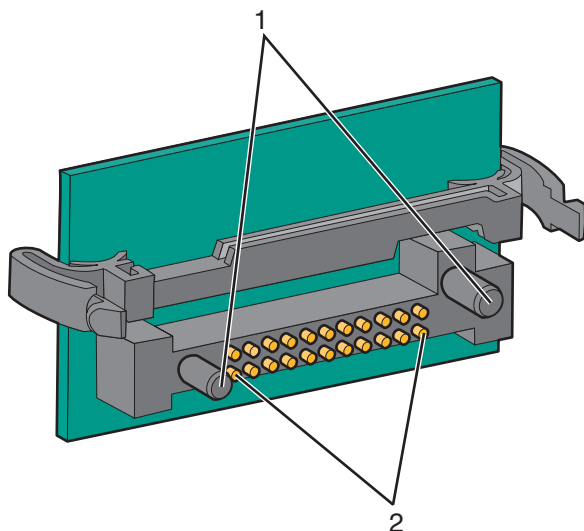
1 存取系統主機板。

請注意：這項作業需使用一字起子。

2 拆開插卡的包裝。

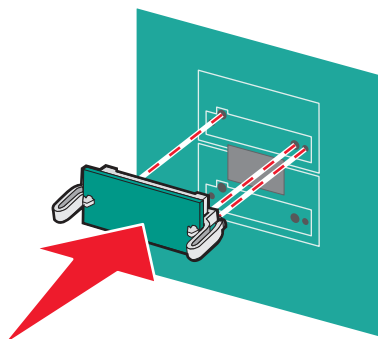
請注意：請避免碰觸插卡邊緣的連接點。

3 握著卡片邊緣，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔洞。



1	塑膠插腳
2	金屬插腳

4 將插卡穩妥地推入定位。



請注意：

- 插卡接頭的整個長度都必須碰觸並緊靠著系統主機板。
- 請小心，別損壞了接頭。

5 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝內部解決方案連接埠

系統主機板支援一個選購性 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP)。

請注意：這項作業需使用一字起子。

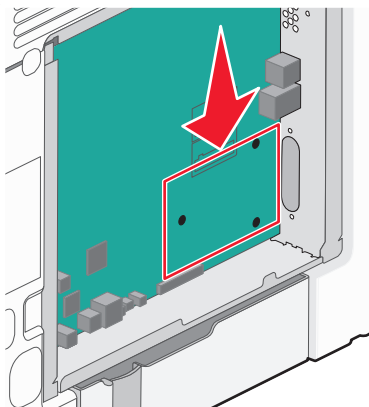
⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝「內部解決方案連接埠」(Internal Solutions Port, ISP)，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開 ISP 和塑膠 T 字形物件的包裝。

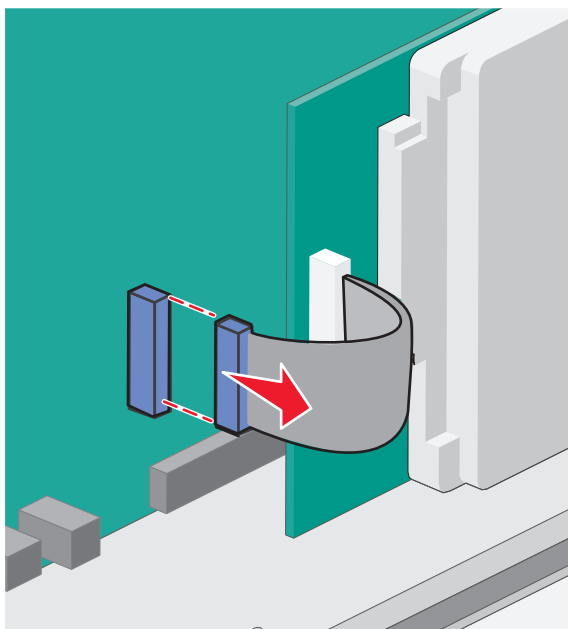
請注意：請不要觸摸卡上的元件。

- 3 在系統主機板上找出適當的連結器。

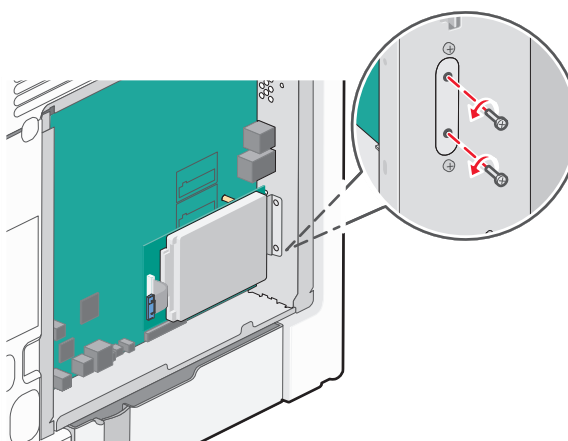


請注意：如果目前已安裝選購性印表機硬碟，便須先移除該印表機硬碟。若要移除印表機硬碟：

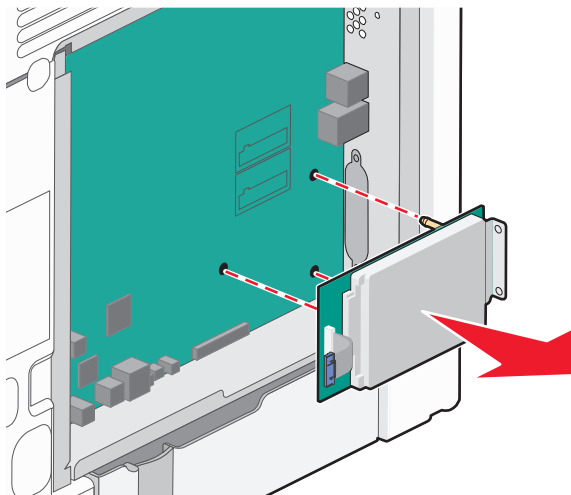
- a** 從系統主機板拔下印表機硬碟介面電纜，但電纜仍連接在印表機硬碟上。若要拔下電纜，請在拔出電纜之前，先捏住介面電纜插頭的側翼，使卡榫脫落。



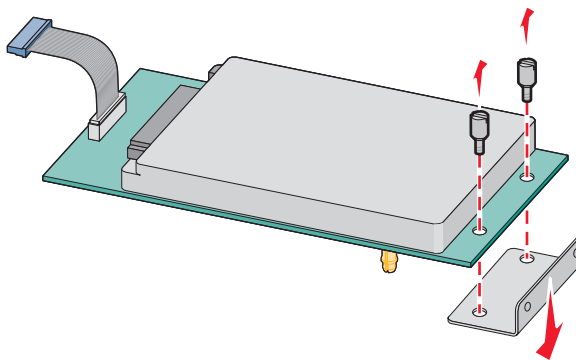
- b** 取出用於固定印表機硬碟的螺絲。



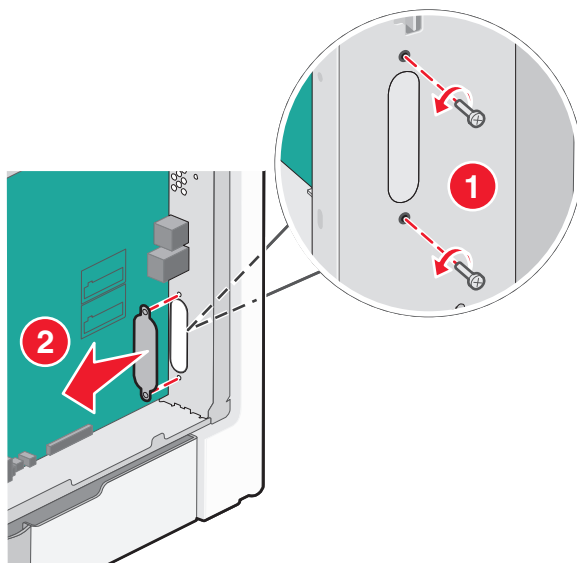
- c** 將印表機硬碟往上拉，使隔線脫離，然後移除印表機硬碟。



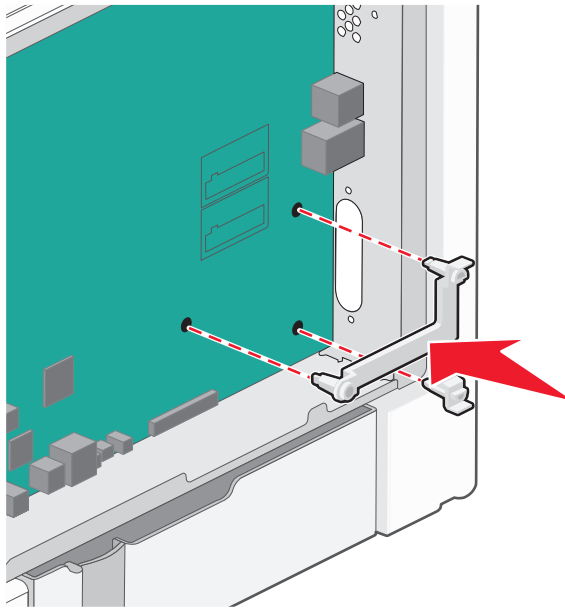
- d** 取出用來將印表機硬碟裝載支架安裝在印表機硬碟上的扇形旋鈕，然後取下裝載支架。將印表機硬碟放在旁邊。



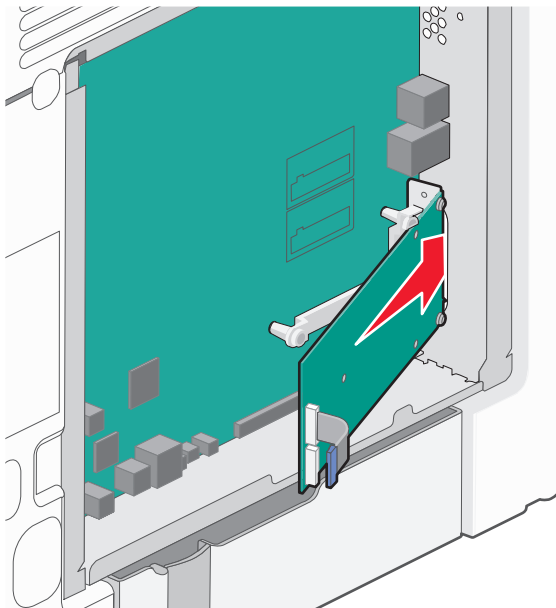
- 4** 從 ISP 開口處取下金屬蓋板。



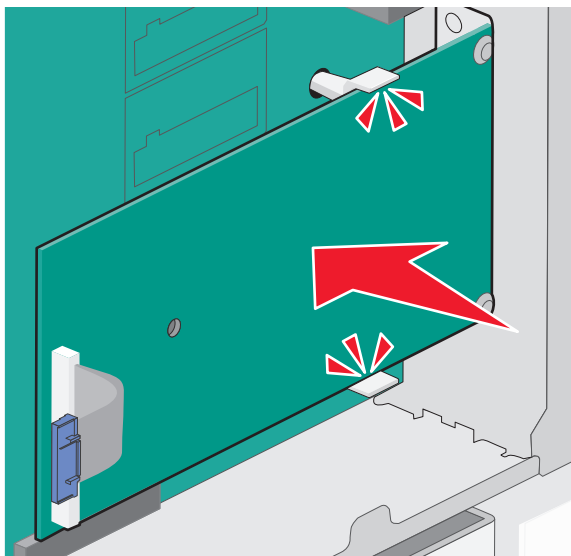
- 5 將塑膠 T 字形物件的支撐架對準系統主機板的孔洞，然後往下壓，使 T 字形物件卡入 定位。確認 T 字形物件的每個支撐架都已完全鎖上，並確定 T 字形物件已牢靠地固定在系統主機板上。



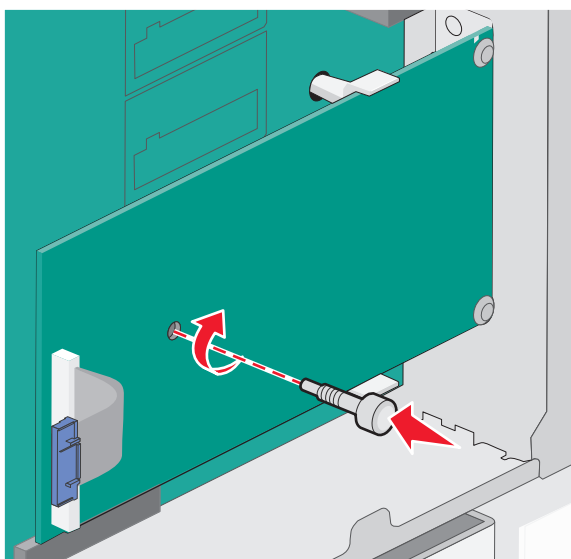
- 6 將 ISP 安裝在塑膠 T 字形物件上。以某個角度將 ISP 擺放至塑膠 T 字形物件上方，然後靠近塑膠 T 字形物件，使懸空的所有連結器，都能穿過位於系統主機板框盒中的 ISP 開口處。



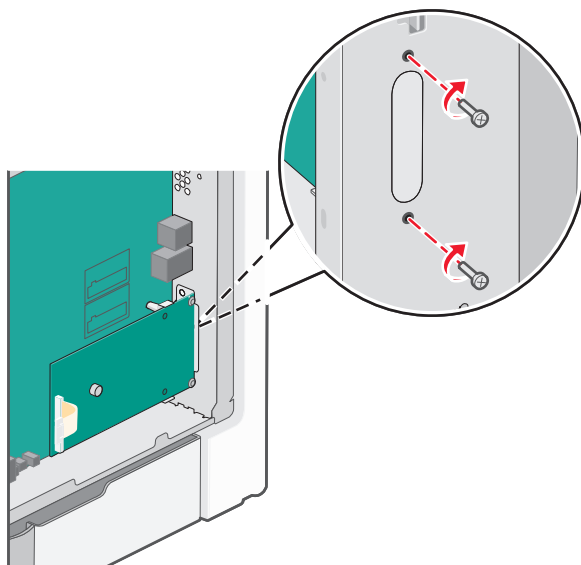
7 將 ISP 往下放至塑膠 T 字形物件，使 ISP 固定在塑膠 T 字形物件的導引夾之間。



8 將長形扇狀旋鈕插入，依順時針方向，轉動至可將 ISP 保持定位即可，這時不必將扇狀旋鈕鎖緊。



- 9 裝上所提供的兩顆螺絲，將 ISP 裝載支架固定在系統主機板框盒上。

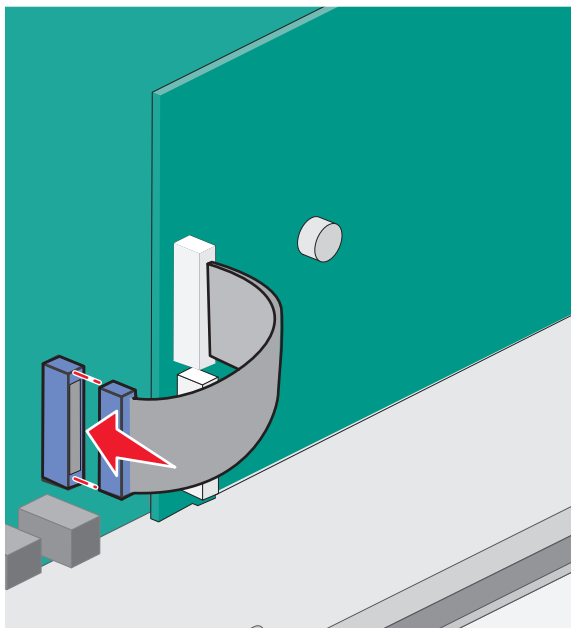


- 10 將長形扇狀旋鈕鎖緊，

警告—潛在損害：但不要鎖得太緊。

- 11 將 ISP 介面電纜的插頭插入系統主機板的插座。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。



- 12 重新安裝系統主機板的蓋板。

安裝印表機硬碟

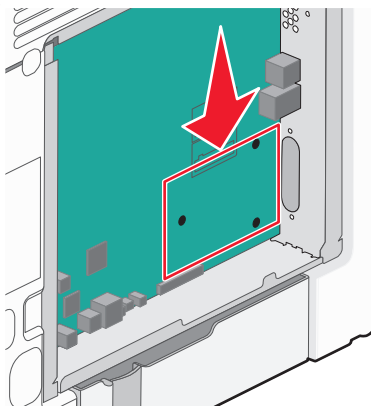
您可以連同 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port ,ISP) 一併安裝選購性印表機硬碟，您也可以獨立安裝選購性印表機硬碟。

請注意：這項作業需使用一字起子。

⚠ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝「內部解決方案連接埠」(Internal Solutions Port, ISP)，請先關閉印表機電源，並從牆上插座拔除電源線，再繼續作業。

警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

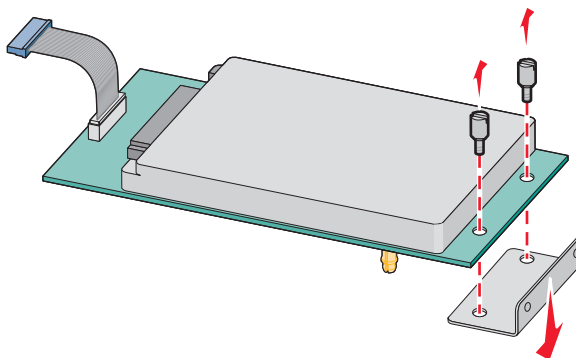
- 1 存取系統主機板。
- 2 拆開印表機硬碟的包裝。
請注意：請不要觸摸卡上的元件。
- 3 在系統主機板上找出適當的連結器。



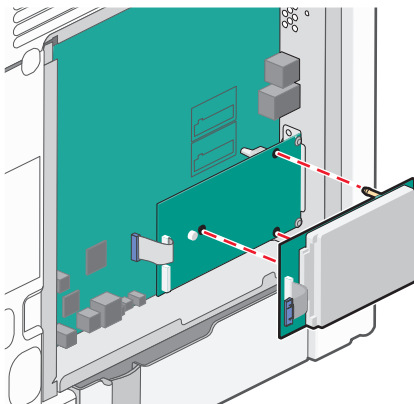
請注意：若目前已安裝選購性 ISP，則印表機硬碟必須安裝在 ISP 上。

若要將印表機硬碟安裝在 ISP 上：

- a 利用一字螺絲起子鬆開螺絲，取出用來將印表機硬碟裝載支架安裝在印表機硬碟上的扇狀旋鈕，然後取下裝載支架。

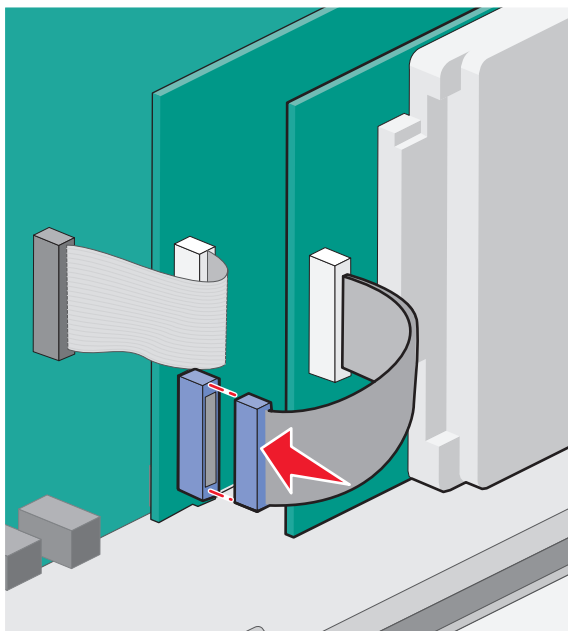


- b** 將印表機硬碟的隔線對準 ISP 的孔洞，然後在印表機硬碟上將隔線往下壓，使其卡入定位。



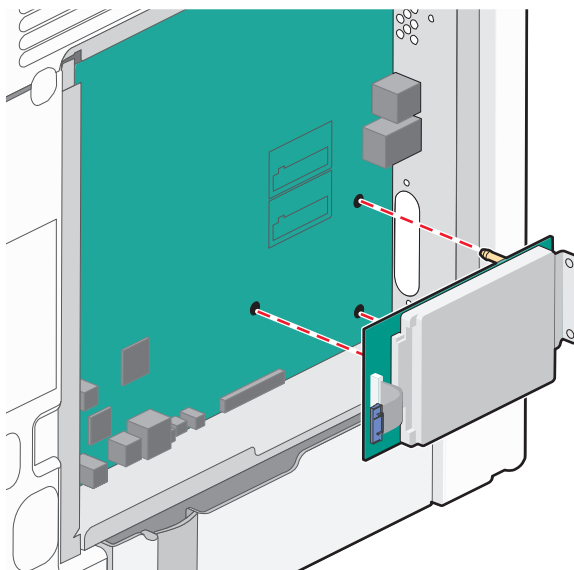
- c** 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入 ISP 的插座。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。

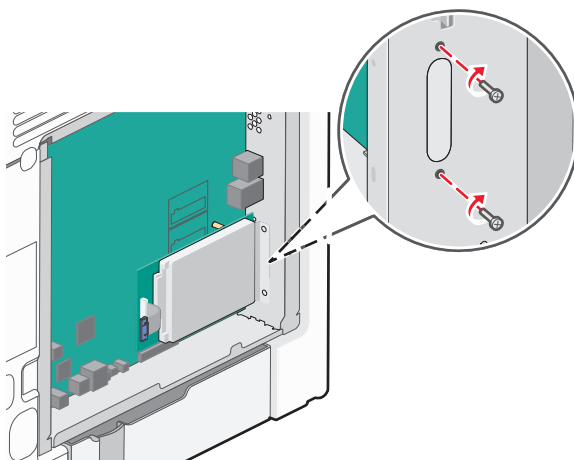


若要將印表機硬碟直接安裝在系統主機板上：

- a** 將印表機硬碟的隔線對準系統主機板的孔洞，然後在印表機硬碟上將隔線往下壓，使其卡入定位。

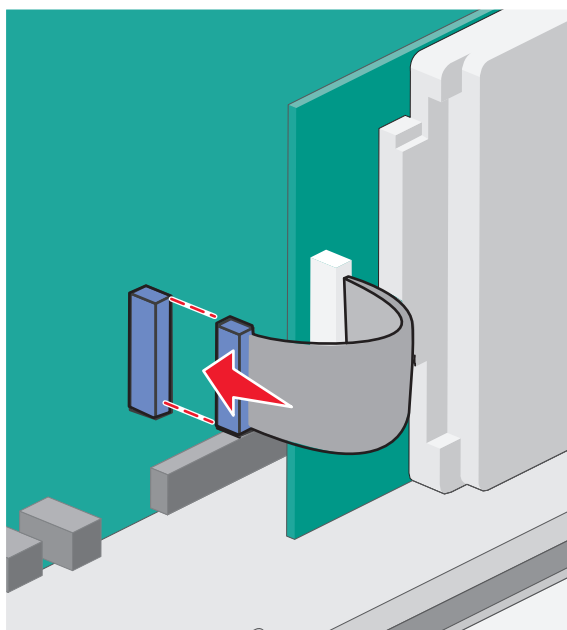


- b** 裝上產品所提供的兩顆螺絲，以固定印表機硬碟裝載支架。



- c** 將印表機硬碟介面電纜的插頭插入系統主機板的插座。

請注意：插頭和插座均有彩色編碼。



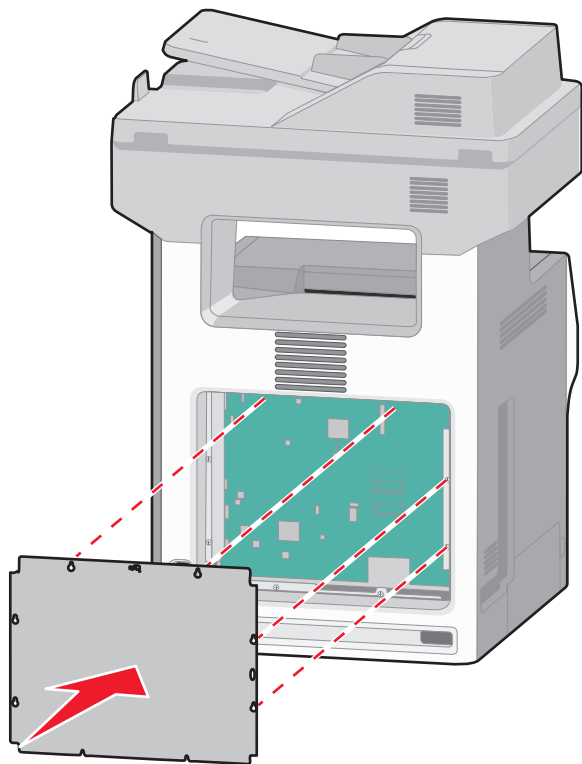
4 重新安裝系統主機板的蓋板。

重新安裝系統主機板的蓋板

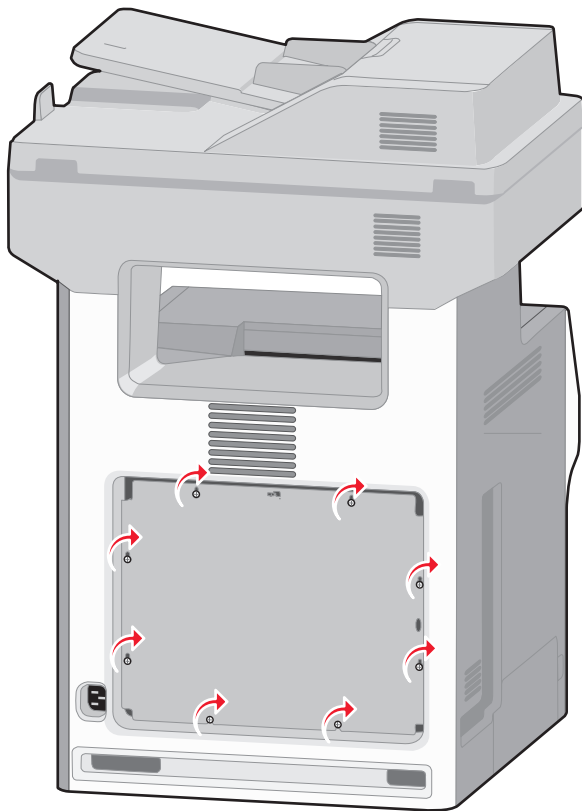
警告—潛在損害：系統主機板的電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或連結器之前，請先觸摸印表機上的金屬部分。

請注意：這項作業需使用一字起子。

- 1 將八個鑰孔對準螺絲，以重新裝回蓋板。



- 2 將蓋板往下推，然後依順時針方向轉緊每一個螺絲。



安裝選購性送紙匣

印表機最多可使用四種選購性輸入來源：選購性 550 張送紙匣、選購性 2,000 張送紙匣，以及選購性 550 張特殊材質送紙匣。請遵循下列指示，來安裝任一輸入來源。

請注意：X734de、X736de 和 X738de 機種的印表機，共支援四種選購性輸入來源。使用 2000 張送紙匣時，只能另外再安裝一個 550 張輸入選購品。

⚠ 請當心—有潛在傷害的危險：印表機的重量超過 18 公斤（40 磅），若要安全地抬起它，需要有兩個或兩個以上受過訓練的工作人員。

⚡ 請當心—有觸電的危險：如果您在安裝印表機之後才安裝選購性送紙匣，請先關閉印表機電源，並拔除電源線、USB 電纜及乙太網路電纜，再繼續作業。

⚠ 請當心—有傾倒的危險：地面裝載的配置需要額外的設備來增加穩定性。如果您即將使用高容量送紙匣、雙面列印裝置及輸入選購品，或即將使用多個輸入選購品，便須使用印表機台座或印表機底座。如果您購買的是能夠掃描、複印及傳真的多功能複合機 (MFP)，那麼您可能需要額外的設備。如需其他資訊，請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters。

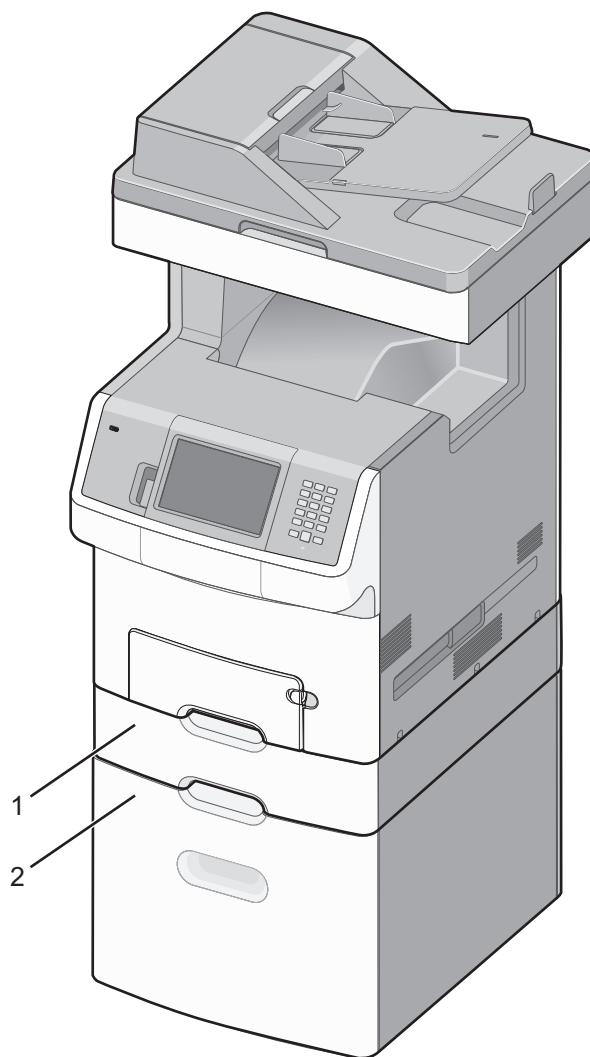
- 1 打開選購性送紙匣的包裝，並移除所有的包裝材料。

請注意：

- 如果您安裝了多個選購性送紙匣，則 2,000 張送紙匣一定要安裝為第一個選購性送紙匣（從底部往上算起）。

- 選購性送紙匣相疊後，會交互鎖在一起。請由上而下，從疊放的送紙匣中每次取下一個紙匣。

2 將送紙匣放在為印表機選擇的位置上。



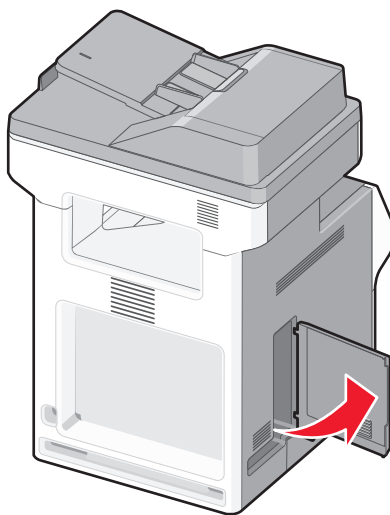
1	選購性 550 張送紙匣（或選購性 550 張特殊材質裝紙器）
2	選購性 2,000 張送紙匣

3 將印表機對準送紙匣，然後讓印表機往下放入定位。

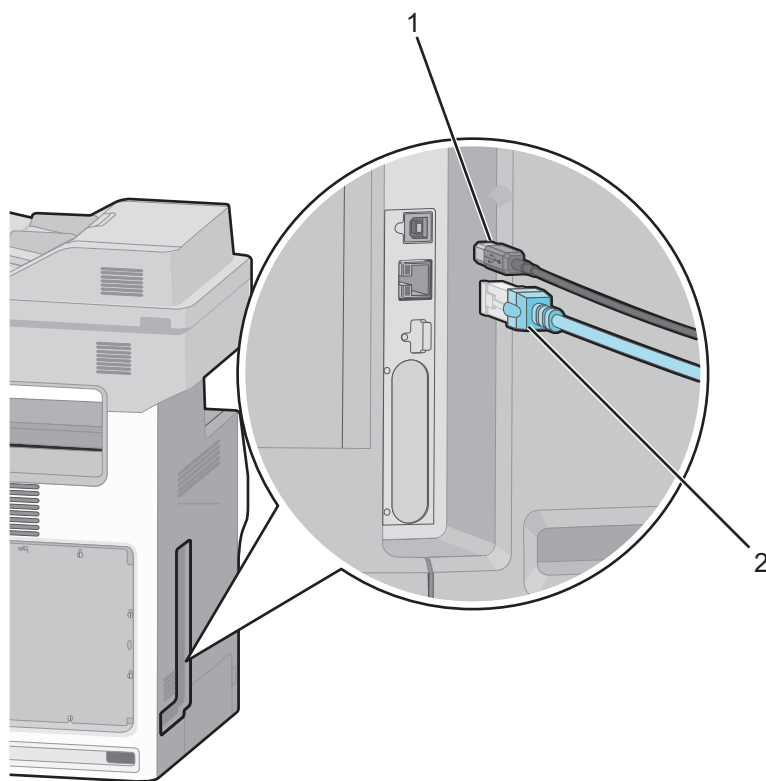
連接電纜

使用 USB 電纜或乙太網路電纜，將印表機連接到電腦。

- 1 將存取門往右拉出，打開存取門。

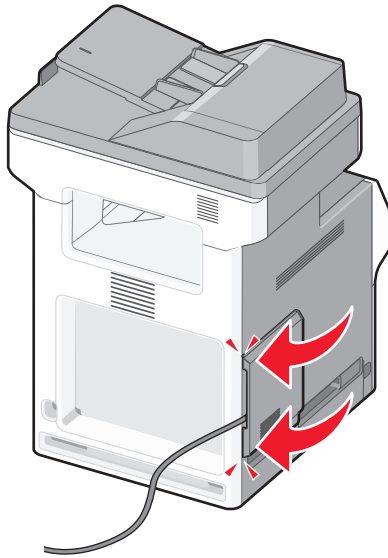


- 2 將適當的電纜對應至對應的连接埠（如圖所示）。



1	USB 連接埠
2	乙太網路連接埠

3 關上存取門，請務必將電纜對準左邊。



請注意：您也可以將存取門完全取下，然後妥善存放。

設定前關閉傳真與電子郵件功能

指示燈會一直閃爍，直到您設定好 **Fax**（傳真）與 **E-mail**（電子郵件）。若要關閉指示燈閃爍狀態，請遵循下列步驟：

請注意：在網路印表機上完成這些指示之前，請先確定傳真電纜已連接。

- 1 觸控 **Menus**（功能表）。
- 2 觸控 **Settings**（設定）。
- 3 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 4 觸控 **Run initial setup**（執行起始設定）旁的左移或右移鍵，來選取 **Yes**（是），然後觸控 **Submit**（提出）。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。
- 5 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 6 從印表機控制面板，觸控您適用的語言。
- 7 觸控您的國家或地區，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 8 觸控左移或右移鍵來選取您的時區，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 9 觸控 **Fax**（傳真）和 **E-mail**（電子郵件），以取消選取這兩個選項，然後觸控 **Continue**（繼續）。

請注意：您可以使用相同的步驟，來啟動 **Fax**（傳真）與 **E-mail**（電子郵件）。

驗證印表機設定

所有硬體與軟體選購品都安裝到印表機並啟動後，請列印下列各項，來驗證印表機設定是否正確：

- **功能表設定頁**—使用這個頁面，來驗證所有印表機選購品都安裝正確。頁面底端會出現已安裝的選購品清單。如果您安裝的選購品未列在清單上，可能是安裝不正確的緣故。請移除該選購品，並重新安裝。
- **網路設定頁**—如果您的印表機為網路型並已連接到網路，請列印網路設定頁，來驗證網路連線。本頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查目前的功能表設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意：若您尚未對功能表項目進行任何變更，功能表設定頁會列出所有出廠預設值。當您從功能表選取並儲存其他設定後，它們會取代出廠預設值，而成為**使用者預設值**。在您重新存取功能表、選取並儲存其他值之前，使用者預設值都會維持其有效性。若要回復出廠預設值，請參閱第 247 頁的「回復出廠預設值」。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Reports**（報告）。
- 4 觸控 **Menu Settings Page**（功能表設定頁）。

將列印功能表設定頁，然後返回至主畫面。

列印網路設定頁

如果印表機連接到網路，請列印網路設定頁以驗證網路連線。此頁還提供有助於網路列印配置的重要資訊。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
 - 2 在主畫面上，觸控 。
 - 3 觸控 **Reports**（報告）。
 - 4 觸控 **Network Setup Page**（網路設定頁）。
- 印表機將列印網路設定頁，然後返回至主畫面。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連線）。

如果 **Status**（狀態）是 **Not Connected**（未連線），表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員尋求解決方案，然後列印其他網路設定頁。

設定印表機軟體

安裝印表機軟體

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。印表機軟體通常在印表機起始設定時安裝。如果您需要在設定之後安裝軟體，請遵循下列指示：

Windows 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體程式。
- 2 請放入 *軟體與說明文件* 光碟片。
- 3 從主安裝對話框，按一下 **安裝**。
- 4 遵循畫面上的指示。

Macintosh 使用者適用

- 1 關閉所有開啓的軟體應用程式。
- 2 請放入 *軟體與說明文件* 光碟片。
- 3 從 **Finder** 桌面，在自動顯示的印表機光碟片圖像上連按兩下。
- 4 在 **安裝** 圖像上連按兩下。
- 5 遵循畫面上的指示。

使用全球資訊網

- 1 前往 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。
- 2 從「驅動程式與下載」功能表中，按一下 **驅動程式 Finder**。
- 3 選取您的印表機，接著選取您的作業系統。
- 4 下載驅動程式並安裝印表機軟體。

更新印表機驅動程式中的可用選購品

安裝印表機軟體和任何選購品後，可能必須將這些選購品手動新增至印表機驅動程式，使其得以執行列印工作。

Windows 使用者適用

- 1 按一下 ，或按一下 **開始**，然後按一下 **執行**。
- 2 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
- 3 按下 **Enter**，或按一下 **確定**。
隨即開啓印表機資料夾。
- 4 選取印表機。
- 5 在印表機上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **內容**。

- 6 按一下**安裝選購品**標籤。
- 7 在「可用選購品」下方，新增所有已安裝的硬體選購品。
- 8 按一下**套用**。

Macintosh 使用者適用：

在 Mac OS X 10.5 版或更新版本中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 選取印表機，然後按一下 **Options & Supplies**（選購品和耗材）。
- 4 按一下**驅動程式**，然後新增所有已安裝的硬體選購品。
- 5 按一下**好**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 按兩下**工具程式**，然後按兩下**列印中心或印表機設定工具程式**。
- 3 選取印表機，然後從「印表機」選單，選取**顯示簡介**。
- 4 從彈出式選單，選取**安裝選項**。
- 5 新增所有已安裝的硬體選購品，然後按一下**套用更動**。

設定無線列印

如果您的印表機是無線機種，請遵循下列指示。

請注意：「服務設置識別碼」(Service Set Identifier, SSID) 是用來識別無線網路的名稱。「無線加密通訊協定」(Wireless Encryption Protocol, WEP) 和「Wi-Fi 保護存取」(Wi-Fi Protected Access, WPA) 是網路上使用的安全性類型。

在無線網路上安裝印表機所需的資訊

請注意：在安裝軟體未顯示提示之前，請勿自行連接安裝或網路電纜。

- **SSID**—SSID 又稱為網路名稱。
- **無線模式（或網路模式）**—此模式為主從式 (Infrastructure) 或對等式 (Ad Hoc)。
- **頻道（對等式 (Ad Hoc) 網路適用）**—針對主從式 (Infrastructure) 網路，此頻道的預設值為自動。
某些對等式 (Ad Hoc) 網路也需要此自動設定。若不確定所要選取的頻道，請洽詢您的系統支援人員。

- **安全方法**—「安全方法」有下列三種基本選項：

- **WEP 金鑰**

若您的網路使用多個 **WEP** 金鑰，請在所提供的空格中，輸入 **WEP** 金鑰（最多四個）。您可以選取「預設 **WEP** 傳輸金鑰」，來選取目前正在網路上使用的金鑰。

或

- **WPA 或 WPA2 通行詞組**

WPA 內含加密機制，以做為額外的安全層。選項為 **AES** 或 **TKIP**。路由器和印表機上的加密必須設為相同類型，否則印表機無法在網路上通訊。

- **不採用安全性**

若無線網路未使用任何安全類型，則無任何安全資訊。

請注意：建議您不要使用不安全的無線網路。

若要利用「進階」方法，將印表機安裝在 **802.1X** 網路上，您可能需要下列項目：

- 鑑別類型
- 內部鑑別類型
- **802.1X** 使用者名稱和密碼
- 憑證

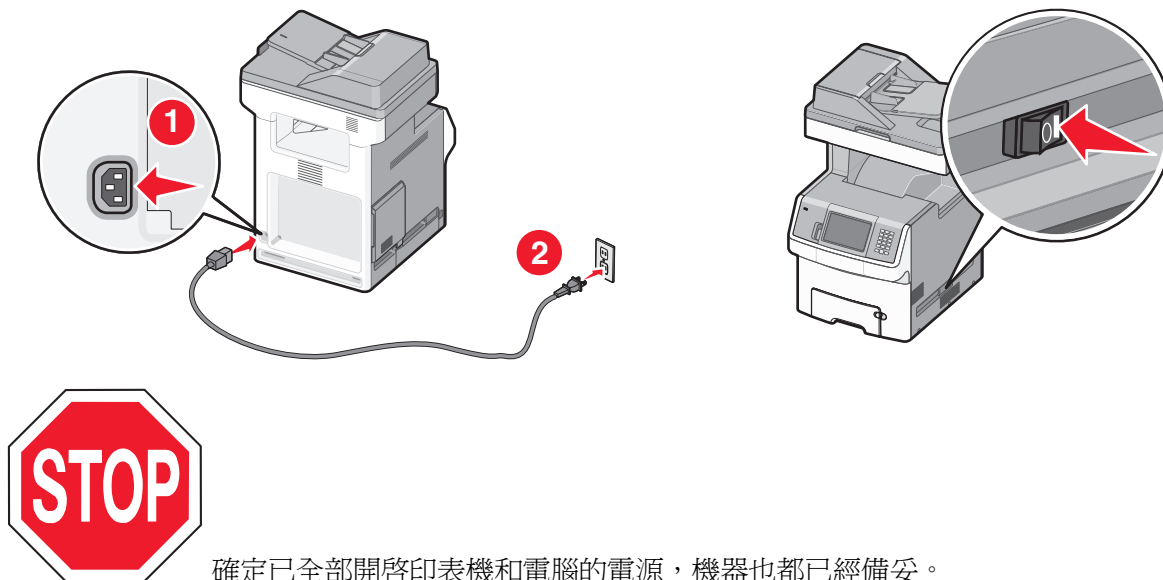
請注意：如需有關配置 **802.1X** 安全的其他資訊，請參閱軟體與說明文件 光碟上的網路功能設定指南。

在無線網路上安裝印表機 (Windows)

在無線網路上安裝印表機之前，請確認下列事項：

- 無線網路已經完成設定，並且能正常運作。
- 您所使用的電腦已連接到印表機安裝所在的同一無線網路。

1 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開印表機電源。

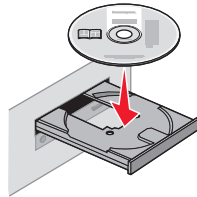


確定已全部開啓印表機和電腦的電源，機器也都已經備妥。

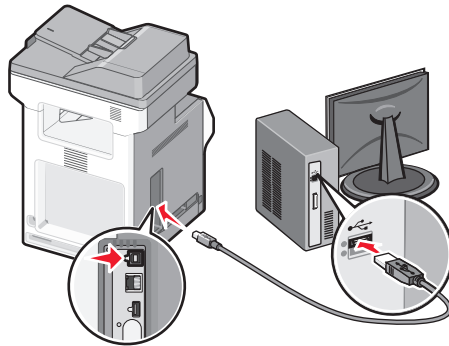


螢幕出現指示之前，請勿連接 USB 電纜。

- 2 請放入**軟體與說明文件** 光碟。



- 3 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 4 按一下**同意**，表示同意「授權合約」。
- 5 按一下**建議使用**，然後按一下**下一步**。
- 6 按一下**無線網路連接**。
- 7 請使用 USB 電纜暫時連接無線網路上的電腦及印表機。



請注意：配置好印表機後，軟體會指示您中斷 USB 電纜的暫時連線，以進行無線列印。

- 8 請遵循螢幕指示來完成軟體安裝程序。

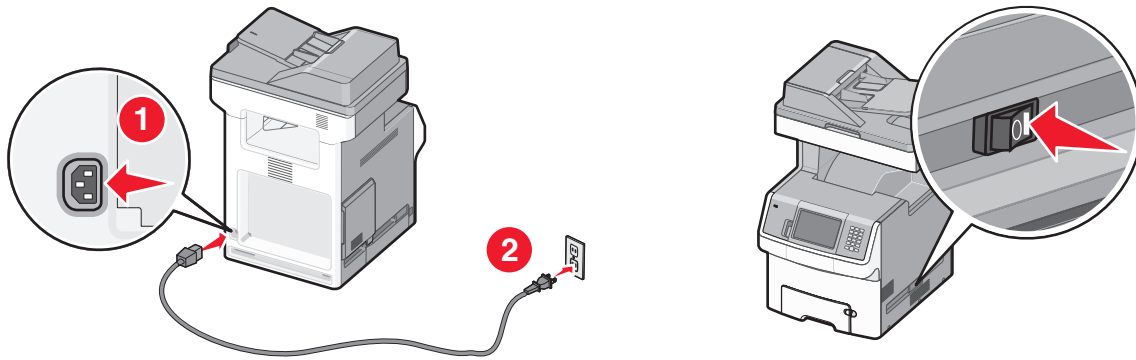
請注意：建議選擇的路徑是**基本**。如果您要自訂安裝，請選擇**進階**。

- 9 若要讓無線網路上的其他電腦使用無線印表機，請對每一台電腦執行步驟 2 至 6 以及步驟 8。

在無線網路上安裝印表機 (Macintosh)

準備配置印表機

- 1 找出隨同印表機一起出貨的印表機 MAC 位址表。在以下提供的空格中，寫下 MAC 位址的最後六位數：
MAC 位址：____ _
- 2 將電源線連接到印表機，然後連接到妥善接地的電源插座，接著打開電源。



輸入印表機資訊

1 存取 AirPort 選項。

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- 從 Apple 選單，選取系統偏好設定。
- 按一下網路。
- 按一下 **AirPort**。

在 **Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中**

- 從 Finder 桌面，選擇前往 > 應用程式。
- 從「應用程式」檔案夾，按兩下 **Internet 連線程式**。
- 從工具列，按一下 **AirPort**。

2 從「網路」彈出式選單，選取列印伺服器 xxxxxx，其中 x 是 MAC 位址表上 MAC 位址的最後六位數。

3 開啓 Safari 瀏覽器。

4 從「書籤」下拉選單，選取顯示。

5 在「頻道集」之下，選取 **Bonjour** 或 **Rendezvous**，然後連按兩下印表機名稱。

請注意：該應用程式在 Mac OS X 10.3 版中稱為 Rendezvous，目前的 Apple Computer 將它改稱為 Bonjour。

6 從「內嵌式 Web 伺服器」主要頁面，導覽至儲存無線設定資訊的頁面。

對印表機配置無線存取

1 在適當的欄位中，輸入網路名稱 (SSID)。

2 如果您使用無線路由器，請選取主從式 (**Infrastructure**) 當做「網路模式」。

3 選取您要用來保護無線網路的安全性類型。

4 輸入印表機加入無線網路時所需的安全資訊。

5 按一下提出。

6 在您電腦上開啓 AirPort 應用程式：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- a 從 **Apple** 選單，選取**系統偏好設定**。
- b 按一下**網路**。
- c 按一下 **AirPort**。

在 **Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中**

- a 從 **Finder** 桌面，按一下**前往 > 應用程式**。
- b 從「應用程式」檔案夾，按兩下 **Internet 連線程式**。
- c 從工具列，按一下 **AirPort**。

7 從「網路」彈出式選單，選取您的無線網路。

配置電腦以無線方式使用印表機

若要列印到網路印表機，每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂 *PostScript* 印表機描述 (PPD) 檔案，而且必須在「列印中心」或「印表機設定工具程式」中建立印表機。

1 在電腦上安裝 PPD 檔：

- a 將**軟體與說明文件** 光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
- b 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
- c 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。
- d 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
- e 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
- f 選取「目標」，然後按一下**繼續**。
- g 從「簡易安裝」畫面上，按一下**安裝**。
- h 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- i 安裝作業完成後，請按一下**重新開機**。

2 新增印表機：

a 對於 IP 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- 1** 從 **Apple** 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2** 按一下**列印與傳真**。
- 3** 按一下 **+**。
- 4** 按一下 **IP**。
- 5** 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- 6** 按一下**新增**。

在 **Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中**

- 1** 從 **Finder** 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2** 按兩下**工具程式檔案夾**。
- 3** 找出**印表機設定工具程式**或**列印中心**，並在其上連按滑鼠兩下。
- 4** 從「印表機列表」中，選取**新增**。
- 5** 按一下 **IP**。

6 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。

7 按一下**新增**。

b 對於 AppleTalk 列印：

在 **Mac OS X 10.5** 版中

1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。

2 按一下**列印與傳真**。

3 按一下**+**。

4 按一下**AppleTalk**。

5 從列表中選取印表機。

6 按一下**新增**。

在 **Mac OS X 10.4** 版中

1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。

2 按兩下**工具程式檔案夾**。

3 找出**列印中心**或**印表機設定工具程式**，並在其上連按滑鼠兩下。

4 從「印表機列表」中，選取**新增**。

5 選取**預設瀏覽器**標籤。

6 按一下**更多印表機**。

7 從第一個彈出式選單，選取**AppleTalk**。

8 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。

9 從列表中選取印表機。

10 按一下**新增**。

在有線網路上安裝印表機

請依據下列指示，在有線網路上安裝印表機。這些指示適用於乙太網路和光纖網路連線。

在有線網路上安裝印表機之前，請確認下列事項：

- 您已完成印表機的初始設定。
- 印表機利用適當的電纜類型連接到網路。

Windows 使用者適用

1 請放入**軟體與說明文件** 光碟。

等待「歡迎使用」畫面出現。

如果稍後光碟並未啟動，請執行下列各項：

a 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。

b 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **D:\setup.exe**，其中 **D** 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。

2 按一下**安裝印表機和軟體**。

3 按一下**同意**，表示同意「授權合約」。

4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

請注意：若要採用 IPv6，利用靜態 IP 位址配置印表機，或要利用 Script 配置印表機，請選取自訂，並遵循螢幕指示。

- 5 選取**有線網路連接**，然後按下一步。
- 6 從清單中選取印表機製造商。
- 7 從清單中選取印表機機種，然後按下一步。
- 8 從網路上所發現的印表機清單中選取印表機，然後按一下**完成**。

請注意：若已配置的印表機沒有出現在所發現印表機清單中，請按一下**新增連接埠**，然後遵循螢幕指示。

- 9 請遵循螢幕指示來完成安裝程序。

Macintosh 使用者適用

- 1 允許網路 DHCP 伺服器對印表機指定 IP 位址。
- 2 列印印表機的網路設定頁。如需有關列印網路設定頁的資訊，請參閱第 43 頁的「列印網路設定頁」。
- 3 在網路設定頁的 TCP/IP 區段，找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。
- 4 安裝驅動程式並新增印表機。
 - a 在電腦上安裝 PPD 檔：
 - 1 將**軟體與說明文件**光碟放入 CD 或 DVD 光碟機。
 - 2 連按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
 - 3 從「歡迎使用」畫面，按一下**繼續**。
 - 4 檢視「讀我檔案」後，再按一下**繼續**。
 - 5 檢視授權合約後，請按一下**繼續**，然後按一下**同意**，接受合約條款。
 - 6 選取「目標」，然後按一下**繼續**。
 - 7 從「簡易安裝」畫面上，按一下**安裝**。
 - 8 輸入使用者密碼，然後按一下**好**。
所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
 - 9 安裝作業完成後，請按一下**重新開機**。
 - b 新增印表機：
 - 對於 IP 列印：

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中

- 1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- 2 按一下**列印與傳真**。
- 3 按一下**+**。
- 4 按一下**IP**。
- 5 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- 6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

- 1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。
- 2 連按兩下**工具程式**。
- 3 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- 4 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- 5 按一下**IP**。

6 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。

7 按一下**新增**。

- 對於 AppleTalk 列印：

在 Mac OS X 10.5 版中

1 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。

2 按一下**列印與傳真**。

3 按一下**+**。

4 按一下**AppleTalk**。

5 從列表中選取印表機。

6 按一下**新增**。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中

1 從 Finder 桌面，選擇**前往 > 應用程式**。

2 連按兩下**工具程式**。

3 在**列印中心**或**印表機設定工具程式**上連按兩下。

4 從「印表機列表」中，按一下**新增**。

5 選取**預設瀏覽器**標籤。

6 按一下**更多印表機**。

7 從第一個彈出式選單，選取**AppleTalk**。

8 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。

9 從列表中選取印表機。

10 按一下**新增**。

請注意：若印表機未顯示在列表中，您可能需要利用 IP 位址來新增它。請聯絡您的系統支援人員，以尋求協助。

在安裝新的「內部解決方案連接埠」之後變更連接埠設定

因為印表機會被指定新的 IP 位址，當印表機中安裝了新的網路 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 時，存取印表機之電腦上的印表機配置必須予以更新。所有存取印表機的電腦，都必須更新為該新的 IP 位址，才能透過網路列印至印表機。

請注意：

- 若印表機有必須維持相同位址的靜態 IP 位址，則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若電腦是配置為利用維持相同名稱的網路名稱（而不是利用 IP 位址），來列印至印表機，則您不必對電腦配置進行任何變更。
- 若要將無線 ISP 新增至先前針對有線連線配置的印表機，請務必在將印表機配置為無線運作時，中斷有線網路。若有線連線保持連接狀態，還是可以完成無線配置，但是無線 ISP 無法作用。若印表機仍連接到無線連線時，您為印表機配置無線 ISP，這時請中斷無線連線，關閉印表機電源，然後再重新開啓印表機電源。這時會啟動無線 ISP。
- 一次只能有一個網路連線處於作用中狀態。如果您要在有線和無線兩種連線類型間切換，您必須先關閉印表機電源，連接電纜（以切換到有線連線），或中斷電纜（以切換到無線連線），然後再重新開啓印表機電源。

Windows 使用者適用

- 1 列印網路設定頁，並記下新的 IP 位址。
- 2 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- 3 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
- 4 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓印表機資料夾。
- 5 找出已變更的印表機。
請注意：若有多台印表機，請全部更新為新的 IP 位址。
- 6 用滑鼠右鍵按一下印表機。
- 7 按一下**內容**。
- 8 按一下**連接埠**標籤。
- 9 在清單中找出該連接埠，然後選取它。
- 10 按一下**配置連接埠**。
- 11 在「印表機名稱或 IP 位址」欄位中，輸入新的 IP 位址。您可以在於步驟 1 中列印的網路設定頁上，找到新的 IP 位址。
- 12 按一下**確定**，然後按一下**關閉**。

Macintosh 使用者適用

- 1 列印網路設定頁，並記下新的 IP 位址。
- 2 在網路設定頁的 TCP/IP 區段，找出印表機的 IP 位址。當您要針對與印表機不同之子網路上的電腦進行存取配置時，您需要此 IP 位址。

3 新增印表機：

- 對於 IP 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版或更新的版本中**

- a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- b 按一下**列印與傳真**。
- c 按一下 **+**。
- d 按一下 **IP**。
- e 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- f 按一下**新增**。

在 **Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中**

- a 從「前往」選單，選取**應用程式**。
- b 連按兩下**工具程式**。
- c 按兩下**印表機設定工具程式**或**列印中心**。
- d 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- e 按一下 **IP**。
- f 在「位址」欄位中，輸入您印表機的 IP 位址。
- g 按一下**新增**。

- 對於 AppleTalk 列印：

在 **Mac OS X 10.5 版中**

- a 從 Apple 選單，選取**系統偏好設定**。
- b 按一下**列印與傳真**。
- c 按一下 **+**。
- d 按一下 **AppleTalk**。
- e 從列表中選取印表機。
- f 按一下**新增**。

在 **Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中**

- a 從「前往」選單，選取**應用程式**。
- b 連按兩下**工具程式**。
- c 在**列印中心**或**印表機設定工具程式**上連按兩下。
- d 從「印表機列表」中，按一下**新增**。
- e 選取**預設瀏覽器**標籤。
- f 按一下**更多印表機**。
- g 從第一個彈出式選單，選取 **AppleTalk**。
- h 從第二個彈出式選單，選取**本機 AppleTalk 區域**。
- i 從列表中選取印表機。
- j 按一下**新增**。

設定序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢，但是當印表機與電腦相隔很遠，或沒有傳輸速率較快的介面可供使用時，序列列印倒是較合適的選項。

安裝好序列埠後，您需要配置印表機和電腦，方便彼此進行通訊。請確定您已將序列電纜連接到印表機的序列埠。

1 設定印表機中的參數：

- a 從印表機控制面板，導覽至提供連接埠設定的功能表。
- b 找到提供序列埠設定的子功能表。
- c 對序列設定進行所有必要的變更。
- d 儲存新設定。
- e 列印功能表設定頁。

2 安裝印表機驅動程式：

- a 請放入 **軟體與說明文件** 光碟。光碟會自動啟動。
若光碟未自動啟動，請執行以下各項：
 - 1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - 2 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **D:\setup.exe**，其中 **D** 是指您 CD 或 DVD 光碟機的代號。
- b 按一下**安裝印表機和軟體**。
- c 按一下**同意**，表示接受「印表機軟體授權合約」。
- d 按一下**自訂**。
- e 確定已選取「選取元件」，然後按一下**下一步**。
- f 確定已選取「本端」，然後按一下**下一步**。
- g 從功能表選取印表機製造商。
- h 從功能表選取印表機機種，然後按一下**新增印表機**。
- i 按一下「選取元件」下，印表機機種旁的 **+**。
- j 確定「選取元件」下有正確的連接埠可供使用。這個連接埠可供序列電纜連接到電腦。如果無法使用正確的連接埠，請選取「選取連接埠」功能表下的連接埠，然後按一下**新增連接埠**。
- k 在「新增新連接埠」視窗中，進行所有必要的配置變更。按一下**新增連接埠**，來完成新增連接埠。
- l 請確定已勾選所選印表機機種旁的方框。
- m 選取您要安裝的其他任何選用性軟體，然後按一下**下一步**。
- n 按一下**完成**，來完成印表機軟體安裝程序。

3 設定 COM 連接埠參數：

安裝印表機驅動程式後，您必須在指定到印表機驅動程式的通訊 (COM) 埠中，設定序列參數。

COM 連接埠中的序列參數，必須符合您在印表機中設定的序列參數。

- a 開啓「裝置管理員」。
 - 1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
 - 2 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **devmgmt.msc**。
 - 3 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啓「裝置管理員」。
- b 按一下 **+**，展開可用連接埠清單。
- c 選取將序列電纜連接到您電腦的通訊埠（例如：COM1）。
- d 按一下**內容**。

- e 在「連接埠設定」標籤上，將序列參數設成與印表機中的序列參數相同的序列參數。
在您之前列印的「功能表設定」頁上，尋找序列表頭下的印表機設定。
- f 按一下**確定**，然後關閉所有的視窗。
- g 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。如果能成功印出測試頁，表示已完成印表機設定程序。

降低印表機對環境帶來的影響

Lexmark 致力於環境永續性，並持續改善本公司的印表機，以期降低對環境所造成的影響。本公司在設計上相當注重環保，在包裝上費盡心思以減少所用材料，並且提供回收方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

選取某些印表機設定或作業，也許就能進一步降低您的印表機所造成的影響。本章概述對環保可能較為有利的一些設定和作業。

節省紙張和碳粉

研究顯示，印表機的二氧化碳排放量，其中高達 80% 與紙張用量有關。採用再生紙並遵循下列的列印建議，即可大幅降低您的二氧化碳排放量，例如：採用雙面列印與縮版併印的列印方式。

如需有關如何利用一種印表機設定，來快速省紙省電的資訊，請參閱「使用 Eco-Mode（經濟省電模式）」。

使用再生紙

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為雷射印表機應用而製造的辦公室再生紙。如需更多印表機適用的再生紙資訊，請參閱第 75 頁的「使用再生紙和其他辦公室紙張」。

節省耗材

您可以透過一些方式，減少列印、複印或接收傳真時的紙張和碳粉使用量。您可以：

使用紙張的正反面

如果您的印表機機種支援雙面列印，您可以從 **Print**（列印）對話方塊或 **Lexmark Toolbar**（Lexmark 工具列）中選取 **2-sided printing**（雙面列印），來控制列印文件的列印輸出，要出現在紙張的一面或兩面上。

在一張紙上擺放多頁

您可以從 **Print**（列印）對話方塊畫面的 **Multipage printing (N-Up)**（縮版併印 (N-Up)）區，選取一種設定，在一張紙的單面上，最多列印連續 16 頁的多頁文件。

選擇掃描

您可以透過掃描文件或相片，然後將它儲存到電腦程式、應用程式或快閃儲存碟，來取代紙張輸出。如需其他資訊，請參閱：

- 第 105 頁的「使用觸控式螢幕傳送電子郵件」
- 第 138 頁的「掃描到電腦」
- 第 139 頁的「掃描至快閃儲存碟」

檢查初稿的正確性

列印或複印多份文件之前：

- 從 **Print**（列印）對話方塊、**Lexmark Toolbar**（Lexmark 工具列）或印表機顯示幕，使用 **Lexmark 預覽** 功能查看文件的外觀，然後再進行列印。
- 列印一份文件，檢查其內容和格式的正確性。

避免夾紙

慎選紙張並小心地載入紙張，以避免夾紙。如需其他資訊，請參閱第 258 頁的「避免夾紙」。

黑白列印

若只利用黑色碳粉匣列印所有的文字和圖形，請將印表機設定為 **Black Only**（黑白列印）。如需其他資訊，請參閱第 87 頁的「黑白列印」。

使用最大速度或最大使用量設定

Max Speed（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉使用量。出廠預設值是 **Max Yield**（最大使用量）。如需其他資訊，請參閱第 88 頁的「使用 **Max Speed**（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）」。

省電

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式），可快速選取一個或多個方式，降低印表機對環境帶來的影響。

請注意：請參閱下表，以取得選取 **Eco-Mode**（經濟省電模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
Energy （省電）	減少能源使用量，特別是在印表機閒置時。 - 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。您可能會注意到，列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 - 印表機會在閒置一分鐘後，進入 Power Saver（省電模式）。 - 當印表機進入 Power Saver（省電模式）時，印表機控制面板和標準出紙槽的指示燈都會熄滅。 - 只有在掃描工作起始時，掃描器指示燈才會啟動。
Paper （省紙）	- 啟動自動雙面列印功能。 - 關閉列印記錄功能。
Energy/Paper （省電/省紙）	使用與 Energy （省電）模式和 Paper （省紙）模式相關的所有設定。
Off （關）	針對與 Eco-Mode （經濟省電模式）相關的所有設定，使用出廠預設值。此設定支援印表機的效能規格。

若要選取 **Eco-Mode**（經濟省電模式）設定：

- 在主畫面上，觸控 .
- 觸控 **Settings**（設定）。

- 3 觸控 **General Settings**（一般設定）。
 - 4 觸控 **Eco-Mode**（Eco-Mode（經濟省電模式））。
 - 5 觸控箭頭來選取設定。
 - 6 觸控 **Submit**（提出）。
- 這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

降低印表機噪音

使用 **Quiet Mode**（靜音模式），可降低印表機噪音。

請注意：請參閱下表，取得當您選取 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，多個設定的變更資訊。

選取	執行
On (Text/Graphics) （開（文字/圖形）） 請注意： 此設定最適用於列印文字與線性圖。	降低印表機噪音。 • 列印工作的處理速度將是正常處理速度的一半。 • 做好列印準備後，印表機引擎的馬達才會啟動。列印第一頁前，會出現短暫的時間延遲。 • 風扇運轉速度變慢或關閉。 • 如果您的印表機有傳真功能，傳真聲音會降低或關閉，包括傳真機揚聲器和鈴聲。傳真會置於待機模式。 • 警示控制與碳粉匣警示聲音會關閉。 • 印表機會略過「進階起始」指令。
Off (Image/Photo) （關（影像/相片）） 請注意： 從驅動程式中選取 Photo （相片），可以關閉 Quiet Mode （靜音模式），並提供更好的列印品質和全速列印。	使用出廠預設值。此設定支援印表機的效能規格。

若要選取 **Quiet Mode**（靜音模式）設定：

- 1 在主畫面上，觸控 .
 - 2 觸控 **Settings**（設定）。
 - 3 觸控 **General Settings**（一般設定）。
 - 4 觸控 **Quiet Mode**（靜音模式）。
 - 5 觸控箭頭來選取設定。
 - 6 觸控 **Submit**（提出）。
- 這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。

調整省電模式

若要省電，您可以減少印表機進入 **Power Saver**（省電模式）之前的分鐘數。

可用的設定範圍為 1 – 240 分鐘。出廠預設值是 30 分鐘。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。
- 3 按一下 **Timeouts**（逾時）。
- 4 在 **Power Saver**（省電模式）框中，輸入您要印表機進入 **Power Saver**（省電模式）之前所等待的分鐘數。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。
- 4 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 5 觸控下移鍵按鈕，等 **Timeouts**（逾時）出現。
- 6 觸控 **Timeouts**（逾時）。
- 7 觸控 **Power Saver Mode**（省電模式）旁邊的箭頭，來選取您要印表機進入 **Power Saver**（省電模式）之前所等待的分鐘數。
- 8 觸控 **Submit**（提出）。
- 9 觸控 .

調整顯示幕的亮度

若要省電，或出現難以閱讀顯示幕內容的情形，您可以調整顯示幕的亮度。

可用的設定範圍是從 20 – 100。出廠預設值是 100。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。
- 3 在 **Screen Brightness**（螢幕亮度）框中，輸入您要的主畫面亮度百分比。
- 4 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。
- 4 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 5 觸控下移鍵，直到 **Screen Brightness**（螢幕亮度）出現。
- 6 觸控箭頭來選取設定。
- 7 觸控 **Submit**（提出）。
- 8 觸控 .

設定標準出紙槽指示燈

若要節省能源，您可以將標準出紙槽的輸出指示燈調暗或關閉。

可用的設定包括：Off（關）、Dim（昏暗）及 Bright（明亮）。

Normal/Standby Mode（一般/待命模式）的出廠預設值為 Bright（明亮）。

Power Saver（省電模式）的出廠預設值為 Dim（昏暗）。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定），然後按一下 **General Settings**（一般設定）。
- 3 按一下 **Output Lighting**（輸出指示燈）。
- 4 從 Normal/Standby Mode（一般/待命模式）清單中，選取標準出紙槽在 Ready（備妥）或 Standby（待命）模式下所使用的指示燈設定。
- 5 從 Power Saver（省電模式）清單中，選取標準出紙槽在 Power Saver（省電模式）下所使用的指示燈設定。
請注意：如需有關 Power Saver（省電模式）的其他資訊，請參閱第 60 頁的「調整省電模式」。
- 6 按一下 **Submit**（提出）。

使用印表機控制面板

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定），然後觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，等 **Output Lighting**（輸出指示燈）出現。
- 5 觸控 **Output Lighting**（輸出指示燈）。
- 6 觸控 **Normal/Standby Mode**（一般/待命模式）旁邊的箭頭按鈕，來選取標準出紙槽在 Ready（備妥）或 Standby（待命）模式下所使用的指示燈設定。

7 觸控 **Power Saver**（省電模式）旁邊的箭頭按鈕，來選取標準出紙槽在 **Power Saver**（省電模式）下所使用的指示燈設定。

請注意：如需有關 **Power Saver**（省電模式）的其他資訊，請參閱第 60 頁的「調整省電模式」。

8 觸控 **Submit**（提出）。

9 觸控 。

回收利用

Lexmark 提供回收計劃和環境保護方案。如需其他資訊，請參閱：

- 「注意事項」這一章
- Lexmark 網站上的 Environmental Sustainability（環境永續性）一節（網址為：www.lexmark.com/environment）
- Lexmark 回收計劃則載明於 www.lexmark.com/recycle

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用：

- 1 請造訪我們的網站：www.lexmark.com/recycle。
- 2 尋找您要回收的產品類型，然後從清單中選取您的國家。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

回收 Lexmark 包裝材料

Lexmark 持續致力於減少包裝材料。較少的包裝材料有助於確保 Lexmark 印表機以最有效且更環保的方式運送，而且也會丟棄較少的包裝材料。這類有效的措施能導致溫室氣體排放量變少、節省能源並節省自然資源。

Lexmark 包裝箱可在瓦楞紙回收處理設施處，進行 100% 回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

Lexmark 包裝材料中所用的泡棉，可在泡棉回收處理設施處進行回收。您的所在地區可能沒有這類設施。

當您將碳粉匣送回 Lexmark 時，您可以重複使用碳粉匣包裝箱。Lexmark 會回收此包裝箱。

送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收

「Lexmark 碳粉匣收集計劃」讓每年數百萬個 Lexmark 碳粉匣不必丟棄到垃圾掩埋場，Lexmark 客戶可以輕鬆免費送回用過的 Lexmark 碳粉匣，以利重複使用或資源回收。送回的 Lexmark 空碳粉匣百分之百都會重複使用或回收分解。用來送回碳粉匣的包裝箱同樣會進行回收。

若要送回 Lexmark 碳粉匣以重複使用或資源回收，請遵循印表機或碳粉匣隨附的指示，並使用預付郵資。您也可以：

- 1 造訪我們的網站：www.lexmark.com/recycle。
- 2 從 Toner Cartridges（碳粉匣）區段的清單中選取您的國家/地區。
- 3 遵循電腦畫面上的指示。

載入紙張和特殊材質

本節說明如何將材質載入 550 張送紙匣、2,000 張送紙匣及多用途送紙器。它還包含有關紙張列印方向、設定 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型），以及鏈結與解除鏈結送紙匣的資訊。

設定 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）

印表機會根據每個送紙匣（標準 550 張送紙匣和多用途送紙器除外）中的紙張導引夾位置，自動感應 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。標準 550 張送紙匣和多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中以手動方式設定。出廠預設的 **Paper Type**（紙張類型）設定是 **Plain Paper**（普通紙）。若為未包含普通紙的所有送紙匣，必須手動設定 **Paper Size**（紙張類型）設定。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 4 觸控 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。
- 5 觸控代表所要的送紙匣的箭頭，直到正確的尺寸或類型設定出現為止。
- 6 觸控 **Submit**（提出）。
- 7 觸控  來返回至主畫面。

配置 **Universal**（通用尺寸）紙張設定

Universal Paper Size（通用紙張尺寸）是使用者定義的設定，它可讓您列印在印表機功能表未顯示的紙張尺寸上。您無法從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表，將指定送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定為 **Universal**（通用尺寸）。然後，針對您的紙張指定下列所有 **Universal**（通用尺寸）設定：

- 測量單位（公釐或英吋）
- 直印寬度
- 直印高度

請注意：支援的最小通用尺寸為 76 x 127 公釐（3 x 5 英吋），最大尺寸為 216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）。

指定一個測量單位

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，等 **Universal Setup**（通用尺寸設定）出現時，再觸控 **Universal Setup**（通用尺寸設定）。
- 5 觸控左或右箭號，來選取所要的測量單位。
- 6 觸控 **Portrait Width**（直印寬度）或 **Portrait Height**（直印高度）。
- 7 觸控箭頭來選取所要的寬度或高度。

8 觸控 **Submit**（提出）來儲存選擇。

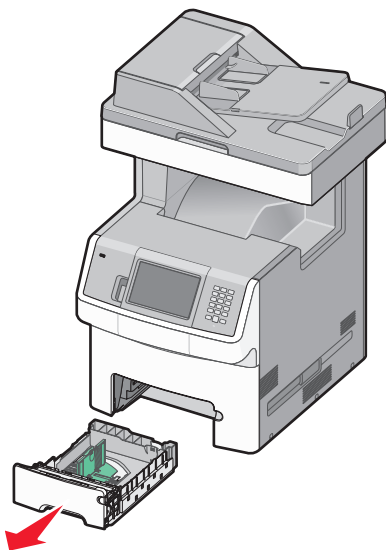
這時會出現 **Submitting Selection**（正在送出選擇），接著出現 **Paper**（紙張）功能表。

9 觸控  來返回至主畫面。

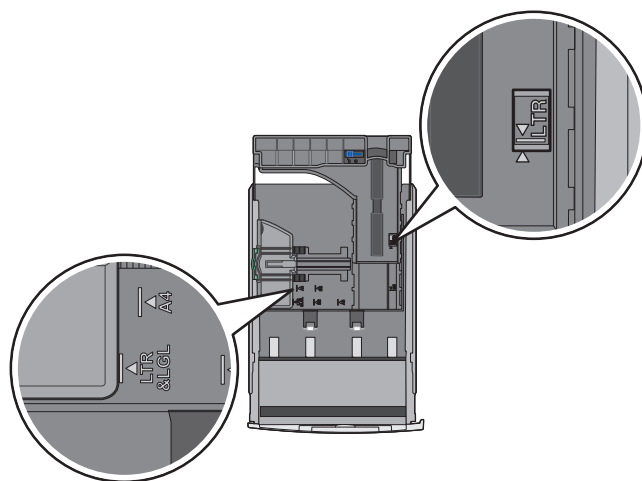
載入送紙匣

請注意：當工作在列印時，或當顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）時，請不要取出送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

1 請將送紙匣完全拉出。

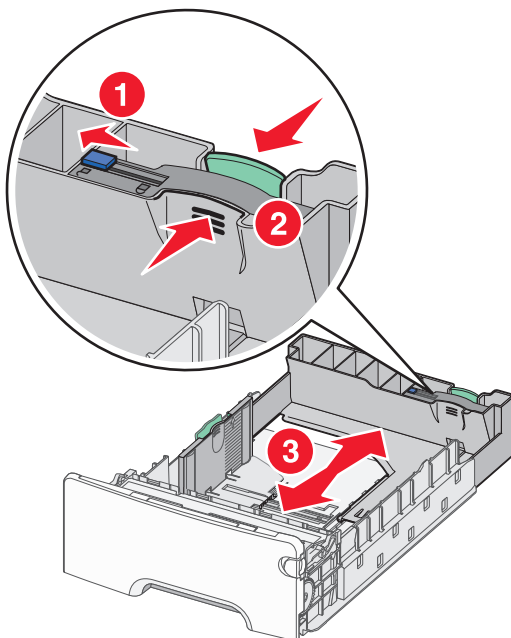


2 捏住寬度導引夾，然後將它滑到符合您所載入紙張尺寸的正確位置。
使用送紙匣底端的指示標誌來協助您擺放導引夾。

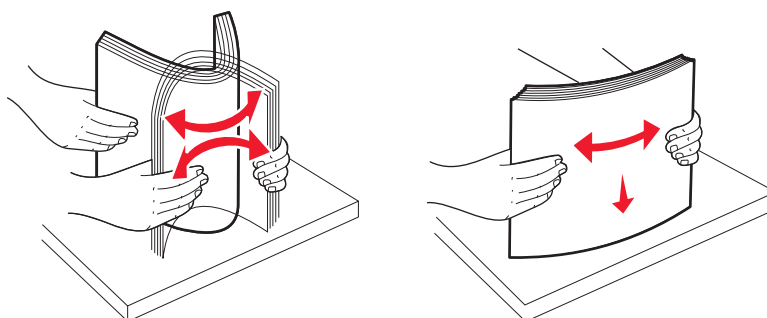


3 捏住長度導引夾，然後將它滑到符合您所載入紙張尺寸的正確位置。

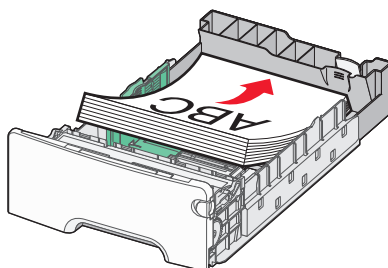
請注意：長度導引夾附有鎖定裝置。若要解除鎖定送紙匣，請將長度導引夾頂端的按鈕推向左側。選好長度後若要鎖定送紙匣，請將按鈕推回右側。

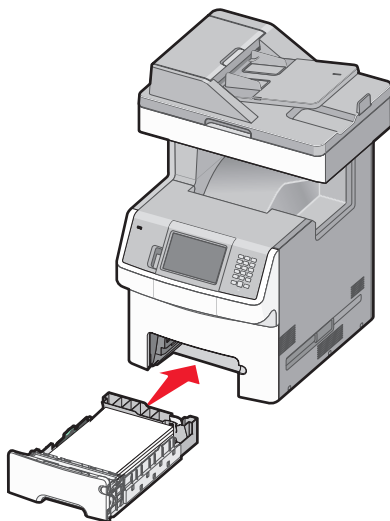


- 4** 前後彎曲彈動紙張堆疊，讓紙張鬆開，然後張展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。



- 5** 請就建議的列印面朝上，然後朝向送紙匣後方，載入整疊紙張。
送紙匣左側的載入線指示所載入紙張的高度上限。
載入預印銜頭紙進行單面列印時，請將頁首朝向送紙匣前面。

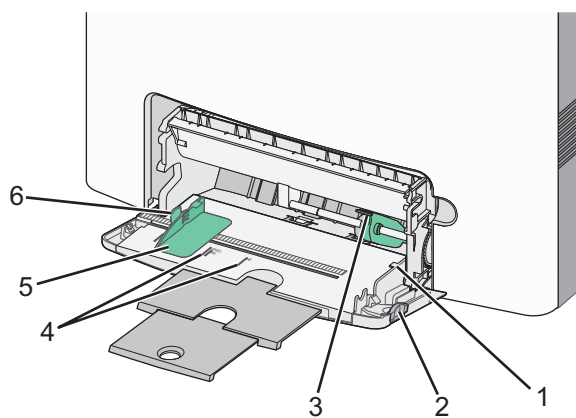


6 插入送紙匣。

7 如果您所載入的紙張類型不符合之前載入送紙匣的類型，請變更送紙匣的「紙張類型」設定。

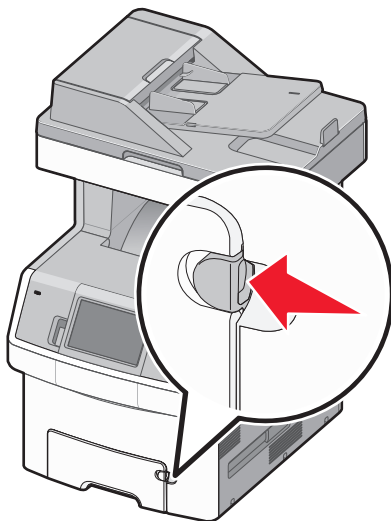
將紙張載入多用途送紙器

多用途送紙器可以容納各種材質類型，包括信封在內。

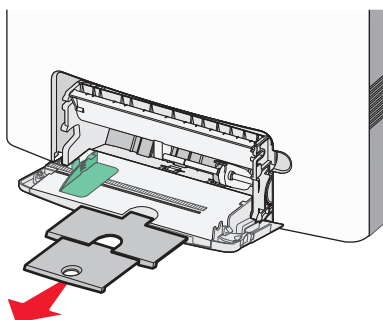


1	堆疊高度限制標誌
2	送紙匣釋放插梢
3	紙張鬆緊壓桿
4	尺寸標誌
5	寬度導引夾
6	寬度導引夾釋放定位點

- 1 將送紙匣釋放插梢推向左邊，然後將多用途送紙匣往下拉。

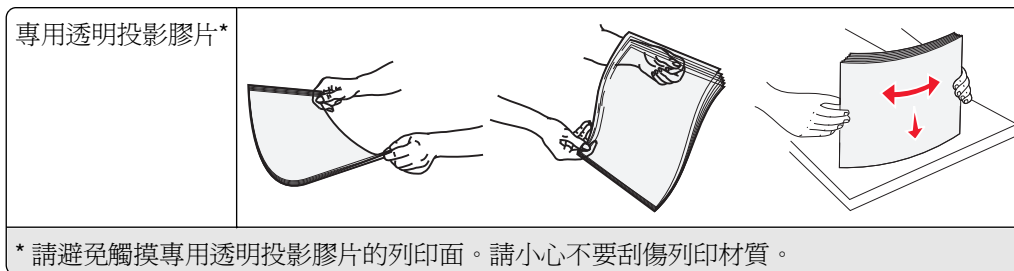


- 2 輕輕拉出延伸組件，直到完全伸展。

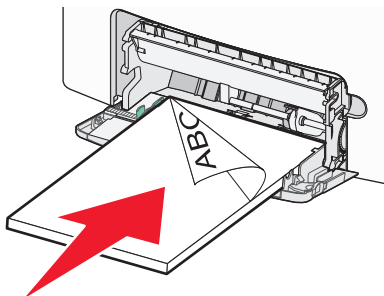


- 3 前後彎曲彈動紙張或特殊材質，讓列印材質鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

紙張	
信封	
* 請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面。請小心不要刮傷列印材質。	

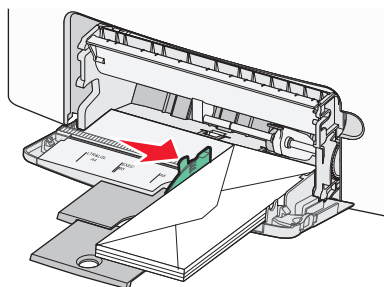


4 載入紙張或特殊材質。將整疊列印材質滑入多用途送紙器中，直到抵住為止。



請注意：

- 請不要硬將紙張塞入堆疊高度限制器下方，以免超過堆疊高度上限。
- 一次只載入一種尺寸及類型的材質。
- 材質在多用途送紙匣內應該放平而且不會太緊。
- 如果材質被推入多用途送紙器內部太深，請按下紙張鬆緊壓桿取出材質。
- 以信封口向上的方式載入信封，並讓有回信地址的邊緣先進入印表機。



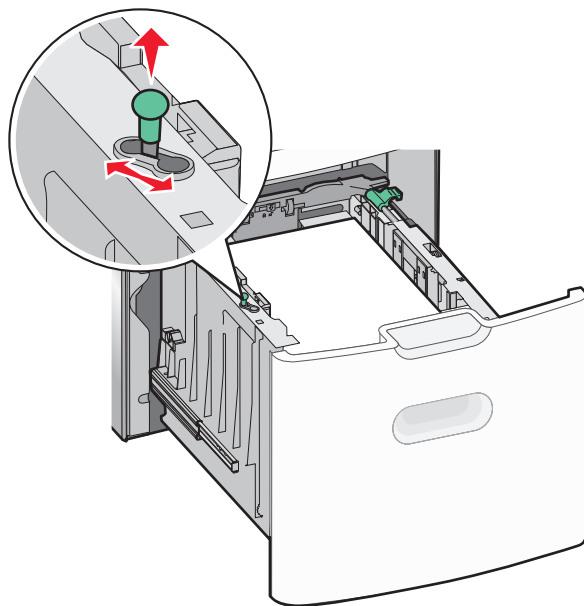
警告—潛在損害：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

5 從印表機控制面板，設定 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）。

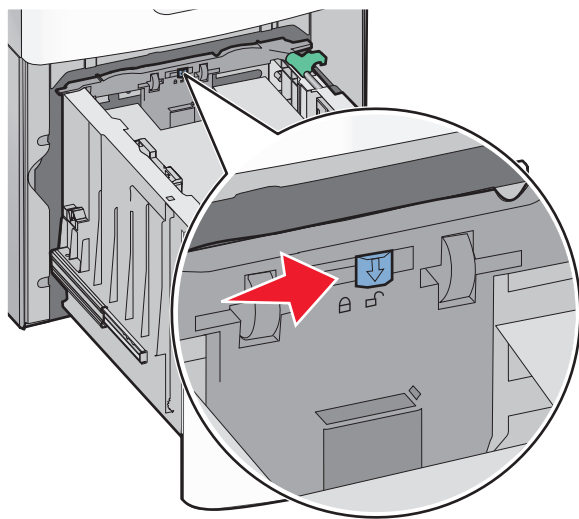
- 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 在主畫面上，觸控 .
- 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 觸控 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。
- 觸控代表所要的送紙匣的箭頭，直到正確的尺寸或類型設定出現為止。
- 觸控 **Submit**（提出）。
- 觸控  來返回至主畫面。

載入 2000 張送紙匣

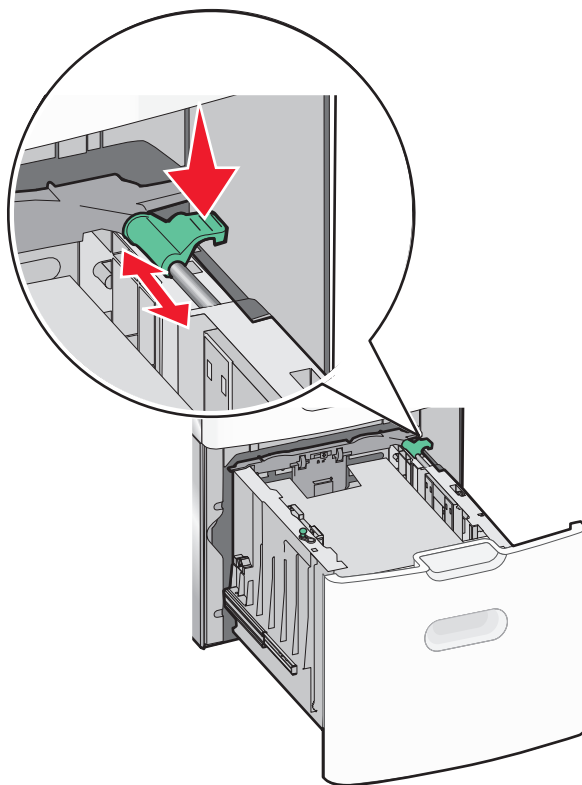
- 1 請將送紙匣拉出。
- 2 根據所載入的紙張尺寸，拉起寬度導引夾，並滑至正確的位置。



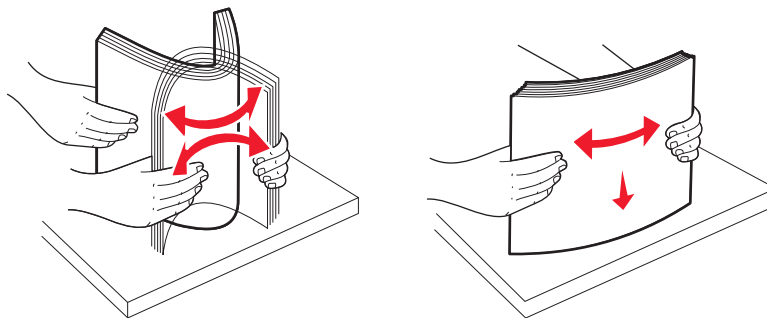
- 3 解除鎖定長度導引夾。



- 4 推入長度導引夾釋放插梢，以便抬起長度導引夾，接著配合載入的紙張尺寸，將導引夾滑至正確的位置，然後鎖定導引夾。

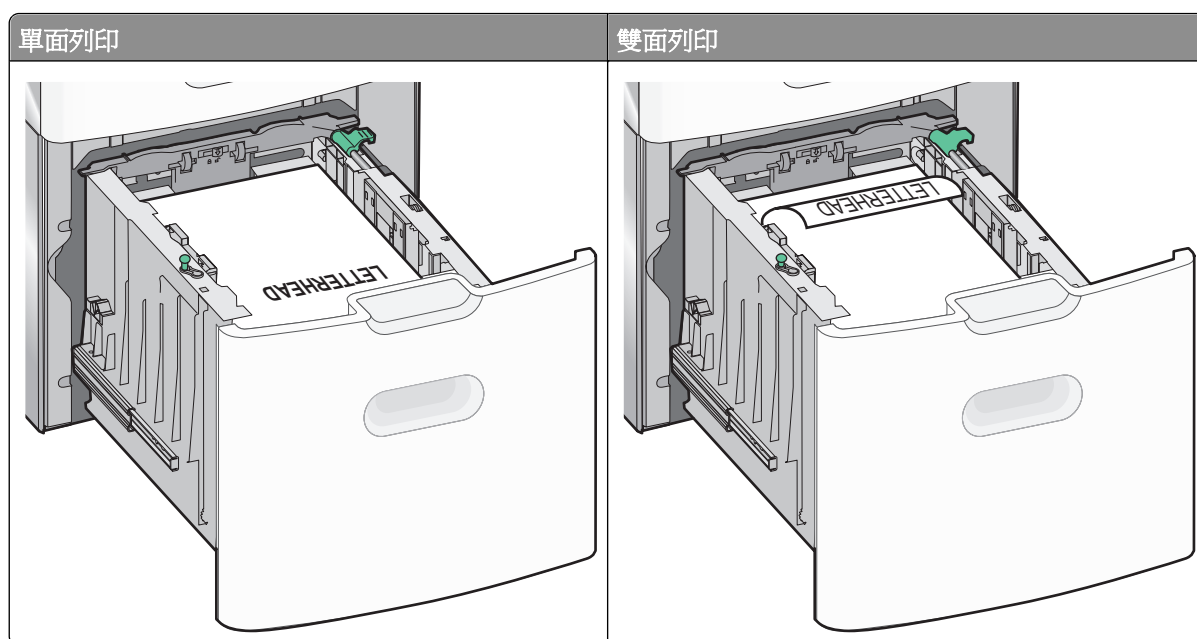


- 5 前後彎曲彈動紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊列印材質的邊緣。

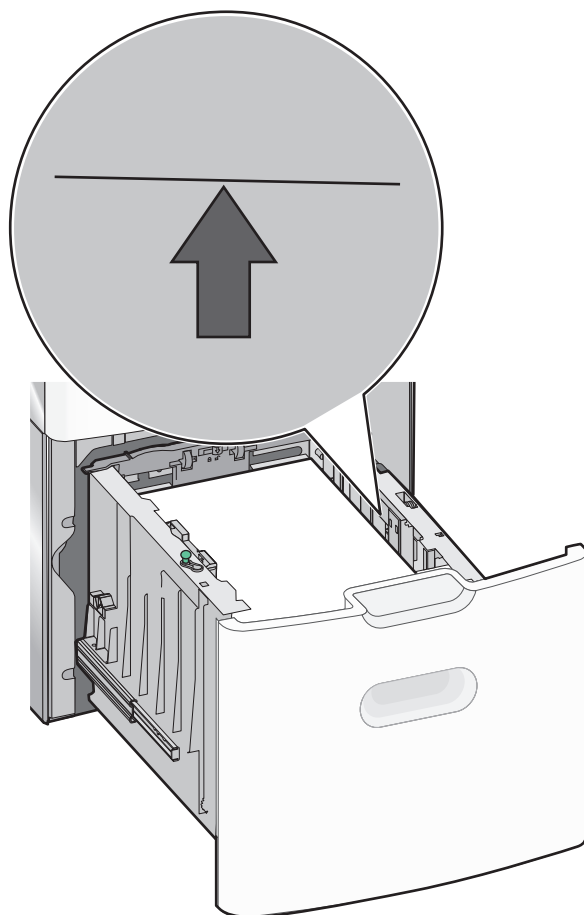


- 6 載入紙疊：

- 若是單面列印，請將列印面朝上
- 若是雙面列印，請將列印面朝下



請注意：請注意送紙匣側邊的裝紙滿載線，這條線指示所載入紙張的高度上限。請不要在送紙匣中載入過多列印材質。



7 插入送紙匣。

鏈結及解除鏈結送紙匣

鏈結送紙匣

送紙匣鏈結適用於大型列印工作或多重列印份數。當某個鏈結的送紙匣已空時，印表機會從下一個鏈結的送紙匣送紙。當任何送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定都相同時，印表機就會自動鏈結送紙匣。印表機會根據每個送紙匣中的紙張導引夾位置，自動感應 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，但標準 550 張送紙匣和多用途送紙匣除外。標準 550 張送紙匣和多用途送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表手動進行設定。您必須從 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。**Paper Type**（紙張類型）功能表和 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表都由 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表提供。

解除送紙匣的鏈結

解除鏈結的送紙匣所擁有的設定，不同於任何其他送紙匣的設定。

若要解除送紙匣的鏈結，請變更下列送紙匣設定，以免讓它們符合任何其他送紙匣的設定：

- 紙張類型（例如：**Plain Paper**（普通紙）、**Letterhead**（銜頭紙）、**Custom Type <x>**（自訂類型 <x>））
紙張類型名稱說明紙張特性。如果鏈結的送紙匣使用最能夠說明紙張的名稱，請對該送紙匣指定一個不同的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，例如 **Custom Type <x>**（自訂類型 <x>），或定義您自己的自訂名稱。
- 紙張尺寸（例如：**Letter**、**A4**、**Statement**）
載入不同的紙張尺寸，以自動變更送紙匣的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。標準 550 張送紙匣和多用途送紙匣無法自動設定 **Paper Size**（紙張尺寸），必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表手動設定。

請注意：

- 您所指定的 **Paper Type**（紙張類型）名稱，必須能正確說明載入送紙匣中的紙張類型。加熱組件的溫度因指定的 **Paper Type**（紙張類型）而異。若選取了不正確的 **Paper Type**（紙張類型），就可能無法適當處理紙張。
- 如果您載入的材質小於 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，您的文字或圖形可能無法完全印到材質上。

指定自訂紙張類型名稱

在鏈結送紙匣或解除送紙匣鏈結時指定自訂紙張類型名稱給送紙匣。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 從主畫面，觸控 。
- 3 觸控 **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 4 觸控 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。
- 5 針對所要的送紙匣觸控紙張類型箭頭，直到正確的自訂類型出現。
- 6 觸控送紙匣號碼或 **MP Feeder Type**（多用途送紙器類型）。
- 7 觸控 **Submit**（提出）。

變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱

您可以使用內嵌式 Web 伺服器或 MarkVision™，為每一個載入的自訂紙張類型定義一個不同於 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）的名稱。Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱變更後，功能表會顯示新名稱，而不是顯示 Custom Type <x>（自訂類型 x>）。

若要從內嵌式 Web 伺服器變更 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）名稱：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings（設定）**。

- 3 在 Default Settings（預設值）下方，按一下 **Paper Menu（紙張功能表）**。

- 4 按一下 **Custom Names（自訂名稱）**。

- 5 在 Custom Name <x>（自訂名稱 <x>）框中輸入紙張類型的名稱。

請注意：此自訂名稱會取代 Custom Types（自訂類型）和 Paper Size/Type（紙張尺寸/類型）功能表之下的自訂類型 <x> 名稱。

- 6 按一下 **Submit（提出）**。

- 7 按一下 **Custom Types（自訂類型）**。

這時會出現 **Custom Types（自訂類型）**，其後接著您的自訂名稱。

- 8 從您自訂名稱旁邊的清單中，選取 **Paper Type（紙張類型）** 設定。

- 9 按一下 **Submit（提出）**。

紙張和特殊材質指引

紙張指引

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。評估新紙材時，請考量下列特性。

重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍為 60 到 220 g/m² (16 到 58 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 長紋理。重量小於 60 g/m² (16 磅) 的材質可能因為不夠堅硬而無法適當送紙，進而造成夾紙。為求最佳效能，請採用 75 g/m² (20 lb 磅) 長紋理紙張。若紙張小於 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)，我們建議您使用 90 g/m² (24 磅) 或更重的紙張。

請注意：雙面列印只適用於 63 g/m² – 170 g/m² (17 磅 – 45 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 製成的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在濕熱或乾冷的環境（即使是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。若紙張太粗糙，碳粉無法適當熔合在紙張上。若紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。請永遠使用介於 100 與 300 Sheffield 點之間的紙張；不過，當平滑度介於 150 與 200 Sheffield 點之間時，可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機能否正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

為了讓紙張適應環境，請將紙張存放在原來的包裝材料內，並放在與印表機相同的環境中，放置時間為列印前的 24 到 48 小時。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。厚紙張可能需要更長的环境適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（紋理沿著紙張長度的方向呈現）或短紋理（紋理沿著紙張寬度的方向呈現）。

若是 60 到 135 g/m² (16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理紙張。若紙張重量大於 135 g/m²，建議使用短紋理。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：棉紙）可能不利於紙張處理。

選取紙張

使用適當的紙張，不但可以防止夾紙，還可以確保列印不會發生問題。

若要避免夾紙和列印品質變差：

- 永遠 使用未受損的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 不要 使用以手撕過的紙張。
- 不要 在相同來源中混用不同的紙張尺寸、類型或重量；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請 不要 使用這類紙張。

選取預印紙張規格和銜頭紙

選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 請使用重量為 60 到 90 g/m²（16 至 24 磅）的長紋理紙張。
- 您只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，通常都符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而且不會融化或釋放有害物質。

使用再生紙和其他辦公室紙張

Lexmark 是注重環保的公司，支持使用專為應用在雷射（電子顯像）印表機而製造的再生紙。

基於無法獲得保證所有再生紙在送紙時都能順利運作的全面性聲明，Lexmark 不斷在全球市場收集各種尺寸的再生影印紙進行測試。我們以講求準確性和紀律嚴明為前題，來執行這項科學實驗。以下各種因素可能以個別方式，或者被通盤納入作為考慮條件：

- 消費者使用後廢棄物含量（Lexmark 會測試含高達 100% 消費者使用後廢棄物製造的紙張）。
- 溫度和溼度條件（受測房間模擬世界各地不同氣候）。
- 溼度（商業用紙必須是低含水率的紙張：4 – 5%）。
- 紙張具備彎曲阻力和適度的硬挺特性，可確保印表機送紙程序的順利進行。
- 厚度（影響載入送紙匣中的紙張容量）。
- 表面粗糙度（以 Sheffield 為測量單位，可能影響列印的清晰度，以及碳粉和紙張的熔合度）。
- 表面摩擦（決定各紙張間的分離難易程度）。
- 紙張紋理和交織度（影響紙張的捲曲程度，它也和紙張通過印表機送紙路徑的機械動作有關）。
- 亮度和材質（外觀和質感）。

儘管再生紙越來越普遍，再生紙中的回收物含量仍會影響針對異纖的掌控程度。列印時使用再生紙，雖然得以實踐對環境負責任的理念，但事情往往不能十全十美。為了處理脫墨和添加物（如色料和黏膠）所耗費的能量，以及其過程所產生的碳排放量，可能還超過一般的造紙程序。不過，再生紙的使用仍有助於資源的整體管理。

Lexmark 平日就極為重視要依據紙張生產製造的生命週期評估結果，以負責任的態度使用紙張。為了進一步瞭解印表機對環境所造成的影響，本公司委外執行了數個生命週期評估方案，並發現紙張被視為是該裝置整個

生命週期（從產品設計到壽命終結）所產生碳排放量的元兇（最高達 80%）。其原因在於造紙過程所消耗的大量能源。

因此，Lexmark 致力於教育我們的客戶和協力廠商，大家一起來降低因紙張的使用所造成的影響。使用再生紙是其中一種方法。減少紙張的過度消耗和不必要的浪費是另一種方式。Lexmark 已找到正確方法，協助客戶減少因列印和複印所產生的廢棄物。此外，本公司也鼓勵我們的客戶向那些有誠意為森林永續盡一分心力的供應商購買紙張。

Lexmark 內部雖然保有一份特殊用途的優良產品清單，但本公司並沒有為任何特定供應商背書的意圖。不過，以下所列的紙張選用原則，仍有助於減輕列印時對環境所造成的衝擊：

- 1 降低紙張的消耗。
- 2 慎選木纖維原料。向通過「林業管理公會」(Forestry Stewardship Council, FSC) 或「森林認證認可計劃」(Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC) 認證的供應商購買產品。這類認證能確保造紙過程所使用的紙漿，來自承諾為森林的管理和復育付出環保與社會責任的廠商。
- 3 針對列印需求，選擇最適用的紙張：一般 75 或 80 g/m² 通過認證的紙張、輕磅數紙張或再生紙。

不適用的紙張範例

測試結果顯示，使用下列紙張類型可能對雷射印表機造成損害：

- 經過化學處理的紙張，即使不用複寫紙也可製作副本，亦稱為 *非碳紙張*
- 含有可能污損紙張的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱融合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 2.3 公釐（± 0.9 英吋）的預印紙，例如：光學字元辨識 (OCR) 規格。在某些情況下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 EN12281:2002（歐盟測試標準）的再生紙
- 重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張
- 複式紙張規格或文件

如需有關 Lexmark 的其他資訊，請造訪：www.lexmark.com。如需永續能源相關資訊，請參閱 **Environmental Sustainability**（環境永續性）鏈結。

存放紙張

請使用這些紙張儲存指引來幫助避免夾紙和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳結果，請將紙張存放在溫度為攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對濕度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在攝氏 18 度到 24 度（華氏 65 到 75 度）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對濕度範圍進行列印。
- 若可能的話，請將紙張存放在包裝箱中，放在墊子或架子上，不要放在地上。
- 請將個別的包裝存放在平坦的表面上。
- 不要在單包紙張上堆置任何物品。

支援的紙張尺寸、類型和重量

下表提供有關標準及選購性紙張輸入來源的資訊，以及它們所支援的紙張類型。

請注意：若要使用未列出的紙張尺寸，請配置 **Universal Paper Size**（通用紙張尺寸）。

支援的紙張尺寸

測量單位只適用於單面列印。若是雙面列印，尺寸下限為 139.7 x 210 公釐（5.50 x 8.27 英吋）。

紙張尺寸	尺寸	標準 550 張 送紙匣（1 號送紙匣）	選購性 550 張送紙匣	選購性 2,000 張送紙匣	多用途 送紙匣	選購性 550 張特殊材質 裝紙器
A4	210 x 297 公釐 （8.27 x 11.7 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 公釐 （5.83 x 8.27 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
A6	105 x 148 公釐（4.13 x 5.83 英吋）	X	X	X	✓	✓
JIS B5	182 x 257 公釐 （7.17 x 10.1 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
Letter	215.9 x 279.4 公釐 （8.5 x 11 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓
Legal	215.9 x 355.6 公釐 （8.5 x 14 英吋）	✓	✓	✓	✓	✓
Executive	184.2 x 266.7 公釐 （7.25 x 10.5 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
Oficio（墨西哥）	215.9 x 340.4 公釐 （8.5 x 13.4 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
Folio	215.9 x 330.2 公釐 （8.5 x 13 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
Statement	139.7 x 215.9 公釐 （5.5 x 8.5 英吋）	X	X	X	✓	✓
通用尺寸 請注意： 關閉 Size Sensing（感應尺寸）功能，以支援接近標準材質尺寸的通用尺寸。	148 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 （5.83 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋）	✓	✓	X	✓	✓
	76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）到 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）	X	X	X	✓	✓
	76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）到 215.9 x 914.4 公釐（8.5 x 36 英吋）	X	X	X	✓	X
	76.2 x 127 公釐（3 x 5 英吋）到 215.9 x 1219.2 公釐（8.5 x 48 英吋）	X	X	X	✓	X

* 此尺寸設定所製作的信封格式，適用於 215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋），但軟體程式另有指定尺寸者不在此限。

紙張尺寸	尺寸	標準 550 張 送紙匣 (1 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣	選購性 2,000 張送紙匣	多用途 送紙匣	選購性 550 張特殊材質 裝紙器
7 3/4 信封 (Monarch)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	X	X	X	✓	✓
9 號信封	98.4 x 226.1 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	X	X	X	✓	✓
Com 10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	X	X	X	✓	✓
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	X	X	X	✓	✓
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	X	X	X	✓	✓
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	X	X	X	✓	✓
其他信封*	85.7 x 165 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (3.375 x 6.50 英吋到 8.5 x 14 英吋)	X	X	X	✓	✓
* 此尺寸設定所製作的信封格式，適用於 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)，但軟體程式另有指定尺寸者不在此限。						

支援的紙張類型和重量

印表機引擎支援 60-220 g/m² (16 - 58 磅) 紙張重量。

請注意：貼紙、專用透明投影膠片、信封和卡片一定以較慢速度列印。

紙張類型	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣	選購性 2,000 張送紙匣	多用途送紙匣	選購性 550 張特殊材質裝紙器
紙張 • 普通紙 • 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙 • 彩色紙 • 自訂類型 <x> • 銜頭紙 • 預印紙 • 薄磅 • 光面紙 • 重磅 • 厚磅光面紙 • 糙面/棉紙 • 再生紙	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	X	✓	✓
專用透明投影膠片*	✓	✓	X	✓	✓

紙張類型	標準 550 張送紙匣 (1 號送紙匣)	選購性 550 張送紙匣	選購性 2,000 張送紙匣	多用途送紙匣	選購性 550 張特殊材質裝紙器
標籤 - 紙張 - 乙烯樹脂 (Vinyl)	✓	✓	x	✓	✓
光面紙	✓	✓	x	✓	✓
信封	x	x	x	✓	✓
* 請勿使用噴墨或 3M CG3710 專用透明投影膠片。					

列印

本章內容涵蓋列印、印表機報告和取消工作。紙張和特殊材質的選擇和處理會影響文件列印的可靠性。如需其他資訊，請參閱第 258 頁的「避免夾紙」及第 76 頁的「存放紙張」。

列印文件

列印文件

- 1 從印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表，設定 **Paper Type**（紙張類型）和 **Paper Size**（紙張尺寸），以符合所載入的紙張。
- 2 傳送列印工作：

Windows 使用者適用

- a 開啓文件，然後按一下 **檔案 > 列印**。
- b 依序按一下 **內容**、**喜好設定**、**選項**或**設定**，然後依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定尺寸或類型的紙張上，請調整紙張尺寸或類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- c 按一下 **確定**，然後按一下 **列印**。

Macintosh 使用者適用

- a 在「設定頁面」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件後，選取 **檔案 > 設定頁面**。
 - 2 選取紙張尺寸，或建立自訂尺寸，以符合所載入的紙張。
 - 3 按一下 **好**。
- b 在「列印」對話框中，按照需求自訂設定：
 - 1 開啓文件，然後選取 **檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
 - 2 從「列印」對話框和彈出式選單，依需求調整設定。

請注意：若要列印在特定紙張類型上，請調整紙張類型設定，以符合所載入的紙張，或選取適當的送紙匣或送紙器。

- 3 按一下 **列印**。

列印在特殊材質上

銜頭紙的使用提示

- 請採用專為雷射印表機設計的銜頭紙。
- 大量購買前，請先試印您考慮購買的銜頭紙試用品。
- 載入銜頭紙前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止銜頭紙黏在一起。

- 在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。如需有關如何載入銜頭紙的資訊，請參閱：
 - 第 64 頁的「載入送紙匣」
 - 第 66 頁的「將紙張載入多用途送紙器」

專用透明投影膠片使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 要從任何送紙匣或裝紙器送入專用透明投影膠片時，請避免採用選購性 2,000 張送紙匣。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。請向製造商或供應商確認，專用透明投影膠片是否可耐攝氏 170 度（華氏 338 度）高溫，而且不會融化、變色、偏移或釋放有害物質。
- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 建議您使用 Lexmark 材料編號為 12A8240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，以及 Lexmark 材料編號為 12A8241 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

信封使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的信封試用品。

在信封上列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的信封。請向製造商或供應商確認信封是否可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而不會黏合、起皺、過度捲曲或釋放有害物質。
- 為求最佳效能，請採用以 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）製成的紙張。信封適用的重量最高可達 105 g/m²（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），但信封的棉質成份必須是 25% 或更少。所有的棉質信封，其重量都不能超過 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新信封。
- 為使效能最佳化並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列況狀的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或任何部位受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 含有金屬拴扣、線帶或摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 含有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。

請注意：高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封起皺或黏合在一起。

貼紙使用提示

大量購買前，請先試印您考慮購買的貼紙試用品。

請注意：您只能使用紙張貼紙。不支援乙烯樹脂 (Vinyl)、製藥業及雙面貼紙。

如需有關貼紙的列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片與貼紙指南，英文版*），網址如下：www.lexmark.com/publications。

在貼紙上進行列印時：

- 請採用專為雷射印表機設計的貼紙。請洽詢製造商或供應商，確認下列事項：
 - 貼紙可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而且不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質。
 - 貼紙黏著劑、貼紙正面（可列印材料），以及塗層貼紙都可耐 25 psi (172 kPa) 的壓力，而不會在邊緣滲出黏著劑或釋放有害氣體。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 確定黏貼背頁未達貼紙邊緣。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 1.6 公釐（0.06 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 直印的效果最好，尤其是列印條碼時，更是如此。

卡片使用提示

卡片是一種厚磅的單層特殊材質。它的多種可變特性（例如：溼度、厚度及材質）對列印品質都有很大的影響。大量購買前，請先試印您考慮購買的卡片試用品。

在卡片上列印時：

- 確定 Paper Type（紙張類型）是 Card Stock（卡片）。
- 選取適當的 Paper Texture（紙張材質）設定。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致夾紙或其他紙張處理問題。
- 向製造商或供應商確認卡片是否可耐攝氏 190 度（華氏 374 度）高溫，而不會釋放有害物質。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 請盡量使用短紋理卡片。

列印機密工作和其他保留工作

將工作保留在印表機中

當您將工作傳送到印表機時，您可以指定將工作保留在記憶體中，直到您從印表機控制面板起始工作。可由使用者在印表機所在處起始的所有列印工作都稱為**保留工作**。

請注意：如果印表機需要額外的記憶體，來處理其他保留工作，「機密」、「驗證」、「保留」及「重複列印」的列印工作可能會被刪除。

工作類型	說明
機密工作	當您將「機密」列印工作傳送到印表機時，您必須從電腦建立密碼。密碼必須是採用數字 0-9 的四位數字。工作會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機控制面板輸入密碼，然後選擇列印或刪除工作為止。
驗證	當您傳送「驗證」列印工作時，印表機會先列印一份副本，並將其餘列印份數保留在印表機記憶體中。「驗證」可讓您檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，印表機會自動從印表機記憶體中刪除工作。
保留	當您傳送「保留」列印工作時，印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 Held Jobs （保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。
重複執行	當您傳送「重複」列印工作時，印表機會列印所要求的所有工作份數，並 將工作儲存在記憶體中，以便您日後可以列印其他份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

其他保留工作類型包括：

- 各種來源的設定檔，包括 Lexmark Document Solutions Suite (LDSS)
- 公共展示點的各種表單
- 書籤
- 未列印的工作，又稱為**存放的工作**

從 Windows 列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

- 1 開啟文件，然後按一下**檔案 > 列印**。
- 2 按**內容、喜好設定、選項或設定**。
- 3 按一下**其他選項**，然後按一下**列印與保留**。
- 4 選取工作類型（機密、保留、重複或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數字的密碼。
- 5 按一下**好或列印**，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 6 在主畫面上，觸控 **Held jobs**（保留工作）。
- 7 觸控您的使用者名稱。

請注意：最多可顯示 500 個保留工作結果。如果您的名稱沒有出現，請觸控下移鍵，直到您的名稱出現為止，或者，如果印表機中有大量的保留工作，請觸控 **Search Held Jobs**（搜尋保留工作）。

- 8 觸控 **Confidential Jobs**（機密工作）。

- 9 輸入您的密碼。
- 10 觸控您要列印的工作。
- 11 觸控 **Print**（列印），或者觸控箭頭來增加或減少份數，接著觸控 **Print**（列印）。

從 Macintosh 電腦列印機密工作和其他保留工作

請注意：列印「機密」和「驗證」列印工作後，印表機會自動從記憶體中刪除這些列印工作。「重複」和「保留」工作會繼續保留在印表機中，直到您選擇刪除這些工作。

- 1 開啓文件，然後選取**檔案 > 列印**。
必要時，請按一下展開三角標示，來查看其他選項。
- 2 從列印選項或「列印份數與頁數」蹦現功能表，選取**傳送工作**。
- 3 選取工作類型（機密、保留、重複或驗證），然後指定使用者名稱。若是機密工作，則還需要輸入四位數字的密碼。
- 4 按一下「好」或「列印」，然後前往印表機所在處去釋放工作。
- 5 在主畫面上，觸控 **Held jobs**（保留工作）。
- 6 觸控您的使用者名稱。
請注意：最多可顯示 500 個保留工作結果。如果您的名稱沒有出現，請觸控下移鍵，直到您的名稱出現為止，或者，如果印表機中有大量的保留工作，請觸控 **Search Held Jobs**（搜尋保留工作）。
- 7 觸控 **Confidential Jobs**（機密工作）。
- 8 輸入您的密碼。
- 9 觸控您要列印的工作。
- 10 觸控 **Print**（列印），或者觸控箭頭來增加或減少份數，接著觸控 **Print**（列印）。

從快閃儲存碟列印

USB 連接埠位於印表機控制面板上。請插入快閃儲存碟來列印支援的檔案類型。支援的檔案類型包括：.pdf、.gif、.jpeg、.jpg、.bmp、.png、.tiff、.tif、.pcx 及 .dcx 檔。

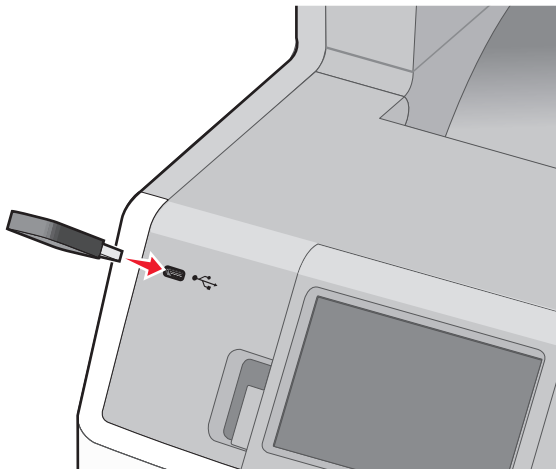
有多種快閃儲存碟已通過測試證明適用於本印表機。如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：
www.lexmark.com。

請注意：

- 高速快閃儲存碟必須支援「全速」標準。只支援 USB 低速功能的快閃儲存碟不獲支援。
- USB 裝置必須支援 FAT（檔案配置表）系統。格式化為 (New Technology File System) 或其他任何檔案系統的裝置不獲支援。
- 如果選取加密 .pdf 檔案，請從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 在列印加密 .pdf 檔案之前，請從印表機控制面板輸入檔案密碼。
- 您無法列印您沒有列印權限的檔案。

要從快閃儲存碟進行列印：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 將快閃儲存碟插入 USB 連接埠。



請注意：

- 如果您在印表機需要人為介入（例如，發生夾紙）時插入快閃儲存碟，印表機將忽略快閃儲存碟。
- 如果您在印表機正在列印其他工作時插入快閃儲存碟，則會出現 **Printer Busy**（印表機忙碌）。其他工作完成處理後，您可能需要檢視保留工作清單，以便從快閃儲存碟列印文件。

- 3 觸控您要列印的文件。

請注意：快閃儲存碟上找到的資料夾將呈現為資料夾。檔名會附加上副檔名類型（例如：.jpg）。

4 如果您想增加列印份數，請觸控箭頭。

5 觸控 **Print**（列印）。

請注意：在文件完成列印之前，請勿從 USB 埠移除快閃儲存碟。

如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將快閃儲存碟留在印表機內，您仍可以從快閃儲存碟將 .pdf 檔案當作保留工作來列印。

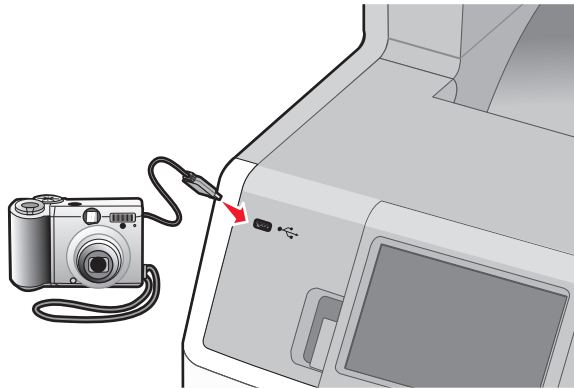
從 PictBridge 相容數位相機列印相片

您可以將 PictBridge 相容數位相機連接至印表機，接著使用相機上的按鈕，來選取與列印相片。

1 將 USB 纜線的一端插入相機。

請注意：請務必使用相機隨附的 USB 電纜。

2 將 USB 電纜的另一端插入印表機前面的 USB 連接埠。



請注意：

- 請確定已將 PictBridge 相容數位相機設成正確的 USB 模式。如需其他資訊，請參閱相機說明文件。
- 如果 PictBridge 連線成功，印表機顯示幕上會出現確認訊息。

3 請遵循相機上的指示，來選取與列印相片。

請注意：如果連接相機時印表機會關閉，您必須先中斷連線，然後再重新連接相機。

列印資訊頁

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 .
- 3 觸控 **Reports**（報告）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Fonts**（列印字型）出現。
- 5 觸控 **Print Fonts**（列印字型）。

- 6 觸控 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PostScript Fonts**（PostScript 字型）。這時會列印字型範例清單。
- 7 觸控  來返回至主畫面。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或印表機硬碟上的資源。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Reports**（報告）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Directory**（列印目錄）出現為止。
- 5 觸控 **Print Directory**（列印目錄）。

列印列印品質測試頁

列印列印品質測試頁可幫助找出列印品質的問題。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 啓動印表機時，按住  和 。
- 3 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration Menu**（配置功能表）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Quality Pages**（列印品質頁）出現為止。
- 5 觸控 **Print Quality Pages**（列印品質頁）。
就會印出列印品質測試頁。
- 6 觸控 **Back**（上一步）。
- 7 觸控 **Exit Configuration**（結束配置）。

黑白列印

若只利用黑色碳粉匣列印所有的文字和圖形，請將印表機設定為 **Black Only**（黑白列印）。

請注意：您可以利用印表機驅動程式置換此設定。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Settings**（列印設定）出現。
- 5 觸控 **Print Settings**（列印設定）。
- 6 觸控 **Quality Menu**（品質功能表）。
- 7 觸控右移鍵來選取 **Black Only**（黑白列印）。

8 觸控 **Submit**（提出）。

9 觸控  來返回至主畫面。

使用 **Max Speed**（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）

Max Speed（最大速度）和 **Max Yield**（最大使用量）設定可讓您選擇較快的列印速度或較高的碳粉使用量。出廠預設值是 **Max Yield**（最大使用量）。

- **Max Speed**（最大速度）—以彩色模式列印，除非驅動程式中選取了黑白列印。只有在驅動程式設定時選取了黑白，才會以黑白模式列印。
- **Max Yield**（最大使用量）—根據在每個頁面所找到的色彩內容，從黑色模式切換到彩色模式。若頁面內容為黑白和彩色混合，經常切換色彩模式可能會使列印速度變慢。

若要指定設定：

- 1 開啟 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機或列印伺服器的 IP 位址，然後按下 **Enter** 鍵。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 按一下 **Print Settings**（列印設定）。
- 5 按一下 **Setup Menu**（設定功能表）。
- 6 從 **Printer Usage**（印表機用法）清單中，選取 **Max Speed**（最大速度）或 **Max Yield**（最大使用量）。
- 7 按一下 **Submit**（提出）。

取消列印工作

從印表機控制面板取消列印工作

- 1 觸控 I 畫面上的 **Cancel Jobs**（取消工作），或者按下鍵盤上的 .
- 2 觸控您要取消的工作。
- 3 觸控 **Delete Selected Jobs**（刪除所選工作）。

從電腦取消列印工作

若要取消列印工作，請執行下列其中一項：

Windows 使用者適用

- 1 按一下 ，或按一下**開始**，然後按一下**執行**。
- 2 在「開始搜尋」或「執行」方框中，輸入 **control printers**。
- 3 按下 **Enter**，或按一下**確定**。
隨即開啟印表機資料夾。
- 4 按兩下該印表機圖示。

5 選取要取消的工作。

6 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

從 Windows 工作列：

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

1 按兩下該印表機圖示。

這時印表機視窗中會出現列印工作清單。

2 選取要取消的工作。

3 從鍵盤按下 **Delete** 鍵。

Macintosh 使用者適用

在 Mac OS X 10.5 版或更新的版本中：

1 從 **Apple** 選單，選取**系統偏好設定**。

2 按一下**列印與傳真**，接著按兩下印表機圖像。

3 從印表機視窗中，選取要取消的工作。

4 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

在 Mac OS X 10.4 版和舊版軟體中：

1 從「前往」選單，選取**應用程式**。

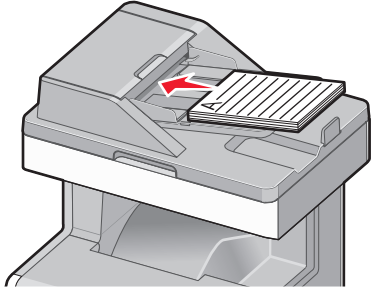
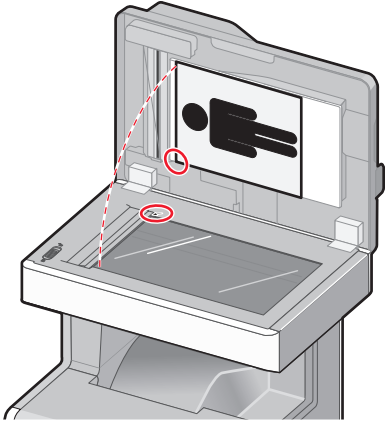
2 按兩下**工具程式**，然後按兩下**列印中心**或**印表機設定工具程式**。

3 按兩下該印表機圖像。

4 從印表機視窗中，選取要取消的工作。

5 從視窗頂端的圖像列，按一下**刪除**圖像。

複印

自動送件器	掃描器玻璃面板
	
「自動送件器」適用於多頁的文件。	掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌剪報）。

進行複印

快速複印

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 從印表機控制面板上，按下 .
- 4 若您已將文件放在掃描器玻璃上，請觸控 **Finish the Job**（結束工作）來返回主畫面。

利用自動送件器複印

- 1 載入原始文件，載入時面朝上，短邊先進入自動送件器。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。
- 2 調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印），或利用鍵台輸入複印份數。
這時會出現複印畫面。
- 4 請依需求情況修改複印設定。
- 5 觸控 **Copy It**（複印它）。

使用掃描器玻璃複印

- 1 將原始文件面朝下放在掃描器玻璃的左上角。
- 2 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印），或利用鍵台輸入複印份數。
這時會出現複印畫面。
- 3 請依需求情況修改複印設定。
- 4 觸控 **Copy It**（複印它）。
- 5 如果您要掃描多頁，接著請將下一份文件放在掃描器玻璃上，然後觸控 **Scan the Next Page**（掃描下一頁）。
- 6 觸控 **Finish the Job**（結束工作）返回主畫面。

複印相片

- 1 將相片面朝下放置在掃描器玻璃的左上角。
- 2 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 3 觸控 **Options**（選項）。
- 4 觸控 **Content**（內容）。
- 5 觸控 **Photograph**（相片）。
- 6 觸控 **Done**（完成）。
- 7 觸控 **Copy It**（複印它）。
- 8 觸控 **Scan the Next Page**（掃描下一頁）或 **Finish the Job**（結束工作）。

複印在特殊材質上

使用專用透明投影膠片

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），然後識別原始文件的尺寸。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著觸控含有專用透明投影膠片的送紙匣，或者觸控 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器），然後將專用透明投影膠片放置在多用途送紙器上。
- 6 觸控所要的專用透明投影膠片尺寸，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 7 觸控箭頭，直到 **Transparency**（專用透明投影膠片）出現為止。

- 8 觸控 **Transparency**（專用透明投影膠片），接著觸控 **Continue**（繼續）。
- 9 觸控 **Copy It**（複印它）。

複印至銜頭紙

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），然後識別原始文件的尺寸。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著觸控 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器）然後以面朝上，同時頂邊在先的方式將銜頭紙放入多用途送紙器。
- 6 觸控所要的銜頭紙尺寸，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 7 觸控箭頭，直到出現 **Letterhead**（銜頭紙）為止。
- 8 觸控 **Letterhead**（銜頭紙），接著觸控 **Continue**（繼續）。
- 9 觸控 **Copy It**（複印它）。

自訂複印設定

複印某一尺寸到另一尺寸

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），然後識別原始文件的尺寸。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著選取您要的複印尺寸。
請注意：如果所選紙張尺寸不同於 **Copy from**（複印來源）尺寸，印表機將自動調整尺寸比例。
- 6 觸控 **Copy It**（複印它）。

使用所選送紙匣中的紙張進行複印

進行複印期間，您可以選取含有所選紙張類型的送紙匣。例如，假設特殊材質位於多用途送紙器中，而且您要使用該材質來進行複印：

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），然後識別原始文件的尺寸。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著觸控 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器）或者含有您要之紙張類型的送紙匣。
請注意：如果您選取 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器），則您還需要選取紙張尺寸和類型。
- 6 觸控 **Copy It**（複印它）。

複印包含混合紙張尺寸的文件

請使用自動送件器來複印包含混合紙張尺寸的原始文件。視載入的紙張尺寸以及 **Copy to**（複印目標）及 **Copy from**（複印來源）設定而定，每一份的列印方式可能是固定紙張尺寸（範例 1）或大小調整為符合單一紙張尺寸（範例 2）。

範例 1：複印至固定紙張尺寸

印表機有兩個裝紙匣，一個送紙匣載入 **Letter** 尺寸紙張，另一個載入 **legal** 尺寸紙張。您需要複印包含 **Letter** 和 **Legal** 尺寸頁面的文件。

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），接著觸控 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸）。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著觸控 **Auto Size Match**（自動調整紙張尺寸功能）。
- 6 觸控 **Copy It**（複印它）。
掃描器可以在掃描時識別固定紙張尺寸。複印是以回應於原始文件紙張尺寸的固定紙張尺寸列印。

範例 2：複印至單一紙張尺寸

印表機有一個送紙匣，其中載入 **Letter** 尺寸紙張。您需要複印包含 **Letter** 和 **Legal** 尺寸頁面的文件。

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Copy from**（複印來源），接著觸控 **Mixed Letter/Legal**（混合 Letter/Legal）。
- 5 觸控 **Copy to**（複印目標），接著觸控 **Letter**。
- 6 觸控 **Copy It**（複印它）。

掃描器在掃描時識別固定紙張尺寸，然後調整 **Legal** 尺寸頁面的大小並列印在 **Letter** 尺寸紙張上。

在紙張的正反面複印（雙面列印）

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入自動送件器，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 從 **Sides (Duplex)**（雙面列印）區，觸控能將複印文件按您所要求方式進行雙面列印的按鈕。
第一個數字代表原始文件的列印面；第二個數字代表複印文件的列印面。例如，如果單面原始文件要進行雙面複印，請選取 **1-sided to 2-sided**（單面至雙面）。
- 5 觸控 **Copy It**（複印它）。

縮小或放大複印文件

複印文件可以縮小成原始文件尺寸的 **25%**，或放大成原始文件的 **400%**。**Scale**（調整比例）的出廠預設值是 **Auto**（自動）。如果保持 **Scale**（調整比例）的 **Auto**（自動）設定，則會調整原始文件內容的比例，使其適合用來複印的紙張尺寸。

若要縮小或放大複印文件，請執行下列步驟：

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 從 **Scale**（調整比例）區域，觸摸箭頭來放大或縮小複印。
在設定 **Scale**（調整比例）之後觸控 **Copy to**（複印目標）或 **Copy from**（複印來源），可以手動方式將調整比例值設回 **Auto**（自動）。
- 5 觸控 **Copy It**（複印它）。

調整複印品質

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Options**（選項）。
- 5 觸控 **Content**（內容）。
- 6 觸控最適合代表複印內容的按鈕：
 - **Text**（文字）—適用於主要內容為文字或線條圖的原始文件。
 - **Text/Photo**（文字/相片）—適用於內容參雜文字和圖形或圖片的原始文件。
 - **Photograph**（相片）—適用於內容是高品質相片或噴墨列印輸出的原始文件。
 - **Printed Image**（列印影像）—用於複印半色調相片、圖形（例如：在雷射印表機上列印的文件），或內容以影像為主的報章雜誌頁面。
- 7 觸控 **Done**（完成）。
- 8 觸控 **Copy It**（複印它）。

逐份列印份數

如果您要列印多重列印份數的文件，您可以選擇將每份當作一組來列印（逐份列印），或是將各份當作頁數群組來列印（非逐份列印）。

Collated（逐份列印）



非逐份列印



依預設，**Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。如果您不想進行逐份列印，則將設定變更為 **Off**（關）。

要關閉逐份列印：

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 利用鍵台輸入複印份數。
- 5 如果您不想以逐份列印方式進行複印，請觸控 **Off**（關）。
- 6 觸控 **Copy It**（複印它）。

在列印副本之間放置分隔頁

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。

4 觸控 **Options**（選項）。

5 觸控 **Separator Sheets**（分隔頁）。

請注意：Collate（逐份列印）必須設為 On（開），才會在複印文件之間放置分隔頁。如果 Collate（逐份列印）為 Off（關閉），分隔頁將加到列印工作的尾端。

6 選取下列其中一項：

- **Between Copies**（在列印副本之間）
- **Between Jobs**（在列印工作之間）
- **Between Pages**（在頁面之間）

7 觸控 **Done**（完成）。

8 觸控 **Copy It**（複印它）。

將多頁複印在單張材質上

若要節省紙張，您可以將多頁文件的兩個或四個連續頁面複印在單張紙張上。

請注意：

- Paper Size（紙張尺寸）必須設成 Letter、Legal、A4 或 B5 JIS。
- Copy Size（複印尺寸）必須設成 100%。

1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。

2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。

4 選取雙面列印設定。

5 觸控 **Options**（選項）。

6 觸控 **Paper Saver**（省紙功能）。

7 選取所要的輸出。

8 如果您想在每一個複印的頁面加上方框，請觸控 **Print Page Borders**（列印頁面邊框）。

9 觸控 **Done**（完成）。

10 觸控 **Copy It**（複印它）。

建立自訂工作（工作建置）

自訂工作或工作建置可讓您將一組或多組原始文件結合在單一複印工作中。您可以利用不同的工作參數，來掃描每組文件。當提供複印工作且 **Custom Job**（自訂工作）為啟動時，掃描器將使用提供的參數掃描第一組原始文件，然後使用相同或不同參數掃描下一組原始文件。

文件分組定義視掃描來源而定：

- 如果您在掃描器玻璃上掃描文件，一組就是一個頁面。
- 如果您使用自動送件器來掃描多個頁面，一組就是所有掃描的頁面，直到自動送件器變成空的為止。

- 如果您使用自動送件器來掃描一個頁面，一組就是一個頁面。

例如：

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Options**（選項）。
- 5 觸控 **Custom Job**（自訂工作）。
- 6 觸控 **On**（開）。
- 7 觸控 **Done**（完成）。
- 8 觸控 **Copy It**（複印它）。
當一組結束時，會出現掃描畫面。
- 9 請將下一個文件以面朝上且短邊在先的方式件載入自動送件器，或是面朝下的方式放在掃描器玻璃上，然後觸控 **Scan the Automatic Document Feeder**（掃描自動送件器）或 **Scan the flatbed**（掃描平台）。
請注意：必要的話，請變更工作設定。
- 10 如果您有另一個要掃描的文件，請將下一個文件以面朝上且短邊在先的方式件載入自動送件器，或是面朝下的方放在掃描器玻璃上，然後觸控 **Scan the Automatic Document Feeder**（掃描自動送件器）或 **Scan the flatbed**（掃描平台）。否則，請觸控 **Finish the job**（結束工作）。

使用 job interrupt（工作中斷）

Job interrupt（工作中斷）會暫停目前的列印工作，方便您列印複印文件。

請注意：Job Interrupt（工作中斷）必須設定為 On（開），此功能才可以運作。

- 1 將原始文件載入「自動送件器」中（面朝上，短邊先進入「自動送件器」），或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入「自動送件器」。將這些物件放在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 從印表機控制面板，按下 .
- 4 若您已將文件放在掃描器玻璃面板上，請觸控 **Finish the Job**（結束工作）來返回主畫面。

在複印文件上放置資訊

在每一個頁面的頂端放置日期和時間

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Options**（選項）。
- 5 觸控 **Header/Footer**（頁首/頁尾）。
- 6 選取頁面上用來放置日期和時間的區域。
- 7 觸控 **Date/Time**（日期/時間），接著觸控 **Continue**（繼續）。
- 8 觸控 **Done**（完成）。
- 9 觸控 **Copy It**（複印它）。

在每一個頁面放置背景畫面訊息

背景畫面訊息可以放在每一頁上。訊息選項有 **Urgent**（急件）、**Confidential**（機密）、**Copy**（副本）或 **Draft**（草稿）。若要在複印文件上放置訊息，請執行下列步驟：

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印）。
- 4 觸控 **Options**（選項）。
- 5 觸控 **Overlay**（背景畫面）。
- 6 觸控內含您所要使用之背景畫面的按鈕。
- 7 觸控 **Done**（完成）。
- 8 觸控 **Copy It**（複印它）。

取消複印工作

文件在自動送件器中時取消複印工作

當自動送件器開始處理文件時，會顯示掃描中畫面。若要取消複印工作，請在觸控式螢幕上觸控 **Cancel Job**（取消工作）。

這時會出現「Canceling scan job」（正在取消掃描工作）畫面。自動送件器將清除自動送件器中的所有頁面，並取消工作。

正在使用掃描器玻璃面板來複印頁面時取消複印工作

在觸控式螢幕上觸控 **Cancel Job**（取消工作）。

這時會出現「Canceling scan job」（正在取消掃描工作）畫面。工作取消後，會顯示複印畫面。

正在列印頁面時取消複印工作

- 1 在觸控式螢幕上觸控 **Cancel Job**（取消工作），或者按下鍵台上的 。
- 2 觸控您要取消的工作。
- 3 觸控 **Delete Selected Jobs**（刪除所選工作）。
剩餘的列印工作即被取消。這時會出現主畫面。

瞭解複印畫面及選項

Copy from（複印來源）

此選項會開啓一個畫面，您可以在該畫面輸入所要複印的文件尺寸。

- 觸控紙張尺寸按鈕，選取它做為「Copy from」（複印來源）設定。這時會出現複印畫面，畫面中會顯示您的新設定。
- 當「Copy from」（複印來源）設為 **Mixed Letter/Legal**（混合 Letter/Legal）時，您可以複印含有混合紙張尺寸的原始文件。
- 若「Copy from」（複印來源）設定為 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸），掃描器會自動判斷原始文件的尺寸。

複印目標

此選項會開啓一個畫面，您可以在該畫面中輸入用來列印複印文件的紙張尺寸和類型。

- 觸控紙張尺寸按鈕，選取它做為「Copy to」（複印目標）設定。這時會出現複印畫面，畫面中會顯示您的新設定。
- 若「Copy From」（複印來源）和「Copy To」（複印目標）的尺寸設定不同，印表機會自動配合差異來調整 **Scale**（比例）設定。
- 若複印所使用的紙張類型或尺寸未載入其中一個送紙匣，請觸控 **Manual Feeder**（手動輔助式送紙器），然後透過多功能送紙器手動傳送紙張。
- 若「Copy to」（複印目標）設定為 **Auto Size Match**（自動調整紙張尺寸功能），每份複印文件都會符合原始文件的尺寸。若相符的紙張尺寸未放入其中一個送紙匣，印表機會調整每份複印文件的比例，使其適合所載入的紙張。

Scale（比例）

此選項會從複印文件建立影像，再按比例調整影像，調整範圍為 25% 到 400%。Scale（比例）也可自動為您設定。

- 若您要從某一種紙張尺寸複印到另一種紙張尺寸（例如，從 Legal 尺寸紙張複印到 Letter 尺寸紙張），設定「Copy from」（複印來源）和「Copy to」（複印目標）紙張尺寸後，便會自動調整比例，以便將所有的原始文件資訊保存在複印文件上。
- 觸控左移鍵可減小數值（每次減小 1%），觸控右移鍵則可增大數值（每次增大 1%）。
- 將手指持續放在箭號上，即可連續增大變更量。
- 將手指放在箭號上兩秒鐘，可加快變更的速度。

Darkness（明暗度）

此選項可調整複印文件與原始文件的相對明暗度。

Content（內容）

此選項可讓印表機知道原始文件類型。請選擇 Text（文字）、Text/Photo（文字/相片）、Photograph（相片）或 Printed Image（列印影像）。

- **Text（文字）**——會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字
- **Text/Photo（文字/相片）**——適用於內容參雜文字和圖形或圖片的原始文件
- **Photograph（相片）**——會要求掃描器多加留意圖形和圖片此設定會延長掃描時間，但會強調儘可能重現原始文件中的完整色調動態範圍。
- **Printed Image（列印影像）**——用於複印半色調相片、圖形（例如：在雷射印表機上列印的文件），或內容以影像為主的報章雜誌頁面

Sides (Duplex)（雙面）

您可以利用此選項選取雙面列印設定。您可以在單面或雙面上列印複印文件、從雙面原始文件製作雙面複印文件、從單面原始文件製作雙面複印文件，或從雙面原始文件製作單面複印文件。

Collate（逐份列印）

此選項可在列印多重份數的文件時，使列印工作的各頁面依序堆疊。Collate（逐份列印）的出廠預設值是開；複印文件的輸出頁順序如下：（1、2、3）（1、2、3）（1、2、3）。如果您希望每個頁面的所有複印份數都能放在一起，只要關閉 Collate（逐份列印），複印順序就會變成（1、1、1）（2、2、2）（3、3、3）。

Options（選項）

觸控 Options（選項）按鈕後會開啓一個畫面，您可以在該畫面中變更 Paper Saver（省紙功能）、Advanced Imaging（進階成像）、Custom Job（自訂工作）、Separator Sheets（分隔頁）、Margin Shift（邊距移位）、Edge Erase（除邊）、Header/Footer（頁首/頁尾）、Overlay（背景畫面）、Content（內容）、Advanced Duplex（進階雙面列印）及 Save as Shortcut（另存為快捷鍵）等設定。

Paper Saver（省紙功能）

此選項可讓您將兩張或兩張以上的原始文件一起列印在同一頁面上。**Paper Saver（省紙功能）**又稱為 **N-up** 列印。**N** 代表數字。例如，**2-up** 會將文件的兩頁列印在單一頁面上，**4-up** 則會將文件的四頁列印在單一頁面上。觸控 **Print Page Borders（列印頁邊框）** 會在輸出頁上新增或移除原始文件頁面周圍的外框。

Advanced Imaging（進階成像）

此選項可讓您在複印文件前調整 **Background Removal（背景移除）**、**Contrast（對比）**、**Shadow Detail（陰影細部）**、**Scan Edge to Edge（邊對邊掃描）**、**Color Balance（色彩平衡）** 及鏡像。

Custom Job（自訂工作）

此選項可將多份掃描工作合併成單一工作。

Separator Sheets（分隔頁）

此選項可在各複印文件之間、頁面之間及列印工作之間放置一張空白紙張。印表機可以從其他送紙匣中取出分隔頁，該送紙匣內含的紙張類型或色彩可以不同於複印文件的列印用紙。

Margin Shift（邊距移位）

此選項可按指定距離來增加邊界的尺寸。這項功能可為複印文件提供裝訂或打孔空間。您可以利用增減箭號，來設定您要的邊距。如果額外的邊距太大，複印文件就會被裁剪。

Edge Erase（除邊）

此選項可去除文件周邊的污漬或資訊。您可以選擇在紙張四個邊周圍清除相同的範圍，或挑選特定的邊緣來清除。**Edge Erase（除邊）** 會清除所選範圍內的一切內容，不會在紙張的該部分列印任何內容。

Header/Footer（頁首/頁尾）

這個選項可以開啓 **Date/Time（日期/時間）**、**Page number（頁碼）**、**Bates number（Bates 編號）** 或 **Custom text（自訂文字）**，並將它們列印在指定的頁首或頁尾位置。

Overlay（背景畫面）

此選項可建立浮水印（或訊息），當做複印文件內容的背景畫面。您可以選擇使用 **Urgent（急件）**、**Confidential（機密）**、**Copy（副本）** 或 **Draft（草稿）**，或者您也可以在此「**Enter custom text**」（輸入自訂文字）欄位中，輸入自訂的訊息。所選文字會以模糊的大型字體在每個頁面橫向列印。

請注意：系統支援人員還可以建立自訂背景畫面。建立自訂背景畫面後，就會提供一個代表該背景畫面圖示的按鈕。

Content（內容）

此選項可以提高複印品質。您可以選擇 **Text（文字）**、**Text/Photo（文字/相片）**、**Photograph（相片）** 或 **Printed Image（列印影像）**。

- **Text（文字）**——此設定適用於複印主要內容為文字或線條圖的原始文件。
- **Text/Photo（文字/相片）**——此設定適用於複印內容夾雜文字和圖形或圖片的原始文件。
- **Photograph（相片）**——此設定適用於複印內容為高品質相片或噴墨列印輸出的原始文件。
- **Printed Image（列印影像）**——此設定適用於複印半色調相片、在雷射印表機上列印的文件，或報章雜誌的頁面。

Advanced Duplex（進階雙面列印）

此選項可控制文件的面數（單面或雙面）、原始文件的列印方向，以及文件的裝訂方式。

請注意：部分印表機機型可能不提供某些 **Advanced Duplex**（進階雙面列印）選項。

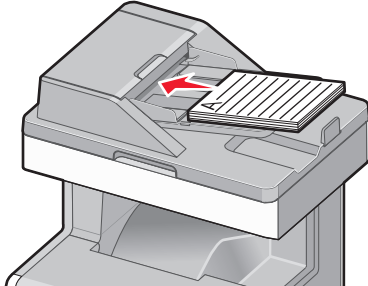
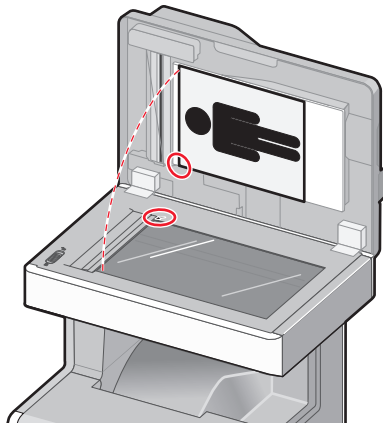
Save as Shortcut（另存快捷鍵）

這個選項可以將現有設定另存為快捷鍵。

改進複印品質

問題	提示
何時應該使用 Text （文字）模式？	• Text（文字）模式的使用時機是：複印的主要目標是保存文字，而不是保存從原始文件複印的影像。 • Text（文字）模式最適用於票據、影印表單，及僅含文字或細線圖的文件。
何時應該使用 Text/Photo （文字/相片）模式？	• Text/Photo（文字/相片）模式的使用時機是：複印圖文兼具的原始文件。 • Text/Photo（文字/相片）模式最適用於雜誌文章、商用圖形及小冊子。
何時應該使用 Printed Image （已列印影像）模式？	Printed Image （已列印影像）模式適用於複印半色調相片、圖形（例如：在雷射印表機上列印的文件），或報章雜誌中的頁面
何時應該使用 Photograph （相片）模式？	Photograph （相片）模式適用於內容是高品質相片或噴墨列印輸出的原始文件。

以電子郵件寄送

自動送件器	掃描器玻璃面板
	
「自動送件器」適用於多頁的文件。	掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌剪報）。

您可以使用本印表機，將掃描的文件以電子郵件傳送給一位或多位收件人。此處有三種方法，可讓您從印表機傳送電子郵件。您可以輸入電子郵件位址、使用快捷鍵號碼，或使用通訊錄。

備妥以傳送電子郵件

設定電子郵件功能

若要使電子郵件可以運作，必須在印表機配置中開啓電子郵件，而且要具備有效的 IP 位址或閘道位址。若要設定電子郵件功能，請執行下列步驟：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 在 Default Settings（預設值）下，按一下 **E-mail/FTP Settings**（電子郵件/FTP 設定）。
- 4 按一下 **E-mail Settings**（電子郵件設定）。
- 5 按一下 **Setup E-mail Server**（設定電子郵件伺服器）。
- 6 在欄位中填寫適當的資訊。
- 7 按一下 **Add**（新增）。

配置電子郵件設定

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **E-mail/FTP Settings**（電子郵件/FTP 設定）。
- 4 按一下 **E-mail Settings**（電子郵件設定）。
- 5 在欄位中填寫適當的資訊。
- 6 按一下 **Submit**（提出）。

建立電子郵件快捷鍵

使用「內嵌式 Web 伺服器」建立電子郵快捷鍵

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 在 **Other Settings**（其他設定）下，按一下 **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵號碼）。
- 4 按一下 **E-mail Shortcut Setup**（電子郵件快捷鍵設定）。
- 5 輸入收件人的唯一名稱，接著輸入電子郵件位址。
請注意：若要輸入多個位址，請以半形逗點 (,) 區隔各個位址。
- 6 選取掃描設定（**Format**（格式）、**Content**（內容）、**Color**（彩色）及 **Resolution**（解析度））。
- 7 輸入一個快捷鍵號碼，然後按一下 **Add**（新增）。
如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。

使用觸控式螢幕建立電子郵快捷鍵

- 1 在主畫面上，觸控 **E-mail**（電子郵件）。
- 2 輸入收件人的電子郵件位址
要建立收件人群組，請觸控 **Next address**（下一個位址），接著輸入下一個收件人的電子郵件位址。
- 3 觸控 **Save as Shortcut**（另存為快捷鍵）。
- 4 對快捷鍵輸入一個唯一的名稱，然後觸控 **Enter**。
- 5 驗證快捷鍵名稱及號碼都正確，然後觸控 **OK**（確定）。
如果名稱或號碼不正確，請觸控 **Cancel**（取消），然後重新輸入資訊。

以電子郵件寄送文件

使用觸控式螢幕傳送電子郵件

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 在主畫面上，觸控 **E-mail（電子郵件）**。

- 4 輸入電子郵件位址或快捷鍵號碼。

若要輸入其他收件人，請觸控 **Next Address（下一個位址）**，然後輸入您要新增的位址或快捷鍵號碼。

- 5 觸控 **E-mail It（以電子郵件寄送它）**。

利用快捷鍵號碼傳送電子郵件

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 按下 **#**，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼。

若要輸入其他收件人，請按下 **Next address（下一個位址）**，然後輸入您要新增的位址或快捷鍵號碼。

- 4 觸控 **E-mail It（以電子郵件寄送它）**。

利用通訊錄傳送電子郵件

- 1 將原始文件載入「自動送件器」中（面朝上，短邊先進入「自動送件器」），或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入「自動送件器」。將這些物件放在掃描器玻璃面板上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 在主畫面上，觸控 **E-mail（電子郵件）**。

- 4 觸控 **Search Address Book（搜尋通訊錄）**。

- 5 輸入您要搜尋的完整名稱或部分名稱，然後觸控 **Search（搜尋）**。

- 6 觸控您要加入 **To:（接收者）** 方框中的名稱。

若要輸入其他收件人，請按下 **Next address（下一個位址）**，然後輸入您要新增的位址或快捷鍵號碼；或者，您也可以搜尋通訊錄。

- 7 觸控 **E-mail It（開始以電子郵件寄送）**。

自訂電子郵件設定

新增電子郵件主旨與訊息資訊

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入自動送件器，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **E-mail（電子郵件）**。
- 4 輸入電子郵件位址。
- 5 觸控 **Options（選項）**。
- 6 觸控 **Subject（主旨）**。
- 7 輸入電子郵件主旨。
- 8 觸控 **Done（完成）**。
- 9 觸控 **Message（訊息）**。
- 10 輸入電子郵件訊息。
- 11 觸控 **Done（完成）**。
- 12 觸控 **E-mail It（以電子郵件寄送它）**。

變更輸出檔類型

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **E-mail（電子郵件）**。
- 4 輸入電子郵件位址。
- 5 觸控 **Options（選項）**。
- 6 觸控要傳送的檔案類型相對應的按鈕。
 - **PDF**—將多頁建立成一個檔案，可用 Adobe Reader 檢視。Adobe Reader 是 Adobe 的產品，可從 www.adobe.com 免費下載。
 - **Secure PDF（加密 PDF）**—建立加密 PDF 檔，以防止未經授權存取檔案內容。
 - **TIFF**—建立多個檔案或單一檔案。如果「內嵌式 Web 伺服器」上 **Settings（設定）** 功能表中的 **Multi-page TIFF（縮版併印 TIFF）** 呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。

- **JPEG**—針對原始文件的每一頁分別建立並附加個別的檔案，可用大部分的 Web 瀏覽器及圖形程式來檢視這類檔案。
- **XPS**—將多頁建立成單一的 XML Paper Specification (XPS) 檔，可用 Internet Explorer 主控的檢視器及 .NET Framework 來檢視，也可下載其他廠商的獨立檢視器來檢視這類檔案

7 觸控 **E-mail It**（以電子郵件寄送它）。

請注意：如果您選擇 Encrypted PDF（加密 PDF），請接著輸入兩次密碼。

取消電子郵件

- 若是使用「自動送件器」，請在 **Scanning...**（掃描中...）出現時觸控 **Cancel Job**（取消工作）。
- 若是使用掃描器玻璃面板，請在 **Scanning...**（掃描中...）或 **Scan the Next Page / Finish the Job**（掃描下一頁/完成工作）出現時，觸控 **Cancel Job**（取消工作）。

瞭解電子郵件選項

Original Size（原始尺寸）

此選項會開啓一個畫面，您可以在該畫面選取想要以電子郵件寄送的文件尺寸。

- 觸控紙張尺寸按鈕，即可選取該尺寸做為 **Original Size**（原始尺寸）設定。這時會出現電子郵件畫面，畫面中會顯示您的新設定。
- 當「**Original Size**」（原始尺寸）設為 **Mixed Letter/Legal**（混合 Letter/Legal）時，您可以掃描含有混合紙張尺寸的原始文件。
- 若「**Original Size**」（原始尺寸）設定為 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸），掃描器會自動判別原始文件的尺寸。

Sides (Duplex)（雙面）

此選項會告知印表機原始文件為單面列印或雙面列印。這可讓掃描器知道需要掃描哪些部分來併入電子郵件中。

Orientation（列印方向）

此選項可讓印表機知道原始文件是採用直印，還是採用橫印，然後變更 **Sides**（面數）和 **Binding**（裝訂）設定，以符合原始文件的列印方向。

Binding（裝訂）

此選項可讓印表機知道原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

E-mail Subject（電子郵件主旨）

此選項可讓您輸入電子郵件的主旨行。最多可輸入 255 個字元。

E-mail File Name（電子郵件檔名）

此選項可讓您自訂附件的檔名。

E-mail Message（電子郵件訊息）

此選項可讓您輸入要隨同掃描附件一併傳送的訊息。

Resolution（解析度）

調整電子郵件的輸出品質。提高影像解析度，會增加電子郵件的檔案大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。您可以降低影像解析度，來減少電子郵件的檔案大小。

Send As（傳送為：）

此選項可設定掃描影像的輸出格式（PDF、TIFF、JPEG 或 XPS）。

- **PDF**—將多頁建立成一個檔案，可用 Adobe Reader 檢視。Adobe Reader 是 Adobe 的產品，可從 www.adobe.com 免費下載。
- **Secure PDF（加密 PDF）**—建立加密 PDF 檔，以防止未經授權存取檔案內容。
- **TIFF**—建立多個檔案或單一檔案。如果「內嵌式 Web 伺服器」上 Settings（設定）功能表中的 Multi-page TIFF（縮版併印 TIFF）呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。
- **JPEG**—針對原始文件的每一頁分別建立並附加個別的檔案，可用大部分的 Web 瀏覽器及圖形程式來檢視這類檔案。
- **XPS**—將多頁建立成單一的 XPS 檔，可用 Internet Explorer 主控的檢視器及 .NET Framework 來檢視，也可下載其他廠商的獨立檢視器來檢視這類檔案。

Content（內容）

此選項可讓印表機知道原始文件類型。請選擇 Text（文字）、Text/Photo（文字/相片）或 Photo（相片）。搭配任何的 Content 選項，都可以開啓或關閉 Color（彩色）。Content（內容）會影響電子郵件的品質和大小。

- **Text（文字）**—會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字
- **Text/Photo（文字/相片）**—適用於以文字和圖形或圖片之混合為內容的原始文件
- **Photograph（相片）**—會要求掃描器多加留意圖形和圖片此設定會延長掃描時間，但會強調原始文件中完整色調動態範圍的重製。這時會增加所儲存的資訊量。
- **Color（彩色）**—設定電子郵件的掃描類型和輸出您可以掃描彩色文件，然後傳送到電子郵件位址。

Advanced Options（進階選項）

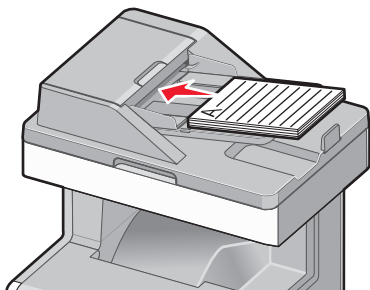
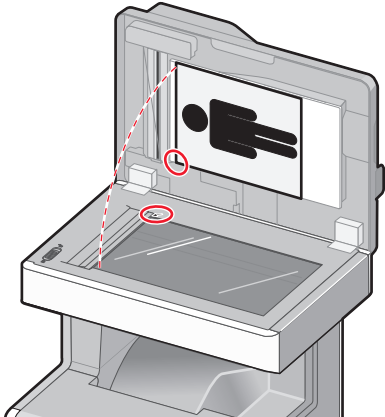
觸控此按鈕後會開啓一個畫面，您可以在該畫面中變更 Advanced Imaging（進階成像）、Custom Job（自訂工作）、Transmission Log（傳輸記錄）、Scan Preview（掃描預覽）、Edge Erase（除邊）或 Darkness（明暗度）等設定。

- **Advanced Imaging（進階成像）**—在複印文件前調整 Background Removal（背景移除）、Contrast（對比）、Shadow Detail（陰影細部）及 Mirror Image（鏡像）。
- **Custom Job (Job Build)（自訂工作 - 工作建置）**—可將多份掃描工作合併成單一工作。
- **Transmission Log（傳輸記錄）**—列印傳輸記錄或傳輸錯誤記錄。

- **Scan Preview（掃描預覽）**—先顯示影像的第一頁，再將影像併入電子郵件。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。
- **Edge Erase（除邊）**—可去除文件周邊的污漬或資訊。您可以選擇在紙張四個邊周圍清除相同的範圍，或挑選特定的邊緣來清除。**Edge Erase（除邊）**會清除所選範圍內的一切內容，不會在掃描文件的該部分留下任何內容。
- **Darkness（明暗度）**—可調整所掃描電子郵件的明暗度。

傳真

請注意：並非所有印表機機種都提供傳真功能。

自動送件器	掃描器玻璃面板
	
「自動送件器」適用於多頁的文件。	掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌剪報）。

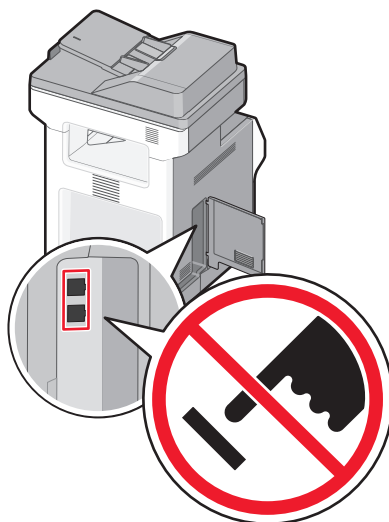
使印表機做好傳真的準備

下列連線方法可能無法適用於所有國家或地區。

請注意：印表機起始設定期間，請取消選取 **Fax**（傳真）以及其他您要在稍後設定的功能，然後觸控 **Continue**（繼續）。若傳真功能已啟動但未完全設定，指示燈可能閃爍紅色。

⚠ 請當心—有觸電的危險：請勿在雷雨天氣使用傳真功能。請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，例如：傳真機特性、電源線或電話。

警告—潛在損害：正當傳送或接收傳真時，請勿碰觸電纜或印表機上所標示的區域。



起始傳真設定

許多國家和地區都會要求外送傳真之每個傳輸頁的頂端或底端邊距，或是在第一頁傳輸頁面中，必須包含下列資訊：站台名稱（傳送該訊息的商業團體、其他實體或個人之識別名稱），以及站台號碼（傳送該傳真的商業團體、其他實體或個人之傳真機電話號碼）。

若要輸入您的傳真設定資訊，請使用印表機控制面板，或使用瀏覽器來存取「內嵌式 Web 伺服器」，然後進入 **Settings**（設定）功能表。

請注意：如果沒有 TCP/IP 環境，您必須利用印表機控制面板，來輸入您的傳真設定資訊。

使用印表機控制面板來設定傳真

當您第一次開啓印表機電源，或印表機在隔了一段長時間後再度啓動，便會顯示一系列啓動畫面。若印表機具有傳真功能，會出現下列畫面：

Station Name（站台名稱）

Station Number（站台號碼）

- 1 當 **Station Name**（站台名稱）出現時，請輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
- 2 輸入 **Station Name**（站台名稱）後，請觸控 **Submit**（提出）。
- 3 當 **Station Number**（站台號碼）出現時，請輸入印表機傳真號碼。
- 4 輸入 **Station Number**（站台號碼）後，請觸控 **Submit**（提出）。

使用內嵌式 Web 伺服器來設定傳真

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出該位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**傳真設定**。
- 4 按一下**類比傳真設定**。
- 5 按一下「站台名稱」框內，然後輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
- 6 在「站台號碼」框內按一下，然後輸入印表機傳真號碼。
- 7 按一下**送出**。

選擇傳真連線

您可以將印表機連接至電話、答錄機或電腦數據機這類的設備。請參閱下表，來判斷印表機的最佳安裝方式。

請注意：

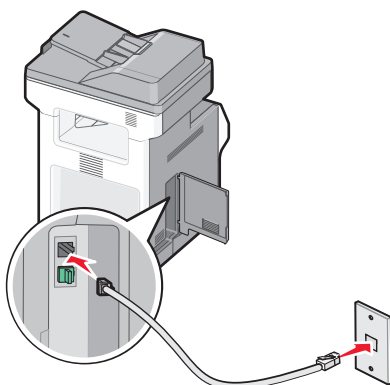
- 本印表機是類比裝置，直接將它連接至牆上的插座，可達到最佳運作效果。其他裝置（例如：電話或答錄機）可以成功連接至印表機，以透過印表機來運作，如安裝步驟中所述。
- 如果您需要數位式連線（例如：ISDN、DSL 或 ADSL），則需使用其他廠商的裝置（例如：DSL 過濾器）。請聯絡 DSL 供應商，來取得 DSL 過濾器。DSL 過濾器可以移除電話線上可能干擾印表機適當執行傳真能力的數位訊號。
- 您**不需要**將印表機連接至電腦，但您**必須**將印表機連接至類比電話線，才能傳送和接收傳真。

設備和服務選項	傳真連線設定
直接連接到電話線	請參閱第 112 頁的「連接到類比電話線」。
連接到「數位用戶線路」(DSL 或 ADSL) 服務	請參閱第 112 頁的「連接到 DSL 服務」。
連接到「電話交換機」(PBX) 或「整體服務數位網路」(ISDN) 系統	請參閱第 113 頁的「連接至 PBX 或 ISDN 系統」。
使用「特殊響鈴」服務	請參閱第 114 頁的「連接至特殊響鈴服務」。
連接到電話線、電話及答錄機	請參閱第 115 頁的「將印表機與電話或答錄機連接至同一條電話線」。
透過所在地區使用的連結器連接	請參閱第 116 頁的「連接到您國家或地區適用的連結器」。
使用數據機連接到電腦	請參閱第 121 頁的「使用數據機連接至電腦」。

連接到類比電話線

若您的電信設備使用美式 (RJ11) 電話線，請遵循以下步驟來連接該設備：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到作用中的壁式類比電話插座。



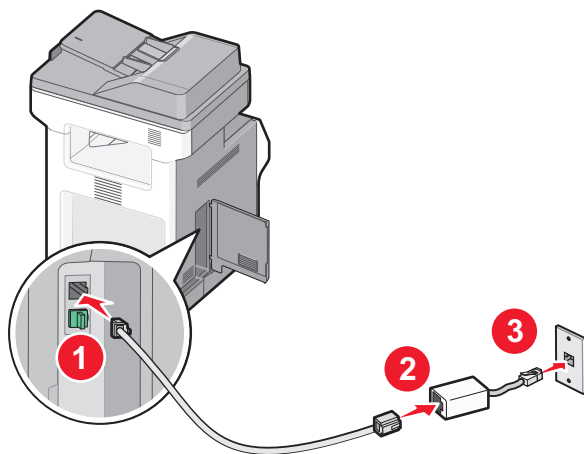
連接到 DSL 服務

如果您申購了 DSL 服務，請聯絡 DSL 供應商以取得 DSL 過濾器 and 電話線，接著遵循下列步驟，來連接設備：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到 DSL 過濾器。

請注意：您的 DSL 過濾器外觀或許和圖例所示略有差異。

3 將 DSL 過濾器連接到作用中的壁式電話插座。



連接至 PBX 或 ISDN 系統

若您使用 PBX 或 ISDN 轉換器或終端機連結器，請遵循下列步驟，來連接此設備：

- 1** 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2** 將電話線的另一端連接到指定給傳真和電話使用的連接埠。

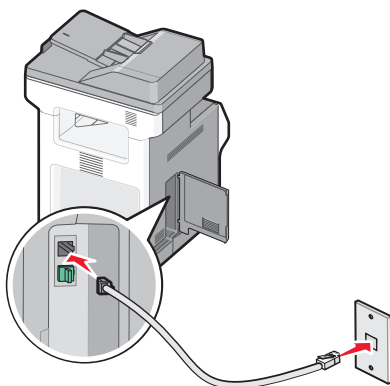
請注意：

- 確認終端機連結器已設定為您區域適用的正確開關類型。
- 視 ISDN 連接埠指定方式而定，您也許必須連接到特定的連接埠。
- 若是使用 PBX 系統，請確定電話等待音已關閉。
- 若是使用 PBX 系統，請在撥打傳真號碼前，先撥打外線前導碼。
- 如需有關搭配 PBX 系統使用傳真的其他資訊，請參閱 PBX 系統隨附的說明文件。

連接至特殊響鈴服務

您的電話服務供應商可能有提供特殊響鈴服務。此服務可讓您在一條電話線路上配用多個電話號碼，而且每個電話號碼各有其不同的響鈴模式。此功能有助於分辨傳真來電與語音來電。若您有訂購特殊響鈴服務，請遵循下列步驟，來連接此設備：

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到作用中的壁式類比電話插座。



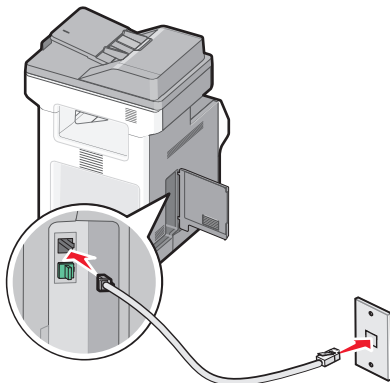
- 3 變更「特殊響鈴」設定，使其符合您所要的印表機應答設定：

請注意：特殊響鈴的出廠預設值是 **On**（開）。這樣印表機便可以單響、雙響或三響鈴模式應答。

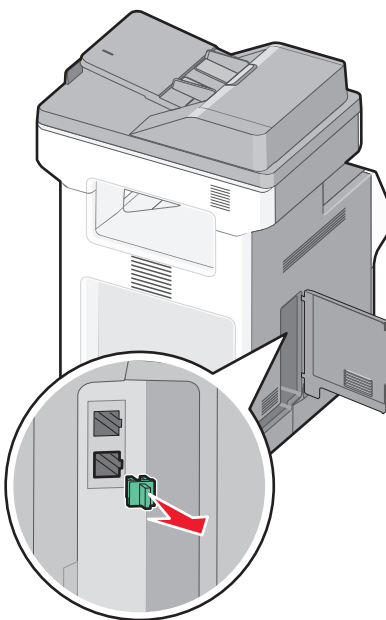
- a 在主畫面上，觸控 。
- b 觸控 **Settings**（設定）。
- c 觸控 **Fax Settings**（傳真設定）。
- d 觸控 **Analog Fax Settings**（類比傳真設定）。
- e 觸控 ▼，直到 **Distinctive Rings**（特殊響鈴）出現
- f 觸控 **Distinctive Rings**（特殊響鈴）。
- g 觸控箭頭，找到您要變更的模式設定。
- h 觸控 **Submit**（提出）。

將印表機與電話或答錄機連接至同一條電話線

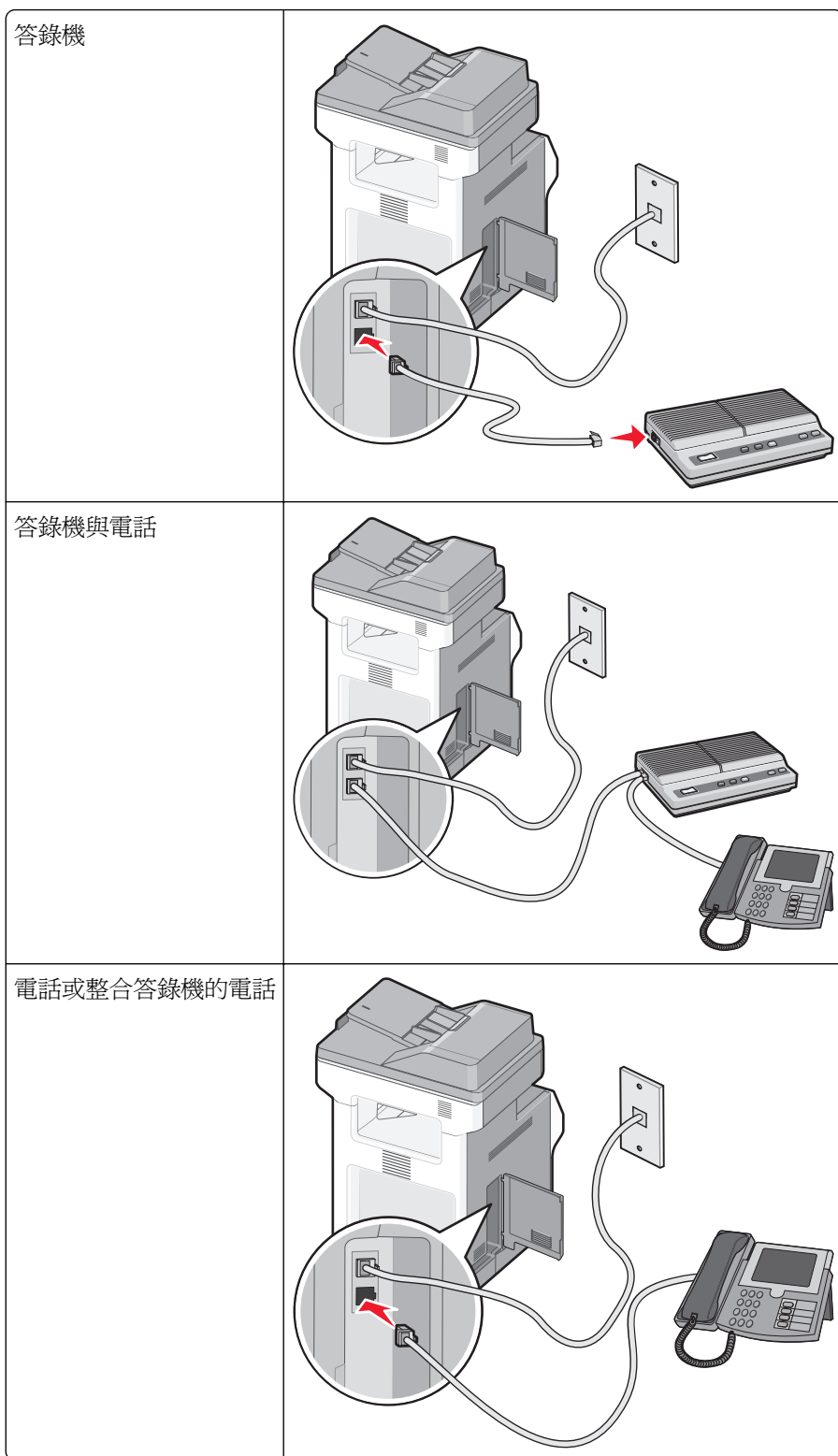
- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到作用中的壁式類比電話插座。



- 3 從印表機 **EXT** 連接埠  取下插頭保護罩。



- 4 將電信設備直接連接至印表機 **EXT** 連接埠 。
請使用下列其中一種方法：



連接到您國家或地區適用的連結器

下列國家或地區可能需使用特殊的連結器，將電話線連接至作用中的壁式電話插座：

國家/地區

- 奧地利
- 塞普勒斯
- 丹麥
- 芬蘭
- 法國
- 德國
- 愛爾蘭
- 義大利
- 紐西蘭
- 荷蘭
- 挪威
- 葡萄牙
- 瑞典
- 瑞士
- 英國

奧地利、德國及瑞士以外的國家或地區

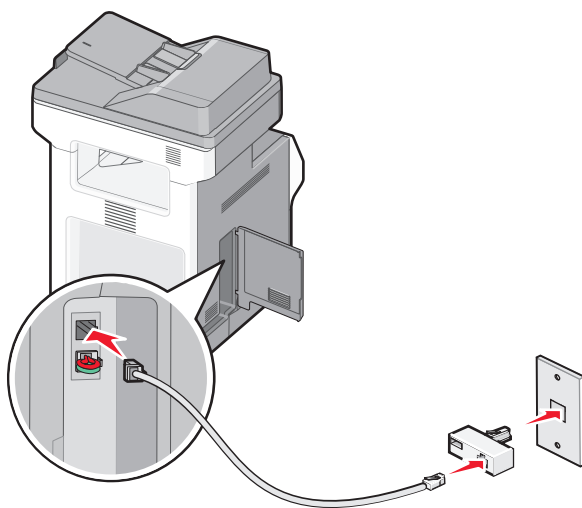
在某些國家或地區，電話線連結器已含括在包裝盒中。請使用這個連結器，將答錄機、電話或其他電信設備連接到印表機。

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。

請注意：印表機 **EXT** 連接埠  上已安裝有一個特殊的 **RJ-11** 插頭。請勿拔掉這個插頭。傳真功能和連接的電話都需要透過這個插頭，才能夠正常運作。

- 2 將電話線的另一端連接到連結器，然後將連結器連接到作用中的壁式電話插座。

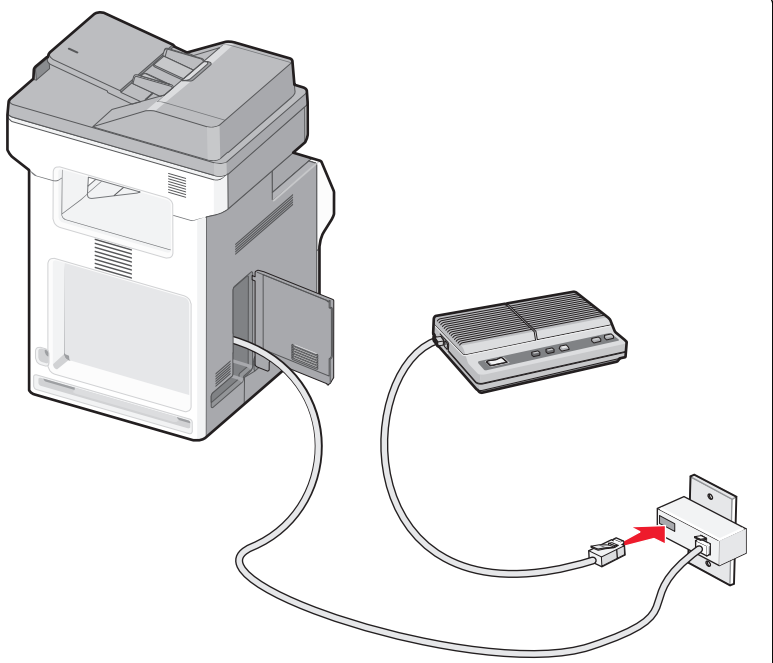
請注意：您的電話連結器可能和圖中所示不同。它適用於您所在地區的牆上插座。



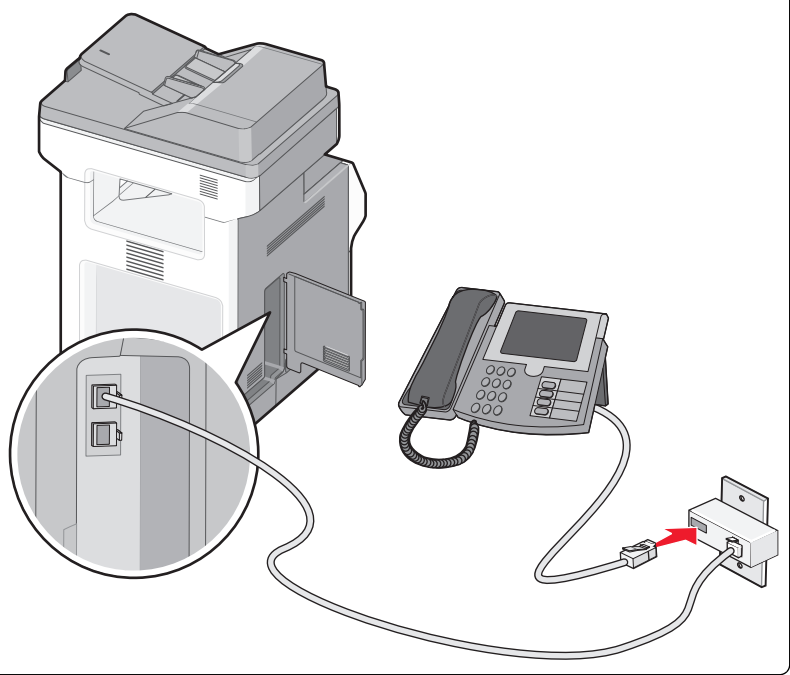
- 3 請將答錄機或電話連接到連結器。

請使用下列其中一種方法：

答錄機

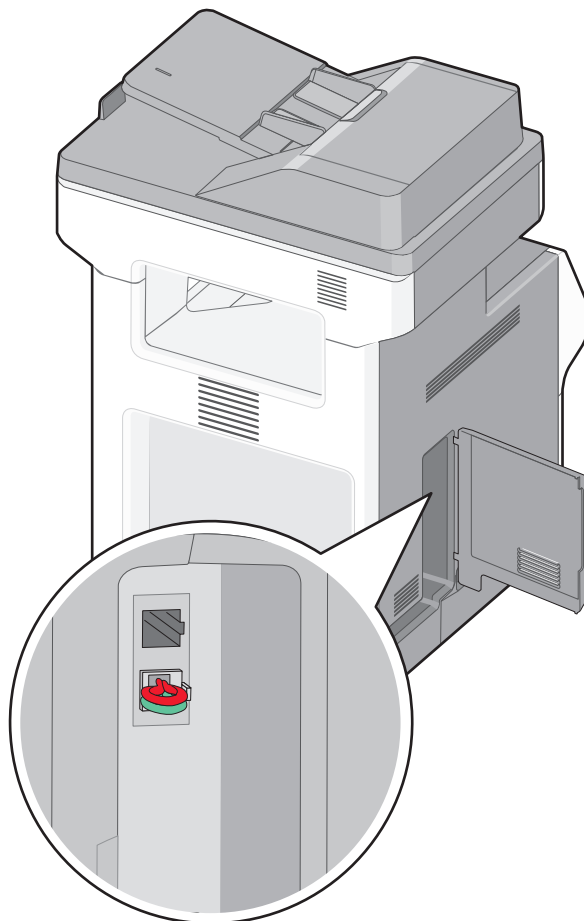


電話



奧地利、德國及瑞士

印表機 EXT 連接埠  上已安裝有一個特殊的 RJ-11 插頭。請勿拔掉這個插頭。傳真功能和連接的電話都需要透過這個插頭，才能夠正常運作。

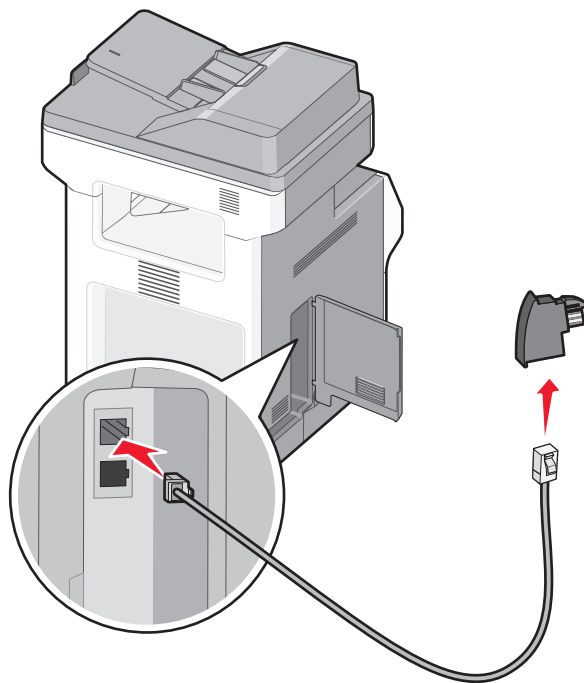


連接至壁式電話插座（德國）

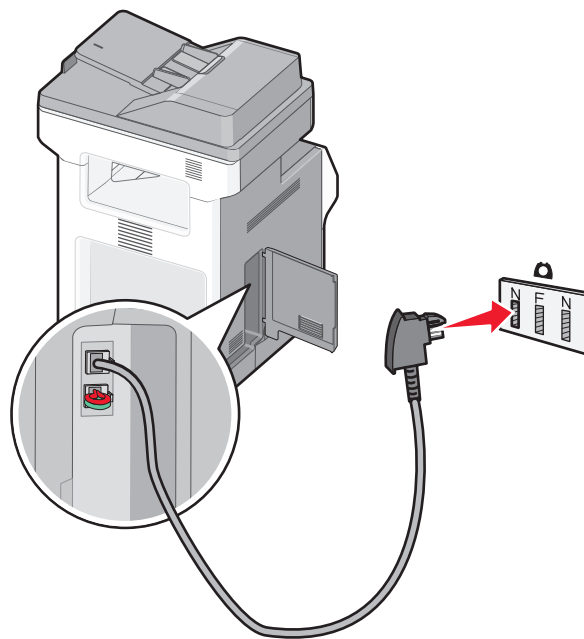
請注意：印表機 EXT 連接埠  上已安裝有一個特殊的 RJ-11 插頭。請勿拔掉這個插頭。傳真功能和連接的電話都需要透過這個插頭，才能夠正常運作。

- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 LINE 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到連結器。

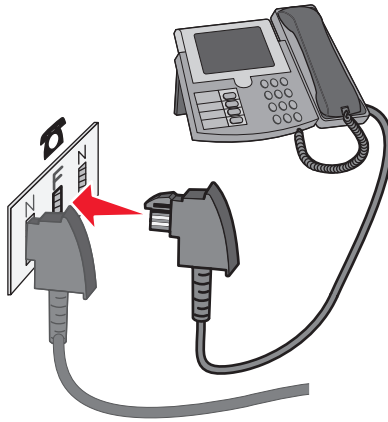
請注意：您的電話連結器可能和圖中所示不同。它適用於您所在地區的牆上插座。



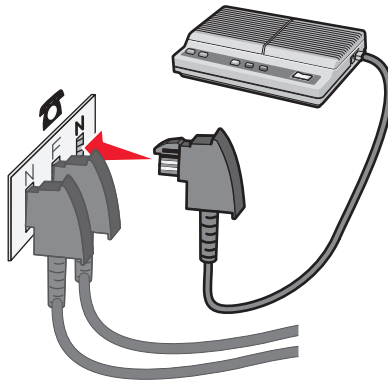
3 將連結器連接到作用中類比壁式電話插座的 N 插槽。



- 4 若要让傳真機與電話通訊使用相同的線路，請以第二條電話線（未提供）連接電話與作用中類比壁式電話插座的 F 插槽。



- 5 如果您要使答錄機的訊息記錄使用相同的線路，請將第二條電話線（未提供）連接答錄機與作用中類比壁式電話插座的 N 插槽。

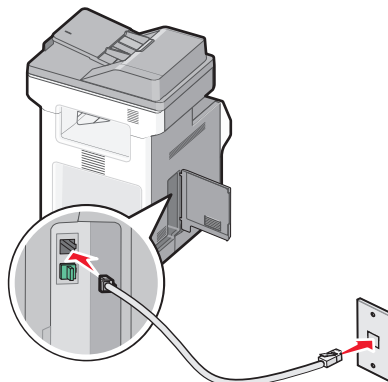


使用數據機連接至電腦

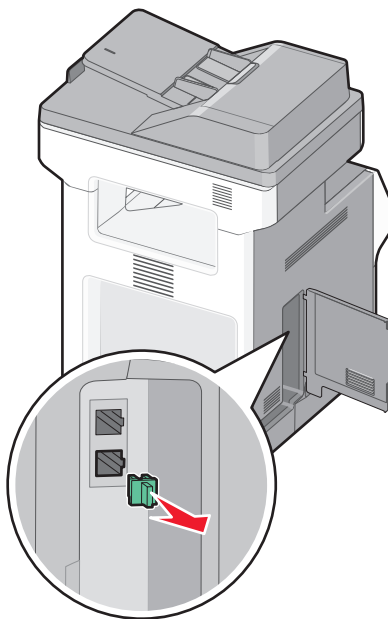
使用數據機將印表機連接至電腦，以便從軟體應用程式傳送傳真。

請注意：安裝步驟可能會因國家或地區而異。

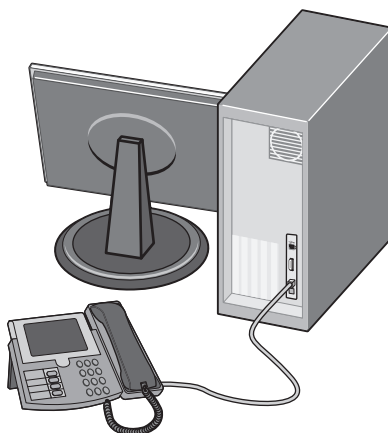
- 1 將印表機隨附電話線的一端連接到印表機 **LINE** 連接埠 。
- 2 將電話線的另一端連接到作用中的壁式類比電話插座。



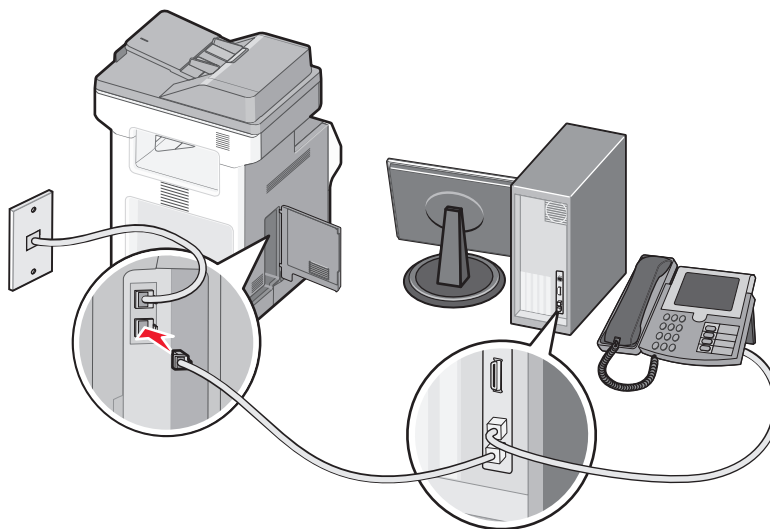
- 3 從印表機 EXT 連接埠  取下保護插頭。



- 4 將電話連接至電腦的電話插座。



- 5 將其他電話線（未提供）從電腦數據機連接至印表機的 **EXT** 連接埠 。



設定外送傳真的名稱和號碼

若要在外送傳真上列印指定的傳真名稱和傳真號碼：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：如果您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**傳真設定**。
- 4 按一下**類比傳真設定**。
- 5 在「站台名稱」方框內按一下，然後輸入要列印在所有外送傳真上的名稱。
- 6 在「站台號碼」方框內按一下，然後輸入印表機傳真號碼。
- 7 按一下**提出**。

設定日期及時間

您可以設定日期和時間，以便將它們列印在要傳送的每一份傳真上。如果發生斷電意外，您可能要重設日期和時間。若要設定日期及時間：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：如果您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**設定日期及時間**。
- 4 在「設定日期及時間」方框內按一下，然後輸入目前的日期和時間。
- 5 按一下**提出**。

開啓或關閉日光節約時間

印表機可以設成自動調整日光節約時間：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 按一下**設定日期及時間**。
- 4 在「日光節約時間」方框內，按一下下列任一項：
是 可以開啓日光節約時間功能。
否 可以關閉日光節約時間功能。
- 5 按一下**提出**。

傳送傳真

使用印表機控制面板傳送傳真

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Fax（傳真）**。
- 4 利用觸控式螢幕或鍵台，輸入傳真號碼或快捷鍵。
若要新增收件人，請觸控 **Next Number（下一個號碼）**，然後輸入收件人的電話號碼或快捷鍵號碼，或者搜尋通訊錄。
請注意：若要在傳真號碼中置入撥號暫停，請按下 。在 **Fax to（傳真目的地：）** 框中，撥號暫停會以逗點呈現。如果需要先撥外線，請使用這項功能。
- 5 觸控 **Fax It（將它傳真）**。

利用電腦傳送傳真

從電腦傳真，不用離座即可傳送電子文件。這項特性可讓您靈活運用傳真功能；您可以直接從軟體程式傳真文件。

請注意：若要從電腦執行這項功能，您必須使用本印表機適用的 PostScript 印表機驅動程式。

- 1 從您的軟體程式，按一下**檔案 > 列印**。
- 2 從「列印」視窗，選取您的印表機，然後按一下**內容**。
- 3 選取**其他選項**標籤，然後按一下**傳真**。
- 4 按一下**確定**，然後重新按一下**確定**。

- 5 在「傳真」畫面上，輸入傳真收件人的名稱和號碼。
- 6 按一下**傳送**。

建立快捷鍵

使用「內嵌式 Web 伺服器」建立傳真目的地快捷鍵

您可以建立永久傳真目的地並指定快捷鍵號碼，而不必在每次要傳真時，才在印表機控制面板上輸入傳真收件人的完整電話號碼。可以對單一傳真號碼或一組傳真號碼建立快捷鍵。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 Click **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵）。
請注意：此時可能需要密碼。如果您沒有 ID 和密碼，請向系統支援人員索取。
- 4 按一下 **Fax Shortcut Setup**（傳真快捷鍵設定）。
- 5 對快捷鍵輸入一個唯一的名稱，然後輸入傳真號碼。
要建立多個號碼的快捷鍵，請輸入多個傳真號碼當作群組。
請注意：以半形分號 (;) 區隔群組中的各個傳真號碼。
- 6 指定快捷鍵號碼。
如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。
- 7 按一下 **Add**（新增）。

使用觸控式螢幕建立傳真目的地快捷鍵

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Fax**（傳真）。
- 4 輸入傳真號碼。
要建立傳真號碼群組，請觸控 **Next number**（下一個號碼），然後輸入下一個傳真號碼。
- 5 觸控 **Save as Shortcut**（另存為快捷鍵）。
- 6 請輸入快捷鍵的名稱。
- 7 驗證快捷鍵名稱及號碼都正確，然後觸控 **OK**（確定）。如果名稱或號碼不正確，請觸控 **Cancel**（取消），然後重新輸入資訊。
如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。
- 8 觸控 **Fax It**（將它傳真）來傳送傳真，或者觸控  來返回至主畫面。

使用快捷鍵和通訊錄

使用傳真快捷鍵

傳真快捷鍵就像電話或傳真機上的快捷鍵號碼。您可以在建立永久傳真目的地時，指定快捷鍵號碼。永久傳真目的地或快捷鍵號碼建立在「內嵌式 Web 伺服器」上 **Settings**（設定）下的 **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵）鏈結中。快捷鍵號碼 (1 - 99999) 可以包含單一收件人或多個收件人。建立一組含有快捷鍵號碼的傳真快捷鍵，即可快速而輕易地將群組發送資訊傳真給整個群組。

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）放入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 按下 **#**，然後使用鍵台輸入快捷鍵號碼。

使用通訊錄

請注意：如果未啟動通訊錄功能，請聯絡系統支援人員。

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Fax（傳真）**。
- 4 觸控 **Search Address Book（搜尋通訊錄）**。
- 5 利用虛擬鍵台，輸入您要尋找其傳真號碼的人員名稱或人員的部分名稱。（請勿嘗試同時搜尋多個名稱。）
- 6 觸控 **Search（搜尋）**。
- 7 觸控名稱，即可將它新增到「Fax to」（傳真目的地）清單。
- 8 重複步驟 4 至步驟 7，輸入其他位址。
- 9 觸控 **Fax It（將它傳真）**。

自訂傳真設定

變更傳真解析度

調整解析度設定會改變傳真的品質。設定範圍從 **Standard**（最快速度）至 **Ultra Fine**（最慢速度、最佳品質）。

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- 3 在主畫面上，觸控 **Fax（傳真）**。
- 4 使用鍵台輸入傳真號碼。
- 5 觸控 **Options（選項）**。
- 6 從 **Resolution（解析度）** 區域，觸控箭頭來變更至您要的解析度。
- 7 觸控 **Fax It（將它傳真）**。

使傳真色彩變淡或變濃

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Fax（傳真）**。
- 4 使用鍵台輸入傳真號碼。
- 5 觸控 **Options（選項）**。
- 6 從 **Darkness（明暗度）** 區域，觸控箭頭來調整傳真的明暗度。
- 7 觸控 **Fax It（將它傳真）**。

在排定的時間傳送傳真

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **Fax（傳真）**。
- 4 利用觸控式螢幕上的數字或鍵台來輸入傳真號碼。
- 5 觸控 **Options（選項）**。
- 6 觸控 **Advanced Options（進階選項）**。
- 7 觸控 **Delayed Send（延遲傳送）**。
請注意：如果 **Fax Mode（傳真模式）** 設為 **Fax Server（傳真伺服器）**，則不會出現 **Delayed Send（延遲傳送）**。**Fax Queue（傳真佇列）** 中會列出等待傳輸的傳真。
- 8 觸控箭頭，來調整要傳真的傳輸時間。
時間的遞增量或遞減量為 30 分鐘。若有顯示目前的時間，則無法使用左移鍵。
- 9 觸控 **Done（完成）**。
- 10 觸控 **Fax it（將它傳真）**。
請注意：這時會掃描文件，並在排定的時間傳真該文件。

檢視傳真日誌

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Reports**（報告）。
- 4 按一下 **Fax Job Log**（傳真工作記錄）或 **Fax Call Log**（傳真呼叫記錄）。

封鎖垃圾傳真

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **設定**。
- 3 按一下 **傳真設定**。
- 4 按一下 **類比傳真設定**。
- 5 按一下 **封鎖匿名傳真**選項。
此選項會封鎖具有私用來電顯示或未使用傳真站台名稱的所有進線傳真。
- 6 在「禁收傳真清單」欄位中，輸入您要封鎖的特定傳真來電者之電話號碼或傳真站台名稱。

取消外送的傳真

在掃描原始文件中途取消傳真

- 如果您使用自動送件器，請在出現 **Scanning...**（掃描中...）時觸控 **Cancel Job**（取消工作）。
- 如果您使用掃描器玻璃面板，請在出現 **Scanning...**（掃描中...）或 **Scan the Next Page / Finish the Job**（掃描下一頁/結束工作）時觸控 **Cancel Job**（取消工作）。

在原始文件已掃描至記憶體後取消傳真

- 1 在主畫面上，觸控 **Cancel Jobs**（取消工作）。
這時會出現 **Cancel Jobs**（取消工作）畫面。
- 2 觸控您要取消的工作。
畫面上只會出現三份工作，請觸控下移鍵，等所要的工作出現時，再觸控所要取消的工作。
- 3 觸控 **Delete Selected Jobs**（刪除所選工作）。
這時會出現 **Deleting Selected Jobs**（正在刪除選取的工作）畫面，選取的工作會被刪除，然後會出現主畫面。

瞭解傳真選項

Original Size（原始尺寸）

此選項會開啓一個畫面，您可以在該畫面選取所要傳真的文件尺寸。

- 觸控紙張尺寸按鈕，即可選取該尺寸做為 **Original Size**（原始尺寸）設定。這時會出現傳真畫面，畫面中會顯示您的新設定。
- 當「**Original Size**」（原始尺寸）設為 **Mixed Letter/Legal**（混合 Letter/Legal）時，您可以掃描含有混合紙張尺寸的原始文件。
- 若「**Original Size**」（原始尺寸）設定為 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸），掃描器會自動判別原始文件的尺寸。

Content（內容）

此選項可讓印表機知道原始文件類型。請選擇使用 **Text**（文字）、**Text/Photo**（文字/相片）或 **Photo**（相片）。搭配任何的 **Content**（內容）選項，都可以開啓或關閉 **Color**（彩色）功能。**Content**（內容）會影響掃描文件的品質和尺寸。

- **Text**（文字）—會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字。
- **Text/Photo**（文字/相片）—適用於內容參雜文字和圖形或圖片的原始文件。
- **Photograph**（相片）—會要求掃描器多加留意圖形和圖片。此設定會延長掃描時間，但會強調儘可能重現原始文件中的完整色調動態範圍。這時會增加所儲存的資訊量。
- **Color**（彩色）—設定傳真的掃描類型和輸出。您可以將彩色文件掃描並傳送至傳真目的地。

Sides (Duplex)（雙面）

此選項會告知印表機原始文件為單面列印或雙面列印。這時可讓掃描器知道需要掃描哪些部分來併入傳真中。

Resolution（解析度）

此選項可增加掃描器檢查所要傳真的文件時，所採用的精密度。如果您要傳真相片、含有細線的圖片，或傳真文件含有極小的文字，都會增加 **Resolution**（解析度）設定。這會增加掃描所需的時間量，並會提高傳真輸出的品質。

- **Standard**（標準）—適用於大部分的文件
- **Fine**（細緻）—若文件的列印內容極小，建議使用此設定
- **Super fine**（超細緻）—若原始文件含有細緻的細節，建議使用此設定
- **Ultra fine**（極細緻）—若文件含有圖片或相片，建議使用此設定

Darkness（明暗度）

此選項可調整傳真與原始文件的相對明暗度。

Advanced Options（進階選項）

觸控此按鈕後會開啓一個畫面，您可以在該畫面中變更 **Delayed Send**（延遲傳送）、**Advanced Imaging**（進階成像）、**Custom Job**（自訂工作）、**Transmission Log**（傳輸記錄）、**Scan Preview**（掃描預覽）、**Edge Erase**（除邊）及 **Advanced Duplex**（進階雙面列印）等設定。

- **Delayed Send（延遲傳送）**—可讓您在稍後的時間或日期傳送傳真。設定好傳真之後，請觸控 **Delayed Send（延遲傳送）**，輸入您要傳送傳真的時間和日期，然後觸控 **Done（完成）**。這項設定特別適合用在下列情況：也就是當您要將資訊傳送到某些時段尚未可供使用的傳真線路時，或者，當傳輸時段所需費用比較便宜時。

請注意：到了傳送延遲傳真的時程時，若印表機電源是關閉的，則會在下一次印表機電源開啓時傳送傳真。

- **Advanced Imaging（進階成像）**—在傳真文件前調整 **Background Removal**（背景移除）、**Contrast**（對比）、**Shadow Detail**（陰影細部）及 **Mirror Image**（鏡像）。
- **Custom Job (Job Build)（自訂工作 - 工作建置）**—可將多份掃描工作合併成單一工作。
- **Transmission Log（傳輸記錄）**—列印傳輸記錄或傳輸錯誤記錄。
- **Scan Preview（掃描預覽）**—在影像併入傳真之前，先顯示影像。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。
- **Edge Erase（除邊）**—可去除文件周邊的污漬或資訊。您可以選擇在紙張四個邊周圍清除相同的範圍，或挑選特定的邊緣來清除。**Edge Erase（除邊）**會清除所選範圍內的一切內容，不會在掃描文件的該部分留下任何內容。
- **Advanced Duplex（進階雙面列印）**—可控制原始文件的面數和列印方向，以及原始文件的裝訂方式（長邊裝訂或短邊裝訂）。

請注意：部分印表機機型可能不提供某些 **Advanced Duplex（進階雙面列印）** 選項。

改進傳真品質

問題	提示
何時應該使用 Text（文字） 模式？	• Text（文字） 模式的使用時機是：傳真的主要目標是保存文字，而不是保存從原始文件複印的影像。 • Text（文字） 模式最適用於傳真票據、影印表單，及僅含文字或細線圖的文件。
何時應該使用 Text/Photo（文字/相片） 模式？	• Text/Photo（文字/相片） 模式的使用時機是：傳真圖文兼具的原始文件。 • Text/Photo（文字/相片） 模式最適用於雜誌文章、商用圖形及小冊子。
何時應該使用 Photo（相片） 模式？	Photo（相片） 模式適用於傳真以雷射印表機列印的相片，或傳真取自報章雜誌中的相片。

保留與轉發傳真

保留傳真

這個選項可讓您保留接收的傳真不進行列印，直到釋放為止。保留的傳真可以手動或排定日期或時間釋放。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Fax Settings**（傳真設定）。
- 4 按一下 **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。
- 5 按一下 **Holding Faxes**（保留傳真）。
- 6 在 Print Faxes Password（列印傳真密碼）框中輸入密碼。
- 7 從 Held Fax Mode（保留傳真模式）功能表，選取下列其中一項：
 - **Off**（關）
 - **Always On**（永遠開啓）
 - **Manual**（手動）
 - **Scheduled**（已排程）
- 8 如果您選擇 **Scheduled**（排定），請繼續下列步驟。否則，請前往步驟 9。
 - a 按一下 **Fax Holding Schedule**（傳真保留排程）。
 - b 從 **Action**（動作）功能表，選取 **Hold faxes**（保留傳真）。
 - c 從 **Time**（時間）功能表，選取您要釋放保留的傳真的時間。
 - d 從 **Day(s)**（日）功能表，選取您要釋放保留的傳真的日期。
- 9 按一下 **Add**（新增）。

轉發傳真

這個選項可讓您列印及轉遞接收的傳真至傳真號碼、電子郵件位址、FTP 站台或 LDSS。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Fax Settings**（傳真設定）。
- 4 按一下 **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。
- 5 從 **Fax Forwarding**（傳真轉發）功能表，選取下列其中一項：
 - **Print**（列印）
 - **Print and Forward**（列印及轉遞）
 - **Forward**（轉發）

6 從 Forward to（轉發至）功能表，選取下列其中一項：

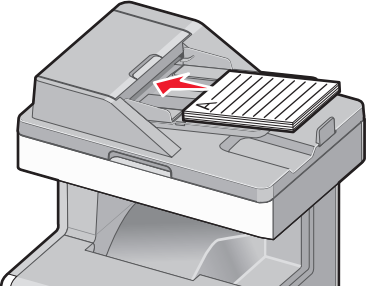
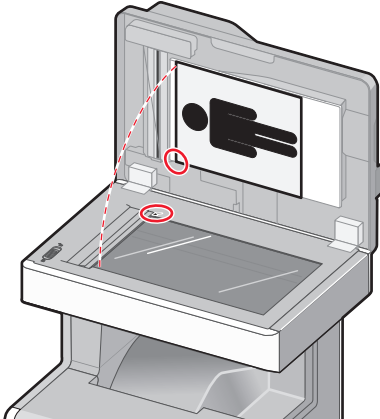
- **Fax（傳真）**
- **E-mail（電子郵件）**
- **FTP**
- **LDSS**
- **eSF**

7 在 Forward to Shortcut（轉接至快捷鍵）框中按一下，接著輸入您要轉發傳真的快捷鍵號碼。

請注意：快捷鍵號碼必須是選取自 Forward to（轉發至）功能表中的有效快捷鍵號碼設定。

8 按一下 **Submit（提出）**。

掃描到 FTP 位址

自動送件器	掃描器玻璃面板
	
「自動送件器」適用於多頁的文件。	掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌剪報）。

掃描器可讓您直接將文件掃描到檔案轉送通訊協定 (FTP) 伺服器。這時一次只能將一個 FTP 位址傳送到伺服器。

系統支援人員配置好 FTP 目的地之後，目的地名稱就會變成快捷鍵號碼，或是在「保留工作」圖示下方列示為設定檔。FTP 目的地也可能是其他 PostScript 印表機，例如，可以掃描彩色文件，然後將它傳送到彩色印表機。將文件傳送到 FTP 伺服器，跟傳送傳真類似。差異在於前者是利用網路（而不是電話線路）來傳送資訊。

掃描到 FTP 位址

利用鍵台掃描到 FTP 位址

- 1 將原始文件載入「自動送件器」中（面朝上，短邊先進入「自動送件器」），或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入「自動送件器」。將這些物件放在掃描器玻璃面板上。

- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **FTP**。
- 4 輸入 FTP 位址。
- 5 觸控 **Send It**（開始傳送）。

利用快捷鍵號碼掃描到 FTP 位址

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。
- 2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。
- 3 按下 **#**，然後輸入 **FTP** 快捷鍵號碼。
- 4 觸控 **Send It**（傳送它）。

利用通訊錄掃描到 FTP 位址

- 1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃上。
- 2 若要將文件載入自動送件器，請調整紙張導引夾。
- 3 在主畫面上，觸控 **FTP**。
- 4 觸控 **Search Address Book**（搜尋通訊錄）。
- 5 輸入您要搜尋的完整名稱或部分名稱，然後觸控 **Search**（搜尋）。
- 6 觸控您要加入 **To:**（接收者）欄位中的名稱。
- 7 觸控 **Send It**（傳送它）。

建立快捷鍵

您可以建立永久 **FTP** 目的地，並指定快捷鍵號碼，而不必在每次要將文件傳送到 **FTP** 伺服器時，才在印表機控制面板上輸入完整的 **FTP** 站台位址。此處有兩種方法，可以建立快捷鍵號碼：使用電腦或使用印表機觸控式螢幕。

使用「內嵌式 Web 伺服器」建立 FTP 快捷鍵

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下**設定**。
- 3 在 **Other Settings**（其他設定）下，按一下 **Manage Shortcuts**（管理快捷鍵號碼）。
請注意：此時可能需要密碼。如果您沒有 **ID** 和密碼，請向系統支援人員索取。
- 4 按一下 **FTP Shortcut Setup**（**FTP** 快捷鍵設定）。
- 5 在框中輸入適當的資訊。
- 6 輸入快捷鍵號碼。
如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。
- 7 按一下 **Add**（新增）。

使用觸控式螢幕建立 FTP 快捷鍵

- 1 在主畫面上，觸控 **FTP**。
- 2 輸入 FTP 站台的位址。
- 3 觸控 **Save as Shortcut**（另存為快捷鍵）。
- 4 請輸入快捷鍵的名稱。
- 5 驗證快捷鍵名稱及號碼都正確，然後觸控 **OK**（確定）。如果名稱或號碼不正確，請觸控 **Cancel**（取消），然後重新輸入資訊。
如果您輸入的號碼是使用中的號碼，系統會提示您選取其他號碼。
- 6 觸控 **Send It**（傳送它）來啟動掃描，接著觸控  來返回至主畫面。

瞭解 FTP 選項

Original Size（原始尺寸）

此選項會開啓一個畫面，您可以在該畫面選取所要複印的文件尺寸。

- 觸控紙張尺寸按鈕，即可選取該尺寸做為 **Original Size**（原始尺寸）設定。這時會出現 **FTP** 畫面，畫面中會顯示您的新設定。
- 當「**Original Size**」（原始尺寸）設為 **Mixed Letter/Legal**（混合 Letter/Legal）時，您可以掃描含有混合紙張尺寸的原始文件。
- 若「**Original Size**」（原始尺寸）設定為 **Auto Size Sense**（自動感應紙張尺寸），掃描器會自動判別原始文件的尺寸。

Sides (Duplex)（雙面）

此選項會告知印表機原始文件為單面列印或雙面列印。這時可讓掃描器知道需要掃描哪些部分來併入文件中。

Orientation（列印方向）

此選項可讓印表機知道原始文件是採用直印，還是採用橫印，然後變更 **Sides**（面數）和 **Binding**（裝訂）設定，以符合原始文件的列印方向。

Binding（裝訂）

此選項可讓印表機知道原始文件是採用長邊裝訂，還是採用短邊裝訂。

Resolution（解析度）

此選項可調整檔案的輸出品質。提高影像解析度，會增加檔案的大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。您可以降低影像解析度，來減少檔案的大小。

Send As (傳送為：)

此選項可設定掃描影像的輸出格式 (PDF、TIFF、JPEG 或 XPS)。

- **PDF**—將多頁建立成一個檔案，可用 Adobe Reader 檢視。Adobe Reader 是 Adobe 的產品，可從 www.adobe.com 免費下載。
- **Secure PDF (加密 PDF)**—建立加密 PDF 檔，以防止未經授權存取檔案內容。
- **TIFF**—建立多個檔案或單一檔案。如果「內嵌式 Web 伺服器」上 Settings (設定) 功能表中的 Multi-page TIFF (縮版併印 TIFF) 呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。
- **JPEG**—針對原始文件的每一頁分別建立並附加個別的檔案，可用大部分的 Web 瀏覽器及圖形程式來檢視這類檔案。
- **XPS**—將多頁建立成單一的 XPS 檔，可用 Internet Explorer 主控的檢視器及 .NET Framework 來檢視，也可下載其他廠商的獨立檢視器來檢視這類檔案。

Content (內容)

此選項可讓印表機知道原始文件類型。請選擇 Text (文字)、Text/Photo (文字/相片) 或 Photo (相片)。搭配任何的 Content 選項，都可以開啓或關閉 Color (彩色)。Content (內容) 會影響 FTP 檔的品質和大小。

- **Text (文字)**—會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字
- **Text/Photo (文字/相片)**—適用於以文字和圖形或圖片之混合為內容的原始文件
- **Photograph (相片)**—會要求掃描器多加留意圖形和圖片此設定會延長掃描時間，但會強調原始文件中完整色調動態範圍的重製。這時會增加所儲存的資訊量。
- **Color (彩色)**—設定 FTP 檔案的掃描類型和輸出您可以掃描彩色文件，然後傳送到 FTP 站台、電腦、電子郵件位址或印表機。

Advanced Options (進階選項)

觸控此按鈕後會開啓一個畫面，您可以在該畫面中變更 Advanced Imaging (進階成像)、Custom Job (自訂工作)、Transmission Log (傳輸記錄)、Scan Preview (掃描預覽)、Edge Erase (除邊) 或 Darkness (明暗度) 等設定。

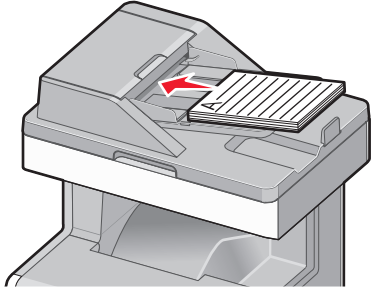
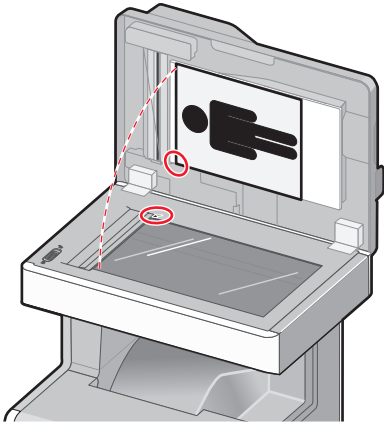
- **Advanced Imaging (進階成像)**—在掃描文件之前調整影像輸出設定
 - **Background Removal (背景移除)**—調整輸出的白色部份。請按一下箭頭按鈕來增大或減小白色部份。
 - **Color Dropout (濾除色彩)**—濾除色彩用於建構光學字元辨識 (OCR) 處理。選取某個顏色可以從表單排除該顏色，從而增進 OCR 功能。
 - **Contrast (對比)**—按一下箭頭按鈕來增大或減小對比。
 - **JPEG Quality (JPEG 品質)**—按一下箭頭按鈕來增大或減小影像壓縮。
 - **Mirror Image (鏡像)**—選取這個框來建立鏡像掃描。
 - **Negative Image (反白影像)**—選取這個框來建立反白影像掃描。
 - **Shadow Detail (陰影細部)**—按一下箭頭按鈕來增大或減小陰影中可見部份的詳細細部。
 - **Scan edge to edge (邊對邊掃描)**—選取這個框來進行邊對邊掃描。
 - **Sharpness (清晰度)**—按一下箭頭按鈕來增大或減小清晰度。
- **Custom Job (Job Build) (自訂工作 - 工作建置)**—可將多份掃描工作合併成單一工作。
- **Transmission Log (傳輸記錄)**—列印傳輸記錄或傳輸錯誤記錄。

- **Scan Preview（掃描預覽）**—先顯示影像的第一頁，再將影像併入 FTP 檔案。掃描第一頁時，掃描程序會暫停，且畫面上會出現預覽影像。
- **Edge Erase（除邊）**—可去除文件周邊的污漬或資訊。您可以選擇在紙張四個邊周圍清除相同的範圍，或挑選特定的邊緣來清除。**Edge Erase（除邊）**會清除所選範圍內的一切內容，不會在掃描文件的該部分留下任何內容。
- **Darkness（明暗度）**—可調整掃描文件的明暗度。

改進 FTP 品質

問題	提示
何時應該使用 Text（文字） 模式？	• Text（文字） 模式的使用時機是：將文件傳送給 FTP 站台的主要目標是保存文字，而不是保存從原始文件複製的影像。 • Text（文字） 模式最適用於票據、影印表單，及僅含文字或細線圖的文件。
何時應該使用 Text/Photo（文字/相片） 模式？	• Text/Photo（文字/相片） 模式的使用時機是：將圖文兼具的文件傳送給 FTP 站台。 • Text/Photo（文字/相片） 模式最適用於雜誌文章、商用圖形及小冊子。
何時應該使用 Photo（相片） 模式？	Photo（相片） 模式的使用時機是：原始文件大部分是由在雷射印表機上列印的相片，或取自報章雜誌中的相片組成。

掃描到電腦或快閃儲存碟

自動送件器	掃描器玻璃面板
	
「自動送件器」適用於多頁的文件。	掃描器玻璃面板適用於單一頁面、小物件（如明信片或相片）、專用透明投影膠片、相紙或薄磅材質（例如：雜誌剪報）。

掃描器可讓您將文件直接掃描至電腦或快閃儲存碟。電腦不必直接連接到印表機，一樣可以接收「掃描至 PC」影像。在電腦上建立掃描設定檔，然後將設定檔下載至印表機，即可透過網路再將文件掃描到電腦。

掃描到電腦

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Scan Profile**（掃描設定檔）。
- 3 按一下 **Create**（建立）。
- 4 選取您的掃描設定，然後按一下 **Next**（下一步）。
- 5 在電腦上選取一個位置，用來儲存掃描的輸出檔。
- 6 輸入一個掃描名稱。
 掃描名稱指出現在顯示幕上 **Scan Profile**（掃描設定檔）清單中的名稱。
- 7 按一下 **Submit**（提出）。
- 8 檢視 **Scan Profile**（掃描設定檔）畫面上的指示。
 當您先前按一下 **Submit**（提出）時，就會自動指定快捷鍵號碼。當您準備開始掃描文件時，您就可以使用這個快捷鍵號碼。
 - a 將原始文件載入「自動送件器」中（面朝上，短邊先進入「自動送件器」），或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。
請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入「自動送件器」。將這些物件放在掃描器玻璃面板上。
 - b 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

- c 按下 **#**，接著使用鍵台來輸入快捷鍵號碼，或者在主畫面上觸控 **Held Jobs**（保留工作），然後觸控 **Profiles**（設定檔）。
- d 輸入快捷鍵號碼後，掃描器即開始掃描，並將文件傳送至您指定的目錄或程式。如果您在主畫面上觸控 **Profiles**（設定檔），請在清單中尋找快捷鍵。

9 回到電腦來檢視檔案。

輸出檔會儲存在您指定的位置，或在您指定的程式中啟動。

掃描至快閃儲存碟

1 將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器）或放在掃描器玻璃面板上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。

2 若要將文件載入「自動送件器」，請調整紙張導引夾。

3 將快閃儲存碟插入印表機前部的 USB 連接埠。

這時會出現 **Held Jobs**（保留工作）畫面。

4 觸控 **Scan to USB drive**（掃描至 USB 磁碟機）。

5 選取掃描設定。

6 觸控 **Scan It**（開始掃描）。

瞭解掃描設定檔選項

Quick Setup（快速設定）

這個選項可讓您選取預設格式，或自訂掃描工作設定。您可以選取以下其中任一個設定：

Custom（自訂）	Photo - Color JPEG（相片 - 彩色 JPEG）
Text - BW PDF（文字 - 黑白 PDF）	Photo - Color TIFF（相片 - 彩色 TIFF）
Text - BW TIFF（文字 - 黑白 TIFF）	Text/Photo - BW PDF（文字/相片 - 黑白 PDF） Text/Photo - Color PDF（文字/相片 - 彩色 PDF）

若要自訂掃描工作設定，請從 **Quick Setup**（快速設定）功能表，選取 **Custom**（自訂）。接著依需要變更掃描設定。

Format Type（格式類型）

此選項可設定掃描影像的輸出格式（PDF、JPEG、TIFF、SECURE PDF 或 XPS）。

- **PDF**—將多頁建立成一個檔案，可用 Adobe Reader 檢視。Adobe Reader 是 Adobe 的產品，可從 www.adobe.com 免費下載。
- **JPEG**—針對原始文件的每一頁分別建立並附加個別的檔案，可用大部分的 Web 瀏覽器及圖形程式來檢視這類檔案。
- **TIFF**—建立多個檔案或單一檔案。如果「內嵌式 Web 伺服器」上 **Settings**（設定）功能表中的 **Multi-page TIFF**（縮版併印 TIFF）呈關閉狀態，則 TIFF 會將每一頁存成一個檔案。其檔案大小通常大於等同的 JPEG。

- **Secure PDF (加密 PDF)** — 建立加密 PDF 檔，以防止未經授權存取檔案內容。
- **XPS** — 將多頁建立成單一的 XPS 檔，可用 Internet Explorer 主控的檢視器及 .NET Framework 來檢視，也可下載其他廠商的獨立檢視器來檢視這類檔案。

Compression (壓縮)

這個選項用來設定壓縮掃描輸出檔時所用的格式。

預設內容

此選項可讓印表機知道原始文件類型。請選擇 **Text** (文字)、**Text/Photo** (文字/相片) 或 **Photo** (相片)。「內容」會影響掃描檔案的品質和大小。

Text (文字) — 會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字。

Text/Photo (文字/相片) — 適用於內容參雜文字和圖形或圖片的原始文件。

Photo (相片) — 會要求掃描器多加留意圖形和圖片。此設定會延長掃描時間，但會強調儘可能重現原始文件中的完整色調動態範圍。這時會增加所儲存的資訊量。

Color (彩色)

此選項可讓印表機知道原始文件的顏色。您可以選取 **Gray** (灰色)、**BW** (黑白) 或 **Color** (彩色)。

Original Size (原始尺寸)

這個選項可設定您要掃描之文件的尺寸。若 **Original Size** (原始尺寸) 設定為 **Mixed Sizes** (混合尺寸)，則可掃描內含混合紙張尺寸 (**Letter** 和 **Legal** 尺寸頁面) 的原始文件。

Orientation (列印方向)

此選項可讓印表機知道原始文件是採用直印，還是採用橫印，然後變更 **Sides** (面數) 和 **Binding** (裝訂) 設定，以符合原始文件的列印方向。

Sides (Duplex) (雙面)

此選項會告知印表機原始文件為單面列印或雙面列印。這時可讓掃描器知道需要掃描哪些部分來併入文件中。

Darkness (明暗度)

此選項可調整掃描文件與原始文件的相對明暗度。

Resolution (解析度)

此選項可調整檔案的輸出品質。提高影像解析度，會增加檔案的大小，也會延長掃描原始文件時所需的時間。您可以降低影像解析度，來減少檔案的大小。

Advanced Imaging（進階成像）

這個選項可讓您在掃描文件之前調整 **Background Removal**（背景移除）、**Contrast**（對比）、**Shadow Detail**（陰影細部）、**Sharpness**（清晰度）和 **Color Dropout**（濾除色彩）。它還可以讓您 **Scan edge to edge**（邊對邊掃描），來當作 **Mirror Image**（鏡像）或 **Negative Image**（反白影像）。

- **Background Removal**（背景移除）—調整輸出的白色部份。請按一下箭頭按鈕來增大或減小白色部份。
- **Contrast**（對比）—按一下箭頭按鈕來增大或減小對比。
- **Shadow Detail**（陰影細部）—按一下箭頭按鈕來增大或減小陰影中可見部份的詳細細部。
- **Sharpness**（清晰度）—按一下箭頭按鈕來增大或減小清晰度。
- **Color Dropout**（濾除色彩）—濾除色彩用於建構光學字元辨識 (OCR) 處理。選取某個顏色可以從表單排除該顏色，從而增進 OCR 功能。
- **Color Dropout Threshold**（濾除色彩臨界值）—按一下箭頭按鈕來增大或減小濾除色彩的調整程度。
- **Scan edge to edge**（邊對邊掃描）—選取這個框來進行邊對邊掃描。
- **Mirror Image**（鏡像）—選取這個框來建立鏡像掃描。
- **Negative Image**（反白影像）—選取這個框來建立反白影像掃描。

改進掃描品質

問題	提示
何時應該使用 Text （文字）模式？	• Text（文字）模式的使用時機是：掃描的主要目標是保存文字，而不是保存從原始文件複印的影像。 • Text（文字）模式最適用於票據、影印表單，及僅含文字或細線圖的文件。
何時應該使用 Text/Photo （文字/相片）模式？	• Text/Photo（文字/相片）模式的使用時機是：掃描圖文兼具的原始文件。 • Text/Photo（文字/相片）模式最適用於雜誌文章、商用圖形及小冊子。
何時應該使用 Photo （相片）模式？	Photo （相片）模式適用於掃描以雷射印表機列印的相片，或掃描取自報章雜誌中的相片。

瞭解印表機功能表

功能表清單

您可以從多種可用的功能表中做選擇，讓您輕易的變更印表機設定。此圖顯示每個功能表下可用的項目。若要存取功能表，請觸控主畫面上的 。

Supplies (耗材)

Replace Supply (更換耗材)
Cyan Cartridge (靛青色碳粉匣)
Magenta Cartridge (洋紅色碳粉匣)
Yellow Cartridge (鮮黃色碳粉匣)
Black Cartridge (黑色碳粉匣)
Cyan Photoconductor (靛青色感光鼓)
Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓)
Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓)
Black Photoconductor (黑色感光鼓)
Separator pad (分頁器襯墊)
Waste Toner Box (廢棄碳粉盒)
Fuser (加熱組件)
Transfer Module (轉印套件模組)

Paper Menu (紙張功能表)

Default Source (預設來源)
Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)
Configure MP (配置多用途送紙器)
Substitute Size (替代尺寸)
Paper Texture (紙張材質)
Paper Weight (紙張重量)
Paper Loading (載入的紙張類型)
Custom Types (自訂類型)
Custom Names (自訂名稱)
Custom Scan Sizes (自訂掃描尺寸)
Universal Setup (通用尺寸設定)

Reports (報告)

Menu Settings Page (功能表設定頁)
Device Statistics (裝置統計記錄)
Network Setup Page (網路設定頁)
Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)
Shortcut List (快捷鍵清單)
Fax Job Log (傳真工作記錄)
Fax Call Log (傳真呼叫記錄)
Copy Shortcuts (複印快捷鍵)
E-mail Shortcuts (電子郵件快捷鍵)
Fax Shortcuts (傳真快捷鍵)
FTP Shortcuts (FTP 快捷鍵)
Profiles List (設定檔清單)
Netware Setup Page (Netware 設定頁)
Print Fonts (列印字型)
Print Directory (列印目錄)
Asset Report (資產報告)

Settings (設定)

General Settings (一般設定)
Copy Settings (複印設定)
Fax Settings (傳真設定)
E-mail Settings (電子郵件設定)
FTP Settings (FTP 設定)
Flash Drive Menu (快閃儲存碟功能表)
Print Settings (列印設定)

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>)。

² 這個功能表要在安裝一或多個 DLE 時才會出現。

Supplies (耗材)	Paper Menu (紙張功能表)	Reports (報告)	Settings (設定)
Security (安全性)	Network/Ports (網路/連接埠)	Help (說明)	Manage Shortcuts (管理快捷鍵)
Edit Security Setups (編輯安全設定)	Active NIC (作用中 NIC)	Print All Guides (列印所有指南)	Fax Shortcuts (傳真快捷鍵)
Miscellaneous Security Setting (其他安全設定)	Network (網路) ¹	Copy Guide (複印指南)	E-mail Shortcuts (電子郵件快捷鍵)
Confidential Print (機密列印)	Standard USB (標準 USB)	E-mail Guide (電子郵件指南)	FTP Shortcuts (FTP 快捷鍵)
Disk Wiping (磁碟清理)	Parallel <x> (平行 <x>)	Fax Guide (傳真指南)	Copy Shortcuts (複印快捷鍵)
Security Audit Log (安全稽核日誌)	Serial <x> (序列 <x>)	FTP Guide (FTP 指南)	Profile Shortcuts (設定檔快捷鍵)
Set Date/Time (設定日期/時間)	SMTP Setup (SMTP 設定)	Color Quality (色彩品質)	
		Print Defects Guide (列印品質檢測指南)	
		Information Guide (資訊指南)	
		Supplies Guide (耗材指南)	

Option Card Menu (選購卡功能表)

此處會顯示已安裝的 DLE (下載模擬器) 清單。²

¹ 依據不同的印表機設定，這個功能表項目會顯示為 Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>)。

² 這個功能表要在安裝一或多個 DLE 時才會出現。

Supplies menu (耗材功能表)

功能表項目	說明
Replace Supply (更換耗材) All Photoconductors (所有感光鼓) Cyan Photoconductor (靛青色感光鼓) Magenta Photoconductor (洋紅色感光鼓) Yellow Photoconductor (鮮黃色感光鼓) Black Photoconductor (黑色感光鼓) Separator Pad (分頁器襯墊)	提供選項讓您重設剛更換之感光鼓或所有感光鼓的耗材計數器 選取感光鼓，然後選取 Yes (是) 或 No (否) ： - 選取 Yes (是)，可重設耗材計數器。 - 選取 No (否)，則可退出。
Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 或 Black (黑色) 碳粉匣 Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示碳粉匣狀態
Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 或 Black (黑色) 感光鼓 Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示靛青色、鮮黃色、洋紅色和黑色感光鼓組件的狀態

功能表項目	說明
Separator Pad (分頁器襯墊) OK (確定) Replace (更換)	顯示分頁器襯墊的狀態
Waste Toner Box (廢棄碳粉盒) Near Full (幾乎已滿) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示廢棄碳粉盒的狀態
Fuser (加熱熔合組件) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示加熱組件的狀態
Transfer Module (轉印套件模組) Early Warning (初期警告) Low (低) Replace (更換) Missing (找不到) OK (確定)	顯示轉印套件模組的狀態

Paper menu (紙張功能表)

Default Source menu (預設來源功能表)

功能表項目	說明
Default Source (預設來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) MP feeder (多用途送紙器) Manual paper (手動紙張) Manual envelope (手動送信封)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 若兩個送紙匣中有相同尺寸和類型的紙張，且 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定相符，則會自動鏈結這兩個送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣來列印。

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表)

功能表項目	說明
Tray <x> Size (<x> 號送紙匣尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Legal Letter Executive Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定每個送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意： • 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。 • 若是含有自動尺寸感應的送紙匣，則只會出現硬體偵測到的尺寸。 • 如果兩個送紙匣中的紙張尺寸與類型都相同，而且 Paper Size (紙張尺寸) 又與 Paper Type (紙張類型) 設定相符，便會自動鏈結送紙匣。若其中一個送紙匣紙張用完，工作便會利用鏈結的送紙匣來列印。
Tray <x> Type (<x> 號送紙匣類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Glossy (光面紙) Heavy Glossy (厚磅光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (粗糙/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定每個送紙匣中載入的紙張類型 請注意： • Tray 1 (1 號送紙匣) 的出廠預設值是 Plain Paper (普通紙)。其他所有送紙匣的出廠預設值是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 • 若有使用者定義的名稱，則會出現該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。 • 您可以利用此功能表項目，配置自動鏈結紙匣。
請注意： 只有已安裝的送紙匣會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定多用途送紙匣中載入的紙張尺寸 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 美國的出廠預設值是 Letter (Letter 紙張)。國際出廠預設值是 A4。
MP Feeder Type (多用途送紙器類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (粗糙/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定多用途送紙匣中載入的紙張類型 請注意： - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 MP Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。 - 美國的出廠預設值是 Plain paper (普通紙)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣會列在此功能表中。	

功能表項目	說明
Manual Paper Size (手動紙張尺寸) A4 A5 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio (México) (Oficio (墨西哥)) Folio Statement Universal (通用尺寸)	指定手動載入的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Manual Paper Type (手動紙張類型) Plain Paper (普通紙) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Recycled (再生紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Bond (無覆膜的雪銅紙) Letterhead (銜頭紙) Preprinted (預印紙) Colored Paper (彩色紙) Light Paper (薄磅紙張) Heavy Paper (厚磅紙張) Rough/Cotton Paper (粗糙/棉紙) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的紙張類型 請注意： 出廠預設值是 Plain paper (普通紙)。
Manual Envelope Size (手動送信封尺寸) 7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) 9 Envelope (9 號信封) 10 Envelope (10 號信封) DL Envelope (DL 信封) C5 Envelope (C5 信封) B5 Envelope (B5 信封) Other Envelope (其他信封)	指定手動載入的信封尺寸 請注意： 10 美國的出廠預設值是 Envelope (信封)。國際出廠預設值是 DL Envelope (DL 信封)。
Manual Envelope Type (手動送信封類型) Envelope (信封) Rough Envelope (糙面信封) Custom Type <x> (自訂類型 <x>)	指定手動載入的信封類型 請注意： 出廠預設值是 Envelope (信封)。
請注意： 只有已安裝的送紙匣會列在此功能表中。	

Configure MP（配置多用途送紙器）功能表

功能表項目	說明
Configure MP（配置多用途送紙器） Cassette（紙匣） Manual（手動）	決定印表機何時從多用途送紙器選取紙張 請注意： - 出廠預設值是 Cassette（卡匣）。 Cassette（卡匣）設定可將多用途送紙器配置成自動紙張來源。 - 若選取 Manual（手動），則多用途送紙器只能用來執行手動送紙列印工作。

Substitute Size menu（替代尺寸功能表）

功能表項目	說明
Substitute Size（替代尺寸） Off（關） Statement/A5 Letter/A4 All Listed（所有列出的紙張）	如果無法使用所要求的紙張尺寸，請以指定的紙張尺寸替代 請注意： - 出廠預設值是 All Listed（所有列出的紙張）。允許使用所有可用的替代尺寸。 Off（關）設定表示不允許使用替代尺寸。 - 設定替代尺寸後，列印工作時就不會出現 Change Paper（更換紙張）訊息。

Paper Texture menu（紙張材質功能表）

功能表項目	說明
Plain Texture（普通紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal （一般）。
Card Stock Texture（卡片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal（一般）。 - 支援卡片，才會顯示設定。
Transparency Texture（專用透明投影膠片材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal （一般）。
Recycled Texture（再生紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal （一般）。
Glossy Texture（光面紙材質） Smooth（平滑） Normal（一般） Rough（糙面）	指定載入特定送紙匣中的光面紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal （一般）。

功能表項目	說明
Heavy Glossy Texture (厚磅光面紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的光面紙相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Labels Texture (標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的標籤相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Vinyl Labels Texture (乙烯樹脂標籤材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的標籤相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Envelope Texture (信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Texture (糙面信封材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Letterhead Texture (銜頭紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Texture (預印紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Texture (彩色紙材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Texture (薄磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Texture (厚磅材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Rough/Cotton Texture (糙面/棉紙材質) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Rough (糙面)。
Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質) Smooth (平滑) Normal (一般) Rough (糙面)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應材質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 支援自訂類型，才會顯示設定。

Paper Weight menu (紙張重量功能表)

功能表項目	說明
Plain Weight (普通紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Card Stock Weight (卡片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的卡片相對應重量 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 支援卡片，才會顯示設定。
Transparency Weight (專用透明投影膠片重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的專用透明投影膠片相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Recycled Weight (再生紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的再生紙相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Glossy Weight (光面紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的光面紙相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Heavy Glossy Weight (厚磅光面紙重量) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的光面紙相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。
Labels Weight (標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的標籤相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Vinyl Labels Weight (乙烯樹脂標籤重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的乙烯樹脂標籤相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。

功能表項目	說明
Bond Weight (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Envelope Weight (信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Rough Envelope Weight (糙面信封重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的信封相對應材質 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。
Letterhead Weight (銜頭紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Preprinted Weight (預印紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Colored Weight (彩色紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Light Weight (薄磅重量) Light (薄磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Light (薄磅)。
Heavy Weight (厚磅重量) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Heavy (厚磅)。
Rough/Cotton Weight (糙面/棉紙重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的紙張相對應重量 請注意： 出廠預設值是 Normal (一般)。
Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量) Light (薄磅) Normal (一般) Heavy (重磅)	指定載入特定送紙匣中的自訂紙張相對應重量 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 支援自訂類型，才會顯示設定。

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表)

功能表項目	說明
Recycled Loading (載入再生紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Recycled (再生紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Glossy Loading (載入光面紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Glossy (光面紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Heavy Glossy Loading (載入厚磅光面紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Heavy Glossy (厚磅光面紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Letterhead Loading (載入銜頭紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Letterhead (銜頭紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Preprinted Loading (載入預印紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Preprinted (預印紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Colored Loading (載入彩色紙) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Colored (彩色紙) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Light Loading (載入薄磅紙張) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Light (薄磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Heavy Loading (載入厚磅紙張) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Heavy (厚磅) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Custom <x> Loading (載入自訂 <x>) Duplex (雙面) Off (關)	判斷所有指定 Custom <x> (自訂 <x>) 作為紙張類型的工作，是否進行雙面列印 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 支援自訂類型，才可以使用 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)。
請注意： - Duplex (雙面列印) 可讓您針對每份列印工作，將印表機預設值設為雙面列印 (除非您是從 Print Properties (列印內容) 選取單面列印，才能更改此設定)。 - 若選取 Duplex (雙面列印)，所有的列印工作 (包括單面列印工作) 都會透過雙面列印裝置來傳送。	

Custom Type menu (自訂類型功能表)

功能表項目	說明
Custom Type <x> (自訂類型 <x>) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	將紙張或特殊材質類型關聯於出廠預設值 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱，或關聯於從內嵌式伺服器或 MarkVision Professional 建立的使用者定義的 Custom Name (自訂名稱)。 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或多用途送紙匣必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。
Recycled (再生紙) Paper (紙張) Card Stock (卡片) Transparency (專用透明投影膠片) Glossy (光面紙) Labels (標籤) Vinyl Labels (乙烯樹脂標籤) Envelope (信封)	指定在其他功能表選取 Recycled (再生紙) 設定時的紙張類型 請注意： - 出廠預設值是 Paper (紙張)。 - 所選送紙匣或多用途送紙匣必須支援自訂材質類型，您才可以從該來源列印。

Custom Names (自訂名稱) 功能表

功能表項目	定義
Custom Name <x> (自訂名稱 <x>) <none (無)>	指定紙張類型的自訂名稱。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 名稱。

Custom Scan Sizes（自訂掃描尺寸）功能表

功能表項目	說明
Custom Scan Size <x>（自訂掃描尺寸 <x>） Scan Size Name（掃描尺寸名稱） Width（寬度） 3 – 14.17 英吋（76 – 360 公釐） Height（高度） 3 – 14.17 英吋（76 – 360 公釐） Orientation（列印方向） Landscape（橫印） Portrait（直印） 2 scans per side（每面掃描 2 次） Off（關） On（開） ADF Pick Roller Force（強制使用自動送件器取紙滾輪） User Default（使用者預設值） 30% 40% 50% 60% 70% 80%	指定自訂掃描尺寸名稱和選項。此名稱會取代印表機功能表中的 Custom Scan Size <x>（自訂掃描尺寸 <x>） 名稱。 請注意： - Width（寬度）的美國出廠預設值是 8.5 英吋。Width（寬度）的國際出廠預設值是 216 公釐。 - Height（高度）的美國出廠預設值是 14 英吋。Height（高度）的國際出廠預設值是 356 公釐。 - Orientation 的出廠預設值是 Landscape（橫印）。 2 scans per side（每面掃描 2 次）的出廠預設值是 Off（關）。 - ADF Pick Roller Force（強制使用自動送件器取紙滾輪）的出廠預設值是 User Default（使用者預設值）。

Universal Setup menu（通用尺寸設定功能表）

這些功能表項目可用來指定 **Universal Paper Size（通用紙張尺寸）** 的高度和寬度。**Universal Paper Size（通用紙張尺寸）** 是使用者定義的紙張尺寸。列出通用紙張尺寸設定時，也會一併列出其他紙張尺寸設定，且會包含類似選項，例如：雙面列印和在單張紙上列印多頁的支援。

功能表項目	說明
Units of Measure（測量單位） Inches（英吋） Millimeters（公釐）	識別測量單位 請注意： - 美國出廠預設值是 Inches（英吋）。 - 國際出廠預設值是 Millimeters（公釐）。
Portrait Width（直印寬度） 3 – 8.5 inches（3 – 8.5 英吋） 76 – 216 mm（76 – 216 公釐）	設定直印寬度 請注意： - 若寬度超出上限，印表機會使用允許的最大寬度。 - 美國出廠預設值是 8.5 英吋。Inches（英吋）的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 216 公釐。Millimeters（公釐）的增量可以是 1 公釐。

功能表項目	說明
Portrait Height (直印高度) 3 – 14.17 inches (3 – 14.17 英吋) 76 – 360 mm (76 – 360 公釐)	設定直印高度 請注意： - 若高度超出上限，印表機會使用允許的最大高度。 - 美國出廠預設值是 14 英吋。Inches (英吋) 的增量可以是 0.01 英吋。 - 國際出廠預設值則是 356 公釐。Millimeters (公釐) 的增量可以是 1 公釐。
Feed Direction (送紙方向) Short Edge (短邊) Long Edge (長邊)	指定送紙方向 請注意： - 出廠預設值是 Short Edge (短邊)。 - 只有在最長邊小於送紙匣支援的最大寬度時，才會出現 Long Edge (長邊)。

Reports menu (報告功能表)

Reports menu (報告功能表)

請注意：當您從 Reports (報告) 功能表選取功能表項目時，所指出的報告會列印出來。

功能表項目	說明
Menu Settings Page (功能表設定頁)	列印一份內含下列項目相關資訊的報告：載入送紙匣中的紙張、已安裝記憶體、總頁數計數、警示、逾時、印表機控制面板語言、TCP/IP 位址、耗材狀態、網路連線狀態及其他實用資訊。
Device Statistics (裝置統計記錄)	列印一份內含印表機統計記錄的報告 (例如：耗材資訊和列印頁面詳細資料)
Network Setup Page (網路設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： 只有在網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)	列印一份內含網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： - 只有在已安裝多個網路選購品時，才可以使用這個功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Wireless Setup Page (無線設定頁)	列印一份內含無線網路印表機設定相關資訊的報告 (例如：TCP/IP 位址資訊) 請注意： - 只有在已安裝無線網卡，且啟動 Lexmark Document Solutions Suite 時，才可以使用這個功能表項目。 - 只有網路印表機或連接至列印伺服器的印表機，才會顯示這個功能表項目。
Shortcut List (快捷鍵清單)	列印內含已配置快捷鍵相關資訊的報告
Fax Job Log (傳真工作記錄)	列印內含最後 200 個已完成傳真相關資訊的報告
Fax Call Log (傳真呼叫記錄)	列印內含最後 100 個已嘗試、已接收及已封鎖來電相關資訊的報告

功能表項目	說明
Copy Shortcuts （複印快捷鍵）	列印內含複印快捷鍵相關資訊的報告
E-mail Shortcuts （電子郵件快捷鍵）	列印內含電子郵件快捷鍵相關資訊的報告
Fax Shortcuts （傳真快捷鍵）	列印內含傳真快捷鍵相關資訊的報告
FTP Shortcuts （FTP 快捷鍵）	列印內含 FTP 快捷鍵相關資訊的報告
Profiles List （設定檔清單）	列印印表機所儲存的設定檔清單
NetWare Setup Page （NetWare 設定頁）	列印一份內含有關網路設定的 NetWare 特定資訊的報告 請注意： 只有在印表機已安裝內接式列印伺服器時，才會出現這個功能表項目。
Print Fonts （列印字型）	列印一份印表機目前所設定印表機語言的所有可用字型的報告
Print Directory （列印目錄）	列印一份清單，其中列有儲存在選購性快閃記憶卡或印表機硬碟中的所有資源 請注意： • Job Buffer Size（工作緩衝區大小）必須設為 100%。 • 選購性快閃記憶體或印表機硬碟必須正確安裝且正常運作。
Asset Report （資產報告）	列印一份報告，內含印表機序號及機型名稱的資產資訊。該報告中含有文字，以及可供掃描至資產資料庫的 UPC 條碼。

Network/Ports menu（網路/連接埠功能表）

Active NIC（作用中 NIC）功能表

功能表項目	說明
Active NIC （作用中 NIC） Auto（自動） <可用網路卡清單>	請注意： • 出廠預設值是 Auto（自動）。 • 您必須安裝選購性網路卡，才會出現此功能表。

Standard Network or Network <x>（標準網路或網路 <x>）功能表

請注意：只有作用中的連接埠才會出現在此功能表中；所有非作用中的連接埠都會予以省略。

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當列印列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Network Buffer (網路緩衝區) Auto (自動) 3K to <maximum size allowed> (3K 到 <允許的最大值>)	設定網路輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 該值可按 1K 增量變更。 - 所允許的大小上限，視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 如果要增加「網路緩衝區」的大小上限範圍，請停用或減少平行埠、序列埠及 USB 緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更此設定後，退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存的工作。必須安裝格式化磁碟，才會出現此功能表。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 值為 On (開) 時，會將工作緩衝在印表機硬碟上。只有在已安裝格式化磁碟且該磁碟無瑕疵時，才會出現此功能表選項。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
Std Network Setup (標準網路設定) Reports or Network Reports (報告或網路報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 AppleTalk NetWare LexLink Net <x> Setup (網路 <x> 設定) Reports or Network Reports (報告或網路報告) Network Card (網路卡) TCP/IP IPv6 Wireless (無線) AppleTalk NetWare LexLink	如需有關網路設頁功能表的說明和設定，請參閱下列資訊： - 第 159 頁的「Network Reports (網路報告) 功能表」 - 第 161 頁的「Network Card menu (網路卡功能表)」 - 第 160 頁的「TCP/IP 功能表」 - 第 161 頁的「IPv6 功能表」 - 第 162 頁的「Wireless (無線) 功能表」 - 第 162 頁的「AppleTalk 功能表」 - 第 163 頁的「NetWare 功能表」 - 第 163 頁的「LexLink 功能表」 請注意： 印表機必須連接至無線網路，才會出現 Wireless (無線) 功能表。

SMTP Setup menu (SMTP 設定) 功能表

您可以利用下列功能表來配置 SMTP 伺服器。

功能表項目	說明
Primary SMTP Gateway (主要 SMTP 閘道) Primary SMTP Gateway Port (主要 SMTP 閘道連接埠) Secondary SMTP Gateway (次要 SMTP 閘道) Secondary SMTP Gateway Port (次要 SMTP 閘道連接埠)	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
SMTP Timeout (SMTP 逾時) 5 - 30	指定伺服器停止嘗試傳送電子郵件之前的時間量 (以秒鐘計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。

功能表項目	說明
Reply Address (回覆位址) Use SSL (使用 SSL) Disabled (已關閉) Negotiate (議定) Required (必要)	指定伺服器資訊。此為必要項目。 請注意： - 此訊息框的長度限制是 512 個字元。 - Use SSL (使用 SSL) 的出廠預設值是 Disabled (已關閉)。
SMTP Server Authentication (SMTP 伺服器鑑別) No authentication required (不需要鑑別) Login / Plain (登入/一般) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	指定掃描至電子郵件權限所需的使用鑑別類型 請注意： 出廠預設值是「No authentication required」(不需要鑑別)。
Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) None (無) Use Device SMTP Credentials (使用裝置 SMTP 認證) Use Session User ID and Password (使用階段作業使用者 ID 和密碼) Use Session E-mail address and Password (使用階段作業電子郵件位址和密碼) Prompt User (提示使用者) Device Userid (裝置使用者 ID) Device password (裝置密碼) Kerberos 5 Realm (Kerberos 5 範圍) NTLM Domain (NTLM 網域)	指定伺服器資訊 請注意： - 此訊息框的長度限制是 512 個字元。 - Device-Initiated E-mail (裝置起始的電子郵件) 和 User-Initiated E-mail (使用者起始的電子郵件) 的出廠預設值是 None (無)。

Network Reports (網路報告) 功能表

此功能表由 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表提供：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 **Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定)** 或 **Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Reports (報告)** 或 **Network Reports (網路報告)**

功能表項目	說明
Print Setup Page (列印設定頁) Print NetWare Setup Page (列印 NetWare 設定頁)	列印內含現行網路設定相關資訊的報告 請注意： - Setup Page (設定頁) 內含網路印表機設定相關資訊，例如：TCP/IP 位址。 - NetWare Setup Page (NetWare 設定頁) 功能表項目只出現在支援 NetWare 的機種上，並且會顯示 NetWare 設定相關資訊。

TCP/IP 功能表

請使用下列功能表項目來檢視或設定 TCP/IP 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器的印表機才能使用此功能表。

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > TCP/IP

功能表項目	說明
Activate（啟動） On（開） Off（關）	Activates TCP/IP（啟動 TCP/IP） 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
View Hostname（檢視主電腦名稱）	可讓您檢視目前的 TCP/IP 主電腦名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
IP Address（IP 位址）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP 位址 請注意： 手動設定 IP 位址，會將 Enable DHCP（啟動 DHCP）和 Enable Auto IP（啟動自動 IP）設定設為 Off（關）。在支援 BOOTP 和 RARP 的系統上，前述手動設定也會將 Enable BOOTP（啟動 BOOTP）和 Enable RARP（啟動 RARP）設為 Off（關）。
Netmask（網路遮罩）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Netmask（TCP/IP 網路遮罩）
Gateway（閘道）	讓您檢視或變更目前的 TCP/IP Gateway（TCP/IP 閘道）
Enable DHCP（啟動 DHCP） On（開） Off（關）	指定 DHCP 位址和參數指定設定
Enable RARP（啟動 RARP） On（開） Off（關）	指定 RARP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
Enable BOOTP（啟動 BOOTP） On（開） Off（關）	指定 BOOTP 位址指定設定 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
AutoIP（自動 IP） Yes（是） No（否）	指定 Zero Configuration Networking（零時配置網路功能）設定 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable FTP/TFTP（啟動 FTP/TFTP） Yes（是） No（否）	啟動內建 FTP 伺服器，該伺服器可讓您利用「檔案傳輸通訊協定」，將檔案傳送至印表機。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
Enable HTTP Server（啟動 HTTP 伺服器） Yes（是） No（否）	啟動內建 Web 伺服器（內嵌式 Web 伺服器）。若啟動此設定，則可利用 Web 瀏覽器，對印表機進行遠端監視和管理。 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
WINS Server Address（WINS 伺服器位址）	可讓您檢視或變更目前的 WINS Server Address（WINS 伺服器位址）

功能表項目	說明
DNS Server Address (DNS 伺服器位址)	可讓您檢視或變更目前的 DNS Server Address (DNS 伺服器位址)

Network Card menu (網路卡功能表)

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > Network Card (網路卡)

功能表項目	說明
View Card Status (檢視卡片狀態) Connected (已連線) Disconnected (已中斷連線)	可讓您檢視 Network Card (網路卡) 的連線狀態
View Card Speed (檢視卡片速度)	可讓您檢視目前作用中網路卡的速度
Network Address (網路位址) UAA LAA	可讓您檢視網路位址
Job Timeout (工作逾時) 0-225 seconds (0-225 秒)	設定網路列印工作在被取消之前所花的時間 (以秒計) 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 設定值為 0 時，會將逾時關閉。 - 若選取的值是 1 – 9，設定值會儲存為 10。
Banner Page (說明首頁) Off (關) On (開)	可讓印表機列印說明首頁。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

IPv6 功能表

請使用下列功能表項目，來檢視或設定第六版網際網路通訊協定 (IPv6) 資訊。

請注意：只有網路型印表機或連接至列印伺服器印表機才能使用此功能表。

您可以從 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表來存取此功能表：

Network/Ports (網路/連接埠) > Standard Network (標準網路) 或 Network <x> (網路 <x>) > Std Network Setup (標準網路設定) 或 Net <x> Setup (網路 <x> 設定) > IPv6

功能表項目	說明
Enable IPv6 (啟動 IPv6) On (開) Off (關)	在印表機中啟動 IPv6 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Auto Configuration (自動配置) On (開) Off (關)	指定網路配接卡是否接受路由器提供的自動 IPv6 位址配置項目 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
View Hostname （檢視主電腦名稱） View Address （檢視位址） View Router Address （檢視路由器位址）	可讓您檢視目前的設定 請注意： 這些設定只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Enable DHCPv6 （啓動 DHCPv6） On（開） Off（關）	在印表機中啓動 DHCPv6 請注意： 出廠預設值是 On（開）。

Wireless（無線）功能表

您可以利用下列功能表項目，來檢視或配置無線內接式列印伺服器設定。

請注意：此功能表只適用於連接至無線網路的機種。

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Network <x>（網路 <x>） > Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > Wireless（無線）

功能表項目	說明
Network Mode （網路模式） Infrastructure（主從式） Ad Hoc（對等式）	指定網路模式 請注意： - Infrastructure（主從式）模式可讓印表機利用存取點存取網路。 - 出廠預設值是 Ad Hoc（對等式）。對等式 (Ad Hoc) 可將印表機配置為直接與電腦之間執行無線網路功能。
Compatibility （相容性） 802.11n 802.11b/g 802.11b/g/n	指定無線網路的無線標準
Choose Network （選取網路） <可用網路清單>	可讓您選取印表機所要使用的可用網路
View Signal Quality （檢視信號品質）	可讓您檢視無線連線的品質
View Security Mode （檢視安全模式）	可讓您檢視無線連線的加密方法。「Disabled」（已關閉）表示無線網路未加密。

AppleTalk 功能表

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > AppleTalk

功能表項目	說明
Activate （啓動） On（開） Off（關）	啓動 AppleTalk 支援 請注意： 出廠預設值是 On（開）。

功能表項目	說明
View Name （檢視名稱）	顯示指定的 AppleTalk 名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
View Address （檢視位址）	顯示指定的 AppleTalk 位址 請注意： 此位址只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。
Set Zone （設定區域） <網路上可用的區域清單>	提供網路上可用的 AppleTalk 區域清單 請注意： 預設值為網路的預設區域。如果預設區域不存在，預設值就是 *。

NetWare 功能表

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > NetWare

功能表項目	說明
Activate （啟動） Yes（是） No（否）	Activates NetWare support（啟動 NetWare 支援） 請注意： 出廠預設值是 No（否）。
View Login Name （檢視登入名稱）	可讓您檢視指定的 NetWare 登入名稱 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Print Mode （列印模式）	可讓您檢視指定的 NetWare 列印模式 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Network Number （網路號碼）	可讓您檢視指定的 NetWare 網路號碼 請注意： 此名稱只能從「內嵌式 Web 伺服器」加以變更。
Select SAP Frames （選取 SAP 資訊框） Ethernet 802.2（乙太網路 802.2） Ethernet 802.3（乙太網路 802.3） Ethernet Type II（乙太網路類型 II） Ethernet SNAP（乙太網路 SNAP）	啟動乙太網路資訊框類型設定 請注意： 所有功能表項目的出廠預設值都是 On（開）。
Packet Burst （分封脈衝） Yes（是） No（否）	允許進出 NetWare 伺服器的多重封包轉換及回覆，可減少網路資料流量 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。
NSQ/GSQ Mode （NSQ/GSQ 模式） Yes（是） No（否）	指定 NSQ/GSQ Mode（NSQ/GSQ 模式）設定 請注意： 出廠預設值是 Yes（是）。

LexLink 功能表

此功能表由 Network/Ports（網路/連接埠）功能表提供：

Network/Ports（網路/連接埠） > Standard Network（標準網路）或 Network <x>（網路 <x>） > Std Network Setup（標準網路設定）或 Net <x> Setup（網路 <x> 設定） > LexLink 功能表

功能表項目	說明
Activate (啓動) On (開) Off (關)	啓動 LexLink 支援 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
View Nickname (檢視別名)	可讓您檢視指定的 LexLink 別名 請注意： LexLink 別名只能從「內嵌式 Web 伺服器」變更。

Standard USB and USB <x> menus (標準 USB 和 USB <x> 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PS Smartswitch (PS 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過 USB 連接埠所接收列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查送入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，若 PCL Smartswitch (PCL 語言自動切換) 設定為 On (開)，印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。
USB Buffer (USB 緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3k to <maximum size allowed> (3k 到 <允許的最大值>)	設定 USB 輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 - USB 緩衝區大小的值可用 1k 增量變更。 - 所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 若要增加 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小上限範圍，請停用或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啓動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Job Buffering (工作緩衝) On (開) Off (關) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 - On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址)	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩)	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Gateway (ENA 閘道)	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Parallel <x> menu (平行 <x> 功能表)

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
PS SmartSwitch (PS 語言自動切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 語言自動切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 從印表機控制面板變更此設定後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Parallel Buffer (平行緩衝區) Disabled (已關閉) Auto (自動) 3k to <maximum size allowed> (3k 到 <允許的最大值>)	設定平行輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (已關閉) 設定會關閉工作緩衝。已經在磁碟中緩衝處理過的任何工作，會在一般處理程序回復之前先予以列印。 - 平行緩衝區大小設定可按 1k 增量變更。 - 所允許的緩衝區大小上限，視印表機中的記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 若要增加 Parallel Buffer (平行緩衝區) 的範圍大小上限，請關閉或減少 USB、序列及網路緩衝區的大小。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Off (關) 設定不會將列印工作緩衝至硬碟。 - On (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入連接埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Advanced Status (進階狀態) On (開) Off (關)	透過平行埠啟動雙向通訊 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - Off (關) 設定會關閉平行埠協商。

功能表項目	說明
Parallel Protocol (平行通訊協定) Standard (標準) Fastbytes	指定平行埠通訊協定 請注意： - 出廠預設值是 Fastbytes。這個設定與大部分現有通訊埠相容，建議使用此設定。 Standard (標準) 設定會嘗試解決平行埠通訊問題。
Honor Init (優先起始) On (開) Off (關)	判斷是否讓印表機履行由電腦傳送的印表機硬體起始作業要求 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 電腦透過從平行埠啟動起始設定信號，而要求起始設定。許多個人電腦在開機時都會啟動起始設定信號。
Parallel Mode 2 (平行模式 2) On (開) Off (關)	決定要在觸發信號前緣還是後緣採樣平行埠資料 請注意： 出廠預設值是 On (開) 。
Mac Binary PS (Mac 二進位碼 PS) On (開) Off (關) Auto (自動)	將印表機設為處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 Off (關) 設定會使用標準通訊協定過濾列印工作。 On (開) 設定會處理原始二進位碼 PostScript 列印工作。
ENA Address (ENA 位址) <XXX>.<XXX>.<XXX>.<XXX>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路位址資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA Netmask (ENA 網路遮罩) <XXX>.<XXX>.<XXX>.<XXX>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的網路遮罩資訊。 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。
ENA gateway (ENA 閘道) <XXX>.<XXX>.<XXX>.<XXX>	設定利用 USB 電纜連接至印表機之外接式列印伺服器的閘道資訊 請注意： 只有在印表機透過 USB 連接埠連接至外接式列印伺服器時，才能使用此功能表項目。

Serial <x> (序列 <x >) 功能表

功能表項目	說明
PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PCL 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機會使用 PostScript 模擬模式。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。

功能表項目	說明
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) On (開) Off (關)	印表機設為，不論預設印表機語言為何，當透過序列埠所接收的列印工作需要時，都會自動切換至 PS 模擬模式 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 使用 Off (關) 設定時，印表機不會檢查進入的資料。 - 使用 Off (關) 設定時，如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，則印表機會使用 PCL 模擬模式。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則印表機會使用 Setup (設定) 功能表中所指定的預設印表機語言。
NPA Mode (NPA 模式) On (開) Off (關) Auto (自動)	印表機設為依循 NPA 通訊協定所定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若選取 On (開) 設定，印表機會執行 NPA 處理。若資料不是採用 NPA 格式，印表機會將它視為不當的資料而予以拒絕。 - 若使用 Off (關) 設定，印表機不執行 NPA 處理。 - 若使用 Auto (自動) 設定，印表機會檢查資料、判斷格式，然後進行適當的處理。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Serial Buffer (序列緩衝區) Disabled (關閉) Auto (自動) 3k 至 <容許的大小上限>	設定序列輸入緩衝區大小 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - Disabled (關閉) 設定會關閉工作緩衝。在一般處理恢復之前，會列印磁碟上任何已緩衝的工作。 - 序列緩衝區大小設定可用 1k 增量變更。 - 所容許的大小上限視印表機中的記憶體數量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 是設為 On (開) 還是 Off (關) 等因素而定。 - 若要增加 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小上限範圍，請關閉或減少平行、序列及網路緩衝區的大小。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。
Job Buffering (工作緩衝) Off (關) On (開) Auto (自動)	列印之前在印表機硬碟中暫時儲存工作 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Off (關) 設定不會將列印工作緩衝至硬碟。 - On (開) 設定會將工作緩衝在印表機硬碟上。 - 只有在印表機正在處理來自其他輸入埠的資料時，Auto (自動) 設定才會緩衝列印工作。 - 從控制面板變更此設定，然後退出功能表，會使印表機重新啟動。此時功能表選項已更新。

功能表項目	說明
Serial Protocol (序列通訊協定) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	選取序列埠的硬體及軟體握手式通訊設定。 請注意： - 出廠預設值是 DTR。 - DTR/DSR 是一種硬體握手式通訊設定。 - XON/XOFF 是一種軟體握手式通訊設定。 - XON/XOFF/DTR 和 XON/XOFF/DTR/DSR 是硬體和軟體混合型的握手式通訊設定。
Robust XON On (開) Off (關)	決定印表機是否告知電腦其可用性 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 只有在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，此功能表項目才適用於序列埠。
Baud (鮑率) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	指定透過序列埠接收資料的速率 請注意： - 出廠預設值是 9600。 - 只有在 Standard Serial (標準序列埠) 功能表中才會顯示 138200、172800、230400 和 345600 的鮑率。這些設定不會顯示在序列選項 1、序列選項 2 或序列選項 3 的功能表中。
Data Bits (資料位元) 7 8	指定每個傳輸資訊框中所傳送的資料位元數 請注意： 出廠預設值是 8。
Parity (同位元檢查) Even (偶數) Odd (奇數) None (無) Ignore (忽略)	設定序列輸入和輸出資料資訊框的同位元檢查 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Honor DSR (優先 DSR) On (開) Off (關)	決定印表機是否使用 DSR Signal (DSR 信號)。DSR 是大部分序列電纜所使用的一種握手式通訊信號。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 序列埠利用 DSR 來區分電腦傳送的資料和序列電纜中電子雜訊建立的資料。電子雜訊會導致列印不需要的字元。選取 On (開) 來防止列印不需要的字元。

Security menu（安全功能表）

Miscellaneous（其他）功能表

功能表項目	說明
Panel Logins（面板登入） Login failures（登入失敗次數） Failure time frame（無效的時間範圍） Lockout time（封鎖時間） Login timeout（登入逾時）	封鎖 所有 使用者之前，先從印表機控制面板限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 請注意： 「Login failures」（登入失敗次數）指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。設定值的範圍為 1 – 50。出廠預設值的嘗試次數為 3 次。 「Failure time frame」（無效的時間範圍）指定封鎖使用者之前，可進行登入嘗試失敗的時間範圍。設定值的範圍為 1 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 「Lockout time」（封鎖時間）指定超出登入失敗次數限制後，封鎖使用者的時間。設定值的範圍為 0 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。0 表示印表機不設定封鎖時間。 「Login timeout」（登入逾時）指定將使用者自動登出之前，印表機在主畫面上保持閒置狀態的時間。設定值的範圍為 1 – 900 秒鐘。出廠預設值是 300 秒。
Remote Logins（遠端登入） Login failures（登入失敗次數） Failure time frame（無效的時間範圍） Lockout time（封鎖時間） Login timeout（登入逾時）	封鎖 所有 遠端使用者之前，先從電腦限制登入嘗試的失敗次數和時間範圍 請注意： 「Login failures」（登入失敗次數）指定封鎖使用者之前的登入嘗試失敗次數。設定值的範圍為 1 – 50。出廠預設值的嘗試次數為 3 次。 「Failure time frame」（無效的時間範圍）指定封鎖使用者之前，可進行登入嘗試失敗的時間範圍。設定值的範圍為 1 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。 「Lockout time」（封鎖時間）指定超出登入失敗次數限制後，封鎖使用者的時間。設定值的範圍為 0 – 60 分鐘。出廠預設值是 5 分鐘。0 表示印表機不設定封鎖時間。 「Login timeout」（登入逾時）指定將使用者自動登出之前，印表機在主畫面上保持閒置狀態的時間。設定值的範圍為 1 – 900 秒鐘。出廠預設值是 300 秒。

Confidential Print（機密列印）功能表

功能表項目	說明
Max Invalid PIN（密碼錯誤次數上限） Off（關） 2 – 10	限制可輸入無效密碼的次數 請注意： - 預設值是 Off（關）。 - 這個功能表項目要在已經安裝印表機硬碟時才會出現。 - 一旦達限制，該使用者名稱以及該密碼的工作即被刪除。
Job Expiration（工作到期） Off（關） 1 hour（1 小時） 4 hours（4 小時） 24 hours（24 小時） 1 week（1 週）	限制機密工作刪除前在印表機停留的時間。 請注意： - 預設值是 Off（關）。 - 如果「工作逾期」設定於機密工作常駐在印表機 RAM 印表機硬碟時被變更，那些列印工作的有效期限時間不會變更為新的預設值。 - 如果印表機關機，印表機 RAM 中的所有機密工作會被刪除。

Disk Wiping (磁碟清理) 功能表

功能表項目	說明
Automatic Wiping (自動清理) Off (關) On (開)	Disk Wiping (磁碟清理) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如：下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 Automatic Wiping (自動清理) 會標示前一工作所使用的所有磁碟空間，不允許檔案系統重複使用該空間，直到該空間淨化為止。 只有 Automatic Wiping (自動清理) 可讓使用者在啟動磁碟清理時，不需要讓印表機有過久的離線時間。 請注意： - 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 預設值是 Off (關)。 - Automatic Wiping (自動清理) 需要大量資源，因此，啟動此選項可能會降低印表機的效能，尤其是當印表機對於硬碟空間的需求速度，比它進行清理並回復可提供服務之狀態的速度快時，更可能會降低印表機的效能。
Manual Wiping (手動清理) Start now (立即啟動) Do not start now (不要立即啟動)	Disk Wiping (磁碟清理) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如：下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 Manual Wiping (手動清理) 會改寫所有用於保留已處理 (亦即已列印) 列印工作資料的磁碟空間。此清理類型不會清除有關未處理列印工作的任何資訊。 請注意： - 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 預設值是「Do not start now」(不要立即啟動)。 - 若啟動 Disk Wiping (磁碟清理) 存取控制，使用者必須鑑別成功，且必須擁有授權，才能起始磁碟清理作業。
Automatic Method (自動方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟清理) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如：下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 請注意： - 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 預設值是 Single pass (單一批准)。 - 高度機密資訊只能利用 Multiple pass (多重批准) 方法來清理。
Manual Method (手動方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟清理) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如：下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 手動清理和排程清理可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間，而不先清理該空間。 請注意： - 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 預設值是 Single pass (單一批准)。 - 高度機密資訊只能利用 Multiple Pass (多重批准) 方法來清理。

功能表項目	說明
Scheduled Method (排程方法) Single pass (單一批准) Multiple pass (多重批准)	Disk Wiping (磁碟清理) 只會從印表機硬碟清除檔案系統目前未使用的列印工作資料。印表機硬碟上的所有永久資料 (例如：下載字型、巨集及保留工作) 都會予以保存。 手動清理和排程清理可讓檔案系統重複使用標示的磁碟空間，而不先清理該空間。 請注意： - 所安裝的印表機硬碟必須格式化，而且不能有瑕疵，才會出現此功能表項目。 - 預設值是 Single pass (單一批准)。 - 高度機密資訊只能利用 Multiple Pass (多重批准) 方法來清理。 - 起始 Scheduled wipes (排程清理) 時，不會顯示使用者警告或確認訊息。

Security Audit Log (安全稽核日誌) 功能表

功能表項目	說明
Export Log (匯出日誌)	可讓授權使用者匯出安全日誌 請注意： - 若要從印表機控制面板匯出日誌，您必須將快閃儲存碟連接至印表機。 - 您可以從「內嵌式 Web 伺服器」，將日誌下載至電腦。
Delete Log (刪除日誌) Delete now (立即刪除) Do not delete (不要刪除)	指定是否要刪除稽核日誌 請注意：出廠預設值是 Delete Now (立即刪除)。
Configure Log (配置日誌) Enable Audit (啟動稽核) Enable Remote Syslog (啟動遠端系統日誌) Remote Syslog Facility (遠端系統日誌設備) Severity of events to log (記錄事件的嚴重性)	指定是否要建立稽核日誌，並指定建立的方式 請注意：出廠預設值是啟動安全稽核日誌。

Set Date/Time (設定日期/時間) 功能表

功能表項目	說明
View Date/Time (檢視日期/時間)	可讓您檢視印表機目前的日期和時間設定
Set Date/Time (設定日期/時間) <輸入日期/時間>	請注意：設定 Date/Time (日期/時間) 時必須採用 YYYY-MM-DD HH:MM 格式。
Time Zone (時區) <時區清單>	請注意：出廠預設值是 GMT (格林威治標準時間)。
Observe DST (檢查日光節約時間 (DST)) On (開) Off (關)	請注意：出廠預設值是 On (開)。此設定會使用與 Time Zone (時區) 設定相關聯的適用 Daylight Saving Time (日光節約時間)。

功能表項目	說明
Enable NTP (啓動 NTP) On (開) Off (關)	啓動 Network Time Protocol (網路時間通訊協定)，此協定可將網路裝置的時鐘同步化 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Settings menu (設定功能表)

General Settings menu (一般設定功能表)

功能表項目	說明
Display Language (顯示語言) English (英文) Francais (法文) Deutsch (德文) Italiano (義大利文) Espanol (西班牙文) Dansk (丹麥文) Norsk (挪威文) Nederlands (荷蘭文) Svenska (瑞典文) Portuguese (葡萄牙文) Suomi (芬蘭文) Russian (俄文) Polski (波蘭文) Magyar (馬札兒文) Turkce (土耳其文) Cesky (捷克文) Simplified Chinese (簡體中文) Traditional Chinese (繁體中文) Korean (韓文) Japanese (日文)	設定顯示幕上所顯示文字的語言 請注意： 並非所有語言均適用於所有印表機。
Eco-Mode (經濟省電模式) Off (關) Energy (省電) Energy/Paper (省電/省紙) Paper (省紙)	減少能源、紙張或特殊材質的用量 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機重設為它的出廠預設值。 - Energy (省電) 設定可以減少印表機的用電量。執行效能可能會受影響，但不致影響列印品質。 - Paper (省紙) 可以減少列印工作所需紙張和特殊材質的用量。這時執行效能可能會受影響，但不影響列印品質。 - Energy/Paper (省電/省紙) 可以減少用電量，以及紙張和特殊材質的用量。
ADF Loaded Beep (嗶聲提醒紙張已備妥於 ADF) Enabled (已啓動) Disabled (已關閉)	指定自動送件器是否在紙張載入後發出嗶聲 請注意： 出廠預設值是 Disabled (已關閉)。

功能表項目	說明
Quiet Mode (靜音模式) Off (Image/Photo) (關 (影像/相片)) On (Text/Graphics) (開 (文字/圖形))	可以降低印表機所產生的噪音量 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。此設定支援印表機的效能規格。 - 將印表機配置為盡可能製造更少的噪音。此設定最適用於列印文字與線性圖。 - 要讓色彩豐富的文件列印輸出最佳化，請將 Quiet Mode (靜音模式) 設為 Off (關)。 - 從驅動程式中選取 Photo (相片)，可以關閉 Quiet Mode (靜音模式)，並提供更好的列印品質和全速列印。
Run Initial setup (執行起始設定) Yes (是) No (否)	指示印表機須執行設定精靈 請注意： - 出廠預設值是 Yes (是)。 - 在 Country (國家/地區) 選取畫面中選取 Done (完成)，來完成設定精靈後，預設值就會變成 No (否)。
Keyboard (鍵盤) Keyboard Type (鍵盤類型) English (英文) Francais (法文) Francais Canadien (加拿大法文) Deutsch (德文) Italiano (義大利文) Espanol (西班牙文) Dansk (丹麥文) Norsk (挪威文) Nederlands (荷蘭文) Svenska (瑞典文) Suomi (芬蘭文) Portuguese (葡萄牙文) Russian (俄文) Polski (波蘭文) Swiss German (瑞士德文) Swiss French (瑞士法文) Turkce (土耳其文) Korean (韓文) Custom Key <x> (自訂鍵 <x>) Accents/Symbols Tab (重音/符號標籤) On (開) Off (關) Russian/Polish Tab (俄文/波蘭文標籤) On (開) Off (關) Korean Tab (韓文標籤) On (開) Off (關)	指定印表機控制面板鍵盤的語言和自訂鍵資訊。其他標籤可讓您從印表機控制面板的鍵盤存取重音標示和符號。

功能表項目	說明
Paper Sizes (紙張尺寸) US (美國) Metric (公制)	請注意： - Initial (起始) 設定取決於您在起始設定精靈中的 Country (國家/地區) 選項。 - 變更此設定，也會同時變更 Universal Setup (通用設定) 功能表中的 Units of Measurement (度量單位) 設定，以及 Paper Size/Paper Type (紙張尺寸/紙張類型) 功能表中，各輸入來源的預設值。
Scan to PC Port Range (掃描至 PC (使用網路埠範圍)) <網路埠範圍>	為連接埠封鎖防火牆後面的印表機，指定有效的網路埠範圍。有效連接埠由兩組以分號分隔的號碼加以指定。 請注意： 出廠預設值是 9751:12000。
Displayed Information (顯示的資訊) Left side (左邊) Right side (右邊) Custom Text <x> (自訂文字 <x>) <輸入文字> <color> Cartridge (<某顏色> 碳粉匣) Display When Supply Registers (在耗材註冊時顯示) Off (關) Early Warning (初期警告) Low (低) Nearly Low (即將不足) Replace (更換) Type of Message to Display (要顯示的訊息類型) Default (預設值) Alternate (替代) Default Message (預設訊息) <輸入文字> Alternate Message (替代訊息) <輸入文字>	指定主畫面左上角和右上角所顯示的內容 若是 Left side (左邊) 和 Right side (右邊) 選項，請從下列選項選取： None (無) IP Address (IP 位址) Hostname (主電腦名稱) Contact Name (聯絡人名稱) Location (位置) Date/Time (日期/時間) mDNS/DDNS Service Name (mDNS/DDNS 服務程式名稱) Zero Configuration Name (零時配置名稱) Cartridge Level (碳粉存量) Custom Text <x> (自訂文字 <x>) 請注意： Left side (左邊) 的出廠預設值是 IP Address (IP 位址)。 Right side (右邊) 的出廠預設值是 Date/Time (日期/時間)。 Display When Supply Registers (在耗材註冊時顯示) 出廠預設值是 Off (關)。 Type of Message to Display (要顯示的訊息類型) 的預設值是 Default (預設)。
Displayed Information (continued) (顯示的資訊 (接續上頁)) Paper Jam (夾紙) Load Paper (載入紙張) Service Errors (維修服務錯誤)	您可以利用下列選項來自訂 Paper Jam (夾紙) 、 Load Paper (載入紙張) 及 Service Errors (維修服務錯誤) 的顯示資訊： Activate (啟動) Yes (是) No (否) Type of Message to Display (要顯示的訊息類型) Default (預設值) Alternate (替代) Default Message (預設訊息) <輸入文字> Alternate Message (替代訊息) <輸入文字> 請注意： Activate (啟動) 的出廠預設值是 No (否)。 Type of Message to Display (要顯示的訊息類型) 的出廠預設值是 Default (預設值)。

功能表項目	說明
Home screen customization (主畫面自訂) Change Language (變更語言) Copy (複印) Copy Shortcuts (複印快捷鍵) Fax (傳真) Fax Shortcuts (傳真快捷鍵) E-mail (電子郵件) E-mail Shortcuts (電子郵件快捷鍵) FTP FTP Shortcuts (FTP 快捷鍵) Search Held Jobs (搜尋保留工作) Held Jobs (保留工作) USB Drive (USB 儲存碟) Profiles (設定檔) Bookmarks (書籤) Jobs by user (使用者的工作)	您可以在主畫面新增其他按鈕，您也可以移除預設的按鈕。 以下是每一種按鈕的可用選項： Display (顯示) Do Not Display (不要顯示)
Date Format (日期格式) MM-DD-YYYY (月-日-年) DD-MM-YYYY (日-月-年) YYYY-MM-DD (年-月-日)	格式化印表機日期
Time Format (時間格式) 12 hour A.M./P.M. (12 小時制 (早上/下午)) 24 hour clock (24 小時制的時鐘)	格式化印表機時間
Screen Brightness (螢幕亮度) 20 – 100	指定印表機控制面板螢幕的亮度
One Page Copy (一頁列印份數) On (開) Off (關)	設定每次只從掃描器玻璃面板複印至一頁的列印份數 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Output Lighting (輸出指示燈) Standard Bin LED (標準出紙槽 LED) Normal/Standby Mode (一般/待機模式) Bright (明亮) Dim (昏暗) Off (關) Power Saver (省電模式) Bright (明亮) Dim (昏暗) Off (關) Output Option Bin LEDs (輸出選項出紙槽 LED) Normal/Standby Mode (一般/待機模式) Bright (明亮) Dim (昏暗) Off (關) Power Saver (省電模式) Bright (明亮) Dim (昏暗) Off (關)	設定標準出紙槽或選購性出紙槽的指示燈亮度 請注意： - 在 Normal/Standby Mode (一般/標準模式) 中，出廠預設值是 Bright (明亮)。 - 在 Power Saver Mode (省電模式) 中，出廠預設值是 Dim (昏暗)。
Show Bookmarks (顯示書籤) On (開) Off (關)	指定是否要從 Held Jobs (保留工作) 區顯示書籤。 請注意： 出廠預設值是 On (開)。選取 On (開) 時，Held Jobs (保留工作) 區會出現書籤。
Allow Background Removal (允許背景移除) On (開) Off (關)	指定是否允許在複印、傳真、電子郵件、FTP 或掃描至 USB 等作業進行期間執行影像背景移除 請注意： 出廠預設值是 On (開)。此時會移除影像背景。
Allow Custom Job Scans (允許自訂工作掃描) On (開) Off (關)	可讓您將多份工作掃描至一個檔案 請注意： 出廠預設值是 On (開)。若選取 On (開)，則可針對特定工作啟動 Allow Custom Job Scans (允許自訂工作掃描)。
Scanner Jam Recovery (掃描器夾紙恢復) Job level (工作層級) Page level (頁面層級)	指定應在自動送件器發生夾紙時如何重新載入已掃描的工作 請注意： - 若選取 Job level (工作層級)，則必須在發生夾紙時重新掃描整份工作。 - 若選取 Page level (頁面層級)，則從夾住的頁面開始重新掃描。
Web Page Refresh Rate (網頁更新率) 30 – 300	指定內嵌式 Web 伺服器執行重新整理的時間間隔 (以秒鐘計) 請注意： 出廠預設值是 120 秒。
Contact Name (聯絡人名稱)	指定印表機的聯絡人名稱 請注意： 聯絡人名稱會儲存在內嵌式 Web 伺服器上。
Location (位置)	指定印表機的位置 請注意： 此位置會儲存在內嵌式 Web 伺服器上。

功能表項目	說明
Alarms (警示) Alarm Control (警示控制) Cartridge Alarm (碳粉匣警示)	設定警示，當印表機需要操作員介入時響起 以下是每一種警示類型的可用選項： Off (關) Single (單次警示) Continuous (連續警示) 請注意： - Alarm Control (警示控制) 的出廠預設值是 Single (單次警示)。Single (單次警示) 會快速發出三次嗶聲。 - Cartridge Alarm (碳粉匣警示) 的出廠預設值為 Off (關)。Off (關) 表示不發出警示聲。 - Continuous (連續警示) 會每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
Timeouts (逾時) Standby Mode (待機模式) Disabled (已關閉) 2 – 240	指定系統進入電力不足狀態之前沒有活動的時間 (以分鐘計) 請注意： 出廠預設值是 15 分鐘。
Timeouts (逾時) Power Saver (省電模式) 1 – 240	設定印表機在完成列印工作之後，進入省電狀態之前，所等待的時間長度 請注意： - 出廠預設值是 30 分鐘。 - 設定值愈低，愈節省能源，但可能需要較長的暖機時間。 - 若印表機與室內照明共用電路，或您注意到室內燈光閃爍，請選取最低的設定值。 - 若經常使用印表機，請選取較高的設定值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。
Timeouts (逾時) Screen Timeout (畫面逾時) 15 – 300	設定印表機在印表機顯示幕回復 Ready (備妥) 狀態之前所等待的時間 (以秒計) 請注意： 出廠預設值是 30 秒。
Timeouts (逾時) Print Timeout (列印逾時) Disabled (已關閉) 1 – 255	設定印表機在取消列印工作剩餘部分之前，接收工作結束訊息所等待的時間 (以秒計)。 請注意： - 出廠預設值是 90 秒。 - 當計時器過了該時段，印表機會將仍在其內的任何部分列印頁面列印出來，然後檢查是否有任何新列印工作等待中。 - Print Timeout (列印逾時) 只能搭配 PCL 模擬模式一併使用。此設定對於 PostScript 模擬模式列印工作沒有作用。
Timeouts (逾時) Wait Timeout (等待逾時) Disabled (已關閉) 15 – 6553515	設定印表機在取消列印工作之前，等待其他資料所花的時間 (以秒計) 請注意： - 出廠預設值是 40 秒。 - 印表機使用 PostScript 模擬模式時，才能使用 Wait Timeout (等待逾時)。此設定對於 PCL 模擬模式列印工作並無作用。

功能表項目	說明
Timeouts (逾時) Job Hold Timeout (工作保留逾時) 5 – 255	設定印表機在保留特定工作（這些工作需要用到無法使用的資源），並繼續列印列印佇列中的其他工作之前，所需等待使用者介入的時間長度 請注意： - 出廠預設值是 30 秒。 - 此時必須安裝硬碟，才會出現此功能表項目。
Print Recovery (列印回復) Auto Continue (自動繼續) Disabled (已關閉) 5 – 255	當指定期限內未解決特定離線狀況時，讓印表機自動繼續列印 請注意： 出廠預設值是 Disabled (已關閉)。
Print Recovery (列印回復) Jam Recovery (夾紙恢復) Auto (自動)	指定印表機是否重新列印夾紙的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。除非其他印表機作業需要該頁面保留所需的記憶體，否則印表機會重新列印夾紙的頁面。 - On (開) 會將印表機設為永遠重新列印夾紙的頁面。 - Off (關) 會將印表機設為永不重新列印夾紙的頁面。
Print Recovery (列印回復) Page Protect (頁面保護) Off (關) On (開)	讓印表機成功列印先前可能尚未列印的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。當記憶體不足，而無法列印整頁時，Off (關) 會列印部分頁面。 - On (開) 會將印表機設為處理整頁，以列印完整頁面。
Factory Defaults (出廠預設值) Do Not Restore (不要回復) Restore Now (立即回復)	使印表機設定回復成出廠預設值 請注意： - 出廠預設值是 Do Not Restore (不要回復)。Do Not Restore (不要回復) 會保留使用者定義的設定。 - Restore Now (立即回復) 則會將所有的印表機設定（但 Network/Ports (網路/連接埠) 功能表設定除外），還原為出廠預設值。儲存在 RAM 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

Copy Settings menu (複印設定功能表)

功能表項目	說明
Content (內容) Text/Photo (文字/相片) Photograph (相片) Printed Image (印刷影像) Text (文字)	指定複印工作所含內容的類型 請注意： - 出廠預設值是 Text/Photo (文字/相片)。Text/Photo (文字/相片) 適用於內容是文字和圖形或圖片混合的原始文件。 Photograph (相片) 會要求掃描器多加留意圖形和圖片。此設定會延長掃描時間，但會強調儘可能重現原始文件中的完整色調動態範圍。此設定會增加已儲存的資訊量。 Printed Image (印刷影像) 適用於內容主要是由影像組成的工作。Printed Image (印刷影像) 會將影像轉換為半色調。半色調功能可將影像轉換為帶有有限色彩數量的小斑點圖樣，來列印灰階或彩色影像。 Text (文字) 會以乾淨的白色為背景，來強調明晰的高解析度黑色文字。
Color (色彩) On (開) Off (關)	指定是否從掃描工作進行彩色列印 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Allow color copies (允許彩色列印份數) On (開) Off (關)	指定是否將複印文件列印成彩色 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 1 sided to 1 sided (單面至雙面) 1 sided to 2 sided (單面至雙面) 2 sided to 1 sided (雙面至雙面) 2 sided to 2 sided (雙面至雙面)	指定原始文件是雙面列印或單面列印，然後指定複印文件是要雙面列印或單面列印 請注意： 1 sided to 1 sided (單面至單面) 一原始頁面採用單面列印。複印頁面採用單面列印。 1 sided to 2 sided (單面至雙面) 一原始頁面採用單面列印。複印頁面採用雙面列印。例如，若原始文件有六張，複本就是三張 (三張都是雙面列印)。 2 sided to 1 sided (雙面至單面) 一原始頁面採用雙面列印。複印頁面只列印在單面。例如，若原始草稿有三張紙張，每張紙張的各面各有一個影像，則複本有六張紙張，各張紙張的只有一面有一個影像。 2 sided to 2 sided (雙面至雙面) 一原始頁面採用雙面列印。複印文件會完全仿照原始文件。
Paper Saver (省紙功能) Off (關) 2 on 1 Portrait (每頁 2 張 (直印)) 2 on 1 Landscape (每頁 2 張 (橫印)) 4 on 1 Portrait (每頁 4 張 (直印)) 4 on 1 Landscape (每頁 4 張 (橫印))	設定同一頁面同時具有二或四張原始文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Print Page Borders (列印頁面邊框) On (開) Off (關)	指定要在邊界的頁面邊緣四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Collate (逐份列印) On (開) Off (關)	在製作多重份數的工作時，使列印工作的各頁面依序堆疊 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定原始文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Copy To Source (複印至來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器) Auto Size Match (自動調整紙張尺寸功能)	指定複印工作的紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。
Transparency Separators (專用透明投影膠片分隔頁) On (開) Off (關)	在各專用透明投影膠片之間放置一張紙張 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	依選取的值，在各頁面、各列印副本或各工作之間放置一張紙張 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
Separator Sheet Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定分隔頁列印時的紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。
Darkness (明暗度) 1 - 9	指定複印工作的明暗度 請注意： 出廠預設值是 5。
Number of Copies (份數) 1 - 999	指定複印工作的份數 請注意： 出廠預設值是 1。

功能表項目	說明
Header/Footer (頁首/頁尾) Top left (左上方) Top left (左上方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面左上角的頁首/頁尾資訊 請注意： • Top left (左上方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • Print on (列印於) 的出廠預設值是 All pages (所有頁面)。
Header/Footer (頁首/頁尾) Top middle (正上方) Top middle (正上方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面中央的頁首/頁尾資訊 請注意： • Top middle (正上方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • Print on (列印於) 的出廠預設值是 All pages (所有頁面)。
Header/Footer (頁首/頁尾) Top right (右上方) Top right (右上方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面右上角的頁首/頁尾資訊 請注意： • Top right (右上方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • Print on (列印於) 的出廠預設值是 All pages (所有頁面)。

功能表項目	說明
Header/Footer (頁首/頁尾) Bottom left (左下方) Bottom left (左下方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面左下角的頁首/頁尾資訊 請注意： • Bottom left (左下方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • “All pages” is the factory default setting for Print on (列印於) 的出廠預設值是「All pages」(所有頁面)。
Header/Footer (頁首/頁尾) Bottom middle (正下方) Bottom middle (正下方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面正下方的頁首/頁尾資訊 請注意： • Bottom middle (正下方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • Print on (列印於) 的出廠預設值是「All pages」(所有頁面)。
Header/Footer (頁首/頁尾) Bottom right (右下方) Bottom right (右下方) Off (關) Date/Time (日期/時間) Page number (頁碼) Bates number (Bates 編號) Custom text (自訂文字) Print on (列印於) All pages (所有頁面) First page only (僅第一頁) All but first page (全部但首頁除外) Enter custom text (輸入自訂文字)	指定頁面右下角的頁首/頁尾資訊 請注意： • Bottom right (右下方) 的出廠預設值是 Off (關)。 • Print on (列印於) 的出廠預設值是「All pages」(所有頁面)。
Overlay (背景畫面) Off (關) Confidential (機密) Copy (複印) Draft (草稿) Urgent (急件) Custom (自訂)	指定要列印在複印工作各頁面上的背景畫面文字 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Custom Overlay （自訂背景畫面）	指定自訂背景畫面文字 請注意： 允許的長度上限為 64 個字元。
Allow priority copies （允許優先複印模式） On（開） Off（關）	允許中斷列印工作，以複印頁面或文件 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
Custom Job scanning （自訂工作掃描） On（開） Off（關）	可讓您在單一複印工作中複印內含混合紙張尺寸的文件 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。 - 此時必須安裝有效的印表機硬碟，才會出現此功能表項目。
Allow Save as Shortcut （允許另存為快捷鍵） On（開） Off（關）	可讓您將自訂複印設定儲存為快捷鍵 請注意： 出廠預設值是 On（開）。
Background Removal （背景移除） -4 to +4（-4 到 +4）	調整複本上的背景可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Auto Center （自動置中） On（開） Off（關）	可讓您自動將複印內容置於頁面中央 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Color Dropout （濾除色彩） Color Dropout（濾除色彩） None（無） Red（紅色） Green（綠色） Blue（藍色） Default Red Threshold（預設紅色臨界值） 0 – 255 Default Green Threshold（預設綠色臨界值） 0 – 255 Default Blue Threshold（預設藍色臨界值） 0 – 255	指定複印時所要濾除的色彩，以及所濾除色彩的增減量 請注意： - Color Dropout（濾除色彩）出廠預設值是 None（無）。 - 各色彩臨界值的出廠預設值是 128。
Contrast （對比） 0 – 5 Best for content（最適用於內容）	指定複印工作所使用的對比 請注意： 出廠預設值是「Best for content」（最適用於內容）。
Mirror Image （鏡像） On（開） Off（關）	建立原始文件的鏡像 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Negative Image （反白影像） On（開） Off（關）	建立原始文件的反白影像 請注意： 出廠預設值是 Off（關）。
Shadow Detail （陰影細部） -4 to +4（-4 到 +4）	調整複印內容上的陰影細部可見度 請注意： 出廠預設值是 0。

功能表項目	說明
Scan edge to edge (邊對邊掃描) On (開) Off (關)	指定複印前是否要對原始文件進行邊對邊掃描 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Sharpness (清晰度) 1 – 5	調整複印的清晰度 請注意： 出廠預設值是 3。
Sample Copy (複印範例) On (開) Off (關)	建立原始文件的複印範例 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

Fax Settings menu (傳真設定功能表)

Fax Mode (Analog Fax Setup) menu (傳真模式 (類比傳真設定) 功能表)

Analog Fax Setup (類比傳真設定) 模式可利用電話線傳送傳真工作。

一般傳真設定

功能表項目	說明
Fax Cover Page (傳真封面) Fax Cover Page (傳真封面) 預設值是 Off (關) 預設值是 On (開) Never Use (永不使用) Always Use (永遠使用) Include To field (包括收件人欄位) On (開) Off (關) Include From field (包括寄件人欄位) On (開) Off (關) From (寄件人) Include Message field (包括訊息欄位) On (開) Off (關) Message (訊息) Include Logo (包括標誌) On (開) Off (關) Include Footer <x> (包括頁尾 <x>) Footer <x> (頁尾 <x>)	Configures the fax cover page (配置傳真封面) 請注意： 所有 Fax Cover Page (傳真封面) 選項的出廠預設值都是 Off (關)。
Station Name (站台名稱)	指定印表機內的傳真名稱
Station Number (站台號碼)	指定傳真的關聯號碼
Station ID (工作站 ID) Station Name (站台名稱) Station Number (站台號碼)	指定傳真的識別方式

功能表項目	說明
Enable Manual Fax (啓動手動傳真) On (開) Off (關)	將印表機設定為限手動傳真，此方式需要一條分線器和電話機聽筒 請注意： - 您可以利用一般電話機來應答送入的傳真工作，以及撥打傳真號碼。 - 觸控數字鍵台上的 # 0，可直接跳至 Manual Fax (手動傳真) 功能。
Memory Use (記憶體使用情形) All receive (全部接收) Mostly receive (大部分接收) Equal (等於) Mostly sent (大部分傳送) All send (全部傳送)	定義傳送傳真工作與接收傳真工作之間非揮發性記憶體的分配 請注意： 「All receive」(全部接收) 指定所有的記憶體都設為用來接收傳真工作。 「Mostly receive」(大部分接收) 指定大部分的記憶體都設為用來接收傳真工作。 - 出廠預設值是 Equal (等於)。Equal (等於) 將傳送傳真工作所用記憶體和接收傳真工作所用記憶體分成相等數量。 「Mostly sent」(大部分傳送) 指定大部分的記憶體都設為用來傳送傳真工作。 「All send」(全部傳送) 指定所有的記憶體都設為用來傳送傳真工作。
Cancel Faxes (取消傳真) Allow (允許) Don't Allow (不允許)	指定印表機是否可以取消傳真工作 請注意： 若未啓動 Cancel Faxes (取消傳真) ，此選項不會出現。
Caller ID (來電顯示) FSK DTMF	指定所用來電顯示的類型 請注意： 出廠預設值是 FSK 。
Fax number masking (傳真號碼遮罩) Off (關) From left (從左邊) From right (從右邊)	指定送出傳真號碼的數字遮罩方向 請注意： 遮罩字元數取決於「Digits to mask」(要遮罩的數字) 設定。
Digits to mask (要遮罩的數字) 0 - 58	指定送出傳真號碼中遮罩數字的數量

傳真傳送設定

功能表項目	說明
Resolution (解析度) Standard (標準) Fine (細緻) Super Fine (超細緻) Ultra Fine (極細緻)	指定品質(以每英吋的點數計)。解析度愈高，列印品質愈佳，但會延長送出傳真的傳真傳輸時間。 請注意： 出廠預設值是 Standard (標準) 。

功能表項目	說明
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定掃描文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter 。國際出廠預設值是 A4 。
Sides (Duplex) (單(雙)面) Off (關) Long edge (長邊) Short edge (短邊)	指定文字與圖形在頁面上的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (直印時裝沿著左邊裝訂，橫印時沿著上緣裝訂)。 Short edge (短邊) 假定沿著頁面短邊裝訂 (直印時沿著上緣裝訂，橫印時沿著左邊裝訂)。
Content (內容) Text (文字) Text/Photo (文字/相片) Photograph (相片)	指定所要傳真掃描的內容類型 請注意： Text (文字) 適用於以文字為主要內容的文件。 - 出廠預設值是 Text/Photo (文字/相片)。Text/Photo (文字/相片) 適用於以文字或線條圖為主要內容的文件。 Photograph (相片) 適用於高品質相片或噴墨列印的文件。
Darkness (明暗度) 1 - 9	使輸出較淡或較暗 請注意： 出廠預設值是 5 。
Dial Prefix (撥號前導碼)	可讓您輸入撥號前導碼，例如：99。畫面上會提供數字輸入欄位。
Dialing Prefix Rules (控制前置規則) Prefix Rule <x> (前導碼規則 <x>)	建立撥號前導碼規則
Automatic Redial (自動重撥) 0 - 9	指定印表機嘗試將傳真傳送至指定號碼的次數 請注意： 出廠預設值是 5 。
Redial Frequency (重撥頻率) 1 - 200	指定重撥的時間間隔 (以分鐘計)
Behind a PABX (透過交換總機) Off (關) On (開)	在無撥號音的情況下啟動電話總機盲撥功能

功能表項目	說明
Enable ECM (啓動 ECM) On (開) Off (關)	啓動傳真工作的「錯誤更正模式」
Enable Fax Scans (啓動傳真掃描) On (開) Off (關)	可讓您在印表機所在處掃描，來傳送傳真
Driver to fax (傳真驅動程式) On (開) Off (關)	允許驅動程式傳真印表機所要傳送的工作
Allow Save as Shortcut (允許另存爲快捷鍵) On (開) Off (關)	可讓您將傳真號碼儲存爲印表機中的快捷鍵號碼
Dial Mode (撥號模式) Tone (音頻) Pulse (脈衝)	指定撥號的聲音 - 音頻或脈衝
Max Speed (最大速度) 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的傳送速率速度上限
Custom Job scanning (自訂工作掃描) On (開) Off (關)	可讓您掃描將混合紙張尺寸組成單一檔案的文件
Scan Preview (掃描預覽) On (開) Off (關)	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽
Background Removal (背景移除) -4 to +4 (-4 到 +4)	調整複本上的背景可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Auto Center (自動置中) On (開) Off (關)	可讓您自動將傳真內容置於頁面中央 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Color Dropout (濾除色彩) Color Dropout (濾除色彩) None (無) Red (紅色) Green (綠色) Blue (藍色) Default Red Threshold (預設紅色臨界值) 0 - 255 Default Green Threshold (預設綠色臨界值) 0 - 255 Default Blue Threshold (預設藍色臨界值) 0 - 255	指定傳真時所要濾除的色彩，以及所濾除色彩的增減量 請注意： - Color Dropout (濾除色彩) 出廠預設值是 None (無)。 - 各色彩臨界值的出廠預設值是 128。

功能表項目	說明
Contrast (對比) Best for content (最適用於內容) 0 – 5	指定輸出的對比 請注意： 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。
Mirror Image (鏡像) On (開) Off (關)	建立原始文件的鏡像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Negative Image (反白影像) On (開) Off (關)	建立原始文件的反白影像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Shadow Detail (陰影細部) 0 – 4	調整傳真上的陰影細部可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Scan edge to edge (邊對邊掃描) On (開) Off (關)	指定傳真前是否要對原始文件進行邊對邊掃描 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Sharpness (清晰度) 0 – 5	調整傳真清晰度 請注意： 出廠預設值是 3。
Enable Color Fax Scans (啟動彩色傳真掃描) 預設值是 On (開) Never use (永不使用) Always use (永遠使用) 預設值是 Off (關)	Enables color faxing (啟動彩色傳真) 請注意： 出廠預設值是「Off by default」(預設值為「關」)。
Auto Convert Color Faxes to Mono Faxes (自動將彩色傳真轉換為黑白傳真) On (開) Off (關)	Converts all outgoing faxes to black and white (將所有送出的傳真轉換為黑白) 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

傳真接收設定

功能表項目	說明
Enable Fax Receive (啟動傳真接收) On (開) Off (關)	允許由印表機接收傳真工作 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Rings to Answer (應答鈴聲) 1 – 25	指定應答送入傳真工作之前的響鈴次數 請注意： 出廠預設值是 1。
Auto Reduction (自動降低) On (開) Off (關)	調整送入傳真工作的大小，使其符合載入指定傳真來源中的紙張尺寸 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Paper Source (紙張來源) Auto (自動) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Multi-Purpose Feeder (多用途送紙器)	指定供紙給印表機使用的選定紙張來源，以列印送入的傳真
Output Bin (出紙架) Standard Bin (標準出紙架) Bin 1<x> (1<x> 號出紙槽)	指定已接收傳真的出紙槽 請注意： 必須安裝分頁裝訂器，才能使用 1 號出紙槽。

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) On (開) Off (關)	啟動雙面列印，用來列印送入的傳真
Fax Footer (傳真頁尾) On (開) Off (關)	在已接收傳真的各頁底端列印傳輸資訊 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Max Speed (最大速度) 2400 4800 9600 14400 33600	指定傳真的接收速率速度上限
Fax Forwarding (傳真轉發) Forward (轉遞) Print (列印) Print and Forward (列印及轉遞)	啟動將已接收的傳真轉遞至其他收件人的功能
Forward to (轉遞到) Fax (傳真) E-mail (電子郵件) FTP LDSS eSF	指定傳真轉遞收件人的類型 請注意： 此項目只能從印表機的內嵌式 Web 伺服器使用。
Forward to Shortcut (轉接至快捷鍵)	可讓您輸入符合收件人類型 (Fax (傳真)、E-mail (電子郵件)、FTP、LDSS 或 eSF) 的快捷鍵號碼
Block No Name Fax (封鎖匿名傳真) On (開) Off (關)	啟動封鎖未指定站台 ID 的裝置所傳送的進線傳真功能
Banned Fax List (被禁止傳真的清單)	啟動儲存在印表機中的禁收傳真號碼的清單
Holding Faxes (保留傳真) Held Fax Mode (保留傳真模式) Off (關) Always On (永遠開啟) Manual (手動) Scheduled (已排程) Fax Holding Schedule (傳真保留排程)	啟動隨時保留傳真或依排程保留傳真的功能 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

傳真日誌設定

功能表項目	說明
Transmission Log (傳輸記錄) Print log (列印記錄) Do not print log (不要列印記錄) Print only for error (僅錯誤時列印)	啟動在各傳真工作完成後列印傳輸記錄的功能

功能表項目	說明
Receive Error Log (接收錯誤記錄) Print Never (永不列印) Print on Error (發生錯誤時列印)	啟動在發生接收錯誤之後要列印接收錯誤記錄
Auto Print Logs (自動列印記錄) On (開) Off (關)	啟動自動列印傳真記錄的功能 請注意： 每 200 份工作後列印記錄。
Log Paper Source (記錄紙張來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	選取用於列印記錄的紙張來源
Logs Display (記錄顯示) Remote Station Name (遠端站台名稱) Dialed Number (已撥號碼)	指定已列印記錄是否顯示已撥出號碼或所傳回的站台名稱
Enable Job Log (啟動工作記錄) On (開) Off (關)	啟動 Fax Job log (傳真工作記錄) 存取功能
Enable Call Log (啟動通話記錄) On (開) Off (關)	啟動 Fax Call log (傳真通話記錄) 存取功能
Log Output Bin (記錄出紙架) Standard Bin (標準出紙架) Bin <x> (<x> 號出紙槽)	指定從中列印傳真記錄的出紙槽

揚聲器設定

功能表項目	說明
Speaker Mode (揚聲器模式) Always Off (永遠關閉) On until Connected (連線前都保持開啓) Always On (永遠開啓)	請注意： - Always Off (永遠關閉) 會關閉揚聲器。 - 出廠預設值是 On until Connected (連線前都保持開啓)。揚聲器開啓並發出雜音，直到進行傳真連線。 - Always On (永遠開啓) 會關閉揚聲器。
Speaker Volume (揚聲器音量) High (高) Low (低)	控制音量的設定 請注意： 出廠預設值是 High (高)。
Ringer Volume (鈴聲音量) On (開) Off (關)	控制傳真機揚聲器的鈴聲音量 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

特殊響鈴

功能表項目	說明
Single Ring (單響鈴) On (開) Off (關)	以單響鈴型式應答來電 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

功能表項目	說明
Double Ring (雙響鈴) On (開) Off (關)	以雙響鈴型式應答來電 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Triple Ring (三響鈴) On (開) Off (關)	以三響鈴型式應答來電 請注意： 出廠預設值是 On (開)。

Fax Mode (Fax Server Setup) menu (傳真模式 (傳真伺服器設定) 功能表)

Fax Server (傳真伺服器) 模式會將傳真工作傳送至傳真伺服器，以進行傳輸。

傳真伺服器設定

功能表項目	說明
To Format (接收者格式) Reply Address (回覆位址) Subject (主旨) Message (訊息)	可讓您利用印表機觸控螢幕上的虛擬鍵盤輸入資訊
Primary SMTP Gateway (主要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Secondary SMTP Gateway (次要的 SMTP 閘道)	指定 SMTP 伺服器連接埠資訊 請注意： 預設 SMTP 閘道連接埠是 25。
Image Format (影像格式) PDF (.pdf) XPS (.xps) TIFF (.tif)	指定傳真掃描的影像類型
Content (內容) Text (文字) Text/Photo (文字/相片) Photograph (相片)	指定所要傳真掃描的內容類型 請注意： - Text (文字) 適用於以文字為主要內容的文件。 - 出廠預設值是 Text/Photo (文字/相片)。Text/Photo (文字/相片) 適用於以文字或線條圖為主要內容的文件。 - Photograph (相片) 適用於高品質相片或噴墨列印的文件。
Fax Resolution (傳真解析度) Standard (標準) Fine (細緻) Super Fine (超細緻) Ultra Fine (極細緻)	指定傳真掃描的解析度層級
Darkness (明暗度) 1 - 9	使輸出較淡或較暗 請注意： 出廠預設值是 5。
Orientation (列印方向) Portrait (直向) Landscape (橫向)	指定影像的掃描方向

功能表項目	說明
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定掃描文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter 。國際出廠預設值是 A4 。
Use Multi-Page TIFF (使用縮版併印 TIFF) On (開) Off (關)	可讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是傳真工作縮版併印掃描，則會建立內含所有頁面的一個 TIFF 檔，或建立多個 TIFF 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 此功能表項目適用於所有的掃描功能。
Enable Analog Receive (啓動類比接收) On (開) Off (關)	Enables analog fax receive (啓動類比傳真接收) 請注意： 出廠預設值是 Off (關) 。

E-mail Settings menu (電子郵件設定功能表)

功能表項目	說明
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Subject (主旨) Message (訊息)	指定電子郵件伺服器資訊 請注意： - 主旨框最多只能包含 255 個字元。 - 訊息框最多只能包含 512 個字元。
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Send me a copy (傳送一份給我) Never appears (永不出現) 預設值是 On (開) 預設值是 Off (關) Always On (永遠開啓)	傳回一份電子郵件給撰寫電子郵件的人 請注意： 出廠預設值是「 Never appears 」(永不出現)。

功能表項目	說明
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Max e-mail size (電子郵件大小上限) 0 – 65535 KB	指定電子郵件大小上限 (以 KB 計) 請注意： 電子郵件伺服器不傳送超過指定大小的電子郵件。
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Size Error Message (大小錯誤訊息)	在電子郵件大於所配置的大小限制時傳送訊息
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Limit destinations (限制目的地)	只在位址內含網域名稱 (例如：公司網域名稱) 時才傳送電子郵件 請注意： - 電子郵件只能傳送至指定網域。 - 僅限一個網域。
E-mail Server Setup (電子郵件伺服器設定) Web Link Setup (Web 鏈結設定) Server (伺服器) Login (登入) Password (密碼) Path (路徑) Base file name (基本檔名) Web Link (Web 鏈結)	定義電子郵件伺服器路徑名稱；例如：/directory/path 請注意： 下列字元或符號是無效的路徑名稱項目：* : ? < > .
Format (格式) PDF (.pdf) Secure PDF (安全 PDF) TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定檔案格式 請注意： 出廠預設值是 PDF (.pdf)。
PDF Version (PDF 版本) 1.2 – 1.6	設定要掃描至電子郵件的 PDF 檔案版本 請注意： 出廠預設值是 1.5。
Content (內容) Text/Photo (文字/相片) Photograph (相片) Text (文字)	指定所要掃描至電子郵件的內容類型 請注意： - 出廠預設值是 Text/Photo (文字/相片)。Text/Photo (文字/相片) 適用於以文字或線條圖為主要內容的文件。 Photograph (相片) 適用於高品質相片或高品質列印的文件。 Text (文字) 適用於以文字為主要內容的文件。
Color (色彩) Gray (灰階) Color (彩色)	指定要以灰階或彩色列印工作 請注意： 出廠預設值是 Color (彩色)。
Resolution (解析度) 75 150 200 300 400 600	指定掃描時所使用的每英吋的點數 (dpi) 請注意： 出廠預設值是 150 dpi。

功能表項目	說明
Darkness (明暗度) 1 – 9	使輸出較淡或較暗 請注意： 出廠預設值是 5。
Orientation (列印方向) Portrait (直向) Landscape (橫向)	指定影像的掃描方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直向)。
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定掃描文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Sides (Duplex) (單(雙)面) Off (關) Long edge (長邊) Short edge (短邊)	指定文字與圖形在頁面上的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (直印時裝沿著左邊裝訂，橫印時沿著上緣裝訂)。 - Short edge (短邊) 假定沿著頁面短邊裝訂 (直印時沿著上緣裝訂，橫印時沿著左邊裝訂)。
JPEG Quality (JPEG 品質) Best for content (最適用於內容) 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質 請注意： - 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小很大。 - 此功能表項目適用於所有掃描功能。
Text Default (文字預設值) 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字影像的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Text/Photo Default (文字/相片預設值) 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質來設定文字或相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Photo Default (相片預設值) 5 – 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 50。

功能表項目	說明
E-mail images sent as (電子郵件影像 - 傳送為：) Attachment (連接裝置) Web Link (Web 鏈結)	指定影像的傳送方式 請注意： 出廠預設值是 Attachment (附件)。
Use Multi-Page TIFF (使用縮版併印 TIFF) On (開) Off (關)	可讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至電子郵件的版併印掃描工作，則會建立內含所有頁面的一個 TIFF 檔，或建立多個 TIFF 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 此功能表項目適用於所有的掃描功能。
Transmission Log (傳輸記錄) Print log (列印記錄) Do not print log (不要列印記錄) Print only for error (僅錯誤時列印)	指定是否列印傳輸記錄 請注意： 出廠預設值是「Print log」(列印記錄)。
Log Paper Source (記錄紙張來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定列印電子郵件記錄的紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。
E-mail Bit Depth (電子郵件位元數) 8 bit (8 位元) 1 bit (1 位元)	當 Color (彩色) 設定為 Off (關) 時，此功能表項目可使 Text/Photo (文字/相片) 模式利用 1 位元影像來產生檔案大小較小的影像。 請注意： 出廠預設值是 8 bit (8 位元)。
Custom Job scanning (自訂工作掃描) On (開) Off (關)	可讓您複印將混合紙張尺寸組成單一工作的文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Scan Preview (掃描預覽) On (開) Off (關)	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Allow Save as Shortcut (允許另存為快捷鍵) On (開) Off (關)	可讓您電子郵件位址儲存為快捷鍵 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 此項目設為 Off (關) 時，Save as Shortcut (另存為快捷鍵) 按鈕不會出現在 E-mail Destination (電子郵件目的地) 畫面上。
Background Removal (背景移除) -4 to +4 (-4 到 +4)	調整已掃描影像的背景可見度 請注意： 出廠預設值是 0。

功能表項目	說明
Color Dropout (濾除色彩) Color Dropout (濾除色彩) None (無) Red (紅色) Green (綠色) Blue (藍色) Default Red Threshold (預設紅色臨界值) 0 – 255 Default Green Threshold (預設綠色臨界值) 0 – 255 Default Blue Threshold (預設藍色臨界值) 0 – 255	指定掃描時所要濾除的色彩，以及所濾除色彩的增減量 請注意： - Color Dropout (濾除色彩) 出廠預設值是 None (無)。 - 各色彩臨界值的出廠預設值是 128。
Contrast (對比) 0 – 5 Best for content (最適用於內容)	指定輸出的對比 請注意： 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。
Mirror Image (鏡像) On (開) Off (關)	建立原始文件的鏡像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Negative Image (反白影像) On (開) Off (關)	建立原始文件的反白影像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Shadow Detail (陰影細部) -4 to +4 (-4 到 +4)	調整已掃描影像上的陰影細部可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Scan edge to edge (邊對邊掃描) On (開) Off (關)	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Sharpness (清晰度) 1 – 5	調整已掃描影像的清晰度 請注意： 出廠預設值是 3。
Use cc:/bcc: (使用副本抄送：/密件副本：) On (開) Off (關)	啟動使用副本抄送欄位 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

FTP Settings menu (FTP 設定功能表)

功能表項目	說明
Format (格式) PDF (.pdf) Secure PDF (安全 PDF) TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定 FTP 檔案的格式 請注意： 出廠預設值是 PDF (.pdf)。

功能表項目	說明
PDF Version (PDF 版本) 1.2 – 1.6	設定 FTP 的 PDF 檔案版本層級 請注意： 出廠預設值是 1.5。
Content (內容) Text/Photo (文字/相片) Photograph (相片) Text (文字)	指定所要掃描至 FTP 的內容類型 請注意： - 出廠預設值是 Text/Photo (文字/相片)。Text/Photo (文字/相片) 適用於以文字或線條圖為主要內容的文件。 - Photograph (相片) 適用於高品質相片或噴墨列印的文件。 - Text (文字) 適用於以文字為主要內容的文件。
Color (色彩) Gray (灰階) Color (彩色)	指定要以灰階或彩色列印工作 請注意： 出廠預設值是 Color (彩色)。
Resolution (解析度) 75 150 200 300 400 600	指定掃描時所使用的每英吋的點數 (dpi) 請注意： 出廠預設值是 150 dpi。
Darkness (明暗度) 1 – 9	使輸出較淡或較暗 請注意： 出廠預設值是 5。
Orientation (列印方向) Portrait (直向) Landscape (橫向)	指定影像的掃描方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直向)。
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定掃描文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) Off (關) Long edge (長邊) Short edge (短邊)	指定文字與圖形在頁面上的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (直印時裝沿著左邊裝訂，橫印時沿著上緣裝訂)。 - Short edge (短邊) 假定沿著頁面短邊裝訂 (直印時沿著上緣裝訂，橫印時沿著左邊裝訂)。
JPEG Quality (JPEG 品質) Best for content (最適用於內容) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質 請注意： - 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小很大。 - 此功能表項目適用於所有掃描功能。
Text Default (文字預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Text/Photo Default (文字/相片預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字/相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Photo Default (相片預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 50。
Use Multi-Page TIFF (使用縮版併印 TIFF) On (開) Off (關)	可讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至 FTP 的縮版併印掃描工作，則會建立內含所有頁面的一個 TIFF 檔，或建立多個 TIFF 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 此功能表項目適用於所有的掃描功能。
Transmission Log (傳輸記錄) Print log (列印記錄) Do not print log (不要列印記錄) Print only for error (僅錯誤時列印)	指定是否列印傳輸記錄 請注意： 出廠預設值是「Print log」(列印記錄)。
Log Paper Source (記錄紙張來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	指定 FTP 記錄的紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。
FTP bit Depth (FTP 位元數) 8 bit (8 位元) 1 bit (1 位元)	當 Color (彩色) 設定為 Off (關) 時，此功能表項目可使 Text/Photo (文字/相片) 模式利用 1 位元影像，來產生檔案大小較小的影像 請注意： 出廠預設值是 8 bit (8 位元)。
Base File Name (基本檔名)	可讓您輸入預設檔名 請注意： 影像最多只能包含 53 個字元。
Custom Job Scanning (自訂工作掃描) On (開) Off (關)	可讓您複印將混合紙張尺寸組成單一工作的文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Scan Preview (掃描預覽) On (開) Off (關)	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Allow Save as Shortcut (允許另存為快捷鍵) On (開) Off (關)	啟動建立 FTP 位址快捷鍵的功能 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Background Removal (背景移除) -4 to +4 (-4 到 +4)	調整複本上的背景可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Dropout (濾除色彩) Color Dropout (濾除色彩) None (無) Red (紅色) Green (綠色) Blue (藍色) Default Red Threshold (預設紅色臨界值) 0 – 255 Default Green Threshold (預設綠色臨界值) 0 – 255 Default Blue Threshold (預設藍色臨界值) 0 – 255	指定掃描時所要濾除的色彩，以及所濾除色彩的增減量 請注意： - Color Dropout (濾除色彩) 出廠預設值是 None (無)。 - 各色彩臨界值的出廠預設值是 128。
Contrast (對比) 0 – 5 Best for content (最適用於內容)	指定輸出的對比 請注意： 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。
Mirror Image (鏡像) On (開) Off (關)	建立原始文件的鏡像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Negative Image (反白影像) On (開) Off (關)	建立原始文件的反白影像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Shadow Detail (陰影細部) -4 – +4	調整已掃描影像上的陰影細部可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Scan edge to edge (邊對邊掃描) On (開) Off (關)	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Sharpness (清晰度) 1 – 5	調整已掃描影像的清晰度 請注意： 出廠預設值是 3。

Flash Drive menu（快閃儲存碟功能表）

掃描設定

功能表項目	說明
Format（格式） PDF (.pdf) Secure PDF（安全 PDF） TIFF (.tif) JPEG (.jpg) XPS (.xps)	指定 FTP 檔案的格式 請注意： 出廠預設值是 PDF (.pdf)。
PDF Version（PDF 版本） 1.2 – 1.6	設定 FTP 的 PDF 檔案版本層級 請注意： 出廠預設值是 1.5。
Content（內容） Text/Photo（文字/相片） Photograph（相片） Text（文字）	指定所要掃描至 FTP 的內容類型 請注意： - 出廠預設值是 Text/Photo（文字/相片）。Text/Photo（文字/相片）適用於以文字或線條圖為主要內容的文件。 - Photograph（相片）適用於高品質相片或噴墨列印的文件。 - Text（文字）適用於以文字為主要內容的文件。
Color（色彩） Gray（灰階） Color（彩色）	指定要以灰階或彩色列印工作 請注意： 出廠預設值是 Gray（灰階）。
Resolution（解析度） 75 150 200 300 400 600	指定掃描時所使用的每英吋的點數 (dpi) 請注意： 出廠預設值是 150 dpi。
Darkness（明暗度） 1 – 9	使輸出較淡或較暗 請注意： 出廠預設值是 5。
Orientation（列印方向） Portrait（直向） Landscape（橫向）	指定影像的掃描方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait（直向）。

功能表項目	說明
Original Size (原始尺寸) Letter Legal Executive Folio Statement Universal (通用尺寸) 4 x 6 英吋 3 x 5 英吋 Business Card (名片) Custom Scan Size <x> (自訂掃描尺寸 <x>) A4 A5 Oficio (Mexico) (Oficio (墨西哥)) JIS B5 Book Original (雙頁分離模式) Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸) Mixed Letter/Legal (混合 Letter/Legal)	指定掃描文件的紙張尺寸 請注意： 美國的出廠預設值是 Letter。國際出廠預設值是 A4。
Sides (Duplex) (單(雙)面) Off (關) Long edge (長邊) Short edge (短邊)	指定文字與圖形在頁面上的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 Long edge (長邊) 假定沿著頁面的長邊裝訂 (直印時裝沿著左邊裝訂，橫印時沿著上緣裝訂)。 Short edge (短邊) 假定沿著頁面短邊裝訂 (直印時沿著上緣裝訂，橫印時沿著左邊裝訂)。
JPEG Quality (JPEG 品質) Best for content (最適用於內容) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定 JPEG 相片影像的品質 請注意： - 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。 5 可減少檔案大小，但會降低影像品質。 90 可提供最佳影像品質，但檔案大小很大。 - 此功能表項目適用於所有掃描功能。
Text Default (文字預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Text/Photo Default (文字/相片預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定文字/相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 75。
Photo Default (相片預設值) 5 - 90	衡量檔案大小和影像品質，來設定相片影像的品質 請注意： 出廠預設值是 50。

功能表項目	說明
Use Multi-Page TIFF (使用縮版併印 TIFF) On (開) Off (關)	可讓您選擇單頁 TIFF 檔或縮版併印 TIFF 檔。若是掃描至 FTP 的縮版併印掃描工作，則會建立內含所有頁面的一個 TIFF 檔，或建立多個 TIFF 檔，工作的每個頁面各有一個檔案。 請注意： - 出廠預設值是 On (開)。 - 此功能表項目適用於所有的掃描功能。
Scan Bit Depth (掃描位元數) 8 bit (8 位元) 1 bit (1 位元)	當 Color (彩色) 設定為 Off (關) 時，此功能表項目可使 Text/Photo (文字/相片) 模式利用 1 位元影像，來產生檔案大小較小的影像 請注意： 出廠預設值是 8 bit (8 位元)。
Base File Name (基本檔名)	可讓您輸入預設檔名 請注意： 影像最多只能包含 53 個字元。
Custom Job Scanning (自訂工作掃描) On (開) Off (關)	可讓您複印將混合紙張尺寸組成單一工作的文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Scan Preview (掃描預覽) On (開) Off (關)	指定是否要在顯示幕上顯示掃描工作的預覽 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Background Removal (背景移除) -4 to +4 (-4 到 +4)	調整複本上的背景可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Dropout (濾除色彩) Color Dropout (濾除色彩) None (無) Red (紅色) Green (綠色) Blue (藍色) Default Red Threshold (預設紅色臨界值) 0 - 255 Default Green Threshold (預設綠色臨界值) 0 - 255 Default Blue Threshold (預設藍色臨界值) 0 - 255	指定掃描時所要濾除的色彩，以及所濾除色彩的增減量 請注意： - Color Dropout (濾除色彩) 出廠預設值是 None (無)。 - 各色彩臨界值的出廠預設值是 128。
Contrast (對比) 0 - 5 Best for content (最適用於內容)	指定輸出的對比 請注意： 出廠預設值是「Best for content」(最適用於內容)。
Mirror Image (鏡像) On (開) Off (關)	建立原始文件的鏡像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Negative Image (反白影像) On (開) Off (關)	建立原始文件的反白影像 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

功能表項目	說明
Shadow Detail (陰影細部) -4 - +4	調整已掃描影像上的陰影細部可見度 請注意： 出廠預設值是 0。
Scan edge to edge (邊對邊掃描) On (開) Off (關)	指定是否要以邊對邊的方式掃描原始文件 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Sharpness (清晰度) 1 - 5	調整已掃描影像的清晰度 請注意： 出廠預設值是 3。

Print Settings (列印設定)

Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。
Paper Source (紙張來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Feeder (手動輔助式送紙器)	設定所有列印工作的預設紙張來源 請注意： 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。
Color (色彩) Off (關) On (開)	指定列印工作的色彩 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關 (1、1、1、2、2、2)) On (1,2,1,2,1,2) (開 (1、2、1、2、1、2))	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： 出廠預設值是 On (開)。
Sides (Duplex) (單 (雙) 面) 2 sided (雙面) 1 sided (單面)	控制要將工作列印在紙張的單面或雙面 請注意： 出廠預設值是 1 sided (單面)。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 - Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Orientation (列印方向) Auto (自動) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。 - Long Edge (長邊) 使用橫印。 - Short Edge (短邊) 則會使用直印。

N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (反向水平) Reverse Vertical (反向垂直) Vertical (垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，縮版併印影像的位置 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 - Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁做為記事之用。
Separator Sheet Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Multipurpose Feeder (多用途送紙器)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣)。 - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，才會出現 Multipurpose Feeder (多用途送紙器) 功能表設定。
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

Print Settings（列印設定）

Setup menu（設定功能表）

功能表項目	說明
Printer Language（印表機語言） PCL Emulation（PCL 模擬模式） PS Emulation（PS 模擬模式）	設定預設的印表機語言 請注意： • PCL 模擬模式利用 PCL 直譯器處理列印工作。PostScript 模擬模式使用 PS 直譯器處理列印工作。 • 印表機語言出廠預設值是 PCL。 • 將某印表機語言設為預設語言，不會使軟體程式無法傳送使用其他印表機語言的列印工作。
Job Waiting（工作等待） On（開） Off（關）	指定在列印工作需要無法使用的印表機選項或自訂設定時，必須從列印佇列移除列印工作。這些列印工作會儲存在個別的列印佇列中，使其他工作得以正常列印。一旦取得找不到的資訊及/或選項時，就會列印這些儲存的工作。 請注意： • 出廠預設值是 Off（關）。 • 此時必須安裝非唯讀印表機硬碟，才會出現此功能表。此需求可確保儲存的工作，不會在印表機沒有接通電源時遭到刪除。
Print Area（列印範圍） Normal（一般） Whole Page（整頁）	設定邏輯及實體可列印範圍 請注意： • 出廠預設值是 Normal（一般）。若嘗試將資料列印在 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍，印表機會裁切影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定可讓影像移至 Normal（一般）設定所定義的不可列印範圍，但印表機仍會裁切 Normal（一般）設定所定義的影像邊界。 • Whole Page（整頁）設定只對於利用 PCL 5e 解譯器列印的頁面有作用。此設定對利用 PCL XL 或 PostScript 直譯器列印的頁面並無作用。
印表機用法 Max Yield（最大使用量） Max Speed（最大速度）	對印表機設定較快列印速度或較高碳粉使用量。 請注意： 出廠預設值是 Max Yield（最大使用量）。
Black Only Mode（黑白列印模式） Off（關） On（開）	將印表機設成僅使用黑色碳粉匣來列印文字和圖形。 請注意： 出廠預設值 Off（關）。 請注意： 印表機驅動程式可以置換此設定。
Download Target（下載目標） RAM Flash（快閃記憶體） Disk（磁碟）	設定下載的儲存位置 請注意： • 出廠預設值是 RAM。 • 若在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存下載，會永久儲存下載。即使關閉印表機電源，下載資料仍會保留在快閃記憶體或印表機硬碟中。 • 將下載資料儲存在 RAM 中，是暫時性的做法。 • 此時必須安裝快閃記憶體及/或磁碟選購品，才會出現此功能表。

功能表項目	說明
Job Accounting (工作統計) On (開) Off (關)	指定是否要讓印表機將最新列印工作的統計資訊儲存在硬碟上 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 表示印表機不儲存工作統計記錄。 - 統計資訊包含列印錯誤、列印時間、工作大小 (位元組數)、所要求的紙張大小及類型、列印頁總數、所要求列印份數總計等記錄。 - 只有在印表機硬碟已安裝並正常運作時，才能使用 Job Accounting (工作統計)。印表機硬碟不能是讀/寫或寫入保護。Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不應設為 100%。 - 若從印表機控制面板變更此設定，然後結束功能表，會導致重設印表機。此時功能表選項已更新。
Resource Save (節省資源) On (開) Off (關)	指定當印表機所接收工作需要的記憶體比可用記憶體更多時，印表機處理暫時下載 (例如儲存在 RAM 的字型及巨集) 的方式 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。Off (關) 會將印表機設為保留下載，直到需要記憶體為止。為了處理列印工作，會刪除下載資訊。 - On (開) 設定會在語言變更及印表機重設期間，保留下載資訊。若印表機耗盡記憶體，則會出現 38 Memory Full (38 記憶體已滿)，但不會刪除下載資料。
Print All Order (列印所有排列順序) Alphabetically (依照字母順序) Newest First (最新的優先) Oldest First (最舊的優先)	在選取 Print All (全部列印) 時，指定保留工作和機密工作的列印順序。 請注意： - 出廠預設值是 Alphabetically (依照字母順序)。 - 列印工作一律依照字母順序，出現在印表機控制面板上。

Finishing menu (輸出處理功能表)

功能表項目	說明
Sides (Duplex) (雙面) 2 sided (單面) 1 sided (單面)	指定是否要將雙面列印設為所有列印工作的預設值 請注意： - 出廠預設值是 1 sided (單面)。 - 若要從軟體程式設定 2-sided (雙面) 列印：若是 Windows 使用者，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項或設定；若是 Macintosh 使用者，請選取 檔案 > 列印，然後從「列印」對話框和蹦現功能表調整設定。
Duplex Binding (雙面列印裝訂) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及反面相對於正面的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Long Edge (長邊)。 - Long Edge (長邊) 指定在直印頁的左邊裝訂，而在橫印頁的上緣裝訂。 - Short Edge (短邊) 則指定在直印頁的上緣裝訂，而在橫印頁的左邊裝訂。
Copies (份數) 1 - 999	指定每個列印工作的預設列印份數 請注意： 出廠預設值是 1。

功能表項目	說明
Blank Pages (空白頁) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在列印工作中插入空白頁 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。
Collate (逐份列印) Off (1,1,1,2,2,2) (關) (1,1,1,2,2,2) On (1,2,1,2,1,2) (開) (1,2,1,2,1,2)	列印多份時，依序堆疊列印工作的頁面 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。不對各頁進行逐份列印。 - On (開) 設定可依序堆疊列印工作。 - 這兩個設定都會依照 Copies (列印份數) 功能表設定的指定次數，來列印整份工作。
Separator Sheets (分隔頁) None (無) Between Copies (在列印副本之間) Between Jobs (在列印工作之間) Between Pages (在頁面之間)	指定是否要插入分隔頁 請注意： - 出廠預設值是 None (無)。 - 如果 Collation (逐份列印) 設為 On (開)，Between Copies (在列印副本之間) 會在每份列印工作之間插入空白頁。如果 Collation (逐份列印) 設為 Off (關)，則會在每組列印頁之間插入空白頁，例如：在列印所有第一頁和所有第二頁之後插入。 - Between Jobs (在列印工作之間) 會在列印工作之間插入空白頁。 - Between Pages (在頁面之間) 會在列印工作的每頁之間插入空白頁。此設定可用於列印專用透明投影膠片，或在文件中插入空白頁做為記事之用。
Separator Source (分隔頁來源) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Multipurpose Tray (多用途送紙匣)	指定分隔頁的紙張來源 請注意： - 出廠預設值是 Tray 1 (1 號送紙匣) (標準送紙匣)。 - 在 Paper (紙張) 功能表中，Configure MP (配置多用途送紙器) 必須設為 Cassette (卡匣)，Multipurpose Tray (多用途送紙匣) 才會顯示為功能表設定。
N-up (pages-side) (N-up (頁數/面)) Off (關) 2-Up 3-Up 4-Up 6-Up 9-Up 12-Up 16-Up	指定在紙張單面上以縮版併印方式列印影像。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 所選數字是即將在每面列印的頁面影像個數。
N-up Ordering (N-up 排序) Horizontal (水平) Reverse Horizontal (反向水平) Reverse Vertical (反向垂直) Vertical (垂直)	指定當使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，縮版併印影像的位置。 請注意： - 出廠預設值是 Horizontal (水平)。 - 擺放方式取決於影像個數和影像的列印方向 (直印或橫印)。

功能表項目	說明
Orientation (列印方向) Auto (自動) Long Edge (長邊) Short Edge (短邊)	指定縮版併印紙張的方向 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。印表機會在直印及橫印之間選擇。 Long Edge (長邊) 使用橫印。 Short Edge (短邊) 則會使用直印。
N-up Border (N-up 邊框) None (無) Solid (原色)	使用 N-up (pages-sides) (N-up (頁數/面)) 時，在每個頁面影像四周列印邊框 請注意： 出廠預設值是 None (無)。

Quality menu (品質功能表)

功能表項目	說明
Print Mode (列印模式) Color (彩色) Black Only (黑白列印)	指定以黑白灰階或彩色列印影像 請注意： 出廠預設值是 Color (彩色)。
Color Correction (色彩修正) Auto (自動) Off (關) Manual (手動)	調整列印頁上的色彩輸出 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。Auto (自動) 可讓您將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。 Off (關) 可讓您關閉色彩修正。 Manual (手動) 可讓您利用 Manual Color (手動色彩) 功能表提供的設定來自訂色表。 - 由於加色色彩與減色色彩互有差異，因此，出現在電腦螢幕上的某些色彩無法複製到列印頁面上。
Print Resolution (列印解析度) 1200 dpi 4800 CQ	指定列印輸出解析度 請注意： 4800 CQ 是出廠預設值。 1200 dpi 提供最高的解析度輸出，而且會增加光澤。
Toner Darkness (碳粉明暗度) 1 – 5	使列印輸出較淡或較暗 請注意： - 出廠預設值是 4。 - 選取較小的數字有助於節省碳粉。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Black Only (僅黑色)，5 這個設定值會對所有列印工作增加碳粉密度及暗度。 - 若 Print Mode (列印模式) 設為 Color (彩色)，5 和 4 這兩個設定值是相同的。
Enhance Fine Lines (美化細線) On (開) Off (關)	啟用適合建築製圖、地圖、電路圖及流程圖等檔案的列印模式。 請注意： - 若要在文件開啓時，從軟體程式設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請按一下 檔案 > 列印，然後按一下 內容、喜好設定、選項，或 設定。 - 若要使用「內嵌式 Web 伺服器」設定 Enhance Fine Lines (美化細線)，請在瀏覽器視窗中輸入網路印表機 IP 位址。

功能表項目	說明
Color Saver (省色模式) On (開) Off (關)	減少圖形及影像所用的碳粉量。但不會減少文字所用的碳粉量。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - On (開) 會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。
RGB Brightness (RGB 亮度) -6 – 6	調整色彩輸出的亮度 請注意： - 出廠預設值是 0。 -6 是減量上限。6 是增量上限。 - 這個設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB Contrast (RGB 對比) 0 – 5	調整色彩輸出的對比 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
RGB Saturation (RGB 飽和度) 0 – 5	調整色彩輸出的飽和度 請注意： - 出廠預設值是 0。 - 此設定不會影響使用 CMYK 色彩規格的檔案。
Color Balance (色彩平衡) Cyan (靛青色) -5 – 5 Magenta (洋紅色) -5 – 5 Yellow (鮮黃色) -5 – 5 Black (黑色) -5 – 5 Reset Defaults (重設預設值) 0	增加或減少每個色彩所用的碳粉量，調整列印輸出的色彩 請注意： 出廠預設值是 0。
Color Samples (色彩樣本) sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Display—True Black (顯示—全黑) Vivid (鮮明色彩) Off—RGB (關—RGB) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off—CMYK (關—CMYK)	為印表機中每個可用的 RGB 及 CMYK 色彩轉換表，列印樣本頁 請注意： - 如果選取任何設定，都會列印樣本。 - 色彩樣本包含一系列色框以及建立所見色彩的 RGB 或 CMYK 組合。這些頁面可協助您判斷使用哪些組合可以產生所要的列印輸出。 - 從瀏覽器視窗中，輸入印表機的 IP 位址，即可從內嵌式 Web 伺服器存取完整的色彩樣本頁清單。

功能表項目	說明
Manual Color (手動色彩) RGB Image (RGB 影像) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display—True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關) RGB Text (RGB 文字) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display—True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關) RGB Graphics (RGB 圖形) Vivid (鮮明色彩) sRGB Display (sRGB 顯示) Display—True Black (顯示—全黑) sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) Off (關)	自訂 RGB 色彩轉換 請注意： • RGB Image (RGB 影像) 的出廠預設值是 sRGB Display (sRGB 顯示)。此設定會將色彩轉換表套用到與電腦螢幕所顯示的色彩相符的輸出。 • RGB Text (RGB 文字) 和 RGB Graphics (RGB 圖形) 的出廠預設值是 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)。sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 可讓您套用色表來增加飽和度。此設定最適合用在商用圖形和文字。 • Vivid (鮮明色彩) 可讓您套用色彩轉換表，來產生比較明亮、比較飽和的色彩。 • Display—True Black (顯示—全黑) 可讓您套用只將黑色碳粉用在中性灰色的色彩轉換表。 • Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。
Manual Color (手動色彩) CMYK Image (CMYK 影像) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關) CMYK Text (CMYK 文字) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關) CMYK Graphics (CMYK 圖形) US CMYK (美式 CMYK) Euro CMYK (歐式 CMYK) Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) Off (關)	自訂 CMYK 色彩轉換 請注意： • 美國的出廠預設值是 US CMYK (美式 CMYK)。US CMYK (美式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 SWOP 色彩輸出的輸出。 • 國際出廠預設值是 Euro CMYK (歐式 CMYK)。Euro CMYK (歐式 CMYK) 可讓您套用色彩轉換表，來嘗試產生符合 EuroScale 色彩輸出的輸出。 • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 可讓您增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。 • Off (關) 可讓您關閉色彩轉換。

功能表項目	說明
Color Adjust (色彩校正)	起始色彩轉換表重新校正，並容許印表機調整輸出的色彩變化 請注意： - 選取這個功能表時，會啟動校正。顯示幕上會出現 Calibrating（正在校正），直到完成程序。 - 有時可變條件如室溫及溼度會導致輸出的色彩變化。印表機演算法上會執行色彩調整。在這個程序中也會重新執行色彩校正。

Utilities menu (公用程式) 功能表

功能表項目	說明
Remove Held Jobs (移除保留工作) Confidential (機密工作) Held (已保留) Not Restored (未回復) All (全部)	將機密和保留工作從印表機硬碟上移除 請注意： - 選取只會影響印表機常駐列印工作的設定。Bookmarks (書籤)、快閃儲存碟上的工作，以及其他類型的保留工作均不會受到影響。 - 選取 Not Restored (未回復)，會從磁碟移除未回復的所有列印與保留工作。
Format Flash (格式化快閃記憶體) Yes (是) No (否)	將快閃記憶體格式化。快閃記憶體指的是在印表機中額外安裝的快閃記憶體選購品配備卡。 警告—潛在損害：格式化快閃記憶體時，請勿關閉印表機電源。 請注意： - 快閃記憶體選購卡必須已安裝在印表機內，並且能正常運作，才能使用此功能表項目。快閃記憶體選購卡不可設為「讀/寫」或「寫入」保護狀態。 - 選取 Yes (是)，會刪除儲存在快閃記憶體中的所有資料。 - 選取 No (否)，則會取消格式要求。
Delete Downloads on Disk (刪除磁碟上的下載檔案) Delete Now (立即刪除) Do Not Delete (不要刪除)	從印表機硬碟移除下載檔案，包括所有保留工作、緩衝工作及擱置工作。工作統計資訊不受影響。 請注意：預設值是 Delete Now (立即刪除)。
Job Acct Stat (工作計數統計) Print (列印) Clear (清除)	列印所有儲存的工作統計清單，或刪除印表機硬碟上的資訊 請注意： - 印表機硬碟必須已安裝在印表機內，並且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 選取 Print (列印) 會列印統計記錄清單。 Clear (清除) 則會刪除儲存在印表機硬碟上的所有工作統計。 - 若利用 NPA 將 Job Accounting (工作統計) 設為 MarkTrack™，則不會出現 Clear (清除) 選項。
Hex Trace (16 進位追蹤模式) Activate (啟動)	協助找出列印問題的來源 請注意： - 若選取了 Activate (啟動)，傳送至印表機的所有資料都會以 16 進位模式 列印，且印表機不執行字元表示和控制程式碼。 - 若要退出或停用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源或重設印表機。

功能表項目	說明
Coverage Estimator (覆蓋率估計器) Off (關) On (開)	提供黑色在頁面上的預估覆蓋率百分比。每份列印工作結束時，此預估值會列印在個別的頁面上。 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
LCD Contrast (LCD 對比) 1 – 10	調整顯示幕的對比亮度 請注意： - 出廠預設值是 5。 - 設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。 - 設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。
LCD Brightness (LCD 亮度) 1 – 10	調整顯示幕的背光亮度 請注意： - 出廠預設值是 5。 - 設定值愈高，顯示幕畫面愈亮。 - 設定值愈低，顯示幕畫面愈暗。

PDF 功能表

功能表項目	說明
Scale to Fit (調整為適合的比例) Yes (是) No (否)	調整頁面內容比例以符合所選紙張大小 請注意： 出廠預設值是 No (否)。
Annotations (註釋) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	以 PDF 格式列印註釋 請注意： 出廠預設值是 Do Not Print (不要列印)。

PostScript 功能表

功能表項目	說明
Print PS Error (列印 PS 錯誤) On (開) Off (關)	列印含有 PostScript 錯誤的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。
Font Priority (字體優先順序) Resident (常駐) Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	建立字體搜尋順序 請注意： - 出廠預設值預是 Resident (常駐)。 - 格式化快閃記憶體選購卡或印表機硬碟必須已安裝在印表機中，且正常運作，才能使用此功能表項目。 - 快閃記憶體選購品或印表機硬碟不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 不可設為 100%。

功能表項目	說明
Image Smoothing (影像平滑化) On (開) Off (關)	加強低解析度影像的對比和清晰度，並使其色彩轉變平滑 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - Image Smoothing (影像平滑化) 對解析度為 300 dpi 以上的影像沒有作用。

PCL Emul (PCL 模擬模式) 功能表

功能表項目	說明
Font Source (字型來源) Resident (常駐) Disk (磁碟) Flash (快閃記憶體) Download (下載) All (全部)	指定 Font Name (字型名稱) 功能表項目所用的字型集 請注意： - 出廠預設值是 Resident (常駐)。它會顯示下載到 RAM 中的出廠預設字型組。 - Flash (快閃記憶體) 和 Disk (磁碟) 設定會顯示常駐在該選購品中的所有字型。 - 快閃記憶體選購品必須適當地格式化，而且不能設有讀/寫、寫入或密碼保護。 - Download (下載) 會顯示下載到 RAM 中的所有字型。 - All (所有) 會顯示所有選購品可使用的所有字型。
Font Name (字型名稱) RO Courier	識別特定字型及其儲存所在選項 請注意： - 出廠預設值是 RO Courier。 - RO Courier 會顯示字型名稱、字型 ID，以及它在印表機中的儲存位置。字型來源縮寫 R 代表 Resident (常駐)、F 代表 Flash (快閃記憶體)、K 代表 Disk (磁碟)、D 代表 Download (下載)。
Symbol Set (符號集) 10U PC-8 12U PC-850	指定每個字型名稱的符號集 請注意： - 美國出廠預設值是 10U PC-8。 - 國際出廠預設值是 12U PC-850。 - 符號集是一組英數字元、標點符號及特殊符號。符號集支援不同語言或特定程式，例如科學文字的數學符號。只顯示支援的符號集。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Point Size (點數) 1.00 – 1008.00	變更可縮放印刷字型的點數 請注意： - 出廠預設值是 12。 - Point Size (點數) 是指字型中的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。 - 點數可以 0.25 點作為遞增或遞減的量。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Pitch (點距) 0.08 – 100	指定可縮放單空格字型的字型點距 請注意： - 出廠預設值是 10。 - Pitch (點距) 是指每英吋固定間距字元個數 (cpi)。 - Pitch (點距) 可以 0.01 cpi 作為遞增或遞減的量。 - 對於不可縮放單空格字型，顯示幕上會顯示點距，但無法變更它。

功能表項目	說明
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	指定頁面上文字及圖形的列印方向 請注意： - 出廠預設值是 Portrait (直印)。 - Portrait (直印) 會以頁面短邊的平行方向列印文字及圖形。 - Landscape (橫印) 會以頁面長邊的平行方向列印文字及圖形。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Lines per Page (每頁行數) 1 – 255 60 64	指定每頁列印的行數 請注意： - 美國出廠預設值是 60。國際預設值是 64。 - 印表機根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向) 等設定來設定每行間隔。請先選取所要的 Paper Size (紙張尺寸) 及 Orientation (列印方向)，然後再設定 Lines per Page (每頁行數)。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) A4 Width (A4 寬度) 198 mm (8 – 255 公釐) 203 mm (8 – 255 公釐)	將印表機設為在 A4 尺寸的紙張上列印 請注意： - 出廠預設值是 198 公釐。 203 公釐會設定容許列印 80 個 10 點距字元的頁面寬度。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto CR after LF (換行之後自動歸位) On (開) Off (關)	指定印表機是否在換行 (LF) 控制指令之後自動執行歸位 (CR)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 設定更動會複製到 PPDS 功能表中。
PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) Auto LF after CR (歸位之後自動換行) On (開) Off (關)	指定印表機是否在歸位 (CR) 控制指令之後自動執行換行 (LF)。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - 設定更動會複製到 PPDS 功能表中。

功能表項目	說明
Tray Renumber (紙匣重新編號) Assign MP Feeder (指定多用途送紙器) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Tray <x> (指定送紙匣 <x>) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Manual Paper (指定手動送紙) Off (關) None (無) 0 - 199 Assign Man Env (指定手動信封) Off (關) None (無) 0 - 199	配置印表機支援使用裝紙匣、裝紙器及送紙器不同來源指定之印表機軟體或程式。 請注意： - 出廠預設值是 Off (關)。 - None (無) 不是可用選項。由 PCL 5 直譯器選取時，才會顯示此設定。 - None (無) 會忽略 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。 0 - 199 是允許指定的自訂設定。
Tray Renumber (紙匣重新編號) View Factory Def (檢視出廠預設值) None (無)	顯示指定給每個送紙匣、裝紙器或送紙器的出廠預設值。
Tray Renumber (紙匣重新編號) Restore Defaults (回復預設值) Yes (是) No (否)	將所有送紙匣、裝紙器及送紙器的指定值還原為出廠預設值。

HTML 功能表

功能表項目		說明
Font Name (字型名稱) Albertus MT Antique Olive Apple Chancery Arial MT Avant Garde Bodoni Bookman Chicago Clarendon Cooper Black Copperplate Coronet Courier Eurostile Garamond Geneva Gill Sans Goudy Helvetica Hoefler Text	Intl CG Times Intl Courier Intl Univers Joanna MT Letter Gothic Lubalin Gothic Marigold MonaLisa Recut Monaco New CenturySbk New York Optima Oxford Palatino StempelGaramond Taffy Times TimesNewRoman Univers Zapf Chancery	設定 HTML 文件的預設字型 請注意： Times 字型會用於未指定字型的 HTML 文件。

功能表項目	說明
Font Size (字型大小) 1 – 255 pt (1 – 255 點)	設定 HTML 文件的預設字型大小 請注意： - 出廠預設值是 12 點。 - Font size (字型大小) 可用 1 點增量遞增。
Scale (比例) 1 – 400%	調整 HTML 文件預設字型的比例 請注意： - 出廠預設值是 100%。 - Scaling (調整比例) 可用 1 % 增量遞增。
Orientation (列印方向) Portrait (直印) Landscape (橫印)	設定 HTML 文件的頁面方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait (直印)。
Margin Size (邊界大小) 8 – 255 mm (8 – 255 公釐)	設定 HTML 文件的頁面邊界 請注意： - 出廠預設值是 19 公釐。 - Margin size (邊界大小) 可用 1 公釐增量遞增。
Backgrounds (背景) Do Not Print (不要列印) Print (列印)	指定是否要在 HTML 文件上列印背景 請注意： 出廠預設值是 Print (列印)。

Image（影像）功能表

功能表項目	說明
Auto Fit（自動調整） On（開） Off（關）	選取最佳紙張尺寸、調整比例及列印方向 請注意： - 出廠預設值是 On（開） - On（開）設定會置換某些影像的調整比例及列印方向設定。
Invert（反轉） On（開） Off（關）	反轉雙色調黑白影像 請注意： - 出廠預設值是 Off（關）。 - 字型大小可用 1 點增量遞增。 - 此設定不適用於 GIF 或 JPEG 影像。
Scaling（調整比例） Anchor Top Left（基準左上） Best Fit（最佳配合） Anchor Center（基準中間） Fit Height/Width（符合高度/寬度） Fit Height（符合高度） Fit Width（符合寬度）	調整影像比例以符合所選紙張尺寸 請注意： - 出廠預設值是 Best Fit（最佳配合）。 - 當 Auto Fit（自動調整）設為 On（開）時，Scaling（調整比例）會自動設為 Best Fit（最佳配合）。
Orientation（列印方向） Portrait（直印） Landscape（橫印） Rev Portrait（反向直印） Rev Landscape（反向橫印）	設定影像方向 請注意： 出廠預設值是 Portrait（直印）。

PictBridge menu（PictBridge 功能表）

功能表項目	說明
Photo Size（相片尺寸） Auto（自動） L 2L Hagaki Postcard（日式明信片） Card Size（卡片尺寸） 100x150 mm（100x150 公釐） 4x6 inches（4x6 英吋） 8x10 inches（8x10 英吋） Letter A4 A5 JIS B5	選取最佳相片尺寸 請注意： - 出廠預設值是 Auto（自動）。 - 若印表機和 PictBridge 相容相機兩者都有此設定的值，則相機值永遠會取代印表機的值。

功能表項目	說明
Layout (版面配置) Auto (自動) Off (關) 2 Up 3 Up 4 Up 6 Up 9 Up 12 Up 16 Up Index Print (列印索引)	選取最佳相片版面配置 請注意： - 出廠預設值是 Auto (自動)。 - 若印表機和 PictBridge 相容相機兩者都有此設定的值，則相機值永遠會取代印表機的值。
Quality (品質) Normal (一般) Draft (草稿) Fine (細緻)	選取最佳品質 請注意： - 出廠預設值是 Normal (一般)。 - 若印表機和 PictBridge 相容相機兩者都有此設定的值，則相機值永遠會取代印表機的值。
Paper Source (紙張來源) Multipurpose tray (多用途送紙匣) Tray <x> (<x> 號送紙匣) Manual Paper (手動紙張)	設定取紙來源送紙匣 請注意： - 出廠預設值是 Multipurpose tray (多用途送紙匣)。 - 若印表機和 PictBridge 相容相機兩者都有此設定的值，則相機值永遠會取代印表機的值。

XPS 功能表

功能表項目	說明
Print Error Pages (列印錯誤頁面) Off (關) On (開)	列印內含各項錯誤 (包括 XML 標示的錯誤) 相關資訊的頁面 請注意： 出廠預設值是 Off (關)。

Help menu (說明功能表)

Help (說明) 功能表是由以 PDF 格式儲存在多功能複合機 (MFP) 中的一系列「說明」頁所組成。這些說明頁中含有使用印表機，以及執行各種作業 (包括複印、掃描和傳真) 的相關資訊。

英文、法文、德文及西班牙文翻譯將儲存在印表機中。

其他語言翻譯都可在 Lexmark 網站上找到，網址為：www.lexmark.com。

功能表項目	說明
Print all guides (列印所有指南)	列印所有的指南
Copy guide (複印指南)	提供有關複印及變更設定的資訊
E-mail guide (電子郵件指南)	提供有關利用位址、快捷鍵號碼或通訊錄來傳送電子郵件的資訊，以及變更設定的相關資訊

功能表項目	說明
Fax guide （傳真指南）	提供有關利用傳真號碼、快捷鍵號碼或通訊錄來傳送傳真的資訊，以及變更設定的相關資訊
FTP guide （FTP 指南）	提供有關利用 FTP 位址、快捷鍵號碼或通訊錄將文件直接掃描到 FTP 伺服器的資訊，以及變更設定的相關資訊
Information guide （資訊指南 - 本頁）	提供尋找其他資訊的說明
Print defects guide （列印品質檢測指南）	提供說明，以解決複印或列印中的重複瑕疵
Supplies guide （耗材指南）	提供訂購耗材的材料編號

維護印表機

您需要定期執行某些作業，才能維持最佳列印品質。

清除印表機的外部

- 1 確定已關閉印表機，並且已從牆面插座拔下插頭。



請當心—有觸電的危險：為避免電擊的危險，當您清潔印表機外部時，請先拔下牆上插座的電源線，並且拔除連接印表機的所有電纜，然後再繼續作業。

- 2 取出標準出紙槽的紙張。

- 3 將一條不含棉絮、乾淨的擦拭用布用水弄溼。

警告—潛在損害：請勿使用家庭清潔劑或洗滌劑，因為這些會損壞印表機的外部塗裝。

- 4 您只能擦拭印表機外部（標準出紙槽也一定要擦拭）。

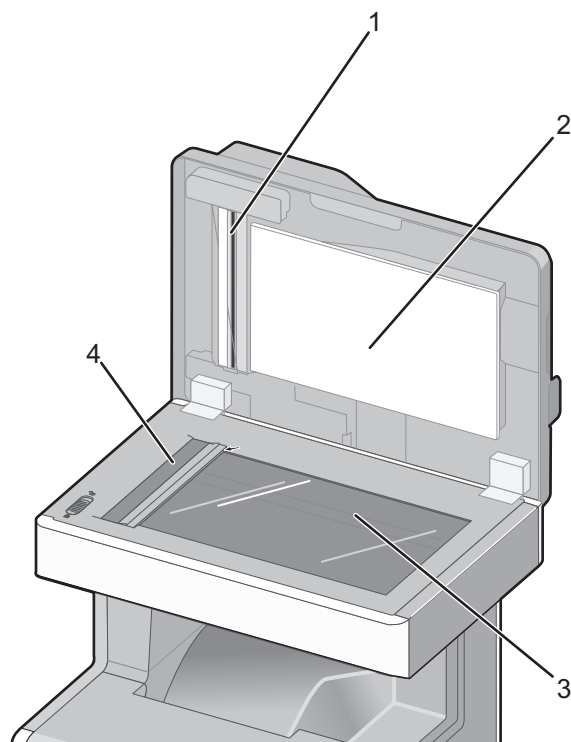
警告—潛在損害：使用濕布清潔內部可能會損壞印表機。

- 5 務必確定紙張托架和標準出紙槽已晾乾，再開始新的列印工作。

清潔掃描器玻璃面板

如果遇到列印品質問題，像是在複印或掃描的影像上出現條紋，請清潔掃描器玻璃面板。

- 1 用水將柔軟的無棉絮清潔用布或紙巾稍微沾溼。
- 2 打開掃描器蓋板。



1	自動送件器蓋板的白色下側
2	掃描器蓋板的白色下側
3	掃描器玻璃面板
4	自動送件器玻璃面板

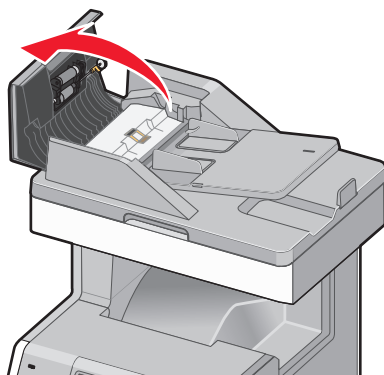
- 3 擦拭所顯示的區域，並等它們晾乾。
- 4 關上掃描器蓋板。

清潔自動送件器零件

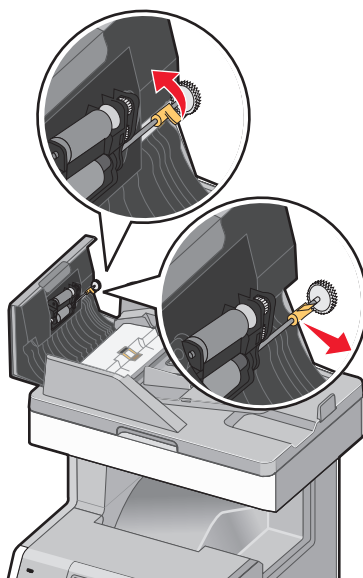
定期清潔自動送件器零件，可保持最佳列印效能。自動送件器上若有殘餘物，可能會導致列印品質發生問題，並產生錯誤的 290 – 294 夾紙訊息。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 將一條不含棉絮的擦拭用軟布稍微用水弄溼。

3 打開自動送件器蓋板。

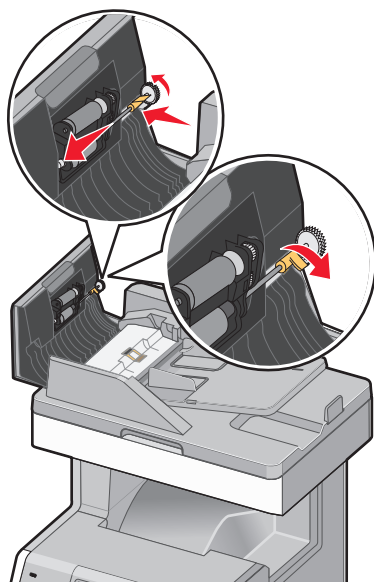


4 取出取紙滾輪組件。



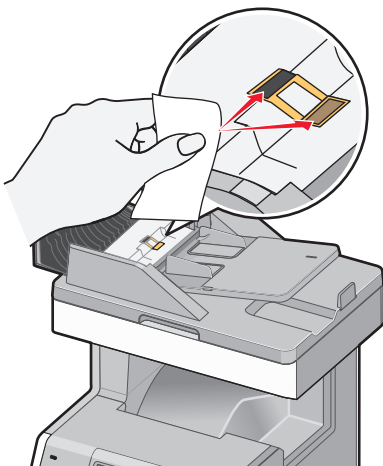
5 擦拭兩個取紙滾輪的表面。

6 將取紙滾輪組件放回原位。

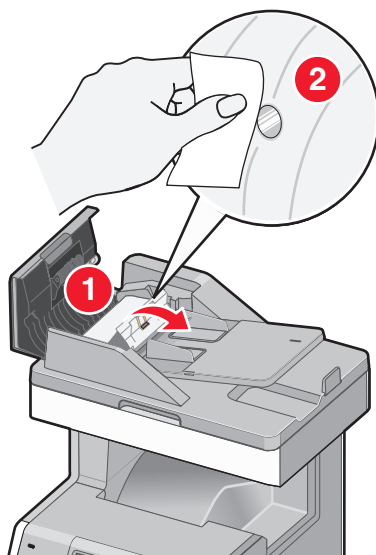


7 擦拭自動送件器蓋板下方的整個表面，包括兩個白色小滾輪。

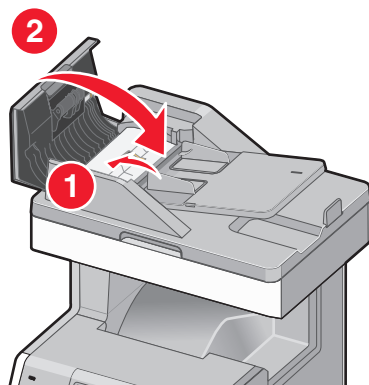
8 擦拭分頁器襯墊，然後擦拭檢選墊。



- 9 將蓋子往上拉（如圖所示），然後擦拭蓋子後面的感應器。



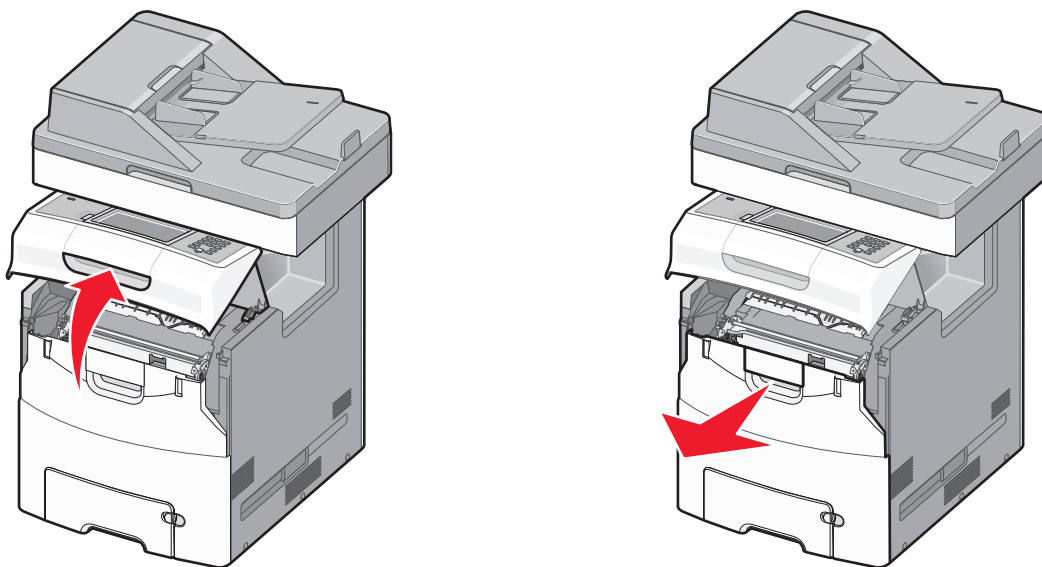
- 10 蓋上蓋子，然後關上自動送件器蓋板。



清潔列印頭鏡片

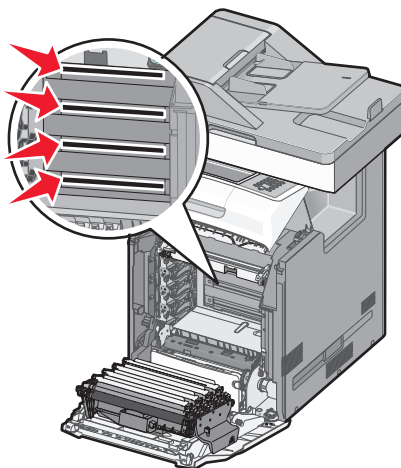
發生列印品質問題時，請清潔列印頭鏡片。

- 1 打開上層前門，然後打開下層前門。



警告－潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。

- 2 將四個碳粉匣全部取出。不要在此程序中移除感光鼓。
- 3 找出四個列印頭鏡片。

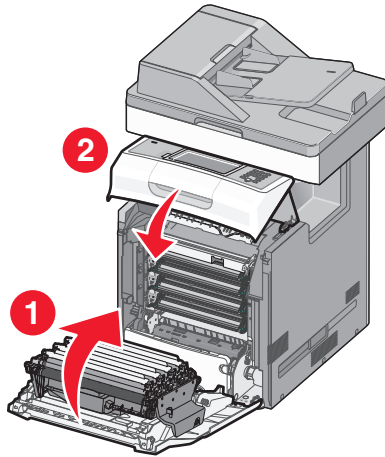


- 4 利用壓縮空氣罐清潔鏡片。

警告－潛在損害：請勿觸摸列印頭鏡片。

- 5 重新安裝四個碳粉匣。

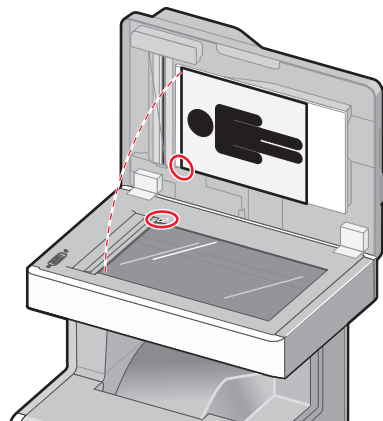
6 關上下層前門，然後關上上層前門。



調整掃描器對正

掃描器對正是將掃描範圍和紙張位置進行對正的程序。要手動調整掃描器對正：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 清潔掃描器玻璃以及背頁材料。
- 3 啓動印表機時，按住 **2 ABC** 和 **6 MNG**。
- 4 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration Menu**（配置功能表）。
- 5 觸控下移鍵按鈕，直到 **Scanner Manual Registration**（掃描器手動對正）出現為止。
- 6 觸控 **Scanner Manual Registration**（掃描器手動對正）。
- 7 觸控 **Print Quick Test**（列印快速測試）來列印對正頁。
- 8 選取要對正的掃描器區段。
要對正掃描器玻璃（平台）：
a 將「快速測試」頁面朝下放置掃描器玻璃上。



b 觸控 Copy Quick Test（複印快速測試）。

掃描器將列印一份「快速測試」頁。

c 觸控 Flatbed（平台）。**d 使用印出的「快速測試」頁來調整「左邊界」及「上邊界」設定。****e 觸控 Submit（提出）。****f 觸控 Copy Quick Test（複印快速測試），接著比較新的印出副本及正本。**

重複對正步驟，直到印出的「快速測試」副本上的位置非常接近正本為止。

要對正自動送件器：

a 執行下列其中一項：

- 要對正自動送件器前端：將「快速測試」頁面朝上，同時短邊在前的方式放入自動送件器。
- 要對正自動送件器後端：將「快速測試」頁面朝下，同時短邊在前的方式放入自動送件器。

b 觸控 Copy Quick Test（複印快速測試）。

掃描器將列印一份「快速測試」頁。

c 觸控 ADF Front（自動送件器前端）或 ADF Back（自動送件器後端）。**d 使用印出的「快速測試」頁來調整「水平調整」以及「上邊界」設定。****e 觸控 Submit（提出）。****f 觸控 Copy Quick Test（複印快速測試），接著比較新的印出副本及正本。**

重複自動送件器對正步驟，直到印出的「快速測試」副本上的位置非常接近正本為止。

9 觸控 Back（上一步）。**10 觸控 Exit Configuration（結束配置）。**

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材右邊朝上存放在原始的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度（華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽分
- 含有腐蝕性氣體
- 充滿塵埃

檢查耗材狀態

有耗材需要更換時，或需要維護時，顯示幕上會出現訊息。

從印表機控制面板檢查耗材的狀態

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）。

請注意：如果 **Status/Supplies**（狀態/耗材）不在主畫面上，請列印功能表設定頁來檢視耗材狀態。

檢查網路電腦的耗材狀態

請注意：電腦必須連線到和印表機相同的網路。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：如果您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。這時會出現「裝置狀態」頁，顯示耗材存量摘要。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。或者，請聯絡原印表機經銷處。

請注意：

- 碳粉存量錶會評估碳粉匣中的碳粉存量。
- 所有印表機耗材的使用期限，都是以列印在 Letter 或 A4 尺寸的普通紙上的情況來估計。

訂購碳粉匣

當 **88 Cyan cartridge low**（88 靛青色碳粉不足）、**88 Magenta cartridge low**（88 洋紅色碳粉不足）、**88 Yellow cartridge low**（88 鮮黃色碳粉不足）或 **88 Black cartridge low**（88 黑色碳粉不足）出現時，請訂購新碳粉匣。

當 **88 Replace Cyan cartridge**（88 更換靛青色碳粉匣）、**88 Replace Magenta cartridge**（88 更換洋紅色碳粉匣）、**88 Replace Yellow cartridge**（88 更換鮮黃色碳粉匣）或 **88 Replace Black cartridge**（88 更換黑色碳粉匣）出現時，您必須更換指定的碳粉匣。

碳粉匣用量估計是依據 ISO / IEC 19798 標準（每種顏色約 5% 的覆蓋率）。長期過低的碳粉列印覆蓋率（某顏色少於 1.25%），可能會對該顏色的實際列印量產生負面影響，也可能使碳粉匣零件在碳粉未用完之前就故障了。

訂購感光鼓

當 **84 photoconductor low**（84 感光鼓不足）或 **84 <color> photoconductor nearly low**（84 <某顏色> 感光鼓即將不足）出現時，請訂購替換感光鼓。

當 **84 Replace <color> photoconductor** (84 更換 <某顏色> 感光鼓) 出現時，您**必須** 更換指定的感光鼓。

材料名稱	材料編號
感光鼓	C734X20G
感光鼓、組合包	C734X24G

訂購加熱組件或轉印套件模組

當 **80 Fuser Life Warning** (80 加熱組件使用期限警告) 或 **83 Transfer Module Life Warning** (83 轉印套件模組使用期限警告) 出現時，請訂購替換用的加熱組件或轉印套件模組。

當 **80 Replace Fuser** (80 更換加熱組件) 或 **83 Replace Transfer Module** (83 更換轉印套件模組) 出現時，請安裝新加熱組件或新轉印套件模組。如需安裝資訊，請參閱零件隨附的說明文件。

材料名稱	材料編號
加熱組件	40X5095 (100 伏特)
	40X5093 (115 伏特)
	40X5094 (230 伏特)
轉印套件模組	40X5096

訂購廢棄碳粉回收盒

出現 **82 Waste toner box nearly full** (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 時，請訂購替換的廢棄碳粉盒。

當 **82 Replace waste toner box** (82 請更換廢棄碳粉盒) 出現時，您**必須** 更換廢棄碳粉盒。

請注意：不建議重複使用廢棄碳粉盒。

材料名稱	材料編號
廢棄碳粉盒	C734X77G

訂購自動送件器替換組件

如果您遇到雙倍送紙或「自動送件器」送紙失敗的問題，請訂購「自動送件器」替換組件。

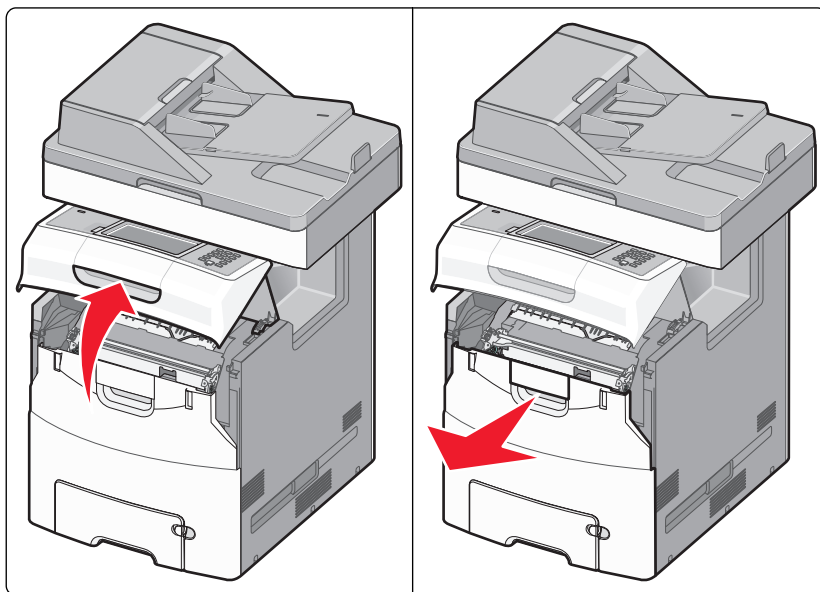
材料名稱	材料編號
自動送件器取紙組件	40X5188
分頁器襯墊	40X5187
自動送件器檢選墊	40X5189

更換耗材

更換感光鼓

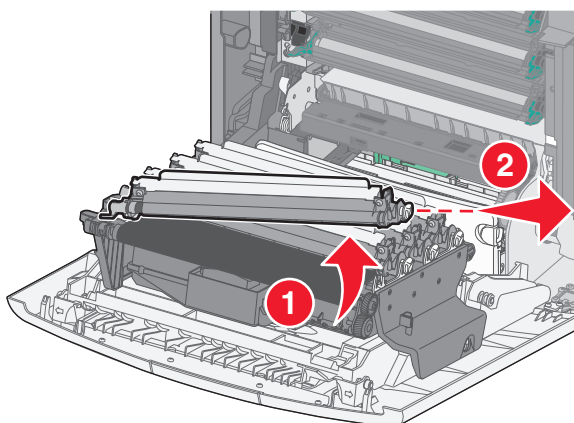
需要更換感光鼓時，可能會出現三則不同的顯示幕訊息：**84 Replace <color> photoconductor**（84 更換 <某顏色> 感光鼓）、**84 <color> photoconductor nearly low**（84 <某顏色> 感光鼓即將不足）或 **84 <color> photoconductor low**（84 <某顏色> 感光鼓不足）。

- 1 打開上層前門，然後打開下層前門。

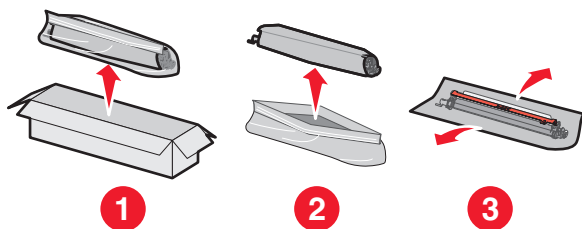


警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。

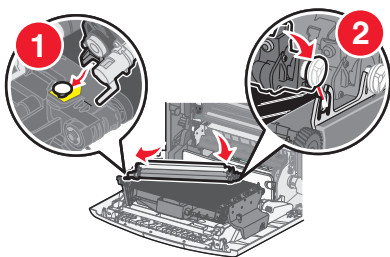
- 2 將指定的感光鼓往上拉，然後滑向右邊，再將它取出印表機。



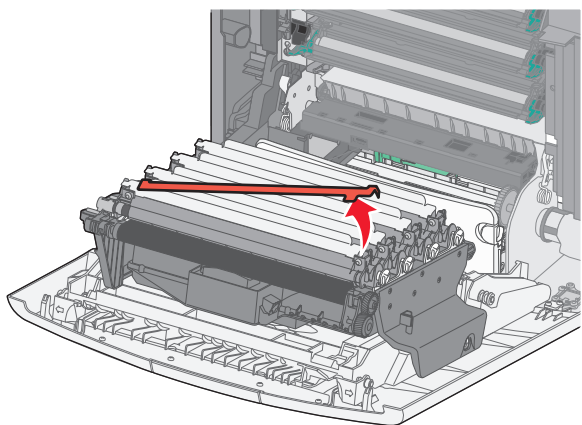
3 拆開替換感光鼓的包裝。



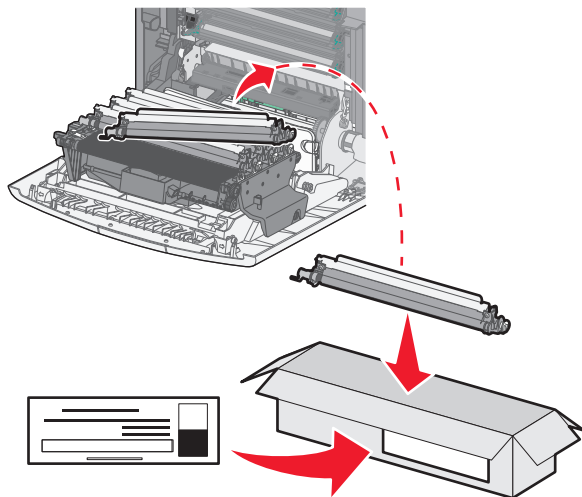
4 對齊並插入感光鼓的左端，然後將右端往下按，讓它卡入定位。



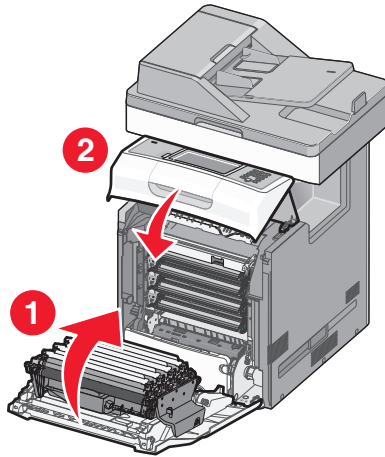
5 移除感光鼓頂端的紅色包裝條狀物。



6 將舊感光鼓放入換用感光鼓包裝盒內，再將回收標籤貼在包裝盒上，然後郵寄至 Lexmark，以利回收。



7 關上下層前門，然後關上上層前門。



重設維護計數器

安裝新感光鼓後，您必須重設維護計數器。請使用下列兩種程序中的任一種：

若顯示「更換」或「不足」訊息

當更換了感光鼓且 **84 Replace <color> photoconductor**（84 更換 <某顏色> 感光鼓）、**84 <color> photoconductor nearly low**（84 <某顏色> 感光鼓即將不足）或 **84 <color> photoconductor low**（84 <某顏色> 感光鼓不足）出現時，請採用下列步驟：

- 1 在主畫面上，觸控 **Status/Supplies**（狀態/耗材）。
- 2 觸控 **Supply Replaced**（耗材已更換）。
- 3 當 **Replaced <color> photoconductor**（更換 <某顏色> 感光鼓）出現時，請觸控 **Yes**（是）。

請注意：

- 若更換了一個以上的感光鼓，您可能需要重複步驟 1 到步驟 3。
- 當 **Ready**（備妥）出現時，就會重設計數器。

若未顯示「更換」或「不足」訊息

當更換了感光鼓但未出現「更換」或「不足」訊息時，請採用下列步驟：

- 1 在主畫面上，觸控 .
- 2 觸控 **Menus**（功能表）。
- 3 觸控 **Supplies Menu**（耗材功能表）。
- 4 觸控 **Replace Supplies**（更換耗材）。
- 5 觸控代表您所更換耗材項目的按鈕。
 - All（全部）
 - Cyan Photoconductor（靛青色感光鼓）
 - Magenta Photoconductor（洋紅色感光鼓）
 - Yellow Photoconductor（鮮黃色感光鼓）
 - Black Photoconductor（黑色感光鼓）

6 當 **<color> photoconductor replaced**（更換 <某顏色> 感光鼓）出現時，請觸控 **Yes**（是）。

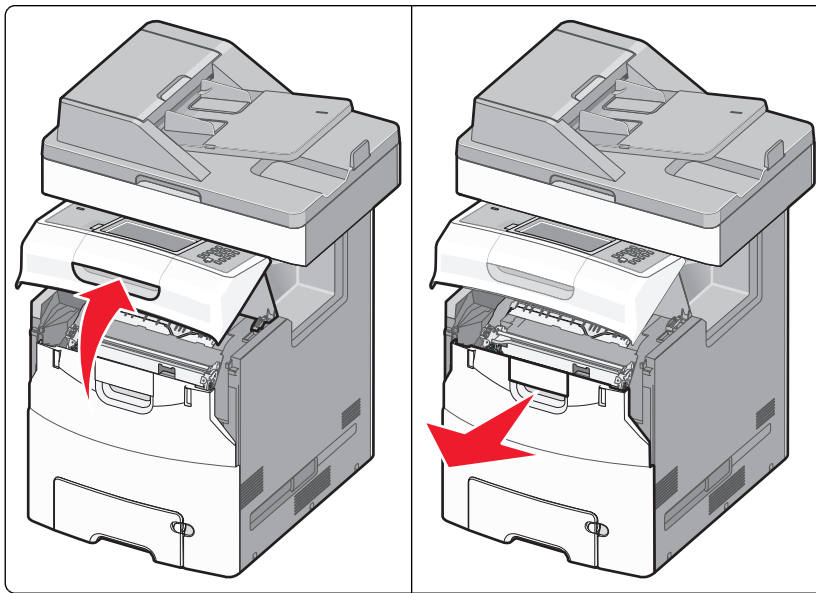
7 觸控  來返回至主畫面。

更換碳粉匣

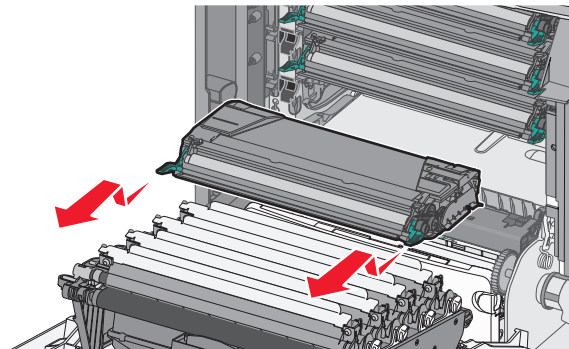
當顯示幕上出現 **88 Replace <color> cartridge**（88 更換 <某顏色> 碳粉匣）、**88 <color> cartridge nearly low**（88 <某顏色> 碳粉匣即將不足）或 **88 <color> cartridge low**（88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足）或列印文件變得模糊時，請嘗試延長指定碳粉匣的使用期限。

1 打開上層前門，然後打開下層前門。

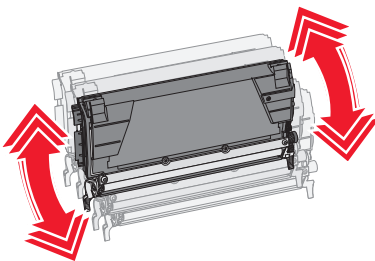
警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



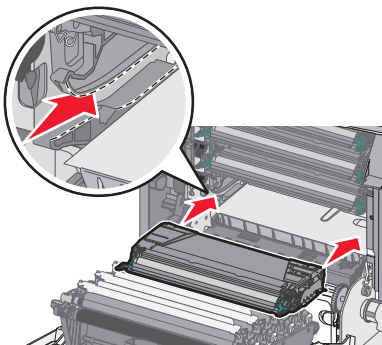
2 拉起指定碳粉匣上的綠色拉片，並將碳粉匣拉出印表機。



3 前、後、左、後晃動碳粉匣，來重新分佈碳粉。



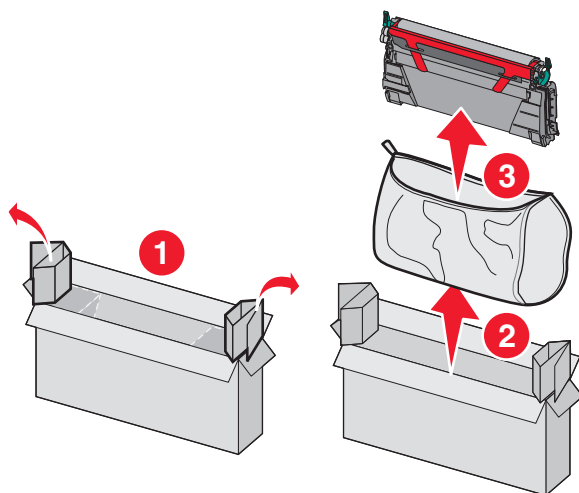
4 重新裝入碳粉匣，並繼續列印。



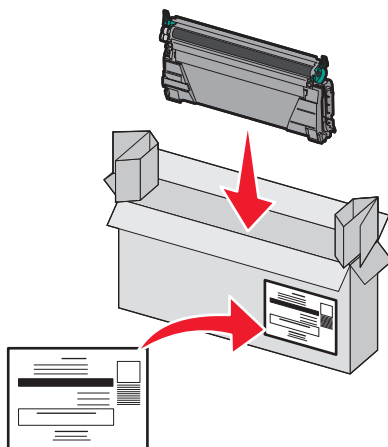
5 重複本程序多次，直到印出的文字和圖形仍顯得模糊為止。

當印出的文字和圖形依然模糊時，請更換指定的碳粉匣。重複步驟 1 和 2，然後繼續執行下列步驟。

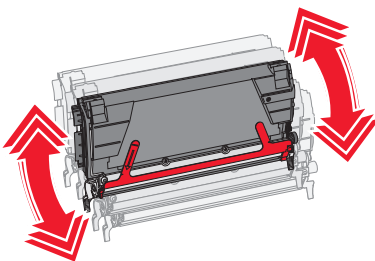
6 拆開新碳粉匣的包裝。



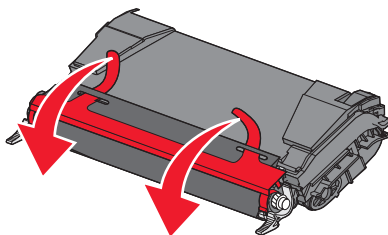
- 7** 將舊碳粉匣放入換用碳粉匣包裝盒內，再將回收標籤貼在包裝盒上，然後郵寄至 Lexmark，以利回收。



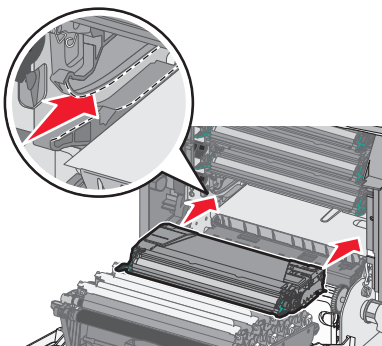
- 8** 前、後、左、後晃動新碳粉匣，讓碳粉分佈均勻。



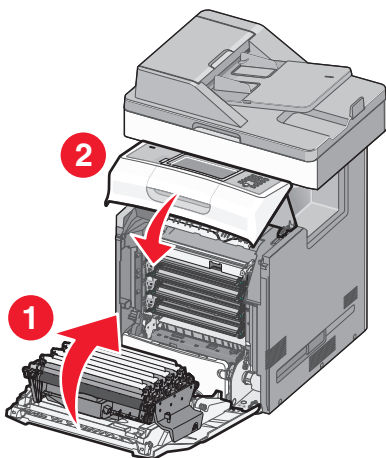
- 9** 移除新碳粉匣上的紅色包裝條狀物。



- 10** 將新碳粉匣插入印表機內。盡量將碳粉匣往內推。若碳粉匣安裝正確，它會卡入定位。

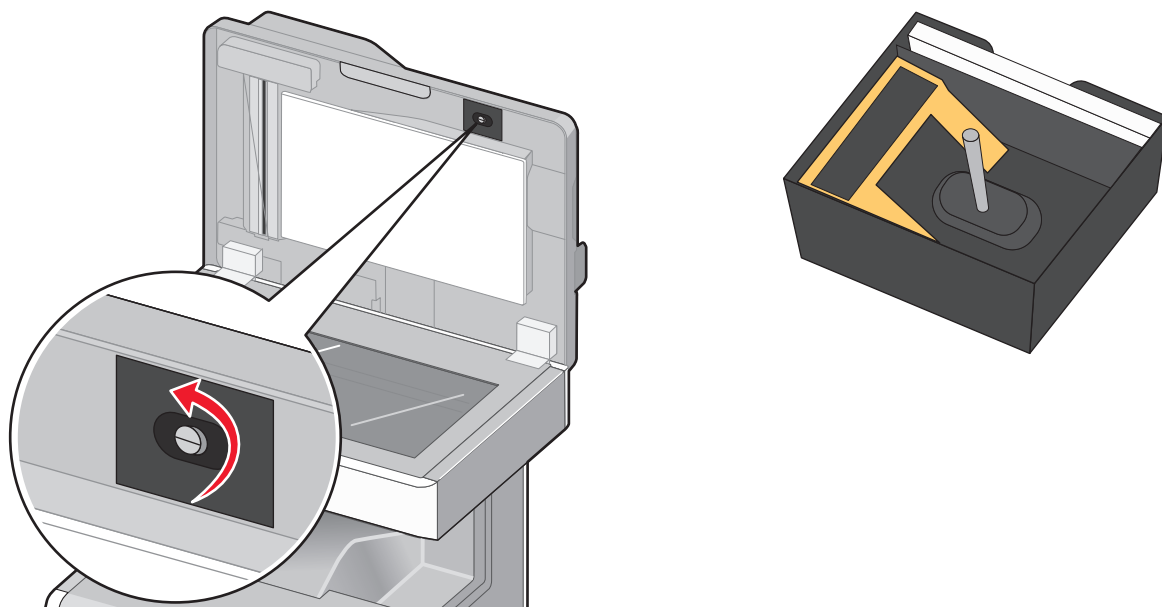


11 關上下層前門，然後關上上層前門。



更換自動送件器零件

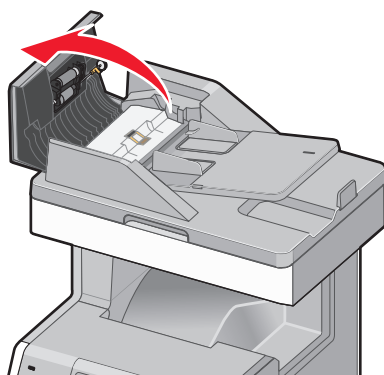
請注意：本印表機隨附備用的分頁器襯墊和空氣濾網（放在掃描下方）。若要取用這些備用零件，請取出插入長孔中的螺絲。



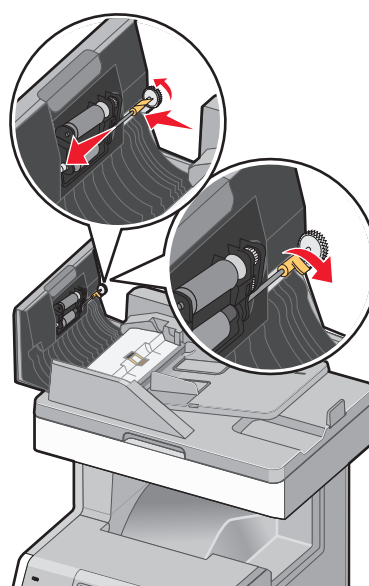
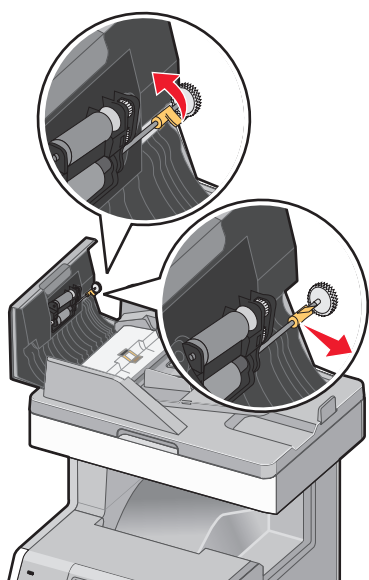
請注意：建議您定期清潔自動送件器周遭和相關零件。

更換取紙滾輪組件

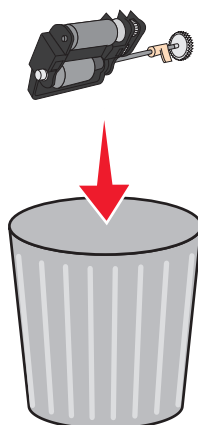
- 1 關閉印表機電源，然後打開自動送件器蓋板。



- 2 更換取紙滾輪組件（如圖所示）。

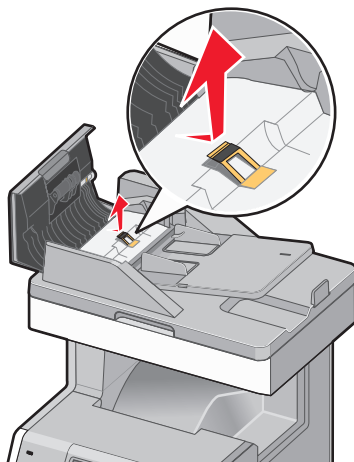


- 3 丟棄舊有的取紙滾輪組件。

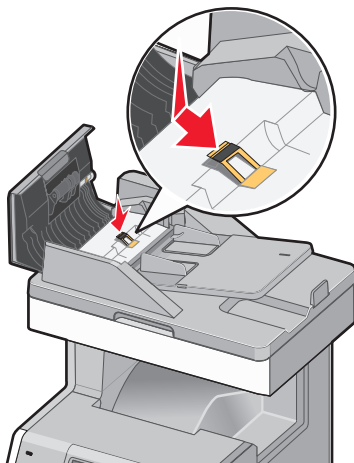


更換分頁器襯墊

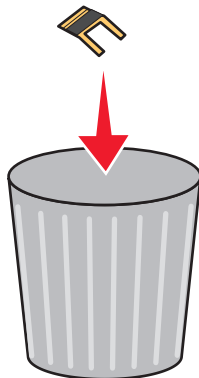
- 1 自動送件器蓋板繼續開著，將分頁器襯墊往上拉，然後取出。



- 2 更換分頁器襯墊。

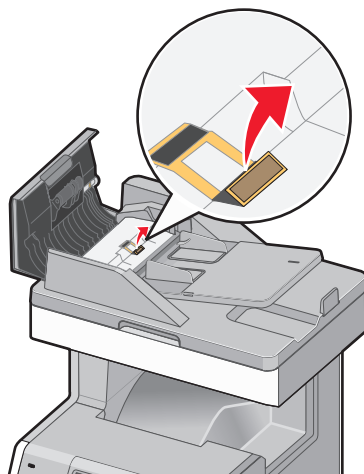


- 3 丟棄舊有的分頁器襯墊。

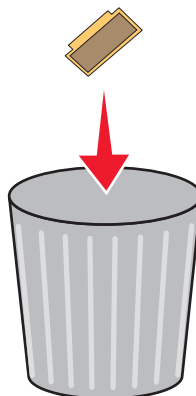
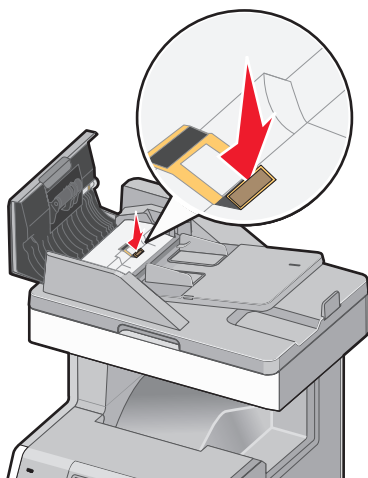


更換檢選墊

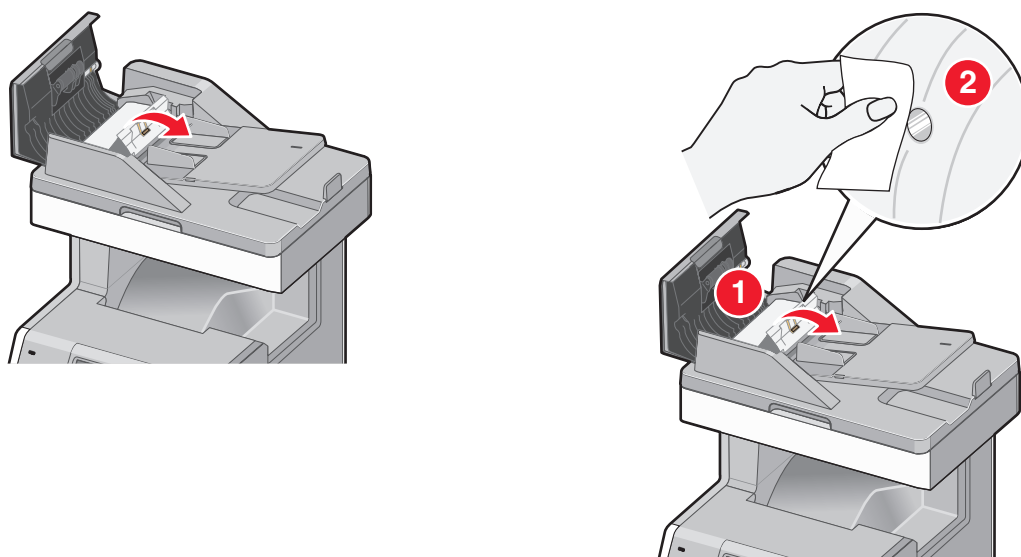
- 1 自動送件器蓋板繼續開著，將檢選墊往上拉，然後取出。



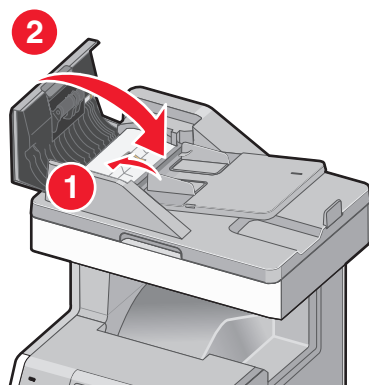
- 2 將舊有的檢選墊換成新的，然後丟棄舊的檢選墊。



- 3 打開蓋子，以取用蓋子下方的感應器鏡片，然後將鏡片擦拭乾淨。

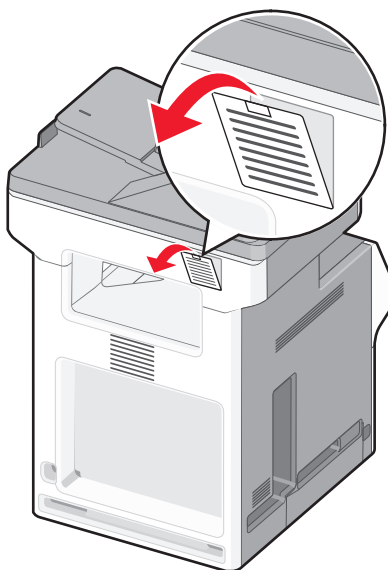


4 蓋上蓋子，然後關上自動送件器蓋板。

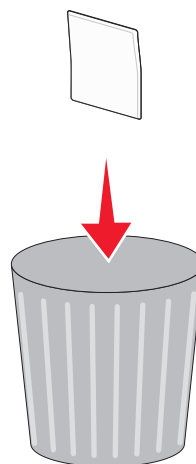
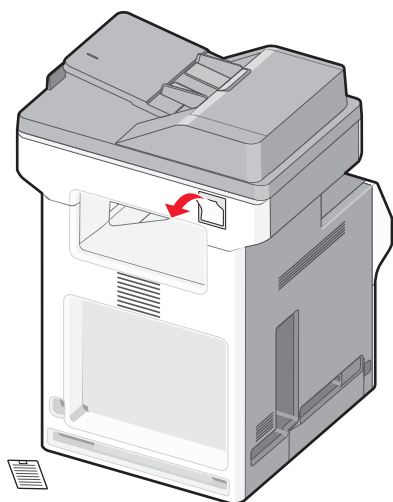


更換空氣濾網

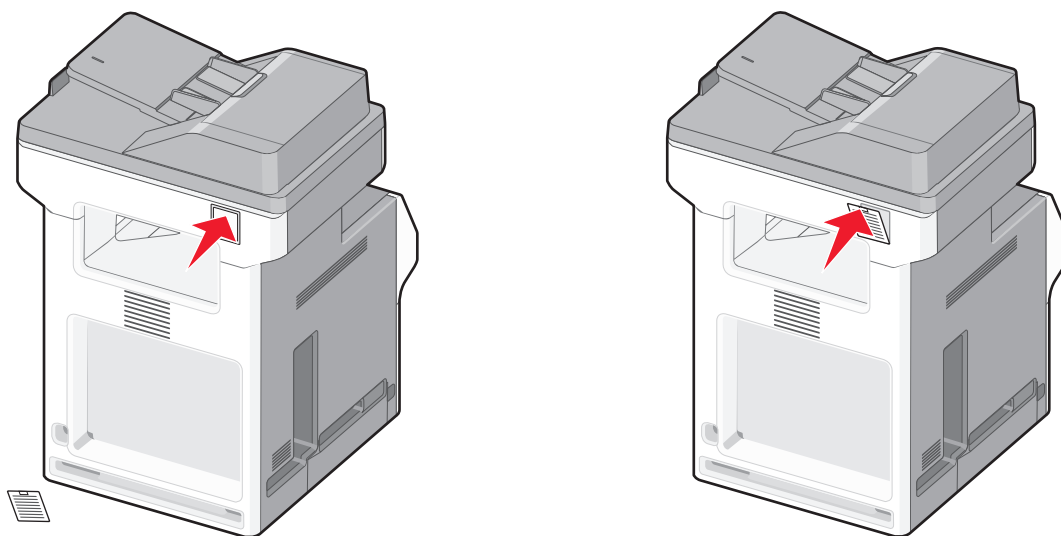
- 1 找到印表機背部的空氣濾網，然後移除蓋板。



- 2 移除舊有的空氣濾網，然後丟棄。



- 3 更換空氣濾網，然後將蓋板放回原位。

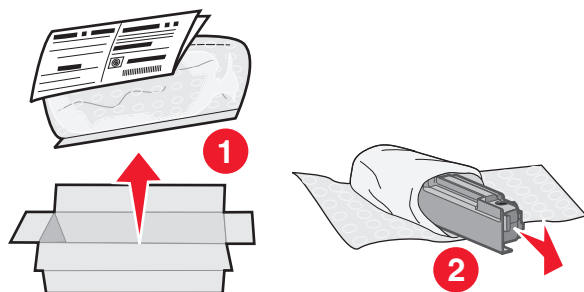


4 打開印表機電源。

更換廢棄碳粉盒

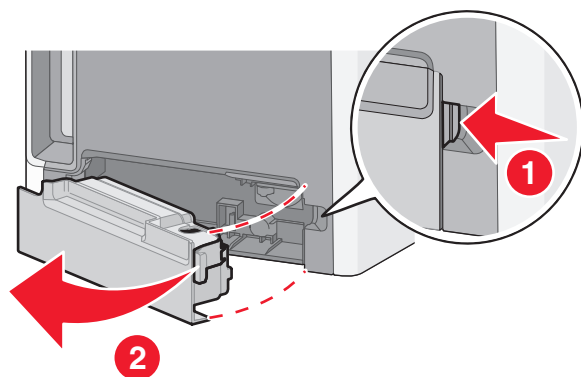
當 **82 Replace waste toner box** (82 請更換廢棄碳粉盒) 或 **82 Waste toner box nearly full** (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 出現時，請更換廢棄碳粉盒。更換廢棄碳粉盒後，印表機才能繼續列印。

1 拆開替換廢棄碳粉盒的包裝，並從包裝盒中取出它。

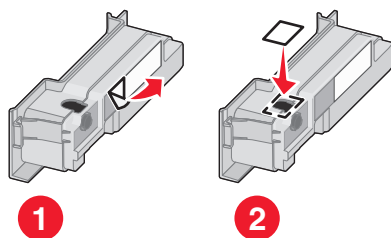


2 在印表機左邊找出廢棄碳粉盒釋放按鈕。

3 將釋放按鈕向左推，然後從印表機中拉出廢棄碳粉盒。

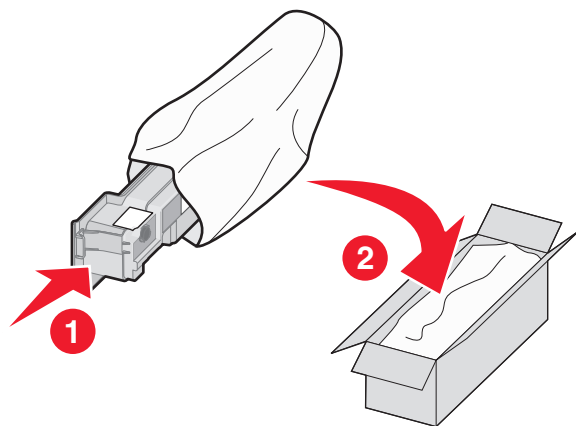


4 如圖所示，從滿載的廢棄碳粉盒側邊撕下封條，接著將它貼到空廢棄碳粉盒的孔上將它封住。

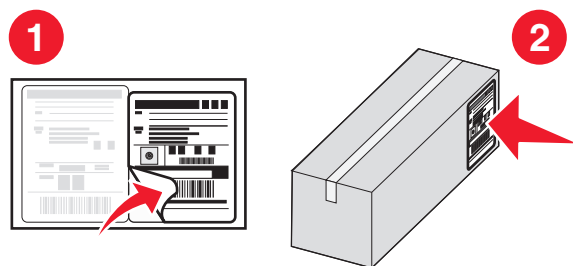


5 將封好的廢棄碳粉盒放入回收袋中。

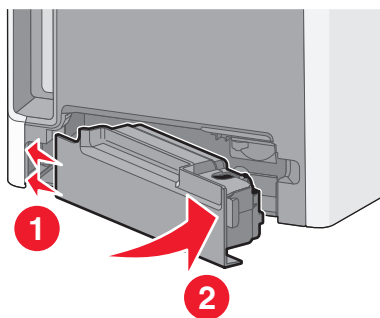
6 將回收袋放入您剛才取出替換零件的包裝盒中。



7 撕下回收標籤，並將它貼在包裝盒上。



8 將新廢棄碳粉盒插入印表機中。



將印表機移到其他地點

警告—潛在損害：因移動方式不當所導致的印表機損壞，不屬於印表機的保固範圍。

 **請當心—有潛在傷害的危險：**請遵循下列指引，以免受傷或損壞印表機：

- 利用電源開關關閉印表機電源，然後從牆上插座拔掉電源線。
- 移動印表機之前，請先中斷印表機的所有纜線和電纜。
- 請透過兩側的把手處及印表機後方，來抬起印表機。
- 當您放下印表機時，請確認手指不能位在印表機下方。
- 安裝印表機之前，請先確認四周有足夠的迴旋空間。

下列預防措施有助於您將印表機和選購品安全地移到其他地點：

- 用來移動印表機的任何車具都必須能支援印表機的重量，而且都必須要有一個足以支撐印表機整個底部面積的表面。
- 讓印表機保持垂直。
- 避免劇烈的震動。

運送印表機

運送印表機時，請使用原始包裝材料，或電洽購買處索取重新安置配套元件。

管理支援

尋找進階網路功能及管理資訊

本章內容涵蓋多種基本管理支援作業。如需更多進階系統支援作業，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*，以及*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*，該書位在 Lexmark 網站上，網址為：
www.lexmark.com。

使用「內嵌式 Web 伺服器」

如果印表機安裝在網路上，則「內嵌式 Web 伺服器」可以廣泛用於下列功能：

- 檢視印表機控制面板的虛擬顯示幕
- 檢查印表機耗材狀態
- 配置印表機設定
- 配置網路設定
- 檢視報告

若要存取「內嵌式 Web 伺服器」，請在 Web 瀏覽器的位址欄位中輸入印表機 IP 位址。

請注意：

- 若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 如需其他資訊，請參閱*軟體與說明文件* 光碟上的*網路功能設定指南*，以及 *Embedded Web Server Administrator's Guide*（*內嵌式 Web 伺服器管理者手冊*），您可在 Lexmark 網站上找到該手冊，網址為：www.lexmark.com。

檢查裝置狀態

您可以利用「內嵌式 Web 伺服器」檢視送紙匣設定、碳粉匣的碳粉存量、保養套件剩餘使用期限百分比，以及某些印表機組件的容量測量。若要檢視裝置狀態：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Device Status**（裝置狀態）。

設定電子郵件警示

當耗材即將不足或紙張需要更換、需要加紙或需要排除夾紙的情形時，您可讓印表機傳送電子郵件給您。

若要設定電子郵件警示：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。

- 3 在 **Other Settings**（其他設定）之下，按一下 **E-mail Alert Setup**（電子郵件警示設定）。
- 4 選取需要通知的項目，然後輸入電子郵件位址。
- 5 按一下 **Submit**（提出）。

請注意：請您的系統支援人員協助您設定電子郵件伺服器。

檢視報告

您可以從內嵌式 **Web** 伺服器檢視某些報告。這些報告有助於您評估印表機、網路及耗材的狀態。

若要從網路印表機檢視報告：

- 1 在 **Web** 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 **IP** 位址。
請注意：若您不知道印表機的 **IP** 位址，請列印網路設定頁，並在 **TCP/IP** 區段中找出 **IP** 位址。
- 2 按一下**報告**，然後按一下您要檢視的報告類型。

回復出廠預設值

如果您想保留一份目前的功能表設定當作參考，請在回復出廠預設值之前先列印功能表設定頁。如需其他資訊，請參閱第 43 頁的「列印功能表設定頁」。

警告—潛在損害：回復出廠預設值可以將大部分的印表機設定重設回原始出廠預設值。但不包括顯示語言、自訂尺寸和訊息，以及 **Network/Port**（網路/連接埠）功能表設定。儲存在 **RAM** 中的所有下載資訊都會被刪除。在快閃記憶體或印表機硬碟中儲存的下載不受影響。

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。
- 4 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 5 觸控下移鍵按鈕，直到 **Factory Defaults**（出廠預設值）出現為止。
- 6 觸控左或右箭號，直到 **Restore Now**（立即回復）出現為止。
- 7 觸控 **Submit**（提出）。
- 8 觸控 .

疑難排解

指示燈閃爍

指示燈會一直閃爍，直到您設定好 **Fax**（傳真）與 **E-mail**（電子郵件）。若要關閉指示燈閃爍狀態，請遵循下列步驟：

請注意：在網路印表機上完成這些指示之前，請先確定傳真電纜已連接。

- 1 觸控 **Menus**（功能表）。
- 2 觸控 **Settings**（設定）。
- 3 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 4 觸控 **Run initial setup**（執行起始設定）旁的左移或右移鍵，來選取 **Yes**（是），然後觸控 **Submit**（提出）。
這時會出現 **Submitting changes**（正在提出變更）。
- 5 關閉印表機電源，然後再重新打開印表機電源。
- 6 從印表機控制面板，觸控您適用的語言。
- 7 觸控您的國家或地區，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 8 觸控左移或右移鍵來選取您的時區，然後觸控 **Continue**（繼續）。
- 9 觸控 **Fax**（傳真）和 **E-mail**（電子郵件），以取消選取這兩個選項，然後觸控 **Continue**（繼續）。

請注意：您可以使用相同的步驟，來啟動 **Fax**（傳真）與 **E-mail**（電子郵件）。

解決基本的印表機問題

若發生基本的印表機問題，或印表機沒有回應，請確定以下各項：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他已插入插座的電器設備都在正常運作中。
- 是否已啟動印表機。檢查印表機的電源開關。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 印表機驅動程式值是正確的。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，等待 10 秒鐘左右後，再重新開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

瞭解印表機訊息

Change <src> to <x> (將<來源>變更爲<x>)

<src> 是指送紙匣或送紙器，<x> 則是紙張尺寸或類型。

您可以針對剩餘的列印工作，變更現行的紙張來源。格式化的頁面會列印在載入所選送紙匣中的紙張上。這時可能會發生文字或影像遭到削減的情形。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請選取含有正確紙張尺寸或類型的送紙匣。
- 觸控 **Use current [src]** (使用現用 [來源])，來忽略訊息，並從針對該列印工作選取的送紙匣進行列印。
- 若載入送紙匣中的尺寸和類型都正確，而且該尺寸和類型都是印表機控制面板 **Paper** (紙張) 功能表中指定的尺寸和類型，請觸控 **Continue** (繼續)。

請注意：若您在送紙匣沒有紙張時觸控 **Continue** (繼續)，則工作不會繼續執行。

- 觸控 **Cancel job** (取消工作)，來取消目前的工作。

Check tray <x> connection (請檢查 <x> 號送紙匣的連接)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 關閉印表機電源，然後再打開電源。

如果第二次出現錯誤：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除送紙匣。
- 4 重新連接送紙匣。
- 5 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 6 重新啟動印表機。

如果再出現錯誤：

- 1 關閉印表機電源。
 - 2 從牆上插座拔掉電源線。
 - 3 移除送紙匣。
 - 4 聯絡客戶支援中心。
- 觸控 **Continue** (繼續) 來清除訊息並繼續列印但不使用送紙匣。

Disk corrupted (磁碟損毀)

本印表機嘗試在損毀的硬碟上進行硬碟回復，但無法修復硬碟。硬碟必須重新格式化。

觸控 **Reformat disk** (重新格式化磁碟)，以重新格式化硬碟，並清除此訊息。

請注意：重新格式化磁碟會刪除所有目前儲存在磁碟上的檔案。

Fax memory full (傳真機記憶體已滿)

記憶體不足，無法傳送傳真工作。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。

Fax partition inoperative.Contact system administrator.（傳真分割區無法運作，請聯絡系統管理員。）

傳真分割區可能損毀了。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。若再次出現此訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax server 'To Format' not set up.Contact system administrator.（未設定傳真伺服器的「接收者格式」，請聯絡系統管理員。）

印表機處於「傳真伺服器」模式，但尚未完成「傳真伺服器」設定。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 完成「傳真伺服器」設定。若再次出現訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Name not set up（傳真站台名稱未設定）

尚未輸入「傳真站台名稱」。傳送及接收傳真的功能已關閉，必須適當地配置傳真，該功能才會重新開啓。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 完成「類比傳真設定」。若再次出現訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Fax Station Number not set up（傳真站台號碼未設定）

尚未輸入「傳真站台號碼」。傳送及接收傳真的功能已關閉，必須適當地配置傳真，該功能才會重新開啓。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 完成「類比傳真設定」。若再次出現訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Load <src> with <x>（在 <來源> 中載入 <x>）

<src> 是指送紙匣或送紙器，<x> 則是紙張類型或尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 將指定的紙張載入送紙匣。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

若印表機找到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確的紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設來源列印。

- 取消目前的工作。

Load manual feeder with <x>（在手動輔助式送紙器中載入 <x>）

<x> 是指紙張類型或尺寸。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將指定的紙張載入多用途送紙器。
- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。

若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。若印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從預設來源列印。

- 取消目前的工作。

Memory full, cannot print faxes（記憶體已滿，無法列印傳真）

記憶體不足，無法列印傳真工作。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除訊息但不列印。印表機重新啟動後，保留的傳真會嘗試列印。

Remove paper from standard output bin（從標準出紙槽移除紙張）

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

Restore Held Jobs?（回復保留的工作？）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），以回復儲存在印表機硬碟上的所有保留工作。
- 若不要回復任何列印工作，請觸控 **Do not restore**（不要回復）。

Scan Document Too Long（掃描文件太長）

掃描工作超出了頁數上限。請觸控 **Cancel Job**（取消工作）來清除訊息。

SMTP server not set up.Contact system administrator.（未設定 SMTP 伺服器。請聯絡系統管理員。）

SMTP 伺服器發生錯誤，或是 SMTP 伺服器未適當配置。請觸控 **Continue**（繼續）來清除訊息。若再次出現訊息，請聯絡您的系統支援人員。

Unsupported disk（不支援的磁碟）

安裝了不支援的印表機硬碟。請移除不支援的裝置，然後安裝支援的裝置。

31 Missing or defective <color> cartridge (31 找不到 <某顏色> 碳粉匣或該碳粉匣不良)

找不到指定的碳粉匣，或指定的碳粉匣無法正常運作。請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請取出指定的碳粉匣，然後重新安裝。
- 請取出指定的碳粉匣，然後安裝新碳粉匣。

32 Cartridge part number unsupported by device (32 此裝置不支援碳粉匣材料編號)

請取出不支援的碳粉匣，然後安裝支援的碳粉匣。

34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請將適當的紙張或其他材質載入適當的送紙匣。
- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息，並利用不同的送紙匣列印工作。
- 請檢查送紙匣的長度和寬度導引夾，確定紙張已適當的載入送紙匣中。
- 請檢查「列印內容」或「列印對話框」設定，確定列印工作要求的紙張尺寸和類型是正確的。
- 請檢查紙張尺寸是否已正確設定。例如，如果將 **MP Feeder Size** (多用途送紙器尺寸) 設定為 **Universal** (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列印資料。
- 取消現在的列印工作。

35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來關閉 **Resource Save** (節省資源) 並繼續列印。
- 若要在接收此訊息之前啟動 **Resource Save** (節省資源)，請確定鏈結緩衝區已設為 **Auto** (自動)，然後結束功能表來啟動鏈結緩衝區變更。當 **Ready** (備妥) 出現時，便會啟動 **Resource Save** (節省資源)。
- 安裝額外的記憶體。

37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，以列印工作中已儲存的部分，並開始逐份列印列印工作的其他部分。
- 取消現在的列印工作。

37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作)

印表機已刪除某些保留工作，以便處理目前的工作。

請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。

38 Memory full（38 記憶體已滿）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue**（繼續），以清除此訊息。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

39 Complex page, some data may not have printed（39 複雜頁面，某些資料可能未列印）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。
- 安裝額外的印表機記憶體。

50 PPDS font error（50 PPDS 字型錯誤）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 印表機找不到所需的字型。從 PPDS 功能表中，選取 **Best Fit**（最佳配合），然後選取 **On**（開）。印表機會尋找類似的字型，然後重新製作受影響文字的格式。
- 取消現在的列印工作。

51 Defective flash detected（51 偵測到不良的快閃記憶體）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
- 取消現在的列印工作。

52 Not enough free space in flash memory for resources（52 快閃記憶體中沒有足夠的可用空間可供資源使用）

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue**（繼續），來清除訊息並繼續列印。
先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。
- 請升級至較大容量的快閃記憶卡。

54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤)

<x> 是網路連線的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，繼續列印。
- 請關閉印表機電源，然後再打開電源來重設印表機。
- 升級 (更新) 印表機或列印伺服器中的網路韌體。

55 Unsupported option in slot <x> (55 不支援插槽 <x> 中的選購品)

<x> 是印表機系統主機板上的插槽。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 請從印表機系統主機板移除不支援的選購卡。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉)

<x> 是平行埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。
- 確定 **Parallel Buffer** (平行緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (關閉)。

56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉)

<x> 是序列埠的編號。

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。
- 確定 **Serial Buffer** (序列緩衝區) 功能表項目未設為 **Disabled** (關閉)。

56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請觸控 **Continue** (繼續)，以清除此訊息。
印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。
- 確定 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目未設為 Disabled (關閉)。

58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除過多的快閃記憶體。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣)

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉電源線。
- 3 移除額外的送紙匣。
- 4 將電源線連接到妥善接地的插座。
- 5 將印表機重新開機。

59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 請移除指定的送紙匣。
- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印，但不使用指定的送紙匣。

61 Remove defective disk (61 移除不良磁碟)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 請先安裝其他印表機硬碟，再執行需要使用印表機硬碟的任何操作。

62 Disk full (62 磁碟已滿)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續處理後續作業。
- 刪除儲存在印表機硬碟中的字型、巨集，以及其他資料。
- 安裝容量較大的印表機硬碟。

63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟)

請嘗試下列其中一個或多個項目：

- 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。
- 將印表機硬碟格式化。

如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。

80 Fuser life warning (80 加熱組件使用期限警告)

- 1 請立即訂購替換的加熱組件。當列印品質降低時，請利用替換組件隨附的指示表，來安裝新的加熱組件。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

80 Replace fuser (80 更換加熱組件)

- 1 利用替換組件隨附的指示表，來更換加熱組件。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒)

廢棄碳粉盒已滿。

- 1 利用替換組件隨附的指示表，來更換廢棄碳粉盒。
- 2 清除送紙路徑。

82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒)

將廢棄碳粉盒重新插入印表機，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

83 Replace transfer module (83 更換轉印套件模組)

- 1 利用替換組件隨附的指示表，來更換轉印套件模組。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

83 Transfer Module Life Warning (83 轉印套件模組使用期限警告)

- 1 請立即訂購替換的轉印套件模組。當列印品質降低時，請利用替換組件隨附的指示表，來安裝新的轉印套件模組。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

83 Transfer module missing (83 找不到轉印套件模組)

將轉印套件模組插入印表機內。

84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓)

利用替換組件隨附的指示表，來更換指定顏色的感光鼓。

84 <color> photoconductor low (84 <某顏色> 感光鼓不足)

- 1 請立即訂購替換的感光鼓。
- 2 當列印品質降低時，請利用替換組件隨附的指示表，來安裝新的感光鼓。
- 3 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

84 <color> photoconductor nearly low (84 <某顏色> 感光鼓即將不足)

- 1 請訂購替換的感光鼓。
- 2 當列印品質降低時，請利用替換組件隨附的指示表，來安裝新的感光鼓。
- 3 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣)

指定的碳粉匣已達使用期限。

- 1 更換指定的碳粉匣。
- 2 觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

88 <color> cartridge nearly low (88 <某顏色> 碳粉匣即將不足)

- 1 請訂購替換碳粉匣。
- 2 移除指定的碳粉匣。
- 3 前後左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 4 重新插入碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等到列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

88 <color> cartridge low (88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足)

- 1 請立即訂購替換碳粉匣。
- 2 移除指定的碳粉匣。
- 3 前後左右用力搖晃碳粉匣數次，讓碳粉均勻分佈。
- 4 重新插入碳粉匣，然後觸控 **Continue** (繼續)，來清除訊息並繼續列印。

請注意：重複此程序多次，等到列印文件仍呈現模糊狀態，才更換碳粉匣。

840.01 Scanner Disabled (840.01 掃描器已關閉)

此訊息指出系統支援人員關閉了掃描器。

840.02 Scanner Auto Disabled (840.02 掃描器自動關閉)

印表機已識別到掃描器發生問題，並自動將它關閉。

1 從「自動送件器」取出所有的紙張。

2 關閉印表機電源。

3 請等候 15 秒，然後打開印表機電源。

請注意：如果關閉後再打開印表機電源卻無法清除訊息，請聯絡系統支援人員。

4 將文件放入「自動送件器」，然後調整紙張導引夾。

5 在主畫面上，觸控 **Copy**（複印），或利用鍵台輸入複印份數。

6 請依需求情況修改複印設定。

7 觸控 **Copy It**（開始複印）。

900 – 999 Service <message> (900 – 999 維修服務 <訊息>)

1 關閉印表機電源。

2 從牆上插座拔掉電源線。

3 檢查所有電纜連線。

4 將電源線連接到妥善接地的插座。

5 將印表機重新開機。

若維修服務訊息再次出現，請聯絡客戶支援並告知此訊息。

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品)

30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。

若要修正此問題，請從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器，網址如下：www.lexmark.com。

清除夾紙

只要小心選用適合的列印材質並適當載入，便可避免大部份夾紙發生。萬一發生夾紙，請遵循本節所列出的步驟。

若要清除夾紙訊息並恢復列印，請清理整個送紙路徑，然後觸控 **Continue**（繼續）。如果 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設成 **On**（開），印表機會針對發生夾紙的頁面列印新副本。如果 **Jam Recovery**（夾紙恢復）設成 **Auto**（自動），印表機會重新列印發生夾紙的頁面（如果有足夠的印表機記憶體可供使用）。

避免夾紙

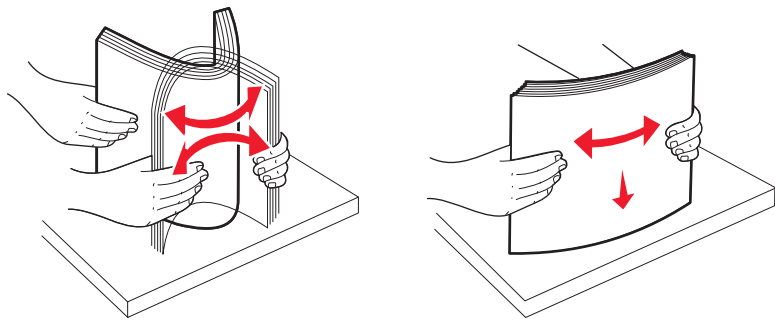
下列提示有助於避免夾紙：

送紙匣建議

- 確定紙張在送紙匣中水平放妥。
- 請不要在印表機列印時取出送紙匣。
- 請不要在印表機列印時載入送紙匣。請在列印前載入送紙匣，或等到提示出現時再載入。
- 請勿載入太多紙張。請確定堆疊高度沒有超出所指示的高度上限。
- 請確定送紙匣中的導引夾或手動輔助式送紙器擺放在適當的位置，而且沒有因過度緊靠而壓迫到紙張或信封。
- 載入紙張後，穩妥地推入送紙匣。

建議使用的紙張

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼、彎曲或扭曲的紙張。
- 載入紙張前，請先彎曲翻動、扇開並對齊材質。



- 不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在同一疊中混用各種紙張尺寸、重量或類型。
- 確定已在印表機控制面板功能表中，正確地設定所有的尺寸和類型。
- 請遵照製造商的建議存放紙張。

瞭解夾紙訊息

下表列出可能發生的夾紙訊息。

訊息	請參閱
200 Paper jam, check [area name] (200 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 261 頁的「200 paper jam (200 夾紙)」 第 261 頁的「200-201 paper jams (200-201 夾紙)」
200 Paper jam, [x] pages jammed (200 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
201 Paper jam, check [area name] (201 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 261 頁的「200-201 paper jams (200-201 夾紙)」 第 262 頁的「201 paper jam (201 夾紙)」
201 Paper jam, [x] pages jammed (200 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
202 Paper jam, check [area name] (202 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 264 頁的「202 paper jam (202 夾紙)」
202 Paper jam, [x] pages jammed (202 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
203 Paper jam, check [area name] (203 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 266 頁的「203 paper jam (203 夾紙)」
203 Paper jam, [x] pages jammed (203 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	

訊息	請參閱
230 Paper jam, [area name] (230 夾紙 - [區域名稱])	第 267 頁的「230 paper jam (230 夾紙)」
230 Paper jam, [x] pages jammed (230 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
241 Paper jam, check [area name] (241 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 268 頁的「24x paper jam (24x 夾紙)」
241 Paper jam, [x] pages jammed (241 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
24x Paper jam, check [area name] (24x 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 268 頁的「24x paper jam (24x 夾紙)」
24x Paper jam, [x] pages jammed (24x 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
250 Paper jam, check [area name] (250 夾紙 - 請檢查 [區域名稱])	第 270 頁的「250 paper jam (250 夾紙)」
250 Paper jam, [x] pages jammed (250 夾紙，共 [x] 頁夾紙)	
290 Scanner jam, remove all originals from the scanner (290 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件)	第 271 頁的「290-294 paper jams (290-294 夾紙)」
290 Scanner jam, remove jammed originals from the scanner (290 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件)	
291 Scanner jam, remove all originals from the scanner (291 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件)	
291 Scanner jam, remove jammed originals from the scanner (291 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件)	
292 Scanner jam, remove all originals from the scanner (292 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件)	
292 Scanner jam, remove jammed originals from the scanner (292 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件)	
293 Replace all originals if restarting job (293 在重新啟動工作時置換所有原始頁面)	
293 Replace jammed originals if restarting job (293 在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面)	
293.02 Flatbed cover open (293.02 平台頂蓋開啓)	
293.02 Replace jammed originals if restarting job (293.02 在重新啟動工作時置換夾住的原始頁面)	
294 Scanner jam, remove all originals from the scanner (294 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件)	
294 Scanner jam, remove jammed originals from the scanner (294 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件)	
294.01 Scanner jam, remove all originals from the scanner (294.01 掃描器夾紙，請從掃描器移除所有原始文件)	
294.01 Scanner jam, remove jammed originals from the scanner (294.01 掃描器夾紙，請從掃描器移除夾住的原始文件)	

200 paper jam (200 夾紙)

- 1 打開上層前門。

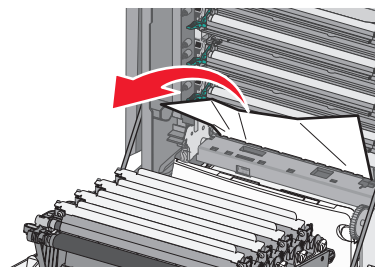


請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 2 打開下層前門。

請注意：為了避免感光鼓組件曝光過久，下層前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。

- 3 向上拉出夾紙，即可從碳粉匣區域後方取出夾紙。



請注意：確定已取出所有的紙張碎片。

- 4 關上下層前門。

- 5 關上上層前門。

- 6 觸控 **Continue**（繼續）。

200-201 paper jams (200-201 夾紙)

- 1 打開上層前門。

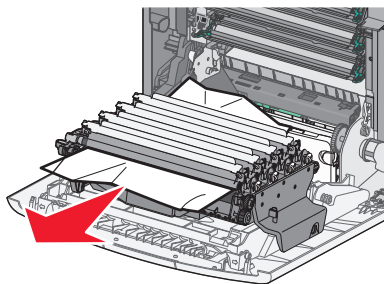


請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 2 打開下層前門。

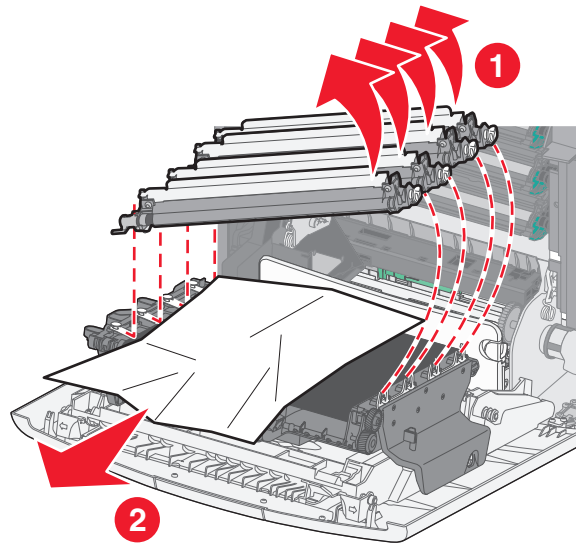
請注意：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間請勿超過 10 分鐘。

- 3 如果紙張卡在感光鼓組件下方，請將紙張往前拉出。



請注意：如果紙張緊緊卡在感光鼓組件下方，則您可能需取下感光鼓組件。

- 4 取下每一個感光鼓組件，然後放在水平的表面上。



- 5 取出夾紙，然後裝回每一個感光鼓組件。
6 關上下層前門。
7 關上上層前門。
8 觸控 **Continue**（繼續）。

201 paper jam（201 夾紙）

- 1 打開上層前門，然後打開下層前門。

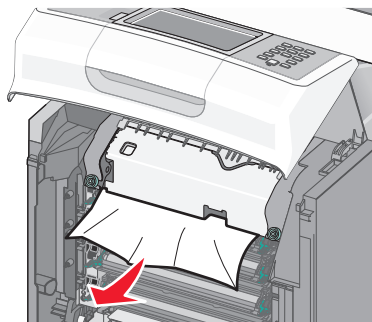
警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 找出夾紙所在位置，然後取出夾紙：

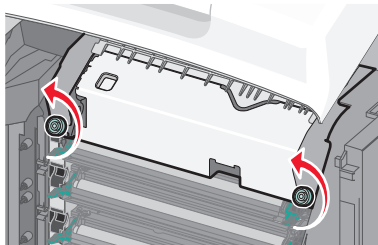
- a 如果看到紙張夾在加熱組件下方，請抓著它的兩端，然後將它往前拉出。



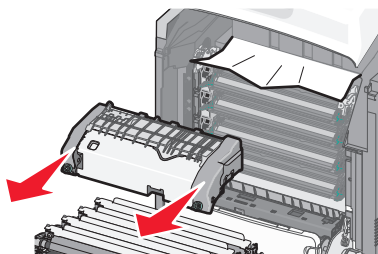
- b 如果看不到夾紙，便須取出加熱組件。

警告—潛在損害：請勿觸摸加熱組件中心。這麼做的話，您的手指可能會碰觸到加熱組件下方的滾輪。觸碰加熱組件滾輪可能會損毀加熱組件。

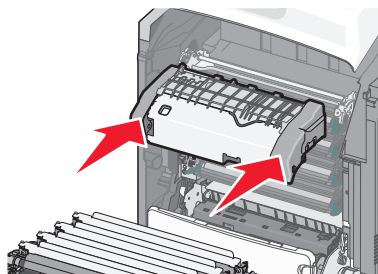
- 1 將加熱組件上的螺絲往左邊轉動，以鬆開螺絲。



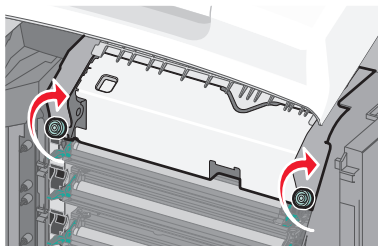
- 2 抬起加熱組件兩邊的握把，然後往前將它拉出。



- 3 取出夾住的紙張。
- 4 利用兩邊的握把對準加熱組件，再將它裝回印表機。



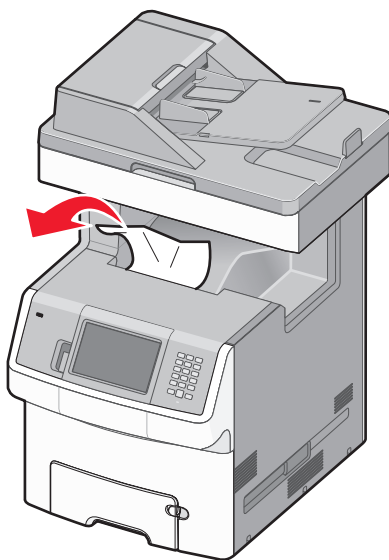
- 5 向右轉動鎖緊螺絲，確實固定加熱組件。



- 3 關上下層前門，然後關上上層前門。
- 4 觸控 **Continue**（繼續）。

202 paper jam (202 夾紙)

如果可以從標準出紙槽看到夾紙，請抓住紙張，然後從出紙槽中拉出紙張。



紙張夾在加熱組件下面

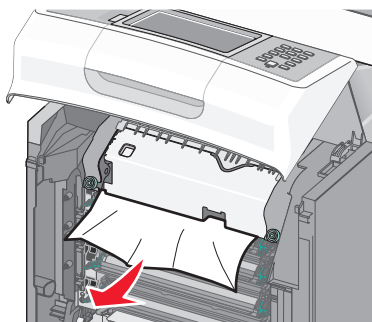
- 1 打開上層前門，然後打開下層前門。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

- 2 抓住紙張的兩邊，然後將它往前拉出。



- 3 關上下層前門，然後關上上層前門。
- 4 觸控 **Continue**（繼續）。

紙張夾在加熱組件後面

- 1 打開上層前門，然後打開下層前門。

警告—潛在損害：為了避免感光鼓組件曝光過久，前門打開的時間不要超過 10 分鐘。

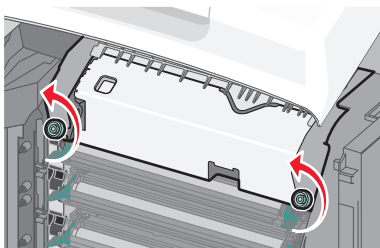


請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸碰。

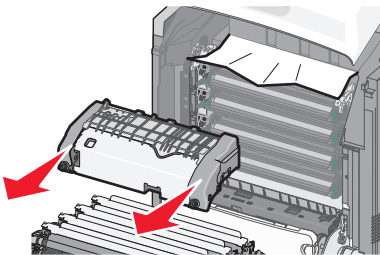
- 2 若紙張夾在加熱組件後面，請移除加熱組件：

警告—潛在損害：請勿觸摸加熱組件中心。這麼做的話，您的手指可能會碰觸到加熱組件下方的滾輪。觸碰加熱組件滾輪可能會損毀加熱組件。

- a 將加熱組件上的螺絲往左邊轉動，以鬆開螺絲。



- b 抬起加熱組件兩邊的握把，然後往前將它拉出。

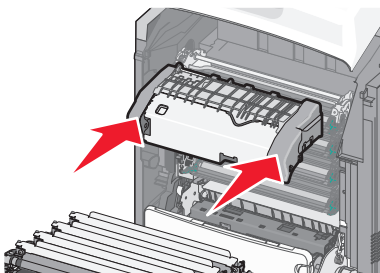


- c 將加熱組件放在平坦的表面上。

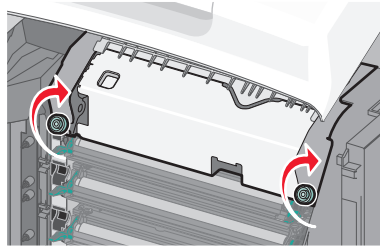
- 3 輕輕將紙張拉出印表機，或往上拉向標準出紙槽，來移除夾紙。

- 4 重新安裝加熱組件：

- a 利用兩邊的握把對準加熱組件，再將它裝回印表機。



- b 向右轉動鎖緊螺絲，確實固定加熱組件。

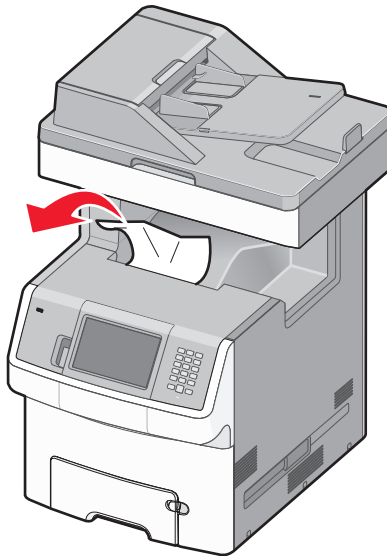


- 5 關上下層前門，然後關上上層前門。

- 6 觸控 **Continue**（繼續）。

203 paper jam（203 夾紙）

- 1 請抓住標準出紙槽中可見部分的紙張，然後從出紙槽中拉出夾紙。



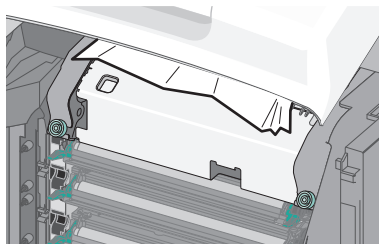
- 2 打開上層前門。



請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

- 3 打開下層前門。

- 4 抓著紙張的兩邊，輕輕地將它拉出。



- 5 關上下層前門。

6 關上上層前門。

7 觸控 **Continue**（繼續）。

230 paper jam（230 夾紙）

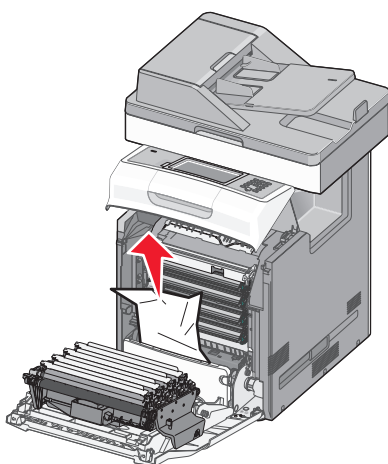
1 移除「1 號送紙匣」。

2 打開上層前門，然後打開下層前門。

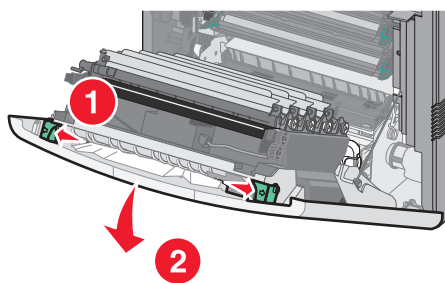


請當心—表面會發熱：印表機內部的溫度可能很高。為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

3 將夾紙直接往上拉出。



4 拉出釋放拉片，讓前門得以分開。



5 筆直拉出以移除所有的夾紙。

6 關上下層前門，然後關上上層前門。

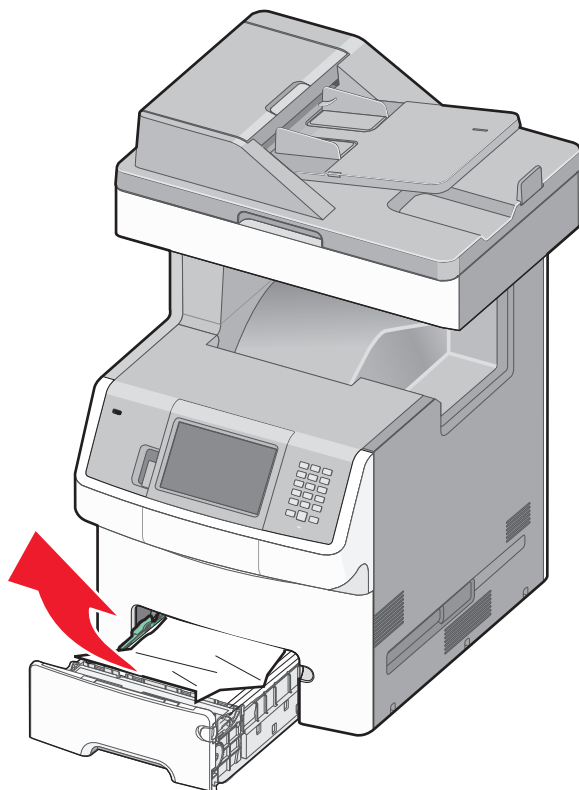
7 重新插入「1 號送紙匣」。

8 觸控 **Continue**（繼續）。

24x paper jam (24x 夾紙)

1 號送紙匣中發生夾紙

- 1 打開「1 號送紙匣」，然後筆直往上拉出夾紙。

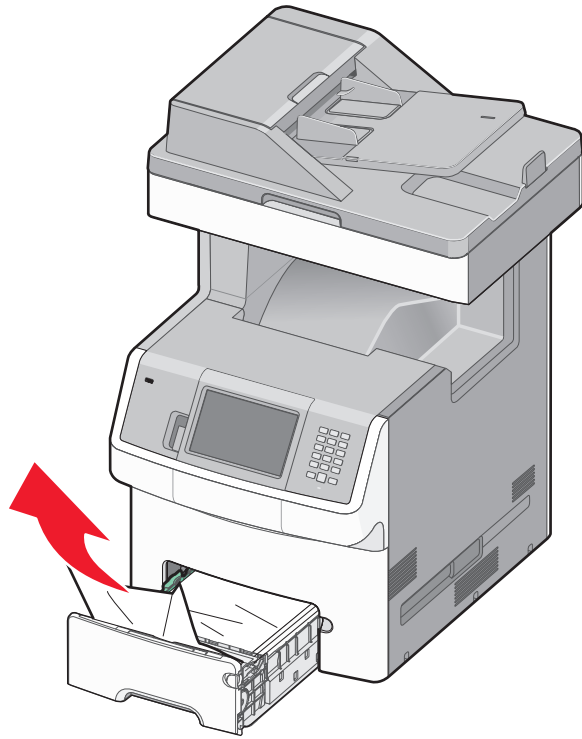


- 2 關上「1 號送紙匣」。

- 3 觸控 **Continue** (繼續)。

1 號送紙匣前面部分夾紙

1 打開「1 號送紙匣」，然後往上拉出夾紙。

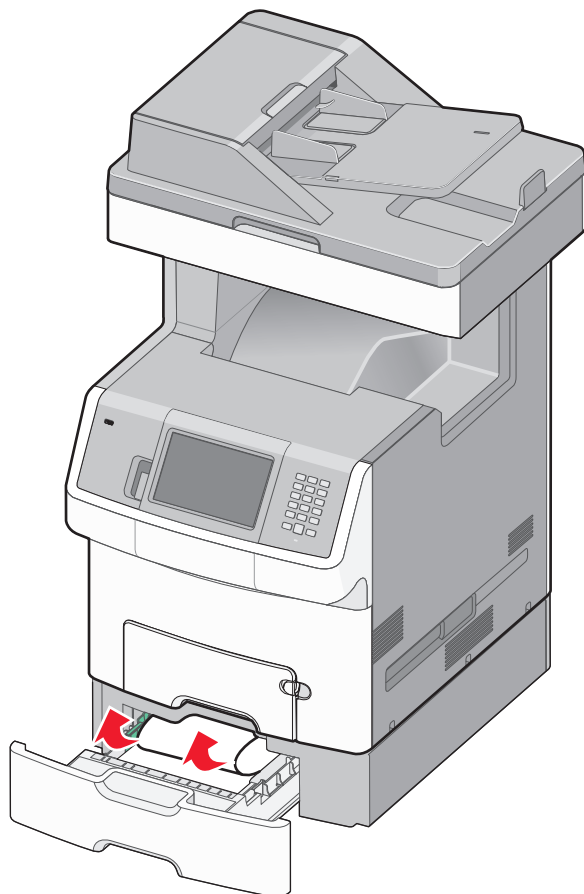


2 關上「1 號送紙匣」。

3 觸控 **Continue**（繼續）。

某個選購性送紙匣中發生夾紙

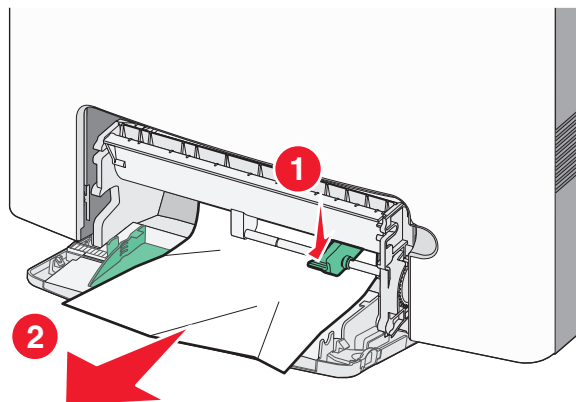
- 1 打開指定的送紙匣，然後拉出夾紙。



- 2 關上送紙匣。
- 3 觸控 **Continue**（繼續）。

250 paper jam（250 夾紙）

- 1 請按下紙張鬆緊壓桿，然後從多用途送紙器中取出夾紙。

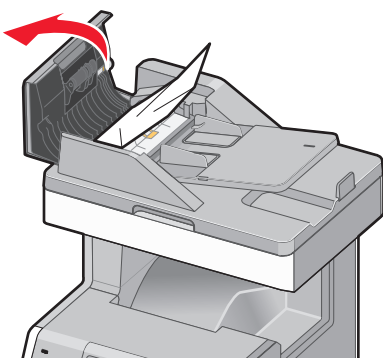


- 2 將新的紙張載入多用途送紙器。

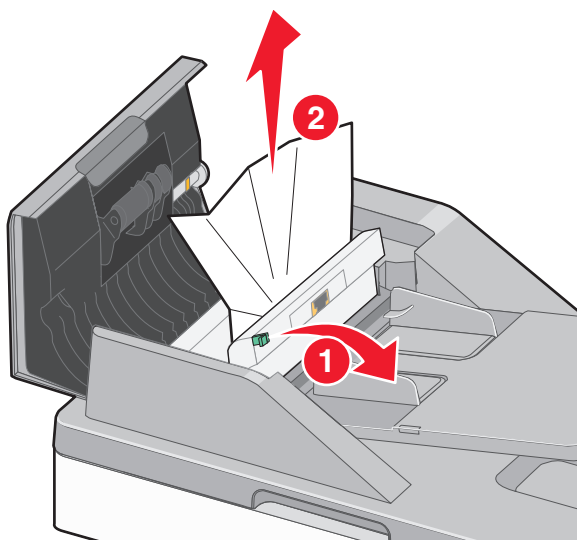
3 觸控 **Continue**（繼續）。

290-294 paper jams（290-294 夾紙）

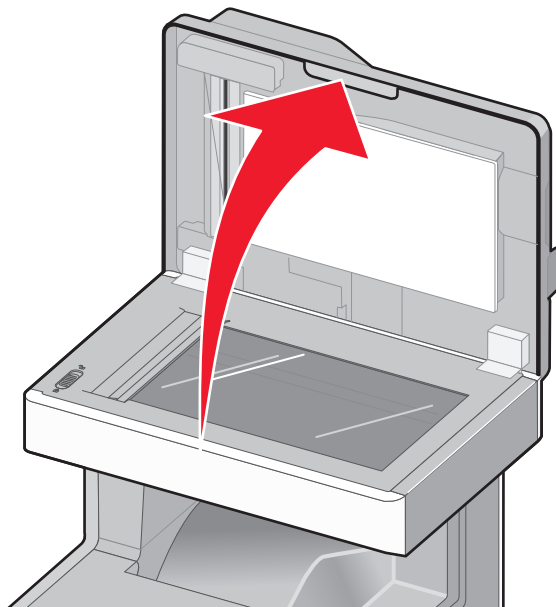
- 1 從「自動送件器」中取出所有原始文件。
- 2 打開「自動送件器」蓋板，然後取出所有夾住的紙張。



- 3 關上「自動送件器」蓋板。
- 4 打開雙面列印裝置蓋板，然後取出所有夾住的紙張。



5 打開掃描器蓋板，然後取出所有夾住的頁面。



6 關上掃描器蓋板。

7 觸控 **Restart Job**（重新啟動工作）。

解決列印問題

無法列印多種語言的 PDF

文件含有無法使用的字型。

- 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。
- 2 按一下印表機圖示。
這時會出現「列印」對話框。
- 3 選取 **Print as image**（以圖形方式列印）。
- 4 按一下**確定**。

印表機控制面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形

印表機自我測試失敗。關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。

如果未出現 **Ready**（備妥），請關閉印表電源並聯繫客戶支援。

出現有關讀取 USB 磁碟機的錯誤訊息

確定使用的是支援的 USB 磁碟機。如需經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的相關資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定印表機已備妥，可以列印

先確定顯示幕上已出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式），再傳送列印工作。

請檢查標準出紙槽是否已滿

從標準出紙槽中取出紙張堆疊。

請檢查送紙匣內是否已沒有紙張

請將紙張載入送紙匣。

請確定已安裝正確的印表機軟體

- 驗證所使用的是正確的印表機軟體。
- 如果您正在使用 **USB** 連接埠，請確定您執行的是獲支援的作業系統，並且使用相容的印表機軟體。

請確定內接式列印伺服器已正確安裝而且正常運作

- 請確定內接式列印伺服器已正確安裝，而且印表機已連接到網路。如需有關安裝網路印表機的其他資訊，請按一下 **軟體與說明文件** 光碟片上的**檢視用戶手冊和說明文件**。
- 列印網路設定頁，並檢查狀態是否顯示為**已連線**。若狀態為**未連線**，請檢查網路電纜，然後重新嘗試列印網路設定頁。請聯絡您的系統支援人員，確認網路運作正常。

Lexmark 網站上也提供了數份印表機軟體，網址如下：www.lexmark.com。

確定您使用的是建議使用的印表機電纜

如需其他資訊，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：www.lexmark.com。

請確定印表機電纜已牢固的接妥

請檢查印表機和列印伺服器的電纜接頭，確定已牢固的連妥。

如需其他資訊，請參閱印表機隨附的安裝說明文件。

機密工作和其他保留工作無法列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

局部工作、無工作或列印空白頁

列印工作可能包含格式錯誤或無效的資料。

- 請刪除列印工作，然後重新列印。
- 對於 **PDF** 文件，請重新建立 **PDF**，然後再列印。

如果您是從網際網路列印，印表機可能會讀取多個列印工作標題，並視為是重複的內容，之後刪除第一個工作以外的所有工作。

- 若是 **Windows** 使用者，請開啓「列印內容」。從「列印與保留」對話方塊，選取「使用者名稱」文字框下方的「保留重複文件」勾選框，然後再輸入密碼 (PIN)。
- 若是 **Macintosh** 使用者，請儲存每一個列印工作，為每個工作取不同的名稱，然後將個別的工作傳送給印表機。

確定印表機有足夠的記憶體

捲動保留工作清單，並刪除某些保留工作，以便釋放額外的印表機記憶體。

列印工作所花的時間比預期時間長

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

減少列印工作的複雜性

減少字型的數量和大小、影像的數量和複雜性，以及工作的頁數。

將 **PAGE PROTECT**（頁面保護）設定改為 **OFF**（關）

- 1 在主畫面上，觸控 .
- 2 觸控 **Settings**（設定）。
- 3 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 4 觸控下移鍵按鈕，等 **Print Recovery**（列印回復）出現。
- 5 觸控 **Print Recovery**（列印回復）。
- 6 觸控 **Page Protect**（頁面保護）旁邊的箭頭，等 **Off**（關）出現。
- 7 觸控 **Submit**（提出）。
- 8 觸控  來返回至主畫面。

變更環境設定

使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）或 **Quiet Mode**（靜音模式）設定時，您可能注意到執行效能降低的情況。如果您想要變更設定，並且需要更多資訊，請參閱第 58 頁的「使用 **Eco-Mode**（經濟省電模式）」或第 59 頁的「降低印表機噪音」。

工作從錯誤的送紙匣列印，或在錯誤的紙張上列印

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

印出錯誤的字元

確定印表機不是在 **Hex Trace**（16 進位追蹤模式）下。如果顯示幕上出現 **Ready Hex**（備妥十六進位），您必須先結束 **16 進位追蹤模式**，才能夠列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 **16 進位追蹤模式**。

無法鏈結送紙匣

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

載入相同尺寸及類型的紙張

- 在每個要鏈結的送紙匣中，載入相同尺寸和類型的紙張。
- 配合每個送紙匣中載入紙張的尺寸，將紙張導引夾移到正確的位置。

使用相同的 **PAPER SIZE**（紙張尺寸）和 **PAPER TYPE**（紙張類型）設定

- 列印功能表設定頁，並比較每個送紙匣的設定。
- 如有需要，請從 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表調整設定。

請注意：標準 550 張送紙匣和多用途送紙匣不會自動感應紙張尺寸。標準 550 張送紙匣和多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）設定，必須從 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表中以手動方式設定。您必須從 **Paper Type**（紙張類型）功能表，針對所有送紙匣來設定 **Paper Type**（紙張類型）設定。**Paper Type**（紙張類型）功能表和 **Paper Size**（紙張尺寸）功能表都由 **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）功能表提供。

大型工作無法逐份列印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定 **COLLATE**（逐份列印）設為 **ON**（開）

從 **Finishing**（輸出處理）功能表或「列印內容」中，將 **Collate**（逐份列印）設為 **On**（開）。

請注意：若將軟體中的 **Collate**（逐份列印）設為 **Off**（關），該項設定會置換 **Finishing**（輸出處理）功能表中的設定。

減少列印工作的複雜性

減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。

確定印表機有足夠的記憶體

新增印表機記憶體或選購性硬碟。

發生非預期的換頁

增大「列印逾時」的值

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。
- 4 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 5 觸控下移鍵按鈕，直到 **Timeouts**（逾時）出現為止。
- 6 觸控 **Timeouts**（逾時）。
- 7 觸控 **Print Timeout**（列印逾時）旁的左或右箭號，直到所要的值出現為止。
- 8 觸控 **Submit**（提出）。
- 9 觸控 。

解決複印問題

影印機未回應

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查顯示幕有無錯誤訊息

清除任何錯誤訊息。

檢查電源

確定印表機已插入插座、電源已開啓，並且出現 **Ready**（備妥）。

掃描器無法關閉

請確定沒有障礙物：

- 1 抬起掃描器。
- 2 移除使掃描器敞開的任何障礙物。
- 3 放下掃描器。

複印品質不佳

以下是複印品質不佳的一些範例：

- 空白頁
- 棋盤圖樣
- 扭曲的圖形或圖片
- 遺漏字元
- 列印變得模糊
- 列印色彩變濃
- 列印歪斜
- 污漬
- 條紋
- 非預期的字元
- 列印輸出中有白色線條

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查顯示幕有無錯誤訊息

清除任何錯誤訊息。

碳粉可能不足

當顯示 **88 Cartridge low (88 碳粉匣碳粉不足)** 或列印變得模糊時，請更換碳粉匣。

掃描器玻璃可能髒了

用一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，將掃描器擦乾淨。如需其他資訊，請參閱第 222 頁的「清潔掃描器玻璃面板」。

複印太淡或太濃

調整複印的密度。

檢查原始文件的品質

確定原始文件是否有可接受的品質。

檢查文件放置

請確定文件或相片是面朝下載入掃描器玻璃，放置在左上角。

背景出現不想要的碳粉

- 增大背景移除設定。
- 將明暗度調整成較淡的設定。

輸出中出現圖樣 (MOIRÉ)

- 在 **Copy**（複印）畫面，選取「文字/相片」或「已列印影像」圖示。
- 翻轉掃描器玻璃上的原始文件。
- 在 **Copy**（複印）畫面，調整比例設定。

文字太淡或消失

- 在 **Copy**（複印）畫面，觸控「文字」圖示。
- 減小背景移除設定。
- 增大對比設定。
- 減小陰影細部設定。

輸出出現褪色或感光過度

- 在 **Copy**（複印）畫面，選取「已列印影像」圖示。
- 減小背景移除設定。

局部的文件或相片複印

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查文件放置

請確定文件或相片是面朝下載入掃描器玻璃，放置在左上角。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

解決掃描器問題

檢查未回應的掃描器

如果掃描器未回應，請先請確定：

- 是否已啟動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。
- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，然後再開啓電源。這樣通常可以更正掃描器問題。

無法成功完成掃描

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查電纜的連線

確定網路或 USB 電纜牢固連接到電腦和印表機。

程式中可能發生錯誤

請關閉電腦電源，然後重新啓動。

掃描時間太久或使電腦無法運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

可能是其他軟體程式干擾了掃描作業

請關閉所有未使用的程式。

可能是掃描解析度設得太高

請選取數值較低的掃描解析度。

掃描影像品質不佳

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查顯示幕有無錯誤訊息

清除任何錯誤訊息。

掃描器玻璃面板可能髒了

用一條乾淨、不含棉絮的擦拭用布用水弄溼，將掃描器擦乾淨。如需其他資訊，請參閱第 222 頁的「清潔掃描器玻璃面板」。

調整掃描解析度

增加掃描解析度，以擁有較高品質的輸出。

檢查原始文件的品質

確定原始文件是否有可接受的品質。

檢查文件放置

請確定文件或相片是面朝下載入掃描器玻璃面板，放置在左上角。

局部的文件或相片掃描

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查文件放置

請確定文件或相片是面朝下載入掃描器玻璃，放置在左上角。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

無法從電腦傳真

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查顯示幕有無錯誤訊息

清除任何錯誤訊息。

檢查電源

確定印表機已插入插座、電源已開啓，並且出現 **Ready**（備妥）。

請檢查電纜的連線

請確定網路或 **USB** 電纜已妥善連接到電腦和印表機。

解決傳真問題

未啓用來電顯示

請聯絡電信公司，驗證您的電話線已訂購「來電顯示」服務。

如果您的區域支援多重來電顯示樣式，您可能要變更預設值。此處有兩種可用的設定：**FSK**（樣式 1）和 **DTMF**（樣式 2）。您能否透過 **Fax**（傳真）功能表存取這些設定，視您的國家或地區是否支援多重來電顯示樣式而定。請聯絡電信公司，以決定所要使用的樣式或切換設定。

無法傳送或接收傳真

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查顯示幕有無錯誤訊息

清除任何錯誤訊息。

檢查電源

確定印表機已插入插座、電源已開啓，並且出現 **Ready**（備妥）。

請檢查印表機的連線

確定下列硬體的電纜連線已經接妥（如果適用）：

- 電話
- 話筒
- 答錄機

檢查壁式電話插座

- 1 將電話插入牆上的插座。
- 2 注意聽撥號音。
- 3 如果未聽見撥號音，請改用不同的電話插入壁式電話插座。
- 4 如果仍然未聽見撥號音，請將電話插入不同的壁式電話插座。
- 5 如果聽見撥號音，請將印表機插入該壁式電話插座。

檢視這份數位電話服務檢查表

傳真數據機是類比裝置。某些裝置可連接到印表機，以便使用數位電話服務。

- 如果您是使用 **ISDN** 電話服務，請將印表機連接到 **ISDN** 終端配接器的類比電話連接埠（**R** 介面連接埠）。如需詳細資訊和要求 **R** 介面，請聯絡 **ISDN** 供應商。
- 如果您是使用 **DSL**，請連接到支援數位用途的 **DSL** 過濾程式和路由器。如需詳細資訊，請連絡 **DSL** 供應商。
- 如果您是使用 **PBX** 電話服務，請確定您連接到 **PBX** 的類比連線。如果不存在任何可用的裝置，請考慮安裝傳真機的類比電話線。

檢查撥號音

- 撥打一通測試電話到您要傳送傳真的電話號碼，以確定它可以正確運作。
- 如果某裝置正在使用電話線路，請等另一個裝置完成作業後再傳送傳真。
- 如果您是使用「免持聽筒撥號」功能，請調高音量，以確認有撥號音。

暫時中斷其他設備的連線

若要確定印表機可以正確運作，請直接將它連接至電話線路。並中斷所有答錄機、備有數據機的電腦，或電話線路分線器。

檢查夾紙

清除任何夾紙，接著確定出現 **Ready**（備妥）。

暫時停用插撥

「插撥」可能會中斷傳真傳輸。請先關閉此功能，再傳送或接收傳真。打電話向電話公司詢問暫時關閉「插撥」的鍵台數列。

語音信箱服務可能受到傳真傳輸的干擾

當地電信公司提供的「語音信箱」可能會干擾傳真傳輸。若要啓用「語音信箱」和接聽來電的印表機，您可能要考慮印表機的第二條電話線。

印表機記憶體可能已滿

- 1 撥打傳真號碼。
- 2 一次掃描一頁原始文件。

可以傳送但無法接收傳真

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查送紙匣是否已空

請將紙張載入送紙匣。

檢查響鈴計數延遲設定

響鈴計數延遲可設定印表機應答之前的電話線響鈴次數。若印表機所在線路上有電話分機，或您訂購了電話公司的特殊響鈴服務，則請將 **Ring Count Delay**（響鈴計數延遲）設為 4。

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。
請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。
- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Fax Settings**（傳真設定）。
- 4 按一下 **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。
- 5 在 **Rings to Answer**（應答鈴聲）框，輸入應答前的電話響鈴次數。
- 6 按一下 **Submit**（提出）。

碳粉可能不足

當碳粉不足時，會出現 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）。

可以接收但無法傳送傳真

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

印表機不是在 **Fax**（傳真）模式

在主畫面上，觸控 **Fax**（傳真）來使印表機進入 **Fax**（傳真）模式。

文件未適當載入

將原始文件載入自動送件器中（面朝上，短邊先進入自動送件器），或放在左上角掃描器玻璃上（面朝下）。

請注意：請不要將明信片、相片、小東西、專用透明投影膠片、相紙或細薄材質（如雜誌剪報）載入自動送件器。將這些物品放置在掃描器玻璃面板上。

請確定快捷鍵號碼設定適當

- 檢查並確定，您要撥打的號碼已經設定快捷鍵號碼。
- 您也可以改用手動撥打電話號碼的方式。

接收到的傳真列印品質不佳

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重新傳送文件

請傳送傳真者執行下列動作：

- 檢查原始文件是否有可接受的品質。
- 重新傳送傳真。電話線路的連線品質可能有問題。
- 可能的話，增加傳真掃描解析度。

碳粉可能不足

當顯示 **88 Cartridge low**（88 碳粉匣碳粉不足）或您遇到模糊列印時，請更換碳粉匣。

確定未將傳真的傳輸速度設得太高

降低送入傳真的傳輸速度：

- 1 在 Web 瀏覽器的位址欄位中，輸入印表機 IP 位址。

請注意：若您不知道印表機的 IP 位址，請列印網路設定頁，並在 TCP/IP 區段中找出 IP 位址。

- 2 按一下 **Settings**（設定）。
- 3 按一下 **Fax Settings**（傳真設定）。
- 4 按一下 **Analog Fax Setup**（類比傳真設定）。
- 5 在「最大速度」框，按一下下列其中一項：

2400

4800

9600

14400

33600

6 按一下 **Submit**（提出）。

解決選購品問題

選購品無法正常運作，或在安裝後隨即停止運作

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重設印表機

關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。

確認選購品是否連接至印表機

- 1 關閉印表機電源。
- 2 從牆上插座拔掉印表機電源線。
- 3 檢查選購品與印表機之間的連線。

確定已安裝選購品

列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。若沒有列出該選購品，請重新安裝它。

確定印表機驅動程式中有此選項可供使用

您可能必須在印表機驅動程式中手動新增此選項，才可以將它用於列印工作。如需其他資訊，請參閱第 44 頁的「更新印表機驅動程式中的可用選購品」。

確定已選取選購品

從您所使用的程式中選取選購品。Mac OS 9 的使用者應確定已在「選擇週邊」中設定印表機。

送紙匣 / 裝紙器

確定已正確載入紙張

- 1 打開送紙匣。
- 2 檢查是否夾紙或送紙錯誤。
- 3 確定送紙匣已正確關上。

重設印表機

關閉印表機電源。等候 10 秒鐘。將印表機重新開機。

快閃記憶卡

請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

硬碟與配接卡

請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。

內部解決方案連接埠

若 Lexmark 內部解決方案連接埠 (Internal Solutions Port, ISP) 無法正常運作，則以下為可行的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查 ISP 連線

- 請確認 ISP 已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確認電纜已牢固連接到正確的接頭。

檢查電纜

請確定您使用正確的電纜，並已穩固地連接。

請確定已正確設定網路軟體

如需有關安裝網路列印軟體的資訊，請參閱 *軟體與說明文件* 光碟上的 *網路功能設定指南*。

內接式列印伺服器

若內接式列印伺服器無法正常運作，以下是可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查列印伺服器連線

- 請確定內接式列印伺服器已牢固連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的電纜（選購性），並已穩固地接妥。

請確定已正確設定網路軟體

如需安裝網路列印所需軟體的相關資訊，請按一下 *軟體與說明文件* 光碟上的 **其他**，接著選取本光碟上的出版品下的 *網路功能設定指南* 鏈結。

記憶卡

請確定記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板。

USB/平行介面卡

檢查 USB/平行介面卡連線：

- 請確定 USB/平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。
- 請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接。

解決送紙問題

紙張經常夾紙

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張

請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。如需詳細資訊，請參閱紙張和特殊材質指引的相關章節。

請確定紙匣中沒有太多紙張

請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

紙張是否因溼度高而吸收了水氣？

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

清除夾紙後仍出現夾紙訊息

檢查送紙路徑

送紙路徑未清理完全。請清理整個送紙路徑中的夾紙，然後觸控 **Continue**（繼續）。

清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印

啓動 JAM RECOVERY（夾紙恢復）

在 Setup Menu（設定）功能表中，Jam Recovery（夾紙恢復）是設為 Off（關）。將 Jam Recovery（夾紙恢復）設為 Auto（自動）或 On（開）：

- 1 確定印表機電源已開啓，而且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 在主畫面上，觸控 。
- 3 觸控 **Settings**（設定）。

- 4 觸控 **General Settings**（一般設定）。
- 5 觸控下移鍵按鈕，直到 **Print Recovery**（列印回復）出現為止。
- 6 觸控 **Print Recovery**（列印回復）。
- 7 觸控 **Jam Recovery**（夾紙恢復）旁的右箭號，直到 **On**（開）或 **Auto**（自動）出現為止。
- 8 觸控 **Submit**（提出）。
- 9 觸控 。

解決列印品質問題

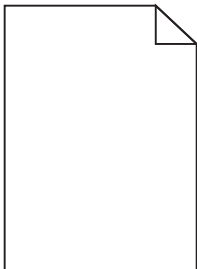
下列主題中的資訊，有助於解決列印品質問題。若這些建議無法更正問題，請聯絡客戶支援中心。或者，您可能需要調整或更換印表機零件。

隔離列印品質問題

為了便於隔離列印品質問題，請列印列印品質測試頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 將 **Letter** 或 **A4** 尺寸紙張載入送紙匣。
- 3 啓動印表機時，請按住  和 。
- 4 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration Menu**（配置功能表）。
- 5 觸控 **Print Quality Pages**（列印品質頁）。
- 6 再觸控一次 **Print Quality Pages**（列印品質頁）。
隨即印出列印品質測試頁。
- 7 觸控 **Back**（上一步）。
- 8 觸控 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）。

空白頁



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

包裝材料可能殘留在碳粉匣上

請取出碳粉匣，確定已完全移除包裝材料。重新安裝碳粉匣。

碳粉不足

- 從印表機中取出碳粉匣。先將碳粉匣前後搖晃幾次，再重新安裝。
- 安裝新碳粉匣。

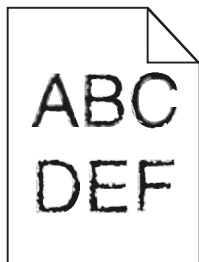
碳粉匣有瑕疵或已經用完

更換有瑕疵的或用完的碳粉匣。

本印表機需要維修服務

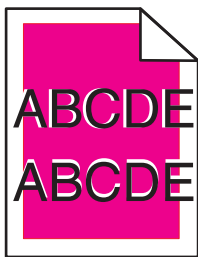
尋求維修服務。

字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形



如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體程式可以支援這些字型。

色彩錯置



色彩移至適當區域外，或是重疊於另一個色彩區域上。以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

重新校正印表機

從印表機控制面板的 **Quality**（品質）功能表，執行 **Color Adjust**（色彩校正）。

重新安裝感光鼓

移除感光鼓，然後重新安裝。

調整色彩校正

- 1 關閉印表機電源。
- 2 將 Letter 或 A4 尺寸紙張載入送紙匣。
- 3 啓動印表機時，請按住 **2ABC** 和 **6MNO**。
- 4 當畫面出現進度時，釋放按鈕。
印表機將執行開機順序，接著出現 **Configuration Menu**（配置功能表）。
- 5 觸控下移鍵，直到 **Color Alignment**（色彩校正）出現。
- 6 觸控 **Color Alignment**（色彩校正）。
- 7 再次觸控 **Color Alignment**（色彩校正）。
隨即列印色彩校正頁。
- 8 觸控下移鍵，等 **Color Alignment**（色彩校正）出現時，接著再次觸控 **Color Alignment**（色彩校正）。
- 9 從印出的頁面，選取字母 A 旁邊 20 條線中最直的一條。
- 10 觸控左移鍵或右移鍵，以選取該號碼。
- 11 重複步驟 9 到 10，來校正 B 組到 L 組。
- 12 觸控 **Back**（上一步）。
- 13 觸控 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）。

請注意：如果問題仍未解決，請再重新校正。必要的話，請再調整色彩校正。

影像遭到削減

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的寬度和長度導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

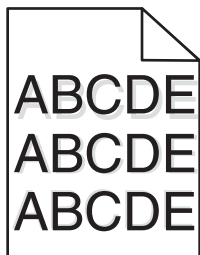
確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色頁面上出現細緻的水平線條

您可能在相片或頁面上發現高色彩濃度且細緻的水平線條。若印表機處於 **Quiet Mode**（靜音模式）下，便可能出現這種狀況。若要修正這類情況，請將 **Quiet Mode**（靜音模式）設成 **Off (Image/Photo)**（關（影像/相片））。

重影



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

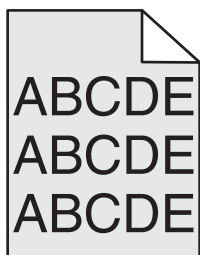
感光鼓運作不正常

- 確定所使用材質的「紙張類型」設定是否正確。
- 更換感光鼓。

碳粉不足

更換碳粉匣。

灰色背景



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

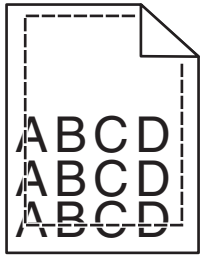
檢查 **TONER DARKNESS**（碳粉明暗度）設定

請先在印表機軟體中選取不同的碳粉明暗度設定，再傳送列印工作。

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

邊界錯誤



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

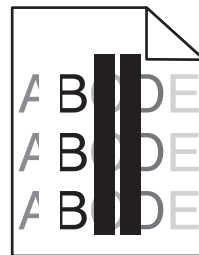
配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張尺寸設定

確定紙張尺寸設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Size**（紙張尺寸）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的尺寸設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定尺寸。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「設定頁面」對話框指定尺寸。

彩色淡線、白線或不正確的彩色線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣有瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

感光鼓有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

轉印套件模組有瑕疵

更換轉印套件模組。

列印頭鏡片髒了

清潔列印頭鏡片。

紙張扭曲

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張類型設定

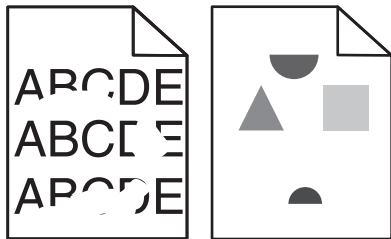
確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

紙張因溼度高而吸收了水氣

- 請載入新包裝的紙張。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。

列印不規則頁面



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

紙張可能因溼度高而吸收了水氣

請載入新包裝的紙張。

檢查紙張類型設定

確定「紙張類型」和「紙張重量」設定與您使用的紙張類型相符。

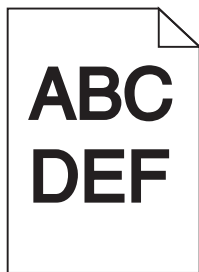
檢查紙張

不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。

碳粉匣、轉印模組或加熱組件耗損有瑕疵

請更換碳粉匣、轉印模組或加熱組件。

列印色澤太濃



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、**RGB Brightness**（RGB 亮度）設定太暗或 **RGB Contrast**（RGB 對比）設定太高。

- 在印表機控制面板，從 **Quality**（品質）功能表變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

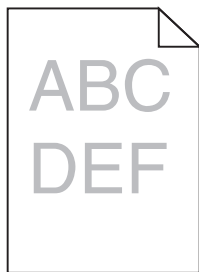
印表機近期內未重新執行色彩校正

從印表機控制面板的 **Quality menu**（品質功能表）執行 **Color Adjust**（色彩校正）。

碳粉匣耗損或有瑕疵。

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

列印色澤太淡



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查明暗度、亮度及對比設定

Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太淡、**RGB Brightness**（RGB 亮度）設定太亮，或 **RGB Contrast**（RGB 對比）設定太低。

- 在印表機控制面板，從 **Quality**（品質）功能表變更這些設定。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」變更這些設定。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單變更這些設定。

印表機近期內未重新執行色彩校正

從印表機控制面板的 **Quality menu**（品質功能表）執行 **Color Adjust**（色彩校正）。

檢查紙張

- 載入新包裝的紙張。
- 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。
- 確定您載入送紙匣內的紙張沒有呈潮溼狀態。
- 確定「紙張類型」和「紙張重量」設定與您使用的紙張類型相符。

COLOR SAVER（省色模式）設為 On（開）

關閉印表機控制面板 **Quality**（品質）功能表中的 **Color Saver**（省色模式）。

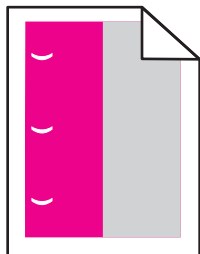
碳粉匣碳粉不足

- 從印表機中取出指定的碳粉匣。先將碳粉匣前後搖晃幾次，再重新安裝。
- 安裝新碳粉匣。

碳粉匣耗損或有瑕疵。

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

重複瑕疵



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

頁面上有某一顏色多次出現重複記號，且只有該顏色有這種情形

如果每隔下列間距即發生這類瑕疵，請更換碳粉匣：

- 33.0 公釐（1.30 英吋）
- 35.3 公釐（1.39 英吋）

如果每隔下列間距即發生這類瑕疵，請更換感光鼓：

- 28.3 公釐（1.11 英吋）
- 72.4 公釐（2.85 英吋）

頁面上全部的顏色多次出現重複記號，且全部顏色都有這種情形

如果每隔下列間距即發生這類瑕疵，請更換加熱組件：

- 47.4 公釐（1.87 英吋）
- 94.8 公釐（3.73 英吋）
- 113.0 公釐（4.45 英吋）

列印歪斜

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查紙張導引夾

配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。

檢查紙張

請確認您所使用的紙張符合印表機規格。

實色彩色頁面



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

確定已適當安裝感光鼓

移除感光鼓，然後重新安裝。

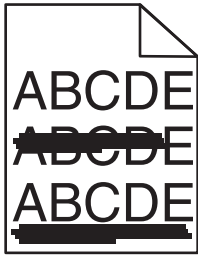
感光鼓有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

本印表機需要維修服務

尋求維修服務。

帶斑紋的水平線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣有瑕疵、用完或耗損

更換碳粉匣。

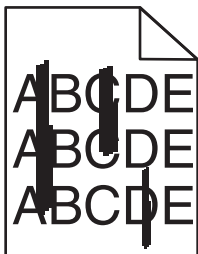
加熱熔合組件不良或已有耗損

更換加熱熔合組件。

感光鼓可能有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

帶斑紋的垂直線條



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉髒污

針對工作選取另一個送紙匣或送紙器來送紙：

- 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表選取 **Default Source**（預設來源）。
- 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」選取紙張來源。
- 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框及彈出式選單選取紙張來源。

碳粉匣有瑕疵

更換有瑕疵的碳粉匣。

轉印套件模組不良或已有耗損

更換轉印套件模組。

頁面上出現碳粉霧化或背景陰影

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣有瑕疵或安裝不正確

重新安裝或更換有瑕疵的碳粉匣。

轉印套件模組不良或已有耗損

更換轉印套件模組。

感光鼓耗損或有瑕疵

更換耗損或有瑕疵的感光鼓。

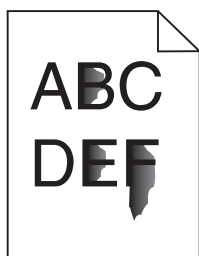
加熱熔合組件不良或已有耗損

更換加熱熔合組件。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

碳粉脫落



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查「紙張類型」設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符。

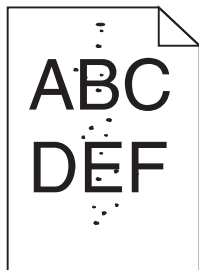
檢查「紙張重量」和「紙張材質」設定

請將「紙張重量」從「一般」變更爲「厚磅」。必要的話，請在印表機控制面板的 **Paper**（紙張）功能表中，將 **Paper Texture**（紙張材質）從 **Normal**（一般）變更爲 **Rough**（糙面）。

加熱熔合組件不良或已有耗損

更換加熱熔合組件。

碳粉斑點



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣耗損或有瑕疵

更換有瑕疵或耗損的碳粉匣。

送紙路徑中有碳粉

聯絡客戶支援中心。

專用透明投影膠片列印品質不佳

請嘗試下列其中一個或多個項目：

請檢查專用透明投影膠片

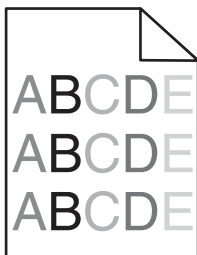
限用印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。

檢查紙張類型設定

確定紙張類型設定與送紙匣中載入的紙張相符：

- 1 在印表機控制面板，從 **Paper**（紙張）功能表檢查 **Paper Type**（紙張類型）設定。
- 2 傳送列印工作之前，請先指定正確的類型設定：
 - 針對 **Windows** 使用者，請從「列印內容」指定類型。
 - 針對 **Macintosh** 使用者，請從「列印」對話框指定類型。

列印密度不均



以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

碳粉匣可能耗損或有瑕疵

更換耗損或有瑕疵的碳粉匣。

感光鼓可能有瑕疵

更換有瑕疵的感光鼓。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用 **Quality Menu**（品質功能表）中提供的某些功能，來解決典型的色彩問題。

關於彩色列印的常問集

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色可以產生鮮黃色。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出產生某一色彩所需的紅色、綠色或藍色的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。**CMYK** 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們還可以讓使用者修改文件中每個物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生所要求色彩需要的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件資訊決定色彩轉換表的套用。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 **PostScript** 或 **PCL** 模擬模式印表機軟體？我應該使用什麼設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 **PostScript** 驅動程式。**PostScript** 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

Auto Color Correction（自動色彩修正）模式中使用的色彩轉換表，通常可以產生接近標準電腦螢幕的色彩。不過，印表機和螢幕採用的技術不同，因此，有許多色彩仍會受螢幕變化和照明狀況影響。如需有關印表機色彩範例頁在哪些方面對解決某些色彩相符問題會有幫助的建議，請參閱「如何符合特定色彩（例如：公司商標中的某一種色彩）？」這個問題。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能導致這種情況。在這些實例中，可以利用 **Color Balance**（色彩平衡）設定的調整來建立更理想的色彩。**Color Balance**（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，若列印的頁面中的紅色太濃，那麼同時減少洋紅色和鮮黃色可能可以改善色彩平衡。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果一定要使用反射式投影機，只要將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 **1**、**2** 或 **3**，專用透明投影膠片就會變亮。請務必列印在建議類型的彩色專用透明投影膠片。

什麼是手動色彩修正？

手動色彩修正啟動時，印表機會套用使用者所選的色彩轉換表來處理物件。不過，**Color Correction**（色彩修正）必須設為 **Manual**（手動），否則不會執行色彩轉換。手動色彩修正視列印物件的類型（文字、圖形或影像），以及軟體程式中物件色彩的指定方式而不同（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。

請注意：

- 若軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則手動色彩修正的用處就不大。當色彩的調整由軟體程式或電腦作業系統控制時，該項設定的作用也不大。
- **Color Correction**（色彩修正）設為 **Auto**（自動）時，色彩轉換表會套用至每一個物件，為大部分文件產生您所偏愛的色彩。

若要手動套用不同的色彩轉換表：

- 1 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Color Correction**（色彩修正），然後選取 **Manual**（手動）。
- 2 從 **Quality**（品質）功能表，選取 **Manual Color**（手動色彩），然後為受影響的物件類型選取適當的色彩轉換表。

Manual Color（手動色彩）功能表

物件類型	色彩轉換表
RGB Image（RGB 影像） RGB Text（RGB 文字） RGB Graphics（RGB 圖形）	• Vivid（鮮明色彩）—產生比較明亮、比較飽和的色彩，並可套用至所有送入的色彩模式。 • sRGB Display（sRGB 顯示）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。黑色碳粉用量已為相片列印最佳化。 • Display—True Black（顯示—純黑色）—產生與電腦監視器所顯示之色彩相近的輸出。僅利用黑色碳粉產生所有層次的中性灰色。 • sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）—提供更佳的色彩飽和度，適用於 sRGB Display（sRGB 顯示）色彩修正。黑色碳粉用量已為商業圖形列印最佳化。 • Off（關）—不執行色彩修正。
CMYK Image（CMYK 影像） CMYK Text（CMYK 文字） CMYK Graphics（CMYK 圖形）	• US CMYK（美式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 SWOP（Web 平版印刷排版規格）的色彩輸出。 • Euro CMYK（歐式 CMYK）—套用色彩修正以產生近似 EuroScale 的色彩輸出。 • Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）—增加 US CMYK（美式 CMYK）色彩修正設定的色彩飽和度。 • Off（關）—不執行色彩修正。

如何符合特定色彩（例如：公司商標）？

Quality（品質）功能表中，有九種 **Color Samples**（色彩樣本）可供使用。您也可以從內嵌式 Web 伺服器的 **Color Samples**（色彩樣本）頁取得這些樣本。任選一個樣本集，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

藉由檢查各色彩樣本頁，使用者可辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體程式中物件的色彩。如需其他資訊，請參閱軟體程式的「說明」主題。若要使用所選的特定物件色彩轉換表，則可能需要手動色彩修正。

選取哪些 **Color Samples**（色彩樣本）集才適用於特定色彩相符問題，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。當印表機的 **Color Correction**（色彩修正）設定設為 **Off**（關）時，色彩取決於列印工作的資訊；不執行色彩轉換。

請注意：如果軟體程式不是以 **RGB** 或 **CMYK** 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。印出的色彩可能不會與 **Color Samples**（色彩樣本）頁完全相符。

什麼是詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）？我要如何存取這些樣本？

詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集僅可以透過網路印表機的內嵌式 Web 伺服器取得。詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集包含一系列的陰影（以彩色框顯示），這些陰影近似於使用者定義的 **RGB** 或 **CMYK** 值。其中的色彩相似度取決於 **RGB** 或 **CMYK** 增量框中所輸入的值。

若要從內嵌式 Web 伺服器存取詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。
- 2 在位址列中，輸入網路印表機 IP 位址。
- 3 按一下 **Configuration**（配置）。
- 4 按一下 **Color Samples**（色彩平衡）。
- 5 按一下 **Detailed Options**（細部選項）來將色彩樣本集縮小至一個色彩範圍。
- 6 **Detailed Options**（細部選項）頁出現時，選取一個色彩轉換表。

7 輸入 RGB 或 CMYK 色彩數字。

8 輸入介於 1 – 255 的增量值。

請注意：數值越接近 1，則顯示的色彩樣本範圍越小。

9 按一下 **Print**（列印）來列印詳細的 **Color Samples**（色彩樣本）集。

「內嵌式 Web 伺服器」未開啓

以下為可能的解決方案。請嘗試下列其中一個或多個項目：

檢查網路連線

確定已開啓印表機和電腦電源，而且連線到同一個網路。

檢查網路設定

視網路設定而定，您可能需要在印表機 IP 位址前面輸入 **https://** 以取代 **http://**，來存取「內嵌式 Web 伺服器」。如需其他資訊，請聯絡系統管理員。

聯絡客戶支援中心

當您電洽客戶支援中心時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您必須知道您印表機的機型與序號。如需其他資訊，請參閱印表機頂層前蓋內的標籤。功能表設定頁上也列有序號。

在美國或加拿大，請撥 (1-800-539-6275)。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家/地區，請造訪 Lexmark 網站，網址如下：**www.lexmark.com**。

注意事項

產品資訊

產品名稱：

Lexmark X730 Series

機器類型：

7526

機型：

235、275、295、436、476、496、636、676

版本注意事項

2012 年 3 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台灣。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

如需 Lexmark 技術支援相關資訊，請造訪：support.lexmark.com。

如需耗材與下載相關資訊，請造訪：www.lexmark.com。

如果您無法存取網際網路，您可以透過郵件與 Lexmark 聯繫：

Lexmark International, Inc.
Bldg 004-2/CSC
740 New Circle Road NW
Lexington, KY 40550
USA

© 2009 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻製必究。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家/地區已經註冊之商標。

MarkTrack 與 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

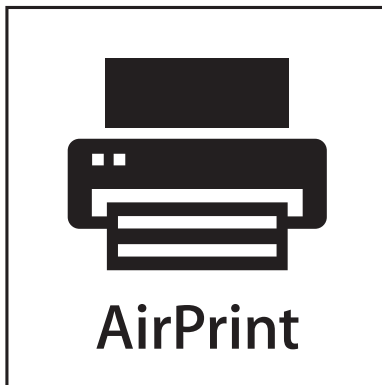
Mac 與 Mac 標誌是 Apple Inc. 在美國和其他國家/地區已經註冊之商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 是 Hewlett-Packard 公司所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
Univers	Linotype-Hell AG 和/或其附屬機構

所有其他商標為各個所有人之財產。



AirPrint 及 AirPrint 標誌是 Apple, Inc. 的商標。

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意： To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1021231 for parallel attach or 1021294 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

高溫警告標籤



此符號表示該表面或元件會發熱。

請當心：為避免被發熱表面或元件燙傷的危險，請先讓該表面或元件冷卻之後再觸摸。

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

1 公尺平均聲壓，dBA	
列印	53 dBA
掃描	54 dBA
複印	54 dBA
備妥	35 dBA

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

廢電子電機產品 (Waste from Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

台灣廢乾電池回收標誌注意事項

依台灣環境保護署公告之廢棄物清理法第十五條應負回收、清除、處理責任之乾電池製造或輸入業者，乾電池裝配於物品中，且隨該物品銷售、贈送或促銷予消費者，得於該物品之個包裝、標籤或說明書上，標示回收標誌及回收標誌相鄰處說明「廢電池請回收」字樣。廢乾電池之回收標誌圖樣及回收標誌相鄰處說明字樣如下所示。請您將廢棄之乾電池送到標示可提供廢電池回收的廠商以提供正確的廢電池處理方法。



廢電池請回收

水銀使用注意事項

本產品之燈管中含有水銀 (<5mg Hg)。水銀處置方式可能受環境考量之法規拘束。如需處置或回收相關資訊，請聯絡當地的電子業聯盟機構：www.eiae.org。

靜電靈敏度注意事項



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸這些符號的附近區域。

ENERGY STAR (能源之星)

不論在產品本身或是在起始畫面附上 ENERGY STAR 標幟的任何 Lexmark 產品，均比照 Lexmark 產品出貨配置，必須通過認證符合 Environmental Protection Agency (EPA) ENERGY STAR (環境保護署能源之星) 的各項規範。



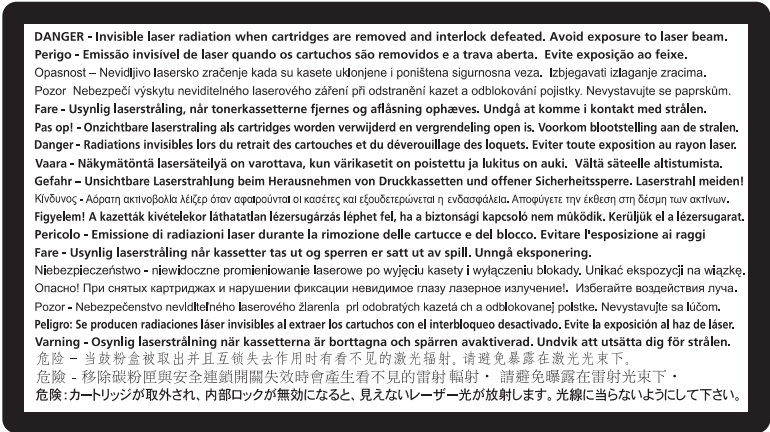
雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據 I 級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 7 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 655 至 675 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

雷射通知標籤

本印表機可能附貼雷射聲明標籤，如下所示：



電源用量

產品能源消耗量

下表列出本產品的能源消耗特性。

請注意：有些模式可能不適用於您的產品。

模式	說明	用電量（瓦）
列印	產品從電子輸入資料產生紙本輸出。	490 瓦 (X734)：560 瓦 (X736、X738)
複印	產品從紙本原始文件產生紙本輸出。	530 瓦 (X734)：600 瓦 (X736、X738)
掃描	產品正在掃描紙本文件。	90 瓦 (X734)：105 瓦 (X736、X738)
備妥	產品正在等待列印工作。	60 瓦 (X734)：70 瓦 (X736、X738)
省電模式	產品進入省電模式。	24 瓦 (X734)：26 瓦 (X736、X738)
關	產品插頭已插入牆上插座，但電源開關關閉時。	0 瓦

上表中所列的電源消耗量是以平均時間作為測量單位。瞬間用電量可能實際上要高於該平均值。

上述值可能會有所變更。請參閱 www.lexmark.com，取得目前的值。

省電模式

本產品有節省能源模式設定，該模式稱為「省電模式」。「省電模式」相當於「睡眠模式」。「省電模式」可以降低長時間非作用中期間的耗電量，來節省能源。當本產品未使用的時間達到指定時間之後，「省電模式」就會自動啟動，該指定時間稱為「省電模式逾時」。

以下是本產品的出廠預設「省電模式逾時」值（以分鐘計）：	30
-----------------------------	----

您可使用配置功能表來修改「省電模式逾時」，其值介於 1 分鐘與 240 分鐘之間。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加產品的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

關閉模式

如果本產品的關閉模式仍會消耗少量電源，這時若想完全停止產品繼續消耗電源，請從牆上插座拔除電源線。

能源用量總計

計算產品的能源總用量，有時頗有用處。由於電源用量聲明是以瓦 (Watt) 作為電力單位，因此電源用量的計算應該要乘以產品在每個模式下所花的時間，才能得到正確的能源用量。產品的能源用量總計，是每個模式的能源用量之總和。

電信終端設備規章注意事項

本節內容涵蓋的規章資訊，適用於內含電信終端設備的各項產品，如傳真機。

無線電干擾注意事項

警告

本產品符合 EN55022 甲類限制放射規定及 EN55024 免疫力規定。本產品不適用於住宅/居住的環境。

這是甲類的資訊產品。在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

暴露於無線電頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 及其他無線電管理機構的無線電頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英吋）的距離，才符合 FCC（美國聯邦電信委員會）及其他管理機構的無線電頻暴露要求。

Notice to users in Brazil

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário. (Res. ANATEL 282/2001).

Industry Canada (Canada)

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This device has been designed to operate only with the antenna provided. Use of any other antenna is strictly prohibited per regulations of Industry Canada.

To prevent radio interference to the licensed service, this device is intended to be operated indoors and away from windows to provide maximum shielding. Equipment (or its transmit antenna) that is installed outdoors is subject to licensing.

The installer of this radio equipment must ensure that the antenna is located or pointed such that it does not emit RF fields in excess of Health Canada limits for the general population; consult Safety Code 6, obtainable from Health Canada's Web site www.hc-sc.gc.ca/rpb.

The term "IC:" before the certification/registration number only signifies that the Industry Canada technical specifications were met.

Industry Canada (Canada)

Cet appareil est conforme à la norme RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences et (2) il doit accepter toute interférence reçue, y compris celles risquant d'altérer son fonctionnement.

Cet appareil a été conçu pour fonctionner uniquement avec l'antenne fournie. L'utilisation de toute autre antenne est strictement interdite par la réglementation d'Industry Canada.

En application des réglementations d'Industry Canada, l'utilisation d'une antenne de gain supérieur est strictement interdite.

Pour empêcher toute interférence radio au service faisant l'objet d'une licence, cet appareil doit être utilisé à l'intérieur et loin des fenêtres afin de garantir une protection optimale.

Si le matériel (ou son antenne d'émission) est installé à l'extérieur, il doit faire l'objet d'une licence.

L'installateur de cet équipement radio doit veiller à ce que l'antenne soit implantée et dirigée de manière à n'émettre aucun champ HF dépassant les limites fixées pour l'ensemble de la population par Santé Canada. Reportez-vous au Code de sécurité 6 que vous pouvez consulter sur le site Web de Santé Canada www.hc-sc.gc.ca/rpb.

Le terme « IC » précédant le numéro de d'accréditation/inscription signifie simplement que le produit est conforme aux spécifications techniques d'Industry Canada.

Taiwan NCC RF notice statement

NCC型式認證設備注意事項 台灣低功率射頻電機設備之使用注意事項

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信規定作業之無線電信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

LEXMARK 軟體有限保固及授權合約

使用本產品前，請先詳細閱讀本合約；使用本產品之行爲，即表示 貴客戶同意遵守本軟體有限保固及授權合約之一切條款。若 貴客戶不同意本軟體有限保固及授權合約之條款，請儘速退回未使用之產品，並請求本公司退還 貴客戶已支付之價款。若 貴客戶係基於供第三者使用而安裝本產品， 貴客戶同意通知使用者，使用本產品即表示接受該等條款。

裝置授權合約

本專利印表機之授權與設計於其使用壽命期間內，僅供搭配使用 Lexmark 原廠碳粉匣及感光鼓元件。於本專利授權之下，貴客戶同意下列事項：(1) 除後述另有其他規定外，於本印表機之上僅搭配使用 Lexmark 原廠碳粉匣及感光鼓元件；及 (2) 將本授權/合約轉交予本印表機之任何後續使用者。所內含之本專利 Lexmark 碳粉匣及感光鼓，其授權以供一次使用為限。首次使用後，貴客戶同意僅將其送回 Lexmark 進行回收。Lexmark 碳粉匣備有特殊設計，可於送出特定碳粉量後停止運作。於需進行更換時，碳粉匣內可能仍留存數量不定的少量碳粉。不適用該等條款之換用碳粉匣可透過 www.lexmark.com 購得，可由貴客戶或第三人重新裝填，以作為搭配本授權印表機使用之唯一替用碳粉匣。

LEXMARK 軟體授權合約

本軟體授權合約（下稱「軟體授權合約」）係貴客戶（個人或單一實體）與 Lexmark International, Inc.（下稱「Lexmark」）雙方所成立之合法合約，本合約於貴客戶之 Lexmark 產品或軟體程式不受貴客戶與 Lexmark 或其供應商間所訂立之書面軟體授權合約拘束時，拘束貴客戶為搭配使用 Lexmark 產品而使用 Lexmark 安裝或提供之任何軟體程式行為。「軟體程式」一詞，包括機器可讀取之指令、音訊/視訊內容（例如：影像及錄製品）與相關媒體、印刷品及電子文件，而不論其等是否納入貴客戶之 Lexmark 產品，或是否隨同 Lexmark 產品一併發放，或是否與 Lexmark 產品搭配使用。

- 1 軟體有限保固聲明。**Lexmark 保證提供本軟體程式之媒體（例如：磁碟或光碟）於保固期間內，在正常使用之情況下，其材料及製造均無瑕疵。保固期為九十 (90) 天，並自本軟體程式交付予原始使用者之當日起算。本有限保固僅適用於向 Lexmark 或 Lexmark 授權之轉銷商或經銷商所購買之新軟體程式媒體。若該媒體經判定，不符合本有限保固之規定者，Lexmark 應更換本軟體程式。
- 2 免責聲明及保固限制。**除本軟體授權合約另有約定外及根據應適用之法律所許可之最大範圍內，LEXMARK 及其供應商將以「現狀」提供本軟體程式，並據此聲明不負擔一切其他明示或默示保證及條件，包括但不限於有關本軟體程式之一切所有權、未涉侵權、可商用性、符合特定目的及不含病毒之明示或默示之保證及條件。如依法 LEXMARK 不得聲明免除任何零組件具有商用性或符合特定目的之默示保證責任時，於該不得聲明免除之範圍內，LEXMARK 所負之責任限定為 90 日之明示軟體有限保固責任。

於解釋本合約時，應一併納入隨時可能發生效力，及暗示 Lexmark 應提供保證或其他條件，或課予 Lexmark 義務，且規定該等保證或義務均不能予以排除或變更之法律規定。如適用該等規定者，則於 Lexmark 得排除之範圍內，Lexmark 違反該等規定時所應負之責任以下列任一項為限：更換本軟體程式，或補償就本軟體程式所支付之價款。

本軟體程式可能內含連結至與 Lexmark 無企業關係之第三人所主控或操作之其他軟體應用程式及/或網際網路網頁之網際網路鏈結。貴客戶確認並同意，在任何情況下，Lexmark 均不就該等軟體應用程式及/或網際網路網頁之主控、效能、操作、維護或內容擔負任何責任。

- 3 賠償限制。**於適用法律許可之最大範圍內，LEXMARK 於本軟體授權合約下所應負擔之任何及一切賠償責任，明定以為已就本軟體程式支付之價金與五美元（或等值之當地貨幣）中較高者為限。貴客戶於本軟體授權合約下之任何爭議中得對 LEXMARK 提出之唯一請求，係要求退還該等價金或金額，LEXMARK 於支付該價金或金額後，即免除對貴客戶之其他義務及責任。

在任何情況下，LEXMARK、其供應商、子公司或經銷商，均不就任何特殊、附帶、間接、懲戒性、懲罰性或衍生性損害負擔賠償之責任，（包括但不限於利潤或收益損失、盈餘損失、資料或記錄之使用發生中斷或滅失、不精確或損壞、關於第三人之求償、不動產或有形財產之損害、因本軟體程式之使用或不能使用、或因本軟體授權合約之任何條款所致一切相關之隱私權損害），不問求償之性質為何，包括但不限於違背保固責任或契約、侵權行為（包括過失或絕對賠償責任），即使 LEXMARK 或其供應商、關係企業或轉銷商已得知有發生該等損害之可能性者，亦同；此外，授權人對於貴客戶基於第三人之求償所提出之求償亦不負賠償之責任，但該等損害賠償之排除如經認定為無效者，不在此限。縱使前述賠償規定之基本目的未能達成，仍適用前述賠償限制之規定。

- 4 美國州法。**本軟體之有限保固乃賦予貴客戶之特定法律權利。貴客戶亦可能因各州不同之規定而享有其他權利。某些州對於默示保固責任之存續期間不允許設有限制，或不允許排除對附帶或衍生性損害賠償責任所為之限制，因此前述賠償限制條款可能亦對貴客戶不適用之。

- 5 **授權。** Lexmark 授予 貴客戶下列權利，惟 貴客戶應遵守本軟體授權合約之一切條款：
 - a **使用。** 貴客戶得使用一份本軟體程式。「使用」一詞，係指儲存、載入、安裝、執行或展示本軟體程式。若 Lexmark 權授 貴客戶得共同使用本軟體程式者， 貴客戶應限制被授權使用之人數符合 貴客戶與 Lexmark 於合約中所指定之人數。 貴客戶不得分散本軟體程式之元件，而提供多部電腦使用。 貴客戶同意，不以任何方式使用本軟體程式之全部或一部，而使其產生置換、修改、刪除、掩蓋、變更或減低本軟體程式於電腦螢幕上所顯現之商標、商名、商品包裝或智慧財產權注意事項之效果。
 - b **複印。** 貴客戶僅得基於備份、保存或安裝之目的而製作一份本軟體程式複本，惟該複本應包含原始軟體程式之一切所有權注意事項。 貴客戶不得將本軟體程式複製至任何公用或分散式網路。
 - c **權利之保留。** 本軟體程式，包括一切字型，均有著作權，並為 Lexmark International, Inc. 及/或其供應商所有。Lexmark 保留本軟體授權合約中未明確授予 貴客戶之一切權利。
 - d **免費軟體。** 縱使本軟體授權合約條款另有規定，本軟體程式之全部或部分如成為第三人依公用授權合約提供之軟體者（下稱「免費軟體」），該部分之授權應受免費軟體之軟體授權合約條款之拘束，並不問該軟體授權合約於下載或安裝時係採離散合約、拆封授權或電子授權條款之形式。 貴客戶使用免費軟體之行爲，應完全受其授權合約條款之拘束。
- 6 **轉讓。** 貴客戶得轉讓本軟體程式予其他使用者。任何轉讓行爲，均應包含所有軟體元件、媒體、印刷品及本軟體授權合約， 貴客戶不得保留本軟體程式或其元件之複本。此一轉讓不得為間接轉讓，例如：委託。轉讓前，受讓軟體程式之使用者須同意本軟體授權合約之所有條款。 貴客戶所取得之授權，並於轉讓本軟體程式之同時自動終止。除本軟體授權合約另有規定外， 貴客戶不得出租、再授權或轉讓本軟體程式。
- 7 **升級。** 貴客戶須先取得由 Lexmark 指明為可升級之原始軟體程式之授權，方能使用指明為升級版之軟體程式。升級後， 貴客戶不得繼續使用使 貴客戶享有升級資格之原始軟體程式。
- 8 **逆向工程之限制。** 貴客戶不得對本軟體程式進行修改、解密、逆向工程、逆向組合、逆向編纂或轉譯，或協助他人為之，但相關應適用法律明文規定基於交互作業能力、錯誤更正及安全測試之目的得進行此等行爲者，不在此限。若 貴客戶享有該等法定權利者， 貴客戶應以書面通知 Lexmark 有意進行之逆向工程、逆向組合或逆向編纂。 貴客戶不得對本軟體程式進行解密，但基於合法使用本軟體程式所必要者，不在此限。
- 9 **其他軟體。** 本軟體授權合約亦適用於 Lexmark 就原始軟體程式所提供之升級版或補充版，但如 Lexmark 就升級版或補充版另提供其他條款者，不在此限。
- 10 **有效期限。** 本軟體授權合約除經終止或拒絕外，均應有效。 貴客戶得隨時以銷毀本軟體程式之所有複本及其一切任何形式之修正、文件及合併部分，或本授權合約所定其他方式，拒絕或終止本授權合約。如 貴客戶未遵守本軟體授權合約之任何條款時，Lexmark 得以通知終止對 貴客戶之授權。於終止時， 貴客戶同意銷毀本軟體程式之所有複本及其所有形式之修正、文件及合併之部分。
- 11 **稅捐。** 貴客戶同意負責支付由本軟體授權合約或由 貴客戶使用本軟體程式之行爲所生任何稅捐，包括但不限於任何貨物稅與服務稅，及個人財產稅。
- 12 **訴訟限制。** 任一方當事人對於本軟體授權合約所生事項，於訴訟事由發生二年後，均不得提出任何形式之法律程序，但適用之法律另有規定者不在此限。
- 13 **適用法律。** 本軟體授權合約以美國肯塔基州法律為準據法，並不適用任一地區之法律適用法，亦不適用聯合國國際貨物銷售契約協定。
- 14 **美國政府之權利限制。** 本軟體程式之開發，完全以私人經費為之。美國政府對本軟體程式之使用權，依本軟體授權合約約定之，並受 DFARS 252.227-7014 及類似之 FAR 法規（或任何相等級機關之規定或契約條款）之限制。
- 15 **同意資料之使用。** 貴客戶同意 Lexmark、其相關企業及代理商得於與軟體程式有關及與 貴客戶要求有關之支援服務事項上收集及使用 貴客戶所提供之資料。Lexmark 同意除提供服務所必須外，不以可識別 貴客戶個人資料之形式使用該資訊。
- 16 **出口限制。** 貴客戶不得 (a) 違反任何應適用之出口法律而直接或間接取得、運輸、轉讓或再出口本軟體程式或直接由其所產生之任何產品；或 (b) 許可將軟體程式用於出口法律所禁止之任何目的，包括但不限於核子或生化武器之擴散。

- 17 同意以電子方式訂立合約。** 貴客戶與 Lexmark 同意以電子方式訂立本軟體授權合約。這表示當 貴客戶按下本頁之「同意」或「我接受」按鈕，或使用本產品時， 貴客戶確認同意該等軟體授權合約條款，並願意依據該等條款與 Lexmark「簽署」合約。
- 18 訂立合約之能力與權限。** 貴客戶聲明 貴客戶已達簽署本軟體授權合約所在地之法定年齡，且如有適用時， 貴客戶並已取得僱主或本人之授權得簽署本合約。
- 19 完整合約。** 本軟體授權合約（包括本軟體程式所含本軟體授權合約之任何附錄或補充部分）係 貴客戶與 Lexmark 間關於本軟體程式事項之全部約定。除本合約另有其他約定外，本合約條款得取代先前或同時就本軟體程式或本軟體授權合約所涵蓋之其他事項所為之一切相關口頭或書面通訊、提議及陳述（如該等其他條款與本軟體授權合約及 貴客戶與 Lexmark 就 貴客戶使用本軟體程式之行爲所訂其他書面合約並無抵觸者，則無須取代）。Lexmark 之任何支援服務政策或方案如與本軟體授權合約有歧異者，應以本軟體授權合約條款為準。

ADOBE SYSTEMS INCORPORATED 注意事項

內含 Adobe Systems Incorporated 所提供的 Flash®、Flash® Lite™ 及（或）Reader® 技術

本產品內含 Adobe Systems Incorporated 授權使用的 Adobe® Flash® 播放軟體，Copyright © 1995-2007 Adobe Macromedia Software LLC。版權所有，翻製必究。Adobe、Reader 及 Flash 爲 Adobe Systems Incorporated 的商標。

索引

數字

1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤，請載入模擬模式選購品) 258
 2,000 張送紙匣 安裝 39
 2000 張送紙匣 載入 69
 31 Replace defective cartridge (31 更換不良的碳粉匣) 252
 32 Cartridge part number unsupported by device (32 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 252
 34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域) 252
 35 Insufficient memory to support Resource Save feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 252
 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 252
 37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作) 252
 38 Memory full (38 記憶體已滿) 253
 39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 253
 50 PPDS font error (50 PPDS 字型錯誤) 253
 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 253
 52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 253
 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤) 254
 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 254

55 Unsupported option in slot (55 不支援插槽中的選購品) 254
 550 張特殊材質裝紙器 安裝 39
 550 張送紙匣 安裝 39
 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉) 254
 56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉) 254
 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 255
 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 255
 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 255
 59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容) 255
 61 Remove defective disk (61 移除不良磁碟) 255
 62 Disk full (62 磁碟已滿) 255
 63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟) 256
 80 Fuser life warning (80 加熱組件使用期限警告) 256
 80 Replace fuser (80 更換加熱組件) 256
 82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒) 256
 82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒) 256
 83 Replace transfer module (83 更換轉印套件模組) 256
 83 transfer module life warning (83 轉印套件模組使用期限警告) 256
 83 Transfer module missing (83 找不到轉印套件模組) 256
 84 <color> photoconductor low (84 <某顏色> 感光鼓不足) 257
 84 <color> photoconductor nearly low (84 <某顏色> 感光鼓即將不足) 257

84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓) 257
 840.01 Scanner Disabled (840.01 掃描器已關閉) 257
 840.02 Scanner Auto Disabled (840.02 掃描器自動關閉) 258
 88 <color> cartridge low (88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足) 257
 88 <color> cartridge nearly low (88 <某顏色> 碳粉匣即將不足) 257
 88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣) 257
 900 – 999 Service <message> (900 – 999 維修服務 <訊息>) 258

符號

「掃描至電腦」畫面
 選項 139, 140, 141

A

Active NIC menu (作用中 NIC 功能表) 156
 AppleTalk menu (AppleTalk 功能表) 162

C

Change <src> to <x> (將 <來源> 變更為 <x>) 249
 Check tray <x> connection (請檢查 <x> 號送紙匣的連接) 249
 Confidential print jobs (機密列印工作) 83
 從 Macintosh 電腦列印 84
 從 Windows 列印 83
 Confidential Print menu (機密列印功能表) 170
 Configure MP menu (配置多用途送紙器功能表) 148
 Copy Settings menu (複印設定功能表) 180
 Custom Names menu (自訂名稱功能表) 153

Custom Scan Sizes menu (自訂掃描尺寸功能表) 154

Custom Type <x> (自訂類型 <x>)

變更名稱 73

Custom Type menu (自訂類型功能表) 153

D

Default Source menu (預設來源功能表) 144

Disk corrupted (磁碟損毀) 249

Disk Wiping menu (磁碟機抹除功能表) 171

E

E-mail Settings menu (電子郵件設定功能表) 193

Eco-Mode setting (經濟省電模式) 58

F

Fax memory full (傳真機記憶體已滿) 249

Fax Mode (Analog Fax Setup) menu (傳真模式(類比傳真設定)功能表) 185

Fax Mode (Fax Server Setup) menu (傳真模式(傳真伺服器設定)功能表) 192

Fax partition inoperative. (傳真分割區無法運作。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 250

Fax server 'To Format' not set up. (未設定傳真伺服器的「接收者格式」。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 250

Fax Station Name not set up (傳真站台名稱未設定) 250

Fax Station Number not set up (傳真站台號碼未設定) 250

FCC 聲明 305, 309

Finishing menu (輸出處理功能表) 207

Flash Drive menu (快閃儲存碟功能表) 201

FTP

通訊錄 134

FTP Settings menu (FTP 設定功能表) 197

FTP 品質, 改進 137

FTP 畫面

進階選項 136

選項 135, 136

G

General Settings menu (一般設定功能表) 173

H

Help menu (說明功能表) 219

HTML menu (HTML 功能表) 217

I

Image menu (影像功能表) 218

IPv6 menu (IPv6 功能表) 161

J

job interrupt (工作中斷) 97

L

LexLink menu (LexLink 功能表) 163

Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 250

Load manual feeder with <x> (在手動輔助式送紙器中載入 <x>) 251

M

Macintosh

無線網路安裝 47

Memory full, cannot print faxes (記憶體已滿, 無法列印傳真) 251

Miscellaneous menu (其他功能表) 170

N

NetWare menu (NetWare 功能表) 163

Network Card menu (網路卡功能表) 161

Network Reports menu (網路報告功能表) 159

Network<x> menu (網路 <x> 功能表) 156

P

Paper Loading menu (載入的紙張類型功能表) 152

Paper Size/Type menu (紙張尺寸/類型功能表) 145

Paper Texture menu (紙張材質功能表) 148

Paper Weight menu (紙張重量功能表) 150

Parallel<x> menu (平行 <x> 功能表) 165

PCL Emul menu (PCL 模擬模式功能表) 214

PDF menu (PDF 功能表) 213

PictBridge menu (PictBridge 功能表) 218

PostScript menu (PostScript 功能表) 213

Power Saver (省電模式) 調整 60

Q

Quality menu (品質功能表) 209

Quiet Mode (靜音模式) 59
列印品質疑難排解 289

R

Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 251

Repeat print jobs (重複列印工作) 83

從 Macintosh 電腦列印 84

從 Windows 列印 83

Reports menu (報告功能表) 155

Reserve print jobs (保留列印工作) 83

從 Macintosh 電腦列印 84

從 Windows 列印 83

Restore Held Jobs? (回復保留的工作?) 251

S

Scan Document Too Long (掃描文件太長) 251

Security Audit Log menu (安全稽核日誌功能表) 172
Serial <x> menu (序列 <x> 功能表) 167
Set Date/Time menu (設定日期/時間功能表) 172
Settings menu (設定功能表) 206
SMTP server not set up. (未設定 SMTP 伺服器。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 251
SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表) 158
Standard Network menu (標準網路功能表) 156
Standard USB menu (標準 USB 功能表) 164
Standard USB<x> menu (標準 USB <x> 功能表) 164
Substitute Size menu (替代尺寸功能表) 148
Supplies menu (耗材功能表) 143

T

TCP/IP menu (TCP/IP 功能表) 160

U

Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 154
 設定 63
Universal Setup menu (通用尺寸設定功能表) 154
Unsupported disk (不支援的磁碟) 251
USB port (USB 連接埠) 41
Utilities menu (公用程式功能表) 212

V

Verify print jobs (驗證列印工作) 83
 從 Macintosh 電腦列印 84
 從 Windows 列印 83

W

Windows
 無線網路安裝 46

Wireless menu (無線功能表) 162

X

XPS menu (XPS 功能表) 219

一劃

乙太網路連接埠 41
乙太網路網路功能
 Macintosh 50
 Windows 50

四劃

內接式列印伺服器
 疑難排解 285
內部解決方案連接埠
 安裝 28
 疑難排解 285
內部解決方案連接埠, 網路
 變更連接埠設定 53
內嵌式 Web 伺服器 246
 未開啓 302
 設定電子郵件警示 246
 管理者設定 246
 網路功能設定 246
 檢查裝置狀態 246
內嵌式 Web 伺服器管理者手冊 246
分頁器襯墊
 更換 237
 訂購 230
文件, 列印
 從 Macintosh 80
 從 Windows 80
日期和時間
 設定 123

五劃

主旨與訊息資訊
 新增至電子郵件 106
主畫面
 按鈕 17
以 PictBridge 相容功能列印
 相片 86
以電子郵件寄送
 使用「內嵌式 Web 伺服器」建立快捷鍵 104
 使用快捷鍵號碼 105
 使用通訊錄 105
 使用觸控式螢幕 105

使用觸控式螢幕建立快捷鍵 104

配置電子郵件設定 104
設定電子郵件功能 103
新增主旨行 106
新增訊息行 106
變更輸出檔類型 106
出版品, 尋找 9
出廠預設值, 回復
 印表機控制面板功能表 247
加熱組件或轉印套件模組
 訂購 230

功能表

Active NIC (作用中 NIC) 156
AppleTalk 162
Confidential Print (機密列印) 170
Configure MP (配置多用途送紙器) 148
Copy Settings (複印設定) 180
Custom Names (自訂名稱) 153
Custom Scan Sizes (自訂掃描尺寸) 154
Custom Types (自訂類型) 153
Default Source (預設來源) 144
Disk Wiping (磁碟機抹除) 171
E-mail Settings (電子郵件設定) 193
Fax Mode (Analog Fax Setup) (傳真模式 (類比傳真設定)) 185
Fax Mode (Fax Server Setup) (傳真模式 (傳真伺服器設定)) 192
Finishing (輸出處理) 207
Flash Drive (快閃儲存碟) 201
FTP Settings (FTP 設定) 197
General Settings (一般設定) 173
Help (說明) 219
HTML 217
Image (影像) 218
IPv6 161
LexLink 163
Miscellaneous (其他) 170

NetWare 163
Network <x> (網路 <x>) 156
Network Card (網路卡) 161
Network Reports (網路報告) 159
Paper Loading (載入的紙張類型) 152
Paper Size/Type (紙張尺寸/類型) 145
Paper Texture (紙張材質) 148
Paper Weight (紙張重量) 150
Parallel<x> menu (平行 <x> 功能表) 165
PCL Emul (PCL 模擬模式) 214
PDF 213
PictBridge 218
PostScript 213
Quality (品質) 209
Reports (報告) 155
Security Audit Log (安全稽核日誌) 172
Serial <x> (序列 <x>) 167
Set Date/Time (設定日期/時間) 172
Settings (設定) 206
SMTP Setup menu (SMTP 設定功能表) 158
Standard Network (標準網路) 156
Standard USB (標準 USB) 164
Standard USB<x> (標準 USB <x>) 164
Substitute Size (替代尺寸) 148
Supplies (耗材) 143
TCP/IP 160
Utilities (公用程式) 212
Wireless (無線) 162
XPS 219
功能表, 圖表 142
功能表設定頁
 列印 43
卡片
 提示 82
目錄清單, 列印 87

六劃

光纖
 網路設定 50
再生紙
 使用 57, 75
列印
 功能表設定頁 43
 目錄清單 87
 列印品質測試頁 87
 字型範例清單 86
 安裝印表機軟體 44
 相片 86
 專用透明投影膠片 81
 從 Macintosh 80
 從 Windows 80
 從快閃儲存碟 85
 最大速度和最大列印量 88
 黑白 87
 網路設定頁 43
列印工作
 從 Macintosh 取消 88
 從 Windows 取消 88
列印品質
 回收廢棄碳粉盒 243
 更換感光鼓 231
 清潔列印頭鏡片 225
 清潔自動送件器零件 222
 清潔掃描器玻璃面板 222
 列印品質測試頁, 列印 87
 列印品質疑難排解
 列印不規則頁面 292
 列印色澤太淡 293
 列印色澤太濃 293
 列印品質測試頁 287
 列印歪斜 295
 列印密度不均勻 299
 字元的邊緣出現鋸齒狀 288
 灰色調背景 290
 色彩錯置 288
 空白頁 287
 重影 290
 重複瑕疵 294
 專用透明投影膠片品質不佳 298
 帶斑紋的水平線條 296
 帶斑紋的垂直線條 296
 彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 291
 細緻的水平線條 289
 實色彩色頁面 295
 碳粉脫落 297

碳粉斑點 298
碳粉霧化或背景陰影 297
影像遭到削減 289
列印疑難排解
 大型工作無法逐份列印 275
 工作列印在錯誤的紙張上 275
 工作所花的時間比預期時間長 274
 工作從錯誤的送紙匣列印 275
 工作無法列印 273
 印出錯誤的字元 275
 夾住的頁面沒有重新列印 286
 保留工作無法列印 273
 紙張扭曲 292
 無法列印多國語言 PDF 272
 無法鏈結送紙匣 275
 發生非預期的換頁 276
 經常發生夾紙 286
 邊界錯誤 291
 讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 272
列印機密工作和其他保留工作
 從 Macintosh 電腦 84
 從 Windows 83
列印頭鏡片
 清潔 225
印表機
 空間下限 10
 配置 12
 移動 245
 運送 245
 機種 12
 選取放置地點 10
印表機的外部
 清潔 221
印表機訊息
 1565 Emulation error, load emulation option (1565 模擬模式錯誤, 請載入模擬模式選購品) 258
 31 Replace defective cartridge (31 更換不良的碳粉匣) 252
 32 Cartridge part number unsupported by device (32 此裝置不支援碳粉匣材料編號) 252
 34 Short paper (34 紙張頁面小於列印區域) 252
 35 Insufficient memory to support Resource Save

- feature (35 記憶體不足，無法支援節省資源功能) 252
- 37 Insufficient memory to collate job (37 記憶體不足，無法逐份列印工作) 252
- 37 Insufficient memory, some Held Jobs were deleted (37 記憶體不足，已刪除某些保留工作) 252
- 38 Memory full (38 記憶體已滿) 253
- 39 Complex page, some data may not have printed (39 複雜頁面，有些資料可能無法印出) 253
- 50 PPDS font error (50 PPDS 字型錯誤) 253
- 51 Defective flash detected (51 偵測到不良的快閃記憶體) 253
- 52 Not enough free space in flash memory for resources (52 快閃記憶體中，供資源使用的可用空間不足) 253
- 54 Network <x> software error (54 網路 <x> 軟體錯誤) 254
- 54 Standard network software error (54 標準網路軟體錯誤) 254
- 55 Unsupported option in slot (55 不支援插槽中的選購品) 254
- 56 Parallel port <x> disabled (56 平行埠 <x> 關閉) 254
- 56 Serial port <x> disabled (56 序列埠 <x> 關閉) 254
- 56 Standard USB port disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉) 255
- 58 Too many flash options installed (58 安裝了太多快閃記憶體選購品) 255
- 58 Too many trays attached (58 安裝了太多送紙匣) 255
- 59 Incompatible tray <x> (59 <x> 號送紙匣不相容) 255
- 61 Remove defective disk (61 移除不良磁碟) 255
- 62 Disk full (62 磁碟已滿) 255
- 63 Unformatted disk (63 未格式化的磁碟) 256
- 80 Fuser life warning (80 加熱組件使用期限警告) 256
- 80 Replace fuser (80 更換加熱組件) 256
- 82 Replace waste toner box (82 請更換廢棄碳粉盒) 243, 256
- 82 Waste toner box missing (82 找不到廢棄碳粉盒) 256
- 82 Waste toner box nearly full (82 廢棄碳粉盒幾乎已滿) 243
- 83 Replace transfer module (83 更換轉印套件模組) 256
- 83 transfer module life warning (83 轉印套件模組使用期限警告) 256
- 83 Transfer module missing (83 找不到轉印套件模組) 256
- 84 <color> photoconductor low (84 <某顏色> 感光鼓不足) 231, 257
- 84 <color> photoconductor nearly low (84 <某顏色> 感光鼓即將不足) 231, 257
- 84 Replace <color> photoconductor (84 更換 <某顏色> 感光鼓) 231, 257
- 840.01 Scanner Disabled (840.01 掃描器已關閉) 257
- 840.02 Scanner Auto Disabled (840.02 掃描器自動關閉) 258
- 88 <color> cartridge low (88 <某顏色> 碳粉匣碳粉不足) 234, 257
- 88 <color> cartridge nearly low (88 <某顏色> 碳粉匣即將不足) 234, 257
- 88 Replace <color> cartridge (88 更換 <某顏色> 碳粉匣) 234, 257
- 900 - 999 Service <message> (900 - 999 維修服務 <訊息>) 258
- Change <src> to <x> (將 <來源> 變更爲 <x>) 249
- Check tray <x> connection (請檢查 <x> 號送紙匣的連接) 249
- Disk corrupted (磁碟損毀) 249
- Fax memory full (傳真機記憶體已滿) 249
- Fax partition inoperative. (傳真分割區無法運作。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 250
- Fax server 'To Format' not set up. (未設定傳真伺服器的「接收者格式」。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 250
- Fax Station Name not set up (傳真站台名稱未設定) 250
- Fax Station Number not set up (傳真站台號碼未設定) 250
- Load <src> with <x> (在 <來源> 中載入 <x>) 250
- Load manual feeder with <x> (在手動輔助式送紙器中載入 <x>) 251
- Memory full, cannot print faxes (記憶體已滿，無法列印傳真) 251
- Remove paper from standard output bin (從標準出紙槽移除紙張) 251
- Restore Held Jobs? (回復保留的工作?) 251
- Scan Document Too Long (掃描文件太長) 251
- SMTP server not set up. (未設定 SMTP 伺服器。) Contact system administrator. (請聯絡系統管理員。) 251
- Unsupported disk (不支援的磁碟) 251
- 印表機問題, 解決基本的 248
- 印表機控制面板 16
- 出廠預設值, 回復 247
- 印表機硬碟安裝 34
- 印表機選購品疑難排解
- USB/平行介面卡 286
- 內接式列印伺服器 285
- 內部解決方案連接埠 285
- 快閃記憶卡 285
- 記憶卡 285

送紙匣/裝紙器 284
硬碟與配接卡 285
選購品無法運作 284
回收利用
Lexmark 包裝材料 62
Lexmark 產品 62
碳粉匣 62
廢電子電機產品 (WEEE) 聲明 306
在一面上列印多頁 96
多用途送紙器
載入 66
字型範例清單
列印 86
存放
紙張 76
耗材 228
安全資訊 7, 8, 306
安全鎖 15
安裝
印表機軟體 44
無線網路 46, 47
驅動程式中的選購品 44
安裝印表機
在有線網路上 (Macintosh) 50
在有線網路上 (Windows) 50
安裝印表機軟體
新增選購品 44
有線網路功能
使用 Macintosh 50
有線網路設定
使用 Windows 50
自訂紙張類型
指定 72
自動送件器
複印時使用 90
自動送件器 (ADF) 14
自動送件器取紙組件
訂購 230
自動送件器零件
更換 237
清潔 222
自動送件器檢選墊
訂購 230

七劃

夾紙
避免 258
夾紙, 清除
200 261
200 - 201 261
201 262

202 264
203 266
230 267
24x 268
250 270
290 - 294 222, 271, 222, 271
夾紙訊息
清除指示, 尋找 259
序列列印
設定 54
序列埠 54
快閃記憶卡
安裝 27
疑難排解 285
快閃儲存碟 85
快捷鍵, 建立
FTP 目的地 134, 135
傳真目的地 125
電子郵件 104
系統主機板
存取 23
系統主機板的蓋板
重新安裝 38

八劃

取消工作
從 Macintosh 88
從 Windows 88
從印表機控制面板 88
取紙滾輪組件
更換 237
放大複印文件 94
注意
項 303, 305, 306, 307, 308,
309, 310
空氣濾網
更換 237

九劃

亮度, 調整 60
信封
提示 81
載入 66
保留工作 83
從 Macintosh 電腦列印 84
從 Windows 列印 83
保留傳真 131
按鈕, 主畫面 17
按鈕, 印表機控制面板 16
按鈕, 觸控式螢幕 19

指示燈
標準出紙槽 61
指示燈, 閃爍 42
指示燈閃爍 42
疑難排解 248
相片
複印 91
訂購
加熱組件或轉印套件模組 230
感光鼓 229
碳粉匣 229
廢棄碳粉盒 230
重設維護計數器 233

十劃

特殊響鈴服務
連接至 114
紙張
Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 154
Universal size setting (通用尺寸設定) 63
不適用的 75
再生紙 57, 75
存放 76
特性 74
設定尺寸 63
設定類型 63
預印紙張規格 75
銜頭紙 75
選取 75
紙張尺寸, 支援的 77
紙張重量
印表機支援的 78
紙張類型
印表機支援的 78
自訂 72
載入位置 78
耗材
存放 228
使用再生紙 57
狀態 229
節省 57
耗材, 訂購
分頁器襯墊 230
加熱組件或轉印套件模組 230
自動送件器取紙組件 230
自動送件器檢選墊 230
感光鼓 229
碳粉匣 229
廢棄碳粉盒 230
耗材狀態, 檢查 229

記憶卡

安裝 25

疑難排解 285

送紙匣

解除鏈結 72

載入 64

鏈結 72

送紙疑難排解

清除夾紙後仍出現夾紙訊

息 286

配置

印表機 12

連接埠設定 53

配置資訊

無線網路 45

配置電子郵件設定 104

十一劃

專用透明投影膠片

用法提示 81

列印 81

載入 66

製作 91

將印表機連接至

地區連結器 116

特殊響鈴服務 114

答錄機 115

電腦數據機 121

電話 115

控制面板, 印表機 16

掃描至快閃儲存碟 139

掃描到 FTP 位址

改進 FTP 品質 137

使用快捷鍵號碼 134

使用通訊錄 134

使用電腦建立快捷鍵 134

使用鍵台 133

使用觸控式螢幕建立快捷

鍵 135

掃描到電腦 138

改進掃描品質 141

掃描品質, 改進 141

掃描疑難排解

局部的文件或相片掃描 280

掃描未順利完成 279

掃描時間太久或使電腦無法運

作 279

掃描器無法關閉 276

無法從電腦掃描 280

掃描器

功能 13

自動送件器 (ADF) 14

掃描器玻璃面板 14

對正 227

掃描器玻璃面板

清潔 222

掃描器玻璃面板 (平台式)

複印時使用 91

清潔

列印頭鏡片 225

印表機的外部 221

自動送件器零件 222

掃描器玻璃面板 222

移動印表機 245

設定

TCP/IP address (TCP/IP 位址) 160

Universal Paper Size (通用紙張尺寸) 63

序列列印 54

紙張尺寸 63

紙張類型 63

通訊錄, 傳真

使用 126

連接埠設定

配置 53

連接電纜 41

逐份列印份數 95

十二劃

最大速度和最大列印量

列印 88

報告

檢視 247

尋找

出版品 9

資訊 9

網站 9

提示

卡片 82

信封 81

專用透明投影膠片 81

銜頭紙 80

標籤, 紙張 82

無線網路

安裝, 使用 Macintosh 47

安裝, 使用 Windows 46

配置資訊 45

硬碟與配接卡

疑難排解 285

韌體卡

安裝 27

黑白

列印 87

十三劃

傳真

在排定的時間傳送傳真 127

利用電腦傳送 124

改進傳真品質 130

使用「內嵌式 Web 伺服器」建

立快捷鍵 125

使用印表機控制面板傳送 124

使用快捷鍵 126

使用通訊錄 126

使用觸控式螢幕建立快捷

鍵 125

使傳真色彩變淡或變濃 127

取消傳真工作 128

保留傳真 131

啟動 42, 248

設定日期和時間 123

設定外送傳真的名稱和號碼 123

開啓或關閉日光節約時間 124

傳真設定 111

選擇傳真連線 111

檢視傳真記錄 128

轉發傳真 131

關閉 42, 248

變更解析度 126

傳真品質, 改進 130

傳真連線

地區連結器 116

特殊響鈴服務 114

將印表機連接到壁式插座 112

連接至 DSL 線路 112

連接至 PBX (電話交換機) 或 ISDN (整體服務數位網路) 113

答錄機 115

電腦數據機 121

電話 115

傳真畫面

進階選項 130

選項 129

傳真疑難排解

可以接收但無法傳送傳真 283

可以傳送但無法接收傳真 282

未啓用來電顯示 280

封鎖垃圾傳真 128

接收到的傳真列印品質不佳 283

無法傳送或接收傳真 281

感光鼓

訂購 229

感光鼓維護計數器

重設 233

節省耗材 57

節能設定

Eco-Mode (經濟省電模式) 58

Power Saver (省電模式) 60

Quiet Mode (靜音模式) 59

亮度, 調整 60

標準出紙槽指示燈 61

解析度, 傳真

變更 126

解除鏈結送紙匣 72, 73, 72

資訊, 尋找 9

載入

2000 張送紙匣 69

多用途送紙器 66

信封 66

送紙匣 64

專用透明投影膠片 66

將銜頭紙載入 2000 張送紙匣 69

運送印表機 245

電子郵件

取消 107

啟動 42, 248

通知夾紙 246

通知耗材存量不足 246

通知需要不同的紙張 246

通知需要紙張 246

關閉 42, 248

電子郵件功能

設定 103

電子郵件畫面

進階選項 108

選項 107, 108

電洽客戶支援中心 302

電磁相容聲明 305, 306, 309

電纜

USB 41

乙太網路 41

十四劃

疑難排解

指示燈閃爍 248

解決基本的印表機問題 248

檢查未回應的印表機 248

檢查未回應的掃描器 278

聯絡客戶支援中心 302

關於彩色列印的常見問題集 299

疑難排解, 列印

大型工作無法逐份列印 275

工作列印在錯誤的紙張上 275

工作所花的時間比預期時間長 274

工作從錯誤的送紙匣列印 275

工作無法列印 273

印出錯誤的字元 275

夾住的頁面沒有重新列印 286

保留工作無法列印 273

紙張扭曲 292

無法列印多國語言 PDF 272

無法鏈結送紙匣 275

發生非預期的換頁 276

經常發生夾紙 286

邊界錯誤 291

讀取 USB 儲存碟時發生錯誤 272

疑難排解, 列印品質

列印不規則頁面 292

列印色澤太淡 293

列印色澤太濃 293

列印品質測試頁 287

列印歪斜 295

列印密度不均勻 299

字元的邊緣出現鋸齒狀 288

灰色調背景 290

色彩錯置 288

空白頁 287

重影 290

重複瑕疵 294

專用透明投影膠片品質不佳 298

帶斑紋的水平線條 296

帶斑紋的垂直線條 296

彩色淡線、白線或不正確的彩色線條 291

細緻的水平線條 289

實色彩色頁面 295

碳粉脫落 297

碳粉斑點 298

碳粉霧化或背景陰影 297

影像遭到削減 289

疑難排解, 印表機選購品

USB/平行介面卡 286

內接式列印伺服器 285

內部解決方案連接埠 285

快閃記憶卡 285

記憶卡 285

送紙匣/裝紙器 284

硬碟與配接卡 285

選購品無法運作 284

疑難排解, 送紙

清除夾紙後仍出現夾紙訊息 286

疑難排解, 掃描

局部的文件或相片掃描 280

掃描未順利完成 279

掃描時間太久或使電腦無法運作 279

掃描器無法關閉 276

無法從電腦掃描 280

疑難排解, 傳真

可以接收但無法傳送傳真 283

可以傳送但無法接收傳真 282

未啓用來電顯示 280

封鎖垃圾傳真 128

接收到的傳真列印品質不佳 283

無法傳送或接收傳真 281

疑難排解, 複印

局部的文件或相片複印 278

掃描影像品質不佳 279

掃描器無法關閉 276

影印機未回應 276

複印品質不佳 277

疑難排解, 顯示幕

顯示幕一片空白 272

顯示幕只顯示菱形 272

碳粉匣

回收利用 62

更換 234

訂購 229

網站

尋找 9

網路功能設定指南 246

網路設定頁 43

維護計數器, 重設 233

銜頭紙

用法提示 80

載入, 2000 張送紙匣 69

複印至 92

十五劃

廢棄碳粉盒

更換 243

訂購 230

標準出紙槽

指示燈 61

標籤, 紙張

提示 82

複印

文件內含混合紙張尺寸 93

在一面上列印多頁 96

- 在列印副本之間放置分隔頁 95
- 在紙張的正反面（雙面列印） 94
- 自訂工作（工作建置） 96
- 至銜頭紙 92
- 快速複印 90
- 改進複印品質 102
- 使用自動送件器 90
- 使用掃描器玻璃面板（平台式） 91
- 取消複印工作 98, 99
- 放大 94
- 相片 91
- 從某一尺寸到另一尺寸 92
- 逐份列印份數 95
- 減少 94
- 新增日期和時間戳記 98
- 新增背景畫面訊息 98
- 製作專用透明投影膠片 91
- 調整品質 94
- 選取送紙匣 93
- 複印品質
 - 改進 102
 - 調整 94
- 複印畫面
 - 選項 99, 100
- 複印疑難排解
 - 局部的文件或相片複印 278
 - 掃描影像品質不佳 279
 - 掃描器無法關閉 276
 - 影印機未回應 276
 - 複印品質不佳 277

十六劃

- 噪音
 - 減少 59
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels) 306
- 燈, 指示 16
- 輸出檔類型
 - 變更 106
- 選項
 - 2,000 張送紙匣 39
 - 550 張特殊材質裝紙器 39
 - 550 張送紙匣 39
 - 內接式 22
 - 內部解決方案連接埠 28
 - 印表機硬碟 34
 - 快閃記憶卡 27
 - 記憶卡 25, 22
 - 連接埠 22
 - 韌體卡 27, 22

- 傳真卡 22
- 網路功能 22
- 選項, 觸控式螢幕
 - FTP 135, 136
 - 掃描至電腦 139, 140, 141
 - 傳真 129, 130
 - 電子郵件 107, 108
 - 複印 99, 100

十七劃

- 檢查未回應的印表機 248
- 檢查未回應的掃描器 278
- 檢查裝置狀態
 - 在「內嵌式 Web 伺服器」上 246
- 檢視
 - 報告 247
- 檢選墊
 - 更換 237
- 環境設定 57
 - Eco-Mode（經濟省電模式） 58
 - Power Saver（省電模式） 60
 - Quiet Mode（靜音模式） 59
 - 亮度, 調整 60
 - 標準出紙槽指示燈 61
- 縮小複印文件 94
- 聯絡客戶支援中心 302

十八劃

- 轉發傳真 131
- 鎖定功能, 安全 15
- 雙面列印 94

十九劃

- 鏈結送紙匣 72, 73
- 關於彩色列印的常見問題集 299

二十劃

- 觸控式螢幕
 - 按鈕 19

二十三劃

- 顯示幕, 印表機控制面板 16
 - 調整亮度 60
- 顯示幕疑難排解
 - 顯示幕一片空白 272
 - 顯示幕只顯示菱形 272