

功能表和訊息

2006年3月

www.lexmark.com

Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或)其他國家 / 地區已經註冊之商標。 © 2006 Lexmark International, Inc. 版權所有,翻印必究。 740 West New Circle Road Lexington, Kentucky 40550 USA

版本: 2006年3月

下列各段文字如與當地法規歧異時,於該地不適用之:LEXMARK僅以現狀提供本出版品,不含任何明示或暗示之保證,包括,但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕爲明示或暗示之保證,因此,本份聲明不一定適用於台端。本出版品中,可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更;該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式,亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教, 請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區, 請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House,

Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。Lexmark 將以適當而不對 台端負任何義務之方式,使用或發行 台端提供之資料。 台端可以撥電 話至 1-800-553-9727,購買與本產品相關之其他出版品。在台灣,請撥 0800-008-927。在香港請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭 地區,請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區,請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務,並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務,並無明示或暗示僅能 使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務,於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外,結 合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗,屬使用者之責任。

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或) 其他國家已經註冊之商標。

Mac 和 Mac 標誌是 Apple Computer, Inc. 在美國及其他國家 / 地區已經註冊之商標。

PCL[®]是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。

其他商標為各個所有人之財產。

© 2006 Lexmark International, Inc.

版權所有,翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定提供之本軟體及一切隨附說明文件,係完全由私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

目錄

第1章: 使用印表機功能表	4
瞭解印表機操作面板	4
功能表索引	5
使用者設定	6
Config Menu (配置功能表)	6
Test Menu (測試功能表)	7
管理設定	9
Utility Menu (公用程式功能表)	9
Network Menu (網路功能表)	9
Toner Sense Menu (碳粉感應功能表)	0
第2章:瞭解印表機訊息1	1
狀態訊息	1
警告訊息	2
維修服務訊息	2
Media size indications (yyyy) (材質尺寸指示 (yyyy))	4
Media type indications (zzzz) (材質類型指示 (zzzz))	4



瞭解印表機操作面板

印表機顯示幕面板是一個可顯示文字的二行灰階顯示幕。「執行」和「停止」按鈕位於顯示幕面板下方,而「返回」、「導覽」及「選取」按鈕則位於「執行」和「停止」按鈕下方。



下表說明按鈕的用法和操作面板的版面配置。

按鈕	功能		
執行(含指示燈) 、 /	操作面板採用綠色 LED。指示燈會指出印表機是否處於下列狀態:印表機電源開啓、印 機忙碌中、閒置、離線或正在處理工作。 按下 執行 可將印表機狀態切換為線上或離線,並可讓您存取功能表。		
	狀態	顯示	
	開開	印表機離線,且功能表處於可用狀態。	
	純綠色	印表機電源開啓,但閒置。	
	閃爍綠色	印表機正在暖機、處理資料或列印工作。	
停止	按下 停止 按鈕,即可停止 訊息。印表機停止之後, 清單。	安下 停止 按鈕,即可停止印表機的機械操作。按下 停止 後,會出現 Stopping (正在停止) 凡息。印表機停止之後,操作面板的狀態行就會顯示 Stopped (已停止),且會出現選項 青單。	

按鈕	功能
返回 ろ	按下 返回 按鈕,即可返回上一個檢視畫面。 請注意:如果您按下返回按鈕,就不會套用畫面上的變更。
導覽按鈕	◆ 您可以使用左和右按鈕在畫面中移動,例如,從某一個功能表索引移到另一 個功能表索引。
	選取 按鈕可用來起始選項動作。按下 選取 ,即可選取功能表項目或提出配置 項目。
顯示幕面板 Tray1:Letter Ready ERBOR	顯示幕面板可以顯示訊息,以說明印表機目前的狀態,並指出可能發生且必須解決的印表機 問題。 顯示幕的第一行是標頭行。
錯誤指示燈 Tray1:Letter Set K Toner CG ERROR	發生維修服務訊息時,會出現錯誤指示燈。請參閱 維修服務訊息 ,取得其他資訊。

功能表索引

有一些功能表可讓您輕鬆變更印表機設定。功能表圖會在操作面板上顯示功能表索引,並顯示功能表及每個功能表下的可用項目。本章稍後會更詳細說明您可以在每個功能表中選取的項目和值。

使用	者設定		管理設定	
	<u> </u>		I]
I Config Menu(配 置功能表) Timeout (逾時) SleepMode (休眠 模式) SleepTime (休眠 時間) Port (連接埠)	Test Menu (測試 功能表) TestPrint (測試列 印) ConfigPage (配 置頁) NetConfigPage (網路配置頁)	Utility Menu (公 用程式功能表) Clear Belt CG (清除轉印帶裝置 計數) Clear Fuser (清 除加熱熔合組件計 數)	Network Menu (網路功能表) Ip Addr (IP 位 址) Subnet. Mask (子網路遮罩) GatewayAddr (開道位址)	Toner Sense Menu (碳粉感應 功能表) Execute Sensing (執行感應) Clear Sense Data (清除感應資料)
Priority (優先順 序) Display (顯示) PaperDisp (紙張 顯示) Auto Feed (自動 送紙) Calibration (校 正)	StatusPage (狀 態頁) TestMode (測試 模式)	Clear Print Info (清除列印資訊) Setting default (設定預設値) Tray2 Margin (送 紙匣 2 邊界)	IP Setting (IP 設 定) Network Speed (網路速度)	

使用者設定

請注意: 值旁邊的星號 (*) 表示預設值。

Config Menu (配置功能表)

印表機的配置選項,用來控制印表機的運作方式。

功能表選項	目的	值	
Timeout	ut 指定逾時發生前的時間量(以秒	5 到 999 (300*)	
(邇時)	計)。適時曾使印表機智停接收列印 資料。接著,它會使印表機強行輸出 部分接收的資料,以便印表機接收新 的列印資料。因此,可能會發生下列 情況:列印輸出遺失部分資料、列印 輸出不正確,或沒有列印輸出。	OFF(關)	
SleepMode (休眠模式)	指定是否使用印表機的省電模式功 能。	ON* (開 *)	超過 "SleepTime" (休眠時間) 指定的時間後,印表機會進入休眠模式。
		OFF (關)	省電模式功能已關閉。
SleepTime (休眠時間)	指定印表機在工作列印完之後,進 入減少電源狀態前所等待的時間 (以分鐘計)。	30M*、60M、120M、 240M、5M 及 15M	
Port (連接埠)	指定所要使用的介面連接埠。	AUTO*(自動 *)	同時指定LAN(區域網路)連接埠和USB連接埠。印表機會根據 Priority(優先順序)子功能表中的設定,來自動使用其中一個連接埠。
		NET (網路)	指定 LAN 連接埠。此設定選項禁止 印表機透過 USB 連接埠接收列印資 料。
		USB(USB 埠)	指定 USB 連接埠。此設定選項禁止 印表機透過 LAN 連接埠接收列印資 料。
Priority (優先順序)	當 Port (連接埠)子功能表中同時 啓動 LAN 介庫連接埠和 USB 介面	AUTO* (自動*)	印表機會改用 LAN 連接埠和平行埠 來接收列印資料。
連接 年時, 您可以利用此選 俱 % 指 定這兩種連接 埠的優先順序。	NET(網路)	印表機會以 LAN 連接埠作為接收列 印資料時最優先的連接埠,這有時會 造成無法透過 USB 連接埠來輸出列 印資料的情況。	
		USB(USB 埠)	印表機會以 USB 連接埠作為接收列 印資料時最優先的連接埠,這有時會 造成無法透過 LAN 連接埠來輸出列 印資料的情況。

功能表選項	目的	値	
Display	决定操作面板上所顯示之文字的語	JAPANESE (日文)	
(顯不)	≓°	ENGLISH* (英文*)	
		GERMAN (德文)	
		FRENCH(法文)	
		SPANISH (西班牙文)	
		ITALIAN(義大利文)	
PaperDisp	指定所選送紙匣偵測到小尺寸的紙	DL* (DL 信封 *)	
(紕張顯示)	最時要在控制面板上顯示的紙張尺 寸。	A5(A5 紙張)	
		HLT (半 Letter 紙張)	
		A6(A6 紙張)	
		#10(10號信封)	
Auto Feed (自動送紙)	指定當印表機驅動程式中的送紙匣 選項設爲自動時要從哪一個送紙匣	ALL* (全部*)	自動優先順序。印表機會選取尺寸最 接近的已安裝送紙匣。
	夕归曰」。	1	指定送紙匣 1。
		2	指定送紙匣 2。
Calibration	指定是否要讓印表機使用碳粉校正。	ON* (開*)	開啓校正。
(校止)		OFF (關)	關閉校正。

Test Menu (測試功能表)

可列印的頁面,用來顯示印表機的現行設定資訊。

功能表選項	目的	值
TestPrint (測試列印)	列印色彩測試頁。	選取此項目後,就會列印頁面。頁面印出後,請按下 🍕/目,以返回 Ready (備妥)。
ConfigPage (配置頁)	列印印表機配置頁。	請注意:操作面板上行顯示的進紙匣是此項測試的預設來源。若所選材質類型是專用透明投影膠片,則印表機會使用送紙匣1(材質類型是本Test Mode (測試模式)功能表中決定的)。配置頁
NetConfigPage (網路配置頁)	列印網路設定相關資訊,及驗證網 路連線。	只能列印成 A4 或 Letter 尺寸。若這兩種尺寸都沒有提供,印表機會停止列印,直到載入正確的尺寸為止。
	該頁還提供其他資訊,可協助您配 置網路的列印作業。	
StatusPage (狀態頁)	列印零件使用期限詳細資訊的狀態頁。	

功能表選項	目的	値		
TestMode (測試模式)	指定列印測試頁、配置頁、網路配置 頁及狀態頁時的材質類型和列印模	PLAIN*(普通紙 *)	若要在普通紙(75g/m² 到 89g/m²)上列印,請選取此選項。	
	式。 請注意: 若選取 TRANS (專用透明 投影膠片)以外的設定,則不論所選 進紙匣中實際的材質類型爲何,印表 機都會利田指定的材質類型爲何,印表	TRANS (專用透明投影膠片)	若要列印在 OHP 投影片(專用透明投 影膠片)上,請選取此選項。利用此選 項進行的列印會停止,直到送紙匣 1 中 材質換成專用透明投影膠片後再繼續。	
	請務必在這個子功能表中選取適用的設定選項。	LABEL (貼紙)	若要在貼紙上列印,請選取此選項。	
	山政定送"有"	THIN (薄)	若要在輕型紙張(60g/m ² 到74g/m ²)上 列印,請選取此選項。	
			MTHICK(厚 - M)	若要在厚紙張(90g/m² 到 104g/m²)上列印,請選取此選項。
		THICK1(厚 - 1)	若要在厚紙張(105g/m²到163g/m²) 上列印,請選取此選項。	
		THICK2(厚 - 2)	若要在厚紙張(164g/m² 到 210g/m²) 上列印,請選取此選項。	
		ENV1 (信封 1)	若要在信封上列印,請選取此設定。	
		ENV2(信封 2)		

管理設定

管理功能表由 Utility Menu (公用程式功能表)、Network Menu (網路功能表)及 Toner Sense Menu (碳粉感應功能表) 組成。若要存取這些功能表:

- 1 確定印表機電源已開啓,而且也出現了 Ready (備妥)訊息。
- 2 按下 √ / ■。
- 3 按下 💙, 直到您看到 Not Ready (尚未備妥) 爲止。
- 4 按住 ✓ 3秒,直到您看到 Utility Menu (公用程式功能表)為止。
- 5 按下 ▶ 來選取 Utility Menu (公用程式功能表)、Network Menu (網路功能表)或 Toner Sense Menu (碳粉感 應功能表),然後按下 ✓ 來進入功能表。

Utility Menu (公用程式功能表)

若要重設維護項目或回復出廠預設值,請使用 Utility Menu (公用程式功能表)。

功能表選項	目的	值	
Clear Belt CG (清除轉印帶裝置 計數)	重設感光鼓計數。	Not Execute (不執行) Execute (執行)	若選取 Not Execute (不執行),則保 留使用者定義的設定。 若要執行:
Clear Fuser (清除加熱熔合組 件計數)	重設加熱熔合組件計數。		 請按下 ▶ 來選取 Execute (執 行),然後按下 ✓ 來執行動作。 執行動作%,請按下 ()(■, N)返回
Clear Print Info (清除列印資訊)	將印表機的頁計數重設爲零。		2 執行動作後, 調抜下 、
Setting default (設定預設値)	將印表機設定回復爲出廠預設 值。		
Tray2 Margin (送紙匣 2 邊界)	指定送紙匣 2 送紙的調整值。 請注意: 必須安裝選購性的 530 張裝紙器,才可以使用此設定。	-35–35 (0*)	 按下 ▶ 來選取値,然後按下 √ 來 儲存。 執行動作後,請按下 ५/圓,以返回 Ready (備妥)。

Network Menu (網路功能表)

Network Menu (網路功能表)可用來設定內接式網路配接卡。

功能表選項	目的	值	
Ip Addr (IP 位址)	設定網路連接埠位址。	0.0.0.0 * 到 255.255.255.254	 1 按下 ▶ 來選取功能表項目,然後按 下 ✓ °
Subnet. Mask (子網路遮罩)	設定網路連接埠子網路遮罩。		這時即可輸入位址。 2 按下 ▶,來變更第一個值(或按住
GatewayAddr (閘道位址)	設定網路連接埠閘道位址。		▶ 來加快捲動速度),然後按下 ✓ 來儲存並移到下一個值。
			3 重複以上動作,直到輸入所要的位址 爲止。
			4 輸入地址後,請按下 y/言,以返回 Ready (備妥)。

功能表選項	目的	値	
IP Setting (IP 設定)	決定 ENA 資訊的輸入方式:手動或自動。	AUTO*(自動 *) MANUAL(手動)	執行動作後,請按下 ५)/■,以返回 Ready (備妥)。
Network Speed (網路速度)	指定網路速度。	AUTO* (自動 *) 10 Mbits/s 100 Mbits/s	 按下 ▶ 來選取値,然後按下 √ 來 儲存。 執行動作後,請按下 ५/圓,以返回 Ready (備妥)。

Toner Sense Menu (碳粉感應功能表)

Toner Sense Menu (碳粉感應功能表)可用來手動重設碳粉計數。

功能表選項	目的	值
Execute Sensing (執行感應) Clear Sense Data (法院成應答約)	手動重設碳粉計數。 請注意:安裝新碳粉匣時,印表 機會自動感應。請在印表機無法 辨識新碳粉匣時才使用此功能。	 按下 ▶ 來選取功能表項目,然後按下 √。 執行動作後,請按下 ५/圓, 以返回 Ready (備妥)。



印表機操作面板可顯示訊息來說明印表機目前的狀態,並指出可能發生且必須解決的印表機問題。本主題提供所有印表機訊 息的清單,並解釋這些訊息所代表的意義,同時告訴您如何清除訊息。 下表按照字母順序列出訊息。您也可以利用索引來尋找訊息。

狀態訊息

顯示狀態訊息時,錯誤指示會**熄滅**。

訊息	動作
Cancel Job(取消工作)	印表機正在取消列印工作。等待訊息清除。
Check Sum Error (總和檢查錯誤) Push Any Key (請按任一鍵)	下載韌體更新時發生錯誤。按下任一鍵,即可重試韌體下載。
Completed(已完成)	印表機已完成動作。等待訊息清除。
Connection Error (連線錯誤) Push Any Key (請按任一鍵)	下載韌體更新時發生錯誤。按下任一鍵,即可重試韌體下載。
Decompressing(正在解壓縮)	等待訊息清除。
Downloading(下載中)	印表機正在接收韌體更新。等待訊息清除。
Executing(正在執行)	印表機正在執行動作。等待訊息清除。
Firmware Update(韌體更新)	正在更新印表機韌體。等待訊息清除。
Format Error (格式錯誤) Push Any Key (請按任一鍵)	下載韌體更新時發生錯誤。按下任一鍵,即可重試韌體下載。
Init EEPOROM (起始 EEPOROM)	正在執行起始診斷程式。等待訊息清除。
Not Ready(尚未備妥)	印表機離線。請按下 ﴿/圖,來返回 Ready (備妥)。
Please Wait (請稍候)	等待訊息清除。
Printing(列印中)	等待訊息清除,或取消列印工作。
Ready(備妥)	傳送列印工作。
Reset(重設)	等待訊息清除。
Test finished(已完成測試)	已完成起始開機測試。
Test xx (測試 xx)	正在執行起始開機測試。
Time Out Error (逾時錯誤) Push Any Key (請按任一鍵)	下載韌體更新時發生錯誤。按下任一鍵,即可重試韌體下載。
Toner Sensing(碳粉感應)	印表機正在校準。

警告訊息

顯示警告訊息時,錯誤指示會**熄滅**。

訊息	動作
Calibrating(正在校準)	印表機正在校準。
Check Output Tray (檢查輸出紙匣)	輸出紙匣幾乎已滿。從輸出紙匣中移除所有已列印的材質。
Check Toner хххх (檢査碳粉 хххх)	顏色"x"—K(黑色)、Y(鮮黃色)、M(洋紅色)或C(靛青 色)碳粉(最多為四種碳粉 KYMC)—即將達到使用期限。剩餘的 碳粉只能再列印 20 到 500 個影像,可再列印的影像數視碳粉顏色的 覆蓋率而定。出現其中一則訊息後,大約還可以列印 100-125 頁。
Duplicate IPaddr (IP 位址重複)	IP 位址重複。 中斷 LAN (區域網路)電纜,變更 IP 位址,然後重新連接 LAN (區域網路)。如需有關設定 IP 位址的指示,請參閱 Network Menu
	(網路功能表)。
Replace Belt CG (更換轉印帶裝置計數)	更換感光鼓轉印帶裝置。如需有關重設感光鼓轉印帶裝置計數的指示, 請參閱 Utility Menu(公用程式功能表)。
Replace Fuser(更換加熱熔合組件)	更換加熱熔合組件。如需有關重設加熱熔合組件計數的指示,請參閱 Utility Menu(公用程式功能表)。
Replace Parts xxx (更換零件 xxx)	需要定期維護。這不包括加熱熔合組件的更換。
Replace WT. Pack(更換廢棄碳粉回收套件)	廢棄碳粉回收瓶幾乎已滿,即將需要更換。印表機大約還可以列印 50 頁,其後就無法繼續列印,直到更換廢棄碳粉回收瓶為止。
TMA Sensor Error (TMA 感應器錯誤)	偵測到校準錯誤。若要清除此訊息,請關閉印表機電源、重新安裝送 紙匣,然後開啓印表機電源。若繼續出現錯誤訊息,請電洽維修服務 事宜。
	請注意 :校正模式設為 ON (開)時,才會發生此錯誤。如需有關如何開啓或關閉校正功能的資訊,請參閱 Calibration (校正)。若校正功能設為 OFF (關),列印品質可能會受到影響。
Warming Up (暖機)	等待訊息清除。

維修服務訊息

顯示維修服務訊息時,錯誤指示燈會亮起,且印表機需要立即的協助。

Check Front Cover (檢查前蓋)	前蓋未穩妥地關上。打開前蓋,然後關上,直到它鎖定為止。
Close Back Cove(關上背板)	關上指定的門蓋,以清除本訊息。
Close Front Cover (關上前蓋)	
Close Top Cover(關上頂蓋)	
Data Error (資料錯誤)	偵測到無效的列印資料。若要清除本訊息:
	1 按下 ५/目,可使印表機離線。
	2 按住 🗙 3 秒以上,即可清除所有資料。
	3 按下 ų/≡,可使印表機回到線上狀態。

Error Recovery(錯誤回復)	 1 關閉印表機電源,然後檢查所有電纜連接。 2 將印表機重新開機。
	如果再次出現維修服務訊息,請聯絡維修服務單位,將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。
JAM-A Tray, Rear (夾紙 - A,送紙匣,後面)	已發生夾紙。移除夾住的紙張。如需其他資訊,請參閱 <i>軟體與說明文</i>
JAM-B, Rear (夾紙 - B,後面)	
JAM-C, Rear(夾紙 - C,後面)	
Output Tray Full(輸出紙匣已滿)	輸出紙匣已滿。從輸出紙匣中移除所有已列印的材質。
PM Error(頁面記憶體錯誤)	發生頁面記憶體錯誤。若要清除此訊息,請關閉印表機電源,等待 5 秒,然後開啓印表機電源。若繼續出現錯誤訊息,請電洽維修服務事宜。
Replace Toner x(更換碳粉 x)	顏色 "x" — K (黑色)、Y (鮮黃色)、M (洋紅色)或C (靛青 色)的碳粉 — 已達使用期限。請更換該顏色的碳粉匣。
ReplaceWT. Pack(更換廢棄碳粉回收套件)	廢棄碳粉回收瓶已滿,或找不到廢棄碳粉回收瓶。請更換或安裝廢棄 碳粉回收瓶。
Set Belt CG (設定轉印帶裝置計數)	找不到感光鼓轉印帶裝置,或感光鼓轉印帶裝置安裝不當。請安裝或 將感光鼓轉印帶裝置重新放入定位。如需有關安裝感光鼓轉印帶裝置 的其他資訊,請參閱軟體與說明文件光碟片上的用戶手冊。
Set Fuser Unit (設定加熱熔合組件)	找不到加熱熔合組件,或加熱熔合組件安裝不當。請安裝或將加熱熔 合組件重新放入定位。如需有關安裝加熱熔合組件的其他資訊,請參 閱軟體與說明文件光碟片上的用戶手冊。
Set Transfer Roll (設定轉印滾輪)	找不到轉印滾輪,或轉印滾輪安裝不當。請安裝或將轉印滾輪重新放 入定位。
Set Trayx(設定送紙匣 x)	找不到送紙匣,或送紙匣安裝不當。請安裝或將所指出的送紙匣重新 放入定位。如需有關安裝送紙匣的其他資訊,請參閱軟體與說明文件光 碟片上的用戶手冊。
Set x Toner CG (設定 x 碳粉匣)	找不到顏色 "x" — K (黑色)、Y (鮮黃色)、M (洋紅色)或C (靛 青色) — 的碳粉,或其安裝不當。請安裝或將所指出的碳粉匣重新放 入定位。如需有關安裝碳粉匣的其他資訊,請參閱 <i>軟體與說明文件</i> 光 碟片上的 <i>用戶手冊</i> 。
SVC хоох ERROR (SVC хоох 錯誤)	 關閉印表機電源,然後檢查所有電纜連接。 將印表機重新開機。 如果再次出現維修服務訊息,請聯絡維修服務單位,將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。
Toner CG Error (碳粉匣計數錯誤)	安裝了無效的碳粉匣。請移除碳粉匣,然後安裝支援的碳粉匣。
Trayx Load уууу (送紙匣 x 載入 уууу)	指定的送紙匣 (x) 中沒有正確的材質尺寸 (yyyy)。請載入所指出的材質尺寸。請參閱 Media size indications (yyyy) (材質尺寸指示 (yyyy)), 取得其他資訊。
Trayy Load zzzz (送紙匣 y 載入 zzzz)	指定的送紙匣 (x) 中沒有正確的材質類型 (zzzz)。請載入所指出的材 質類型。請參閱 Media type indications (zzzz) (材質類型指示 (zzzz)),取得其他資訊。

Media size indications (yyyy) (材質尺寸指示 (yyyy))

指示	材質尺寸
A4(A4 紙張)	A4 紙張
A5(A5 紙張)	A5 紙張
B5(B5 紙張)	B5 紙張 - ISO 或 B5 紙張 - JIS
EXE.(Executive 紙張)	Executive 紙張
LGL.(Legal 紙張)	Legal 紙張
LTR.(Letter 紙張)	Letter 紙張
HLT.(半 Letter 紙張)	半 Letter 紙張
#10(10 號信封)	商業用紙 10 號信封
DL(DL 信封)	國際 DL 信封
Free(隨意)	使用者定義

Media type indications (zzzz) (材質類型指示 (zzzz))

指示	材質尺寸
Thin(薄)	薄型紙張
Plain(普通紙)	普通紙
MThic(厚 - M)	厚紙張
Thic1(厚 - 1)	厚紙張
Thic2(厚 - 2)	厚紙張
Label(貼紙)	貼紙
Env1 (信封 1)	信封
Env2(信封 2)	厚信封
Trans(專用透明投影膠片)	專用透明投影膠片
Spec.(特殊紙張)	特殊紙張

索引

С

Calibrating (正在校準) 12 Cancel Job (取消工作) 11 Check Front Cover (檢查前蓋) 12 Check Output Tray (檢查輸出紙匣) 12 Check Sum Error (總和檢查錯誤) 11 Check Toner xxxx (檢查碳粉 xxxx) 12 Close Back Cove (關上背板) 12 Close Front Cover (關上前蓋) 12 Close Top Cover (關上頂蓋) 12 Completed (已完成) 11 Connection Error (連線錯誤) 11

D

Data Error (資料錯誤) 12 Decompressing (正在解壓縮) 11 Downloading (下載中) 11 Duplicate IPaddr (IP 位址重複) 12

Ε

Error Recovery (錯誤回復) 13 Executing (正在執行) 11

F

Firmware Update (韌體更新) 11 Format Error (格式錯誤) 11

I

Init EEPOROM (起始 EEPOROM) 11

J

JAM-A Tray, Rear (夾紙 - A,送紙匣,後面) 13 JAM-B, Rear (夾紙 - B,後面) 13 JAM-C, Rear (夾紙 - C,後面) 13

Ν

Not Ready (尙未備妥) 11

0

Output Tray Full (輸出紙匣已滿) 13

Ρ

Please Wait(請稍候) 11 PM Error(頁面記憶體錯誤) 13 Printing(列印中) 11

R

Ready(備妥) 11 Replace Belt CG(更換轉印帶裝置計數) 12 Replace Fuser(更換加熱熔合組件) 12 Replace Parts xxx(更換零件 xxx) 12 Replace Toner x(更換碳粉 x) 13 Replace WT. Pack(更換廢棄碳粉回收套件) 12, 13 Reset(重設) 11

S

Set Belt CG (設定轉印帶裝置計數) 13 Set Fuser Unit (設定加熱熔合組件) 13 Set Transfer Roll (設定轉印滾輪) 13 Set Trayx (設定送紙匣 x) 13 Set x Toner CG (設定 x 碳粉匣) 13 SVC xxx ERROR (SVC xxx 錯誤) 13

Т

Test finished (已完成測試) 11 Test xx (測試 xx) 11 Time Out Error (逾時錯誤) 11 TMA Sensor Error (TMA 感應器錯誤) 12 Toner CG Error (碳粉匣計數錯誤) 13 Toner Sensing (碳粉感應) 11 Trayx Load yyyy (送紙匣 x 載入 yyyy) 13 Trayy Load zzzz (送紙匣 y 載入 zzzz) 13

W

Warming Up (暖機) 12

五畫

功能表圖 5

盖八

返回按鈕 5

九畫

按鈕 返回 5 停止 4 指示燈 4 面板 操作員 4 顯示幕 5 索引

十一畫 _{停止按鈕}4

十四畫 圖,功能表 5

導覽按鈕 5 操作面板 4



顯示幕面板 5