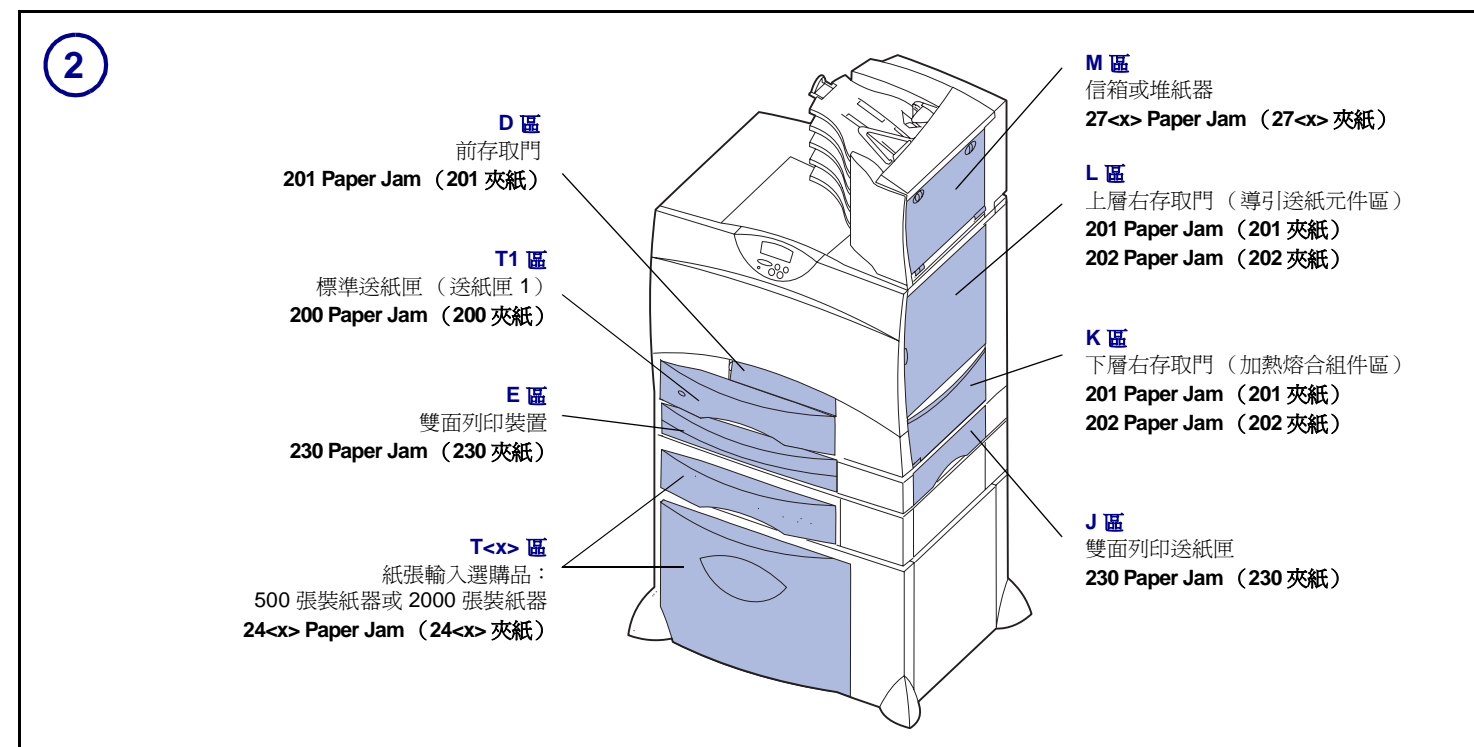
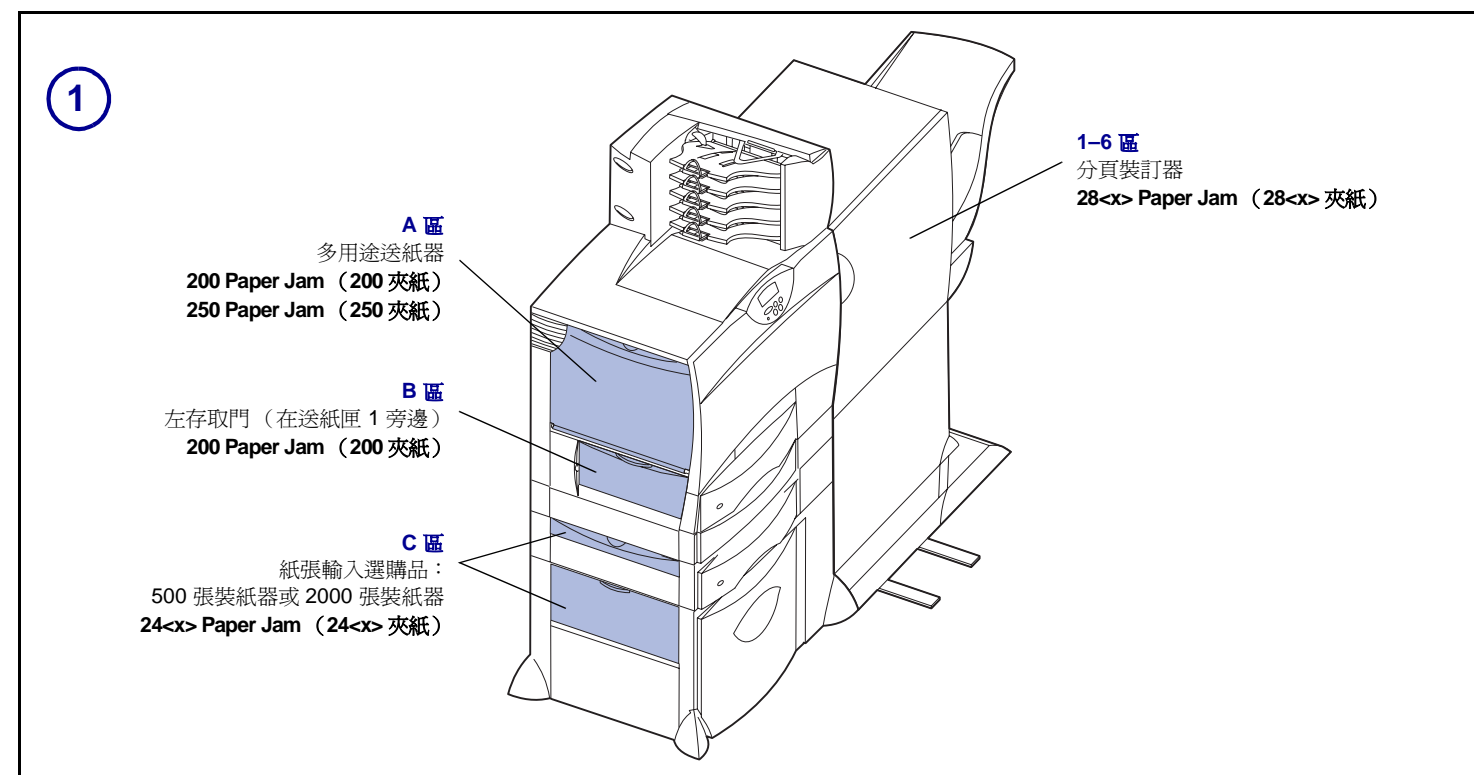


清除夾紙

存取門與送紙匣

下圖顯示印表機可能發生夾紙的區域。



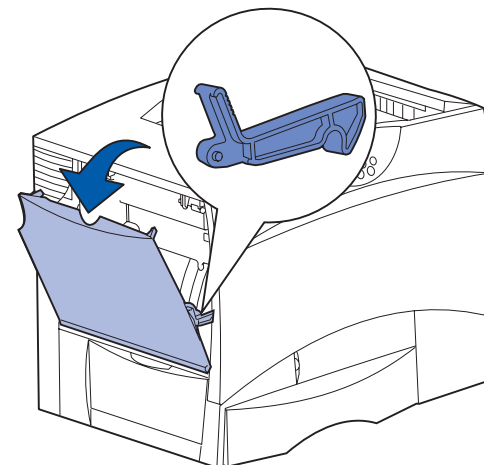
清除整個送紙路徑

發生夾紙時，印表機會停止作業，並顯示 **2<xx> Paper Jam** (**2<xx>** 夾紙) 和一則要求您清除某些特定印表機區域的訊息。

清除下列區域後，請確認印表機所有的蓋子、門和送紙匣都已經關好或放置妥當，然後按下 **Go** (執行) 來回復列印。

A 區

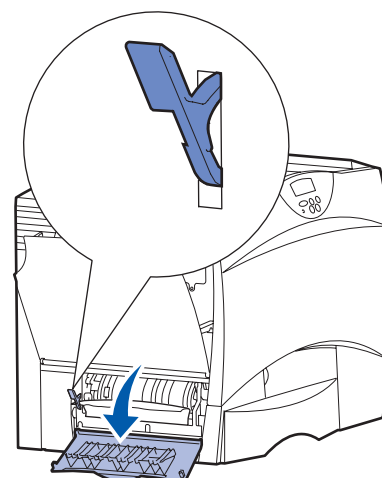
- 1 若您使用的是多用途送紙器，請鬆開多用途送紙器兩側的推桿，打開後將它平放。



- 2 請移除所有的夾紙，再讓送紙器回到它原來的工作崗位。

B 區

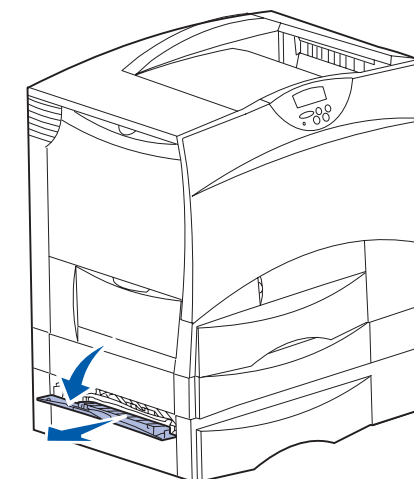
- 1 打開左存取門。
- 2 將推桿往下拉，直到它停止。



- 3 移除夾紙。
- 4 將推桿推回原來垂直的位置。
- 5 把門關上。

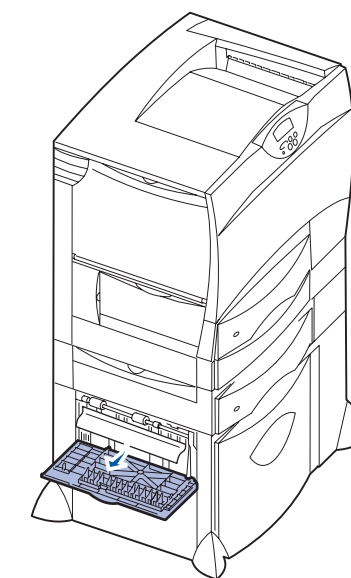
C 區

- 1 如果您擁有一或多個選購性 500 張裝紙器：
 - a 打開 500 張裝紙器的存取門。取出夾紙時，同時按下存取門。



請注意： 請確認是否已正確載入整疊紙張，並已將紙疊完全推入送紙匣中。

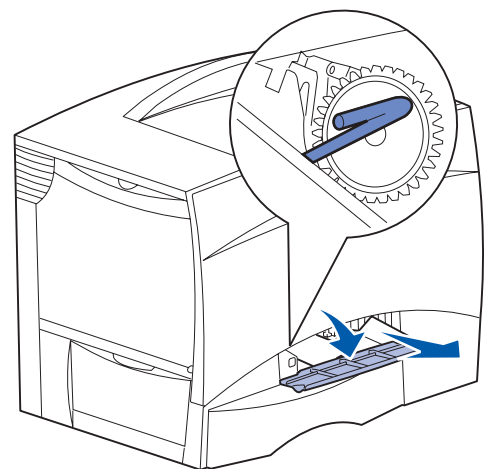
- b 把門關上。
- 2 如果您擁有一個選購性 2000 張裝紙器：
 - a 打開 2000 張裝紙器的存取門。將夾紙往下拉出滾輪。



- b 把門關上。

D 區

- 1 打開前存取門。
- 2 將左上角的推桿往下壓。取出影像轉印套件下方滾輪中的夾紙。



請注意： 可能會有未加熱熔合的碳粉。

T1 區

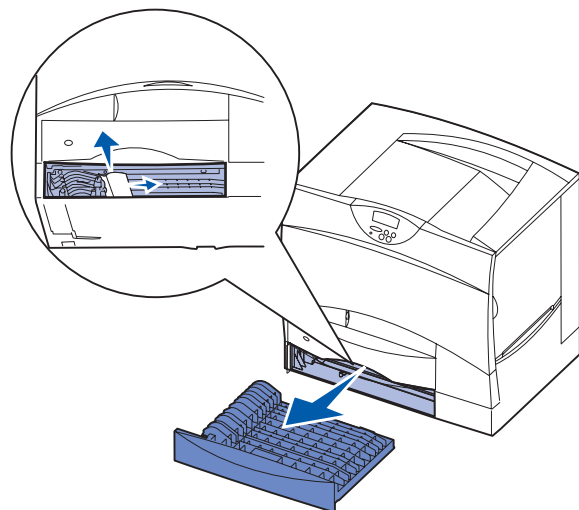
- 1 如果清除 B 區後，仍沒有把夾紙清除，這時請小心地打開送紙匣 1。然後移除所有的夾紙。

請注意： 請確認紙張已完全推入送紙匣中。

- 2 關上送紙匣 1。

E 區

- 1 將雙面列印裝置整個拉出印表機。請檢查印表機內部，並移除卡在滾輪中的所有夾紙。另外，亦請檢查內部上側，滾輪上方可能會有一些夾紙。



- 2 將雙面列印裝置重新安裝到印表機中。

T<x> 區

- 1 如果您無法從 C 區清除所有 500 張裝紙器的夾紙：
 - a 請小心地打開送紙匣 2 到送紙匣 4（所有的 500 張送紙匣），然後取出夾紙。

請注意： 請確認紙張已完全推入送紙匣中。

- b 關上送紙匣 2 到送紙匣 4。

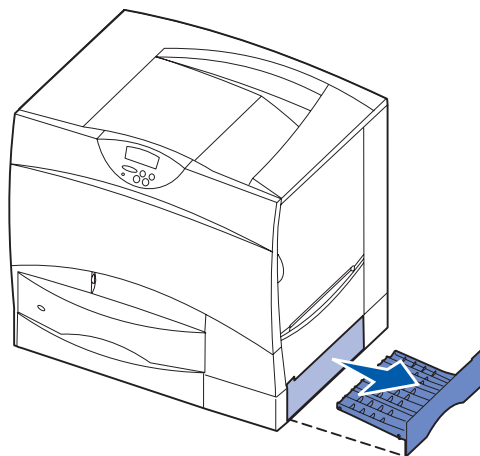
- 2 如果您無法從 C 區清除 2000 張裝紙器的夾紙：

- a 打開 2000 張裝紙器。

- b 取出所有的夾紙，然後關上 2000 張裝紙器。

J 區

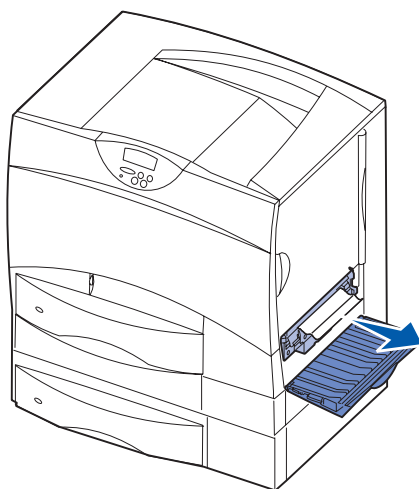
- 1 卸下雙面列印送紙匣。



- 2 移除所有的夾紙，然後重新安裝送紙匣。

K 區

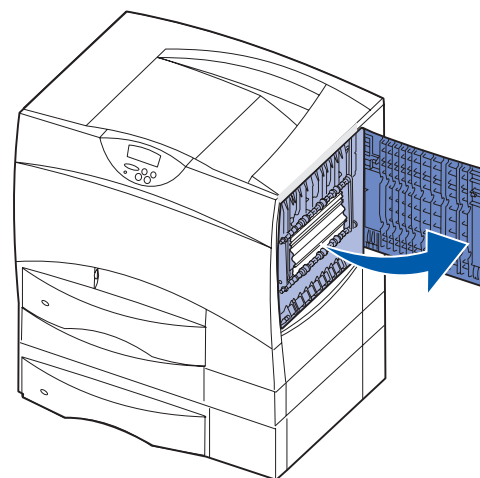
- 1 打開右下方存取門。



- 2 移除所有的夾紙，然後把門關上。

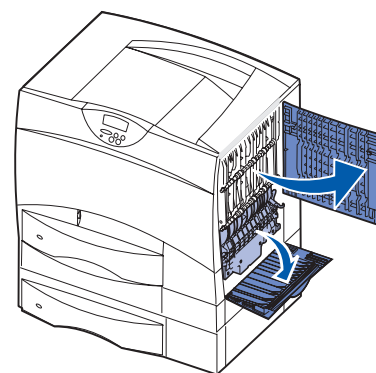
L 區

- 1 打開右上方存取門。



- 2 移除滾輪中的夾紙，然後把門關上。

清除加熱熔合組件的夾紙

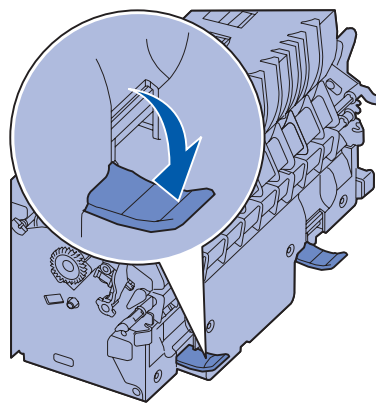


- 1 請清除送紙路徑。若夾紙錯誤訊息仍未消失，請跳至步驟 2。

- 2 打開上層右存取門和下層右存取門（L 區與 K 區）。

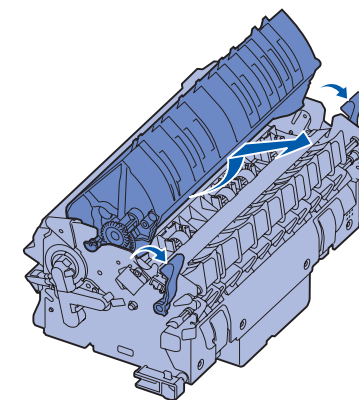
請當心： 加熱熔合組件的溫度可能很高。請先讓它冷卻後，再繼續操作。

- 3 將卡桿往下拉。卡桿會滑向中央，並鬆開加熱熔合組件。

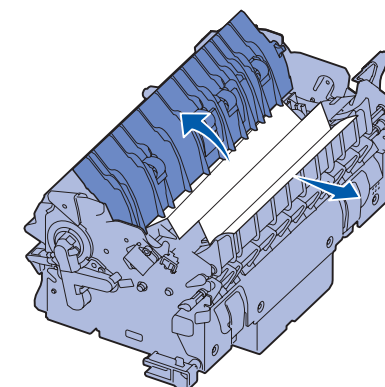


- 4 將加熱熔合組件拉出印表機，然後放在乾淨而平坦的表面上。

- 5 鬆開罩框，將它放在一旁。



- 6 掀開加熱熔合組件滾輪的蓋板，然後移除夾紙。



- 7 關上加熱熔合組件滾輪的蓋板。

- 8 將罩框放回加熱熔合組件原來的位位置。

- 9 將加熱熔合組件插回印表機。

- 10 讓卡桿往外滑，然後再往上拉，使卡桿重新卡緊。

- 11 把門關上。

清除影像轉印套件、信箱（M 區）或堆紙器（M 區）的夾紙

請參閱出版品光碟片，取得有關清除影像轉印套件、信箱或堆紙器夾紙的指示。

清除分頁裝訂器的夾紙（1-6 區）

請參閱安裝分頁裝訂器與用戶手冊，取得有關清除分頁裝訂器夾紙的指示。

若您仍需要協助

- 1 關閉印表機電源，然後再重新開機。
- 2 若您需要其他協助，請聯絡您的網路管理者或詢問您的資訊設備支援部門。