

說明指南

快速參考頁

其他可用的「快速參考」頁有：

- 色彩品質指南
- 列印指南
- 連線指南
- 列印材質指南
- 清除夾紙指南
- 列印品質指南
- 重複性瑕疵指南
- 耗材指南
- 移動指南

安裝手冊

安裝手冊 提供有關安裝印表機及其選購品的資訊。

出版品光碟片 / 使用者參考手冊

出版品光碟片內含 *使用者參考手冊*，該手冊提供以下各項的相關資訊：載入紙張、清除錯誤訊息、訂購及更換耗材、安裝保養套件，以及疑難排解等項目。另外，它也提供管理者所需的一般資訊。

出版品光碟片上的資訊也可從 Lexmark 的網站 www.lexmark.com/publications 取得。

驅動程式光碟片

驅動程式光碟片內含可用來啟動印表機並使其運作的印表機驅動程式。

它也可能有印表機公用程式、螢幕字型及其他說明文件。

Lexmark 網站

請造訪 Lexmark 網站 www.lexmark.com，以取得更新的印表機驅動程式、公用程式及其他印表機說明文件。

連線指南

請遵循下列步驟，將印表機正確連接到電腦或網路系統：

- 1 第 1 頁「[連接電纜與電源線](#)」。
- 2 第 3 頁「[安裝本端列印適用的驅動程式](#)」。
- 3 第 8 頁「[驗證印表機安裝](#)」。
- 4 第 9 頁「[配置 TCP/IP](#)」。
- 5 第 10 頁「[安裝網路列印適用的驅動程式](#)」。

連接電纜與電源線

連接本端電纜

USB 電纜

USB 連接埠是所有機型的標準連接埠。Windows 98 SE、Windows Me、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003 等作業系統都支援 USB 連線。有些 UNIX、Linux 與 Macintosh 電腦也支援 USB 連線。請參閱電腦作業系統說明文件，確定您的系統是否支援 USB 連線。

若要將印表機連接到電腦：

- 1 使用 USB 電纜，將印表機連接到電腦。請務必使電纜上的 USB 符號與印表機上的 USB 符號相符。
- 2 將印表機電源線的一端插入印表機背部的插座，再將另一端插入妥善接地的插座。
- 3 開啓印表機電源。

印表機完成內部測試後，會出現 **Ready**（備妥）訊息，表示印表機已經可以接收列印工作。如果您在顯示幕上看到的訊息不是 **Ready**（備妥），請參閱出版品光碟片，取得有關清除訊息的指示。

- 4 請繼續移至第 3 頁「[安裝本端列印適用的驅動程式](#)」。

平行電纜

平行埠是基本機型的標準平行埠，並適用於所有網路型的選購卡。請參閱印表機的**安裝手冊**，取得其他資訊。

如果您將選購性「平行介面卡」安裝在網路型或網路雙面列印型印表機，您需要一條**1284 A-C** 平行電纜。

- 1 使用 **1284 A-C** 平行電纜將印表機連接到電腦。
- 2 將印表機電源線的一端插入印表機背部的插座，再將另一端插入妥善接地的插座。

序列電纜

如果您已經安裝選購性「序列介面卡」，您可使用序列電纜來連接印表機與本端電腦。序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常會比平行列印慢，不過，在印表機與電腦距離很遠，或沒有平行介面可供使用的情況下，序列列印仍是比較理想的選擇。

序列埠需要一條可支援 **RS-232** 連線的相容序列電纜。

- 1 使用序列電纜將印表機連接到電腦。
- 2 將印表機電源線的一端插入印表機背部的插座，再將另一端插入妥善接地的插座。

連接網路 電纜

您可使用標準網路電纜將印表機連到網路。

乙太網路電纜

「10BaseT/100BaseTx 高速乙太網路」連接埠是網路型印表機的標準連接埠。

若要將印表機連到網路：

- 1 請確定印表機的電源已經關閉，並拔下電源線。
- 2 請使用和您網路相容的標準網路配線，將印表機連接到 **LAN** 節點或集線器。印表機會自動調整，以搭配網路速度。
- 3 將印表機電源線的一端插入印表機背部的插座，再將另一端插入妥善接地的插座。

請注意： 如果您已安裝選購性 2000 張裝紙器，請將印表機電源跳接線插入裝紙器背部，再將裝紙器的電源線插入妥善接地的插座。

- 4 開啓印表機電源。

印表機完成內部測試後，會出現 **Ready**（備妥）訊息，表示印表機已經可以接收列印工作。

如果您在顯示幕上看到的訊息不是 **Ready**（備妥），請參閱出版品光碟片，取得有關清除訊息的指示。

- 5 開啓電腦與其他週邊裝置的電源。
- 6 繼續執行第 8 頁「**驗證印表機安裝**」。

其他網路選購品

本印表機也可使用光纖與無線網路選購品。如果您要檢視其他網路選購品的電纜安裝方式，請啓動驅動程式光碟片，然後按一下「**檢視說明文件**」。接著，找出「**MarkNet** 列印伺服器」的相關資訊。

安裝本端列印適用的驅動程式

本端印表機是使用 USB 或平行電纜連接至您電腦的印表機。如果您的印表機是連接到網路，而不是連接到電腦，請略過本步驟，並繼續執行第 8 頁「驗證印表機安裝」。

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。安裝驅動程式的程序視您所使用的作業系統而定。

請注意： 在 Windows 作業系統中，您可略過硬體精靈，並使用驅動程式光碟片來安裝印表機驅動程式。請啓動光碟片，並遵循指示來安裝印表機軟體。

請從下表中選取您的作業系統和電纜，來尋找驅動程式安裝指示。

作業系統	電纜	跳至頁碼 ...
Windows XP ; Windows Server 2003	USB * 或平行電纜	3
Windows 2000	USB * 或平行電纜	4
Windows Me	USB * 或平行電纜	4
Windows 98	USB * 或平行電纜	5
Windows NT 4.x	限用平行電纜	5
Windows 95	限用平行電纜	6
Macintosh	限用 USB	6
UNIX/Linux	USB 或平行電纜	7

* 如果您在印表機及電腦開啓時連接 USB 印表機電纜，Windows 硬體精靈會立即啓動。請找出作業系統適用的指示，並依指示回答即插即用畫面。

Windows

除了下列驅動程式安裝指示外，您可能還需參閱您的電腦及 Windows 軟體所隨附的說明文件。

安裝之前

某些版本的 Windows 軟體可能已內含可供本印表機使用的系統印表機驅動程式。這可能意味著，在比較新的 Windows 版本中，安裝程序似乎是自動進行。系統驅動程式對於簡單的列印可以處理的很好，但是它們所包含的功能比我們的強化自訂驅動程式來得少。

請注意： 安裝自訂驅動程式後，它並不會取代系統驅動程式。此外，還會建立一個不同的印表機物件，而該印表機物件會出現在「印表機」資料夾中。

如果要取得自訂驅動程式的所有功能，您必須使用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片來安裝自訂印表機驅動程式。

搭配 USB 或平行電纜使用 Windows XP 或 Windows Server 2003

當「找到新硬體精靈」畫面出現時：

- 1 將驅動程式光碟片插入。如果光碟片自動啓動，請結束光碟片。按一下「下一步」。

請注意： 您必須有管理存取權，才能在 Windows XP 商用版中將印表機驅動程式安裝在電腦上。

- 2 瀏覽驅動程式光碟片上印表機驅動程式的位置：

D:\drivers\win_2000\

- 3 按一下「下一步」。
- 4 不要處理下兩則訊息，然後按一下「繼續安裝」。本印表機已經過完整測試，並與 Windows XP 和 Windows Server 2003 相容。接著精靈會複製所有必要的檔案，然後安裝印表機驅動程式。
- 5 軟體安裝完成時，請按一下「完成」。
- 6 列印測試頁來驗證印表機設定

搭配 USB 或平行電纜使用 Windows 2000

當「找到新硬體精靈」畫面出現時：

- 1 將驅動程式光碟片插入。如果光碟片自動啓動，請結束光碟片。按一下「**下一步**」。
請注意： 您必須有管理存取權，才能將印表機驅動程式安裝在電腦上。
- 2 選取「**搜尋適用的驅動程式**」，然後按一下「**下一步**」。
- 3 只選取「**指定位置**」，然後按一下「**下一步**」。
- 4 瀏覽驅動程式光碟片上印表機驅動程式的位置：
D:\Drivers\Win_2000
- 5 按一下「**開啓舊檔**」，然後按一下「**確定**」。
- 6 按一下「**下一步**」，安裝所顯示的驅動程式。您不必處理本驅動程式未經數位簽章的訊息。
- 7 軟體安裝完成時，請按一下「**完成**」。
- 8 列印測試頁來驗證印表機安裝。

搭配 USB 或平行電纜使用 Windows Me

USB 連接埠驅動程式與強化型自訂列印驅動程式兩者都必須安裝。

當「找到新硬體精靈」畫面出現時：

- 1 將驅動程式光碟片插入。如果光碟片自動啓動，請結束光碟片。按一下「**下一步**」。
- 2 選取「**自動搜尋更好的驅動程式 (建議使用)**」，然後按一下「**下一步**」。這時精靈會搜尋 USB 連接埠驅動程式。該驅動程式的名稱會與印表機名稱類似。
- 3 找到 USB 連接埠驅動程式後，請按一下「**結束**」。
- 4 選取「**自動搜尋更好的驅動程式 (建議使用)**」，然後按一下「**下一步**」。這時精靈會搜尋印表機驅動程式。
- 5 從清單中選取您的印表機與驅動程式，然後按一下「**確定**」。請確認所選驅動程式的語言正是您所要使用的語言。
D:\Drivers\WIN_9X\<LANGUAGE>
- 6 印表機驅動程式安裝完成後，請按一下「**完成**」。
- 7 使用預設印表機名稱，或鍵入印表機唯一名稱，然後按一下「**下一步**」。
- 8 按一下「**是 - (建議列印)**」，然後按一下「**完成**」來列印測試頁。
- 9 測試頁印出後，請按一下「**是**」來關閉視窗。
- 10 按一下「**完成**」來完成安裝程序並關閉精靈。現在您已備妥可以開始列印。

搭配 USB 或平行電纜使用 Windows 98

USB 連接埠驅動程式與強化型自訂列印驅動程式兩者都必須安裝。

請注意： 您所看到的畫面也許會跟指示中的畫面不同，這取決於您的電腦上所安裝的軟體與印表機。

當「新增硬體精靈」畫面出現時：

- 1 插入驅動程式光碟片，然後按一下「下一步」。如果光碟片自動啟動，請結束光碟片。
- 2 選取「搜尋裝置最適用的驅動程式 - 建議使用」，然後按一下「下一步」。
- 3 只選取「CD-ROM 光碟機」，然後按一下「下一步」。
- 4 等精靈找到 USB 連接埠驅動程式後，請按一下「下一步」。
- 5 安裝完成 USB 連接埠驅動程式後，請按一下「完成」。
- 6 按一下「下一步」。
- 7 選取「搜尋最適用的驅動程式（建議使用）」，然後按一下「下一步」。
- 8 選取「指定位置」。
- 9 瀏覽驅動程式光碟片上印表機驅動程式的位置：
D:\Drivers\WIN_9X
- 10 按一下「確定」。
- 11 找到印表機驅動程式後，請按一下「下一步」。
- 12 使用預設印表機名稱，或鍵入印表機唯一名稱，然後按一下「下一步」。
- 13 選取「是」來列印測試頁，然後按一下「完成」。這時所有必要檔案都已安裝到電腦上。
- 14 測試頁印出後，請按一下「是」來關閉訊息視窗。
- 15 按一下「完成」來完成安裝程序。現在您已備妥可以開始列印。

搭配平行電纜使用 Windows NT

安裝驅動程式最簡單的方式就是使用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片。

請注意： Windows NT 作業系統不支援 USB。

- 1 將驅動程式光碟片插入。
- 2 按一下「安裝印表機與軟體」。
請注意： 您必須有管理存取權，才能將印表機驅動程式安裝在電腦上。
- 3 按一下「印表機」。
- 4 按「同意」，接受授權合約。
- 5 選取「快速安裝」，然後按一下「下一步」。
- 6 選取您要使用的連接埠，然後選取您在安裝的印表機。
- 7 按一下「完成」來完成安裝程序。現在您已備妥可以開始列印。

搭配平行電纜使用 Windows 95

當「更新裝置驅動程式精靈」畫面出現時：

- 1 將驅動程式光碟片插入。如果光碟片自動啟動，請結束光碟片。

如果在作業系統上找到了與系統相容的驅動程式，「精靈」便會安裝該驅動程式。

如果在作業系統上找不到與系統相容的驅動程式，請按一下「其它位置」。

請注意： Windows 95 作業系統不支援 USB。

- 2 瀏覽驅動程式光碟片上印表機驅動程式的位置：

D:\drivers\win_9x\english

- 3 按一下「確定」。
- 4 按一下「完成」。這時會出現「新增印表機精靈」畫面。
- 5 使用預設印表機名稱，或鍵入印表機唯一名稱，然後按一下「下一步」。
- 6 按一下「是 - 建議列印」來列印測試頁。
- 7 按一下「完成」。驅動程式檔案複製到電腦後時，測試頁便會傳送到印表機。現在您已備妥可以開始列印。

Macintosh

您必須使用 Macintosh OS 8.6 或更新的版本，才能進行 USB 列印。如果要以本端方式列印到有連接 USB 的印表機，您必須建立桌面印表機圖像 (Macintosh 8.6-9.x) 或在 Print Center 建立佇列 (Macintosh OS X)。

建立桌面印表機圖像 (Macintosh 8.6-9.x)

- 1 將印表機「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」安裝在電腦上。
 - a 將驅動程式光碟片插入。
 - b 按 **Classic** 兩下，然後按兩下印表機安裝程式套裝軟體。

請注意： PPD 檔可提供給 Macintosh 電腦有關印表機功能的詳細資訊。

 - c 選取您要使用的語言，然後按「好」。
 - d 閱讀授權合約後，請按「接受」。
 - e 看完讀我檔案後，請按「繼續」。
 - f 選取預設的紙張尺寸。
 - g 在「簡易安裝」畫面上，按「安裝」。這時所有必要檔案都已安裝到電腦上。
 - h 安裝程序完成時，請按「結束」。

- 2 執行下列其中一項：

Macintosh 8.6 - 9.0：開啓 **Apple LaserWriter**。

Macintosh 9.1 - 9.x：開啓 **Applications**，然後按工具程式。

- 3 在「桌面印表機工具程式」連按滑鼠兩下。
- 4 選取「印表機 (USB)」，然後按「好」。
- 5 在「USB 印表機選項」區中，按「更改」。

如果您的印表機沒有出現在「USB 印表機選項」列表中，請確定 USB 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經啟動。

- 6 選取印表機的名稱，然後按「好」。這時您的印表機會出現在原始的「印表機 (USB)」視窗中。

- 7 在「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」區中，按「自動設定」。確定您印表機的 PPD 現在已經與您的印表機相符。
- 8 按「製作...」，然後按「儲存」。
- 9 指定印表機名稱，然後按「儲存」。您的印表機現在已經儲存為桌面印表機。

在 Print Center 中建立佇列 (Macintosh OS X)

- 1 將印表機「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」安裝在電腦上。
 - a 將驅動程式光碟片插入。
 - b 按 **Mac OS X** 兩下，然後按印表機安裝程式套裝軟體兩下。

請注意： PPD 檔可提供給 Macintosh 電腦有關印表機功能的詳細資訊。
 - c 在「授權」畫面中，選取「按鎖頭一下，以進行更改」。
 - d 輸入您的密碼，然後按「好」。
 - e 按「歡迎使用」畫面上的「繼續」，閱讀讀我檔案後，請再按「繼續」。
 - f 按「同意」，接受授權合約。
 - g 「選取目標」，然後按「繼續」。
 - h 在「簡易安裝」畫面上，按「安裝」。這時所有必要檔案都已安裝到電腦上。
 - i 安裝程序完成時，請按「關閉」。
- 2 開啓 Finder，按 **Applications**，然後按「工具程式」。
- 3 按 **Print Center** 兩下。
- 4 執行下列其中一項：
 - 如果有連接 **USB** 的印表機有出現在「印表機列表」中，您便可結束 **Print Center**。這時已為您的印表機建立佇列。
 - 如果有連接 **USB** 的印表機沒有出現在「印表機列表」中，請確認 **USB** 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經啓動。該印表機出現在「印表機列表」後，您便可結束 **Print Center**。

UNIX/Linux

許多 UNIX 和 Linux 平台（如 Sun Solaris 和 Red Hat）都可支援本端列印。

驅動程式光碟片提供某些印表機驅動程式套裝軟體。每個套裝軟體中的 *用戶手冊* 都有詳細指示，告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用印表機。

所有的印表機驅動程式套裝軟體都支援使用平行連線的本端列印。Sun Solaris 系統的驅動程式套裝軟體，還支援使用 USB 連接 Sun Ray 設備與 Sun 工作站。

驗證印表機安裝

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁，來複查預設的印表機設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

請注意： 有關如何使用印表機操作面板以及變更功能表設定的其他資訊，請參閱出版品光碟片。

- 1 確定印表機電源已經開啓。
- 2 持續按下 **Menu**（功能表），直到您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表），然後按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 **Print Menu**（列印功能表），然後按下 **Select**（選取）來列印該頁。

這時顯示幕上會出現 **Printing Menu**（正在列印功能表）訊息。

- 4 請驗證您安裝的選購品，是否正確列在 **Installed Features**（已安裝特性）的下方。

如果已安裝的選購品並未列示出來，請關閉印表機電源、拔下電源線，再重新安裝該選購品。

- 5 請驗證已安裝的記憶體容量，是否正確列在 **Printer Information**（印表機資訊）之下。
- 6 請驗證送紙匣的配置是否符合您載入紙張的尺寸與類型。

列印網路設定頁

如果印表機連到網路上，請列印網路設定頁，來驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊，可協助您配置網路的列印作業。

請注意： 如果有安裝 **MarkNet** 列印伺服器，您會在顯示幕上看到 **Print Net1 Setup**（列印網路 1 設定）。

- 1 確定印表機電源已經開啓。
- 2 按住 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 連續按下 **Menu**（功能表）當您看到 **Print Net Setup**（列印網路設定）時再按下 **Select**（選取）。此時會印出網路設定頁，而印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。
- 4 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status**（狀態）為 **Connected**（已連接）。

如果 **Status**（狀態）為 **Not Connected**（未連線），則表示 **LAN** 節點可能不在作用中，或網路纜線發生問題。請洽詢網路支援人員尋求解決方案，然後再印一張網路設定頁，來驗證您是否已連到網路上。

配置 TCP/IP

如果您的網路可使用 TCP/IP，建議您將 IP 位址指定給印表機。

指定印表機 IP 位址

如果您的網路使用 DHCP，那麼，在您將網路電纜連接到印表機之後，網路會自動指定一個 IP 位址給印表機。

- 1 列印網路設定頁。
- 2 找出網路設定頁上“TCP/IP”表頭下方的位址。
- 3 請移至第 8 頁「[驗證印表機安裝](#)」，並開始執行步驟 2。

請注意： 您可在隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片線上說明文件中找到設定 IP 位址的其他方法的指示。啟動光碟片，然後按一下「[檢視說明文件](#)」▶「[網路印表機安裝](#)」。

如果您的網路不是使用 DHCP，您必須以手動方式將 IP 位址指定給印表機。

其中最簡便的方法就是使用操作面板：

- 1 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Network Menu**（網路功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Standard Network**（標準網路）時，再按下 **Select**（選取）。

如果您所購買的印表機已在印表機系統主機板上備有網路連接埠，便會出現 **Standard Network**（標準網路）。如果選購卡插槽中有安裝 **MarkNet™** 列印伺服器，您會看到 **Network Option 1**（網路選項 1）。

- 3 按住 **Menu**（功能表），等您看到 **Std Net Setup**（標準網路設定）（或 **Network 1 Setup**（網路 1 設定））時，再按下 **Select**（選取）。

- 4 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **TCP/IP** 時，再按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Set IP Address**（設定 IP 位址）時，再按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表）來增減各個數字，即可變更位址。按下 **Select**（選取），可移到下一個區段。完成時，請按下 **Select**（選取）。
隨即短暫顯示 **Saved**（已儲存）訊息。
- 7 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Set IP Netmask**（設定 IP 網路遮罩）時，再按下 **Select**（選取）。
- 8 重複步驟 6 來設定「IP 網路遮罩」。
- 9 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Set IP Gateway**（設定 IP 閘道）時，再按下 **Select**（選取）。
- 10 重複步驟 6 來設定「IP 閘道」。
- 11 完成後按下 **Go**（執行），讓印表機返回 **Ready**（備妥）狀態。

驗證 IP 設定

- 1 列印另一頁網路設定頁。看看 TCP/IP 表頭下方，確定其中的 IP 位址、網路遮罩以及閘道是否跟您期望的一樣。
- 2 Ping 印表機來驗證印表機是否有回應。例如，在網路電腦的指令提示下，鍵入“ping”及新的印表機 IP 位址（例如，192.168.0.11）：

```
ping xxx.xxx.xxx.xxx
```

如果印表機是在網路上運作，您應該會收到一則回覆訊息。

安裝網路列印適用的驅動程式

在您指定並驗證 TCP/IP 設定後，便可準備將印表機驅動程式安裝在每一部網路電腦上。

作業系統	跳至頁碼 ...
Windows	10
Macintosh	13
UNIX/Linux	14
NetWare	14

Windows

在 Windows 環境中，您可將網路印表機配置成直接列印或分享列印。這兩種網路列印方法都必須安裝印表機驅動程式及建立網路印表機連接埠。

支援的印表機驅動程式

- Windows 系統印表機驅動程式
- 自訂印表機驅動程式

系統驅動程式內建在 Windows 作業系統中。自訂驅動程式則由驅動程式光碟片提供。

支援的網路印表機連接埠

- Microsoft IP port — Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003
- 印表機網路連接埠 — Windows 95/98/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003

如果是要使用基本的印表機功能，您可安裝系統印表機驅動程式，並使用系統網路印表機連接埠，如 LPR 或標準 TCP/IP 連接埠。系統印表機驅動程式和連接埠可讓您維持一致的使用者介面，以使用網路上的所有印表機。不過，使用自訂印表機驅動程式與網路連接埠，可提供增強功能，如印表機的狀態警示。

請遵循列印配置和作業系統所指示的步驟來配置網路印表機：

列印配置	作業系統
直接 <ul style="list-style-type: none"> • 使用網路電纜（如乙太網路）直接將印表機連線到網路。 • 印表機驅動程式通常安裝在每部網路電腦上。 	Windows 95/98/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003
共用 <ul style="list-style-type: none"> • 使用本端電纜（如 USB）將印表機連線到網路上的某一部電腦。 • 印表機驅動程式安裝在連接到印表機的電腦上。 • 在驅動程式安裝作業期間，會將印表機設定為「共用」，讓其他網路電腦可以列印到該部印表機。 	Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003

使用 Windows 95/98/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003 進行直接列印

安裝自訂印表機驅動程式和網路連接埠：

- 1 啟動驅動程式光碟片。
- 2 按一下「**安裝印表機與軟體**」。
- 3 按一下「**印表機**」。
- 4 按「**同意**」，接受授權合約。
- 5 選取「**快速安裝**」，然後按一下「**下一步**」。
- 6 按一下「**建立新連接埠**」。
- 7 按一下「**新增連接埠**」。
- 8 選取「**TCP/IP 網路連接埠**」，然後按一下「**新增**」。
- 9 輸入建立連接埠所需的資訊。
 - a 指定一個邏輯連接埠名稱。

這個名稱可以是與印表機相關的任何名稱，如 **Color1-lab4**。建立連接埠後，此名稱會出現於「**連線方式**」畫面上的可用連接埠清單中。
- 請注意：如果您不知道 IP 位址，請列印網路設定頁，然後查看 TCP/IP 表頭下方。如需說明，請參閱第 8 頁「**列印網路設定頁**」。
- b 在文字框內輸入 IP 位址。
- c 按一下「**新增連接埠**」。
- 10 按一下「**完成**」直到返回「**連線方式**」畫面。
- 11 從清單中選取新建立的連接埠，然後選取您要安裝之印表機的機型和製造商（如果有的話）。
- 12 按一下「**完成**」來完成安裝程序。
- 13 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003 進行分享列印

將您的印表機連接到 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 電腦（當做伺服器）後，請遵循下列步驟來配置分享列印的網路印表機：

步驟 1：安裝自訂印表機驅動程式

- 1 啟動驅動程式光碟片。
- 2 按一下「**安裝印表機與軟體**」。
- 3 按一下「**印表機**」。
- 4 按「**同意**」，接受授權合約。
- 5 選取「**快速安裝**」，然後按一下「**下一步**」。
- 6 從清單中選取想要的連接埠，然後選取您要安裝之印表機的機型和製造商（如果有的話）。
- 7 按一下「**完成**」來完成安裝程序。
- 8 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

步驟 2：在網路上分享這部印表機

- 1 按一下「**開始**」▶「**設定**」▶「**印表機**」。
- 2 選取您剛才建立的印表機。
- 3 按一下「**檔案**」▶「**共用**」。
- 4 勾選「**共用**」勾選框，然後在「**共用名稱**」文字框中輸入名稱。
- 5 在「**其它驅動程式**」區中，選取要列印到這部印表機的所有網路用戶端的作業系統。
- 6 按一下「**確定**」。

請注意：如果您找不到檔案，可能會提示您提供伺服器作業系統光碟片。
- 7 請檢查以下各項，確認可成功共用印表機。
 - 現在「**印表機**」資料夾中的印表機物件會有一個共用指示標誌。例如，在 Windows NT 4.0 中，印表機物件下方會出現一隻手。
 - 瀏覽「**網路上的芳鄰**」。尋找伺服器的主電腦名稱，並尋找您指定給印表機的共用名稱。

步驟 3：將印表機驅動程式（或子集）安裝在網路用戶端上

使用指向即印的方法

請注意： 這是最好的系統資源使用方法。伺服器會處理驅動程式的修改和列印工作的處理程序。這種方式可讓網路用戶端以較快的速度返回應用程式。

採用這種方法，可將驅動程式資訊子集從伺服器複製到用戶端電腦。這是將列印工作傳送到印表機時所需的最基本的資訊。

- 1 在用戶端電腦的 Windows 桌面上，按兩下「**網路上的芳鄰**」。
- 2 找出伺服器電腦的主電腦名稱，然後按兩下該主電腦名稱。
- 3 用滑鼠右鍵按一下共用印表機名稱，然後按一下「**安裝**」。
- 4 這時會將驅動程式資訊從伺服器電腦複製到用戶端電腦，並會將新的印表機物件新增到「印表機」資料夾，請稍後幾分鐘。這項作業所需時間會根據網路資料流量和其他因素而有所差異。
- 5 關閉「網路上的芳鄰」。
- 6 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用點對點的方法

如果採用這種方法，印表機驅動程式會完整安裝在每一部用戶端電腦上。網路用戶端可保留驅動程式修改的控制。而用戶端電腦負責處理列印工作的處理程序。

- 1 按一下「**開始**」▶「**設定**」▶「**印表機**」。
- 2 按一下「**新增印表機**」來啟動「新增印表機」精靈。
- 3 按一下「**網路印表機伺服器**」。
- 4 從「共用印表機」清單中選取網路印表機。如果沒有列出該印表機，請在文字框中輸入該印表機的路徑。

路徑與以下所示路徑類似：

\\< 伺服器主電腦名稱 > \< 共用印表機名稱 >

請注意： 如果這是一部新的印表機，可能會提示您安裝印表機驅動程式。如果沒有可用的系統驅動程式，則您必須提供可用驅動程式的路徑。

伺服器主電腦名稱是指可供網路識別的伺服器電腦名稱。共用印表機名稱是指伺服器安裝程序進行期間所指定的名稱。

- 5 按一下「**確定**」。
- 6 選取是否要將這部印表機當做用戶端的預設印表機，然後按一下「**完成**」。
- 7 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

Macintosh

請注意：「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」可將印表機功能的詳細資訊提供給 UNIX 或 Macintosh 電腦。

如果要列印到網路印表機，每個 Macintosh 使用者都必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」，而且必須在電腦上（Mac OS 8.6 到 9.x）建立桌面印表機或在 Print Center (Mac OS X) 中建立列印佇列。請遵循各作業系統適用的指示。

Mac OS 8.6 到 9.x

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案

請注意： 如果這是第一次安裝印表機，您才需要安裝自訂 PPD。如果先前就已經安裝了印表機，請繼續執行「[步驟 2：建立桌面印表機](#)」。

- 1 將驅動程式光碟片插入光碟機。
- 2 在 **Classic**（傳統介面）上連按滑鼠兩下。
- 3 在「安裝程式」圖像上連按滑鼠兩下。
- 4 選取您的作業系統適用的語言，然後按「好」。
- 5 按「安裝」來安裝您印表機的 PPD 檔案。

步驟 2：建立桌面印表機

- 1 在「選擇週邊」中，選取 **LaserWriter 8** 驅動程式。
- 2 如果您有路由網路，請從列表中選取預設區域。如果您不知道應該選取哪個區域，請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 3 從列表中選取新的印表機。
- 4 如果您不知道應該選取哪部印表機，請查看 AppleTalk 表頭下方的「網路設定」頁，找出印表機的預設名稱。
- 5 按一下「製作...」。
- 6 確認「選擇週邊」中印表機名稱旁邊有一個圖像。
- 7 關閉「選擇週邊」視窗。
- 8 驗證印表機安裝程序（請參閱「[驗證印表機安裝程序](#)」）。

Mac OS X 10.1.2 版及更新版本

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案

- 1 將驅動程式光碟片插入光碟機。
- 2 按一下 **Mac OS X** ▶ **< 語言 >**。
例如，**Mac OS X** ▶ **English**。
- 3 在本印表機的安裝程式圖像上連按滑鼠兩下，以執行安裝程式。

步驟 2：在 Print Center 中建立列印佇列

- 1 按 **Applications** ▶「工具程式」▶ **Print Center**。
- 2 按「新增印表機」。
- 3 選擇 **AppleTalk**，做為連線方法。
- 4 如果您有路由網路，請從列表中選取區域。如果您不知道應該選取哪個區域，請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 5 從列表中選取新印表機，然後按「加入...」。

請注意： 如果您不知道應該選取哪部印表機，請查看 AppleTalk 表頭下方的「網路設定」頁，找出印表機的預設名稱。

- 6 驗證印表機安裝程序（請參閱「[驗證印表機安裝程序](#)」）。

驗證印表機安裝程序

- 1 按 **Applications** ▶ **TextEdit**。
- 2 選取「檔案」▶「列印」▶「摘要」。「摘要」視窗會顯示本印表機之已安裝的 PPD。
 - 如果出現在「摘要」視窗中的 PPD 檔案適用於您的印表機，表示已完成印表機設定。
 - 如果出現在「摘要」視窗中的 PPD 檔案不適用於您的印表機，請刪除 Print Center 中的列印佇列，然後重複執行第 13 頁「步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案」。

UNIX/Linux

本印表機可支援 UNIX 網路環境，也可支援 Linux 網路環境。

如需有關在 UNIX 或 Linux 環境中安裝網路印表機的最新資訊，請按一下驅動程式光碟片上的「**檢視說明文件**」。

NetWare

本印表機既可支援「Novell 分散式列印服務」(NDPS)，亦可支援一般佇列式 NetWare 環境。如需有關在 NetWare 環境中安裝網路印表機的最新資訊，請啟動驅動程式光碟片，然後按一下「**檢視說明文件**」。

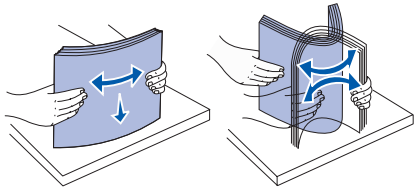
列印指南

將材質適當載入送紙匣中，並適當設定類型與尺寸，才能讓印表機發揮最大功能。切勿在送紙匣內混用材質類型。

載入紙張或其他列印材質

預防夾紙：

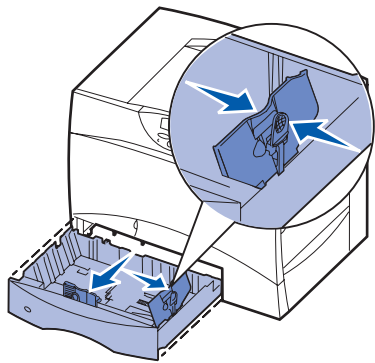
- 載入列印材質前，先將所有列印材質堆疊來回彈動，讓材質鬆開，然後再展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。接著在平坦的表面上，將整疊材質的邊緣整理整齊。



- 請不要超出堆疊高度上限。載入過多材質可能會造成夾紙。
- 正在進行列印工作時，切勿卸下送紙匣。這樣會損壞送紙匣或印表機。

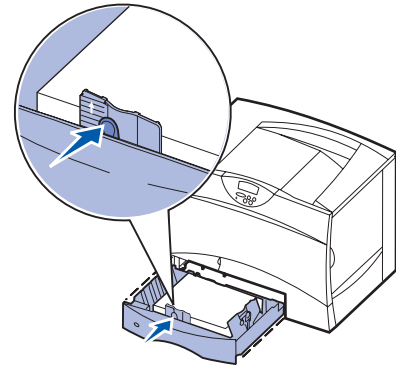
載入 500 張送紙匣

- 1 取出送紙匣。
- 2 捏住前導引夾推桿，將導引夾滑向送紙匣前面。



- 3 捏住側導引夾推桿，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。
- 4 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。
- 5 將紙張靠放在送紙匣後面的左邊角落，並讓列印面朝下。

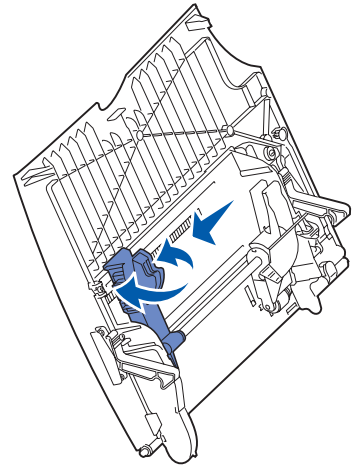
- 6 捏住前導引夾推桿，滑動導引夾，讓它確實碰觸紙疊。



- 7 重新安裝送紙匣。
- 8 如果您要載入的材質類型與先前載入送紙匣中的材質類型不同，請在操作面板上變更該送紙匣的 Paper Type (紙張類型) 設定。請參閱第 2 頁「設定紙張類型與紙張尺寸」。

載入多用途送紙器

- 1 打開多用途送紙器。
- 2 捏住紙張導引夾推桿，並將導引夾向印表機前面滑到底。
- 3 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。
- 4 請依列印材質的尺寸、類型以及您所使用的列印方法，適當調整整疊列印材質。



- 5 沿著多用途送紙器左側，將列印材質放入，並讓列印面朝上，然後使材質輕易地盡量往內推。請勿對材質過度施力。
- 6 捏住紙張導引夾推桿，再滑動導引夾，讓它輕輕地碰觸整疊材質側邊。
- 7 如果您要載入的材質類型與先前載入送紙匣中的材質類型不同，請在操作面板上變更該送紙匣的 Paper Type (紙張類型) 設定。請參閱第 2 頁「設定紙張類型與紙張尺寸」。

載入其他輸入選購品

如需有關其他輸入選購品的資訊，請參閱本印表機隨附的出版品光碟片。

設定紙張類型與紙張尺寸

如果 **Paper Type**（紙張類型）與 **Paper Size**（紙張尺寸）已設為正確的值，印表機便會自動將內含相同紙張類型與紙張尺寸的送紙匣鏈結在一起。

請注意： 如果您要載入的材質類型與先前載入的材質類型相同，您就不需要變更 **Paper Type**（紙張類型）設定。

變更 **Paper Type**（紙張類型）或 **Paper Size**（紙張尺寸）設定：

- 1 按住 **Menu**（功能表），等您看到 **Paper Menu**（紙張功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 2 按住 **Menu**（功能表），等您看到 **Paper Type**（紙張類型）（或 **Paper Size**（紙張尺寸））時，再按下 **Select**（選取）。
顯示幕第二行隨即出現 **Tray 1 Type**（送紙匣 1 類型）（或 **Tray 1 Size**（送紙匣 1 尺寸））。
- 3 如果您要變更 **Tray 1 Type**（送紙匣 1 類型）（或 **Tray 1 Size**（送紙匣 1 尺寸））設定，請按下 **Select**（選取），或是按下 **Menu**（功能表）來捲動至另一個來源。
- 4 按下 **Menu**（功能表），並捲動可用紙張類型（或尺寸）的清單。
- 5 當您看到正確的紙張類型（或尺寸）時，請按下 **Select**（選取），將該項設定儲存為預設值。
- 6 按下 **Go**（執行），讓印表機返回 **Ready**（備妥）狀態。

在特殊材質（專用透明投影膠片、貼紙等等）上列印

當您想列印在專用透明投影膠片、卡片、光面紙、貼紙或信封等材質上時，請遵循下列指示。

- 1 將指定列印材質載入您要使用的送紙匣中。請參閱第 1 頁「[載入紙張或其他列印材質](#)」，取得相關指示。
- 2 根據您載入的列印材質，從印表機操作面板上設定 **Paper Type**（紙張類型）與 **Paper Size**（紙張尺寸）。請參閱「[設定紙張類型與紙張尺寸](#)」，取得相關指示。
- 3 根據您載入的材質，從電腦軟體應用程式中設定紙張類型、尺寸及來源。
 - a 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取「檔案」▶「列印」。
 - b 按一下「內容」（或「選項」、「印表機」或「設定」，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式的設定。
 - c 從「**紙張規格來源**」清單框中，選取含有特殊材質的送紙匣。
 - d 從「**材質類型**」清單框中，選取您要用的材質類型（專用透明投影膠片、信封等等）。
 - e 從「**紙張規格類型**」清單框中，選取特殊材質的尺寸。
 - f 按一下「**確定**」，然後按照一般程序來傳送列印工作。

列印材質指南

本印表機支援下列標準列印材質尺寸。「通用尺寸」設定可讓您選取所指定的自訂最大尺寸。

列印材質	來源	A4 紙張 (210 x 297 公釐)	A5 紙張 (148 x 210 公釐)	JIS B5 紙張 (182 x 257 公釐)	Statement 紙張 (5.5 x 8.5 英吋)	Letter 紙張 (8.5 x 11 英吋)	Folio 紙張 (8.5 x 13 英吋)	Legal (8.5 x 14 英吋)	Executive 紙張 (7.25 x 10.5 英吋)	通用尺寸 (5.5 x 8.27 英吋 到 8.5 x 14 英吋)	通用尺寸 (2.75 x 5 英吋 到 9.01 x 14 英吋)	通用尺寸 (5.83 x 7.17 英吋 到 8.5 x 14 英吋)	
普通紙 ^{1、2} 長紋理： 60–74.9 g/m ² (16–19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 長紋理： 75–176 g/m ² (20–47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	500 ⁷	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	2000 ⁸	●	●	●		●		●	●				
	多用途送紙器 ⁹	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
卡片 ² 上限、長紋理： 索引紙板：163 g/m ² (90 磅) 標籤紙：163 g/m ² (100 磅) 封袋紙：176 g/m ² (65 磅) 上限、短紋理： 索引紙板：199 g/m ² (110 磅) 標籤紙：203 g/m ² (125 磅) 封袋紙：216 g/m ² (80 磅)	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	多用途送紙器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
專用透明投影膠片 161–169 g/m ² (43–45 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	500	●				●							
	多用途送紙器	●				●							
光面紙 光面聖經紙、長紋理： 88–176 g/m ² (60–120 磅聖經紙) 光面封袋紙、長紋理： 162–176 g/m ² (60–65 磅封袋紙)	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	2000	●	●	●		●		●	●				
	多用途送紙器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
貼紙 紙張： ³ 180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Dual-Web： ³ 180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) Polyester： ³ 220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 乙烯樹脂 (Vinyl)： ^{3、4} 300 g/m ² (92 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	多用途送紙器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
整合的紙張規格 (貼紙) ⁵ 感壓區： 140–175 g/m ² 紙底 (長紋理)： 75–135 g/m ² (20–36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	多用途送紙器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
信封 ⁶ 60–105 g/m ² (16–28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	多用途送紙器	7¼ 信封 (3.875 x 7.5 英吋)						DL 信封 (110 x 220 公釐)					
		9 號信封 (3.875 x 8.9 英吋)						C5 信封 (162 x 229 公釐)					
		10 號信封 (4.12 x 9.5 英吋)						B5 信封 (176 250 公釐)					
		其它信封 (98.4 x 162 公釐到 176 x 250 公釐)											
¹ 規格低於 75 g/m ² (20) 的紙張只能在單面列印，相對溼度必須低於 60%，且不獲雙面列印支援。雙面列印裝置選購品支援本印表機適用的紙張重量與類型，但下列紙張除外：60–74.9 g/m ² (16–19.9 磅) 長紋理且沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙、A5 卡片、信封、專用透明投影膠片、乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙以及 Polyester 貼紙。		³ 多用途送紙器重量不同： • 紙張：199 g/m ² (53 磅) • Dual-Web 紙張：199 g/m ² (53 磅) • 乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙：260 g/m ² (78 磅 liner)						⁶ 不含亞硫酸鹽與木質的沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙，或純棉 (100%) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。 • 100% 棉質成份，重量上限是 90 g/m ² (24 磅) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙 • 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙信封的棉質成份限制是 25%。					
² 如果要使用 60–176 g/m ² (16–65 磅) 紙張，建議使用長紋理纖維材質。如果要使用重量高於 176 g/m ² (65 磅) 紙張，最好採用短紋理材質。		⁴ 乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙只適用於攝氏 20–32.2 度 (華氏 68–90 度) 的列印環境與材質。						⁷ 500 張送紙匣					
		⁵ 感壓區必須先進入印表機。						⁹ 多用途送紙器					
								⁸ 2000 張送紙匣					

存放紙張

下列指引有助於避免送紙問題與不穩定的列印品質。

- 將紙張存放在溫度約達攝氏 21 度（華氏 70 度）、相對溼度為 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 如果您用原始包裝箱以外的容器來存放單包紙張，請務必讓紙張放在平坦的表面上，這樣紙張邊緣才不會出現彎曲或捲曲。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。

避免夾紙

下列提示有助於您避免夾紙：

- 當印表機正在列印工作時，請勿移除送紙匣。請先等待 **Load Tray <x>**（載入送紙匣 <x>）或 **Ready**（備妥）訊息出現後，再卸下送紙匣。
- 只使用建議使用的紙張。
- 不要載入起皺、摺痕或潮溼的紙張。
- 載入紙張前，請先翻動、扇開並對齊紙張。
- 不要在送紙匣或多用途送紙器中載入過多紙張。並確定紙疊高度沒有超過所示的高度上限。
- 載入材質後，請將所有送紙匣用力推入印表機內。
- 請配合載入紙張的尺寸，確實將紙匣中的紙張導引夾放到正確位置。
- 如果您要傳送的工作所使用的材質是專用透明投影膠片、貼紙或卡片，請勿進行裝釘、打孔或平版印刷等作業。
- 建議您不要將專用透明投影膠片、貼紙、卡片以及信封等材質傳送到選購性信箱或分頁裝訂器。您應將這些特殊材質類型傳送到標準出紙架。
- 如果您的印表機有安裝選購性分頁裝訂器或信箱，請務必正確校正印表機與選購品的位置。請參閱隨同印表機或選購品出貨的 *安裝手冊*，取得校正指示。
- 確定所有用來將大容量送紙器或分頁裝訂器連接到印表機的電纜都已正確連接。請參閱 *安裝手冊*，取得其他資訊。
- 萬一發生夾紙，請清除整個送紙路徑。

色彩品質指南

此「色彩品質」指南的目的，是要協助使用者瞭解如何利用印表機所提供的操作來調整及自訂色彩輸出。指南中針對與色彩輸出相關的功能，簡略說明它們的用途與操作方式。此外，指南中也列出一些實用的建議，告訴您如何使用這些功能來產生您所要的色彩輸出，以及如何解決使用者經常碰到的一些色彩方面的問題。

Color Menu（色彩功能表）

Color Menu（色彩功能表）中的可用選項，讓使用者在調整印表機的色彩性質時可以有多種選擇。

請注意： 加星號 (*) 的值為出廠預設值。在印表機的 PostScript™ 或 PCL™ 驅動程式（適用於 Windows）中所選取的值會置換印表機設定。

功能表項目	用途	值	
Print Mode (列印模式)	決定檔案的列印方式：黑白灰階列印或彩色列印。	Color* (彩色*)	
		Black & White (黑白)	
Color Correction (色彩修正)	調整列印色彩，以符合其他輸出裝置或標準色系的色彩。	Auto* (自動*)	根據物件類型及每個物件色彩的指定方式而定，將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。
		Off (關)	不執行色彩修正。
		Manual (手動)	讓您自訂色彩轉換表，並根據物件類型以及每個物件色彩的指定方式，將這些色彩轉換表套用在各物件上。您可使用 Manual Color (手動色彩) 功能表項目所提供的選項來執行自訂作業。
Print Resolution (列印解析度)	用於定義每英吋所列印的點數 (dpi)。	2400 IQ*	預設值。
		1200 dpi	提供最高解析度輸出，可針對某些影像和圖形產生理想輸出。本設定也可用於增加光澤。
Toner Darkness (碳粉明暗度)	使列印輸出顯得較淡或較濃，或是節省碳粉。 請注意： 只有在使用 PostScript 驅動程式時，將 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設為值 1、2 或 3 才有效。	5	如果 Print Mode (列印模式) 是 Black & White (黑白)，設定值 5 可增加所有列印工作 (PCL 或 PostScript) 的碳粉密度與明暗度。如果 Print Mode (列印模式) 是 Color (彩色)，則設定值 5 與 4 會是相同。
		4*	預設碳粉明暗度設定。
		3	減少碳粉用量。
		2	減少碳粉用量 (減量較多)。
		1	減少碳粉用量 (減量最多)。

功能表項目	用途	值	
Color Balance (色彩平衡)	藉由增加或減少各別用於每個色彩平面的碳粉量，提供使用者對列印輸出進行精細色彩校正的能力。 請注意： 這項功能僅適用於使用 PostScript 驅動程式所列印的檔案。	Cyan (靛青色)	-5、-4、-3、-2、-1、0*、1、2、3、4、5
		Magenta (洋紅色)	<ul style="list-style-type: none"> -5 為最大減量 5 為最大增量
		Yellow (鮮黃色)	
		Black (黑色)	
		Reset Defaults (重設為預設值)	將 Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 及 Black (黑色) 的值設為 0。
Color Samples (色彩樣本)	協助使用者選取要列印的色彩。使用者可列印印表機中使用的每個 RGB 和 CMYK 色彩轉換表的色彩樣本頁。 色彩樣本頁由一系列的彩色框以及 RGB 或 CMYK 組合 (建立對每個特定框所觀察到的色彩) 所組成。這些頁面對於協助使用者決定要在其軟體應用程式中使用哪一種 RGB 或 CMYK 組合，以建立理想的彩色列印輸出上相當有用。	sRGB Display (sRGB 顯示)	使用 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)	使用 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Off-RGB (關 - RGB)	使用 Off (關) 或「無」色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Vivid (鮮明色彩)	使用 Vivid (鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		US CMYK (美式 CMYK)	使用 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
		Euro CMYK (歐式 CMYK)	使用 Euro CMYK (歐式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
		關 - CMYK	使用 Off (關) 或「無」色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
		Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)	使用 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
Manual Color (手動色彩)	讓使用者自訂套用至列印頁面上的每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。您可以依據物件類型 (文字、圖形或影像) 來自訂使用 RGB 組合所指定之資料的色彩轉換。	RGB Image (RGB 影像)	<ul style="list-style-type: none"> sRGB Display* (sRGB 顯示*)：套用色彩轉換表，以產生近似電腦監視器所顯示色彩的輸出。 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)：增加 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表的色彩飽和度。適用於商業圖形和文字。 Off (關)：不執行色彩轉換。 Vivid (鮮明色彩)：套用色彩轉換表，以便產生更明亮、更飽和的色彩。
		RGB Text (RGB 文字)	<ul style="list-style-type: none"> sRGB Display (sRGB 顯示) sRGB Vivid* (sRGB 鮮明色彩*)
		RGB Graphics (RGB 圖形)	<ul style="list-style-type: none"> Off (關) Vivid (鮮明色彩)
		CMYK	<ul style="list-style-type: none"> US CMYK* (美式 CMYK*)：套用某色彩轉換表，以求近似 SWOP 色彩輸出。 Euro CMYK (歐式 CMYK)：套用某色彩轉換表，以求近似 EuroScale 色彩輸出。 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)：增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。 Off (關)：不執行色彩轉換。

功能表項目	用途	值	
Color Adjust (色彩校正)	以手動方式重新校準色彩轉換表，調整因變化的條件所造成的輸出變化，像是室內溫度或溼度。	無此項作業適用的選項。 按下 Select (選取) 會起始這項操作。	
Color Saver (省色模式)	節省碳粉。選取本設定後，它會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 明暗度。	On (開)	套用較低的 Toner Darkness (碳粉明暗度) 層次。 忽略 Toner Darkness (碳粉明暗度)。
		Off* (關*)	使用 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定來列印。

解決色彩品質問題

本節的目的在於嘗試解答色彩方面的一些基本問題，並說明如何使用 **Color Menu** (色彩功能表) 中的某些功能來解決典型的色彩問題。

請注意： 您也可參閱快速參考頁中標題為「解決列印品質問題」一節，該節列有常見列印品質問題的解決方案，這些問題中某些問題會影響列印輸出的色彩品質。

彩色列印的常見問題集 (FAQ)

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色光線可以產生黃色光線。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的紅色、綠色和藍色光線的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機都是以這種方式產生色彩。**CMYK** 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何指定列印文件中的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。不同的應用程式有不同的色彩修改程序，請參閱軟體應用程式「說明」區中的指示。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，文件中每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生理想色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應該使用 PostScript 或 PCL 驅動程式來產生最佳色彩嗎？我應該使用什麼驅動程式設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。就大部份的列印輸出而言，PostScript 驅動程式中的預設值都可提供較佳的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

一般而言，自動 **Color Correction**（色彩修正）模式中使用的色彩轉換表近似標準電腦監視器的色彩。不過，由於印表機與監視器之間技術上的差異，因此有許多色彩可在電腦螢幕上產生，卻無法實際複製在彩色雷射印表機上。色彩校正也可能受監視器差異和照明狀況影響。請閱讀第 5 頁「如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？」這個問題的回覆，該回覆中有一些建議，告訴您如何善用印表機的「色彩樣本」頁來解決某些色彩相符度的問題。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或只是使用者的偏好，都可能導致這種情況。遇到這些情形時，您可以使用 **Color Balance**（色彩平衡）來建立更理想的色彩。**Color Balance**（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取正值（或負值）的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色等設定，便可稍微增加（或減少）所選色彩的碳粉用量。例如，若使用者認為整體的列印頁面太紅，同時減少洋紅色及鮮黃色，可能會更接近您偏愛的色彩。

可能增加列印輸出的光澤嗎？

列印時使用 1200 dpi **Print Resolution**（列印解析度）設定，便可增加光澤。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果必須使用反射式投影機，請將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，即可使專用透明投影膠片變亮。

何謂 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）？

當使用預設自動 **Color Correction**（色彩修正）設定時，色彩轉換表被套用在印出頁面上每個物件，如此會為大多數文件產生理想色彩。使用者有時候也可能會想要套用不同的色表對映。您可以使用 **Manual Color**（手動色彩）功能表及 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定來完成這項自訂作業。

Manual Color Correction（手動色彩修正）會套用 **Manual Color**（手動色彩）功能表中所定義的 RGB 與 CMYK 色彩轉換表對映。有四種不同的色彩轉換表適用於 RGB 物件，使用者可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 **sRGB Display**（sRGB 顯示）、**sRGB Vivid**（sRGB 鮮明色彩）、**Vivid**（鮮明色彩）及 **Off**（關）），另外，也有四種適用於 CMYK 物件的不同色彩轉換表，使用者一樣可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 **US CMYK**（美式 CMYK）、**Euro CMYK**（歐式 CMYK）、**Vivid CMYK**（鮮明色彩 CMYK）及 **Off**（關））。

請注意： 如果軟體應用程式沒有使用 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，或者，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統透過色彩管理來調整應用程式所指定的色彩，這時便無法使用 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定。

如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？

使用者有時候可能需要讓特定物件的列印色彩與感興趣的特定色彩非常相符。當使用者想要試著找出與公司商標色彩相符的色彩時，就是這種情形的典型範例。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，使用者應能夠識別適當符合的色彩。**Color Samples**（色彩樣本）功能表項目在協助解決這種特定類型的色彩校正問題上，可提供非常有用的資訊。

八個 **Color Samples**（色彩樣本）選項對應於印表機中的色彩轉換表。選取任一個 **Color Samples**（色彩樣本）選項時，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。每個框的可見色彩，都是透過所選色彩轉換表來傳送各框所標示的 **CMYK** 或 **RGB** 組合而獲得的結果。

使用者可仔細審視各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體應用程式中物件的色彩。軟體應用程式的「說明」區應有提供有關修改物件色彩的指示。手動 **Color Correction**（色彩修正）可能需要用在為特定物件選取色彩轉換表。

針對特殊的色彩校正問題所適用的「色彩樣本」頁，取決於所使用的「色彩校正」設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（**text**（文字）、**graphics**（圖形）或 **images**（影像）），以及在軟體應用程式中物件色彩的指定方式（**RGB** 或 **CMYK** 組合）。下表定義所適用的「色彩樣本」頁：

欲列印物件的色彩規格	欲列印物件的分類	印表機色彩修正設定	列印及使用適用於色彩校正的「色彩樣本」頁
RGB	文字	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	手動色彩 RGB 文字設定
	圖形	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	手動色彩 RGB 圖形設定
	影像	Auto（自動）	sRGB Display（sRGB 顯示）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	手動色彩 RGB 影像設定
CMYK	文字	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	手動色彩 CMYK 文字設定
	圖形	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	手動色彩 CMYK 圖形設定
	影像	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	手動色彩 CMYK 影像設定

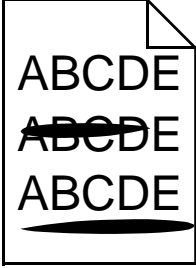
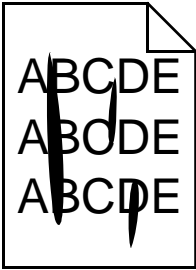
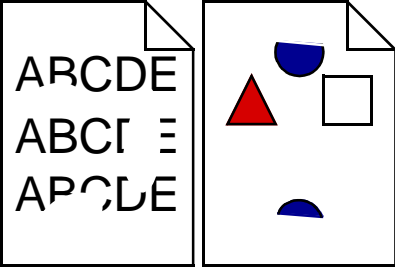
請注意： 如果軟體應用程式沒有使用 **RGB** 或 **CMYK** 組合來指定色彩，「色彩樣本」頁便不適用。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 **RGB** 或 **CMYK** 組合。在這類情況下，印出的色彩可能無法與「色彩樣本」頁所顯示的預期色彩完全一樣。

列印品質指南

將已達預估使用期限的耗材或維護元件更換掉，應當可解決許多列印品質的問題。請檢查操作面板上有關印表機消耗品的訊息。

您可使用下表，找出列印品質問題的解決方案。

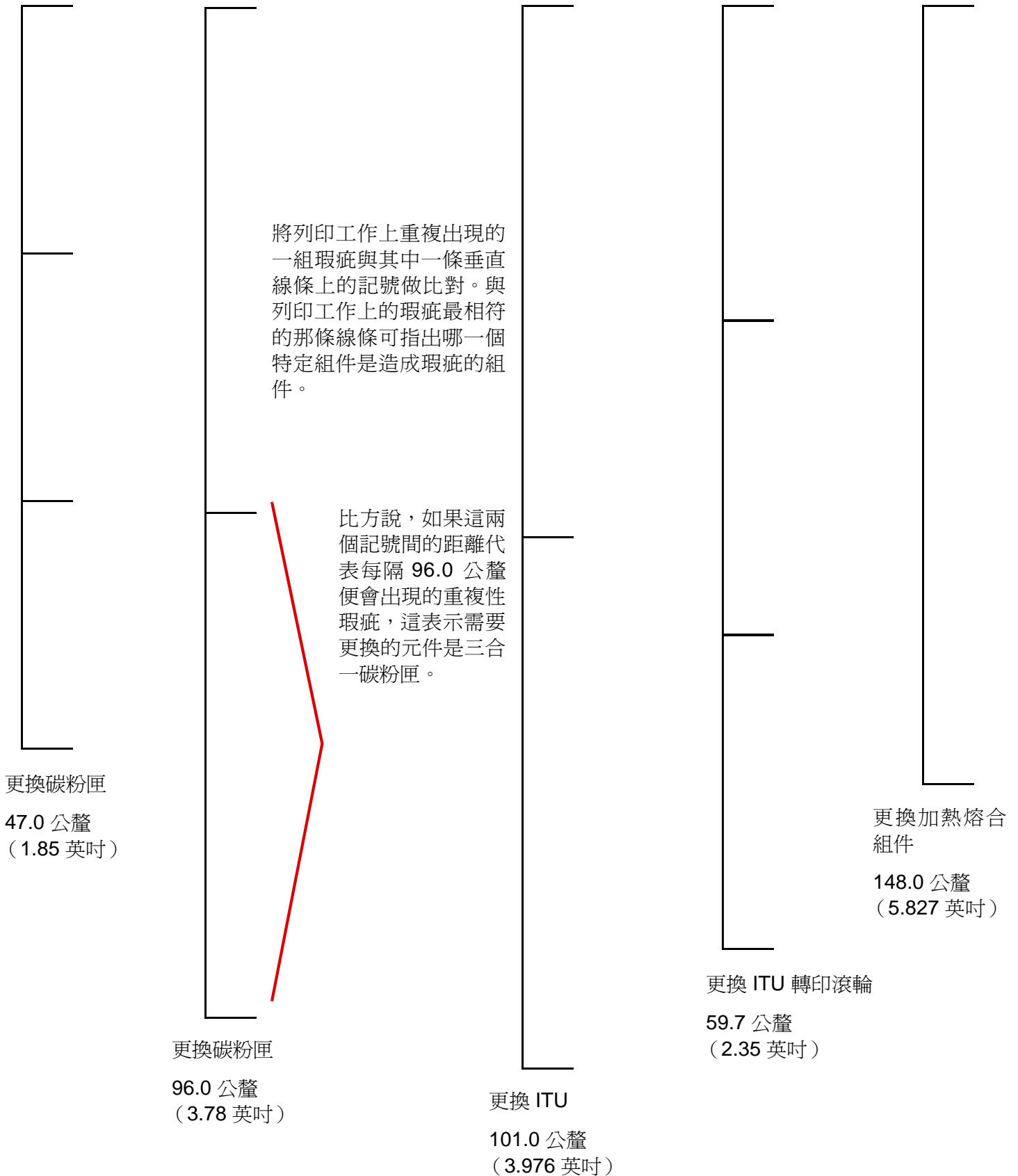
症狀	導因	解決方案
<p>重複性瑕疵</p> 	<p>可能是三合一碳粉匣不良、影像轉印套件和轉印滾輪不良，或是加熱熔合組件不良。</p>	<p>頁面上有某一顏色重複多次出現記號，且只有該顏色有這種情形：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果這類瑕疵出現的密度如下所示，請更換三合一碳粉匣： <ul style="list-style-type: none"> – 每隔 47.0 公釐（1.85 英吋）便會出現 – 每隔 96.0 公釐（3.78 英吋）便會出現 • 檢查第一組轉印套件鈴狀曲柄與彈簧；如果瑕疵每隔 101.0 公釐（3.98 英吋）便會出現，請更換影像轉印套件。 <p>頁面中，從上到下所有顏色都重複出現記號。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果瑕疵每隔 59.7 公釐（2.35 英吋）便會出現，請更換轉印滾輪。 • 如果瑕疵每隔 148.0 公釐（5.83 英吋）便會出現，請更換加熱熔合組件。 <p>每隔三頁或六頁，某顏色便會出現記號。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 請更換影像轉印套件。
<p>色彩套印不當</p> 	<p>色彩已移到適當區域外，或蓋住另一色彩區域。</p>	<p>從頂端到底端，或從左到右：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 重新放置碳粉匣：從印表機中卸下碳粉匣，然後重新插入。 2 如果問題依舊存在，請參閱 Utilities Menu（公用程式功能表）下 Color Alignment（色彩校正）區。
<p>白色或彩色線條</p> 	<p>可能是三合一碳粉匣不良、影像轉印套件和轉印滾輪不良，或是加熱熔合組件不良。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 更換會造成該線條的彩色三合一碳粉匣。 2 如果問題還是沒有解決，請更換影像轉印套件和轉印滾輪。 3 如果問題還是沒有解決，請更換加熱熔合組件。

症狀	導因	解決方案
<p>帶斑紋的水平線條</p> 	<p>可能是三合一碳粉匣、轉印滾輪、影像轉印套件或加熱融合組件發生下列情況：不良、已空或已有耗損。</p>	<p>請按實際需要更換三合一碳粉匣、轉印滾輪、影像轉印套件或加熱融合組件。</p>
<p>帶斑紋的垂直線條</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉在經過加熱融合程序到達紙張之前已經弄髒了。 • 三合一碳粉匣不良。 	<ul style="list-style-type: none"> • 如果紙張毫無彈性，請試著從其他送紙匣送紙。 • 更換會造成斑紋的彩色三合一碳粉匣。
<p>印出不規則頁面</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 紙張因溼度高而吸收了水氣。 • 您所使用的紙張不符合印表機的規格。 • 影像轉印套件和轉印滾輪不良或已有耗損。 • 加熱融合組件不良或已有耗損。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請將新包裝的紙張載入送紙匣。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 確認印表機的紙張類型設定與您所使用的紙張類型相符。 • 更換影像轉印套件和轉印滾輪。 • 請更換加熱融合組件。
<p>列印色澤太淡</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太淡。 • 您所使用的紙張不符合印表機的規格。 • 三合一碳粉匣碳粉不足。 • 三合一碳粉匣不良，或曾安裝在一部以上的印表機內。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 • 在 Utilities Menu（公用程式功能表）中執行 Color Adjust（調整色彩）。 • 載入新包裝的紙張。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 確定您載入送紙匣內的紙張沒有潮溼。 • 更換三合一碳粉匣。
<p>列印色澤太濃</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太濃。 • 三合一碳粉匣不良。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 • 更換三合一碳粉匣。
<p>專用透明投影膠片列印品質很差 (列印輸出中某些點的色澤太淡或太濃、出現碳粉髒污的情形，出現水平或垂直的淡色帶，或色彩沒有投影出來。)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 您所使用的專用透明投影膠片不符合印表機的規格。 • 您所用的送紙匣的 Paper Type（紙張類型）設定不是設為專用透明投影膠片。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請務必使用本印表機製造商所建議使用的專用透明投影膠片。 • 確認 Paper Type（紙張類型）設定已設為專用透明投影膠片。

症狀	導因	解決方案
<p>碳粉斑點</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 三合一碳粉匣不良。 • 轉印滾輪不良或已有耗損。 • 影像轉印套件不良或已有耗損。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。 • 送紙路徑中有碳粉。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換三合一碳粉匣。 • 更換轉印滾輪。 • 請更換影像轉印套件。 • 請更換加熱熔合組件。 • 尋求維修服務。
<p>用手拿著紙張時，碳粉很容易從紙張上脫落。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 所使用紙張或特殊材質的 Texture (材質質地) 設定錯誤。 • 所使用紙張或特殊材質的 Weight (重量) 設定錯誤。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。 	<ul style="list-style-type: none"> • 將 Paper Texture (紙張材質) 從 Normal (一般) 變更為 Smooth (平滑) 或 Rough (粗糙)。 • 將 Paper Weight (紙張重量) 從 Plain (普通紙) 變更為 CardStoc (卡片) (或其他適當的重量)。 • 請更換加熱熔合組件。
<p>灰色調背景</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darknes (碳粉明暗度) 設定設得太濃。 • 三合一碳粉匣不良。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定，然後再傳送列印工作。 • 更換三合一碳粉匣。
<p>列印密度不平均</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 三合一碳粉匣不良。 • 轉印滾輪不良或已有耗損。 • 影像轉印套件不良或已有耗損。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換三合一碳粉匣。 • 更換轉印滾輪。 • 請更換影像轉印套件。
<p>重影</p> 	<p>三合一碳粉匣中的碳粉存量不足。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 確定所使用紙張或特殊材質的 Paper Type (紙張類型) 設定是否正確。 • 更換三合一碳粉匣。
<p>影像遭到削減 (列印輸出的某些部分被切掉，如紙張的側邊、頂端或底端。)</p>	<p>所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，來調整位置。</p>	<p>配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。</p>

症狀	導因	解決方案
邊界錯誤	<ul style="list-style-type: none"> 所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，來調整位置。 自動感應紙張尺寸功能設為 off（關），而且送紙匣內所載入的紙張尺寸跟設定的尺寸不同。例如：您在所選的送紙匣內插入了 A4 尺寸的紙張，卻沒有將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。 	<ul style="list-style-type: none"> 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。 將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。
列印輸出出現歪斜的情形 (列印輸出出現不當傾斜的情況。)	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，調到適當的位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
空白頁	<ul style="list-style-type: none"> 用來進行列印的送紙匣中載入了不正確的材質類型，或者，Paper Type（紙張類型）設定與該送紙匣中所載入的材質類型不符。 三合一碳粉匣不良或已空。 轉印滾輪不良。 影像轉印套件不良。 	<ul style="list-style-type: none"> 為列印工作載入正確的材質類型，或確認所使用紙張或特殊材質的 Paper Type（紙張類型）設定是正確的。 更換三合一碳粉匣。 更換轉印滾輪。 請更換影像轉印套件。
實色的頁面	<ul style="list-style-type: none"> 三合一碳粉匣不良。 印表機需要維修服務。 	<ul style="list-style-type: none"> 更換三合一碳粉匣。 尋求維修服務。
紙張印出並退到出紙架後發生嚴重扭曲。	<ul style="list-style-type: none"> 所使用紙張或特殊材質的 Texture（材質質地）設定錯誤。 紙張存放在高溼度的環境中。 	<ul style="list-style-type: none"> 將 Paper Texture（紙張材質）從 Rough（粗糙）變更為 Normal（一般）或 Smooth（平滑），或變更所用的紙張類型，以符合 Texture（材質）設定。 根據列印材質指南中「紙張存放」一節中的指示，將紙張存放在相對溼度低於 40% 的環境中（例如：裝有加熱裝置與空氣調節裝置的室內）。

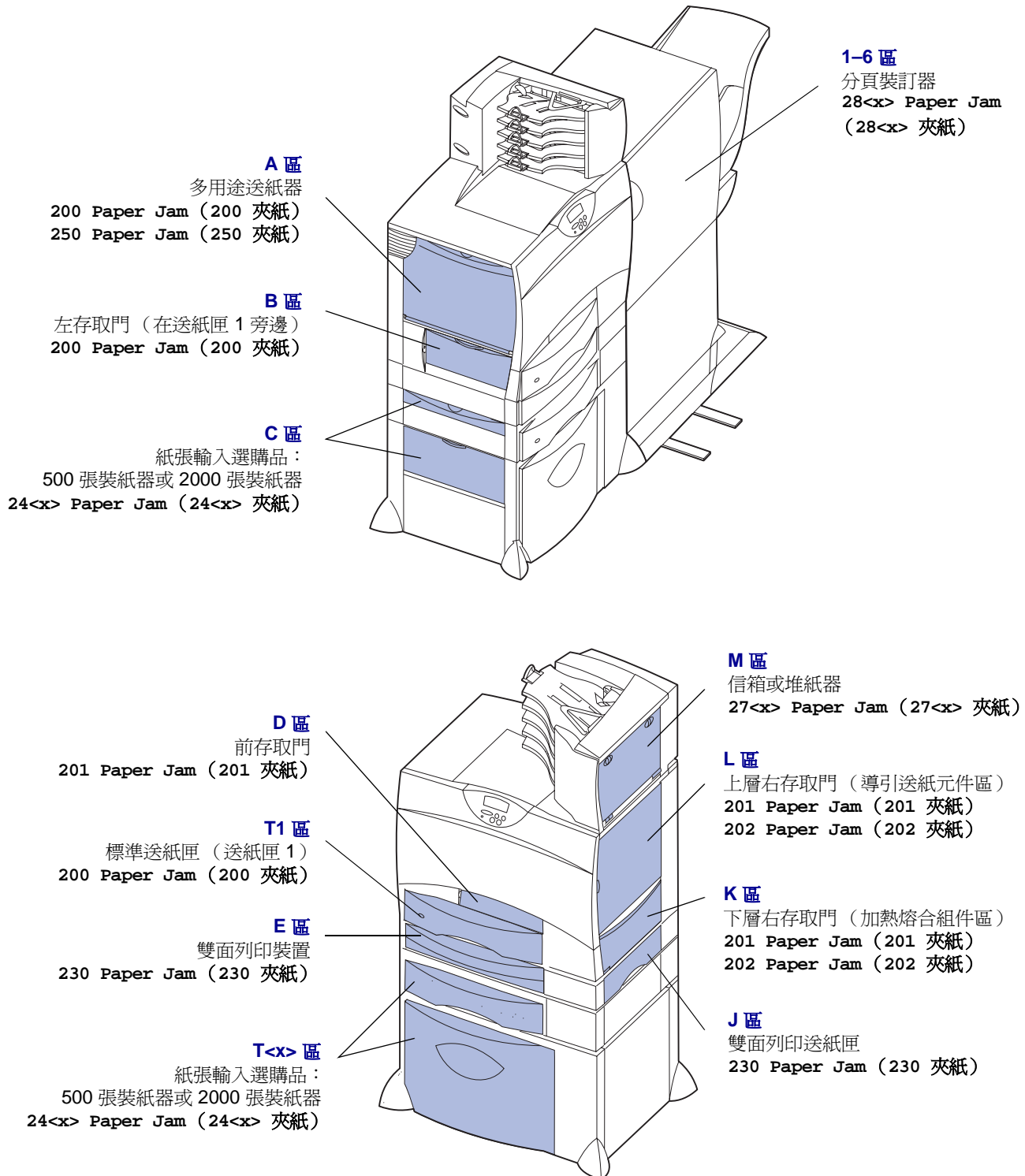
重複性瑕疵指南



清除夾紙指南

存取門與送紙匣

下圖顯示印表機可能發生夾紙的區域。



瞭解夾紙訊息

收到夾紙訊息時，請務必清除整個送紙路徑。

夾紙訊息	檢查以下各區 ...	解決方法 ...
200 Paper Jam (200 夾紙) (送紙匣 1)	A、B、T1	請遵循指示來清除 A 區 、 B 區 及 T1 區 。
201 Paper Jam (201 夾紙) (加熱熔合組件區)	D、K、L	請遵循指示來清除 D 區 、 K 區 及 L 區 。 如果依舊出現夾紙訊息，表示紙張可能卡在加熱熔合組件中。請參閱「 清除加熱熔合組件的夾紙 」，取得相關指示。
202 Paper Jam (202 夾紙) (加熱熔合組件區)	K、L	請遵循指示來清除 K 區 和 L 區 。 如果依舊出現夾紙訊息，表示紙張可能卡在加熱熔合組件中。請參閱「 清除加熱熔合組件的夾紙 」，取得相關指示。
230 Paper Jam (230 夾紙) (雙面列印裝置區)	E、J	請遵循指示來清除 E 區 和 J 區 。
24<x> Paper Jam (24<x> 夾紙) (送紙夾 2-4)	C、T<x>	請遵循指示來清除 C 區 和 T<x> 區 。
250 Paper Jam (250 夾紙) (多用途送紙器)	A	請遵循指示來清除 A 區 。
27<x> Paper Jam (27<x> 夾紙) (信箱或堆紙器)	M	請遵循「 清除信箱或堆紙器的夾紙 (M 區) 」中的指示。
28<x> Paper Jam (28<x> 夾紙) (分頁裝訂器)	1、2、3、4、5、6	請遵循「 清除分頁裝訂器的夾紙 (1-6 區) 」中的指示。

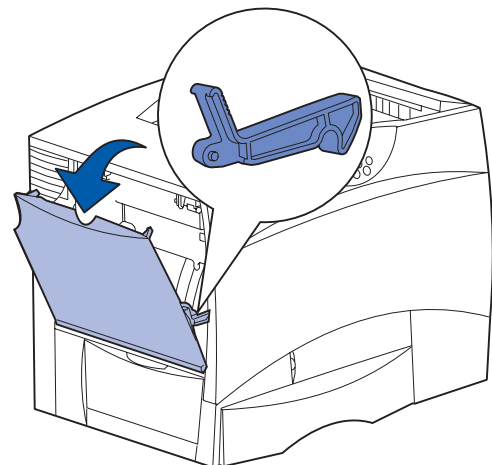
清除整個送紙路徑

夾紙發生時，印表機會停止運作，並顯示 **2xx Paper Jam (2xx 夾紙)** 及一則要求您清除某些特定印表機區域的訊息。

清除下列區域後，請確認印表機所有的蓋板、門和送紙匣都已經關好或放置妥當，然後按下 **Go** (執行) 來回復列印。

A 區

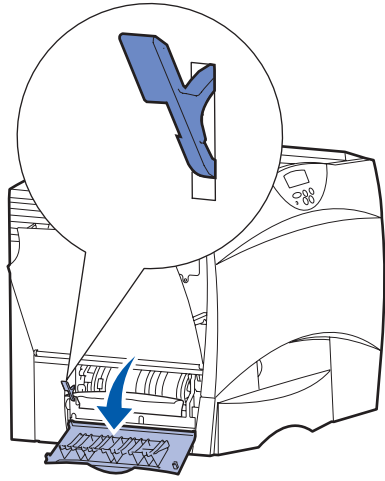
- 1 若您使用的是多用途送紙器，請鬆開送紙器每一邊的推桿，將它放平打開。



- 2 取出所有夾紙，並讓送紙器回復到它的運作位置。

B 區

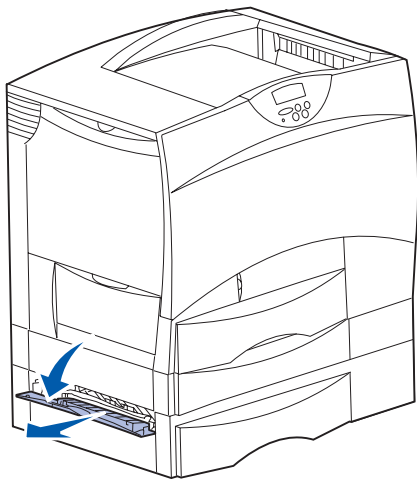
- 1 打開左存取門。
- 2 將推桿往下拉，直到它停止。



- 3 取出夾紙。
- 4 將推桿推回原來直立的位置。
- 5 把門關上。

C 區

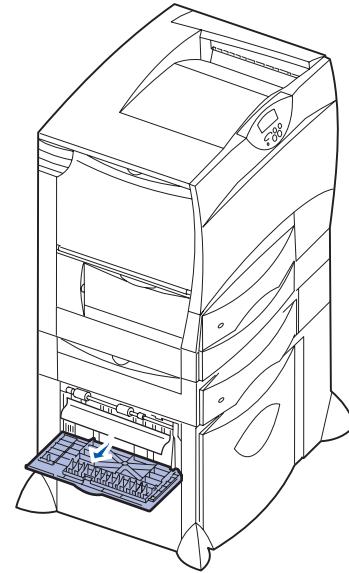
- 1 如果您擁有一或多個選購性 500 張裝紙器：
 - a 打開 500 張裝紙器的存取門。取出夾紙時，同時按下存取門。



請注意：請確定正確載入整疊紙張，並將紙疊完全推入送紙匣中。

- b 把門關上。

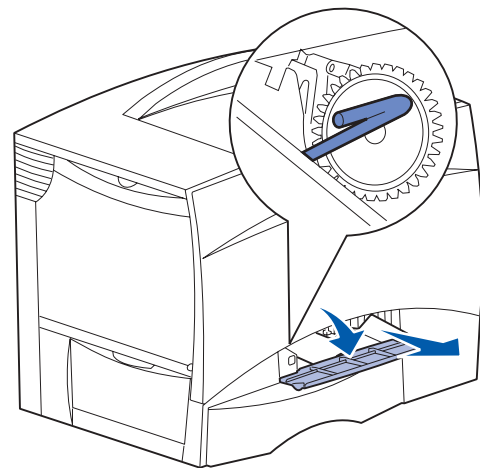
- 2 如果您擁有一個選購性 2000 張裝紙器：
 - a 打開 2000 張裝紙器存取門。將夾紙往下拉出滾輪。



- b 把門關上。

D 區

- 1 打開前存取門。
- 2 將左上角的推桿往下壓。取出影像轉印套件下滾輪中的夾紙。



請注意：可能會有未加熱熔合的碳粉。

T1 區

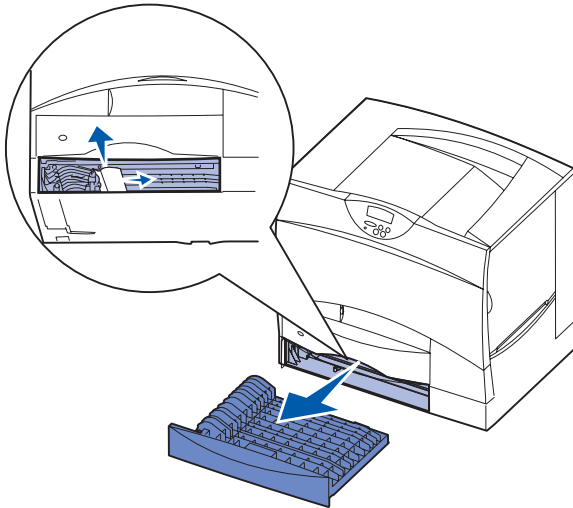
- 1 如果清除 **B 區** 後仍沒有把夾紙清除，請小心地打開送紙匣 1。取出所有夾紙。

請注意：請確認紙張已完全推入送紙匣內。

- 2 關上送紙匣 1。

E 區

- 1 將雙面列印裝置完全拉出。查看裡面的情況，取出卡在滾輪中的所有紙張。此外，也要查看裡面上方，滾輪上方可能會有一些夾紙。



- 2 將雙面列印裝置重新安裝到印表機。

T<x> 區

- 1 如果您無法從 **C 區** 清除所有 500 張裝紙器的夾紙：

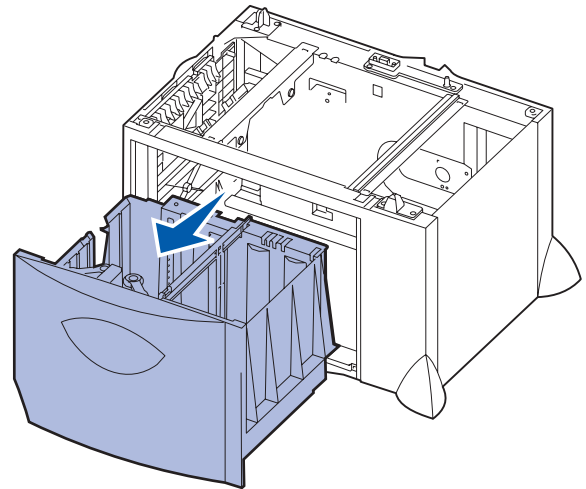
- a 請小心地打開送紙匣 2 到送紙匣 4（所有的 500 張送紙匣），然後取出夾紙。

請注意：請確認紙張已完全推入送紙匣內。

- b 關上送紙匣 2 到送紙匣 4。

- 2 如果您無法從 **C 區** 清除 2000 張裝紙器的夾紙：

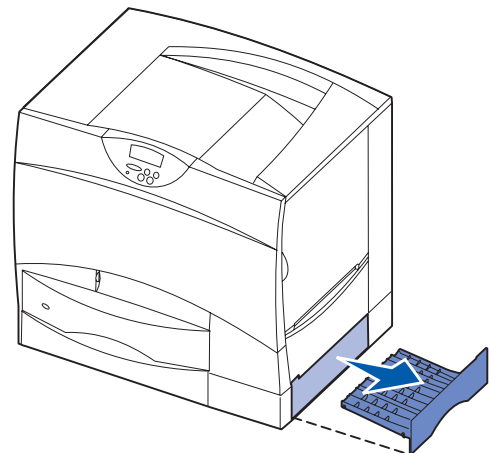
- a 打開 2000 裝紙器。



- b 移除所有的夾紙，然後關上 2000 張裝紙器。

J 區

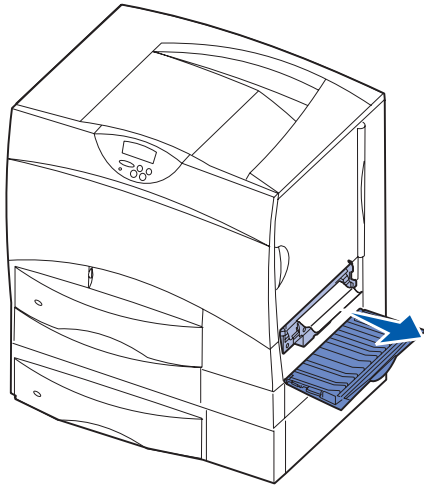
- 1 取出雙面列印送紙匣。



- 2 取出所有夾紙，然後重新安裝送紙匣。

K 區

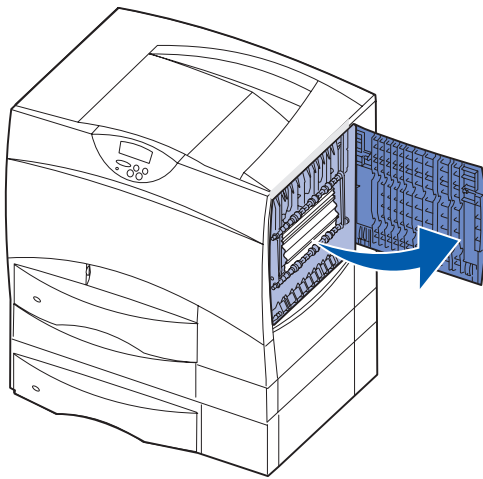
- 1 打開下層右存取門。



- 2 取出所有夾紙，然後關上門。

L 區

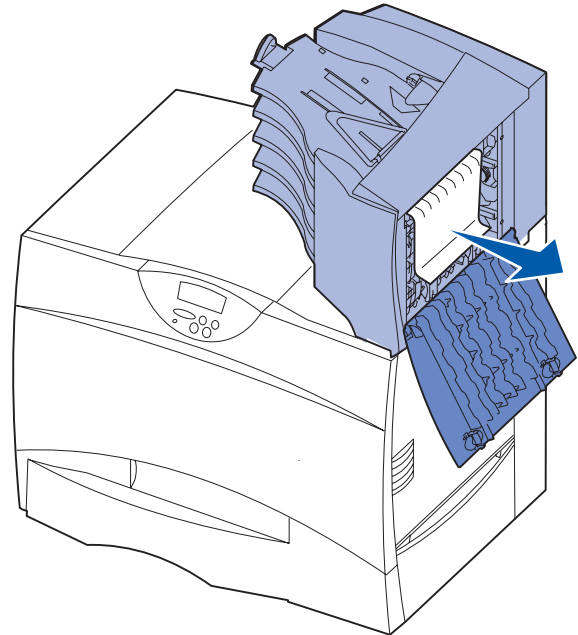
- 1 打開上層右存取門。



- 2 取出滾輪中的夾紙，然後把門關上。

清除信箱或堆紙器的夾紙 (M 區)

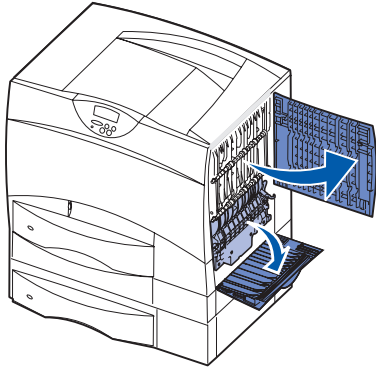
- 1 打開 5 個出紙架的信箱的後門。



- 2 筆直拉出夾紙，然後關上門。

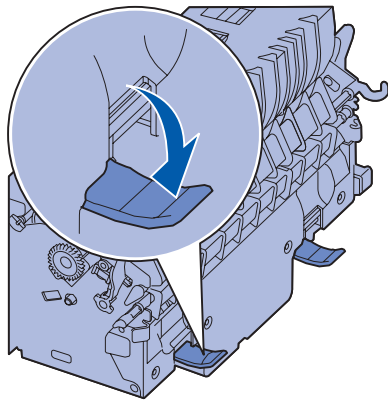
清除加熱熔合組件的夾紙

- 1 清除送紙路徑。如果夾紙錯誤訊息持續出現，請移至步驟 2。
- 2 打開上層右存取門和下層右存取門（K 區與 L 區）。

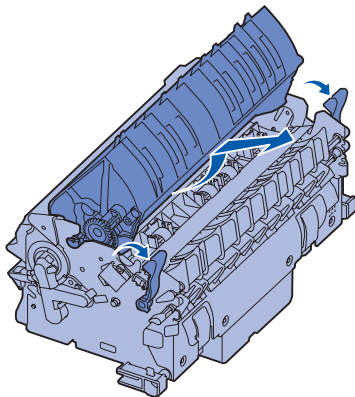


請當心： 加熱熔合組件的溫度可能很高。請先讓它冷卻，然後再繼續操作。

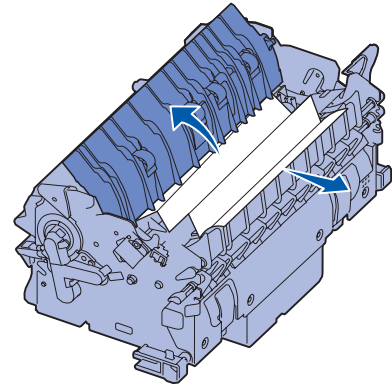
- 3 將卡樺往下拉。它們會滑向中央以鬆開加熱熔合組件。



- 4 將加熱熔合組件拉出印表機，然後放在乾淨平坦的表面上。
- 5 鬆開罩框，將它放在一旁。



- 6 拉起加熱熔合組件滾輪蓋，然後取出夾紙。



- 7 關上加熱熔合組件滾輪蓋。
- 8 將罩框裝回加熱熔合組件原來的位罝。
- 9 將加熱熔合組件插回印表機中。
- 10 將卡樺往外滑，然後往上拉，使卡樺重新卡緊。
- 11 把門關上。

清除影像轉印套件的夾紙

請參閱放在出版品光碟片上的*使用者參考手冊*，取得有關如何清除這類夾紙的資訊。

清除分頁裝訂器的夾紙（1-6 區）

請參閱「*安裝分頁裝訂器與用戶手冊*」，取得有關清除分頁裝訂器夾紙的指示。

若您仍需要協助

- 1 關閉印表機電源，然後再打開電源。
- 2 若您需要其他的協助，請聯絡您的網路管理者或詢問您的資訊設備支援部門。

耗材指南

下表列有材料編號，可供您訂購新的三合一碳粉匣、碳粉廢料箱、加熱熔合組件或影像轉印套件 (ITU) 時使用。

三合一碳粉匣

若要取得三合一碳粉匣訂購資訊，請造訪 Lexmark 網站（網址：www.lexmark.com）。

以下列出您可訂購的碳粉匣：

- 黑色三合一碳粉匣
- 靛青色三合一碳粉匣
- 洋紅色三合一碳粉匣
- 鮮黃色三合一碳粉匣
- 黑色高容量三合一碳粉匣
- 靛青色高容量三合一碳粉匣
- 洋紅色高容量三合一碳粉匣
- 鮮黃色高容量三合一碳粉匣
- 回收方案黑色三合一碳粉匣
- 回收方案靛青色三合一碳粉匣
- 回收方案洋紅色三合一碳粉匣
- 回收方案鮮黃色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案黑色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案靛青色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案洋紅色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案鮮黃色三合一碳粉匣

碳粉廢料箱

如果要訂購新的碳粉廢料箱，訂購的材料編號為 10B3100。

加熱熔合組件或 ITU

請參閱加熱熔合組件或 ITU 上所列出的材料編號，以便找出這些項目適當的訂購號碼。

移動指南

請遵循下列指引來移動辦公室內的印表機，或為印表機的運送做準備。

警告： 請遵循下列指引，以免傷害您自己或損壞印表機。

- 抬動印表機時，至少一定要有兩個人。
- 請務必使用電源開關來關閉印表機電源。
- 打算移動印表機之前，請先將印表機上的電纜與纜線全部拔除。
- 運送前未將印表機重新妥善包裝，可能會損壞印表機，此類損壞不屬於本印表機保固範圍。
- 不正確的移動方式所造成的印表機損壞，也不屬於本印表機保固範圍。

移動辦公室內的印表機

遵循下列預防措施，便可將印表機從辦公室內的某一位置安全地移動到另一位置：

- 一定要讓印表機保持垂直的位置。
- 移動印表機時所用的推車應該要有足夠的面積來支撐印表機的整個底座。
- 強烈震動可能會損壞印表機，請務必避免這類情形。

為印表機的運送做準備

要用汽車或商用運輸工具運送印表機時，請務必將印表機妥善地重新包裝，以利運送。完成包裝的印表機務必牢牢固定在它的墊子上。運送或搬運印表機時請務必使用墊子。整個運送過程中印表機都必須保持垂直。如果您沒有原來的所有包裝材料，請與當地維修服務代表聯絡，訂購重新包裝用的材料。重新包裝套件中會提供有關重新包裝印表機的其他指示。