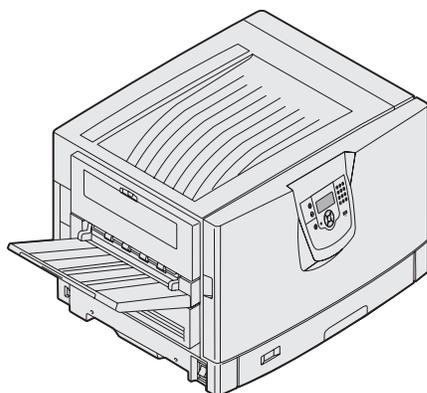




Lexmark C920

用戶手冊



2005 年 3 月

www.lexmark.com

Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

740 West New Circle Road

Lexington, Kentucky 40550

USA

版本：2005 年 3 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式，使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在臺灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定提供之本軟體及一切隨附說明文件，係完全由私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。

Drag'N'Print、ImageQuick 及 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

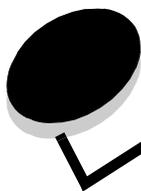
PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 為 Adobe Systems 所設計，附在印表機軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PostScript 3 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）中。

其他商標為各個所有人之財產。

安全資訊

- 請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。
請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話。
- 除了在操作手冊以外的事項，任何服務及維修，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。



目錄

第 1 章：瞭解印表機	6
瞭解印表機操作面板	8
第 2 章：安裝本端列印驅動程式	11
Windows	11
Macintosh	14
UNIX/Linux	16
第 3 章：安裝驅動程式以進行網路列印	17
列印網路設定頁	17
指定印表機 IP 位址	17
驗證 IP 設定	18
Windows	18
Macintosh	22
UNIX/Linux	24
NetWare	24
第 4 章：安裝及移除選購品	25
卸下系統主機板存取蓋	26
安裝記憶卡	29
安裝快閃記憶體或韌體卡	29
安裝硬碟	30
安裝選購卡	32
重新安裝系統主機板存取蓋	34
調整選購性大容量送紙器的位置	34
調整選購性大容量送紙器上的邊界	36
調整選購性分頁裝訂器的位置	37
調整分頁裝訂器腳輪	44
調整選購性分頁裝訂器中的打孔器	45
移除雙面列印裝置	47
移除大容量送紙器	49
移除選購性裝紙器	53
第 5 章：列印	55
傳送列印工作	55
從 USB 快閃記憶體裝置列印	56
取消列印工作	57
列印功能表設定頁	58
列印網路設定頁	59

目錄

列印字型範例清單	59
列印目錄清單	59
列印機密和保留工作	60
載入標準送紙匣和選購性送紙匣	63
載入多用途送紙器	64
載入大容量送紙器中	68
成功列印的訣竅	71
選購性分頁裝訂器特性	72
第 6 章：材質規格	82
材質指引	82
存放紙張	84
存放材質	89
識別材質來源和規格	90
鏈結紙匣	94
使用雙面列印功能	94
避免夾紙	96
第 7 章：維護印表機	97
判斷耗材狀態	98
節省耗材	98
訂購耗材	99
回收利用 Lexmark 產品	100
清潔 LED	101
關上頂蓋	106
第 8 章：清除夾紙	108
找出夾紙	108
識別夾紙區	109
瞭解夾紙訊息	110
200 Paper Jam <x> Pages Jammed (Check Areas A-F, T1-5, MPF) (200 夾紙，夾住 <x> 頁 - 請檢查 A-F、T1-5、多用途送紙器等區)	110
250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)	138
24<x> Paper Jam Check Tray <x> (24<x> 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)	139
從選購性分頁裝訂器清除夾釘	142
第 9 章：管理支援	147
調整操作面板的亮度和對比	147
關閉操作面板功能表	147
啟動操作面板功能表	148
回復出廠預設值	148
調整省電模式	149
將磁碟加密	149
利用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全性	150
快速啟動模式	153
黑白列印模式	154

第 10 章：疑難排解	155
線上客戶支援	155
尋求維修服務	155
檢查未回應的印表機	155
列印多語言 PDF	155
解決列印問題	156
解決選購品問題	158
解決送紙問題	160
解決列印品質問題	161
色彩品質資訊	165
品質功能表	165
解決色彩品質問題	168
注意事項	172
索引	178

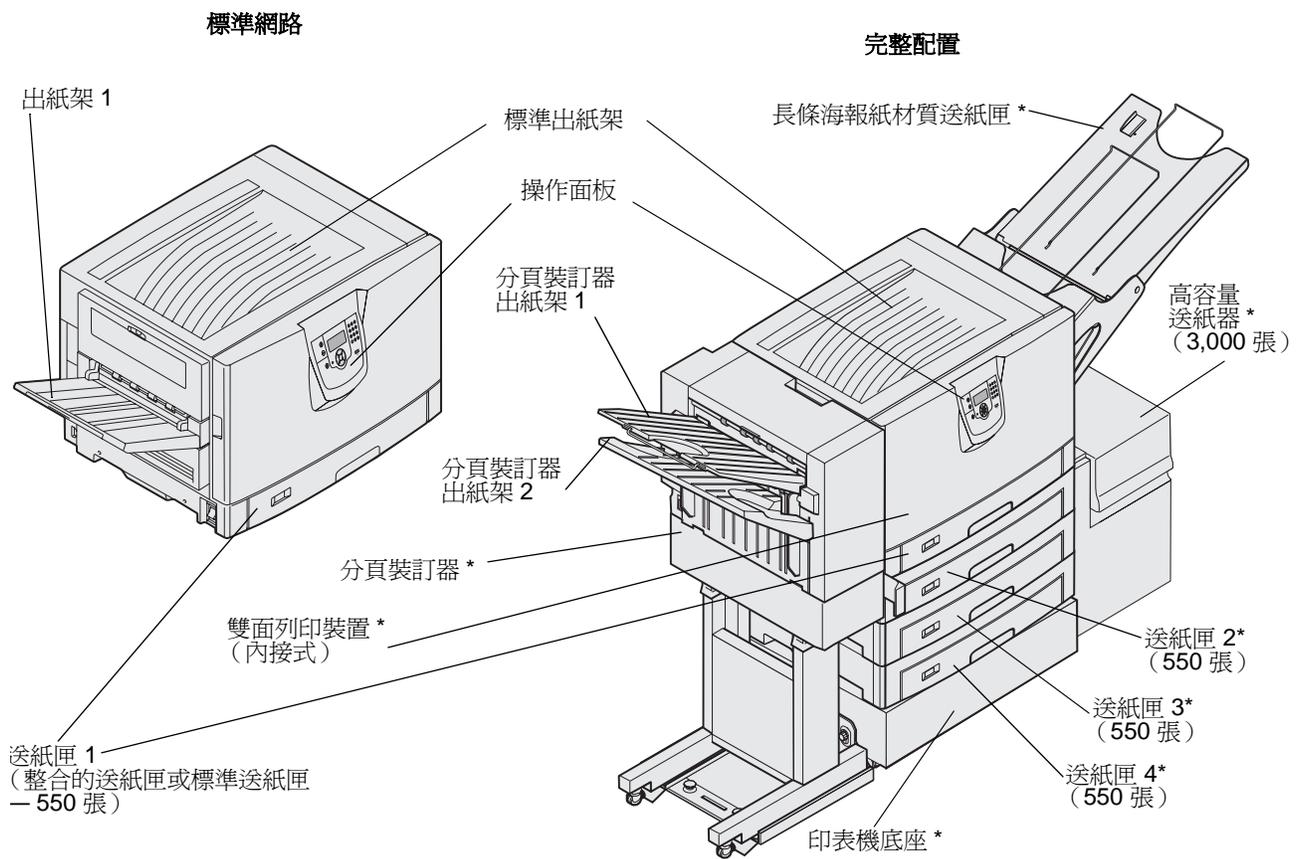
1

瞭解印表機

請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或進行任何電氣用品或電纜連接，像是電源線或電話線。

配置完成的機型

下圖顯示標準網路和完整配置的印表機。如果您將列印材質處理選購品安裝在本印表機上，它的外觀會更像完整配置的機型。以星號 (*) 表示的項目都是選購品。



請當心：本印表機重達 77–107 公斤 (170–235 磅)，所以需要四個人才能抬起。當您要移動或抬起印表機時，請務必找到足夠的人來幫忙。請利用兩側的把手處來抬起印表機。

有一些功能表可讓您輕鬆變更印表機設定。功能表圖會在操作面板上顯示功能表索引，並顯示功能表及每個功能表下的可用項目。如需有關功能表和功能表項目的其他資訊，請參閱出版品光碟片上的 *功能表和訊息* 一書。



Supplies Menu (耗材功能表)

Cyan Toner (靛青色碳粉)
 Yellow Toner (鮮黃色碳粉)
 Magenta Toner (洋紅色碳粉)
 Black Toner (黑色碳粉)
 Oil Coating Roll (熔合油加熱熔合滾輪)
 Color Photodevs (彩色感光鼓)
 Black Photodev (黑色感光鼓)
 Fuser (加熱熔合組件)
 Transfer Belt (轉印帶裝置)
 Staples (釘書針)
 Punch (打孔)

Paper Menu (紙張功能表)

Default Source (預設來源)
 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)
 Configure MP (配置多用途送紙器)
 Substitute Size (替代尺寸)
 Paper Loading (紙張載入)
 Custom Types (自訂類型)
 Universal Setup (通用尺寸設定)
 Bin Setup (出紙架設定)

Reports (報告)

Menu Settings Page (功能表設定頁)
 Device Statistics (裝置統計記錄)
 Network Setup Page (網路設定頁)
 Network [x] Setup Page (網路 [x] 設定頁)
 Profiles List (設定檔清單)
 Print Quick Ref (列印快速參考卡)
 NetWare Setup Page (Netware 設定頁)
 Print Fonts (列印字型)
 Print Directory (列印目錄)
 Print Demo (列印展示)

Defaults (預設值)

Setup Menu (設定功能表)
 Finishing Menu (輸出處理功能表)
 Quality Menu (品質功能表)
 Utilities Menu (公用程式功能表)
 PDF Menu (PDF 功能表)
 PostScript Menu (PostScript 功能表)
 PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)
 PPDS Menu (PPDS 功能表)
 HTML Menu (HTML 功能表)
 Image Menu (影像功能表)

Network/Ports (網路/連接埠)

TCP/IP
 IPv6
 Standard Network (標準網路)
 Network [x] (網路 [x])
 Standard USB (標準 USB)
 USB [x]
 Parallel (平行埠)
 Parallel [x] (平行埠 [x])
 Serial (序列埠)
 Serial [x] (序列埠 [x])
 NetWare
 AppleTalk
 LexLink

Security (安全性)

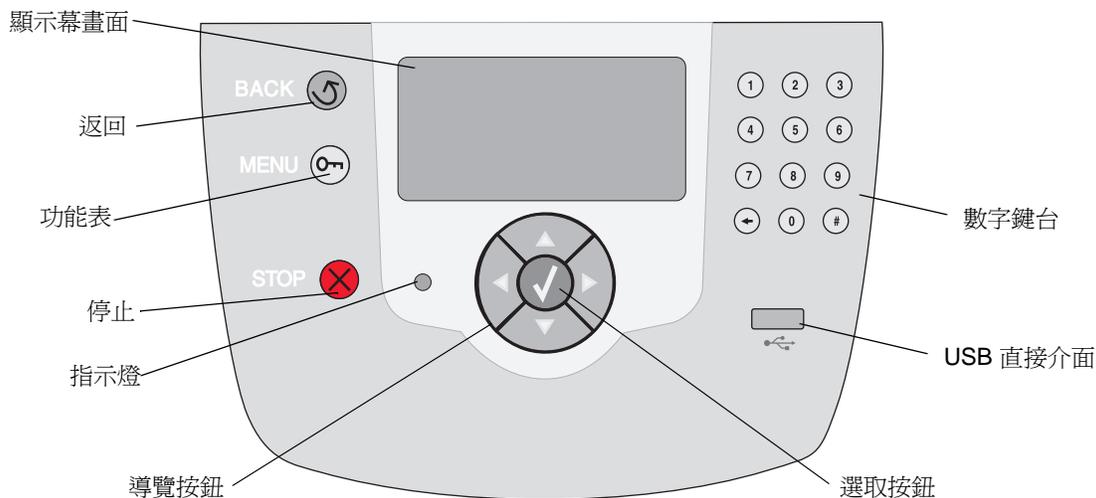
Max Invalid PIN (最大無效密碼)
 Job Expiration (工作期滿)

Help (說明)

Print All (列印全部)
 Color Quality (色彩品質)
 Print Quality (列印品質)
 Printing Guide (列印指南)
 Media Guide (材質指南)
 Print Defects (列印瑕疵)
 Menu Map (功能表圖)
 Information Guide (資訊指南)
 Connection Guide (連線指南)
 Moving Guide (移動指南)

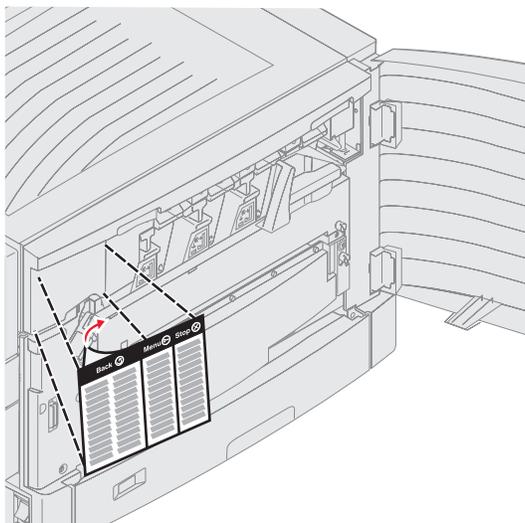
瞭解印表機操作面板

本印表機上的操作面板是一個四行、背光的灰階顯示幕，可顯示圖形和文字。「返回」、「功能表」及「停止」按鈕位於顯示幕左方，導覽按鈕位於顯示幕下方，數字鍵台則位於顯示幕右方。



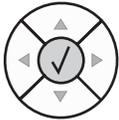
說明貼紙

如果英文是您的國家語言，請將隨同本印表機出貨的說明貼紙的背頁撕下，然後將它貼在前門內側，如圖所示。這張貼紙可當作一種指南，可用來解譯操作面板按鈕。



瞭解印表機

下表說明按鈕的用法和顯示幕畫面的版面配置。

按鈕	功能
返回 	按下 返回 按鈕，即可返回上一個檢視畫面。 請注意： 如果您按下 返回 按鈕，就不會套用畫面上的變更。
功能表 	按下 功能表 按鈕，即可開啓功能表索引。 請注意： 印表機必須處於 Ready （備妥）狀態，才能存取功能表索引。如果印表機尚未備妥，就會出現一則指出功能表無法使用的訊息。
停止 	按下 停止 按鈕，即可停止印表機的機械操作。按下 停止 之後，就會顯示 Stopping （正在停止）訊息。印表機停止之後，操作面板的狀態行就會顯示 Stopped （已停止），且會出現選項清單。
導覽按鈕 	您可以使用上下按鈕來上下移動清單。  利用 上 或 下 按鈕來導覽清單時，游標一次會移動一行。按下畫面底端的下按鈕，即可將畫面變更至下一整頁。 
	您可以使用左右按鈕在畫面中移動，例如：從某一個功能表索引移到另一個功能表索引。它們也可以用來捲動無法配合畫面大小的文字。  
	「 選取 」按鈕可用來起始選項動作。當游標出現在您要的選項（例如：遵循鏈結、提出配置項目，或者，啓動或取消工作）旁邊時，請按下「 選取 」。 

按鈕	功能
<p>數字鍵台</p> 	<p>數字鍵台由數字、井字 (#) 符號及倒退按鈕組成。5 按鈕有一個用於非視覺化定位的突起物。</p> <p>數字可用來輸入數量或密碼這類項目的數值。倒退鍵可用來刪除游標左邊的數字。多按幾次倒退鍵，即可刪除其他項目。</p> <p>請注意： 井字 (#) 符號並未使用。</p>
<p>顯示幕畫面</p> <p>顯示幕畫面可以顯示訊息和圖形，說明印表機目前的狀態，並指出可能發生且必須解決的印表機問題。</p> <p>顯示幕的第一行是標頭行。在適用的情況下，它會內含指出可以使用返回按鈕的圖形。它還會顯示目前的狀態和 Supplies (耗材) (警告) 狀態。如果有多項警告，各項警告會以逗點區隔。</p> <p>顯示幕的其他三行是畫面的內文。這三行可讓您檢視印表機狀態、耗材訊息、顯示相關資訊畫面以及選取選項。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;">  </div>	

2

安裝本端列印驅動程式

本端印表機是使用 USB 或平行電纜連接至電腦的印表機。本端印表機是要供其連接的電腦所使用。如果是連接本端印表機，請先在電腦上安裝印表機驅動程式，再設定印表機。

印表機驅動程式是使電腦與印表機互通的軟體。

驅動程式的安裝程序視所使用的作業系統而定。請使用下表來尋找特定作業系統適用的驅動程式安裝作業指示。如需其他說明，請參閱隨同電腦和軟體出貨的說明文件。

作業系統	跳至頁碼
Windows	11
Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、Windows Me、Windows NT 4.x	11
Windows 95 和 Windows 98 (第一版)	12
序列列印 (Serial printing)	12
Macintosh	14
UNIX/Linux	16

Windows

某些 Windows 作業系統可能已經內含與本印表機相容的印表機驅動程式。

請注意：安裝自訂驅動程式時，它並不會取代系統驅動程式。不過可以建立不同的印表機物件，並顯示在「印表機」資料夾中。

利用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片來安裝自訂印表機驅動程式，並取得強化的印表機特性和功能。

您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 找到可下載套裝軟體，取得各驅動程式。

使用 Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、Windows Me 或 Windows NT

請注意：先安裝印表機軟體，再連接 USB 電纜。

- 1 插入驅動程式光碟片。

如果光碟片沒有自動啟動，請按一下**開始** → **執行**，然後在「執行」對話框中輸入 **D:\Setup.exe** (其中 D 是光碟機代碼)。

請注意：Windows NT 作業系統不支援 USB。

2 按一下**安裝印表機和軟體**。

請注意：在某些 Windows 作業系統中，使用者必須擁有管理存取權，才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

3 按一下**同意**，接受授權合約。

4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式，請選取**自訂**，並遵循畫面上的指示。

5 選取**本端連接**，然後按一下**完成**。

遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。

6 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。

7 連接 USB 電纜，然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面，且電腦的印表機資料夾中會建立印表機物件。

使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)

1 開啓電腦電源。

2 插入驅動程式光碟片。如果光碟片自動啓動，請按一下**結束**，返回「新增印表機精靈」。

3 按一下**開始** → **設定** → **印表機**，然後按兩下**新增印表機**。

請注意：Windows 95 和 Windows 98 (第一版) 作業系統不提供 USB 支援。

4 提示出現時，請選取**本機印表機**。

5 按一下**從磁片安裝**。

請注意：在某些 Windows 作業系統中，使用者必須擁有管理存取權，才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

6 指定驅動程式光碟片上自訂印表機驅動程式的位置。

路徑應與以下所示路徑類似：

D:\Drivers\Print\Win_9xMe\<language>

其中 D 是光碟機代碼。

7 按一下**確定**。

載入驅動程式可能需要一些時間。

8 關閉驅動程式光碟片。

序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢，但是當印表機與電腦之間的距離很遠，或是無法使用平行介面時，序列列印倒是較適合的選項。

請注意：序列介面卡是必要配備，並可另外購買。

列印之前，必須先建立印表機與電腦之間的通訊。若要執行這項作業：

- 1 設定印表機中的序列參數。
- 2 在連接的電腦上安裝印表機驅動程式。
- 3 比對 COM 連接埠中的序列設定。

設定印表機中的參數

- 1 按下操作面板上的 。
- 2 按下 , 等 **Reports** (報告) 出現時, 再按下 。

請注意： 如需有關序列功能表和訊息的資訊，請參閱隨同印表機出貨的出版品光碟片。

- 3 按下 , 等 **Menu Settings Page** (功能表設定頁) 出現時, 再按下 。
- 4 按下 , 等 **Serial Standard** (序列標準) (如果安裝的是序列介面卡, 則為 **Serial Option X** (序列選項 X)) 出現時, 再按下 。
- 5 按下 , 等 **<Parameter>** (參數) 出現時, 再按下  (其中 **<Parameter>** (參數) 是指變更時所需的參數)。
- 6 按下 , 等 **<Setting>** (設定) 出現時, 再按下  (其中 **<Setting>** (設定) 是指變更時所需的設定)。

請注意下列限制：

- 可支援的最大鮑率是 115,200。
 - **Data Bits** (資料位元) 必須設為 7 或 8。
 - **Parity** (同位元檢查) 必須設為 **Even** (偶數)、**Odd** (奇數) 或 **None** (無)。
 - **Stop Bits** (停止位元) 必須設為 2。
 - **Flow Control** (流量控制) 建議使用的通訊協定設定為 **Xon/Xoff**。
- 7 按下 , 讓印表機返回 **Ready** (備妥) 狀態。
 - 8 列印「功能表設定」頁, 並驗證序列參數是否正確。

請注意： 請保留此頁, 以備日後使用。

- a 按下操作面板上的 。
- b 按下 , 等 **Reports** (報告) 出現時, 再按下 。
- c 按下 , 等 **Menu Settings Page** (功能表設定頁) 出現時, 再按下 。
- d 查看 **Standard Serial** (標準序列埠) (如果安裝的是序列介面卡, 則為 **Serial Option X** (序列選項 X)) 表頭下, 找出序列參數。

安裝印表機驅動程式

印表機驅動程式必須安裝在連接到印表機的電腦上。

請注意： Windows 95 和 Windows 98 (第一版) 使用者應該遵循使用 **Windows 95 和 Windows 98 (第一版)** 中的安裝指引。

- 1 插入驅動程式光碟片。驅動程式應會自動啟動。如果光碟片沒有自動啟動, 請按一下 **開始** → **執行**, 然後在「執行」對話框中輸入下行：

D:/Setup.exe

其中 D 是光碟機代碼。

- 2 按一下 **安裝印表機和軟體**。

- 3 按一下**同意**，接受「印表機軟體授權合約」。
- 4 選取**自訂**，然後按一下**下一步**。
- 5 選取**元件**，然後按一下**下一步**。
- 6 選取**本端**，然後按一下**下一步**。
- 7 從清單選取印表機，然後按一下**新增印表機**。
- 8 展開「已選取的元件」下方所列出的印表機項目。
- 9 按一下**連接埠**：<LPT1>，然後選取所需的通訊埠（COM1 或 COM2）。
- 10 按一下**完成**來完成印表機軟體安裝程序。

在通訊 (COM) 連接埠中設定參數

印表機驅動程式安裝完成後，您必須為指定給印表機驅動程式的通訊連接埠設定序列參數。

通訊埠中的序列參數與在印表機中設定的序列參數兩者必須完全相符。

- 1 按一下**開始** → **設定** → **控制台**，然後按兩下**系統**。
- 2 在**裝置管理員**標籤上，按一下**+**，展開可用連接埠的清單。
- 3 選取指定給印表機的通訊埠 (COM1 或 COM2)。
- 4 按一下**內容**。
- 5 在**連接埠設定**標籤上，將序列參數設為與印表機中的序列參數完全相同。
在先前列印的功能表設定頁上的 **Serial Standard**（序列標準）（或 **Serial Option X**（序列選項 X））表頭下尋找印表機設定。
- 6 按一下**確定**，然後關閉所有視窗。
- 7 列印測試頁以驗證印表機安裝程序。
 - a 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
 - b 選取剛才新增的印表機。
 - c 按一下**檔案** → **內容**。
 - d 按一下**列印測試頁**。如果能成功印出測試頁，表示已完成印表機設定程序。

Macintosh

您必須使用 Mac OS 9.x 或更新的版本，才能進行 USB 列印。如果要以本端方式列印到連接 USB 的印表機，請建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9) 或在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列。

在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
請注意： PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。
 - c 在「歡迎使用」畫面上按**繼續**，並在檢視讀我檔案後再按一下。
 - d 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。

- e 選取「目標」，然後按**繼續**。
 - f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。
 - g 輸入使用者密碼，然後按**好**。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
 - h 安裝程序完成時，請按**關閉**。
- 2 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
 - 3 按兩下 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。

請注意：您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中，取得本印表機適用的 PPD。

- 4 執行下列其中一項：
 - 如果連接 USB 的印表機顯示在「印表機列表」中，請結束 Print Center 或印表機設定公用程式。這時已為印表機建立佇列。
 - 如果連接 USB 的印表機並沒有顯示在「印表機列表」中，請確認 USB 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經開啓。當印表機顯示在「印表機列表」中之後，請結束 Print Center 或印表機設定公用程式。

建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9.x)

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下 **Classic**，然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。
- 請注意：**PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。
- c 選取需要使用的語言，然後按**繼續**。
 - d 檢視讀我檔案之後，請按**繼續**。
 - e 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。
 - f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。
 - g 安裝程序完成時，請按**關閉**。

請注意：您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中，取得本印表機適用的 PPD。

- 2 執行下列其中一項：
 - Mac OS 9.0：開啓 **Apple LaserWriter**。
 - Mac OS 9.1–9.x：開啓**應用程式**，然後按 **Utilities**。
- 3 在**桌面印表機工具程式**上連按滑鼠兩下。
- 4 選取**印表機 (USB)**，然後按**好**。
- 5 在「USB 印表機選項」區中，按**更改**。

如果您的印表機沒有出現在「USB 印表機選項」列表中，請確定 USB 電纜已經接牢，而且印表機電源也已經開啓。
- 6 選取印表機的名稱，然後按**好**。這時印表機會顯示在原始的「印表機 (USB)」視窗中。
- 7 在「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」區中，按**自動設定**。確定現在印表機的 PPD 與使用中的印表機相符。
- 8 按**製作 ...**，然後按**儲存**。
- 9 指定印表機名稱，然後按**儲存**。印表機現在已儲存為桌面印表機。

UNIX/Linux

許多 UNIX 和 Linux 平台（如 Sun Solaris 和 Red Hat）都可支援本端列印。

驅動程式光碟片與 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。每個套裝軟體中的 UNIX/Linux 用戶手冊都有詳細指示，告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

所有的印表機驅動程式套裝軟體都支援使用平行連線的本端列印。Sun Solaris 的驅動程式套裝軟體，還可讓您使用 USB 來連接 Sun Ray 設備與 Sun 工作站。

請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，以取得支援的 UNIX 與 Linux 平台完整清單。

3

安裝驅動程式以進行網路列印

列印網路設定頁

如果印表機連接至網路上，請利用印表機列印網路設定頁來驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊，可協助您配置網路的列印作業。

- 1 確定印表機電源已開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼，等 **√ Reports** (報告) 出現時，再按下 .
- 4 按下 ▼，等 **√ Network Setup Page** (網路設定頁) 出現時，再按下 .

請注意： 如果有安裝選購性 MarkNet™ N8000 系列內接式列印伺服器，顯示幕上就會出現 **Print Net1 Setup** (列印網路 1 設定)。

- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status** (狀態) 為 **Connected** (已連線)。

如果頁面上的 **Status** (狀態) 是 “Not Connected,” (未連線)，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員，以找出解決方案；並列印其他網路設定頁，以驗證印表機是否連接到網路。

指定印表機 IP 位址

如果網路是使用 DHCP，當您將網路電纜連接到印表機後，就會自動指定 IP 位址。

- 1 尋找列印在**列印網路設定頁**中的網路設定頁上 “TCP/IP” 表頭下的位址。
- 2 請移至**驗證 IP 設定**，並開始執行步驟 2。

如果網路不是使用 DHCP，您就必須以手動方式指定一個 IP 位址給印表機。其中最簡便的方法是使用操作面板：

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼，等 **√ Network/Ports** (網路 / 連接埠) 出現時，再按下 .
- 3 按下 ▼，等 **√ TCP/IP** 出現時，再按下 .

如果印表機的系統主機板上備有網路連接埠，就會出現 **Standard Network** (標準網路)。如果選購卡中有安裝選購性 MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器，就會顯示 **Network Option 1** (網路選項 1)。

- 4 按下 ▼，等 **√ Address** (位址) 出現時，再按下 .
- 5 使用數字鍵台來輸入 IP 位址。輸入位址後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection** (正在提出選項)。
- 6 按下 ▼，等 **√ Netmask** (網路遮罩) 出現時，再按下 .
- 7 使用數字鍵台來輸入 IP 網路遮罩。輸入位址後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection** (正在提出選項)。
- 8 按下 ▼，等 **√ Gateway** (閘道) 出現時，再按下 .

- 9 使用數字鍵台來輸入 IP 閘道。輸入位址後，請按下 。
這時會短暫顯示 **Submitting Selection**（正在提出選項）。
- 10 按下 ，直到印表機返回 **Ready**（備妥）為止。

驗證 IP 設定

- 1 列印另一頁網路設定頁。看看“TCP/IP”表頭下方，確定 IP 位址、網路遮罩及閘道是正確的。如需說明，請參閱列印網路設定頁。
- 2 Ping 印表機，並驗證印表機是否有回應。在網路電腦的指令提示下，鍵入 **ping**，接著鍵入新的印表機 IP 位址（例如，**192.168.0.11**）

請注意：在 Windows 電腦上，按一下開始 → 程式集 → 指令提示（若是使用 Windows 2000，則是附屬應用程式 → 命令提示字元）。

如果印表機是在網路上運作，就會傳送一則回覆訊息。

指定及驗證 TCP/IP 設定之後，請將印表機安裝在每部網路電腦上。

Windows

在 Windows 環境下，您可將網路印表機配置成直接列印或分享列印。這兩種網路列印方法都必須安裝印表機驅動程式及建立網路印表機連接埠。

支援的印表機驅動程式

- Windows 系統印表機驅動程式
- Lexmark 自訂印表機驅動程式

系統驅動程式內建於 Windows 作業系統內。自訂驅動程式則由驅動程式光碟片提供。

更新的系統和自訂驅動程式都可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 取得。

支援的網路印表機連接埠

- Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠 — Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003
- LPR — Windows NT 4.0
- Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠 — Windows 98 SE/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003

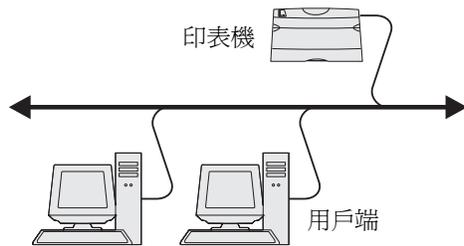
如果是要使用基本的印表機功能，請安裝系統印表機驅動程式，並使用系統網路印表機連接埠，如 LPR 或標準 TCP/IP 連接埠。系統印表機驅動程式和連接埠可以維持一致的使用者介面，以使用網路上的所有印表機。不過，使用自訂印表機驅動程式與網路連接埠，可提供增強功能，如印表機的狀態警示。

請遵循所使用的列印配置和作業系統適用的步驟來配置網路印表機：

列印配置	作業系統	跳至頁碼
直接 <ul style="list-style-type: none"> 使用網路電纜（如乙太網路）直接將印表機連線到網路。 印表機驅動程式通常安裝在每部網路電腦上。 	Windows 98 SE、Windows NT 4.0、Windows Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	19
共用 <ul style="list-style-type: none"> 使用本端電纜（如 USB）將印表機連線到網路上的某一部電腦。 印表機驅動程式安裝在連接到印表機的電腦上。 在驅動程式安裝作業期間，會將印表機設定為「共用」，讓其他網路電腦可以列印到該部印表機。 	Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	20

使用下列系統進行直接列印：*Windows 98 SE、Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003*

若要安裝自訂印表機驅動程式和網路連接埠：



- 1 啟動驅動程式光碟片。
- 2 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 3 按一下**同意**，接受授權合約。
- 4 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。
- 5 選取**網路連接**，然後按一下**下一步**。
- 6 從清單中選取印表機機型，然後按一下**下一步**。
- 7 從清單中選取印表機連接埠，然後按一下**完成**，以完成安裝程序。

如果印表機連接埠沒有列出：

- a 按一下**新增連接埠**。
- b 選取 **Lexmark Enhanced TCP/IP Port**（Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠），並輸入資訊來建立連接埠。
- c 輸入連接埠名稱。
這可以是與印表機相關聯的任何名稱，如 **Color1-lab4**。建立連接埠之後，這個名稱會出現在可用連接埠清單中。
- d 在文字框內輸入 IP 位址。

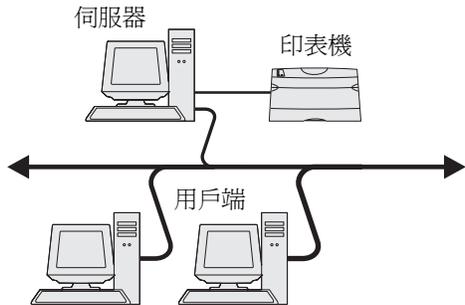
請注意：如果 IP 位址不明，請列印網路設定頁，並查看 TCP/IP 表頭下方的內容。如需相關說明，請參閱**列印網路設定頁**和**驗證 IP 設定**。

- 8 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用下列系統作業進行共用列印：Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003

請注意：先安裝印表機軟體，再連接 USB 電纜。

將印表機連接到 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 電腦（作為伺服器）之後，請遵循下列步驟來配置網路印表機，以進行共用列印：



1 安裝自訂印表機驅動程式。

- a 啟動驅動程式光碟片。
- b 按一下**安裝印表機和軟體**。
- c 按一下**同意**，接受授權合約。
- d 選取**建議使用**，然後按一下**下一步**。

「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式，請選取**自訂**，並遵循畫面上的指示。

- e 選取**本端連接**，然後按一下**完成**。
遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。
- f 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。
- g 連接 USB 電纜，然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面，且電腦的「印表機」資料夾中會建立印表機物件。該印表機是步驟 2：「分享網路上的印表機」中的分享印表機。

- h 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

2 分享網路上的印表機

- a 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
- b 選取剛才新增的印表機。
- c 按一下**檔案** → **共用**。
- d 選取**設定共用為**勾選框，然後在文字框中輸入名稱。
- e 在「其它驅動程式」區中，選取要列印到這部印表機的所有網路用戶端的作業系統。
- f 按一下**確定**。

請注意：如果找不到檔案，可能會出現提示，要求您放入伺服器作業系統光碟片。

- g 請檢查以下各項，確認可成功共用印表機。
- 現在「印表機」資料夾中的印表機物件會有一個共用指示標誌。例如，在 Windows NT 4.0 中，印表機物件下方會出現一隻手。
 - 瀏覽「網路上的芳鄰」。尋找伺服器的主電腦名稱，並尋找指定給印表機的共用名稱。

將印表機驅動程式（或子集）安裝在網路用戶端

使用指向即印的方法

請注意：這是最好的系統資源使用方法。伺服器會處理驅動程式的修改和列印工作的處理程序。這種方式可讓網路用戶端以較快的速度返回應用程式。

採用這種方法，可將驅動程式資訊子集從伺服器複製到用戶端電腦。這是將列印工作傳送到印表機時所需的最基本的資訊。

- 1 在用戶端電腦的 Windows 桌面上，按兩下**網路上的芳鄰**。
- 2 尋找伺服器電腦的主電腦名稱，然後按兩下主電腦名稱。
- 3 用滑鼠右鍵按一下共用印表機的名稱，然後按一下**安裝**。

這時會將驅動程式資訊從伺服器電腦複製到用戶端電腦，並會將新的印表機物件新增到「印表機」資料夾，請稍候幾分鐘。這項作業所需時間會根據網路資料流量和其他因素而有所差異。

- 4 關閉**網路上的芳鄰**。
- 5 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用點對點的方法

如果採用這種方法，印表機驅動程式會完整安裝在每部用戶端電腦上。網路用戶端可保留對驅動程式修改的控制。而用戶端電腦負責處理列印工作的處理程序。

- 1 按一下**開始** → **設定** → **印表機**。
- 2 按一下**新增印表機**來啟動「新增印表機」精靈。
- 3 按一下**下一步**。
- 4 按一下**網路印表機**，然後按一下**下一步**。
- 5 輸入印表機名稱或 URL（如果是在網際網路或企業網路上的話），然後按一下**下一步**。

如果印表機名稱或 URL 不明，請讓文字框留白，然後按一下**下一步**。

- 6 從「共用印表機」清單中選取網路印表機。如果沒有列出該印表機，請在文字框中輸入該印表機的路徑。

路徑應與以下所示路徑類似：

\\< 伺服器主電腦名稱 >\< 共用印表機名稱 >

請注意：如果這是新印表機，可能會提示您安裝印表機驅動程式。如果沒有提供系統驅動程式，請提供可用驅動程式的路徑。

伺服器主電腦名稱是指可供網路識別的伺服器電腦名稱。共用印表機名稱是指伺服器安裝程序進行期間所指定的名稱。

- 7 按一下**確定**。
- 8 選取是否要讓這台印表機成爲用戶端的預設印表機，然後按一下**完成**。
- 9 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

配置 Drag'N'Print

請注意：並非所有印表機都支援 Drag'N'Print™。

如需詳細的配置指示，請啟動驅動程式光碟片，按一下**檢視說明文件**，然後按一下**軟體和公用程式**。

Macintosh

請注意：「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」可將印表機功能的詳細資訊提供給 UNIX 或 Macintosh 電腦。

如果要列印到網路印表機，每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」，而且必須在電腦上 (Mac OS 9.x) 建立桌面印表機或在 Print Center (Mac OS X) 中建立列印佇列。

Mac OS X

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案

1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。

- a 插入驅動程式光碟片。
- b 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意：PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- c 在「歡迎使用」畫面上按**繼續**，並在檢視讀我檔案後再按一下。
- d 檢視授權合約之後，請按**繼續**，然後按**同意**，接受合約條款。
- e 「選取目標」，然後按**繼續**。
- f 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。
- g 輸入使用者密碼，然後按**好**。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時，請按**關閉**。

步驟 2：在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列

使用 AppleTalk 列印

請遵循下列步驟，使用「AppleTalk 列印」來建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
- 2 按兩下 **Print Center 或印表機設定公用程式**。
- 3 從「印表機」功能表中，選取**新增印表機**。
- 4 從蹦現功能表選取 **AppleTalk**。

請注意：查看“AppleTalk”表頭下方的網路設定頁，以瞭解要選取哪個區域或印表機。

- 5 從列表選取 AppleTalk 區域。
- 6 從清單選取新印表機，然後按**加入...**。

7 驗證印表機安裝：

- a 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按 **TextEdit**。
- b 從「檔案」功能表選取**列印**。
- c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取**摘要**。

請注意：查看“AppleTalk”表頭下方的「網路設定」頁，找出印表機的預設名稱，以瞭解要選取哪台印表機。

- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機，表示印表機設定完成。
- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔不適用於印表機，請從 **Print Center** 或印表機設定公用程式中的印表機清單中刪除該印表機，然後重複執行**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

使用 IP 列印

請遵循下列步驟，利用「IP 列印」來建立列印佇列。如果要建立 AppleTalk 列印佇列，請參閱**步驟 2：在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列**。

- 1 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按**工具程式**。
- 2 按兩下 **Print Center** 或**印表機設定公用程式**。
- 3 從「印表機」功能表選取**加入印表機**。
- 4 從蹦現功能表選取 **IP 列印**。
- 5 在「印表機位址」框中，輸入 IP 位址或印表機 DNS 名稱。
- 6 從「印表機機型」蹦現功能表選取 **Lexmark**。
- 7 從清單選取新印表機，然後按**加入...**。
- 8 驗證印表機安裝程序：

- a 開啓 Finder，按**應用程式**，然後按 **TextEdit**。
- b 從「檔案」功能表選取**列印**。
- c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取**摘要**。
- d 執行下列其中一項：
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機，表示印表機設定完成。
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔不適用於印表機，請從 **Print Center** 或印表機設定公用程式中的印表機清單中刪除該印表機，然後重複執行**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

Mac OS 9.x

步驟 1：安裝自訂 PPD 檔

- 1 插入驅動程式光碟片。
 - a 按兩下 **Classic**，然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意：PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- b 選取需要使用的語言，然後按**繼續**。
- c 檢視讀我檔案之後，請按**繼續**。
- d 檢視授權合約後，請按**繼續**，然後按**同意**，以接受合約條款。
- e 在「簡易安裝」畫面上，按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。

- f 安裝程序完成時，請按**關閉**。

請注意： Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上的可下載套裝軟體中也提供了您印表機適用的 PPD

步驟 2：建立桌面印表機

- 1 在「選擇週邊」中，選取 **LaserWriter 8** 驅動程式。
- 2 如果是遞送網路，請從清單選取預設區域。如果想知道應該選取哪個區域，請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 3 從列表中選取新的印表機。
- 4 如果想知道應該選取哪台印表機，請查看“AppleTalk”表頭下方的網路設定頁，以找出印表機的預設名稱。
- 5 按**製作 ...**。
- 6 確認「選擇週邊」中印表機名稱旁邊有一個圖像。
- 7 關閉「選擇週邊」視窗。
- 8 驗證印表機安裝。
 - a 按一下剛加入的桌面印表機圖像。
 - b 選取**列印 → 變更設定**。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這個部分中的 PPD 檔案適用於本印表機，表示已完成印表機設定。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這部分的 PPD 檔不適用於本印表機，請重複**步驟 1：安裝自訂 PPD 檔案**。

UNIX/Linux

印表機支援多種 UNIX 和 Linux 平台，如 Sun Solaris 和 Red Hat。請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，獲得支援的 UNIX 和 Linux 平台完整清單。

請注意： 驅動程式光碟片和 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。

針對每個獲支援的 UNIX 與 Linux 平台，本公司都有提供印表機驅動程式套裝軟體。每個套裝軟體中的*用戶手冊*都有詳細指示，告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

您可從 Lexmark 網站下載這些套裝軟體。所需的驅動程式套裝軟體也在驅動程式光碟片上。

NetWare

本印表機支援 Novell 分散式列印服務 (NDPS/iPrint)。如需有關在 NetWare 環境中安裝網路印表機的最新資訊，請啟動驅動程式光碟片，然後按一下**檢視說明文件**。

4

安裝及移除選購品

請當心：如果您在設定印表機之後才安裝記憶卡，請先關閉印表機電源，並拔除電源線，再繼續作業。如果您將任何其他裝置連接到印表機，請也關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

您可新增選購卡來自訂印表機記憶體容量與連接。您也可以利用這些指示來協助您尋找所要移除的選購品。本節中的指示涵蓋下列選購品：

內接式選購品：

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 字型
- 韌體卡
 - 條碼
 - ImageQuick™
 - IPDS 與 SCS/TNe
 - PrintCryption™

請注意：請使用十字螺絲起子來卸下系統主機板存取蓋。

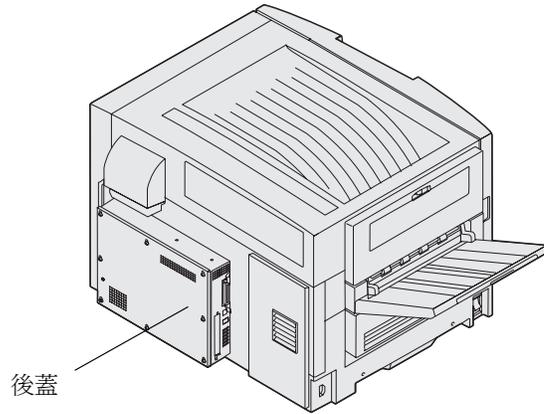
- 其他內接式選購品
 - 印表機硬碟
 - RS-232 序列介面卡
 - 平行 1284-B 介面卡
 - MarkNet N8000 Series 內接式列印伺服器（又稱為內接式網路配接卡或 INA）

其他選購品：

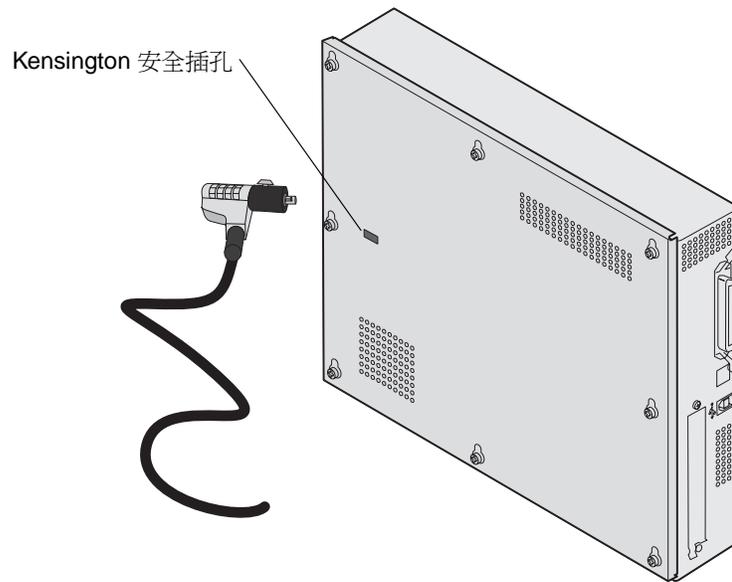
- 雙面列印裝置（只有移除指示）
- 分頁裝訂器
- 高容量送紙器
- 選購性裝紙器（只有移除指示）

卸下系統主機板存取蓋

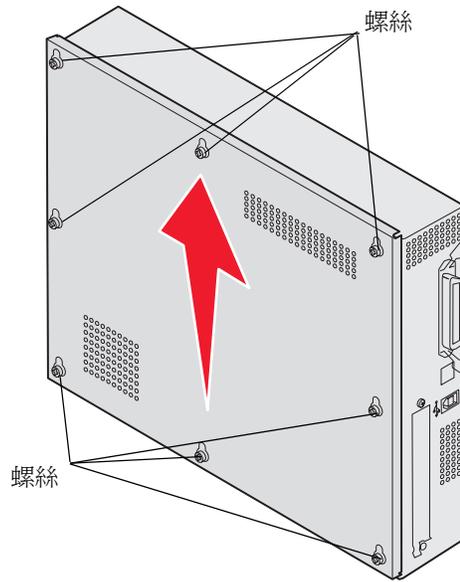
您必須移除系統主機板存取蓋，才能安裝記憶卡、韌體卡、硬碟或選購卡。



本印表機備有 Kensington 安全插孔，它可以搭配 Kensington 鎖使用，來固定系統主機板存取蓋。因此，必須先解除鎖定，才能移除系統主機板存取蓋。



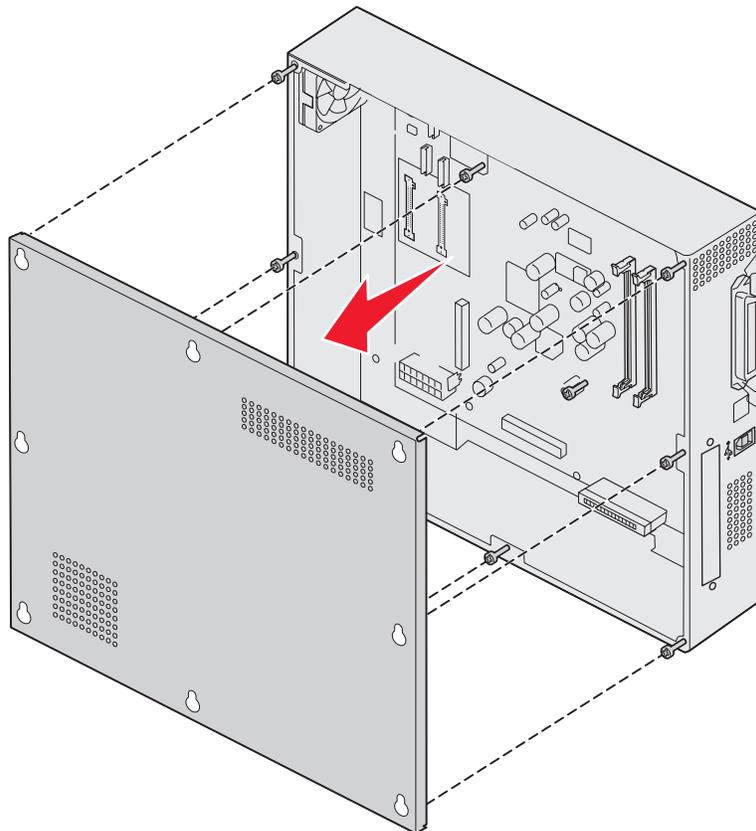
移除系統主機板存取蓋時，需要用到一把 2 號十字螺絲起子。



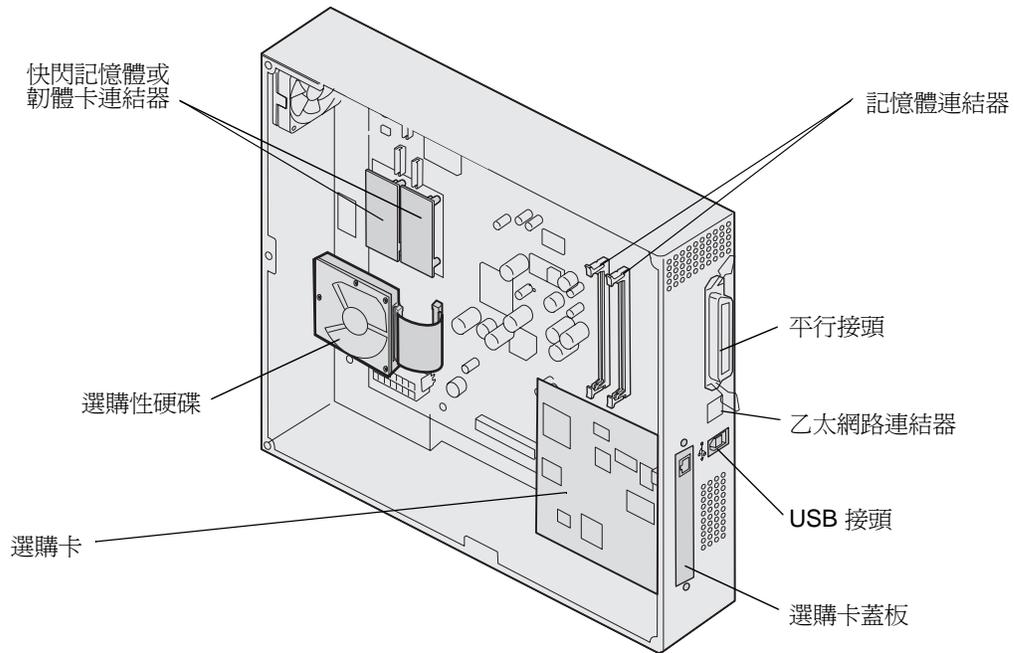
- 1 鬆開系統主機板存取蓋上的八顆螺絲，但不要將螺絲完全取出。

警告：您必須先將系統主機板存取蓋放回原位，再操作印表機。

- 2 將蓋板往上滑，使它與印表機分離。



3 請利用圖例找出您要安裝或移除的插卡所用的連結器。



安裝記憶卡

完成下列指示來安裝印表機記憶卡。

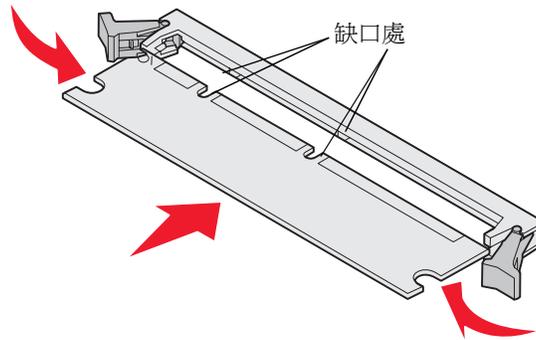
請注意：針對其他 Lexmark 印表機設計的記憶卡，可能無法與本印表機搭配使用。

- 1 移除系統主機板存取蓋。（請參閱**卸下系統主機板存取蓋**。）
- 2 將記憶卡連結器兩端的卡榫推開。
- 3 拆開記憶卡的包裝。

警告：印表機記憶卡容易受靜電而毀損。請先觸摸金屬製品（如印表機框架），再觸摸記憶卡。

請避免碰觸插卡邊緣的連接點。請將包裝材料保留起來。

- 4 將卡片底端的缺口處對準接頭的缺口處。
- 5 將記憶卡穩妥地推入連結器內，讓連結器其中一端的卡榫卡入定位。
您可能需要用點力氣，才能將插卡完全插入。



- 6 每個卡榫都必須對準選購卡末端的缺口處。

安裝快閃記憶體或韌體卡

請注意：針對其他 Lexmark 印表機設計的快閃記憶體和韌體卡，可能無法與本印表機搭配使用。

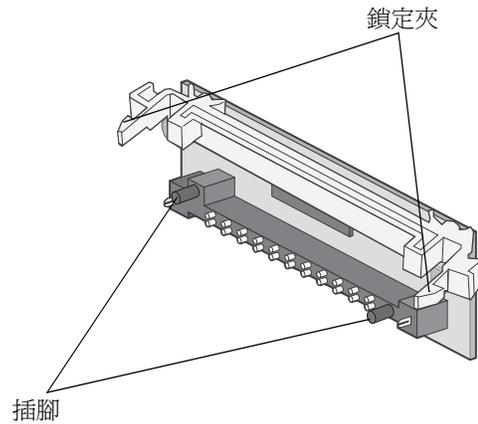
- 1 卸下系統主機板存取蓋（請參閱**卸下系統主機板存取蓋**）。

警告：快閃記憶體和韌體卡很容易受靜電而毀損。請先觸摸金屬製品（如印表機框架），再觸摸插卡。

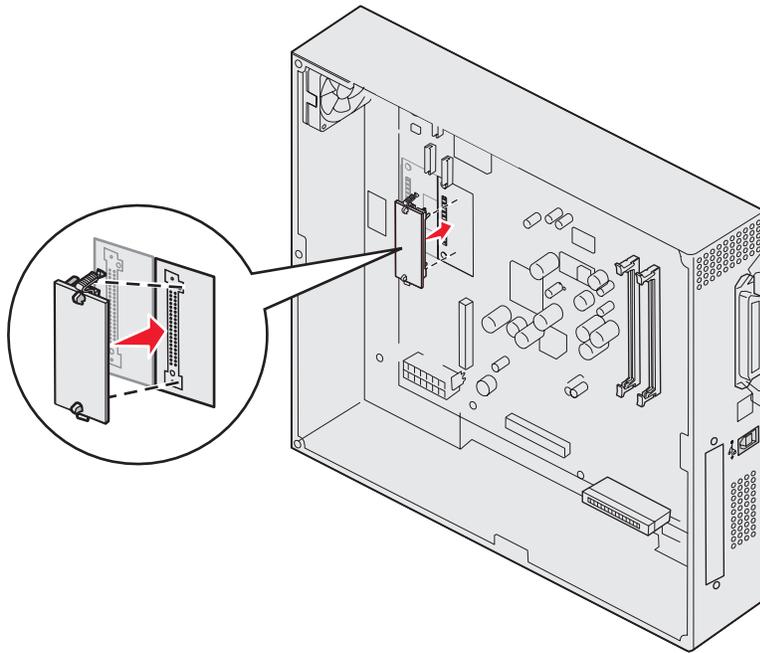
- 2 拆開快閃記憶體或韌體卡的包裝。

請避免觸摸卡片底端的金屬插腳。請將包裝材料保留起來。

- 3 握住快閃記憶體或韌體卡的鎖定夾，然後將插卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔。



- 4 將快閃記憶體或韌體卡穩妥地推入定位，然後放開鎖定夾。



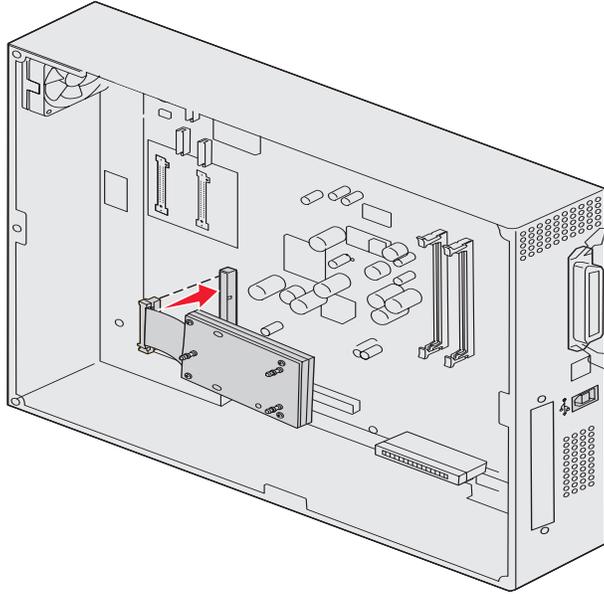
快閃記憶體或韌體卡上之接頭的整段長度都必須接觸到系統主機板，且須鎖定在連結器中。
請小心，別損壞接頭。

安裝硬碟

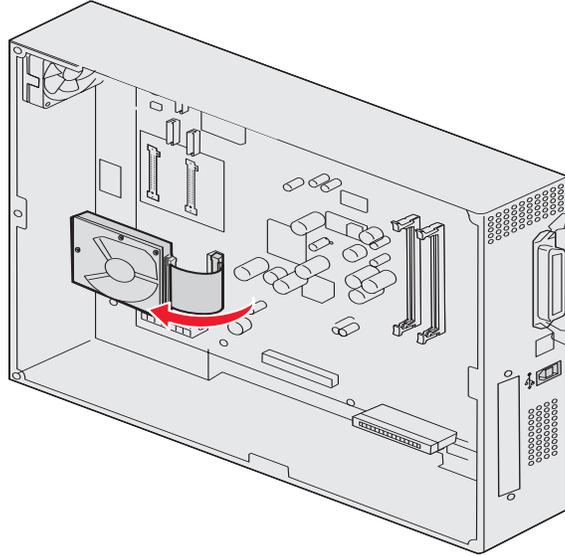
警告：硬碟很容易受靜電和物理震動（如掉落）而損壞。請先觸摸金屬製品（如印表機框架），再觸摸硬碟。

如果先前已安裝選購卡，您必須先將選購卡卸下，再安裝硬碟。

- 1 卸下系統主機板存取蓋（請參閱卸下系統主機板存取蓋）。
- 2 對準後，將排線電纜接頭壓入系統主機板上的連結器。



- 3 翻轉硬碟，然後將裝配板上的三個支撐架壓入系統主機板上的孔中。硬碟隨即卡入定位。



安裝選購卡

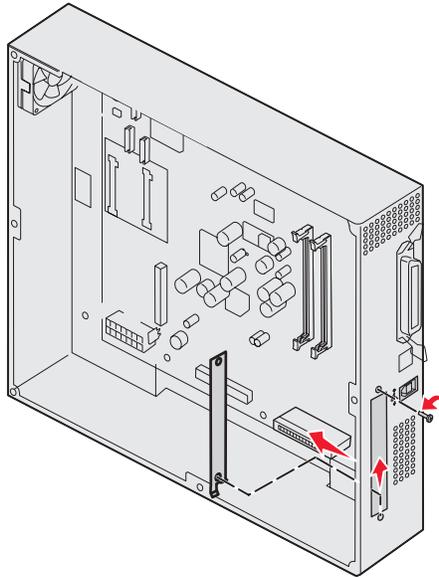
本印表機備有一個插卡擴充槽，可支援數種選購卡。下表將說明這些選購卡的功能。

插卡	功能
MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器	新增乙太網路、記號環或光纖連接埠，以便將本印表機連接到網路。
序列 / 平行 1284-C 介面卡	新增 RS-232C 序列和 1284-C 平行介面連接埠。
SCS 專用同軸 / 雙軸配接卡	新增同軸 / 雙軸網路連接埠
802.11g 無線列印配接卡	連接到選購性 MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器，以新增美國或國際 802.11g 無線列印功能。

請注意：網路型印表機在出廠時已經安裝乙太網路列印伺服器。

安裝這些選購品時，需要用到一把小型十字螺絲起子。

- 1 卸下系統主機板存取蓋（請參閱**卸下系統主機板存取蓋**）。
- 2 接頭插槽上蓋有一塊金屬板，請將板上的螺絲卸下，然後取出金屬板。

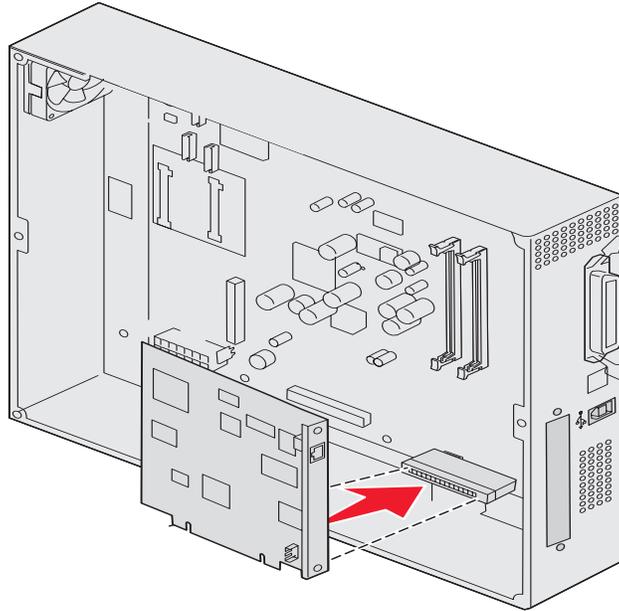


請保留這類螺絲。

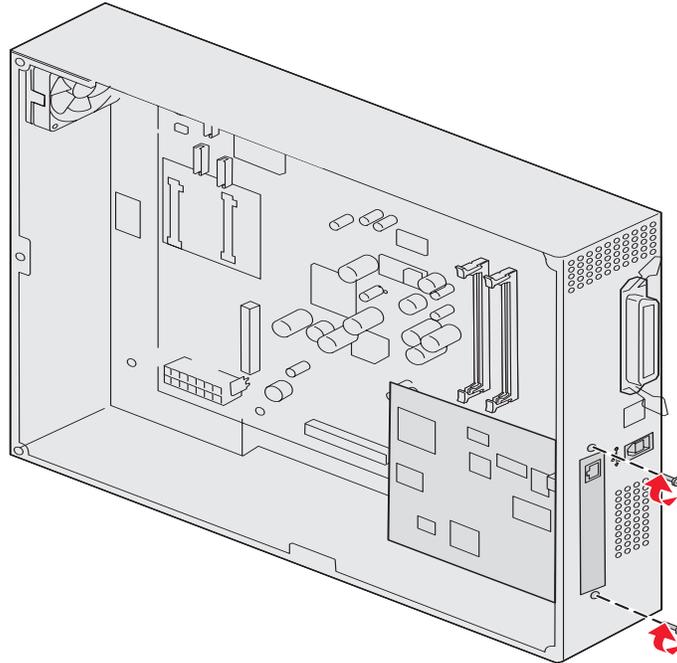
警告：選購卡很容易受靜電而損壞。請先觸摸金屬製品（如印表機框架），再觸摸選購卡。

- 3 拆開選購卡的包裝。
請保留包裝材料。

- 將選購卡上的接頭對準系統主機板上的接頭。
選購卡一端的電纜接頭必須完全插入接頭插槽中。
- 將選購卡穩妥地推入選購卡連結器中。



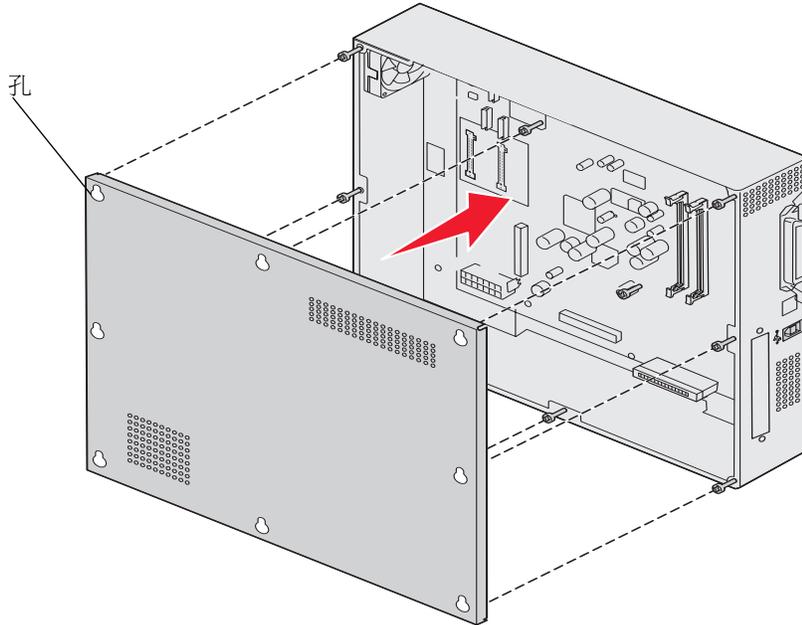
- 用螺絲將插卡固定在系統主機板上。



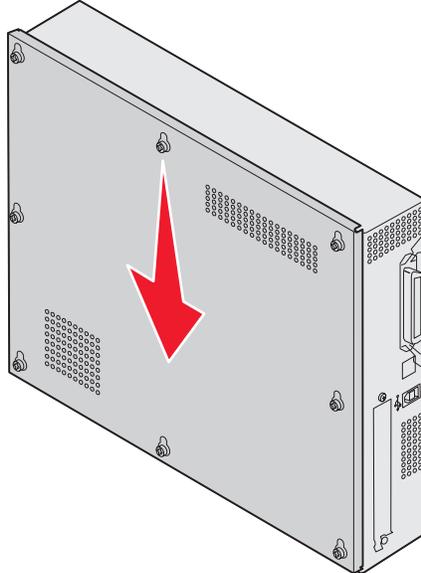
重新安裝系統主機板存取蓋

將插卡安裝在印表機系統主機板後，請重新安裝系統主機板存取蓋。

- 1 將存取蓋上的孔洞對準印表機上的螺絲。



- 2 將蓋板靠在印表機上，然後將它往下滑。



- 3 鎖緊八個螺絲。

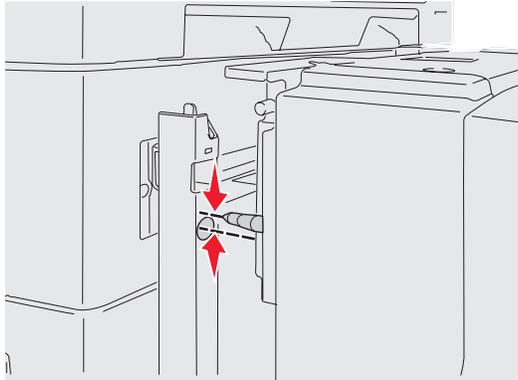
調整選購性高容量送紙器的位置

請注意：如果未能適當地調整高容量送紙器的位置，可能會造成夾紙。

安裝高度調整分隔板

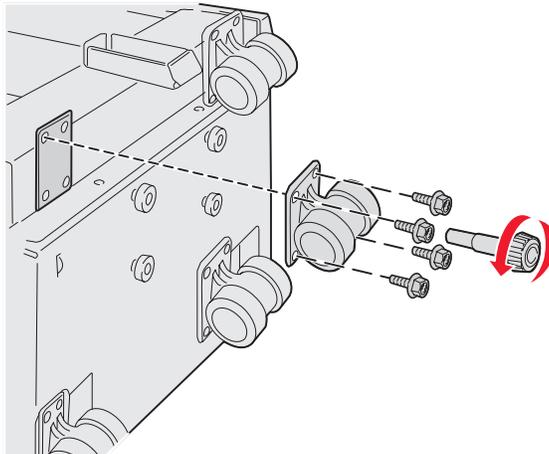
如果高容量送紙器上的定位卡榫沒有對準擴充框架中的孔洞，請調整送紙器的高度。

您可以移除出廠時安裝的分隔板，或是在每個腳輪與高容量送紙器的底部之間新增兩片分隔板。



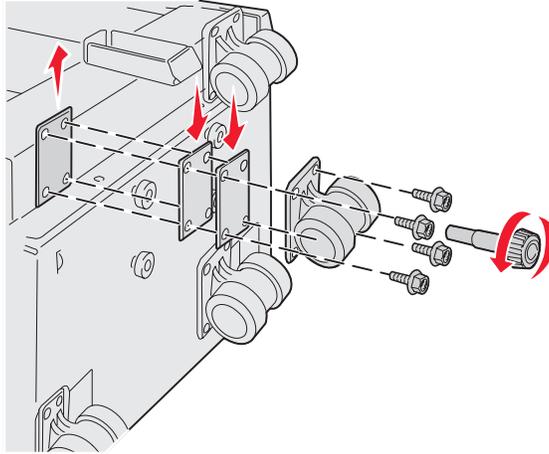
請利用下列步驟來新增或移除分隔板。

- 1 判斷高容量送紙器定位卡榫與擴充框架之間的高度差。



- 2 將高容量送紙器放在地板或適當的工作平面上。
- 3 卸下用來固定高容量送紙器其中一個腳輪的四個螺絲。
- 4 新增或移除分隔板。
若要新增分隔板：
 - a 將四顆螺絲插入腳輪中。
 - b 將分隔板放在螺絲上。

- c 對準後，將螺絲插入高容量送紙器上的螺絲孔。



如果要移除出廠時安裝的分隔板：

- a 從腳輪頂端取下分隔板。
 - b 將四顆螺絲插入腳輪中。
 - c 對準後，將螺絲插入高容量送紙器上的螺絲孔。
- 5 鎖緊四顆螺絲來固定腳輪。
- 6 重複執行步驟 3 到 5，來新增或移除剩餘的三個腳輪上的分隔板。

請注意：如果安裝或移除高度調整分隔板無法將高容量送紙器調整為正確的高度，您可能需要升高或降低印表機櫃子或印表機底座腳架的高度。

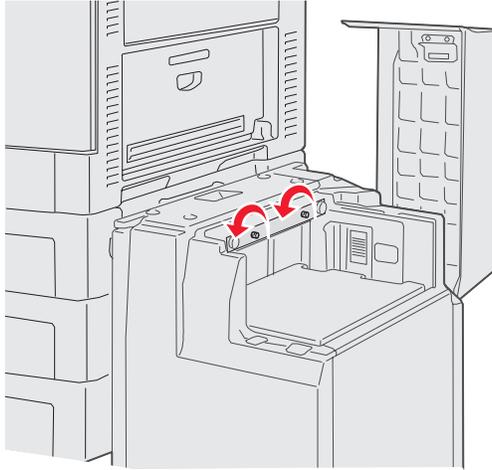
調整選購性高容量送紙器上的邊界

- 1 使高容量送紙器成為預設紙張來源。
 - a 請確定印表機電源已經開啓，並且出現 **Ready**（備妥）。
 - b 按下操作面板上的 .
 - c 按下 ，等  **Paper Menu**（紙張功能表）出現時，再按下 .
 - d 按下 ，等  **Default Source**（預設來源）出現時，再按下 .
 - e 按下 ，等  **Tray 3**（送紙匣 3）或  **Tray 5**（送紙匣 5）出現時（根據您的配置決定哪一個是高容量送紙器），再按下 .

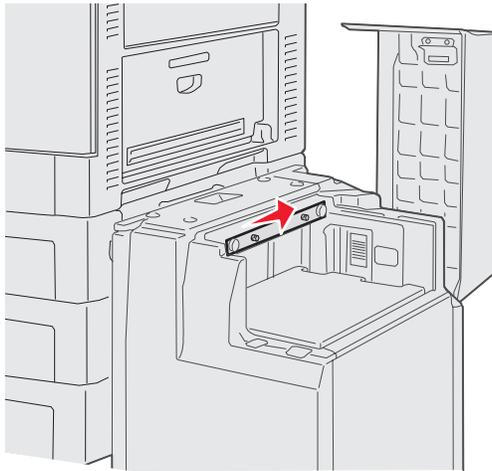
這時顯示幕上會出現 **Submitting selection**（正在提出選項）。

- 2 關閉動印表機電源，然後列印列印品質測試頁。請參閱[解決列印品質問題](#)。
捨棄第一張印出頁面。
將一頁列印頁對摺，比對上邊界與下邊界。若邊界不相等，請執行步驟 3。
- 3 從印表機取出高容量送紙器。請參閱[移除高容量送紙器](#)。
- 4 打開高容量送紙器並取出裡面全部紙張。

- 5 鬆開固定螺絲。



- 6 將金屬板右移來減少上邊界，或左移來增加上邊界。



- 7 鎖緊固定螺絲。

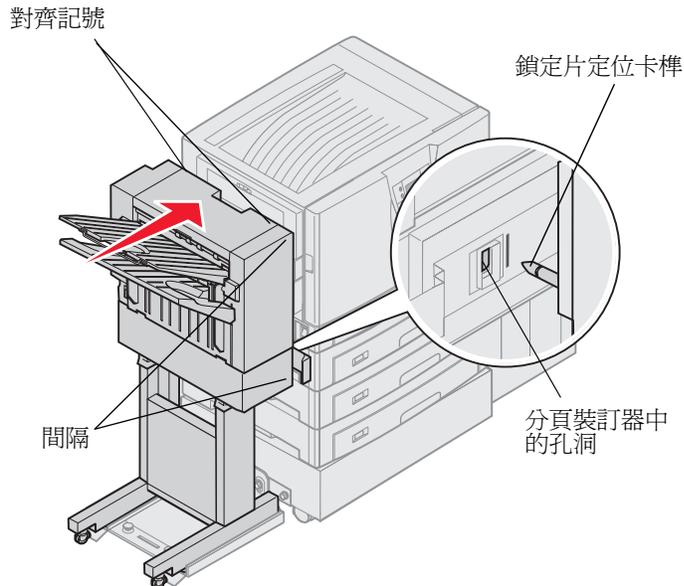
- 8 將紙張重新載入高容量送紙器，並將高容量送紙器重新裝回印表機。

調整選購性分頁裝訂器的位置

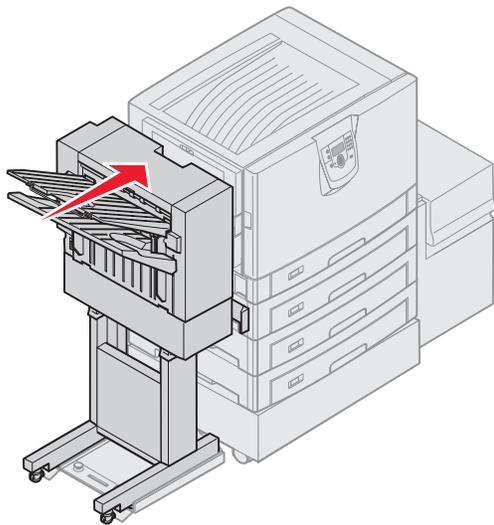
請注意：如果未能適當地調整分頁裝訂器的位置，可能會造成夾紙。

調整分頁裝訂器與印表機的位置

下列三個區域必須適當地調整位置，才能防止夾紙。



- 1 鎖定位卡榫必須插入分頁裝訂器的孔洞中。
- 2 在分頁裝訂器的頂端和底端，印表機與分頁裝訂器之間の間隔必須相同。
- 3 分頁裝訂器頂端的對齊記號必須對齊印表機側邊蓋板的邊緣。

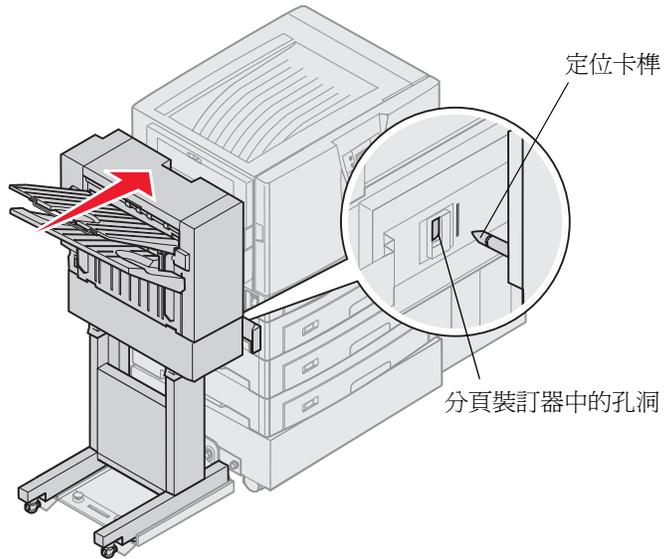


- 4 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在鎖定位卡榫。
當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

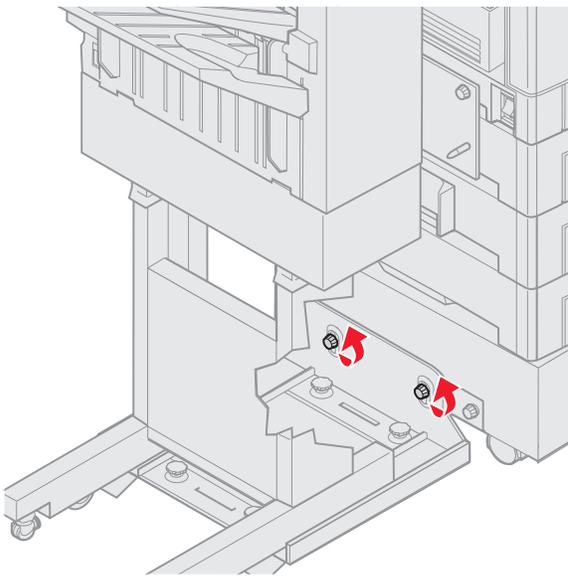
如果定位卡榫沒有進入分頁裝訂器的孔洞中，請參閱**升高或降低分頁裝訂器**。否則，請前往**調整分頁裝訂器兩側的位置**。

升高或降低分頁裝訂器

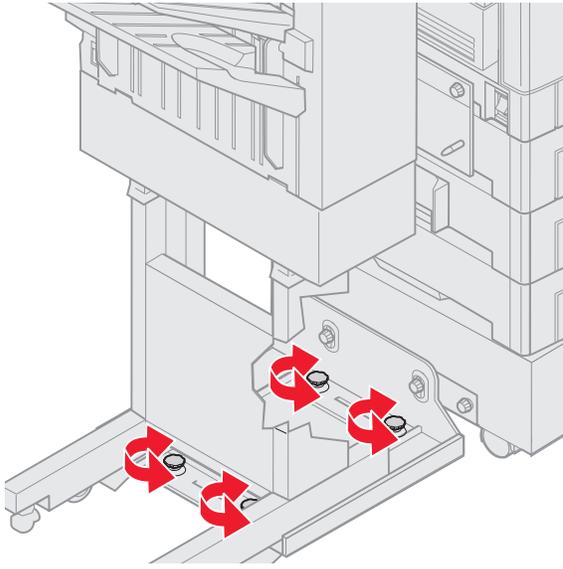
如果分頁裝訂器上的孔洞在鎖定片定位卡榫的上方或下方，請遵循下列指示。



- 1 判斷定位卡榫是在分頁裝訂器孔洞的上方或下方。



- 2 鬆開引導架扇狀旋鈕。



- 3 依需求旋轉調整旋鈕，將分頁裝訂器的孔洞對準定位卡榫。

如果要升高分頁裝訂器，請依順時針方向旋轉調整旋鈕。

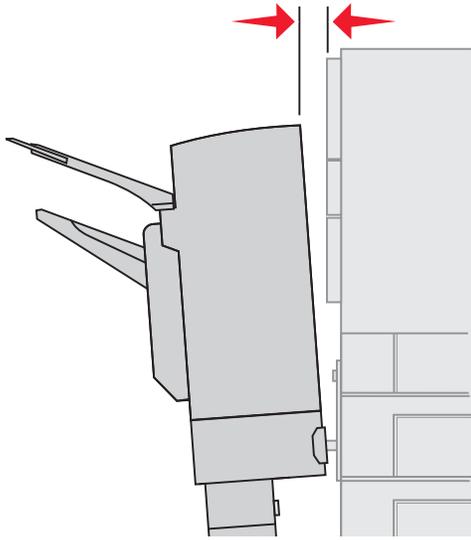
如果要降低分頁裝訂器，請依逆時針方向旋轉調整旋鈕。

- 4 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在鎖定片定位卡榫。

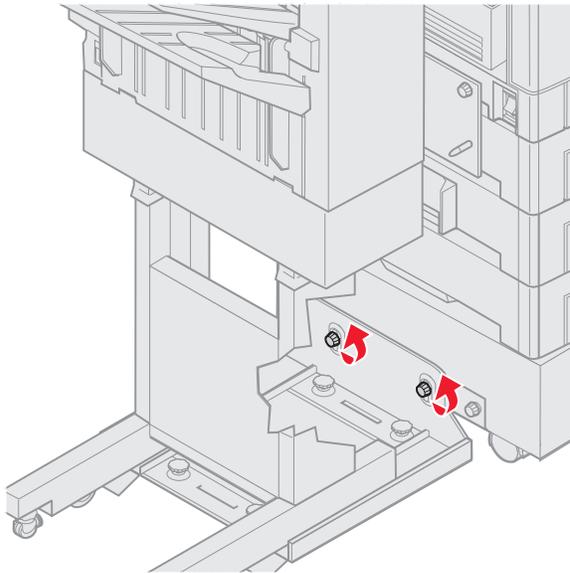
當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

如果定位卡榫進入了孔洞中，但分頁裝訂器並沒有鎖定在定位卡榫，請參閱**調整分頁裝訂器兩側的位置**。否則，請前往**調整分頁裝訂器頂端的位置**。

調整分頁裝訂器兩側的位置

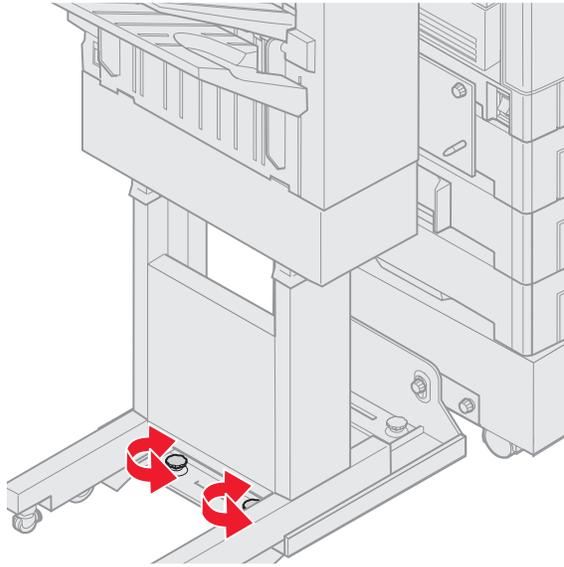


如果分頁裝訂器與印表機之間的距離在頂端和底端兩處並不相同，請遵循下列指示。



- 1 鬆開引導架扇狀旋鈕。

如果您先前已經降低或升高引導架鎖定片，扇狀旋鈕就會是鬆開的。

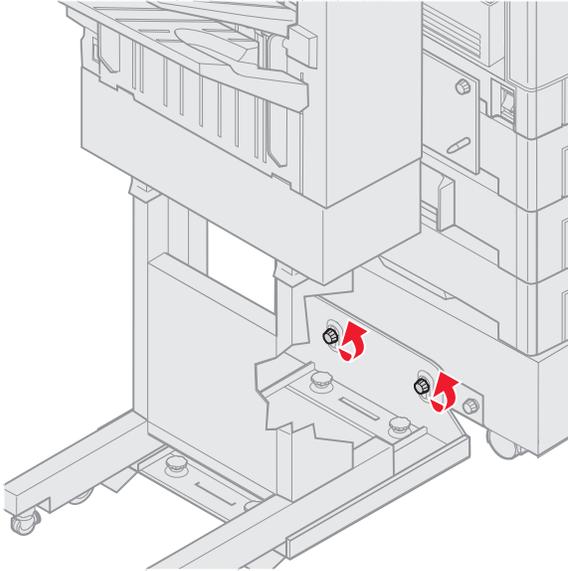


- 2 旋轉後調整旋鈕，讓分頁裝訂器的頂端和底端都一樣與印表機對齊。
如果要讓分頁裝訂器的頂端更靠近印表機，請依順時針方向旋轉調整旋鈕。
如果要讓分頁裝訂器的頂端離印表機遠一點，請依逆時針方向旋轉調整旋鈕。
- 3 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在鎖定片定位卡榫。
當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

調整分頁裝訂器頂端的位置

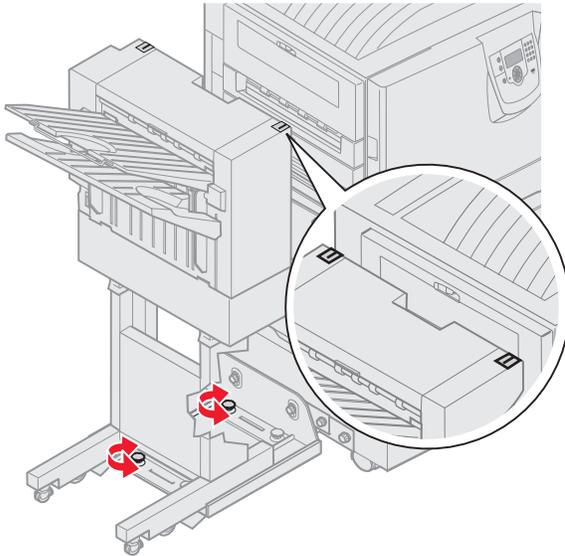
如果分頁裝訂器頂端的對齊記號沒有對齊印表機側邊蓋板的邊緣，請遵循下列指示。

請注意：每次移動印表機或分頁裝訂器時，都應該重新檢查印表機和分頁裝訂器頂端對齊的情況。



1 鬆開引導架扇狀旋鈕。

如果您先前已調整過，扇狀旋鈕就會是鬆開的。



2 依需求旋轉調整旋鈕來升高或降低分頁裝訂器的側邊。

如果要升高分頁裝訂器，請依順時針方向旋轉調整旋鈕。

如果要降低分頁裝訂器，請依逆時針方向旋轉調整旋鈕。

3 鎖緊引導架扇狀旋鈕。

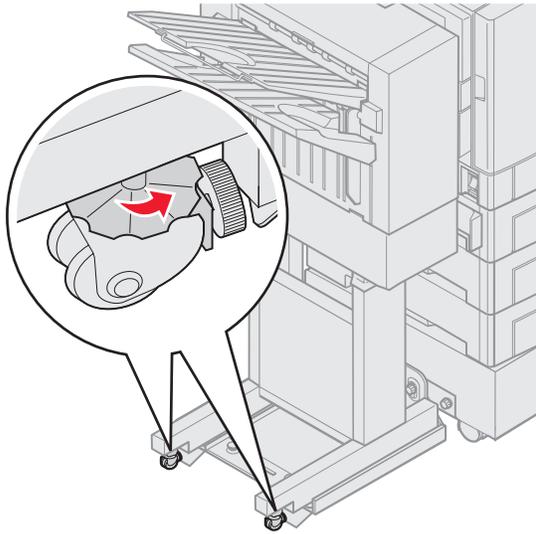
- 4 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在定位卡榫。
當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

調整分頁裝訂器腳輪

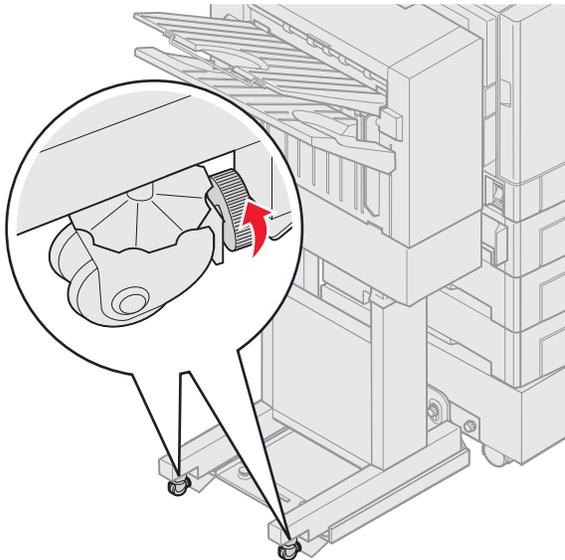
調整分頁裝訂器端點上的腳輪，使台座在分頁裝訂器移動時仍保持對齊的狀態。

如果要調整及鎖定腳輪：

- 1 旋轉後腳輪的左上和右上調整旋鈕，讓腳輪碰觸地面。
如果要降低腳輪，請依順時針方向旋轉調整旋鈕。
- 2 轉動腳輪，使定位旋鈕對齊分頁裝訂器底座。



- 3 依逆時針方向旋轉鎖定旋鈕，使旋鈕接觸分頁裝訂器底座。

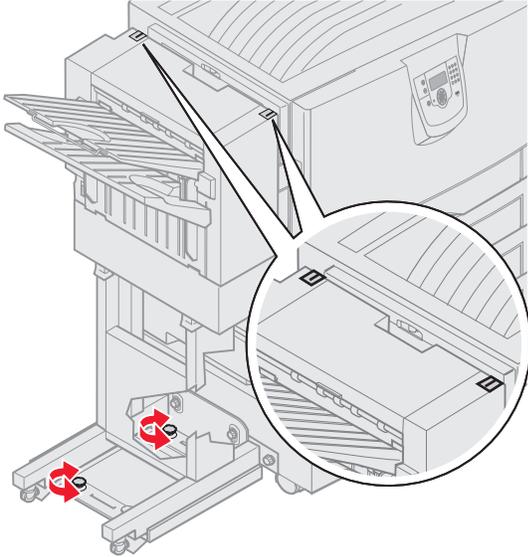


調整選購性分頁裝訂器中的打孔器

您可以調整將打孔器校準為大約 4 公釐 ($\frac{3}{16}$ 英寸)。當您想讓紙張上的打孔位置居中，或在不同的分頁裝訂器上為列印工作打孔，這項調整會有幫助的。

請注意：下列的程序是用於三孔及四孔分頁裝訂器。

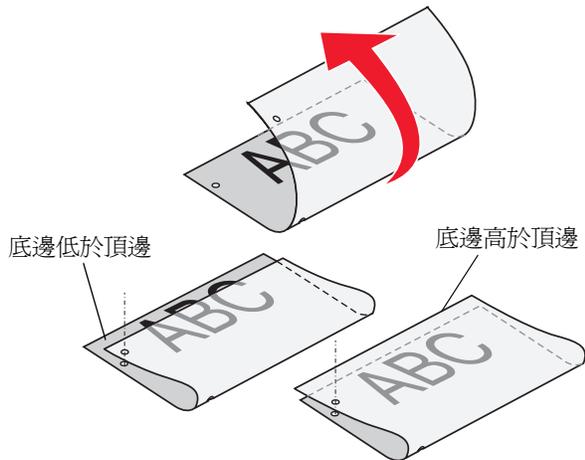
- 1 驗證印表機及分頁裝訂器的校準是正確的。



校準若不正確，請參閱[調整分頁裝訂器頂端的位置](#)指示，然後在另一張紙上列印並打孔，看看是否需要調整。

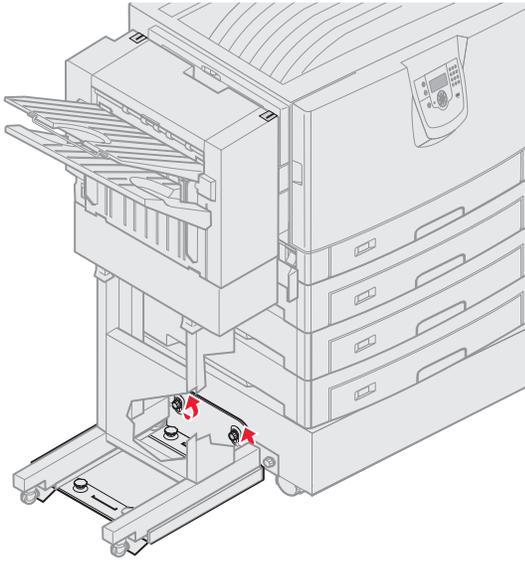
若需要調整，請繼續步驟 2。

- 2 使用之前從分頁裝訂器上打孔的紙張，對摺紙張，讓底端的孔對齊頂端的孔。



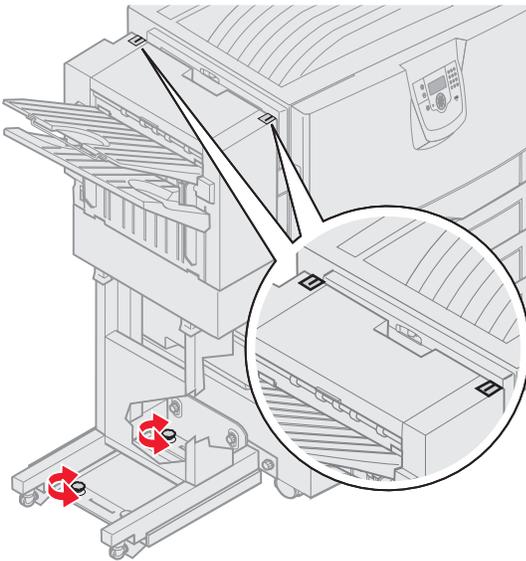
- 3 判斷頁面的底邊是否低於或高於頁面的頂邊。

- 4 鬆開導引板扇狀旋鈕。



請注意：轉動調整旋鈕時，從開始位置算起，不要超過三圈。若調整大於三圈，有可能造成夾紙。

- 5 如圖所示，旋轉兩個調整旋鈕來升高或降低分頁裝訂器的側邊至相同的高度。

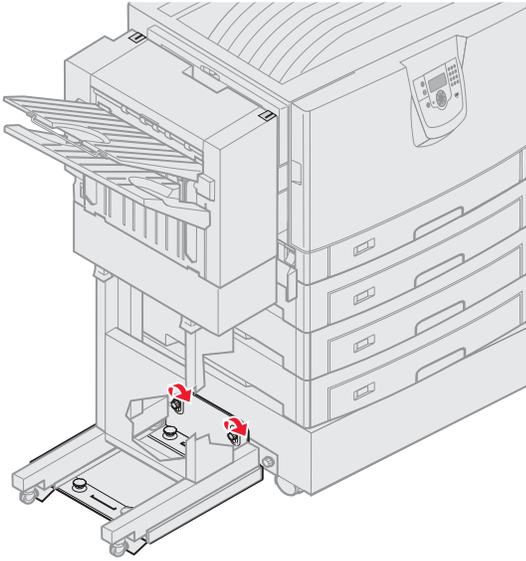


轉動二分之一圈旋鈕，打孔位置會移動約打孔距離的三分之一到二分之一。

若要向下移動紙張底端，請依順時鐘方向旋轉旋鈕。

若要向上移動紙張底端，請依逆時針方向旋轉旋鈕四分之一圈。

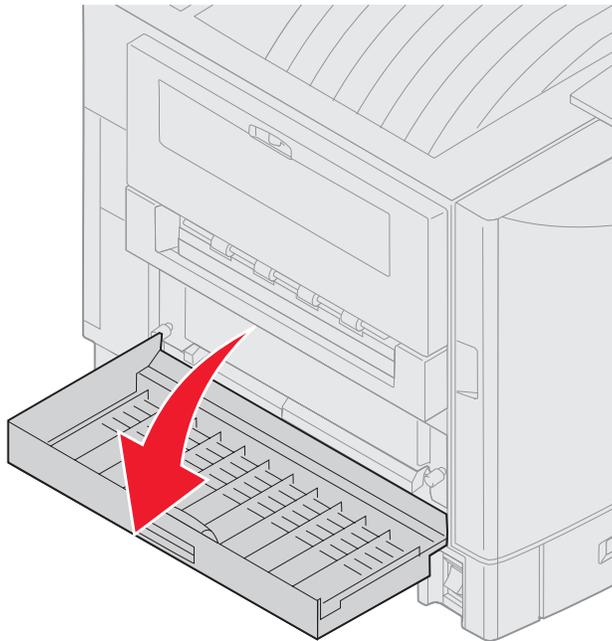
- 鎖緊導引板扇狀旋鈕。



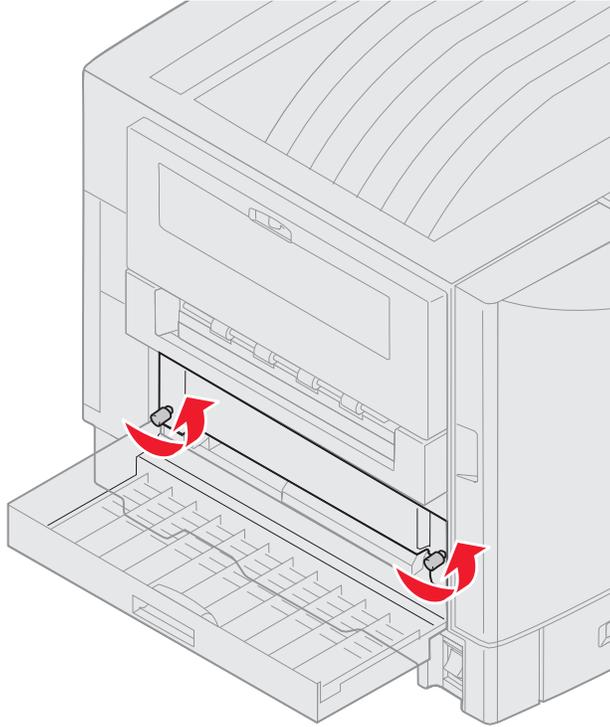
- 在另一張紙上列印並打孔。
- 重複執行步驟 2 及 3。若孔無法對齊，請重複步驟 3 到 8。

移除雙面列印裝置

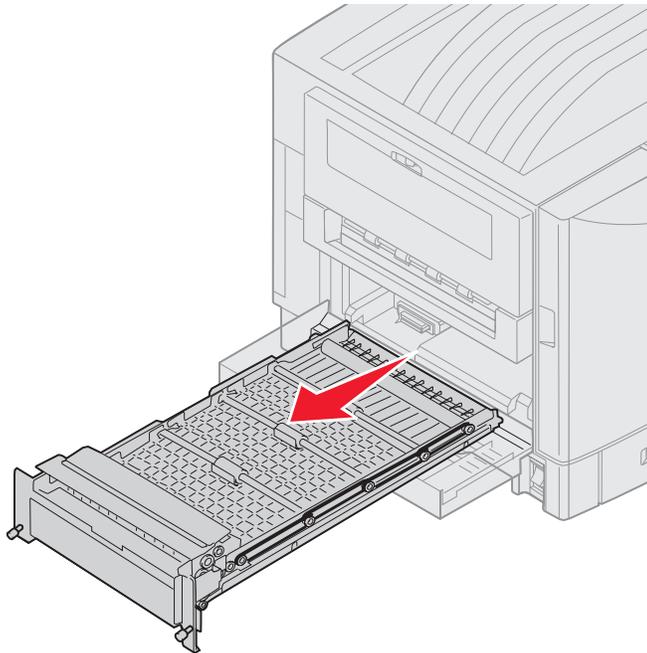
- 關閉印表機電源。
- 打開雙面列印裝置門蓋。



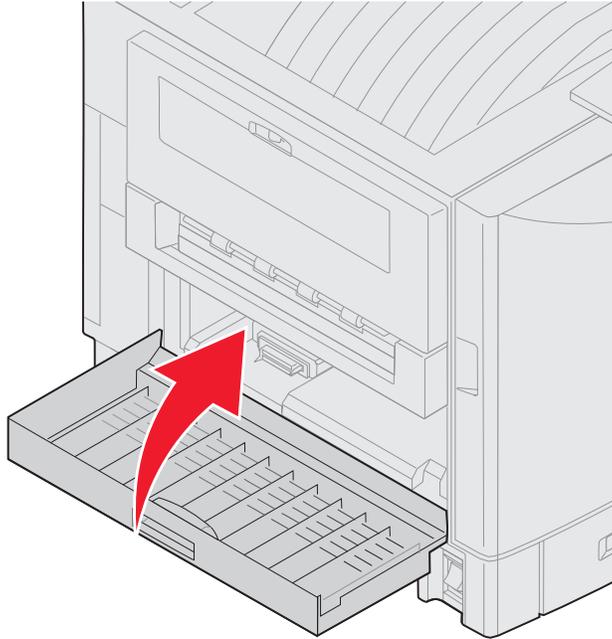
- 3 將用來固定雙面列印裝置的扇狀旋鈕鬆開。



- 4 將雙面列印裝置滑出。

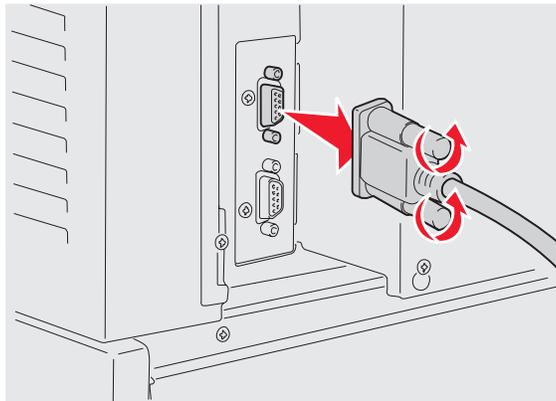


- 5 關上雙面列印裝置門蓋。

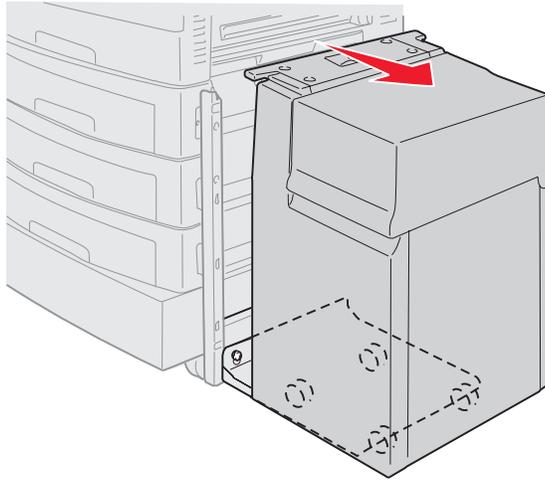


移除大容量送紙器

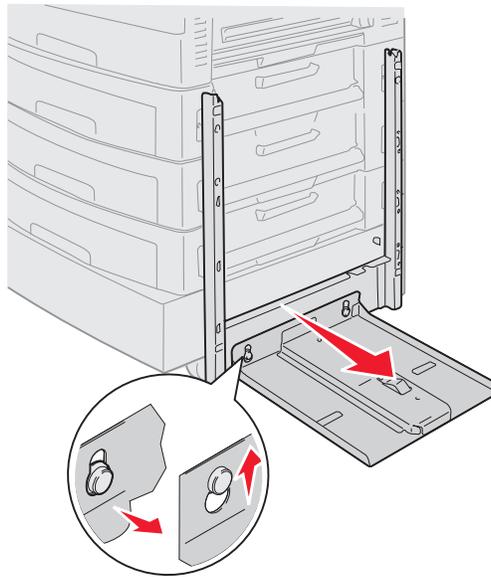
- 1 關閉印表機電源。
- 2 從電源插座拔下大容量送紙器電源線。
- 3 從大容量送紙器側邊中斷介面電纜。



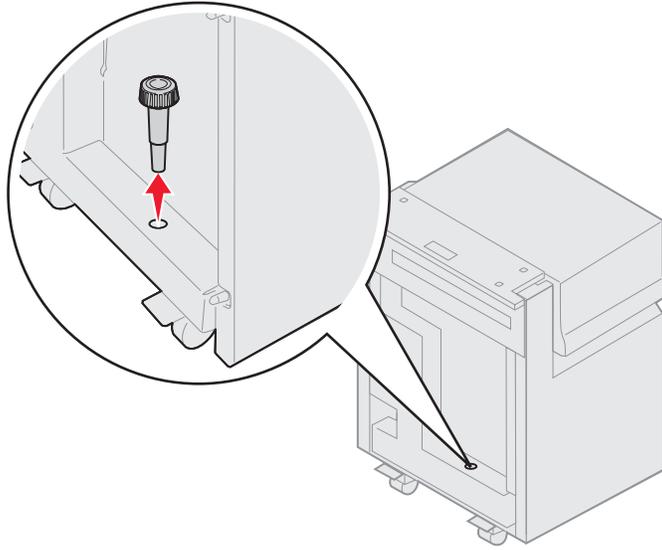
- 4 滾動高容量送紙器，使它與印表機分離。



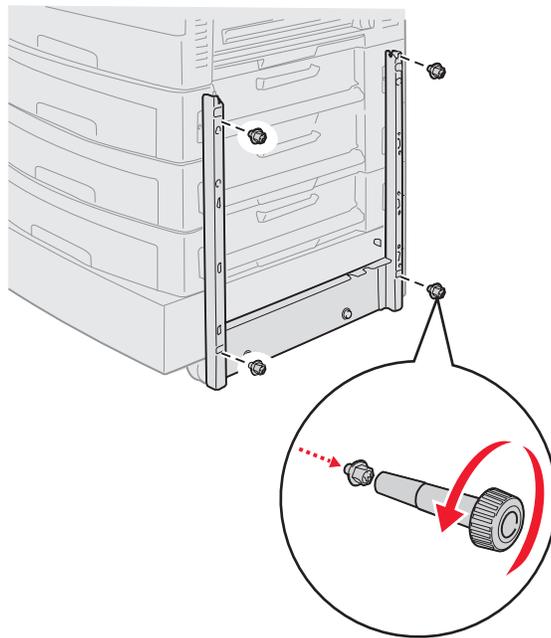
- 5 從引導架取出高容量送紙器。
- 6 抬高導引板，從擴充框架中將它拉出。



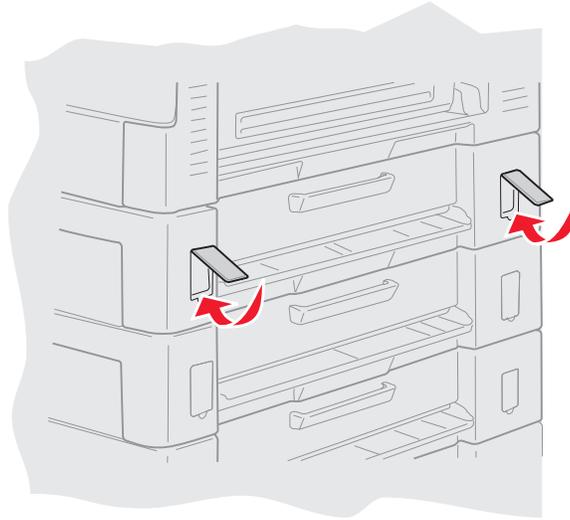
- 7 從高容量送紙器中的孔洞取出螺旋鉗。



- 8 將用來固定擴充框架的四顆螺絲卸下。



- 9 將兩個側蓋嵌入選購性裝紙器的螺絲孔中，使側蓋卡入定位。



移除選購性裝紙器

- 1 關閉印表機電源。
- 2 拔掉電源線。

請注意：如果要防止電力超載，請將印表機電源線插入非接地漏電中斷器 (non-ground fault interrupter, GFI) 電路上妥善接地的插座。

- 3 從印表機中斷 USB 或乙太網路電纜。

如果您將任何其他裝置連接到印表機，請關閉它們的電源，並拔下所有連接到印表機的電纜。

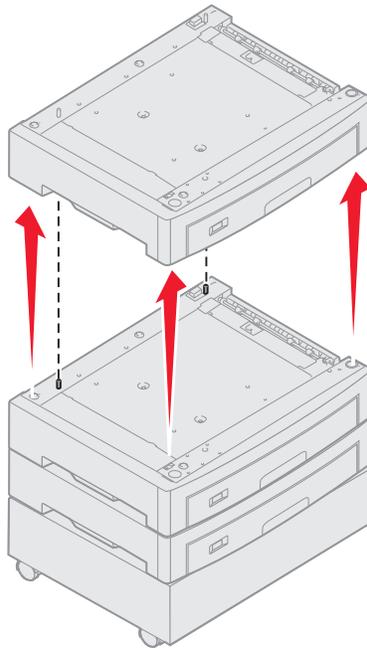
請當心：本印表機重達 77–107 公斤（170–235 磅），所以需要四個人才能抬起。當您要移動或抬起印表機時，請務必找到足夠的人來幫忙。請利用兩側的把手處來抬起印表機。

- 4 抬起印表機，使它與選購性裝紙器分離。



請當心：選購性裝紙器重達 18.5 公斤（40.8 磅）。抬動時應請人幫忙。

5 抬起選購性裝紙器。



5

列印

本章包括下列項目的相關資訊：傳送工作進行列印、列印機密工作、取消列印工作、列印功能表設定頁、字型清單及目錄清單。如需有關防止夾紙和列印材質存放的提示，請參閱**避免夾紙**或**存放列印材質**。

傳送列印工作

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當您從軟體應用程式選取**列印**時，畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的視窗。然後您可以針對您要傳送到印表機的特定列印工作，選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

您可能需要從最初的「**列印**」方框按一下**內容或設定**，以便查看您可變更的所有可用的印表機設定。如果您對印表機驅動程式視窗中的某個功能不熟悉，請開啓線上「**說明**」，取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性，請使用印表機所提供的 **Lexmark** 自訂印表機驅動程式。更新的驅動程式，以及驅動程式套裝軟體與 **Lexmark** 驅動程式支援的完整說明，**Lexmark** 網站都有提供。您也可以使用建置在作業系統內的系統驅動程式。

如果要從典型 **Windows** 應用程式列印一份工作：

- 1 開啓您要列印的檔案。
- 2 從「**檔案**」功能表中，選取**列印**。
- 3 從對話框中選取正確的印表機。適當修改印表機設定（如您要列印的頁數或份數）。
- 4 按一下**內容或設定**，調整第一個畫面沒有提供的印表機設定，然後按一下**確定**。
- 5 按一下**確定**或**列印**，將工作傳送到所選取的印表機。

從 USB 快閃記憶體裝置列印

USB 直接介面位於操作面板上，可供您插入 USB 快閃記憶體裝置及列印 PDF 文件。從 USB 快閃記憶體裝置列印文件與列印保留工作類似。

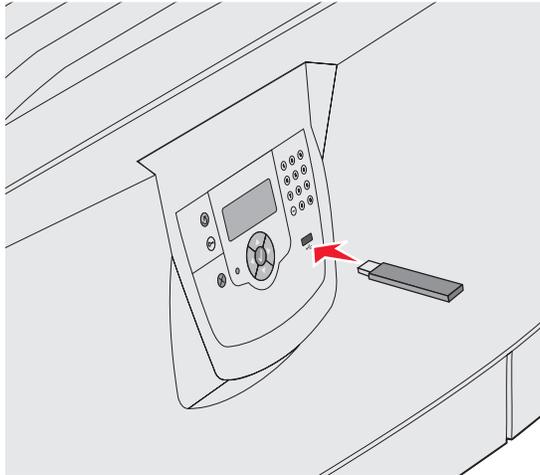
如需有關經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊，請參閱我們的 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。

搭配印表機 USB 直接介面使用 USB 快閃記憶體裝置時，請注意下列事項：

- USB 裝置必須與 USB 2.0 標準相容。
- 高速 USB 裝置也必須支援「全速」標準。不支援只支援 USB 低速功能的裝置。
- USB 裝置必須支援 FAT 檔案系統。不支援利用 NTFS 或任何其他檔案系統格式化的裝置。
- 您無法列印加密檔案或其他沒有列印許可權的檔案。

若要從 USB 快閃記憶體裝置列印：

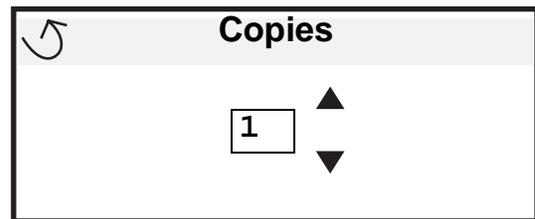
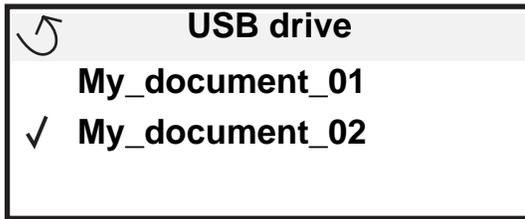
- 1 請確定印表機電源已經開啓，並且出現 **Ready**（備妥）或 **Busy**（忙碌狀態）。
- 2 將 USB 快閃記憶體裝置插入 USB 直接介面。



請注意：

- 如果您在印表機需要人為介入時（例如：發生夾紙時）插入記憶體裝置，印表機會忽略記憶體裝置。
- 如果您在印表機正在列印其他工作時插入記憶體裝置，就會出現 **Printer Busy**（印表機忙碌中）。選取 **Continue**（繼續），就會在完成其他工作之後列印您的工作。

- 3 按下 ▼，等您要列印的文件旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。
這時會出現一個畫面來詢問所要列印的份數。



- 4 如果只要列印一份，請按下 ✓，或者，請利用數字鍵台手動輸入列印份數，然後按下 ✓。

請注意：文件完成列印之前，請不要從 USB 直接介面移除 USB 快閃記憶體裝置。

文件隨即列印。

如果您在離開最初的 USB 功能表畫面之後，將磁碟機留在印表機內，您仍然可以將該磁碟機上的 PDF 列印成保留工作。請參閱**列印機密和保留工作**。

取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

- 從印表機操作面板取消工作
- 從執行 Windows 的電腦取消工作
 - 從工作列取消工作
 - 從桌面取消工作
- 從 Macintosh 電腦取消工作
 - 從執行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 電腦取消工作
 - 從執行 Mac OS X 的 Macintosh 電腦取消工作

從印表機操作面板取消工作

請注意：如需有關操作面板的其他資訊，請參閱**瞭解印表機操作面板**。

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態），請按下 ▼，等 ✓ **Cancel a job**（取消工作）出現時，再按下 ✓。這時會出現 **Cancel Pending**（取消擱置）訊息，直到工作取消為止。

從執行 Windows 的電腦取消工作

從工作列取消工作

當您傳送列印工作時，工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的工作。
- 3 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化，以便顯示桌面。
- 2 按兩下**我的電腦**圖示。
- 3 按兩下**印表機**圖示。
這時會出現可用的印表機清單。
- 4 按兩下您在傳送工作時所選取的印表機。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從 *Macintosh* 電腦取消工作

從執行 Mac OS 9.x 的 *Macintosh* 電腦取消工作

當您傳送列印工作時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 在桌面上的印表機圖像上連按滑鼠兩下。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的列印工作。
- 3 按資源回收桶圖示。

從執行 Mac OS X 的 *Macintosh* 電腦取消工作

- 1 開啓**應用程式** → **工具程式**，然後按兩下 **Print Center** 或**印表機設定**。
- 2 按兩下要作為列印目的地的印表機。
- 3 在印表機視窗中，選取您要取消的列印工作。
- 4 按下**刪除**。

列印功能表設定頁

您可以列印功能表設定頁來複查預設的印表機設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

- 1 請確定印表機電源已經開啓，並且出現 **Ready**（備妥）。
- 2 按下操作面板上的 。
- 3 按下 **▼**，等 **√ Reports**（報告）出現時，再按下 。
- 4 按下 **▼**，等 **√ Menu Settings Page**（功能表設定頁）出現時，再按下 。
這時顯示幕上會出現 **Printing Menus Settings**（正在列印功能表設定）。
印出功能表設定頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印網路設定頁

如果印表機連接至網路上，請利用印表機列印網路設定頁來驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊，可協助您配置網路的列印作業。

- 1 確定印表機電源已經開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼，等  **Reports** (報告) 出現時，再按下 .
- 4 按下 ▼，等  **Network Setup Page** (網路設定頁) 出現時，再按下 .

請注意： 如果有安裝選購性 MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器，顯示幕上就會出現 **Print Net1 Setup** (列印網路 1 設定)。

- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段，確認 **Status** (狀態) 為 **Connected** (已連線)。

如果頁面上的 **Status** (狀態) 是 “Not Connected,” (未連線)，表示區域網路節點可能不在作用中，或網路電纜可能故障。請洽詢系統支援人員，以找出解決方案；並列印其他網路設定頁，以驗證印表機是否連接到網路。

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼，等  **Reports** (報告) 出現時，再按下 .
- 4 按下 ▼，等  **Print Fonts** (列印字型) 出現時，再按下 .
- 5 按下 ▼，等 **PCL Emul Fonts** (PCL 模擬模式字型)、**PostScript Fonts** (PostScript 字型) 或 **PPDS Fonts** (PPDS 字型) 旁邊出現  時，再按下 .

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的資源。如果要列印該清單：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼，直到  **Reports** (報告) 出現。
- 4 按下 .
- 5 按下 ▼，直到  **Print Directory** (列印目錄) 出現。
- 6 按下 .

顯示幕上隨即出現 **Printing Directory List** (正在列印目錄清單) 訊息。

列印目錄清單後，印表機會返回 **Ready** (備妥) 狀態。

列印機密和保留工作

保留工作一詞是指可由使用者在印表機起始的任何列印工作類型。這包括機密工作、驗證列印工作、保留列印工作、重複列印工作、書籤、設定檔或 USB 快閃記憶體裝置上的檔案。

當您將工作傳送到印表機時，您可以在驅動程式中指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。一旦將工作儲存在印表機記憶體中，您就可以到印表機所在處，使用印表機操作面板來指定您要如何處理列印工作。

所有機密和保留工作都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取機密或保留工作，您必須先選取工作類型（機密或保留），再從使用者名稱清單選取您的使用者名稱。選取您的使用者名稱之後，您就可以列印您的所有機密工作，或者，選取個別的列印工作。然後，您可以選取列印工作的份數，或者，您也可以刪除列印工作。

列印機密工作

當您將機密工作傳送到印表機時，您必須從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。密碼必須是採用 0–9 的四位數數字。這時工作會保留在印表機記憶體中，直到您從操作面板輸入相同的 4 位數密碼，然後選擇列印或刪除該工作。這項功能可確保您將工作取回之前不會列印該工作。如果沒有密碼，使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下**設定**，然後再按一下**內容**。）
- 3 在某些作業系統上，您也許需要按一下**其他選項**標籤，然後按一下**列印與保留**。

請注意：如果無法找到「列印與保留」→「機密列印」，請按一下**說明**並參閱「機密列印」或「列印與保留」主題，然後遵循驅動程式指示。

- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。

當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循上的**第 61 頁**上的「在印表機處」步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 在「列印份數與頁數」或「一般」蹦現功能表中，選取**傳送工作**。
 - a 使用 Mac OS 9 時，如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項，請選取 **Plug-in 預置** → **列印時間過濾程式**。
 - b 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動，然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中，選取**傳送工作**。

- 3 在圓鈕群組中，選取**機密列印**。
- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。

當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循「在印表機處」上的**第 61 頁**步驟。

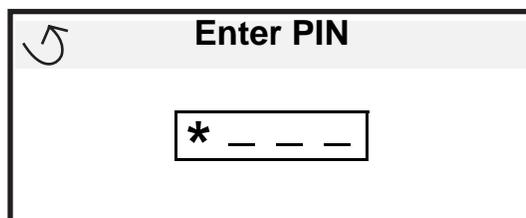
在印表機處

- 1 按下 ▼，等 ✓ **Held jobs**（保留工作）出現時，再按下 ✓。
- 2 按下 ▼，等 ✓ **Confidential jobs**（機密工作）出現時，再按下 ✓。
- 3 按下 ▼，等到您的使用者名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。
- 4 輸入您的密碼。
請參閱**輸入個人識別碼（密碼）**，取得其他資訊。
- 5 按下 ▼，等您要列印的工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。

請注意：印出您的工作之後，就會從印表機記憶體將它刪除。

輸入個人識別碼（密碼）

當您從 **Held job**（保留工作）功能表選取 **Confidential Job**（機密工作）時，在選取您的使用者名稱後，顯示幕上會顯示下列提示：



- 1 請使用數字鍵台來輸入與機密工作相關聯的四位數密碼。

請注意：當您輸入密碼時，顯示幕上會顯示星號，確保其機密性。

如果您輸入的密碼無效，就會出現 **Invalid PIN**（密碼無效）畫面。

- 如果要重新輸入密碼，請確定有出現 ✓ **Try again**（請重試），然後按下 ✓。
- 如果要取消，請按下 ▼，等 ✓ **Cancel**（取消）出現時，再按下 ✓。

- 2 按下 ▼，等您要列印的工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。

請注意：印出您的工作之後，就會從印表機記憶體將它刪除。

列印與刪除保留的工作

驗證列印、保留列印、重複列印、書籤及 **USB** 快閃記憶體檔案這類保留工作的功能雖然不同，但是列印工作時並不需要密碼。您可以從印表機操作面板來列印或刪除這些工作。

驗證列印

如果您傳送了 **Verify Print**（驗證列印）工作，則印表機會先列印一份副本，並將您要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。請使用 **Verify Print**（驗證列印）來檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後，就會從印表機記憶體中自動刪除 **Verify Print**（驗證列印）工作。

保留列印

如果您傳送了 **Reserve Print**（保留列印）工作，則印表機不會立即列印工作，它會將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 **Held Jobs**（保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，**Reserve Print**（保留列印）工作可能會被刪除。

重複列印

如果您傳送了 Repeat Print（重複列印）工作，則印表機會列印工作所有要求的列印份數，並將工作儲存在記憶體中，供您稍後列印其餘的份數。只要工作一直儲存在記憶體中，您便可列印更多份數。

請注意：當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，便會從印表機記憶體中自動刪除 Repeat Print（重複列印）工作。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 按一下**內容**。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下**設定**，然後再按一下**內容**。）
- 3 在某些作業系統上，您也許需要按一下**其他選項**標籤，然後按一下**列印與保留**。

請注意：如果無法找到「列印與保留」→「保留工作」，請按一下**說明**並參閱「保留工作」或「列印與保留」主題，然後遵循驅動程式指示。

- 4 選取您要的保留工作類型，然後將您的工作傳送到印表機。
當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循「在印表機處」上的**第 62 頁**步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取**檔案** → **列印**。
- 2 在**列印份數與頁數**或**一般**蹦現功能表中，選取**傳送工作**。
 - a 使用 Mac OS 9 時，如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項，請選取 **Plug-in 預置** → **列印時間過濾程式**。
 - b 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動，然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中，選取**傳送工作**。
- 3 在圓鈕群組中，選取您要的保留工作類型，輸入使用者名稱，然後將您的工作傳送到印表機。
當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循「在印表機處」上的**第 62 頁**步驟。

在印表機處

- 1 按下 ▼，等 ✓ **Held jobs**（保留工作）出現時，再按下 ✓。
- 2 按下 ▼，等到您的使用者名稱旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。
- 3 按下 ▼，直到您要執行的動作類型旁邊出現 ✓ 為止：

Print All Jobs （列印所有工作）	Delete All Jobs （刪除所有工作）
Print A Job （列印一份工作）	Delete A Job （刪除一份工作）
Print Copies （列印份數）	

- 4 按下 ✓。
- 5 按下 ▼，等您要的工作旁邊出現 ✓ 時，再按下 ✓。
印表機會根據您選取的列印工作和動作的類型來列印或刪除工作。

載入標準送紙匣和選購性送紙匣

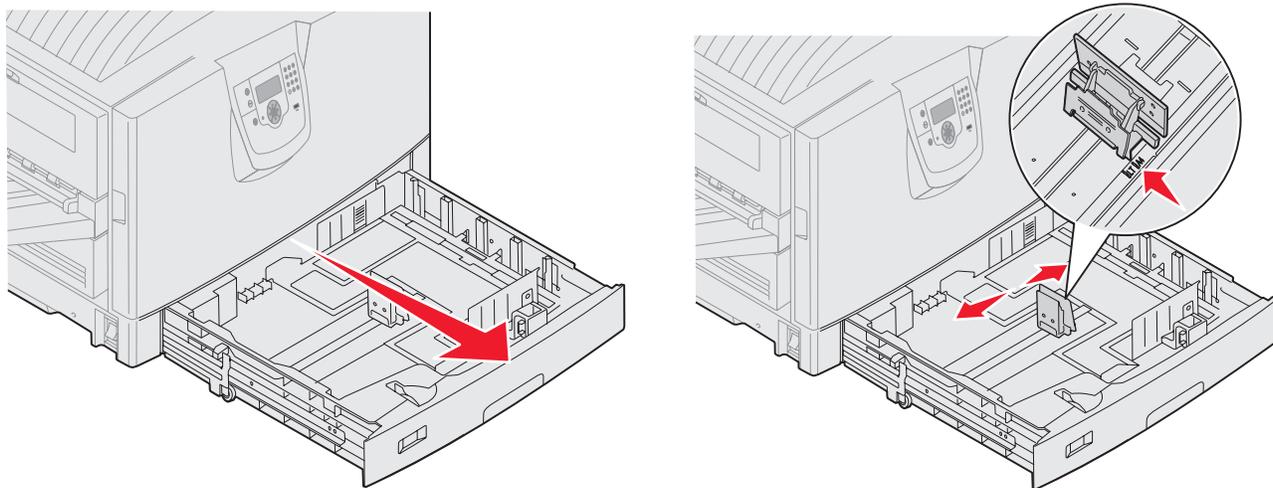
本印表機配備一個 550 張標準送紙匣。您也可以購買一個或多個 550 張選購性送紙匣。將材質載入標準或選購性送紙匣的步驟相同。

請注意：將材質載入選購性大容量送紙器步驟與載入 550 張送紙匣的步驟不同。

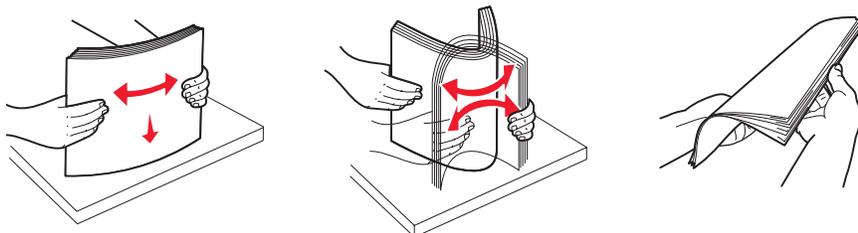
若要載入列印材質：

請注意：當工作正在列印或操作面板指示燈正在閃爍時，請不要移除送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

- 1 打開送紙匣。
- 2 捏住側導引夾定位拉片，配合所使用的材質尺寸來擺放導引夾。



- 3 來回彎曲彈動列印材質，使其鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。

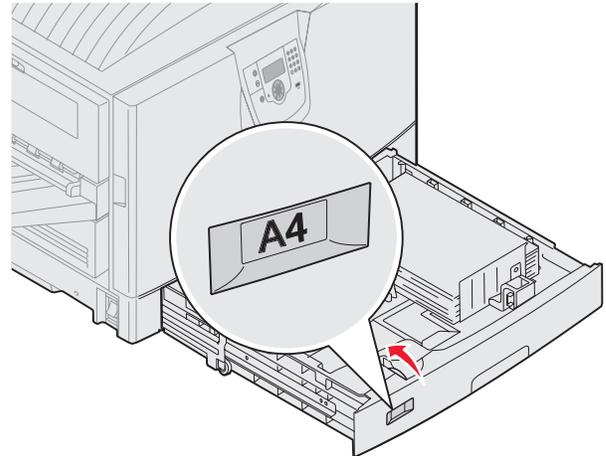
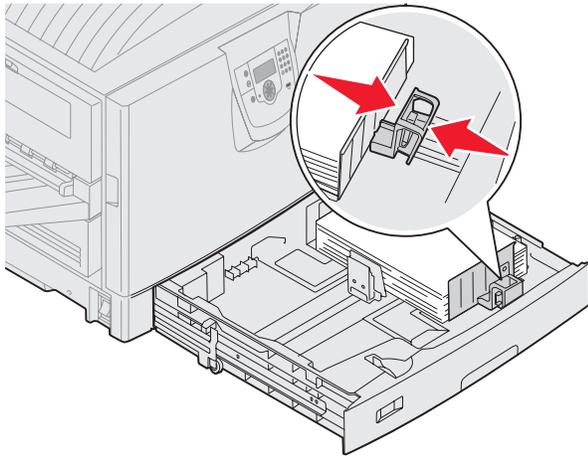


- 4 將列印材質面朝下放入送紙匣。如果要在銜頭紙上進行雙面列印，請將列印材質面朝上放入送紙匣。

請注意：所放入的紙張數量，請勿超出載入線。在送紙匣中載入過多材質，可能會造成夾紙。

- 5 捏住前導引夾定位拉片，然後將導引夾滑到送紙匣內部，讓它輕輕地靠在材質邊緣。

- 6 調整旋鈕來顯示目前所載入的列印材質尺寸。



請注意：這項設定只是讓使用者一看就知道目前的紙張尺寸，它對印表機的操作並沒有任何影響。

- 7 將送紙匣插入印表機。

載入多用途送紙器

多用途送紙器可放置數種尺寸與類型的列印材質，像是專用透明投影膠片、明信片、記事卡及信封。它可以用在單面列印或手動列印，也可以當作另一個送紙匣。

多用途送紙器大約可以存放：

- 100 張 75 g/m² (20 磅) 的紙張
- 80 張 24 磅 12x18 紙張
- 55 張貼紙
- 55 張卡片
- 50 張專用透明投影膠片
- 10 個信封
- 1 張光面紙 (手動送紙)
- 1 張長條海報紙 (297.2 x 1219.2 公釐 [11.7 x 48 英吋])，手動送紙

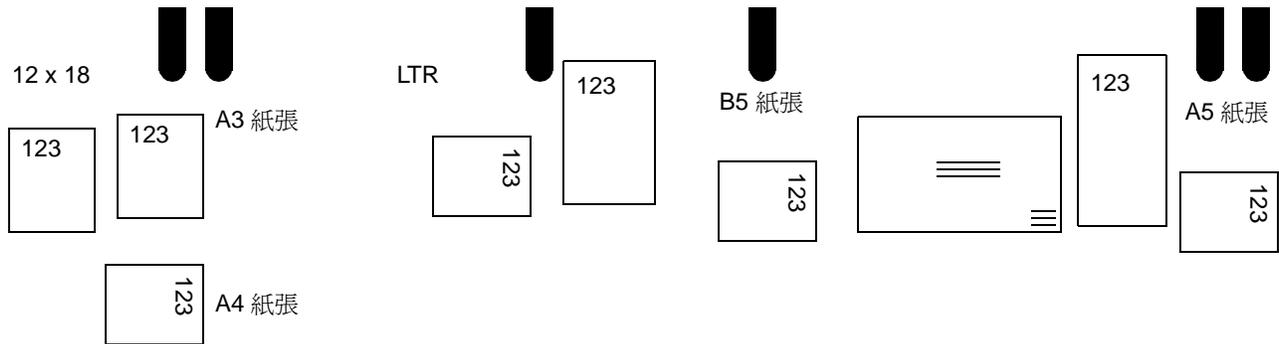
請注意：選購性長條海報紙材質送紙匣透過多用途送紙器送紙時，最多可容納 50 張長條海報紙。

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的列印材質：

- 寬度 — 69.85 公釐 (2.75 英吋) 到 304.8 公釐 (12 英吋)
- 長度 — 127 公釐 (5 英吋) 到 1219.2 公釐 (48 英吋)

列印

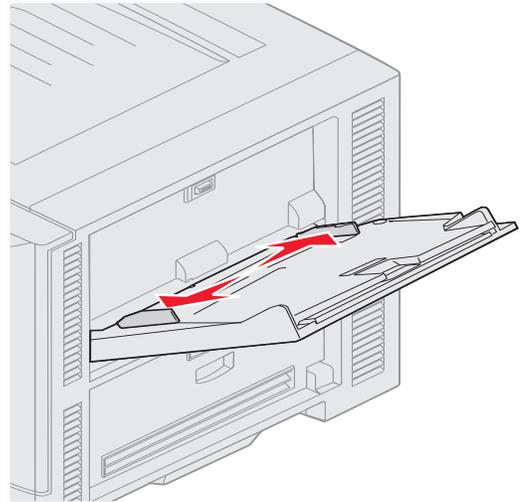
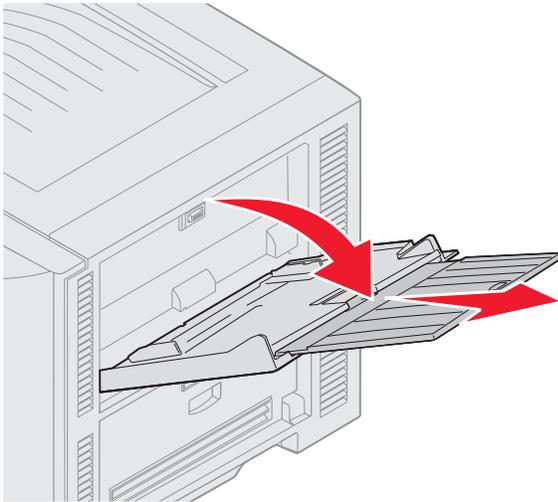
多用途送紙器上的圖示，告訴您如何在多用途送紙器中載入各種尺寸的紙張，以及如何翻轉信封進行列印。單面列印時，請面朝上載入銜頭紙；雙面列印時，請面朝下載入銜頭紙。



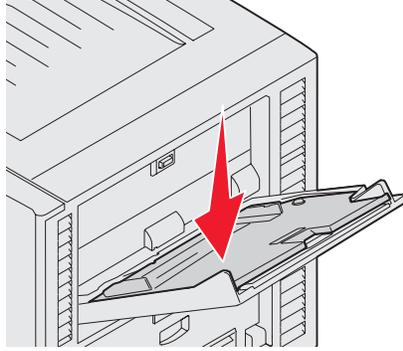
若要載入列印材質：

請注意：當印表機正在從多用途送紙器列印，或操作面板指示燈正在閃爍時，請不要加入或移除列印材質。這麼做可能會造成夾紙。

- 1 打開多用途送紙器，然後將內縮的送紙匣拉出，以容納您要使用的紙張。
- 2 將紙張寬度導引夾滑到正確位置。



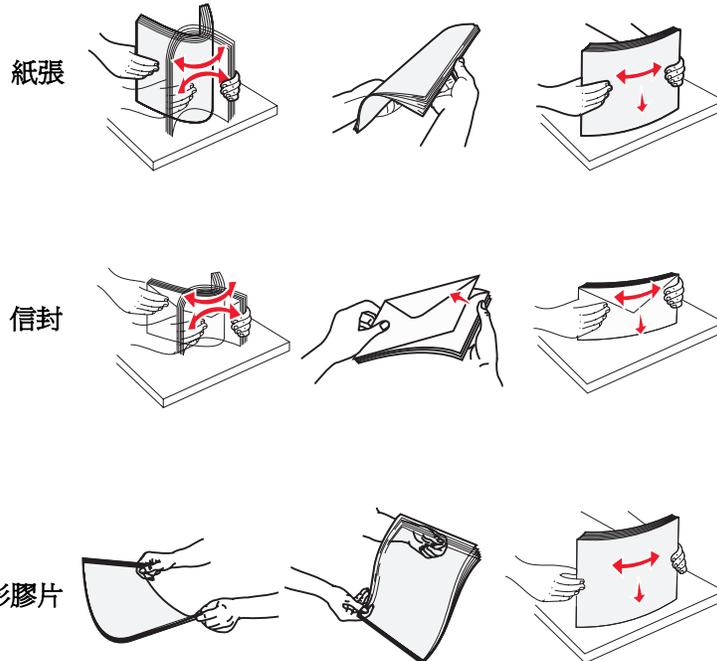
- 3 將底板往下壓，讓它鎖入定位。



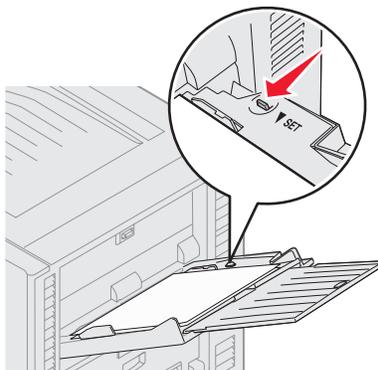
請注意：請不要在多用途送紙器上放置物品。同時，也請避免將它向下壓，或在上面使用太大的力道。

- 4 來回彎曲紙張或信封，讓紙張或信封鬆開，然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。在平面上對齊紙張的邊緣。

請注意：拿著專用透明投影膠片的邊緣，避免觸摸到列印面。將整疊專用透明投影膠片扇開，避免夾紙。請小心不要刮到列印面，或是在專用透明投影膠片上留下指紋。



- 5 將材質載入送紙匣內，然後推一下**設定**按鈕，抬高材質，以利送紙。



載入列印材質時，請使用堆疊高度標籤做為堆疊高度時的指標。

載入紙張、專用透明投影膠片或信封

請注意：您必須以不同方式載入銜頭紙或其他預印紙，載入方式視您所安裝的選購品而定。

載入信封時，信封口側邊朝下。按照多用途送紙器上圖示的指示來調整信封的位置。

- 千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

請注意：在多用途送紙器中，一次只載入一種列印材質尺寸與類型。*請不要*在同一送紙匣中混用不同的尺寸和類型。

載入銜頭紙或預印紙

- 如果是單面列印，請將列印面朝上
- 若是雙面列印，請將列印面朝下
- 所放入的紙張數量，請勿超出載入線。在送紙匣中載入過多材質，可能會造成夾紙。

- 6 針對您載入的列印材質，將多用途送紙器的 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）（MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）和 MP Feeder Type（多用途送紙器類型））設為正確的值。

- 按下操作面板上的 .
- 按下 , 直到您看到  **Paper Menu**（紙張功能表）。
- 按下 .
- 按下 , 直到您看到  **Paper Size/Type**（紙張尺寸/類型）。
- 按下 .
- 按下 , 直到您看到  **MP Feeder Size/Type**（多用途送紙器尺寸/類型）。
- 按下 .
- 按下 , 直到您先前載入的材質尺寸旁邊出現  為止。
- 按下 .
- 按下 , 直到您看到  **MP Feeder Size/Type**（多用途送紙器尺寸/類型）。
- 按下 .
- 按下 , 直到您先前載入的材質類型旁邊出現  為止。
- 按下 .

印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

關閉多用途送紙器

- 1 移除多用途送紙器中的列印材質。
- 2 將延伸送紙匣推入。
- 3 將多用途送紙器靠近印表機入口滾輪處往下壓，將它關緊。
- 4 關上多用途送紙器蓋板。

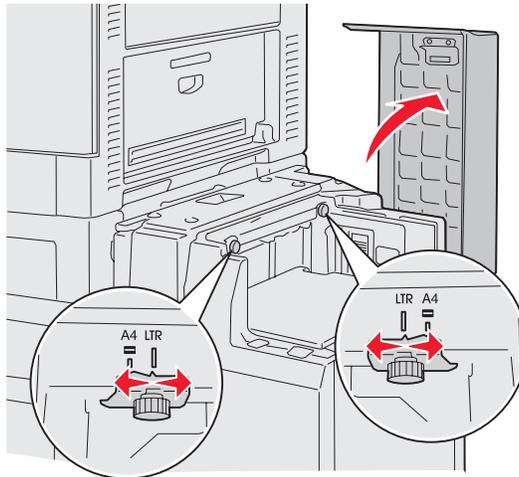
載入高容量送紙器中

選購性高容量送紙器提供額外的 3,000 張紙張的容量。

請注意：請勿將紙張以外的列印材質載入高容量送紙器。

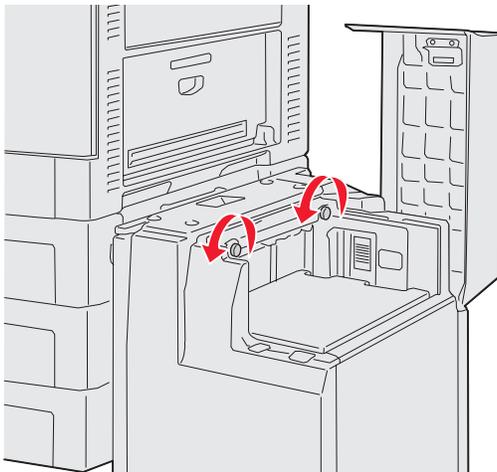
若要載入高容量送紙器：

- 1 打開頂蓋。
出廠時已設定紙張導引夾，而且可能已經配合您的紙張尺寸而設定。
- 2 檢查紙張導引夾的位置。
如果紙張導引夾已配合您要載入的紙張尺寸做好正確的設定，請跳至**第 69 頁步驟 6**。如果還沒有做好正確的設定，請繼續執行**步驟 3**。

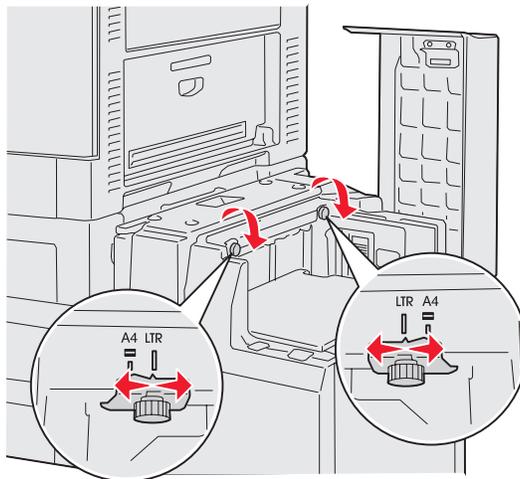


請注意：您必須配合 A4 或 Letter 尺寸紙張來適當調整高容量送紙器。如果紙張導引夾的位置錯誤，可能會發生送紙問題。

- 3 鬆開左右紙張導引夾扇狀旋鈕。



- 4 配合所要載入的紙張尺寸（A4 紙張或 Letter 紙張），將導引夾左右滑移到正確的位置。

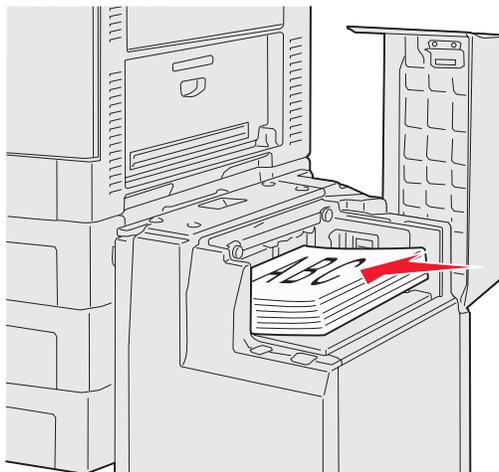


- 5 鎖緊左右紙張導引夾扇狀旋鈕。

- 6 來回彎曲紙張，讓紙張鬆開，然後展成扇狀。

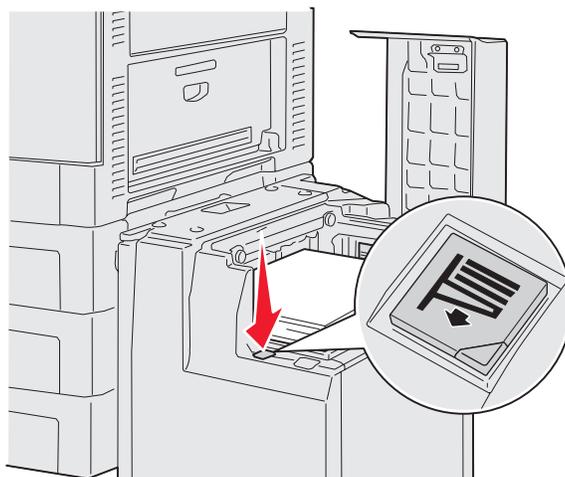
請勿折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上，將整疊紙張的邊緣整理整齊。

- 7 將紙張靠放在紙張導引夾，放置時列印面朝上。



請注意：請不要超出堆疊高度上限。在送紙匣中載入過量紙張可能會造成夾紙。

- 8 按下送紙匣按鈕。

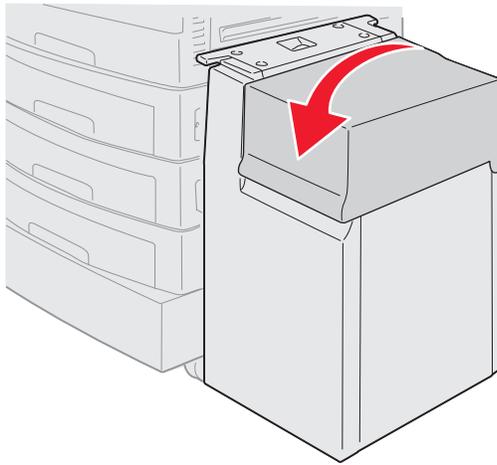


這時送紙匣會往下降，以便讓您另外載入 500 張紙。

請注意：如果送紙匣中還有部分的紙張堆疊，紙張不足感應器不會讓送紙匣往下降。您必須再加入一些紙張，才能讓送紙匣往下降。

- 9 將紙張靠放在紙張導引夾，放置時列印面朝上。
10 重複執行步驟 8 和步驟 9，直到您填滿送紙匣或載入所要的數量為止。

11 關上頂蓋。



確定高容量送紙器已完全推入且抵住印表機。

成功列印的訣竅

存放列印材質

適當地存放材質，有助於確保列印能夠順利進行。請採用下列指引：

- 爲了獲得最佳效果，請將材質存放在溫度約達 21°C (70°F)、相對溼度爲 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 如果您沒有將每包紙張存放在原來的包裝箱中，請務必放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。

避免夾紙

慎選列印材質並將它們適當地載入，即可避免大部份夾紙發生。萬一發生夾紙，請遵循**清除夾紙**所列出的步驟。如果經常發生夾紙，請務必遵循這些提示來避免夾紙：

- 請參閱**載入標準送紙匣和選購性送紙匣**，以適當地載入紙張。請先確定可調式導引夾已調整到正確位置，再關閉送紙匣。
- 不要在送紙匣中載入過多的材質。在考量所用紙張之尺寸和重量的情況下，請確定紙張數量未超出送紙匣內側紙張容量標記。
- 當印表機正在處理列印工作時，請不要移除送紙匣。
- 不要混用不同令數的紙張。
- 在載入紙張前，請移除一令列印材質最上面與最下面的一頁。
- 載入紙張時，請不要用力將紙張塞入多用途送紙器內；否則，紙張可能會歪斜或彎曲。
- 請確定紙張來源上的紙張寬度和長度導引夾已調整到正確位置。
- 載入紙張前，請先翻動、扇開並對齊紙張。
- 先將貼紙或專用透明投影膠片堆疊展開成扇狀，再將它們載入多用途送紙器。如果在使用多用途送紙器發生夾紙，請嘗試一次只送一張。
- 不要載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的紙張。
- 不要在同一個送紙匣內混用不同的紙張類型或紙張尺寸。
- 請只使用建議的列印材質。請參閱**材質指引**。

- 將材質放入多用途送紙器或大容量送紙器時，請確定建議使用的列印面朝上。
- 將材質載入送紙匣 1 至 4 時，請確定建議使用的列印面朝下。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱**材質指引**。
- 如果送紙匣繼續發生夾紙，請將送紙匣中的紙張堆疊高度降到存量 A。

選購性分頁裝訂器特性

出紙架

您的分頁裝訂器上有兩個出紙架。

您可以傳送下列類型的材質到出紙架 1：

- 普通紙
- 無覆膜的雪銅紙
- 卡片
- 專用透明投影膠片
- 光面紙
- 貼紙
- C5 及 B5 信封
- 銜頭紙
- 預印紙
- 彩色紙

您可以只傳送 A4 紙張或 Letter 紙張到出紙架 2。下列紙張類型可以傳送到出紙架 2：

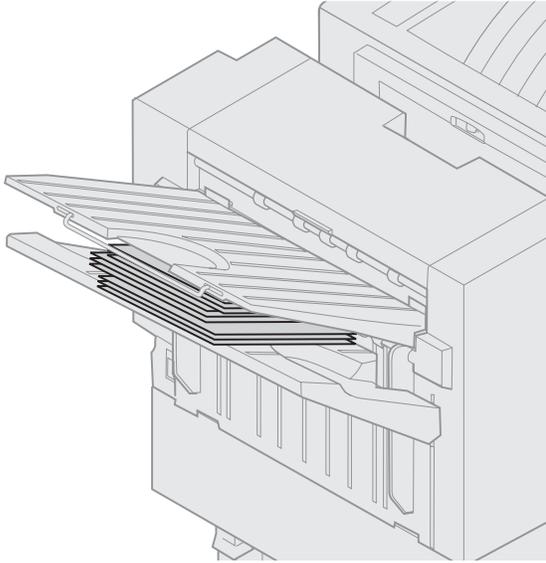
- 普通紙
- 無覆膜的雪銅紙
- 銜頭紙
- 預印紙
- 彩色紙

偏位

您可以偏位每個列印工作或每份列印工作副本，使堆疊在出紙架上的文件可以輕易地分開。

列印

分頁裝訂器可堆疊出紙架 2 上的所有偏位列印工作。偏位量約 23 公釐 (0.9 英吋)。



您可以使用印表機驅動程式或印表機操作面板上的「輸出處理功能表」來選取下列「頁面偏位」值。

值	輸出
無 *	直接在每個頂層堆疊所有紙張。
在列印副本之間	偏位每份列印工作副本。
在列印工作之間	偏位每個列印工作。

以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

裝訂

裝釘器位於裝釘器門蓋內側。您可以在角落裝訂 20 — 28 磅普通紙。分頁裝訂器在出紙架 2 上最高可堆疊達 30 份面朝下的裝訂組。

您可以裝訂的紙張數量上限為：

紙張重量	上限
20 磅紙張	30 張
24 磅紙張	25 張
28 磅紙張	20 張

裝訂超過紙張數量上限時，可能會造成裝釘器夾釘。

列印

您可以使用印表機驅動程式或印表機操作面板上的「輸出處理功能表」來選取下列「裝訂工作」值。

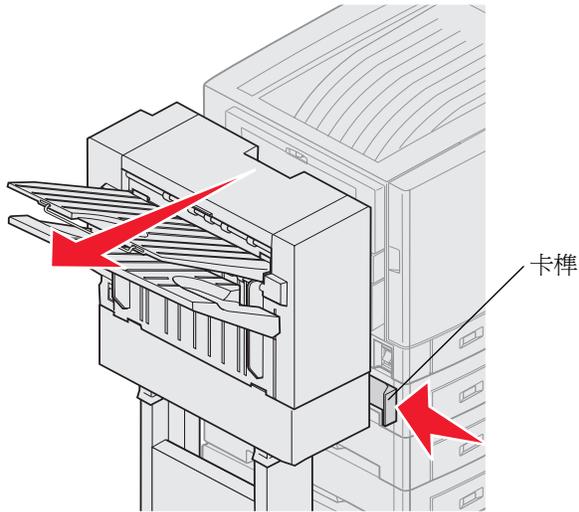
值	輸出
關*	不裝訂列印工作。
開	裝訂每個列印工作。

以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

若裝訂器是空的，印表機操作面板上會顯示 **Load Staples** (載入釘書針) 訊息；若裝釘匣已被取出，則會顯示 **Insert Staple Cartridge** (插入裝釘匣) 訊息。當裝釘器裝滿釘書針且已重新安裝，印表機即會清除訊息。

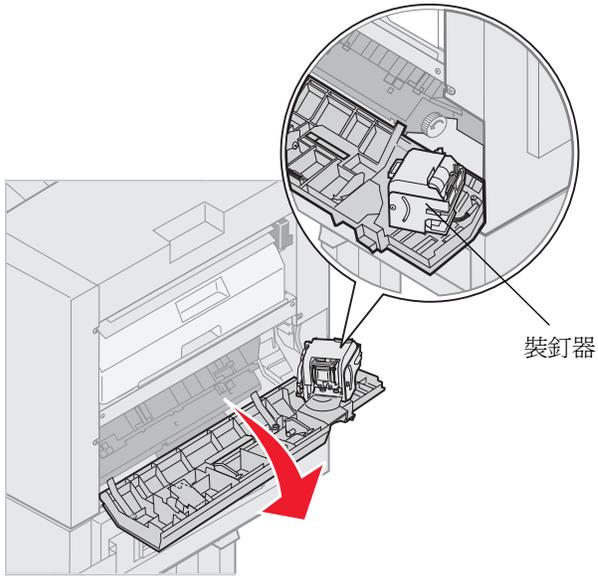
使用下列步驟來取出裝釘器容器並加入釘書針：

- 1 將卡榫推入並握住。



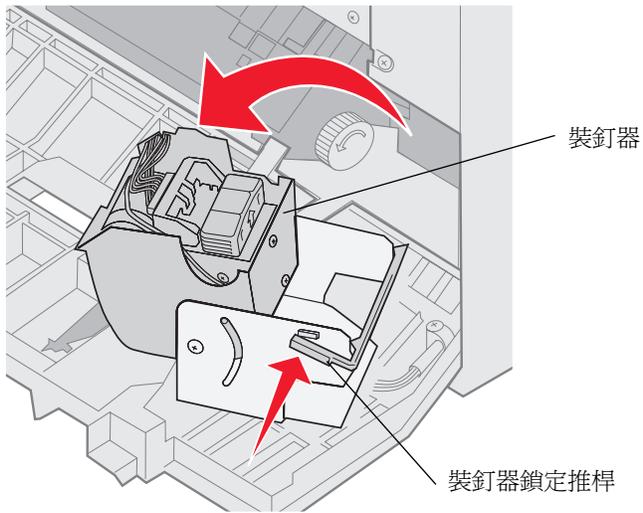
- 2 滾動分頁裝訂器，使它與印表機分離。
- 3 放開卡榫。

4 打開裝釘器門蓋。

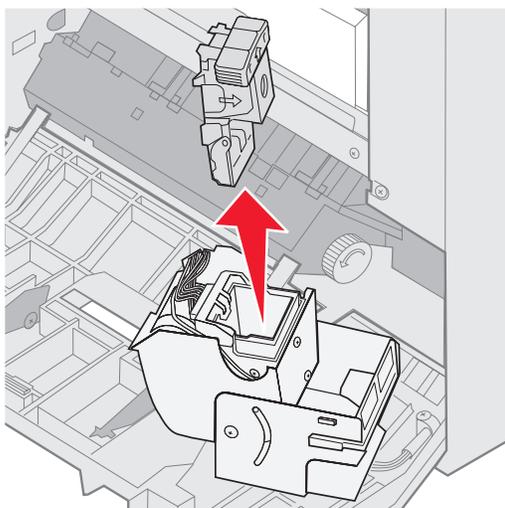


5 拉起裝釘器鎖定推桿。

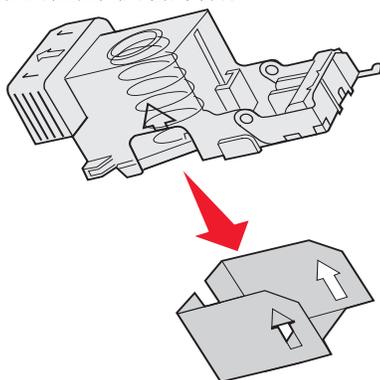
6 將裝釘器朝上翻轉。



7 從裝釘器中取出釘書針容器。



8 將空的裝釘匣拉出釘書針容器。



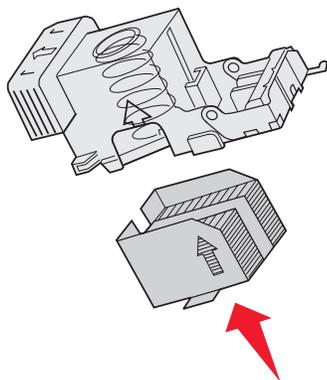
9 丟棄裝訂匣。

10 從包裝內取出新的裝釘匣。

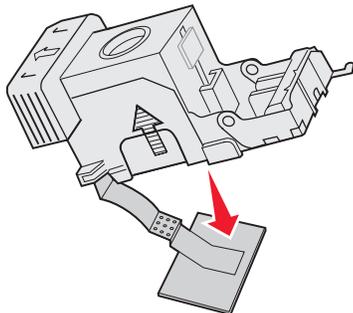
材料編號	說明
11K3188	C9xx/T6xx 裝釘匣

請注意：將裝釘匣放入容器後，才撕下裝釘匣上的膠帶。

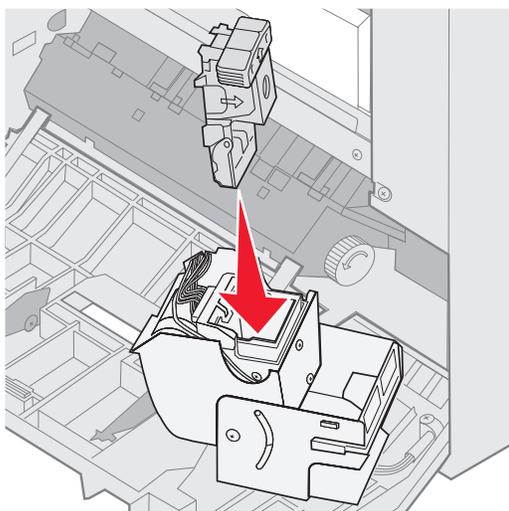
- 11 插入新的裝訂匣。



- 12 撕下裝訂匣上的膠帶。

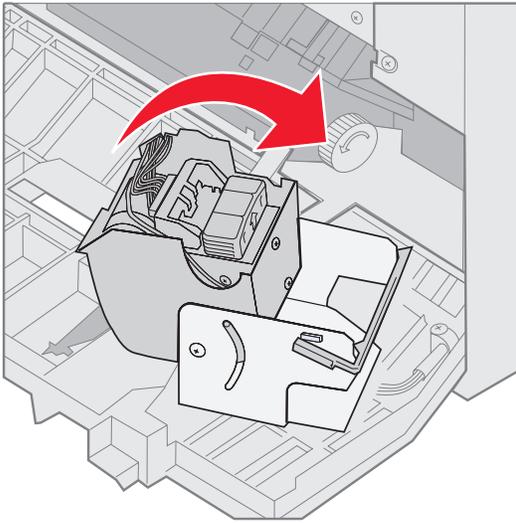


- 13 將釘書針容器插入裝釘器。

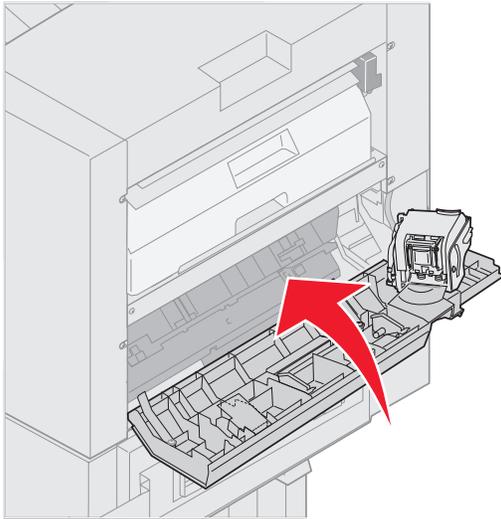


將釘書針容器往下壓，使其完全入定位。

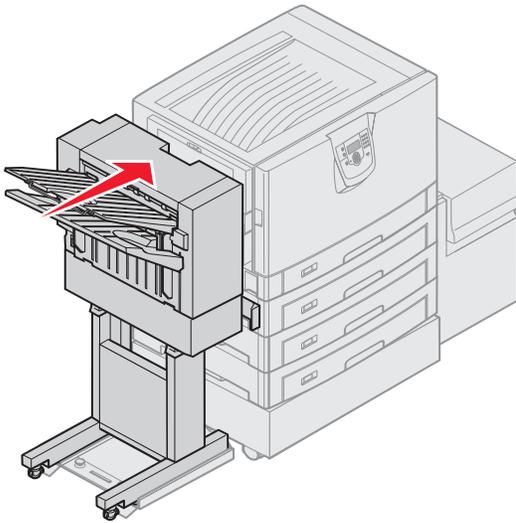
- 14 將裝釘器旋轉至關閉位置。



- 15 關上裝釘器門蓋。



- 16 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在定位卡榫。



當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

打孔

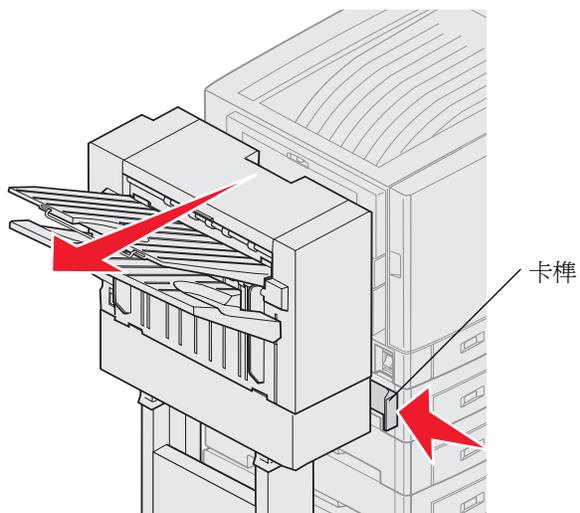
依據您現有的分頁裝訂器，您可以在列印工作上打 3 或 4 個孔。分頁裝訂器可以在出紙架 1 或出紙架 2 上堆疊打孔列印工作。您不可以在專用透明投影膠片、卡片、光面紙或貼紙上打孔。

值	輸出
關 *	列印輸出上不打孔。
開	在每個列印頁上打孔。

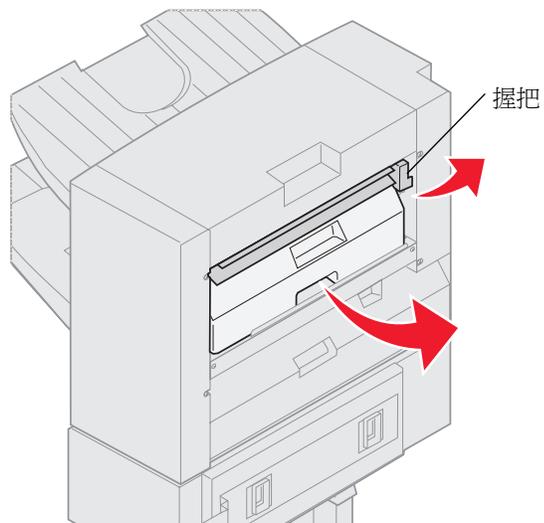
以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

分頁裝訂器打孔時，會將打孔後要丟棄的小碎紙放入打孔箱。當分頁裝訂器打孔 15,000 張紙，印表機操作面板上會顯示 **Empty Hole Punch Box** (清空打孔箱) 訊息。

使用下列步驟來清空打孔箱：

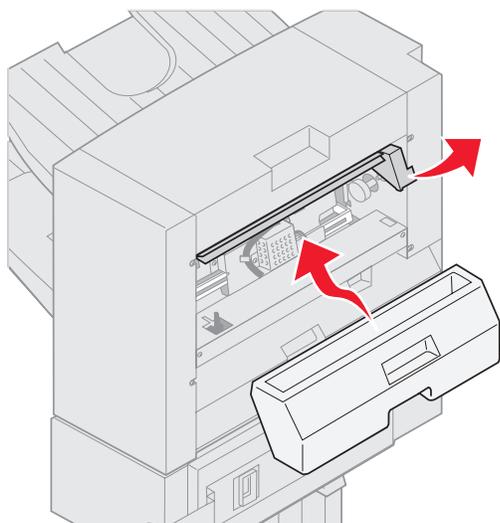


- 1 將卡樺推入並握住。
- 2 滾動分頁裝訂器，使它與印表機分離。
- 3 放開卡樺。



- 4 將分頁裝訂器入口導引夾握把扳起。
- 5 拉起打孔箱，將它的底端往外翻轉後取出。
- 6 放開握把。

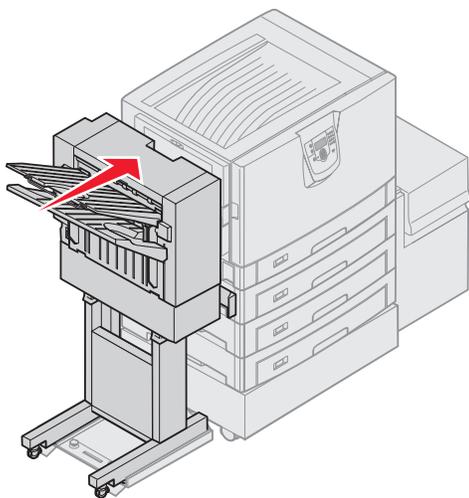
- 7 清空打孔箱。



- 8 拉起握把。

- 9 將打孔箱的頂端放入分頁裝訂器，然後翻轉打孔箱的底端，將它放入分頁裝訂器。

- 10 放開握把。



- 11 將分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器連接到定位卡榫。

當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

- 12 檢查印表機操作面板顯示幕。

這時會出現 **Ready** (備妥) 訊息。

6

材質規格

材質是指紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。最後四種材質有時稱為**特殊材質**。本印表機可讓您在各式各樣的材質上進行高品質列印。列印之前有幾件關於材質的事項必須列入考量。本章提供相關資訊，以協助您選擇材質，並告訴您如何維護材質。

材質指引

選取適當的材質，有助於避免列印問題。

以下各節提供一些指引，告訴您如何為印表機選擇正確的材質。

如需有關材質特性的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)。

紙張

為了確保最佳列印品質和送紙可靠性，請採用 90 g/m² (24 磅) 長紋理影印紙。針對一般商業用途設計的商用紙張也可以提供令人滿意的列印品質。

我們建議您使用 Lexmark 材料編號 12A5950 的 Letter 尺寸光面紙和 Lexmark 材料編號 12A5951 的 A4 尺寸光面紙。

大量購買任何材質類型之前，請務必先試印一些樣本。選擇材質時，請將重量、纖維成份及色彩列入考量內。

採用非磁墨字元辨識 (non-MICR) 應用程式時，LED 列印過程會將紙張加熱到 230°C (446°F) 的高溫。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或釋放有害物質的紙張。請與製造商或廠商確認，所選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

載入紙張時，請注意紙張包裝上建議使用的列印面，並依指示載入紙張。請參閱**載入標準送紙匣**和**選購性送紙匣**，取得詳細的載入指示。

紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與可靠性。試用新的紙張材質時，建議您遵循下列指引。

如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)。

重量

印表機可以自動送入重量範圍為 60 到 176 g/m²（16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的長紋理紙張。紙張重量小於 60 g/m²（16 磅）的紙張，可能會因紙張硬度不夠無法正常送紙而導致夾紙。如果要達到最佳的效能，請使用 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。如果要使用寬度窄於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）的紙張，建議您使用重量大於或等於 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後，因為暴露於高溫，所以可能會扭曲。將未包裝的紙張存放在溼熱或乾冷的環境（甚至是存放在送紙匣中）中，很容易使紙張在列印之前扭曲，而且會造成送紙問題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。如果紙張太粗糙，碳粉就無法適當地融化到紙張上，列印品質就會變差。如果紙張太平滑，則可能造成送紙或列印品質的問題。平滑度應介於 100 與 300 Sheffield 點之間；不過，平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間，則可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質，也會影響印表機是否能夠正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您要使用時才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中，溼度的變化會降低紙張的效能。

請在紙張還在原包裝材料中時，讓紙張適應所在環境。如果要讓紙張適應所在環境，請在列印前，先將它存放在和印表機所在環境相同的環境下 24 到 48 小時，讓紙張在新的狀況下達到穩定的狀態。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境相差很大，請將上述存放時間延長幾天。由於多量材質的關係，厚紙張也可能需要較長的適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為長紋理（沿著紙張長度方向排列）和短紋理（沿著紙張寬度方向排列）。

如果要使用 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）紙張，建議使用長紋理纖維材質。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性，進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張（例如：具備棉特性）可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張：

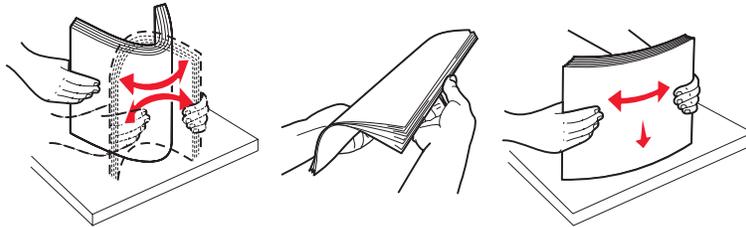
- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印 (頁面上精確的列印位置) 大於 ± 0.09 英吋的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 規格
在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙 (可擦拭無覆膜雪銅紙)、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309，且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 (16 磅) 的紙張
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

適當地載入紙張有助於避免夾紙，並確保列印時不會發生問題。

若要避免夾紙或避免列印品質變差：

- 請務必使用未損壞完整的新紙張。
- 載入紙張之前，請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在相同來源中混用不同尺寸、重量或類型的材質；混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙，否則，請不要使用覆膜專用紙。
- 使用不支援自動感應紙張尺寸功能的來源時，請不要忘了變更「紙張尺寸」設定。
- 當工作正在列印或操作面板上出現 **Busy** (忙碌狀態) 時，請不要移除送紙匣。
- 確定 Paper Type (紙張類型) 和 Paper Weight (紙張重量) 設定是正確的。(請參閱出版品光碟片上功能表和訊息指南中的「紙張功能表」，取得有關這些設定的詳細資訊。)
- 確定紙張已正確地載入來源中。
- 前後彎曲紙張。請勿折疊或弄皺紙張。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



存放紙張

下列指引有助於避免送紙問題與不穩定的列印品質。

- 將紙張存放在溫度約 21°C (70°F)、相對溼度為 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。

材質規格

- 如果您用原始包裝箱以外的容器來存放單包紙張，請務必讓紙張放在平坦的表面上，這樣紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入印表機時，再將紙張取出。

選取預印紙張規格和銜頭紙

為印表機選取預印紙張規格和銜頭紙時，請採用下列指引：

- 如果要獲得最佳效果，請使用重量為 60 到 90 g/m² 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。墨水必須耐得住 230°C (446°F) 的溫度，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。若有疑問，請洽詢紙張供應商。

預印紙（如銜頭紙）必須能耐 230°C (446°F) 的高溫，而不會融化或釋放有害物質。

在銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認，所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。在材質來源載入銜頭紙時，請使用下表來協助您。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
送紙匣	印出的銜頭紙面朝下	銜頭紙往送紙匣後部前進。
從送紙匣進行雙面列印	印出的銜頭紙面朝上	銜頭紙往送紙匣前部前進。
多用途送紙器	印出的銜頭紙面朝上	多用途送紙器上的圖示顯示每個紙張尺寸的正確列印方向。
從多用途送紙器進行雙面列印	印出的銜頭紙面朝下	多用途送紙器上的圖示顯示每個紙張尺寸的正確列印方向。

專用透明投影膠片

您可以從標準送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。大量購買您考慮要用于本印表機的專用透明投影膠片前，請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 請務必從印表機驅動程式或 MarkVision™ Professional，將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」，以避免損壞印表機。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住 230°C (446°F) 的高溫，而不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。

選取專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的專用透明投影膠片上。列印品質及持久性取決於您所使用的專用透明投影膠片。請務必記得在大量購買前，先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

Lexmark 建議使用 Lexmark 材料編號 12A8240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，和 Lexmark 材料編號 12A8241 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

「紙張類型」設定應設為「專用透明投影膠片」，以避免發生夾紙。（請參閱出版品光碟片上**功能表**和**訊息指南**中的「紙張類型」，取得有關這項設定的詳細資訊。）向製造商或供應商確認，以判斷您所用的專用透明投影膠片是否適合用在會將專用透明投影膠片加熱到 230°C (446°F) 高溫的雷射印表機。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊、磨損或釋放有害物質的紙張。如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)。

信封

大量購買您考慮要用于本印表機的信封之前，請先試印試用品。請參閱**載入多用途送紙器**，取得有關載入信封的指示。

在信封上列印時：

- 為了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。

材質規格

- 從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中，根據所用來源來設定 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Source（紙張來源）、將 Paper Type（紙張類型）設為 Envelope（信封），並選取正確的信封尺寸。
- 爲了達到最佳效能，請使用由 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張所製造的信封。針對 250 張標準送紙匣，可用重量上限爲 105 g/m²（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），至於信封，可用重量上限爲 105 g/m²（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙），但紙張棉質含量必須在 25% 以下。含 100% 棉質成份的信封，其重量不可超過 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 爲了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最低，請勿使用有下列狀況的信封：
 - 過於扭曲或捲曲
 - 黏在一起或部份受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條
 - 具有連扣設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 邊緣彎曲或有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的信封。如果考量所要使用的信封時有任何疑問，請洽詢信封供應商。
- 高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封黏合在一起。

貼紙

本印表機可在多種雷射印表機專用貼紙上列印。這些貼紙是以 Letter 紙張尺寸、A4 紙張尺寸以及 legal 紙張尺寸的紙張提供。貼紙黏著劑、貼紙正面（可列印材料）以及塗層貼紙都必須能耐 230°C (446°F) 高溫以及每平方英寸 (psi) 25 磅的壓力。

大量購買您考慮要用在印表機的貼紙前，請先試印試用品。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

在貼紙上進行列印時：

- 請將 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）功能表項目設為 Labels（貼紙）。您可從印表機操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 設定 Paper Type（紙張類型）。
- 請勿將貼紙與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中；混用材質會導致送紙發生問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請勿在壓模裁切範圍 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，請在驅動前緣上撕下 3 公釐（0.125 英吋）的長條形，並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 從前緣撕下 3 公釐（0.125 英吋）的條狀物，可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向，尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

卡片

卡片是單摺的列印材質，且具備多種足以大幅影響列印品質的特性，如溼度、厚度及材質質地。請參閱**識別材質來源和規格**，取得有關針對材質紋理排列方向其優先考量重量的資訊。

大量購買您考慮要用在印表機的卡片前，請先試印試用品。

請參閱**材質類型和重量**，取得有關材質優先考量重量的資訊。

在卡片上列印時：

- 請從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中，將 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）功能表項目設為 Card Stock（卡片）。請將 Paper Weight（紙張重量）設為 CardStock Weight（卡片重量），然後選取 CardStock Weight（卡片重量）中的 Normal（一般）或 Heavy（重）作為值。您可以從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 設定這個值。請使用大於 163 g/m²（90 磅）的值作為卡片重量的 Heavy（重）值。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並導致材質處理或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會釋放有害物質的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 建議使用長紋理卡片。

存放材質

您可利用下列指引來瞭解如何妥善存放材質。這些說明可以避免材質送紙問題和不穩定的列印品質：

- 為了獲得最佳效果，請將材質存放在溫度約達 21°C (70°F)、相對溼度為 40% 的環境。大部分的貼紙製造商都建議在 18°C 到 24°C（65°F 到 75°F）的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對溼度範圍進行列印。
- 將材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 當您用原始包裝箱以外的容器來存放單包材質時，請務必讓紙張放在平坦的表面上，這樣紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在材質包裝上堆置任何物品。

識別材質來源和規格

下表提供有關輸入及輸出送紙匣和出紙架的標準和選購性來源的資訊，包括 Paper Size（紙張尺寸）功能表提供的材質尺寸，以及支援的重量。

請注意：如果沒有列出所需使用的材質尺寸，請選取下一個較大的尺寸。

如需有關卡片和貼紙的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

材質尺寸和支援

Legend ✓ — 支援 ✗ — 不支援						
材質尺寸 尺寸		550 張 送紙匣	多用途送紙器	選購性大容量 送紙器	選購性 雙面列 印裝置	選購性分頁 裝訂器****
A3 紙張	297 x 420 公釐 (11.7 x 16.5 英吋)	✓	✓	✗	✓	✓
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✗	✓	✗	✓	✓
JIS B4 紙張	257 x 364 公釐 (10.1 x 14.3 英吋)	✓	✓	✗	✓	✓
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✗	✓	✗	✓	✓
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✗	✓	✓
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✗	✓	✗	✓	✓
Folio 紙張	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✗	✓	✗	✓	✓
Statement 紙張	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
Tabloid 紙張	279 x 432 公釐 (11 x 17 英吋)	✓	✓	✗	✓	✓
* 如果軟體應用程式未指定尺寸，這項尺寸設定就會將頁面格式或信封格式製作為 297.0 x 1219.2 公釐（11.7 x 48 英吋）。						
** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸是 139.7 x 210 公釐（5.50 x 8.27 英吋）。						
*** 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面格式或信封格式設定為 216.0 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）。						
**** 分頁裝訂器出紙架 1。只有 A4 紙張和 Letter 紙張可以送入分頁裝訂器出紙架 2。						

材質規格

材質尺寸和支援（接續上頁）

Legend ✓ — 支援 ✗ — 不支援						
材質尺寸 尺寸		550 張 送紙匣	多用途送紙器	選購性高容量 送紙器	選購性 雙面列 印裝置	選購性分頁 裝訂器 ****
通用尺寸*	69.85 x 127 公釐到 297 x 1219.2 公釐 (2.75 x 3.5 英吋到 11.69 x 48 英吋) ***	✗	✓	✗	✗	✗
7 3/4 Envelope (7 3/4 信封) (Monarch 紙)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
Com 10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
其它信封 ***	104.8 公釐 x 210 公 釐到 215.9 公釐 x 355.6 公釐 4.125 英吋 x 8.27 英 吋到 8.5 英吋 x 14 英吋)	✗	✓	✗	✗	✗
<p>* 如果軟體應用程式未指定尺寸，這項尺寸設定就會將頁面格式或信封格式製作為 297.0 x 1219.2 公釐 (11.7 x 48 英吋)。</p> <p>** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸是 139.7 x 210 公釐 (5.50 x 8.27 英吋)。</p> <p>*** 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面格式或信封格式設定為 216.0 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)。</p> <p>**** 分頁裝訂器出紙架 1。只有 A4 紙張和 Letter 紙張可以送入分頁裝訂器出紙架 2。</p>						

材質規格

依選擇性特性類型區分的材質支援

材質	550 張送紙匣	多用途送紙器	選購性		
			高容量送紙器	雙面列印裝置	分頁裝訂器
紙張	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✗	✗	✓
專用透明投影膠片	✓	✓	✗	✗	✓
長條海報紙	✗	✓	✗	✗	✓ ¹
紙張貼紙	✓	✓	✗	✗	✓
信封	✗	✓	✗	✗	✓
光面紙	✓	✓	✗	✓	✓

¹ 只將長條海報紙尺寸紙張輸出到分頁裝訂器出紙架 1。

材質類型和重量

材質	類型	材質重量	
		550 張送紙匣	多用途送紙器
紙張	影印紙或商業用紙 (適用於單面列印) ¹	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) ²	60 到 74.9 g/m ² 長紋理 (16 到 19.9 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) ²
	影印紙或商業用紙 (適用於雙面列印)	75 到 176 g/m ² 長紋理 (20 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 176 g/m ² 長紋理 (20 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
光面紙	聖經紙	88 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 120 磅聖經紙)	88 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 120 磅聖經紙)
	封面	162 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 65 磅封面)	162 到 176 g/m ² 長紋理 (60 到 65 磅封面)

¹ 重量小於 75 g/m² 的紙張 (20 磅 (75 g/m²) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，只能用在單面列印，且相對溼度必須低於 60%。
² 任何來源中的這個紙張重量都無法獲得雙面列印支援。
³ 如果是 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理纖維。如果是重量大於 176 g/m² 的紙張 (47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，建議使用短紋理。
⁴ 感壓區必須先進入印表機。
⁵ 100% 棉質成份最大重量為 90.2g/m² (24 磅) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。
⁶ 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 信封僅限含 25% 棉質成分。

材質規格

材質類型和重量（接續上頁）

Legend ✓ — 支援 ✗ — 不支援	材質	類型	材質重量	
			550 張送紙匣	多用途送紙器
	卡片 — 最大規格 (長紋理) ^{2、3}	Bristol 索引	163 g/m ² (90 磅)	163 g/m ² (90 磅)
		標籤	163 g/m ² (100 磅)	163 g/m ² (100 磅)
		封面	176 g/m ² (65 磅)	176 g/m ² (65 磅)
	卡片 — 最大規格 (短紋理) ^{2、3}	Bristol 索引	199 g/m ² (110 磅)	199 g/m ² (110 磅)
		標籤	203 g/m ² (125 磅)	203 g/m ² (125 磅)
		封面	216 g/m ² (80 磅)	216 g/m ² (80 磅)
	專用透明投影膠片 ²	雷射印表機	161 到 192 g/m ² (43 到 51 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	161 到 192 g/m ² (43 到 51 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)
	貼紙 — 最大規格 ^{2、4}	紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	199 g/m ² (53 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)
	信封 ²	無硫酸鹽、木質或最高達 100% 棉質成份的無覆膜 雪銅紙	不適用	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅 沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙) ^{5、6}

¹ 重量小於 75 g/m² 的紙張 (20 磅 (75 g/m²) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，只能用在單面列印，且相對溼度必須低於 60%。

² 任何來源中的這個紙張重量都無法獲得雙面列印支援。

³ 如果是 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張，建議使用長紋理纖維。如果是重量大於 176 g/m² 的紙張 (47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)，建議使用短紋理。

⁴ 感壓區必須先進入印表機。

⁵ 100% 棉質成份最大重量為 90.2g/m² (24 磅) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙。

⁶ 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 信封僅限含 25% 棉質成分。

請注意：60 g/m² (16 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) 紙張只能用來列印文字。

材質容量

Legend ✓ — 支援 ✗ — 不支援					
材質類型	550 張送紙匣	多用途送紙器	選購性高容量送紙器	選購性分頁裝訂器出紙架 1	選購性分頁裝訂器出紙架 2
紙張	550 張 *	100 張 *	3000	100	1000
卡片	150–200 張 **	45–55***	✗	100	✗
紙張貼紙	200	55	✗	30	✗
乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙	✗	55	✗	30	✗
專用透明投影膠片	150	50	✗	50	✗
信封	✗	10 個 Com 10 號信封	✗	10	✗
* 根據 20 磅 (75 g/m ²) 紙張 ** 200 張 121-165 g/m ² (33-44 磅) 卡片或 150 張 216 g/m ² (102 磅) 卡片。 *** 45 張 121-165 g/m ² (33-44 磅) 卡片或 55 張 216 g/m ² (102 磅) 卡片。					

鏈結紙匣

當您將相同尺寸和類型的材質載入多個來源時，鏈結紙匣會啟動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各送紙匣；當某個送紙匣已空時，材質會從下一個鏈結的送紙匣送紙。

比方說，如果您將相同尺寸和類型的材質載入送紙匣 1 和送紙匣 2，印表機會先從送紙匣 2 選取材質，等送紙匣 1 已空時，印表機便會自動從下一個鏈結的送紙匣（送紙匣 2）送入材質。

這兩個送紙匣鏈結在一起之後，就建立了含有 100 張容量的單一來源。

如果您在各送紙匣中載入相同尺寸的材質，請確定這些材質全部屬於相同類型，這樣才能鏈結各送紙匣。

將相同尺寸和類型的材質載入所選送紙匣之後，請在 Paper Menu（紙張功能表）中為這些來源選取相同的 Paper Type（紙張類型）設定。

如果要關閉鏈結紙匣，請在各送紙匣中，將 Paper Type（紙張類型）設為唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時，如果沒有相同類型的材質，工作可能會列印在錯誤的紙張類型上。

使用雙面列印功能

雙面列印可讓您在紙張的兩面列印。雙面列印可降低列印成本。

有關雙面列印適用的尺寸，請參閱**材質尺寸和支援**。

從印表機驅動程式選取**雙面列印**，即可列印個別的雙面列印工作。

在銜頭紙上進行雙面列印

如果要從送紙匣中的銜頭紙上進行雙面列印，載入銜頭紙時標誌朝上並先進入印表機。

使用雙面列印裝訂

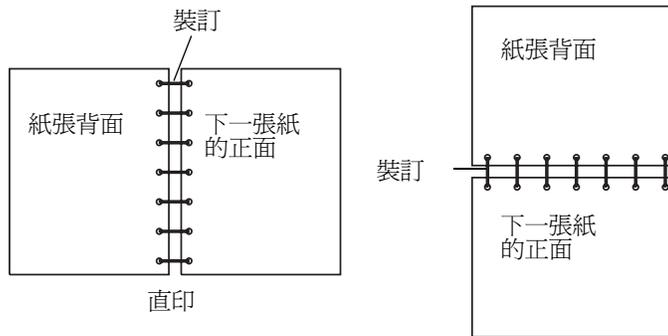
如果在印表機驅動程式中選取「雙面列印裝訂」列印或在 **Finishing Menu**（輸出處理功能表）中選取 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂），您必須選取長邊或短邊裝訂，它們是這項設定的值。**Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的用途是定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面（奇數頁）和紙張背面（偶數頁）列印方向的相對關係。

以下是 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的兩個值：

Long Edge* (長邊*)

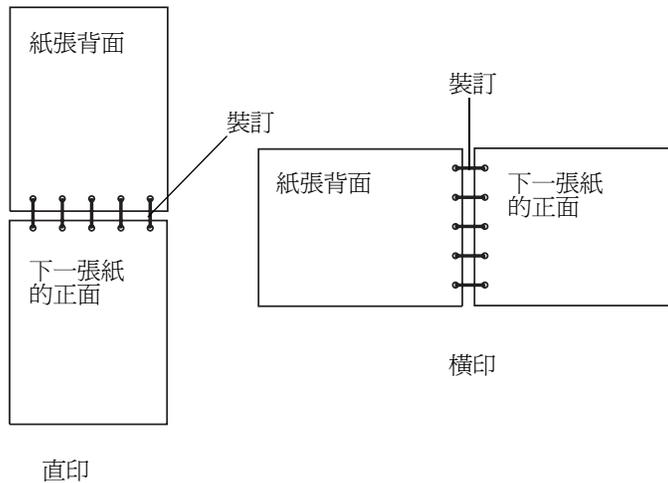
星號(*)表示這是出廠預設值。

採用沿著頁面長邊裝訂（直印時使用左邊，橫印時使用頂邊）。下圖顯示直印和橫印頁面的長邊裝訂：



Short Edge (短邊)

假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的短邊裝訂：



避免夾紙

使用適當的列印材質（紙張、專用透明投影膠片、貼紙及卡片），有助於確保列印得以順利進行。請參閱**識別材質來源和規格**，取得其他資訊。

請注意：大量購買您考慮要用在本印表機之列印材質之前，請先試印幾個試用品。

只要選用適合的列印材質並適當載入，便可避免大部份夾紙發生。請參閱**載入標準送紙匣和選購性送紙匣**、**載入多用途送紙器**或**載入大容量送紙器**中，取得詳細的送紙匣載入指示。

下列提示有助於避免夾紙問題：

- 請只使用建議的列印材質。
- 載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中貼紙上的堆疊線所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的列印材質。
- 載入列印材質之前，請先彎曲列印材質、將其展開成扇狀並對齊。如果列印材質發生夾紙情況，請嘗試一次只送一張，透過多用途送紙器來列印。
- 請勿使用您切割過或裁切過的列印材質。
- 請不要在相同列印材質來源中混用各種列印材質尺寸、重量或型類。
- 請務必根據單面列印或雙面列印的需求，將建議使用的列印面載入來源。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱**存放材質**。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。

請務必配合您所載入的列印材質尺寸，適當擺放送紙匣中的導引夾。並請確定導引夾沒有過度緊靠在列印材質堆疊。

7

維護印表機

請定期完成某些作業，以維護最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

如果有多人要使用印表機，您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

在美國，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站：www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

存放耗材

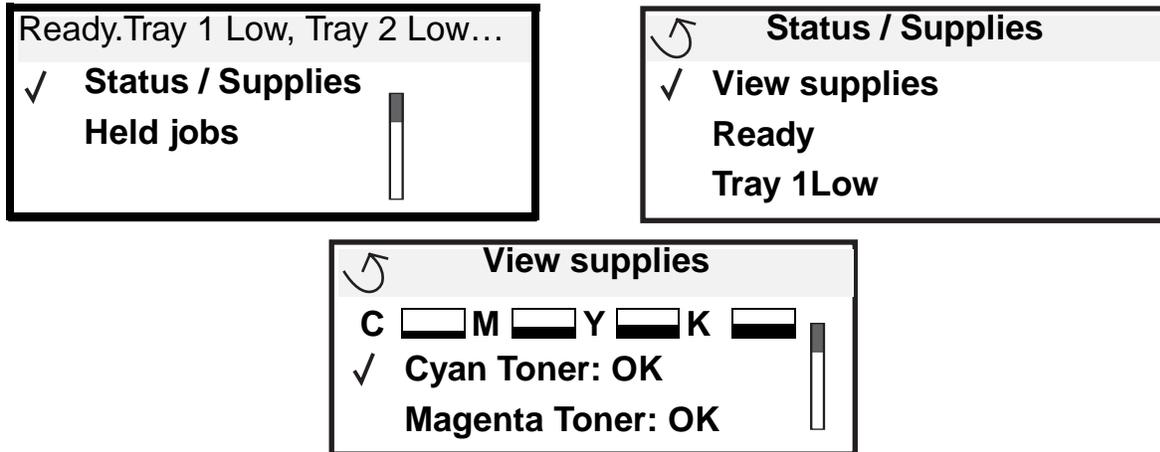
選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材正放在原有的包裝內，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於 35°C (95°F)
- 溼度高於 80%
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

判斷耗材狀態

當有需要耗材元件或需要維護時，印表機操作面板會向您警示。除非印表機正在列印或在忙碌狀態，否則您也可以操作面板上檢視印表機中的耗材狀態。顯示幕頂端的標題或灰色區域會指出印表機處於 **Ready** (備妥) 狀態，並讓您知道是否有任何送紙匣中的材質不足。在顯示幕上選取 **Status/Supplies** (狀態/耗材) 之後，就會開啓 **Status/Supplies** (狀態/耗材) 畫面，供您檢視各種送紙匣的狀態，以及開啓耗材畫面來檢視碳粉匣目前的狀態。



節省耗材

應用軟體中或顯示幕上有數個設定，可讓您節省碳粉和紙張。如需有關變更這些設定的其他資訊，請參閱 *功能表* 和 *訊息指南*。

耗材	功能表選項	設定的功能
碳粉	「預設值」→「品質功能表」中的「碳粉明暗度」	可讓您調整釋放到單張列印材質上的碳粉存量。數值範圍從 1 (最淡設定) 到 5 (最濃設定)。
彩色碳粉和彩色感光鼓	「預設值」→「品質功能表」中的「黑白列印模式」	黑白列印可以節省彩色的列印耗材。
彩色碳粉	「預設值」→「品質功能表」中的「省色模式」	以較不鮮明的方式列印色彩，來節省彩色碳粉。
列印材質	「預設值」→「輸出處理功能表」中的「縮版併印」	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。 Multipage Print (縮版併印) 的値有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。如果搭配使用雙面列印設定， Multipage Print (縮版併印) 可讓您在 一張紙上最多列印 32 個頁面 (正反面各 16 個影像)。
	「預設值」→「輸出處理功能表」中的「雙面列印」	連接選購性雙面列印裝置，便可使用雙面列印功能。它可讓您列印在紙張的兩面。
	您可使用軟體應用程式或印表機驅動程式來傳送 Verify Print (驗證列印) 工作。	讓您檢查多份工作的第一份，確定其結果令您滿意後，才列印其他副本。如果對工作不滿意，您可取消工作。請參閱 列印及刪除保留工作 ，取得有關「驗證列印」工作的其他資訊。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站：www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

請注意：以列印在的 Letter 紙張或 A4 紙張尺寸的普通紙上為基準，來預估所有印表機耗材的使用期限。

訂購碳粉匣

出現 **[color] Low** ([某顏色] 不足) 訊息時，表示您應該訂購新的三合一碳粉匣了。出現 **[color] Low** ([某顏色] 不足) 訊息後，您仍可列印數百頁文件。請準備一個新的碳粉匣，以便目前的碳粉匣列印效果不佳時替用。

請注意：請務必先搖晃新的三合一碳粉匣，再將它安裝在印表機中，以達到最高列印量。

以下是建議使用的三合一碳粉匣，這類三合一碳粉匣都是專門針對本印表機而設計：

材料編號	說明	平均列印量 ¹
C9202CH	靛青色碳粉匣	14,000 頁
C9202MH	洋紅色碳粉匣	14,000 頁
C9202YH	鮮黃色碳粉匣	14,000 頁
C9202KH	黑色碳粉匣	15,000 頁

¹ 大約 5% 覆蓋率。

出現「請更換黑色碳粉和熔合油加熱熔合滾輪」訊息時，表示黑色碳粉匣已空。請更換黑色碳粉匣和熔合油加熱熔合滾輪。黑色碳粉匣出貨時隨附一個熔合油加熱熔合滾輪。

加熱熔合組件和轉印帶裝置

當顯示幕上出現 **Fuser Life Warning** (加熱熔合組件使用期限警告) 或 **Transfer Belt Life Warning** (轉印帶裝置使用期限警告) 時，請訂購加熱熔合組件或轉印帶裝置。出現 **Replace Fuser** (請更換加熱熔合組件) 或 **Replace Transfer Belt** (請更換轉印帶裝置) 時，請更換相關元件。每個套件都內含所有必要的元件，可供您更換轉印帶裝置或加熱熔合組件。請參閱下表，取得您特定印表機的保養套件材料編號。

維護元件	材料編號
轉印帶裝置	0040X1251
加熱熔合組件	56P2650 (110 伏特) 56P2651 (220 伏特)

訂購黑色感光鼓或彩色感光鼓

當顯示幕上出現 **Black Photo Dev Life Warning** (黑色顯像器使用期限警告) 或 **Color Photo Dev Life Warning** (彩色顯像器使用期限警告) 時，我們建議您訂購新的感光鼓。

請注意：更換彩色感光鼓時，請務必同時更換三個彩色感光鼓。

如果是黑色感光鼓，請訂購 Lexmark 材料編號 C92030X；如果是彩色感光鼓，請訂購 C92034X。

分頁裝訂器

如需有關分頁裝訂器保養及訂購分頁裝訂器耗材的資訊，請參閱分頁裝訂器隨附的*分頁裝訂器安裝和用戶手冊*。

回收利用 Lexmark 產品

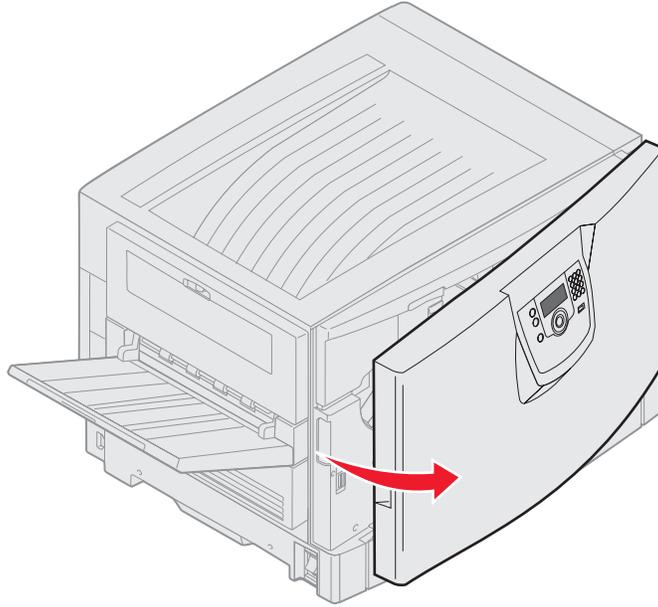
若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以回收利用：

- 1 請造訪我們的網站：
www.lexmark.com/recycle
- 2 遵循畫面上的指示。

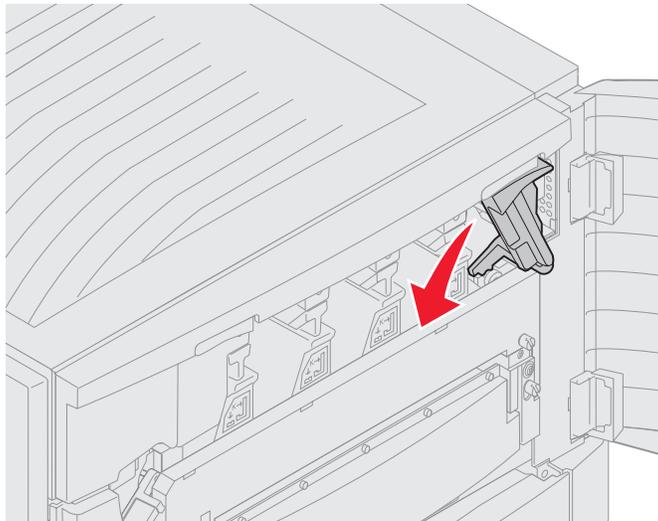
清潔 LED

如果您遇到空隙、淡條紋或列印色彩太淡這類列印品質問題，您可能需要清潔頂蓋內的 LED。

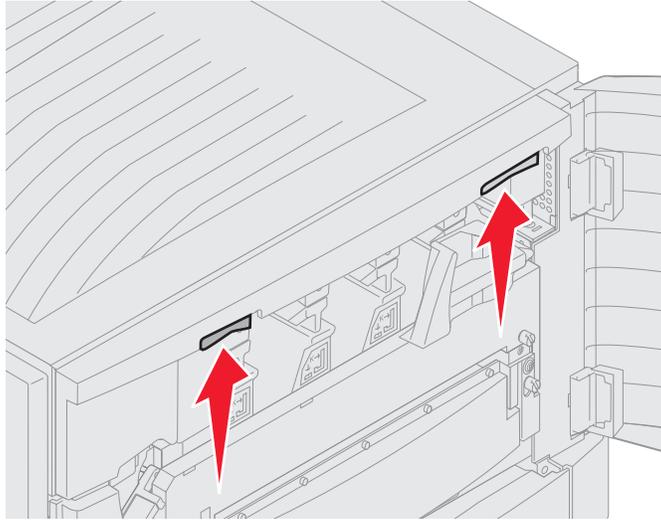
- 1 打開頂蓋。
 - a 打開前門。



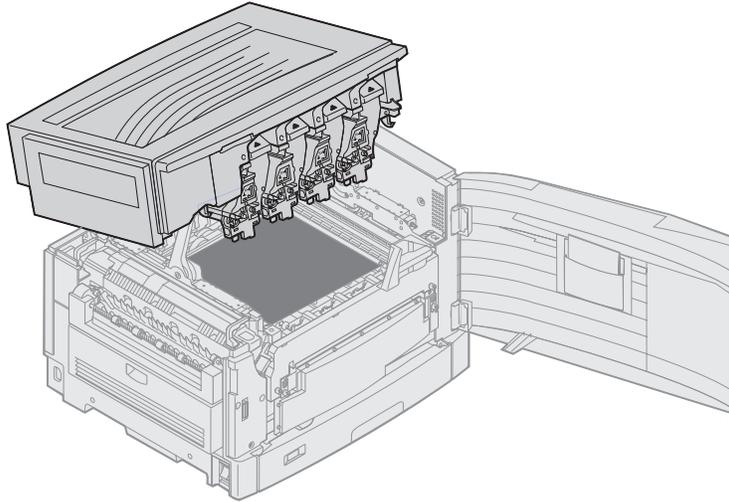
- b 將頂蓋鎖定桿翻轉到左邊。



- c 推壓右邊的頂蓋鎖定按鈕和以下所示的掀開位置。



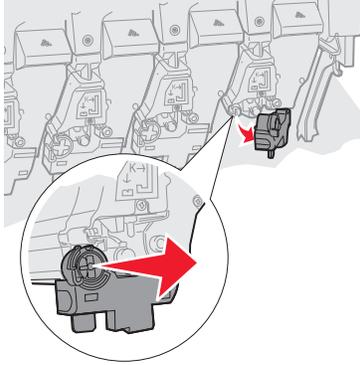
- d 掀開頂蓋，直到它停住。



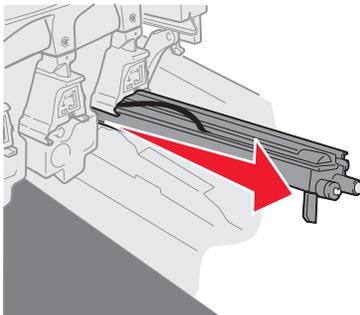
- 2 取出每個感光鼓，然後重新插入。

警告： 感光鼓曝光過久可能會造成損壞。感光鼓曝光時間不宜超過十分鐘。指紋會影響感光鼓的效能。除了握把以外，請不要碰觸感光鼓的其他部分。

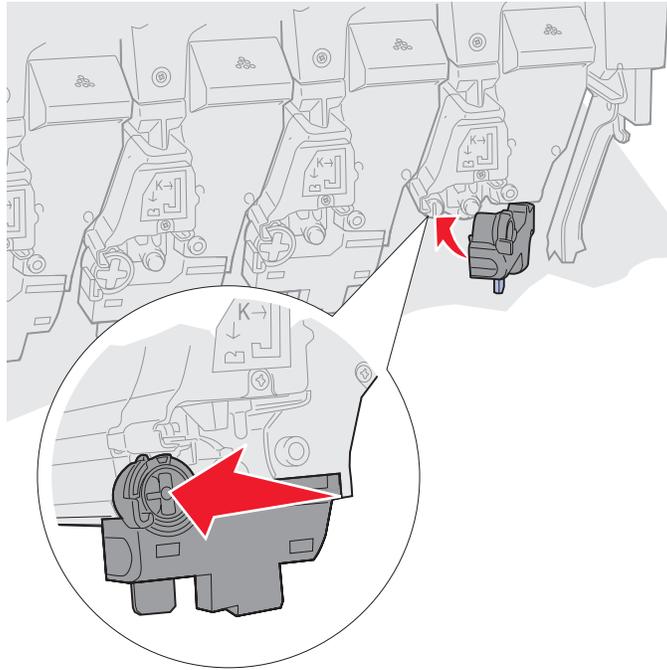
- a 打開廢棄碳粉支臂。



- b 將感光鼓完全取出，然後重新插入。



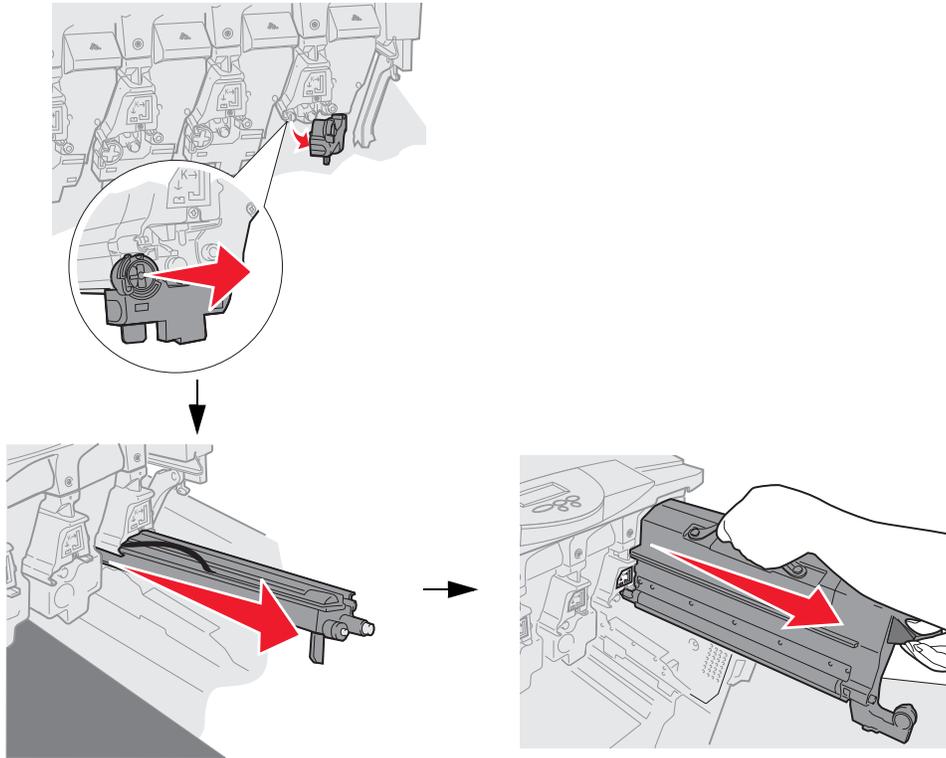
- c** 關上廢棄碳粉支臂。



- d** 針對每個感光鼓，重複執行步驟 **a** 到 **c**。

取出感光鼓，再重新插入後，在大部分的情況下應該都可以清潔 LED。如果問題還是存在，請繼續執行**步驟 3**。

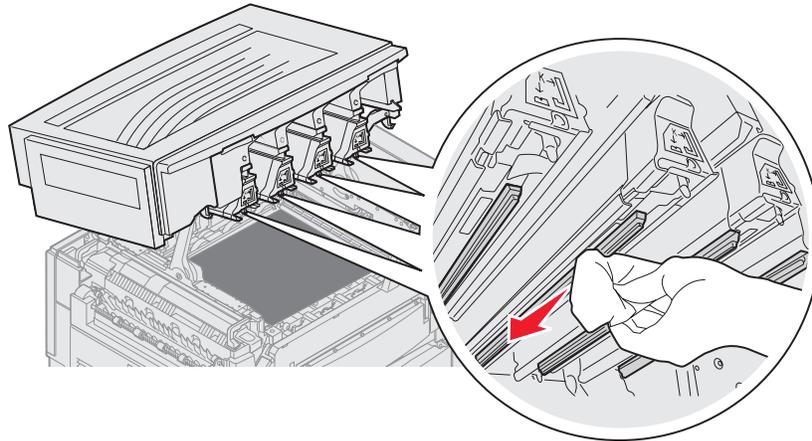
3 取出所有感光鼓和碳粉匣。



警告：感光鼓曝光過久可能會造成損壞。感光鼓曝光時間不宜超過十分鐘。指紋會影響感光鼓的效能。除了握把以外，請不要碰觸感光鼓的其他部分。

警告：碳粉匣內的碳粉可能會弄髒衣物。請不要用熱水來清潔被碳粉弄髒的衣物；這會使碳粉永久附著在衣物上。請改用冷水去除衣物上的碳粉污漬。

4 用乾淨的乾布或衛生紙來擦拭四個 LED 鏡頭上的玻璃鏡片。



- 5 重新安裝所有碳粉匣。

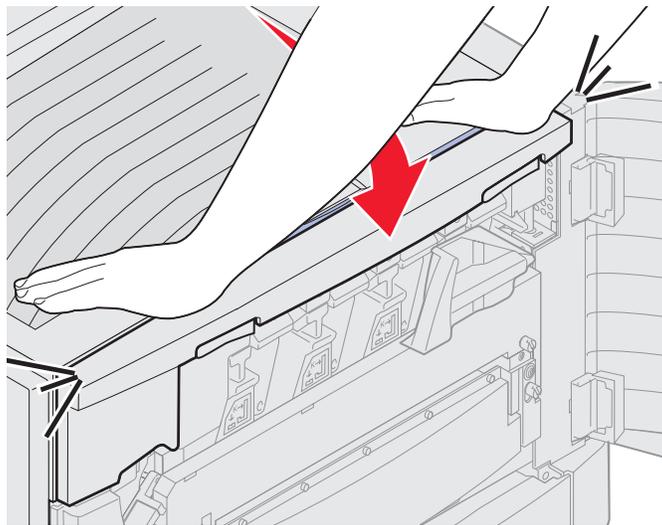
請當心：關上頂蓋之前，請先確定沒有人靠近印表機、沒有人把手放在頂蓋下方，且頂蓋下方也沒有衣物及其他物品。

- 6 關上頂蓋和前門。

關上頂蓋

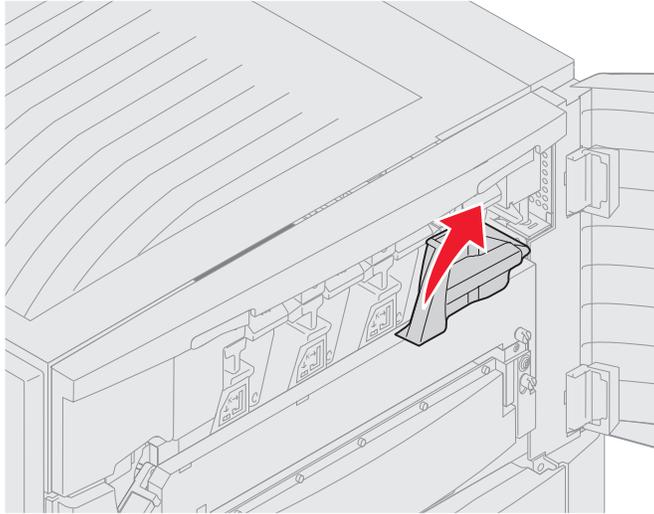
請當心：關上頂蓋之前，請先確定沒有人靠近印表機、沒有人把手放在頂蓋下方，且頂蓋下方也沒有衣物及其他物品。

- 1 如圖所示，將雙手放在頂蓋上。
- 2 用力往下壓，讓頂蓋發出喀嚓聲後卡入定位。

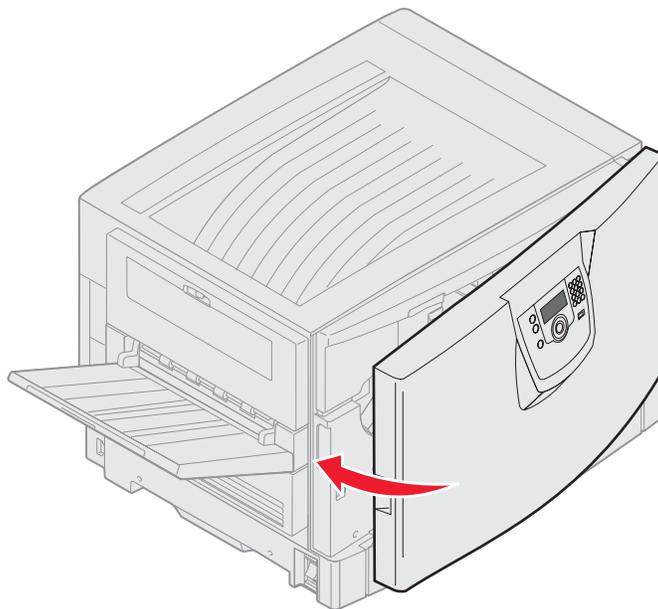


- 3 將頂蓋鎖定桿翻轉到右邊。

請注意：如果您無法翻轉鎖定桿，就無法將蓋板完全關上。打開頂蓋，然後用力往下壓，讓頂蓋發出喀嚓聲後卡入定位。



- 4 關上前門。



請當心：選購性裝紙器重達 18.5 公斤（40.8 磅）。抬動時應請人幫忙。

8

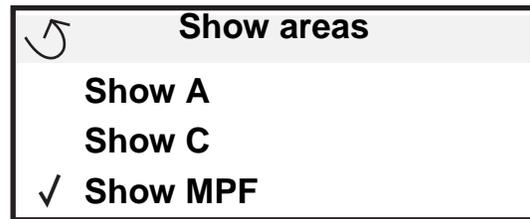
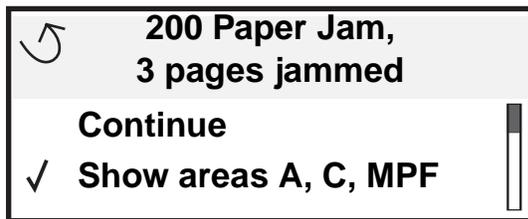
清除夾紙

慎選列印材質並小心地將它適當載入，即可避免大部份夾紙發生。如需有關避免夾紙的其他資訊，請參閱**避免夾紙**。萬一發生夾紙，請遵循本節所列出的步驟。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題，您必須清除整個送紙路徑，然後按下  來清除訊息及回復列印。如果 **Jam Recovery** (夾紙恢復) 設為 **On** (開) 或 **Auto** (自動)，針對夾住的頁面，印表機會列印一份新的頁面；不過，**Auto** (自動) 設定不保證該頁面一定可以印出。

找出夾紙

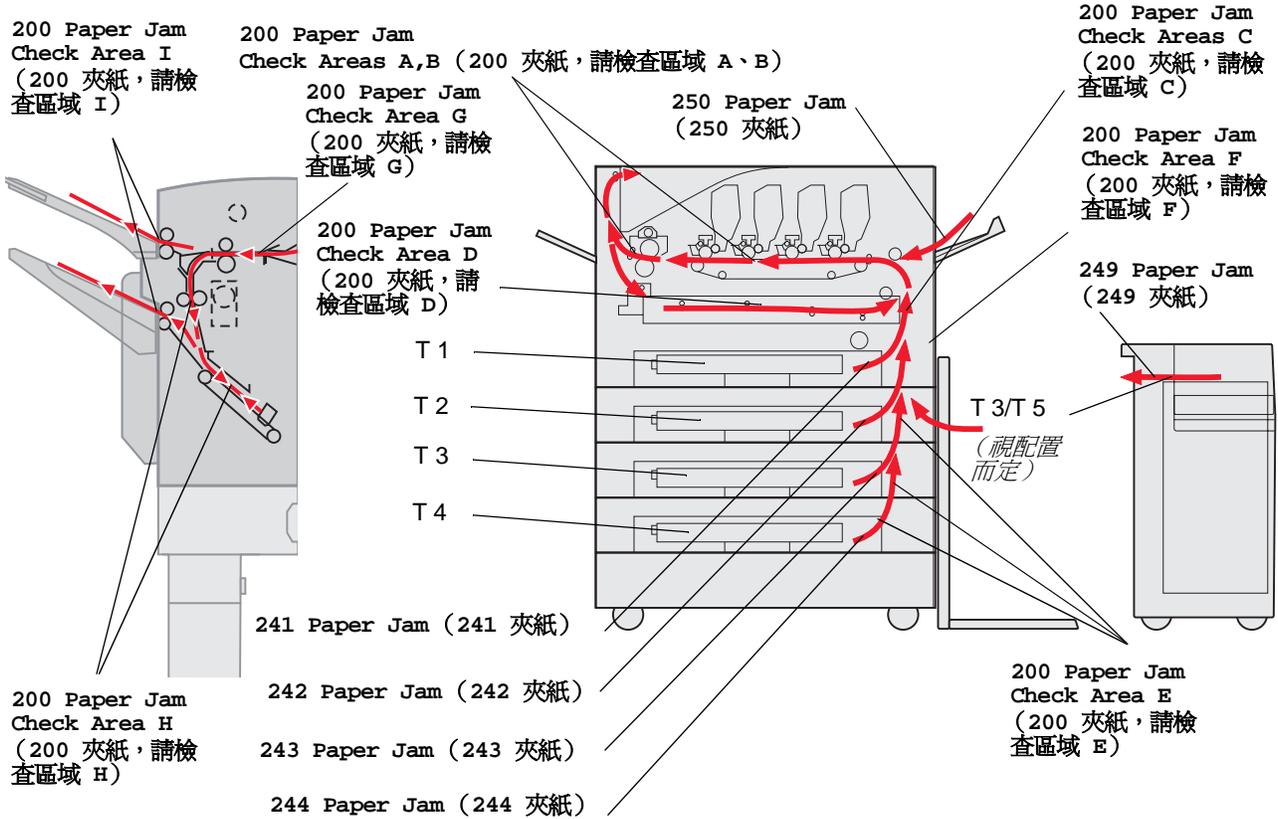
當印表機夾紙時，印表機操作面板上就會顯示適當的夾紙訊息。如果您在操作面板上選取 **Show Areas** (顯示區域)，您可以檢視一個或多個影像來協助您清除夾紙。



請參閱**第 109 頁**上的圖解，查看有關送紙路徑和可能發生夾紙區域的總覽。路徑視紙張來源和出紙架而定。

識別夾紙區

下圖顯示列印材質通過印表機時行經的路徑。路徑會依您所使用的輸入來源而有所不同。



瞭解夾紙訊息

下表列出可能出現的夾紙訊息，以及清除訊息所需採取的動作。夾紙訊息顯示發生夾紙的區域。不過，最好還是清除整個送紙路徑，以確定您已清除所有可能的夾紙。

200 Paper Jam <x> Pages Jammed (Check Areas A-F, T1-5, MPF) (200 夾紙，夾住 <x> 頁 - 請檢查 A-F、T1-5、多用途送紙器等區)

這則訊息指出您需要檢查以取出紙張或清除訊息的區域 (A-F、多用途送紙器或 T1-T5 等區)。顯示幕會交替顯示 **200 Paper Jam <x> Pages Jammed** (200 夾紙，<x> 頁夾住) 和 **Check Areas A-F, T1-5, MPF** (請檢查 A-F、T1-5、多用途送紙器等區)：

夾紙訊息	夾紙訊息
Check Area A (請檢查區域 A)	Check Area G (請檢查區域 G)
Check Area B (請檢查區域 B)	Check Area H (請檢查區域 H)
Check Area C (請檢查區域 C)	Check Area I (請檢查區域 I)
Check Area D (請檢查區域 D)	Check MP Feeder (請檢查多用途送紙器)
Check Area E (請檢查區域 E)	Check tray [x] (請檢查送紙匣 [x]) (含 241-244 Paper Jam (241-244 夾紙) 訊息)
Check Area F (請檢查區域 F)	Check tray [x] (請檢查送紙匣 [x]) (含 249 Paper Jam (249 夾紙) 訊息)

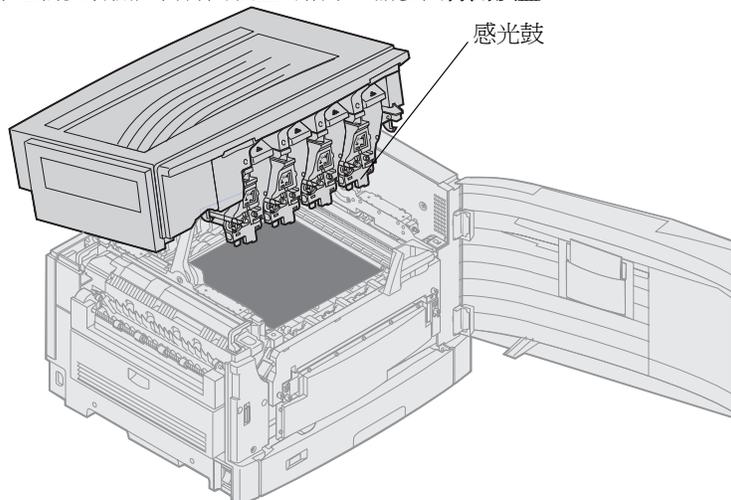
請注意：當您開啓印表機電源時，如果有夾紙，**200 Paper Jam** (200 夾紙) 訊息的第二行會空白。如果要解決這則訊息，您必須清除送紙路徑中的所有紙張。

Check Area A (請檢查區域 A)

這則訊息顯示轉印帶裝置區中的夾紙。若要清除區域 A：

- 1 完成所需步驟來打開頂蓋。

請注意：如果您需要有關如何打開頂蓋的指示，請參閱**打開頂蓋**。



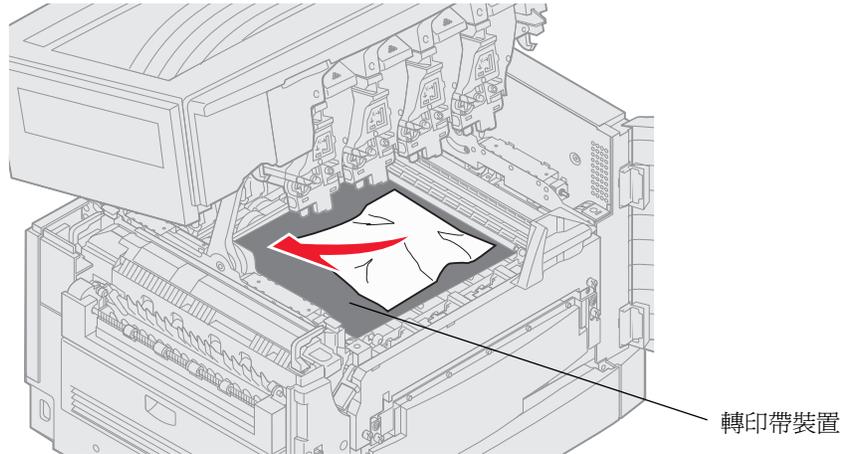
警告：請勿觸摸碳粉匣下側的感光鼓。

請注意：紙張上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會沾污衣服。

清除夾紙

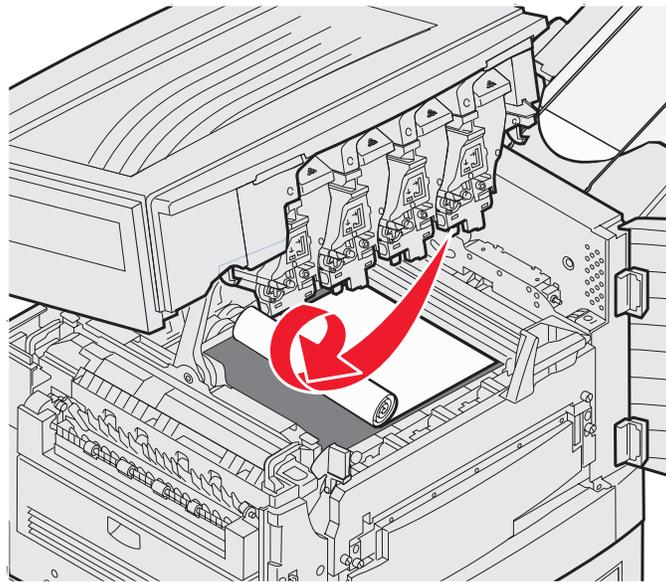
2 取出轉印帶裝置上的所有紙張。

如果紙張來源是多用途送紙器，請檢查多用途送紙器與轉印帶裝置之間的區域。



警告：請不要利用尖銳的物件來取出紙張。這麼做可能會使轉印帶裝置永久損壞。

請注意：如果長條海報紙夾在加熱熔合組件區，請繼續執行 **Check Area B (請檢查區域 B)** 主題的**步驟 2**。
如果長條海報紙夾在轉印帶裝置區但尚未進入加熱熔合組件中，請從印表機內部捲動紙張，讓整張長條海報紙鬆開，然後取出夾紙。



3 檢查加熱熔合組件區和頂蓋，看看有沒有其他夾紙。

如果加熱熔合組件區或頂蓋中都沒有夾紙，請關上頂蓋和前門，然後按下 。如果有夾紙，請繼續執行 **Check Area B (請檢查區域 B)** 主題的**步驟 2**。

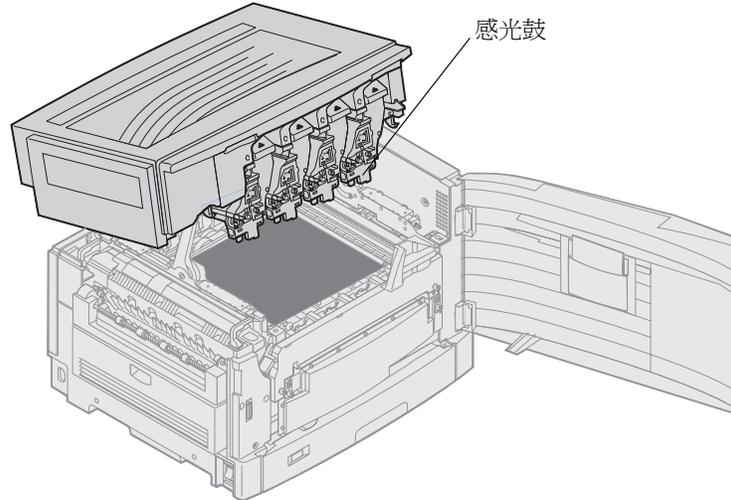
請注意：如果您需要有關如何關上頂蓋的指示，請參閱**關上頂蓋**。

Check Area B (請檢查區域 B)

這則訊息顯示加熱熔合組件或輸出滾輪區中的夾紙。若要清除區域 B：

- 1 完成所需步驟來打開頂蓋。

請注意：如果您需要有關如何打開頂蓋的指示，請參閱**打開頂蓋**。

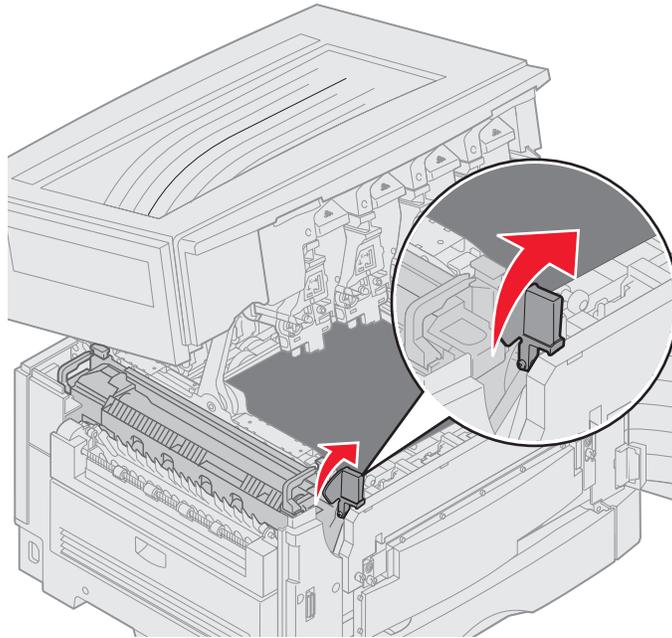


警告：請勿觸摸碳粉匣下側的感光鼓。

紙張上面可能覆蓋未熔化的碳粉，這些碳粉可能會沾污衣服。

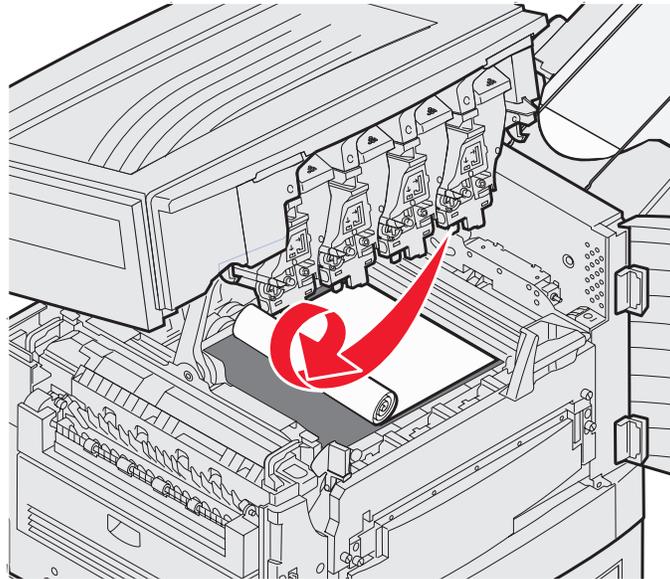
清除夾紙

- 2 如果長條海報紙夾在加熱熔合組件區，請將鬆緊推桿拉起。



請當心：加熱熔合組件的溫度可能很高。請等它冷卻後再觸摸。

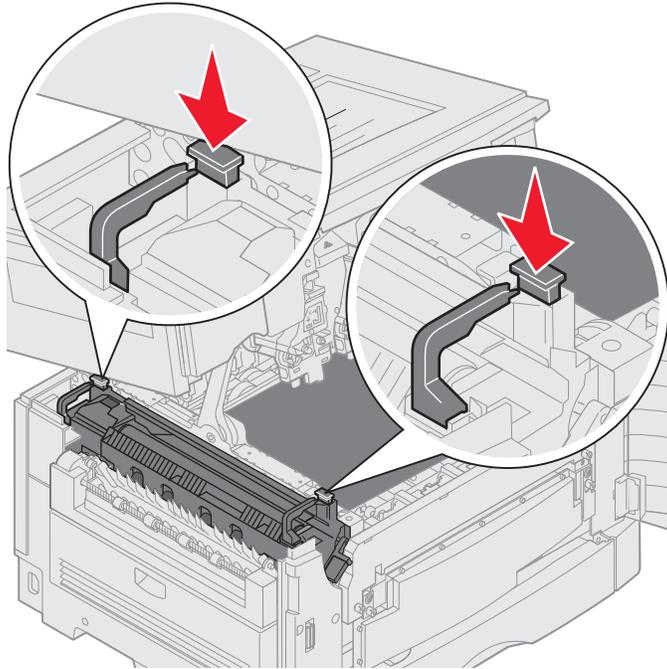
將紙張拉向印表機內部，直到它與加熱熔合組件分離，然後從印表機內部捲動紙張，讓整張長條海報紙鬆開，然後取出夾紙。



如果要取出夾在加熱熔合組件區中的所有其他紙張類型，請繼續執行**步驟 3**。

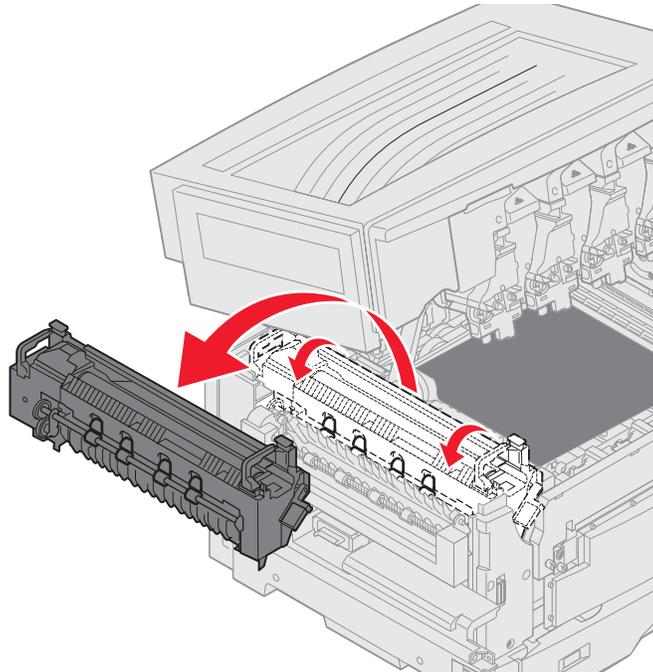
清除夾紙

- 3 握緊加熱熔合組件的握把，然後用您的拇指按下加熱熔合組件的釋放按鈕。



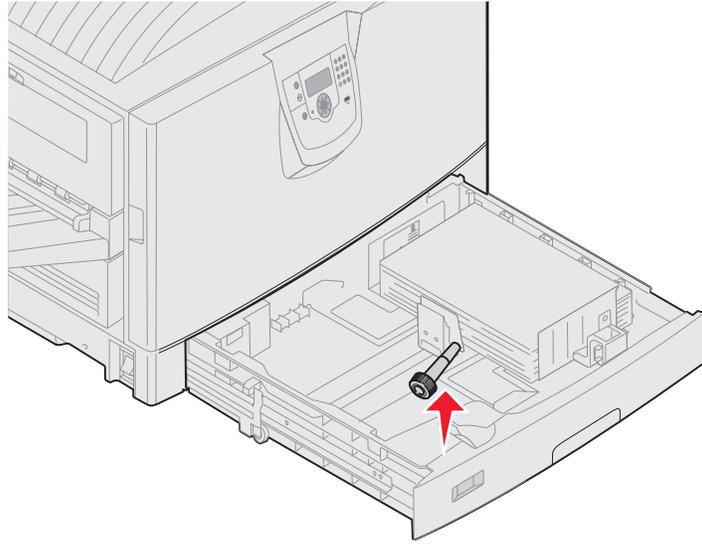
請當心： 加熱熔合組件的溫度可能很高。請等它冷卻後再觸摸。

- 4 將加熱熔合組件往上拉起，然後從印表機中將它取出。將它放在乾淨平坦的表面上。

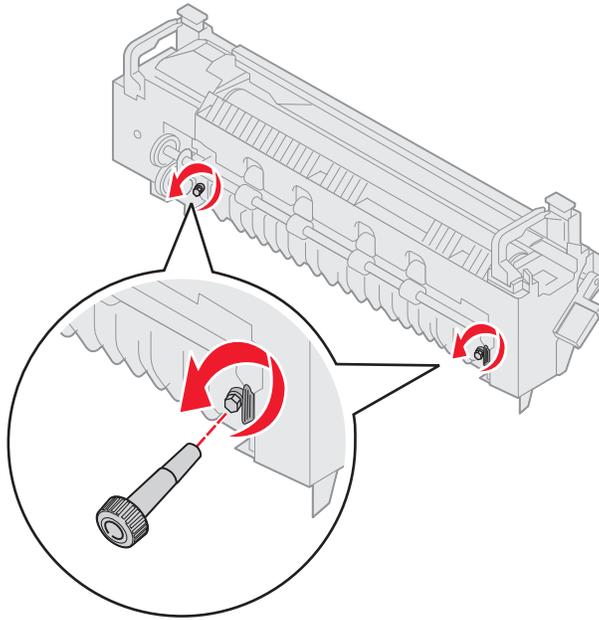


清除夾紙

- 5 打開標準送紙匣，然後取出綠色的加熱熔合組件螺絲起子。

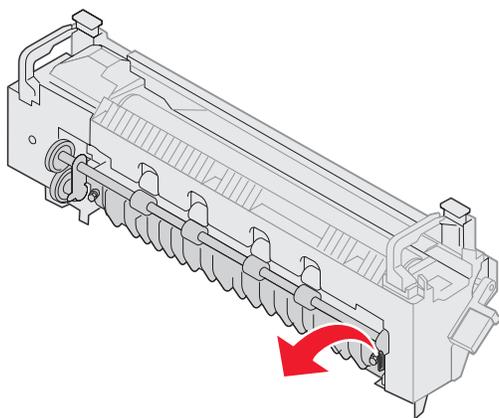


- 6 鬆開 2 顆紅色螺絲。

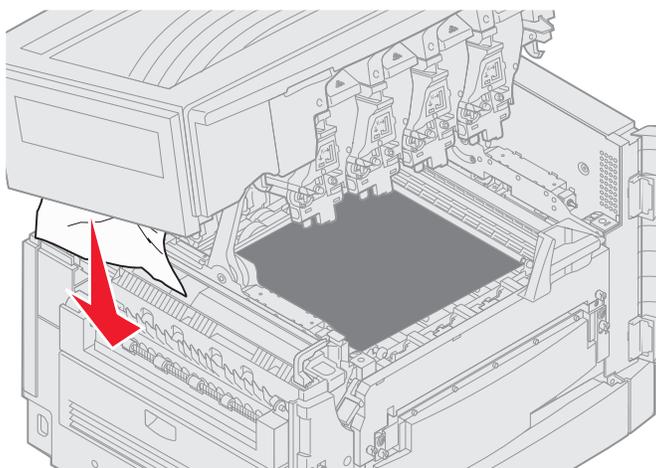


清除夾紙

- 7 握著綠色定位拉片，然後打開加熱熔合組件存取門。



- 8 取出夾紙。
- 9 更換加熱熔合組件。
- 10 將加熱熔合組件螺絲起子放回原位，然後關上送紙匣。
- 11 檢查頂蓋，看看有沒有其他夾紙。
如果頂蓋中沒有夾紙，請關上頂蓋和前門。如果有夾紙，請繼續執行**步驟 12**。
- 12 取出頂蓋中的夾紙。

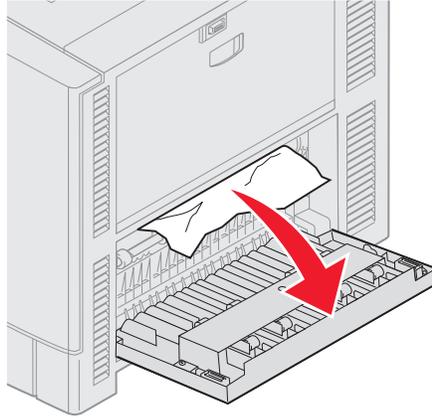


- 13 關上頂蓋和前門。
- 14 按下 。

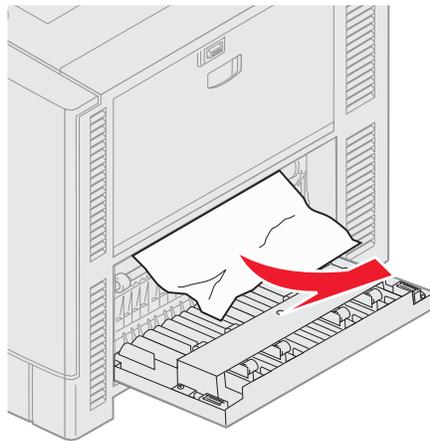
Check Area C (請檢查區域 C)

要取出造成 **Check Area C** (請檢查區域 C) 訊息的夾紙，必須打開雙面列印裝置夾紙存取門。如果您是列印在小型紙張上，下列步驟可能無法清除夾紙。請參閱從雙面列印裝置中取出小尺寸的紙張。

- 1 將印表機右側上的雙面列印裝置夾紙存取門打開。



- 2 取出夾紙。



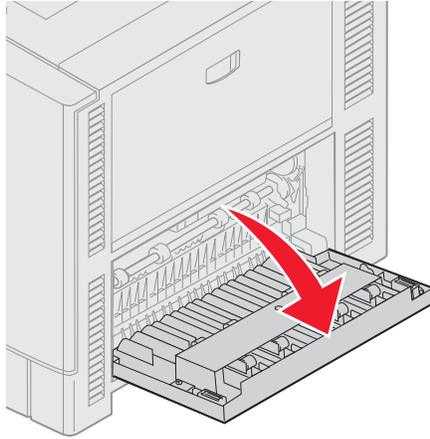
- 3 按下 。

如果夾紙訊息仍然存在，請檢查並清除送紙路徑中的所有紙張。

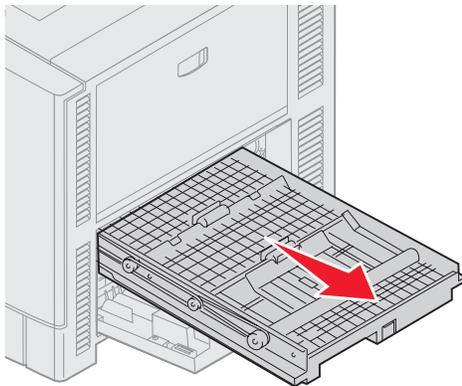
Check Area D (請檢查區域 D)

這則訊息顯示雙面列印裝置區中的夾紙。若要清除區域 D：

- 1 將印表機右側上的雙面列印裝置夾紙存取門打開。

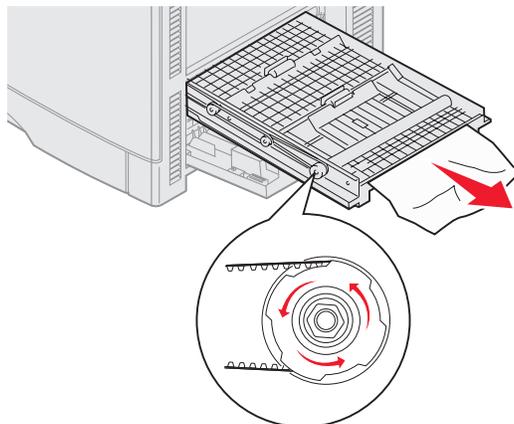


- 2 將雙面列印裝置輕輕拉出。



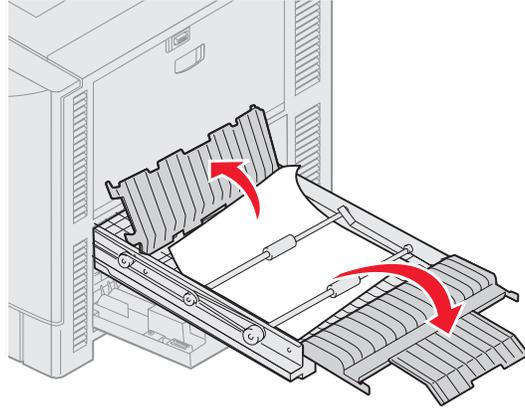
- 3 依逆時針方向轉動紙張轉送轉盤。

如果紙張可以前進並與雙面列印裝置分離，請取出夾紙，然後跳至步驟 7。如果紙張無法前進，請跳至步驟 4。

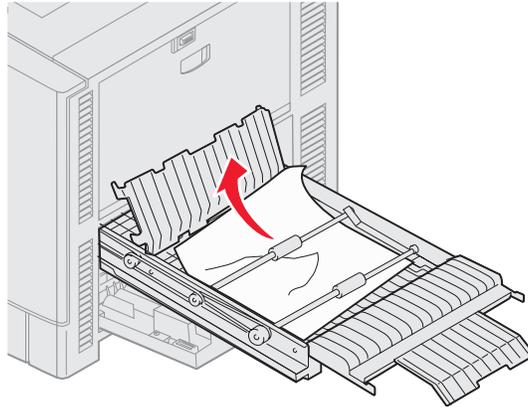


清除夾紙

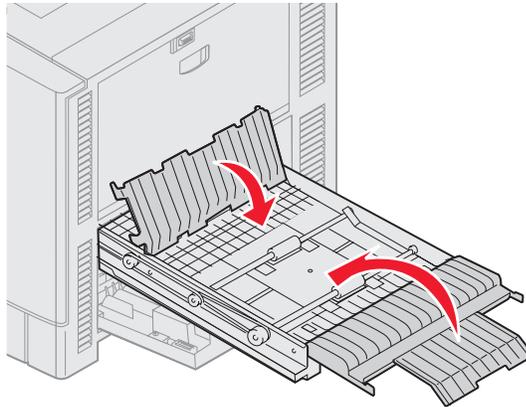
- 4 打開雙面列印裝置蓋板。



- 5 取出夾紙。

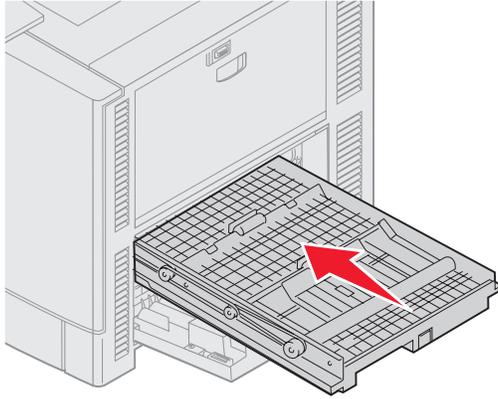


- 6 關上雙面列印裝置蓋板。

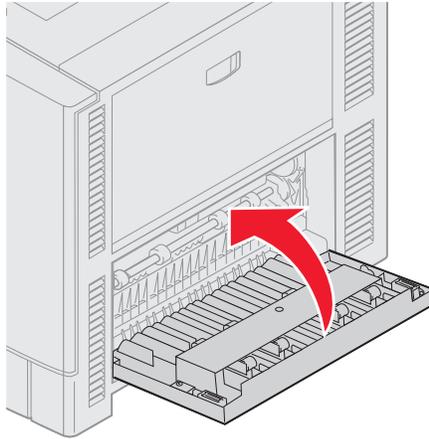


清除夾紙

- 7 推壓雙面列印裝置，直到它停住為止。



- 8 關上存取門。



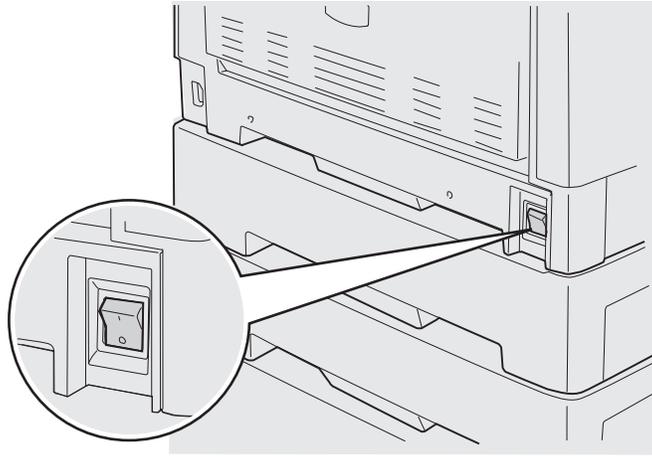
- 9 按下 。

如果夾紙訊息仍然存在，請檢查並清除送紙路徑中的所有紙張。

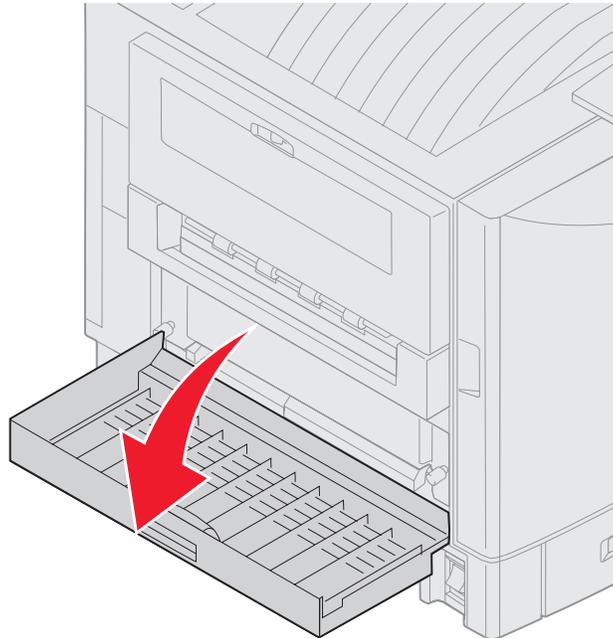
從雙面列印裝置中取出小尺寸的紙張

如果是列印在 A5 紙張或其他小尺寸紙張的正反兩面，您可能需要取出雙面列印裝置的某部分，才能清除夾紙。

- 1 關閉印表機電源。

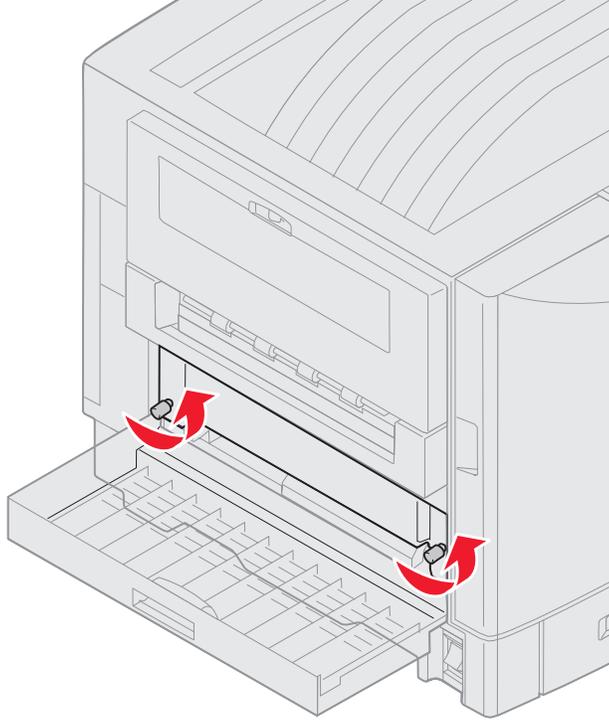


- 2 打開雙面列印裝置門蓋。

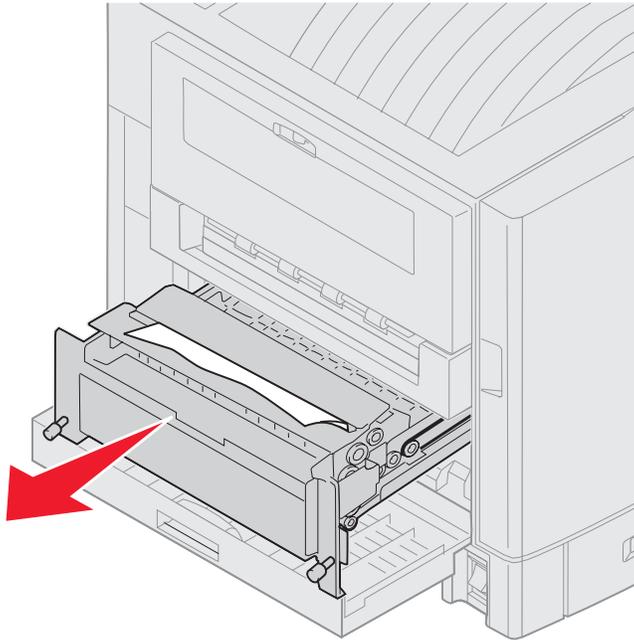


清除夾紙

- 3 鬆開圖中所示的兩顆螺絲。

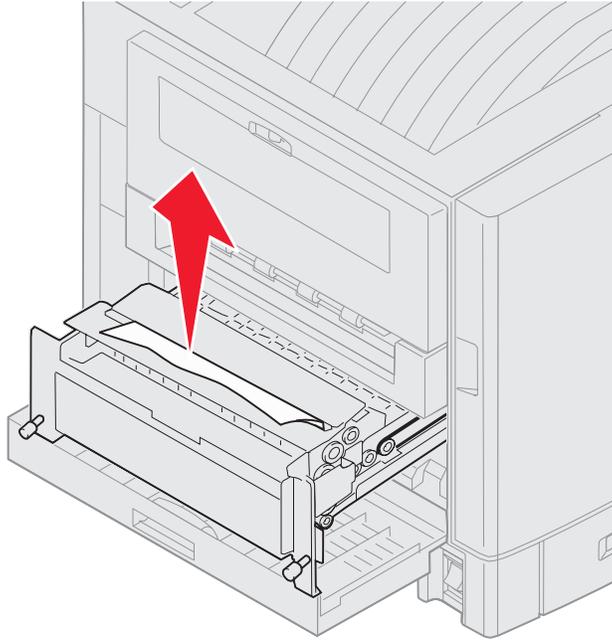


- 4 將雙面列印裝置拉到適當位置，直到您可以看到雙面列印裝置接頭為止。

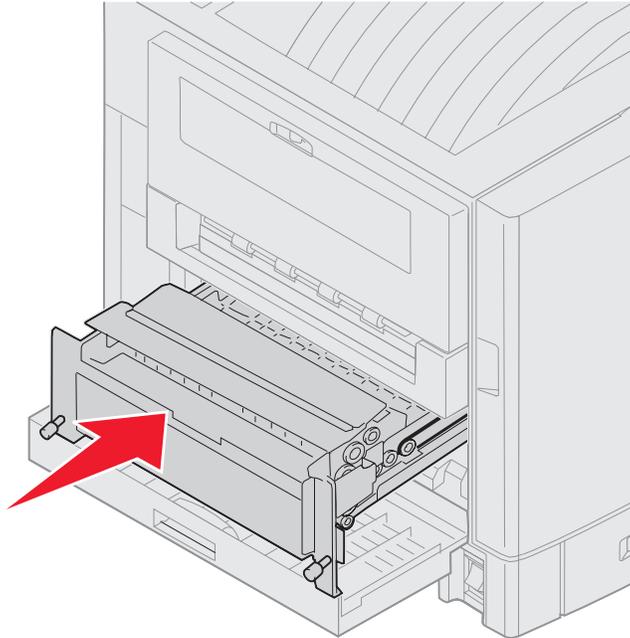


清除夾紙

- 5 取出雙面列印裝置接頭中的夾紙。

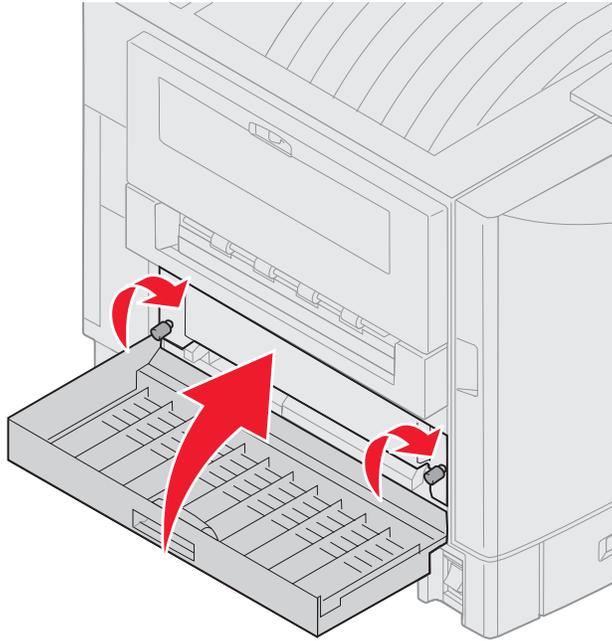


- 6 將雙面列印裝置滑入。



清除夾紙

- 7 將雙面列印裝置的扇狀旋鈕對準印表機中的孔洞。
- 8 鎖緊扇狀旋鈕來固定雙面列印裝置。
- 9 關上雙面列印裝置門蓋。



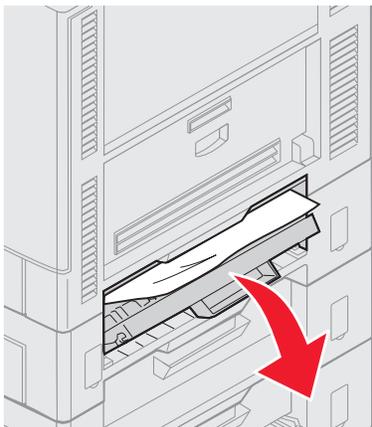
- 10 按下 。

Check Area E (請檢查區域 E)

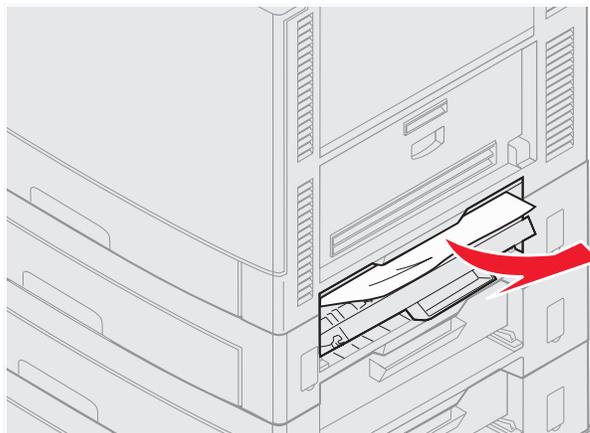
這則訊息顯示上層、中層或下層選購性裝紙器送紙路徑中的夾紙。

請注意：如果您有高容量送紙器，請拉出送紙器，使它與印表機分離。

- 1 將上層選購性裝紙器上的夾紙存取門打開。



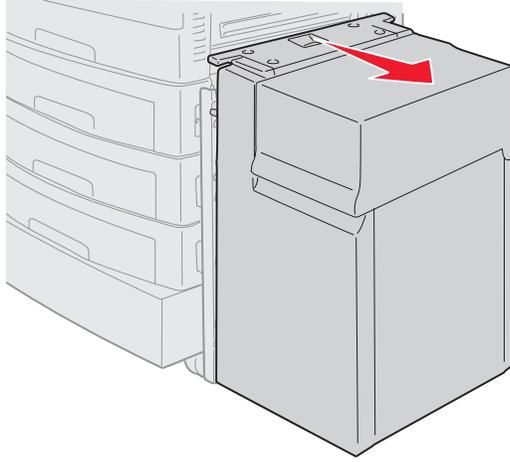
- 2 取出夾紙。



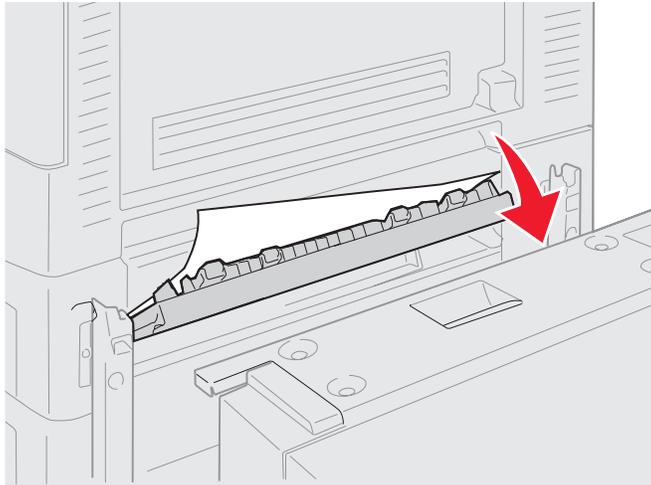
- 3 關上夾紙存取門。
- 4 重複這些步驟來取出中層和下層裝紙器中的夾紙。
- 5 按下 。如果夾紙訊息仍然存在，請檢查並清除送紙路徑中的所有紙張。

Check Area F (請檢查區域 F)

- 1 拉出高容量送紙器，使它與印表機分離。

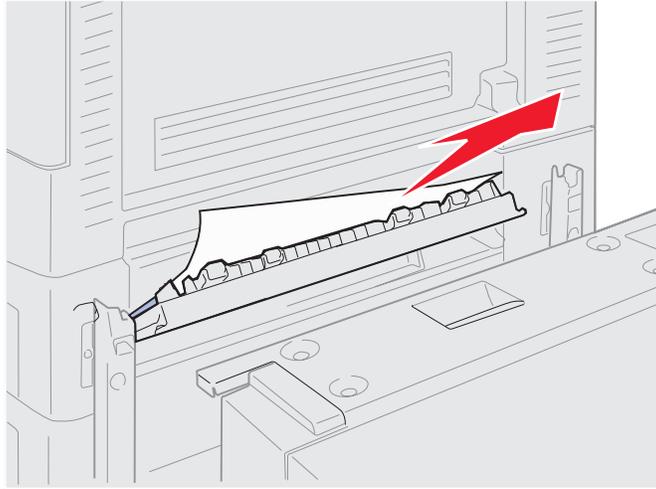


- 2 將上層選購性裝紙器上的夾紙存取門打開。

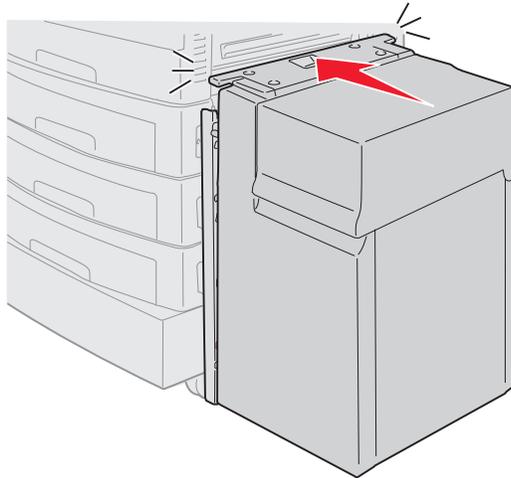


清除夾紙

- 3 取出所有夾紙。



- 4 關上夾紙存取門。
5 滑動高容量送紙器，使送紙器鎖定在擴充框架。
當送紙器放在正確位置時，您會聽到喀嚓聲。

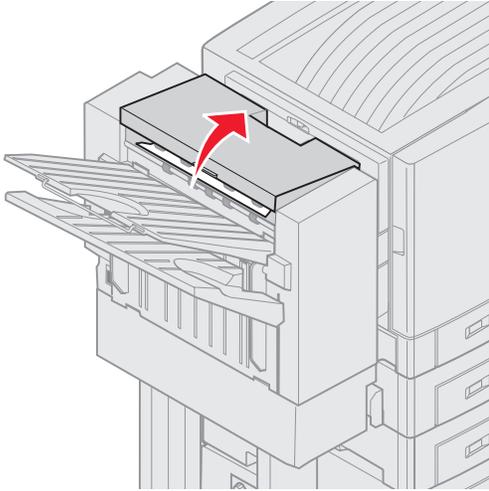


- 6 按下 。
如果夾紙訊息仍然存在，請檢查並清除送紙路徑中的所有紙張。

Check Area G (請檢查區域 G)

這則訊息顯示分頁裝訂器輸入區中的夾紙。若要清除區域 G：

- 1 打開分頁裝訂器的頂蓋，然後取出所有夾紙。

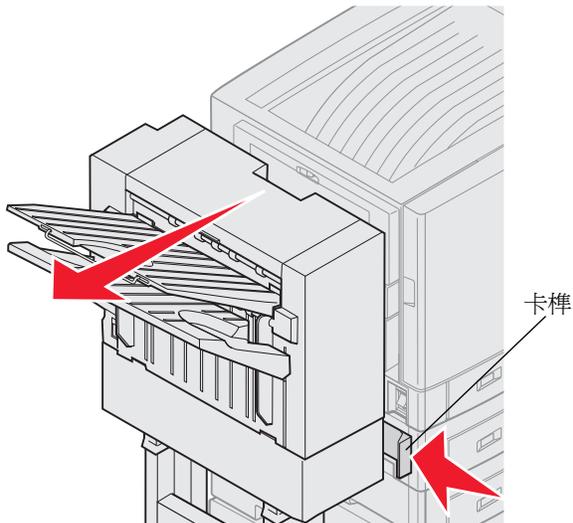


- 2 關上頂蓋。
- 3 按下 .

Check Area H (請檢查區域 H)

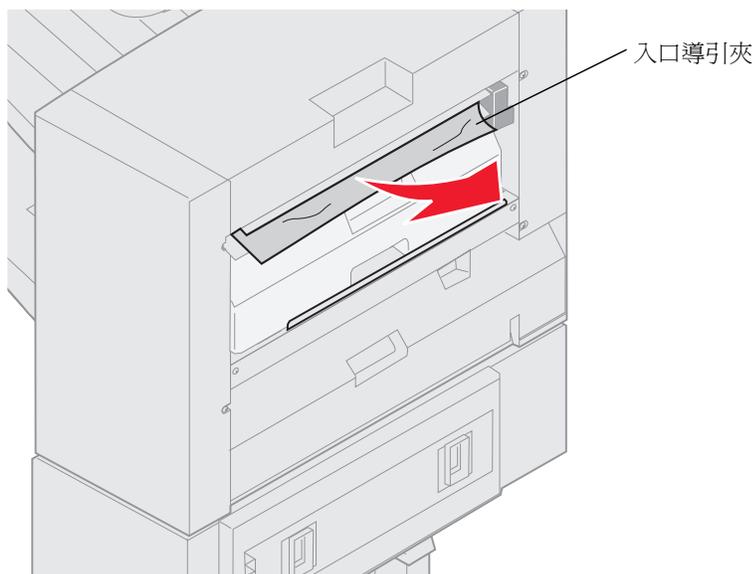
這則訊息顯示分頁裝訂器內部的夾紙。上層存取區和堆疊裝置區都需要檢查。若要清除區域 H：

- 1 將卡榫推入並握住。



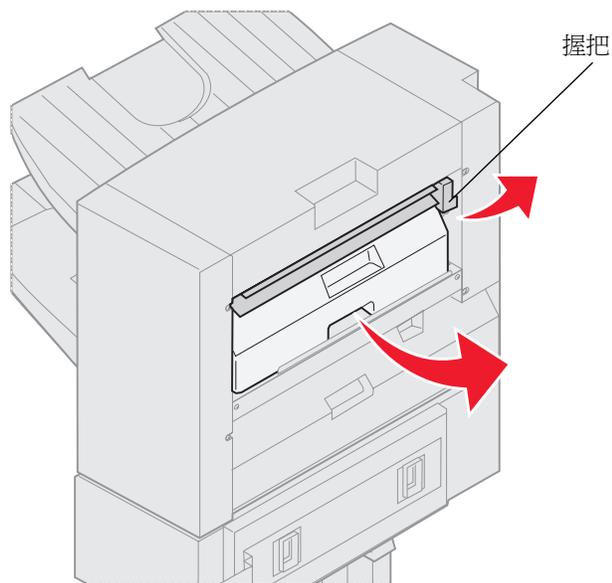
- 2 滾動分頁裝訂器，使它與印表機分離。
- 3 放開卡榫。

- 4 將分頁裝訂器入口導引夾中的所有夾紙取出。



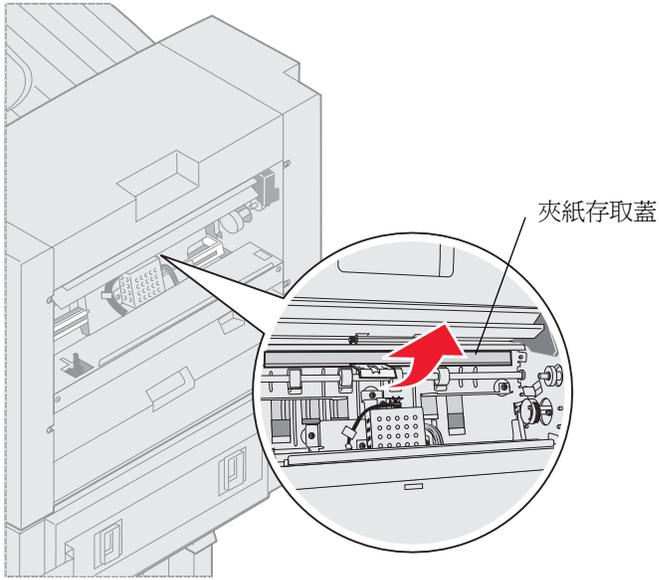
上層存取區

- 1 將分頁裝訂器入口導引夾握把扳起。

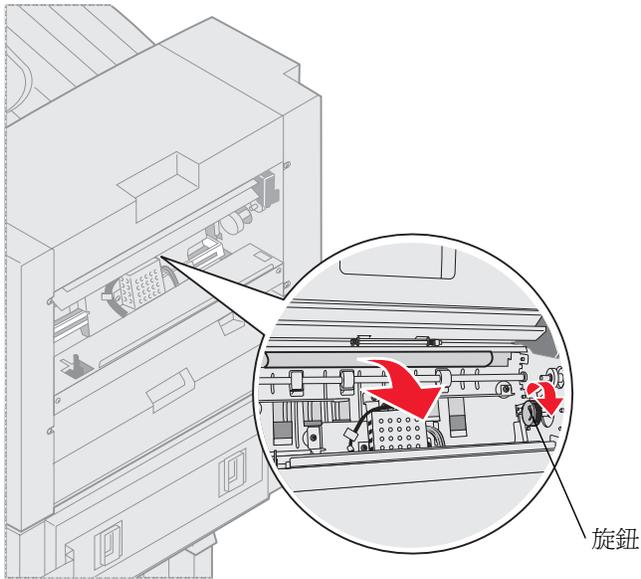


- 2 拉起打孔箱，將它的底端往外翻轉後取出。
- 3 放開握把。

- 4 掀開夾紙存取蓋。



- 5 取出分頁裝訂器中的所有夾紙。

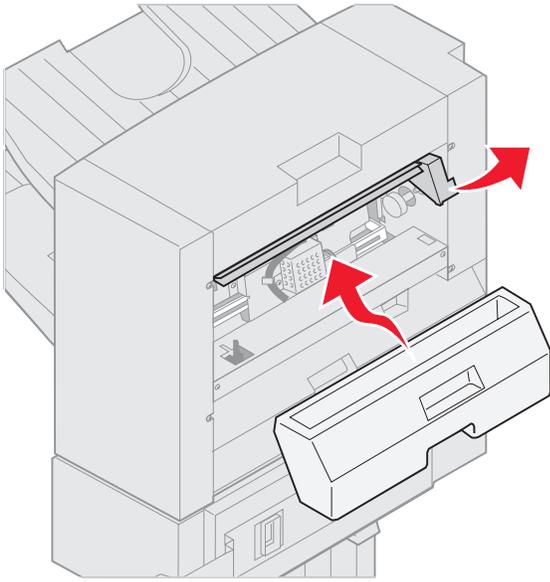


旋轉旋鈕，將紙張移入存取蓋區。

- 6 鬆開夾紙存取蓋。
7 將分頁裝訂器入口導引夾握把扳起。

清除夾紙

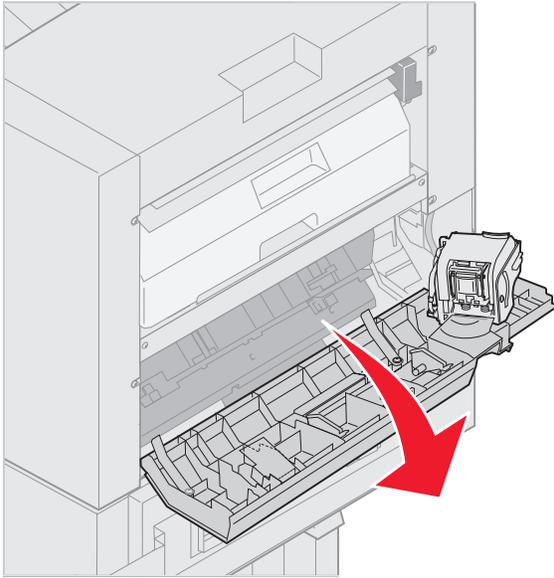
- 8 將打孔箱的頂端放入分頁裝訂器，然後翻轉打孔箱的底端，將它放入分頁裝訂器。



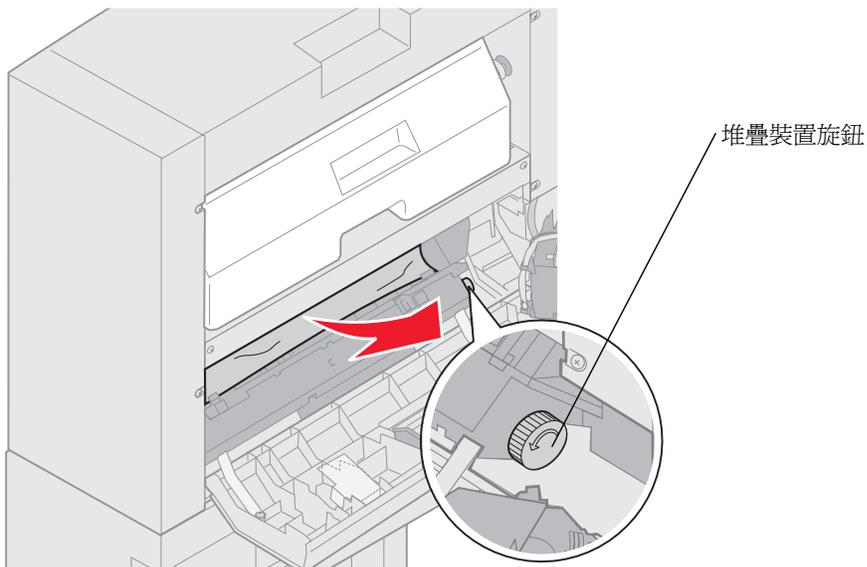
- 9 放開握把。

堆疊裝置區

- 1 打開裝釘器門蓋。

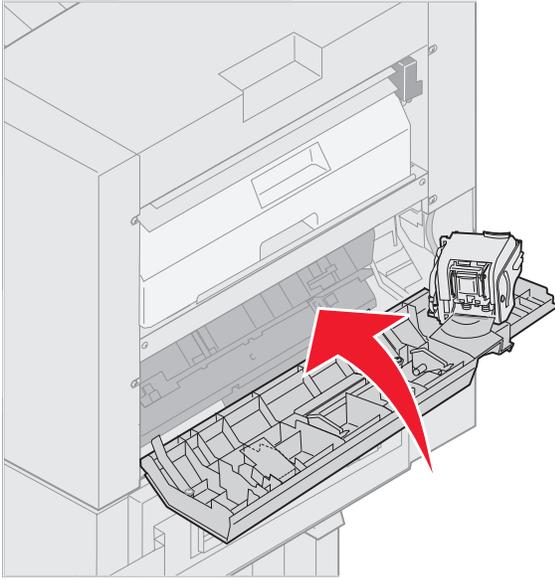


- 2 取出堆疊裝置中的所有夾紙。

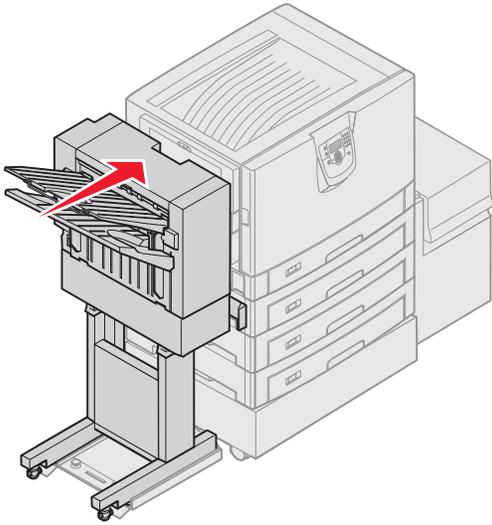


依逆時針方向旋轉堆疊裝置旋鈕，將紙張往下移。

- 3 關上裝釘器門蓋。



- 4 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在定位卡榫。



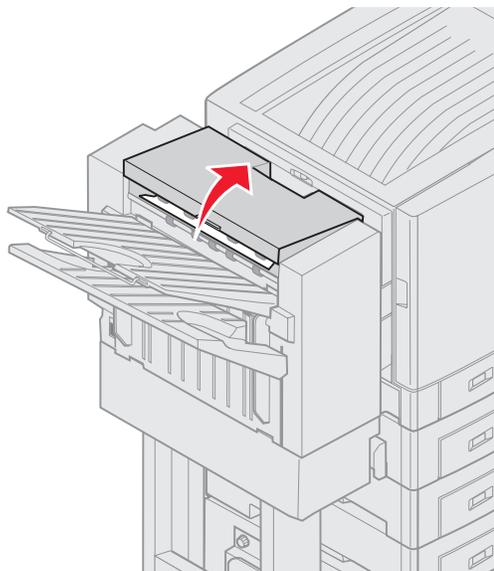
當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

- 5 按下 。

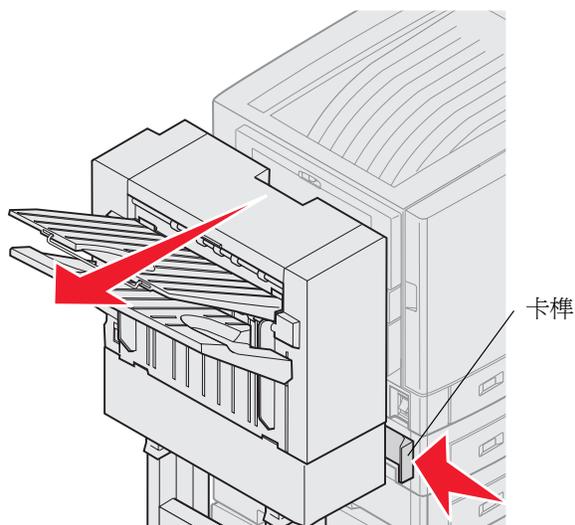
Check Area I (請檢查區域 I)

這則訊息顯示某個分頁裝訂器輸入區中的夾紙。若要清除區域 I：

- 1 打開分頁裝訂器的頂蓋，然後取出所有夾紙。

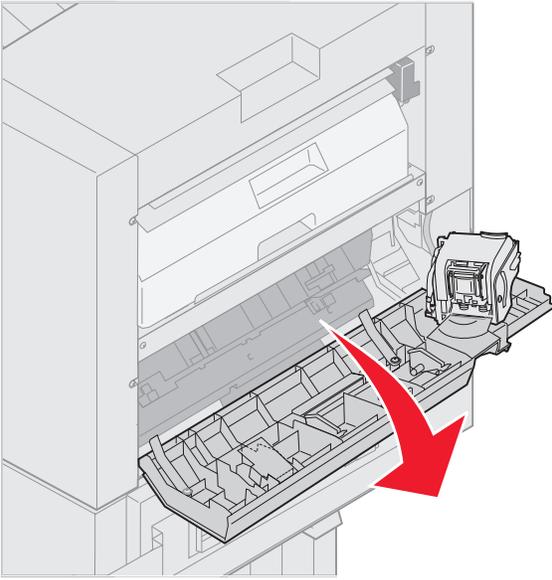


- 2 關上頂蓋。
- 3 將卡榫推入並握住。

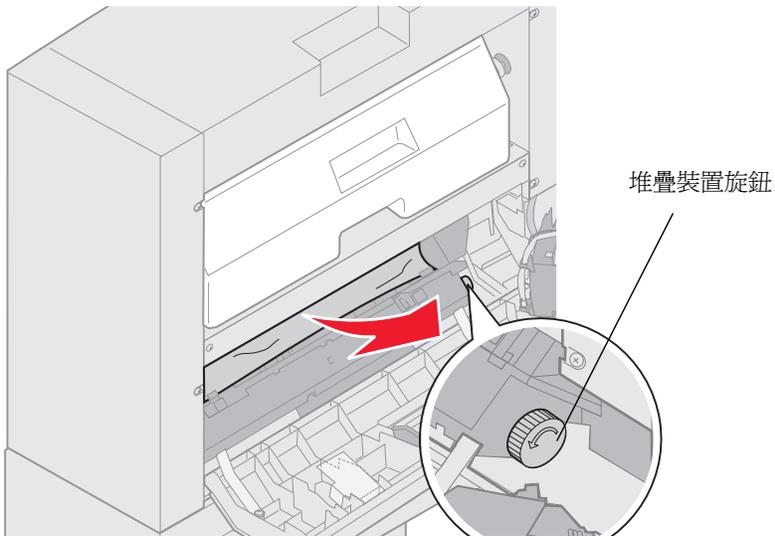


- 4 滾動分頁裝訂器，使它與印表機分離。
- 5 放開卡榫。

6 打開裝釘器門蓋。

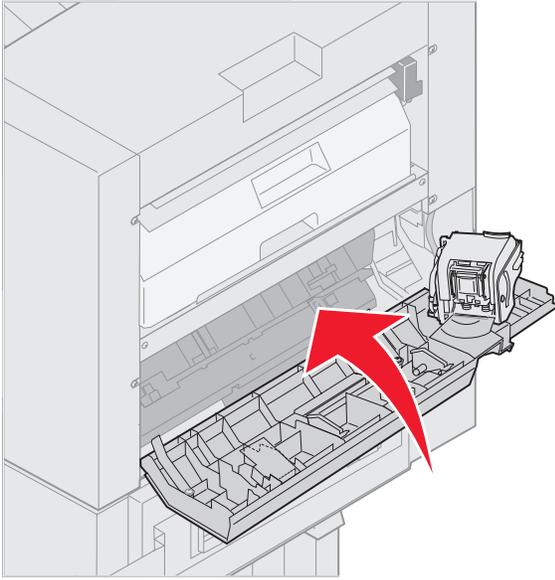


7 取出堆疊裝置中的所有夾紙。

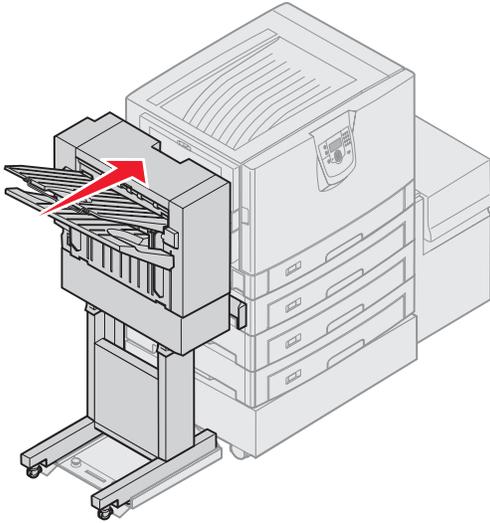


依逆時針方向旋轉堆疊裝置旋鈕，將紙張往下移。

- 8 關上裝釘器門蓋。



- 9 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在定位卡榫。



當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

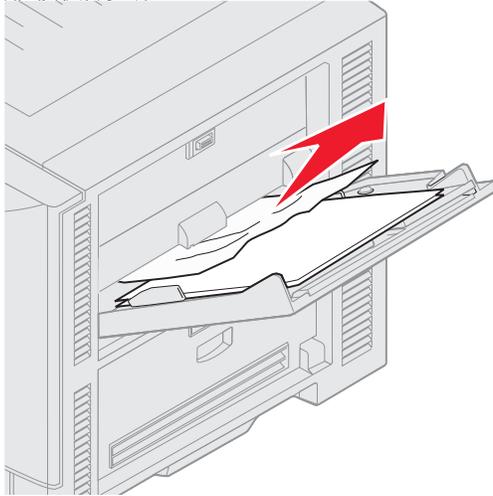
- 10 按下 。

您必須先清除所有的印表機夾紙，印表機才會恢復列印。如需有關清除印表機夾紙的指示，請參閱本印表機的*快速參考卡*或出版品光碟片。

250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)

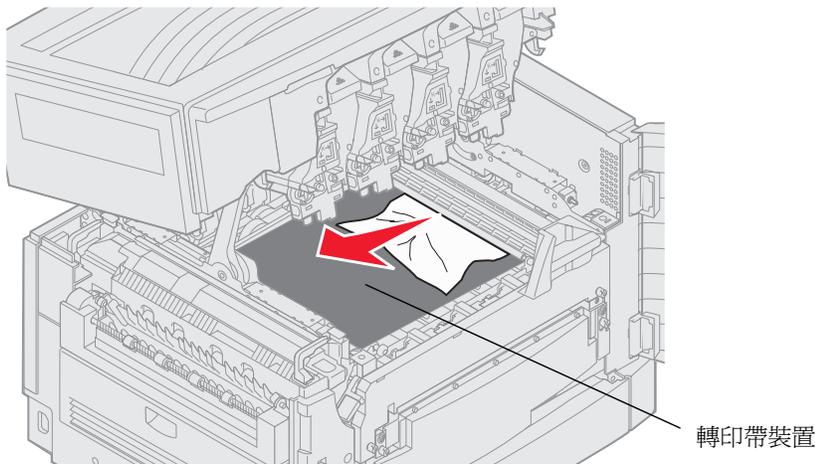
- 1 慢慢地將夾紙筆直拉出多用途送紙器，但送入長條海報紙（11.69 X 48 英吋）時除外。清除長條海報紙夾紙時只能以送紙方向清除。

如果還是無法取出紙張，請繼續執行步驟 2。



- 2 打開頂蓋。
- 3 取出轉印帶裝置上的紙張。

警告：請不要觸摸轉印帶裝置、不要讓它掉下來，也不要再它的上面放置任何東西。觸摸轉印帶裝置的表面或在它的上面放置任何物品，都可能造成損壞。



如果長條海報紙夾在印表機內部，請從印表機內部捲動紙張，讓整張長條海報紙鬆開，然後取出夾紙。

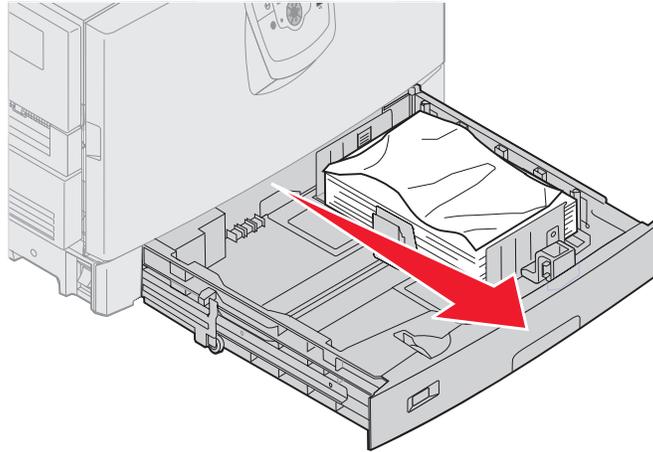
- 4 關上頂蓋。
- 5 按下 .

24<x> Paper Jam Check Tray <x> (24<x> 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)

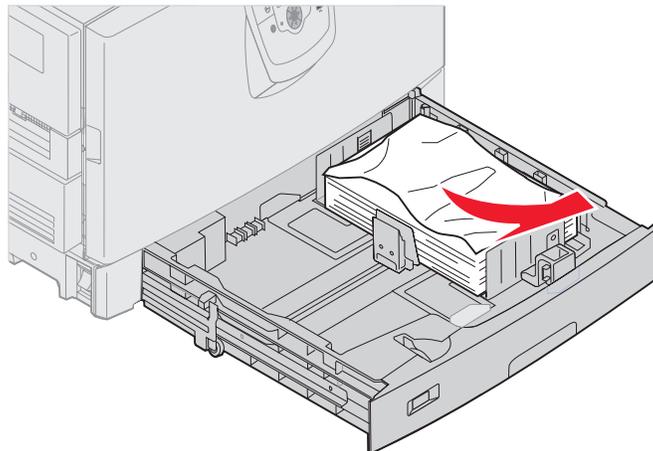
有五個區域中的夾紙會造成 **24<x> Paper Jam (24<x> 夾紙)** 訊息，其中 **x** 代表已發生夾紙的送紙匣編號。夾紙訊息 **241-244** 顯示某個送紙匣已發生夾紙。**249 Paper Jam Check Tray <x> (249 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)** 訊息顯示高容量送紙器中已發生夾紙。請參閱**識別夾紙區**，瞭解送紙匣編號。

241-244 Paper Jam (241-244 夾紙)

- 1 將顯示幕指出的送紙匣拉出。

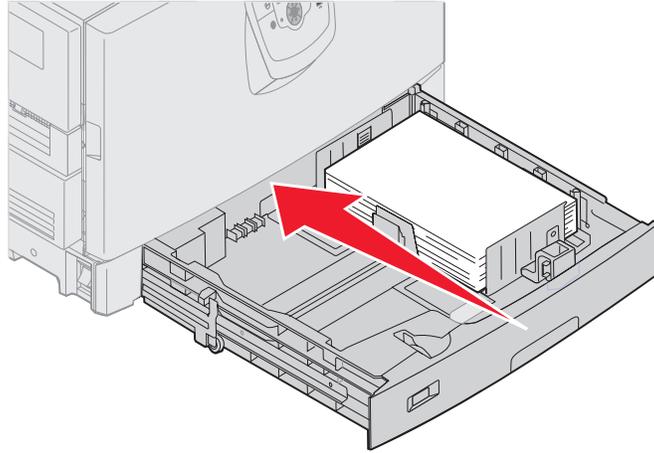


- 2 取出所有起皺或有摺痕的紙張。



清除夾紙

- 3 關上送紙匣。



- 4 按下 。

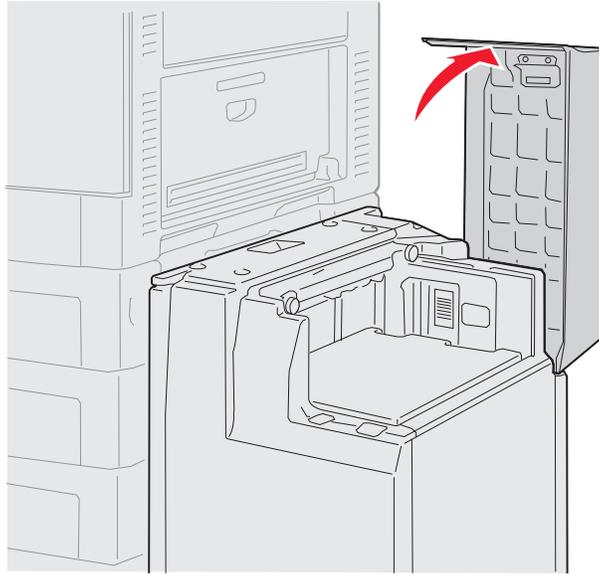
如果夾紙訊息仍然存在，請檢查並清除送紙路徑中的所有紙張。

249 Paper Jam Check Tray <x> (249 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)

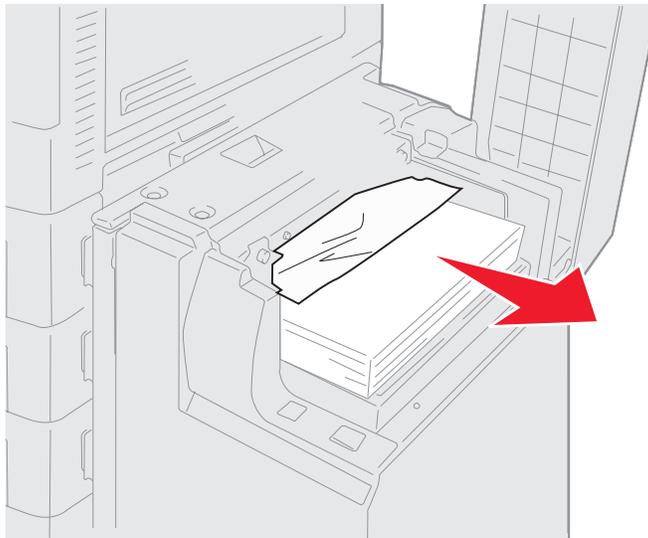
249 Paper Jam Check Tray <x> (249 夾紙，請檢查送紙匣 <x>) 訊息顯示高容量送紙器中已發生夾紙。

請注意：如果您有選購性印表機櫃子，印表機會將高容量送紙器視為送紙匣 3。

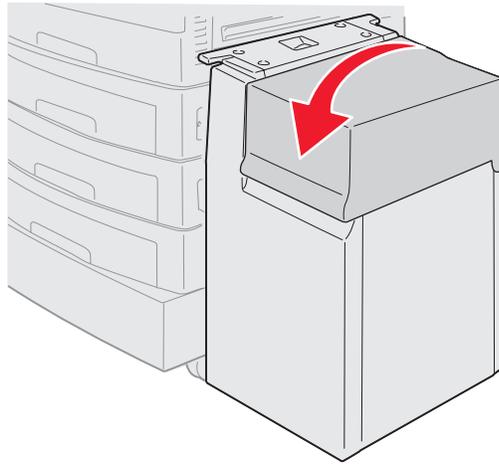
- 1 打開頂蓋。



- 2 取出夾紙。



- 3 關上頂蓋。



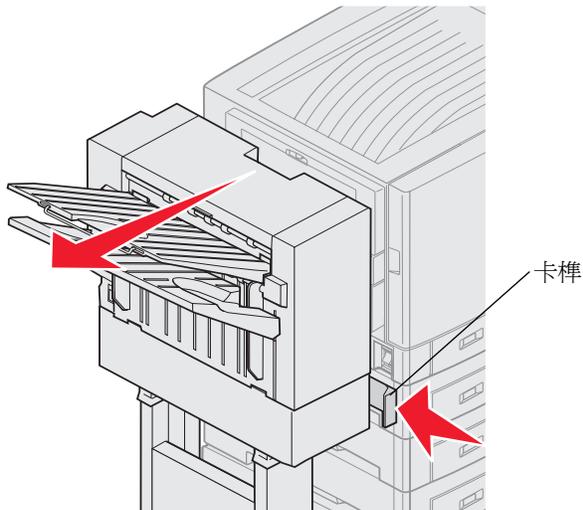
- 4 按下 。

從選購性分頁裝訂器清除夾釘

若您的列印工作不需裝訂，請確認您已從印表機驅動程式或印表機操作面板上的「輸出處理功能表」選擇「裝訂」值。

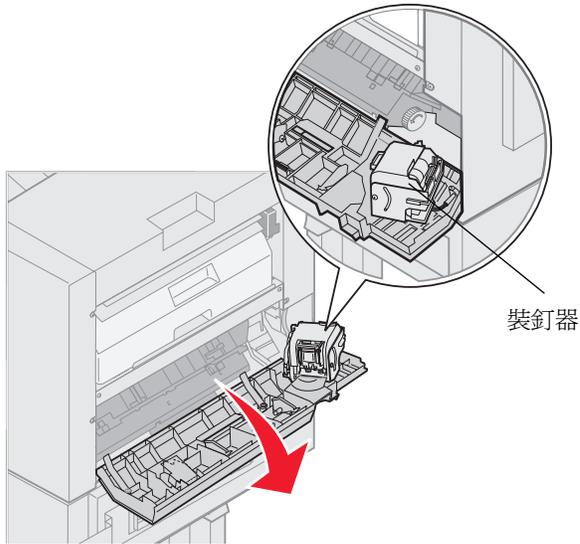
若已選擇正確的功能表值，但工作未裝訂，或接收到 **210 Staple Jam Check Area H** (210 夾釘，請檢查區域 H) 訊息，請使用下列步驟來移除並清除裝釘器：

- 1 將卡榫推入並握住。
- 2 滾動分頁裝訂器，使它與印表機分離。



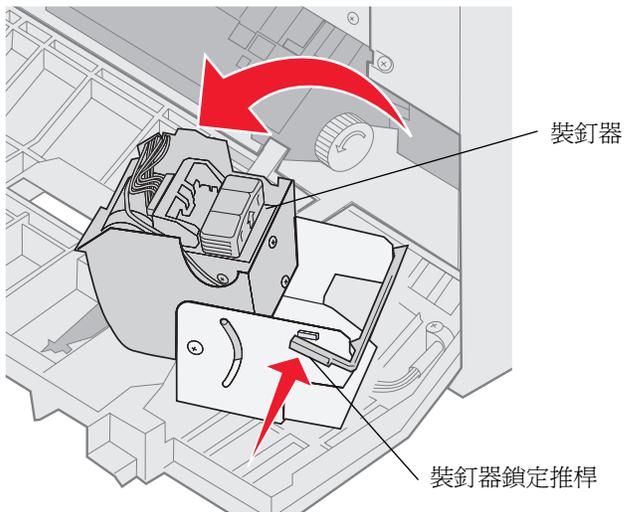
- 3 放開卡榫。

- 4 打開裝釘器門蓋。

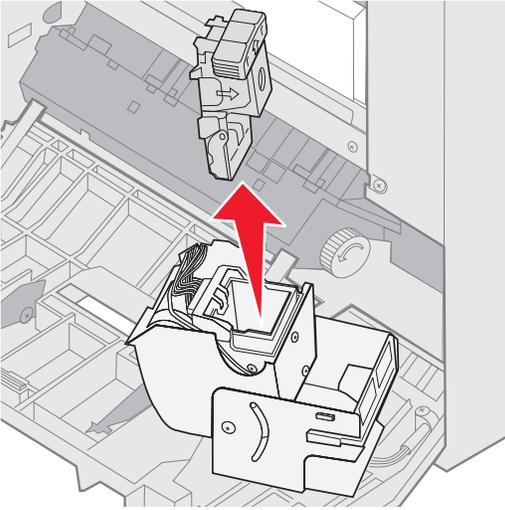


- 5 拉起裝釘器鎖定推桿。

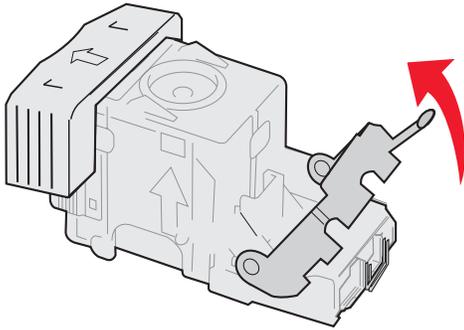
- 6 將裝釘器朝上翻轉。



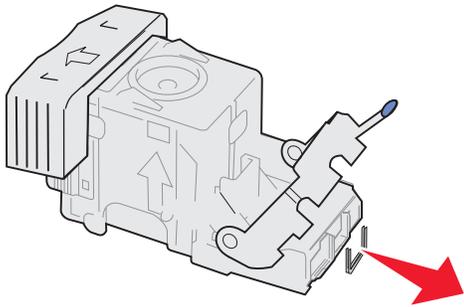
- 7 從裝釘器中取出釘書針容器。



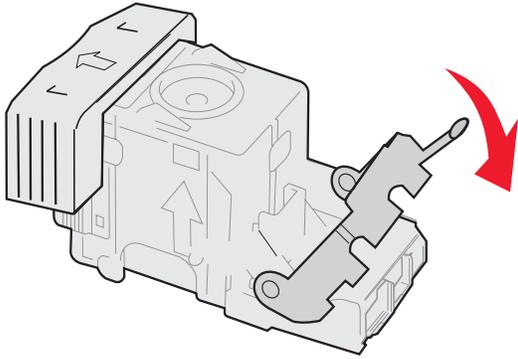
- 8 拉起釘書針容器支臂。



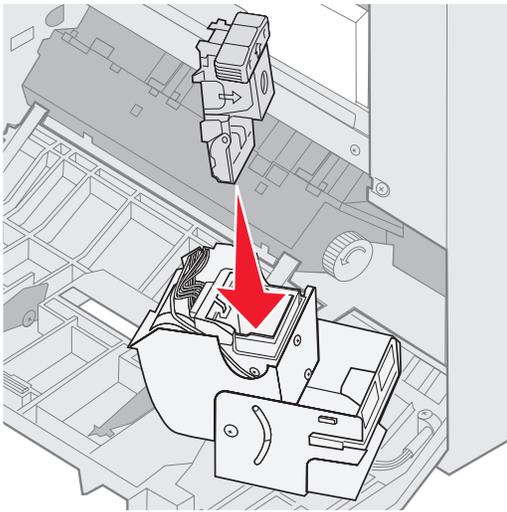
- 9 從釘書針容器尾端取出所有釘書針。



- 10 將釘書針容器支臂往下放，直到與釘書針容器緊密銜接。

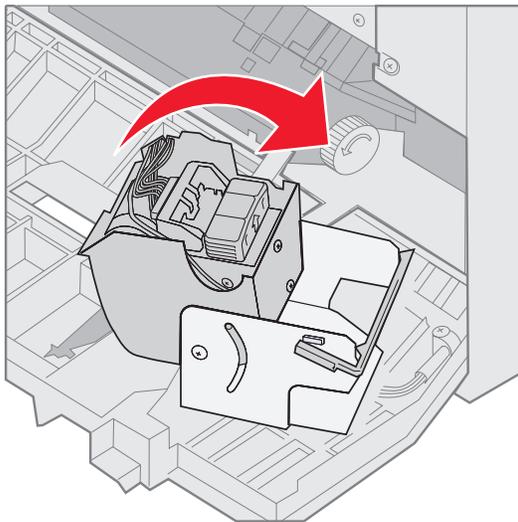


- 11 將釘書針容器插入裝釘器。

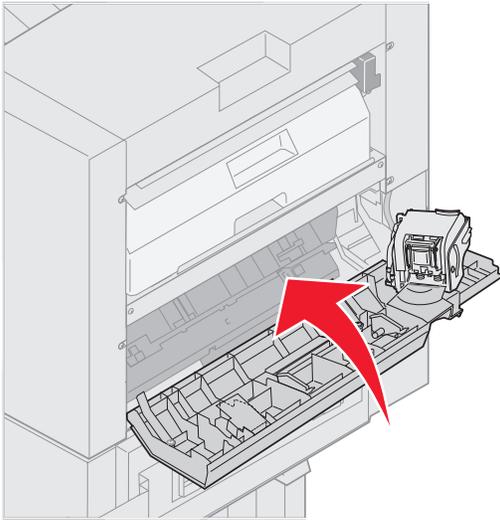


將釘書針容器往下推，直到完全入定位。

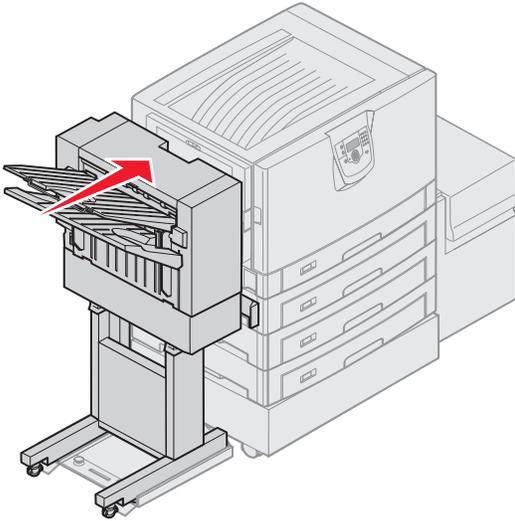
- 12 旋轉裝釘器至關閉位置。



- 13 關上裝釘器門蓋。



- 14 讓分頁裝訂器往印表機方向滾動，直到分頁裝訂器鎖定在定位卡榫。



當分頁裝訂器鎖入定位時，您會聽到喀嚓聲。

- 15 按下 。

調整操作面板的亮度和對比

LCD 操作面板的對比和亮度可以透過 **Utilities**（公用程式）功能表來調整。如需相關資訊，請參閱 *功能表和訊息指南*。

LCD Brightness（LCD 亮度）和 LCD Contrast（LCD 對比）設定是分開調整的。如果要變更 LCD Brightness（LCD 亮度）或 LCD Contrast（LCD 對比）設定：

- 1 確定印表機電源已經開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 , 等 **Settings**（設定）出現時，再按下 .
- 4 按下 , 等 **Utilities Menu**（公用程式功能表）出現時，再按下 .
- 5 按下 , 等您要變更的 LCD 設定旁邊出現  時再按下 .
- 6 按下 , 可增加亮度或對比；按下 , 可減少亮度或對比。
- 7 調整好之後，請按下 .

這時會將這個設定儲存成新的使用者預設值，且印表機會返回 **Ready**（備妥）。

關閉操作面板功能表

因為可能會有許多人使用印表機，所以管理者可能需要鎖定操作面板功能表，以免有人從操作面板變更功能表設定。

若要關閉操作面板功能表，讓變更無法套用到印表機預設值：

- 1 關閉印表機電源。

請注意：關閉操作面板功能表時，並無法防止使用者存取 **Print and Hold**（列印與保留）功能。

- 2 請在開啓印表機電源時按住  和 .
- 3 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時便放開兩個按鈕。
印表機將執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下 , 等 **Panel Menus**（面板功能表）出現時，再按下 .
- 5 按下 , 等 **Disable**（關閉）出現時，再按下 .

這時會短暫顯示下列訊息：**Submitting Selection**（正在提出選項）和 **Disabling Menus**（正在關閉功能表）。操作面板會返回 **Panel Menus**（面板功能表）。

- 6 按下 , 等 **Exit Config Menus**（結束配置功能表）出現時，再按下 .

這時會出現 **Activating Menu Changes**（正在啓動功能表變更）。這時便會關閉功能表。

出現時鐘之後，會短暫顯示 **Resetting the Printer**（正在重設印表機）。接著，操作面板會返回 **Ready**（備妥）。

啓動操作面板功能表

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請將兩個按鈕放開。
印表機會執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下 , 等  **Panel Menus**（面板功能表）出現時，再按下 。
- 5 按下 , 等  **Enable**（啓動）出現時，再按下 。
接著會短暫地連續顯示下列訊息：**Submitting Selection**（正在提出選項）和 **Enabling Menus**（正在啓動功能表）。
操作面板會返回 **Panel Menus**（面板功能表）。
- 6 按下 , 等  **Exit Config Menus**（結束配置功能表）出現時，再按下 。
這時會出現 **Activating Menu Changes**（正在啓動功能表變更）。這樣就會啓動功能表。
出現時鐘之後，會短暫顯示 **Resetting the Printer**（正在重設印表機）。接著，操作面板會返回 **Ready**（備妥）。

回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時，可能會注意到功能表中值的左邊有一個星號 (*)。這個星號表示出廠預設值。這些設定是原始的印表機設定。（各地區の出廠預設值可能不一樣。）

當您從操作面板選取新設定時，畫面上會出現 **Submitting Selection**（正在提出選項）。當 **Submitting Selection**（正在提出選項）訊息消失時，該設定的旁邊會出現一個星號，表示它是目前的使用者預設值。這些設定會保持作用狀態，直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值：

警告：印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。（但常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。）

- 1 確定印表機電源已經開啓，而且顯示幕上也出現 **Ready**（備妥）。
- 2 按下操作面板上的 。
- 3 按下 , 等  **Settings**（設定）出現時，再按下 。
- 4 按下 , 等  **Setu Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。
- 5 按下 , 等  **Factory Defaults**（出廠預設值）出現時，再按下 。
- 6 按下 , 等  **Restore Now**（立即回復）出現時，再按下 。
- 7 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）訊息出現後，會接著出現 **Ready**（備妥）訊息。

當您選取 **Restore**（回復）時：

- 出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）時，無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 所有的功能表設定都回復爲出廠預設值，但下列除外：
 - **Setup Menu**（設定功能表）中的操作面板 **Display Language**（顯示語言）設定。
 - **Parallel Menu**（平行功能表）、**Serial Menu**（序列功能表）、**Network Menu**（網路功能表）及 **USB Menu**（USB 功能表）中的所有設定。

調整省電模式

若要調整 **Power Saver** (省電模式) 設定，請遵循下列步驟：

- 1 確定印表機電源已經開啓，而且顯示幕上也出現 **Ready** (備妥)。
- 2 按下操作面板上的 。
- 3 按下 ，等  **Settings** (設定) 出現時，再按下 。
- 4 按下 ，等  **Setup Menu** (設定功能表) 出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等  **Power Saver** (省電模式) 出現時，再按下 。
- 6 使用操作面板上的數字鍵台或左右箭頭，輸入印表機在進入 **Power Saver** (省電模式) 之前所要等待的分鐘數。
可用設定的範圍是 2 – 240 分鐘。
- 7 按下 。
這時會出現 **Submitting Selection** (正在提出選項)。

請注意：您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJI) 指令來調整 **Power Saver** (省電模式) 設定。如需相關資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 *Technical Reference* (技術參考手冊，英文版)。

將磁碟加密

警告：硬碟上的所有資源都會被刪除。(但常駐在快閃記憶體或 RAM 中的資源不會受影響。)

請注意：有安裝硬碟，才能使用這項設定。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 當顯示幕上出現 **Performing Self Test** (正在執行自我測試) 時，請將兩個按鈕放開。
印表機會執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu** (配置功能表)。
- 4 按下 ，等  **Disk Encryption** (磁碟加密) 出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等  **Enable** (啓動) 出現時，再按下 。
這時會出現 **Contents will be lost.Continue?** (內容會遺失。要繼續作業?)。
- 6 按下 ，等  **Yes** (是) 出現時，再按下 。
這時會出現 **Encrypting Disk** (正在將磁碟加密) 進度列。
- 7 當磁碟加密完成時，請按下 。
- 8 按下 ，等  **Exit Config Menu** (結束配置功能表) 出現時，再按下 。

若要關閉磁碟加密，請遵循下列步驟：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 當顯示幕上出現 **Performing Self Test** (正在執行自我測試) 時，請將兩個按鈕放開。
印表機會執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu** (配置功能表)。
- 4 按下 ，等  **Disk Encryption** (磁碟加密) 出現時，再按下 。

- 5 按下 ▼，等 ✓ **Disable**（關閉）出現時，再按下 ✓。
- 這時會出現 **Contents will be lost. Continue?**（內容會遺失。要繼續作業？）。
- 6 按下 ▼，等 ✓ **Yes**（是）出現時，再按下 ✓。
- 這時會出現 **Encrypting Disk**（正在將磁碟加密）進度列。
- 7 當磁碟加密完成時，請按下 ⏪。
- 8 按下 ▼，等 ✓ **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下 ✓。

利用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全性

您可以使用進階安全性選項來加強網路通訊和裝置配置的安全。您可以透過裝置的網頁來使用這些特性。

設定系統密碼

設定系統密碼，可以保護內嵌式 Web 伺服器配置。使用「安全」模式，以及與 MVP 進行機密通訊時，也都需要密碼。

若要設定系統密碼，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，利用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 如果先前沒有設定密碼，請按一下**建立密碼**。如果已經設定密碼，則請按一下**變更或移除密碼**。

使用安全內嵌式 Web 伺服器

SSL（安全資料加密機制）可讓您對列印裝置內的 Web 伺服器進行安全連線。連接到 SSL 連接埠（而不是預設的 HTTP 連接埠），可讓您以更安全的方式連接到內嵌式 Web 伺服器。SSL 連接埠連線會將個人電腦與印表機之間的所有 Web 伺服器網路通訊加密。如果要連接到 SSL 連接埠，請遵循下列指示：

開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`https://ip_address/`。

支援 SNMPv3（簡式網路管理通訊協定第 3 版）

SNMPv3 通訊協定可用來進行已加密和鑑別的網路通訊。它也可以讓管理者選取所要的安全層次。使用之前，必須先從設定頁面建立一個或多個使用者名稱和密碼。如果要使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來配置 SNMPv3，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**SNMP**。

SNMPv3 鑑別和加密有三種支援層次：

- 不鑑別且不加密
- 鑑別，但不加密
- 鑑別且加密

請注意：只有所選層次及更新的層次可用來通訊。

支援 IPSec (網際網路通訊協定安全)

IP 安全通訊協定提供網路層通訊的鑑別和加密，可保護 IP 通訊協定上的所有應用程式和網路通訊的安全。您可以使用 IPv4 和 IPv6 來設定印表機與主電腦（最多五部）之間的 IPSec。如果要透過內嵌式 Web 伺服器來配置 IPSec，請遵循下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**IPSec**。

IPSec 支援下列兩種鑑別類型：

- **分享金鑰鑑別** — 所有參與主電腦之間共用的任何 ASCII 詞組。如果網路上只有少數主電腦使用 IPSec，這是最簡單的方式。
- **憑證鑑別** — 可讓任何主電腦或主電腦子網路針對 IPSec 進行鑑別。每一部主電腦都必須有一個公開 / 私密金鑰對。依預設，**驗證同層級憑證**會啓動，並會要求每部主電腦擁有已簽章的憑證，且必須安裝授權憑證。在已簽章的憑證的**主旨替代名稱**中，每部主電腦都必須有它的識別碼。

請注意：針對含有主電腦的 IPSec 配置裝置之後，必須有 IPSec，才能進行任何 IP 通訊。

使用安全模式

您可以將 TCP 和 UDP 連接埠配置成下列三種模式之一：

- **關閉** — 永不在這個連接埠進行網路連線。
- **安全和不安全** — 即使在「安全」模式下，仍允許連接埠保持開啓。
- **僅限不安全** — 只有當印表機不在「安全」模式下時，才允許連接埠可供使用。

請注意：您必須設定密碼，才可以啓動「安全」模式。啓動之後，只會開啓設為「安全和不安全」的連接埠。

若要從內嵌式 Web 伺服器配置 TCP 和 UDP 連接埠的「安全」模式，請執行下列步驟：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**TCP/IP 連接埠存取**。

請注意：關閉連接埠，會關閉印表機上的功能。

使用 802.1x 鑑別

802.1x 連接埠鑑別可讓印表機將允許存取之前需要鑑別的網路結合起來。802.1x 連接埠鑑別可以搭配選購性內接式無線列印伺服器的 WPA (Wi-Fi 保護存取協定) 功能使用，以提供 WPA 企業安全支援。

802.1x 支援需要建立印表機的認證。印表機必須可供鑑別伺服器 (AS) 辨識。AS 允許對提交一組有效認證的裝置進行網路存取，這組認證通常包括名稱 / 密碼組合，也可能包括憑證。AS 允許對提交一組有效認證的印表機進行網路存取。您可以使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來管理認證。若要使用憑證作為認證的一部分：

- 1 開啟 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**憑證管理**。

安裝必要憑證之後，若要在內嵌式 Web 伺服器上啟動及配置 802.1x：

- 1 開啟 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**網路 / 連接埠**。
- 4 按一下**802.1x 鑑別**。

請注意： 如果有安裝選購性內接式無線列印伺服器，請按一下**無線**，而不是**802.1x 鑑別**。

鎖定操作面板功能表

「操作面板功能表鎖定」可讓您建立密碼及選取要鎖定的特定功能表。每次選取鎖定的功能表時，都會提示使用者在操作面板輸入正確的密碼。透過 EWS 進行的任何存取都不受密碼影響。若要鎖定操作面板功能表：

- 1 開啟 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**功能表鎖定設定**。

列印鎖定

「列印鎖定」可讓您使用指定的密碼來鎖定或解除鎖定印表機。當印表機鎖定時，印表機所接收的每個工作都會放在硬碟的緩衝區。使用者必須在操作面板上輸入正確的密碼，才可以列印工作。您可以透過裝置的網頁來指定密碼。

請注意：有安裝硬碟，才能使用這項設定。

請注意：當印表機被鎖定時，系統會處理反向通道資料。您可以從鎖定的印表機擷取使用者或事件記錄之類的報告。

若要設定「列印鎖定」：

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**印表機鎖定密碼**。

機密列印設定

「機密列印設定」可讓您指定密碼輸入嘗試次數上限，並可設定列印工作的到期時間。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時，該使用者的所有列印工作都會被刪除。如果使用者未在指定時段內列印他們的工作，這些列印工作會被刪除。若要啓動「機密列印設定」：

請注意：這項功能只適用於網路型。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中，使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址：`http://ip_address/`。
- 2 按一下**配置**。
- 3 在「其他設定」下，按一下**安全**。
- 4 按一下**機密列印設定**。

快速啓動模式

快速啓動模式可讓印表機在引擎暖機到一般操作溫度之前就開始列印。有了快速啓動功能，當印表機處於待機模式且接收列印工作時，頁面的列印速度剛開始比較慢，等印表機暖機後列印速度就會愈來愈快。這可減少從待機模式列印工作時所需的總時間。依預設，快速啓動是開啓的。

若要關閉快速啓動：

- 1 按下操作面板上的 。
- 2 按下 ▼，等 **Setup Menu**（設定功能表）出現時，再按下 。
- 3 按下 ▼，等 **Quick start**（快速啓動）出現時，再按下 。
- 4 按下 ►，等 **Off**（關）出現時，再按下 。

黑白列印模式

在黑白列印模式中，所有色彩都會列印成灰階。印表機在黑白列印模式下的列印速度最快。依預設，黑白列印模式是關閉的。不論是在驅動程式中，或是透過印表機操作面板，請務必都要選取黑白列印模式。

如果要透過印表機操作面板來啟動黑白列印模式：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住  和 。
- 3 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請將兩個按鈕放開。
印表機會執行其開機程序，然後顯示幕第一行上就會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 4 按下 ，等  **Black Only Mode**（黑白列印模式）出現時，再按下 。
- 5 按下 ，等  **On**（開）出現時，再按下 。

線上客戶支援

請於 Lexmark 網站 www.lexmark.com 取得客戶支援。

尋求維修服務

當您尋求維修服務時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。您需要知道印表機的機型與序號。請參閱印表機頂層前蓋內的標籤，取得這項資訊。

功能表設定頁上也列有序號。請參閱**列印功能表設定頁**，取得其他資訊。

在美國或加拿大如需維修服務，請撥 1-800-Lexmark (1-800-539-6275)。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家 / 地區，請造訪我們的 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)

請注意：尋求維修服務時，請於印表機放置地點來電。

檢查未回應的印表機

如果印表機沒有回應，請先確定：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 是否已啟動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

列印多語言 PDF

症狀	導因	解決方案
某些文件無法列印。	文件含有無法使用的字型。	<ol style="list-style-type: none"> 1 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 2 按一下印表機圖示。 這時會出現「列印」對話框。 3 請勾選以圖形方式列印方框。 4 按一下確定。

解決列印問題

症狀	導因	解決方案
操作面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形。	印表機自我測試失敗。	請關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 如果沒有出現 Performing Self Test （正在執行自我測試）和 Ready （備妥）訊息，請關閉印表機電源，並尋求維修服務。
使用 USB 裝置時，畫面上會出現 Error reading USB drive （讀取 USB 磁碟機時發生錯誤）訊息。	可能不支援您所使用的 USB 裝置，或者，可能發生錯誤。只支援特定的 USB 快閃記憶體裝置。	如需有關經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊，請參閱我們的 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)。
工作無法列印。	印表機尚未備妥，無法接收資料。	請先確定顯示幕上有出現 Ready （備妥）或 Power Saver （省電模式）訊息後，再傳送列印工作。按下  ，讓印表機返回 Ready （備妥）狀態。
	指定的出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，然後按下  。
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。
	您使用的印表機驅動程式錯誤，或您要列印到檔案。	<ul style="list-style-type: none"> 驗證您是使用關聯於本印表機的印表機驅動程式。 如果您要使用 USB 連接埠，請確定您執行的是 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003，而且是使用與 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 相容的印表機驅動程式。
	MarkNet N8000 系列列印伺服器設定不當或連接不當。	驗證您是否針對網路列印，適當地配置印表機。 請參閱驅動程式光碟片或 Lexmark 網站，取得相關資訊。
	您使用的介面電纜錯誤，或電纜沒接牢。	確定您使用的是建議使用的介面電纜。 確定連線是牢固的。
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。	<ul style="list-style-type: none"> 列印工作。（只能列印部份工作。） 刪除工作。
	印表機記憶體不足。	<ul style="list-style-type: none"> 捲動保留工作清單，並刪除傳送到印表機的其他工作，以便釋放額外的印表機記憶體。
	印表機接收到無效的資料。	刪除工作。
列印工作所花的時間比預期時間長。	工作太複雜。	請減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，以便加快列印速度。
	Page Protect（頁面保護）設為 On（開）。	從 Setup Menu （設定功能表）中，將 Page Protect （頁面保護）設為 Off （關）。 如需相關資訊，請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> 。
從錯誤的送紙匣列印工作，或在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	確定印表機驅動程式中指定的「紙張尺寸」和「紙張類型」與送紙匣中的紙張尺寸和類型相符。

疑難排解

症狀	導因	解決方案
印出錯誤的字元。	您使用的平行電纜不相容。	如果您使用的是平行介面，請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605（10 英呎）或 1427498（20 英呎）的纜線來作為標準平行埠。
	印表機在 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式）下。	如果 Ready Hex（備妥十六進位）出現在顯示幕上，您必須先結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式），才能列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式）。
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	<ul style="list-style-type: none"> • 確定兩個送紙匣中的材質尺寸和類型都相同。 • 確定已針對正確尺寸的材質來放置送紙匣中的紙張導引夾。 • 確定已在 Paper Menu（紙張功能表）中針對尺寸和類型設定了正確的功能表值。 • 請參閱鏈結紙匣，或請參閱功能表和訊息指南，取得其他資訊。
大型工作無法逐份列印。	Collate（逐份列印）沒有設成 On（開）。	<p>在 Finishing Menu（輸出處理功能表）中或透過印表機驅動程式將 Collation（逐份列印）設為 On（開）。</p> <p>請注意：在驅動程式中將 Collation（逐份列印）設為 off（關）之後，這項設定會置換 Finishing Menu（輸出處理功能表）中的設定。</p> <p>請參閱功能表和訊息指南，取得其他資訊。</p>
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	<p>從 Setup Menu（設定功能表）中，將 Print Timeout（列印逾時）設為較高的值。</p> <p>請參閱功能表和訊息指南，取得其他資訊。</p>

解決選購品問題

如果選購品在安裝後無法正常運作或停止運作：

- 關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。如果這樣仍無法修復問題，請拔掉印表機電源線，並檢查選購品與印表機之間的連線。
- 列印功能表設定頁，檢查該選購品是否列在「已安裝的選項」清單中。如果沒有列出該選購品，請重新安裝它。請參閱**列印功能表設定頁**，取得其他資訊。
- 確定您所使用的軟體應用程式中，已選取了該選購品。

對 Macintosh 電腦的使用者來說：請確定已在「選擇週邊」中設定了印表機。

下表列出印表機選購品和相關問題的建議修復動作。如果建議的修正動作無法修復問題，請和維修服務代表連絡。

選購品	動作
裝紙器	<ul style="list-style-type: none"> • 請確認裝紙器與印表機之間的連接牢固。 • 請確定列印材質已妥善放入。
雙面列印裝置	請確認雙面列印裝置與印表機之間的連接牢固。如果功能表設定頁上列出雙面列印裝置，但是列印材質在進入或退出雙面列印裝置時發生夾紙，就表示印表機與雙面列印裝置可能沒有適當地對齊。
分頁裝訂器	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定分頁裝訂器與印表機之間的連接牢固。如果功能表設定頁上列出分頁裝訂器，但是列印材質在退出印表機，再進入分頁裝訂器時發生夾紙，就表示可能安裝不正確。請重新安裝分頁裝訂器。 • 請確定您所用的列印材質尺寸適用於選購性出紙架。請參閱材質尺寸和支援。
快閃記憶體	請確定快閃記憶體已牢固連接到印表機系統主機板。
硬碟與配接卡	請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。
紅外線配接卡	<p>如果紅外線通訊停止或不運作，請確認下列各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兩個紅外線連接埠之間的距離是 1 公尺（39 英吋）或更短。如果連接埠之間沒有進行通訊，請縮短兩個連接埠間的距離。 • 兩個連接埠都呈穩定狀態。 • 電腦與印表機都位在平面上。 • 從兩個紅外線連接埠之間畫出的假想線的任一端來看，兩個紅外線連接埠之間的通訊角度在 15 度之內。 • 沒有強光（如直射的陽光）干擾通訊。 • 兩個紅外線連接埠之間沒有放置任何物件。
內接式列印伺服器	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定內接式列印伺服器（也稱為內接式網路卡或 INA）已妥善地連接到印表機的系統主機板上。 • 請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接，同時也正確設定了網路軟體。 <p>請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片，取得其他詳細資料。</p>
大容量送紙器	請參閱 解決大容量送紙器問題 。
印表機記憶體	請確認印表機記憶體已牢固連接到印表機系統主機板。
USB/ 平行介面	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定 USB/ 平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。 • 請確定您使用正確的纜線，並已穩固地連接。

解決大容量送紙器問題

問題	解決方案
載入門關上時，送紙匣不會升起，或是當載入門打開，且在按下送紙匣按鈕時，送紙匣並沒有降低。	請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> • 印表機已正確安裝到大容量送紙器。 • 印表機的電源為開啓狀態。 • 電源線已穩妥地插入大容量送紙器背後。 • 電源線已插入插座。 • 插座有電源。
送紙匣突然往下降。	檢查看看印表機是否缺紙或夾紙。
送入多張紙張，或是不當送紙。	請移除印表機送紙路徑中的紙張，並檢查堆疊，看看載入方式是否正確。請確定要移除所載入每一令紙的第一張與最後一張。
發生夾紙。	
橡膠送紙滾輪並未轉動，使紙張前進。	請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> • 電源線已穩妥地插入大容量送紙器背後。 • 電源線已插入插座。 • 插座有電源
連續送紙錯誤，或是送紙器發生夾紙。	請嘗試以下步驟： <ul style="list-style-type: none"> • 彎曲翻動紙張。 • 翻轉列印材質。 請檢查下列項目： <ul style="list-style-type: none"> • 送紙器已正確安裝。 • 紙張已正確載入。 • 紙張未受損。 • 紙張符合規格。 • 導引夾已依照所選取的紙張尺寸正確定位。
維修服務訊息	維修服務訊息指出印表機故障，可能需要維修服務。 關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再打開印表機電源。 如果錯誤一再發生，請寫下錯誤編號、問題與詳細的說明。尋求維修服務。

解決送紙問題

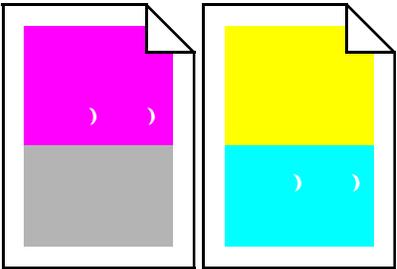
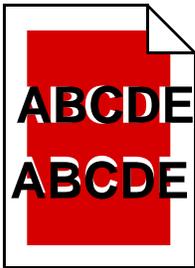
症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	您所使用的紙張不符合印表機規格。	請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。 請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 <i>Card Stock & Label Guide</i> (卡片和貼紙手冊, 英文版), 取得詳細規格。 請參閱 避免夾紙 , 取得資訊, 以協助您避免發生夾紙。
	您載入太多紙張或太多信封。	請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所指示的堆疊高度上限。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載入紙張的尺寸, 調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。
	紙張因溼度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。 請將紙張存放在原來的包裝材料內, 等您要載入時, 才將紙張取出。 請參閱 存放材質 , 取得其他資訊。
取出夾紙後, 仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息。	您沒有按下  , 或還沒有清除整個送紙路徑。	請清除整個送紙路徑中的紙張, 然後按下  。 請參閱 清除夾紙 , 取得其他資訊。
清除夾紙後, 夾住的頁面沒有重新列印。	Setup Menu (設定功能表) 中的 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Off (關)。	請將 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Auto (自動) 或 On (開)。 請參閱 功能表和訊息指南 , 取得其他資訊。
空白頁送入出紙架中。	在印出的送紙匣中載入了不正確的材質類型。	請為您的列印工作載入正確類型的材質, 或變更 Paper Type (紙張類型) 來符合所載入材質的類型。 請參閱 功能表和訊息指南 , 取得其他資訊。

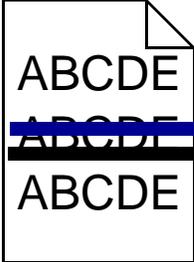
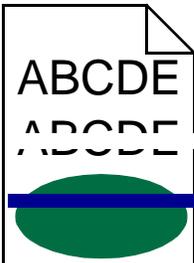
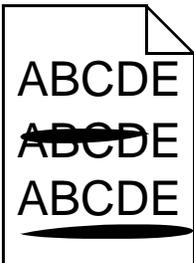
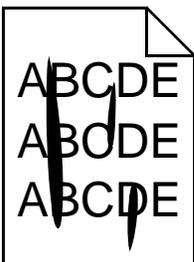
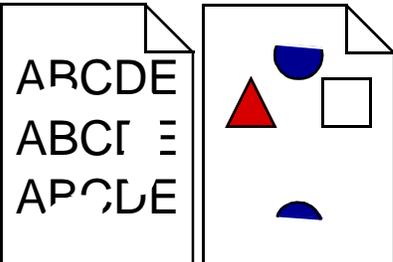
解決列印品質問題

爲了便於區隔列印品質問題，請列印「列印品質測試頁」。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 按下  和 。在啓動印表機時按住它們，直到 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）訊息出現。這時會出現 **Config Menu**（配置功能表）。
- 3 按下 ，等  **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）出現時，再按下 。
這時會將頁面格式化。畫面上出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁）訊息，接著頁面就會印出。訊息會一直保留在操作面板上，直到所有頁面都印出。
列印 **Print Quality Test Pages**（列印品質測試頁）之後，如果要結束 **Config Menu**（配置功能表），請執行下列動作：
- 4 按下 ，等  **Exit Config Menu**（結束配置功能表）出現時，再按下  來完成程序。

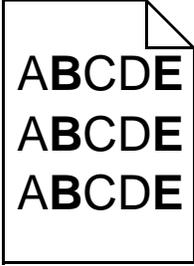
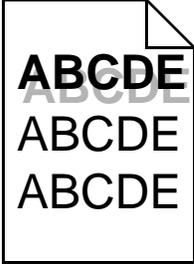
下表中的資訊有助於您解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題，請打電話安排維修服務。印表機零件可能需要調整或更換。

症狀	導因	解決方案
<p>重複的瑕疵</p> 	<p>碳粉匣、感光鼓、轉印帶裝置或加熱熔合組件有瑕疵。</p>	<p>頁面上有某一顏色重複多次出現記號，且只有該顏色有這種情形：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果瑕疵每隔下列頻率即發生，請更換碳粉匣： <ul style="list-style-type: none"> – 45.1 公釐（1.78 英吋） – 60 公釐（2.4 英吋） • 如果瑕疵每隔下列頻率即發生，請更換感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）： <ul style="list-style-type: none"> – 31.5 公釐（1.2 英吋） – 94 公釐（3.7 英吋） <p>頁面中，橫向的所有顏色都重複出現記號。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果瑕疵每隔 27 公釐（1.1 英吋）即發生，請更換轉印帶裝置 • 若瑕疵每隔 140 公釐（5.5 英吋）即發生，請更換加熱熔合組件。
<p>色彩錯置</p> 	<p>色彩移至適當區域外，或是重疊於另一個色彩區域上。</p>	<p>「上到下」或「左到右」：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 重新安裝碳粉匣：從印表機中取出碳粉匣，然後再重新插入。 2 調整色彩校正。請使用 Utilities Menu（公用程式功能表）下的 Alignment（校正）頁。

症狀	導因	解決方案
<p>濃線條</p> 	<p>碳粉匣、感光鼓或轉印帶裝置有瑕疵。</p>	<p>如果問題出在正面（列印面）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 更換會造成該線條的彩色碳粉匣。 2 如果問題還是沒有解決，請更換感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）。 <p>如果問題出在反面，請更換轉印帶裝置。</p>
<p>彩色淡線、白線或錯誤的彩色線條</p> 	<p>LED 髒了。</p>	<p>請參閱清潔 LED。</p>
<p>帶斑紋的水平線條</p> 	<p>碳粉匣、感光鼓、轉印帶裝置或加熱融合組件可能有瑕疵、用完或耗損。</p>	<p>請視所需情況來更換碳粉匣、感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）、轉印帶裝置或加熱融合組件。</p>
<p>帶斑紋的垂直線條</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉在經過加熱融合程序到達紙張之前已經弄髒了。 • 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 如果紙張毫無彈性，請試著從其他送紙匣送紙。 • 更換會造成條紋的彩色碳粉匣。
<p>列印不規則頁面</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 紙張因溼度高而吸收了水氣。 • 您所使用的紙張不符合印表機規格。 • 感光鼓、轉印帶裝置或加熱融合組件耗損或有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請將新包裝的紙張載入送紙匣。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 請確定印表機的紙張類型和紙張重量設定符合您在使用的紙張類型。 • 請更換感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）、轉印帶裝置或加熱融合組件。

疑難排解

症狀	導因	解決方案
列印色澤太淡	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太淡、RGB Brightness（RGB 亮度）太亮或 RGB Contrast（RGB 對比）太高。 • 您所使用的紙張不符合印表機規格。 • Color Saver（省色模式）設為 On（開）。 • 碳粉不足。 • 碳粉匣有瑕疵，或安裝了一台以上的印表機。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定、RGB Brightness（RGB 亮度）設定或 RGB Contrast（RGB 對比）設定，然後再傳送列印工作。 • 執行 Quality Menu（品質功能表）中的 Color Adjust（色彩校正）。 • 載入新包裝的紙張。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 確定您載入送紙匣內的紙張沒有呈潮溼狀態。 • 請確定印表機的紙張類型和紙張重量設定符合您在使用的紙張類型。 • 關閉 Color Saver（省色模式）。 • 更換碳粉匣。
列印色澤太濃	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darkness（碳粉明暗度）設定太濃、RGB Brightness（RGB 亮度）太暗或 RGB Contrast（RGB 對比）太高。 • 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定、RGB Brightness（RGB 亮度）設定或 RGB Contrast（RGB 對比）設定，然後再傳送列印工作。 • 更換碳粉匣。
專用透明投影膠片列印品質不佳 （列印輸出有不適當的濃淡斑點、碳粉髒污、出現水平或垂直淡色條紋，或是色彩沒有呈現出來）。	<ul style="list-style-type: none"> • 您所使用的專用透明投影膠片不符合印表機的規格。 • 您在使用的送紙匣之「紙張類型」設定設為「專用透明投影膠片」以外的設定。 	<ul style="list-style-type: none"> • 限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。 • 請確定「紙張類型」設定設為「專用透明投影膠片」。
頁面上出現碳粉霧化或背景陰影	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉匣有瑕疵或安裝不正確。 • 轉印帶裝置耗損或有瑕疵。 • 感光鼓耗損或有瑕疵。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。 • 送紙路徑中有碳粉。 	<ul style="list-style-type: none"> • 重新安裝或更換碳粉匣。 • 更換轉印帶裝置。 • 更換感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）。 • 更換加熱熔合組件。 • 尋求維修服務。
用手拿著紙張時，碳粉很容易從紙張上脫落。	<ul style="list-style-type: none"> • 所用紙張類型或特殊材質的 Type（類型）設定錯誤。 • 所用紙張類型或特殊材質的 Weight（重量）設定錯誤。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。 	<ul style="list-style-type: none"> • 變更「紙張類型」以符合所用的紙張或特殊材質。 • 請將 Paper Weight（紙張重量）從 Plain（一般）變更為 CardStock（卡片）（或其他適當的重量）。 • 更換加熱熔合組件。
灰色背景	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center; font-size: 1.2em; margin: 0;">ABCDE ABCDE ABCDE</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> • Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太濃。 • 碳粉匣有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請先從印表機驅動程式中選取不同的「碳粉明暗度」設定，然後再傳送列印工作。 • 更換碳粉匣。

症狀	導因	解決方案
不平均的列印密度 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉匣有瑕疵。 • 感光鼓耗損或有瑕疵。 • 轉印帶裝置耗損或有瑕疵。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換碳粉匣。 • 更換感光鼓（只更換黑色或同時更換其他顏色）。 • 更換轉印帶裝置。
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑的情形	所下載的字型不獲支援。	如果您要使用下載字型，請確認印表機、主電腦及軟體應用程式可以支援這些字型。
重影 	碳粉不足。	<ul style="list-style-type: none"> • 確定所使用紙張或特殊材質的 Paper Type（紙張類型）設定是否正確。 • 更換碳粉匣。
影像遭到削減 （某些列印輸出紙張的側邊、頂端或底端被截斷。）	在所選送紙匣內的導引夾放置的位置不是配合送紙匣內載入紙張的尺寸，而是配合不同的尺寸紙張。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
邊界錯誤	<ul style="list-style-type: none"> • 在所選送紙匣內的導引夾放置的位置不是配合送紙匣內載入紙張的尺寸，而是配合不同的尺寸紙張。 • 自動感應紙張尺寸功能設為 off（關），而且送紙匣內所載入的紙張尺寸跟設定的尺寸不同。例如，您在所選的送紙匣內放入了 A4 尺寸的紙張，卻沒有將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。 	<ul style="list-style-type: none"> • 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。 • 將 Paper Size（紙張尺寸）設為符合送紙匣中之材質的設定。
列印歪斜 （列印輸出不適當歪斜。）	<ul style="list-style-type: none"> • 所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，調到適當的位置。 • 您所使用的紙張不符合印表機規格。 	<ul style="list-style-type: none"> • 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。 請參閱 材質規格 。
空白頁	<ul style="list-style-type: none"> • 有一或多個碳粉匣的包裝材料還沒有移除 • 碳粉不足。 • 一或多個碳粉匣有瑕疵或已空。 	<ul style="list-style-type: none"> • 移除適當碳粉匣的包裝材料 • 雙手抓著碳粉匣的握把，將它取出。將碳粉匣前後搖晃，並重新安裝。 • 更換有瑕疵的碳粉匣。

症狀	導因	解決方案
實色彩色頁面	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉匣有瑕疵。 • 印表機需要維修服務。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換碳粉匣。 • 尋求維修服務。
紙張印出並退到出紙架後發生嚴重扭曲。	<ul style="list-style-type: none"> • 所用的紙張類型或特殊材質的「類型」和「重量」設定不正確。 • 紙張存放在高溼度的環境中。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更改 Paper Type（紙張類型）和 Paper Weight（紙張重量）以符合載入印表機中的紙張或特殊材質。 • 請載入新包裝的紙張。 • 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。 • 請參閱存放紙張。

色彩品質資訊

本節有助於您瞭解如何利用印表機所提供的操作來調整及自訂色彩輸出。

品質功能表

Quality Menu（品質功能表）中的可用選項，讓使用者在調整印表機的色彩性質時可以有多種選擇。

以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。在印表機的 PostScript 或 PCL 模擬模式驅動程式（適用於 Windows）中所選取的值會置換印表機設定。

功能表項目	用途	值	
Print Mode (列印模式)	決定影像的列印方式：黑白灰階列印或彩色列印。	Color* (彩色*)	
		Black Only (僅黑色)	
Color Correction (色彩修正)	調整列印色彩，以符合其他輸出裝置或標準色系的色彩。 由於加色色彩與減色色彩之間的差異，所以顯示在監視器上的某些色彩不可能完全複製到印表機上。	Auto* (自動*)	根據物件類型以及每個物件色彩的指定方式，將不同的色彩轉換表套用在列印頁上的每個物件。
		Off (關)	不執行色彩修正。
		Manual (手動)	讓您自訂色彩轉換表，根據物件類型及每個物件色彩的指定方式，將這些色彩轉換表套用在列印頁上的每個物件。您可使用 Manual Color （手動色彩）功能表項目所提供的選項來執行自訂作業。
Print Resolution (列印解析度)	選取列印輸出的品質。	2400 IQ*	
Toner Darkness (碳粉明暗度)	調整列印輸出的明暗度，以及節省碳粉。	1 到 5	4* 是預設值。 選取較低的數字，可使列印輸出變淡或節省碳粉。

疑難排解

功能表項目	用途	值	
Color Saver (節省色彩模式)	節省圖形與影像中的碳粉，但仍維持高品質文字。列印圖形和影像時減少碳粉用量，但列印文字時仍使用預設的碳粉用量。若經選取，這項設定會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。PPDS 不支援 Color Saver (省色模式)，但 PCL 模擬模式驅動程式可部分支援它。	On* (開*)	
		Off (關)	
RGB Brightness (RGB 亮度)	協助調整色彩輸出的亮度、對比及飽和度。 這些功能不會影響從中使用 CMYK 色彩規格的檔案。請參閱 彩色列印的常見問題集 (FAQ) ，取得有關色彩規格的其他資訊。	-6、-5、-4、-3、-2、-1、0*、1、2、3、4、5、6	-6 是最大減量 6 是最大增量 0 是預設值
RGB Contrast (RGB 對比)		0*、1、2、3、4、5	0 是預設值 5 為最大增量
RGB Saturation (RGB 飽和度)		0*、1、2、3、4、5	0 是預設值 5 為最大增量
Color Balance (色彩平衡)	使用者可增加或減少各別用於每個色彩平面的碳粉量，對列印輸出進行細微的色彩調整。	Cyan (靛青色)	-5、-4、-3、-2、-1、0*、1、2、3、4、5
		Magenta (洋紅色)	-5 為最大減量
		Yellow (鮮黃色)	5 為最大增量
		Black (黑色)	
		Reset Defaults (重設為預設值)	將 Cyan (靛青色)、 Magenta (洋紅色)、 Yellow (鮮黃色) 及 Black (黑色) 的值設為 0。
Color Samples (色彩樣本)	協助使用者選取要列印的色彩。使用者可列印印表機中使用的每個 RGB 和 CMYK 色彩轉換表的色彩樣本頁。 色彩樣本頁由一系列的彩色框以及 RGB 或 CMYK 組合 (建立每個特定框所觀察到的色彩) 所組成。這些色彩樣本頁非常有用，可協助使用者決定應在他們的軟體應用程式中使用哪一種 RGB 或 CMYK 組合，以建立理想的彩色列印輸出。 請注意： 印表機內嵌式 Web 伺服器 (只適用於網路型) 可為使用者提供更大的彈性。它可讓使用者存取 Detailed Color Samples (詳細的色彩樣本) 的列印。	sRGB Display (sRGB 顯示)	使用 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)	使用 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Display — True Black (顯示 — 純黑色)	利用 Display — True Black (顯示 — 純黑色) 色彩轉換表列印 RGB 範例。
		Vivid (鮮明色彩)	使用 Vivid (鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Off — RGB (關 — RGB)	執行色彩轉換。
		US CMYK (美式 CMYK)	使用 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
		Euro CMYK (歐式 CMYK)	使用 Euro CMYK (歐式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
		Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)	使用 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 樣本。
Off — CMYK (關 — CMYK)	不執行色彩轉換。		

功能表項目	用途	值	
Manual Color (手動色彩)	讓使用者自訂套用至列印頁面上的每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。您可以依據物件類型 (文字、圖形或影像)，利用印表機操作面板來自訂使用 RGB 組合所指定之資料的色彩轉換。	RGB Image (RGB 影像)	<p>sRGB Display* (sRGB 顯示*)：套用色彩轉換表，以產生近似電腦監視器所顯示色彩的輸出。</p> <p>sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)：增加 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表的色彩飽和度。適用於商業圖形和文字。</p> <p>Display — TrueBlack (顯示 — 純黑色)：在只將黑色碳粉用在中性灰色調色彩時，套用色彩轉換表，以產生近似電腦監視器所顯示色彩的輸出。</p> <p>Vivid (鮮明色彩)：套用色彩轉換表，以便產生更明亮、更飽和的色彩。</p> <p>Off (關)：不執行色彩轉換。</p>
		RGB Text (RGB 文字)	<p>sRGB Display (sRGB 顯示)</p> <p>sRGB Vivid* (sRGB 鮮明色彩*)</p>
		RGB Graphics (RGB 圖形)	<p>Display - True Black (顯示 - 純黑色)</p> <p>Vivid (鮮明色彩)</p> <p>Off (關)</p>
		CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形)	<p>US CMYK* (美式 CMYK*) (依國家/地區而定的出廠預設值)：套用某色彩轉換表，以求近似 SWOP 色彩輸出。</p> <p>Euro CMYK* (歐式 CMYK*) (依國家/地區而定的出廠預設值)：套用某色彩轉換表，以求近似 EuroScale 色彩輸出。</p> <p>Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)：增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。</p> <p>Off (關)：不執行色彩轉換。</p>
Enhance Fine Lines (美化細線)	<p>這個選項可讓列印模式適用於某些內含細線細部的檔案，如建築繪圖、地圖、電路圖及流程圖。</p> <p>請注意： Enhance Fine Lines (美化細線) 不是功能表項目。這個設定只適用於 PCL 模擬模式驅動程式、PostScript 驅動程式或印表機內嵌式 Web 伺服器。</p>	開	在驅動程式中，啓動勾選框。
		關*	在驅動程式中，關閉勾選框。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用 **Quality Menu**（品質功能表）中提供的某些功能來解決典型的色彩問題。

請注意：請閱讀**解決列印品質問題**，它可以提供常見列印品質問題的解決方案，某些問題可能影響列印輸出的色彩品質。

彩色列印的常見問題集 (FAQ)

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色光線可以產生黃色光線。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的紅色、綠色和藍色光線的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。**CMYK** 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 **RGB** 或 **CMYK** 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。由於修改色彩的程序隨應用程式而異，請參閱軟體應用程式「說明」區中的指示。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，文件中每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生理想色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應使用 PostScript 或 PCL 模擬模式驅動程式以獲取最佳的色彩？我應該使用什麼驅動程式設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 **PostScript** 驅動程式。**PostScript** 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

為什麼列印色彩跟我在電腦畫面上看到的色彩不符？

一般而言，**Auto Color Correction**（自動色彩修正）模式中使用的色彩轉換表近似標準電腦監視器的色彩。不過，由於印表機與監視器之間技術上的差異，因此有許多可在電腦螢幕上產生的色彩，卻無法實際複製在彩色雷射印表機上。色彩校正也可能受監視器差異和照明狀況影響。請詳讀**如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）**這個問題的回答，取得有關印表機的 **Color Samples**（色彩樣本）可能對解決某些色彩校正問題相當有用的建議事項。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能造成這種情況發生。遇到這些情形時，您可以利用 **Color Balance**（色彩平衡）來建立更理想的色彩。**Color Balance**（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 **Color Balance**（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。例如，如果使用者認為整體的列印頁面太紅，那麼同時減少洋紅色及鮮黃色，可能會更接近您偏愛的色彩。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。如果要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果必須使用反射式投影機，請將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，這樣可以將專用透明投影膠片色彩變淡。請務必列印在建議類型的彩色專用透明投影膠片。請參閱**材質指引**，取得其他資訊。

必須將 **Color Saver**（省色模式）設為 **Off**（關），才能調整 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）。

何謂手動色彩修正？

當使用預設 **Auto Color Correction**（自動色彩修正）設定為大多數文件產理想色彩時，色彩轉換表會套用在印出頁面中的每個物件。使用者有時可能想套用不同的色表對映。您可以使用 **Manual Color**（手動色彩）功能表及 **Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定來完成這項自訂作業。

Manual Color Correction（手動色彩修正）會套用 **Manual Color**（手動色彩）功能表中所定義的 RGB 和 CMYK 色彩轉換表。有五種不同的色彩轉換表適用於 RGB 物件，使用者可任選一種來使用（這五種色彩轉換表分別為 **sRGB Display**（sRGB 顯示）、**Display — True Black**（顯示 — 純黑色）、**sRGB Vivid**（sRGB 鮮明色彩）、**Off**（關）及 **Vivid**（鮮明色彩），另外，也有四種適用於 CMYK 物件的不同色彩轉換表，使用者一樣可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 **US CMYK**（美式 CMYK）、**Euro CMYK**（歐式 CMYK）、**Vivid CMYK**（鮮明色彩 CMYK）及 **Off**（關））。

請注意：如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合來指定色彩，或是在軟體應用程式或電腦的作業系統透過色彩管理來調整應用程式中指定的色彩的情況下，**Manual Color Correction**（手動色彩修正）設定的用處就不大。

如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）

使用者有時候可能需要讓特定物件的列印色彩與特殊色彩非常相近。一個典型的例子就是當使用者嘗試找與公司標誌的色彩相符的色彩時。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，使用者應能夠識別適當符合的色彩。**Color Samples**（色彩樣本）功能表項目在協助解決這種特定類型的色彩校正問題上，可提供非常有用的資訊。

Color Samples（色彩樣本）中的九個值分別對應於印表機中各色彩轉換表。選取任一個 **Color Samples**（色彩樣本）值時，會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 **CMYK** 或 **RGB** 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 **CMYK** 或 **RGB** 組合，取得每個框看到的色彩。

使用者可檢查各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。如果使用者找到其色彩接近所要色彩校正的方框，但使用者想要更仔細地審視該區中的色彩，使用者可以利用印表機內嵌式 **Web** 伺服器介面（只適用於網路型）來存取「詳細的色彩樣本」。

然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體應用程式中物件的色彩。軟體應用程式的「說明」區有提供關於修改物件色彩的指示。**Manual Color Correction**（手動色彩修正）可能需要用在為特定物件選取色彩轉換表。

對於某種特殊的色彩校正問題適用哪種「色彩樣本」頁，取決於所使用的 **Color Correction**（色彩修正）設定（**Auto**（自動）、**Off**（關）或 **Manual**（手動））、要列印的物件類型（**text**（文字）、**graphics**（圖形）或 **images**（影像）），以及

在軟體應用程式中物件色彩的指定方式（RGB 或 CMYK 組合）。當印表機的 **Color Correction**（色彩校正）設定設為 **Off**（關）時，印表機會根據列印工作資訊來處理色彩；不執行色彩轉換。下表定義所適用的「色彩樣本」頁：

列印物件的色彩規格	列印物件的分類	印表機色彩修正設定	列印及使用適用於色彩校正的「色彩樣本」頁
RGB	文字	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Text Setting（手動色彩 RGB 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Graphics Setting（手動色彩 RGB 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	sRGB Display（sRGB 顯示）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Image Setting（手動色彩 RGB 影像設定）
CMYK	文字	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）或 EURO CMYK（歐式 CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Text Setting（手動色彩 CMYK 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Graphics Setting（手動色彩 CMYK 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Image Setting（手動色彩 CMYK 影像設定）

請注意：如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則 **Color Samples**（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與 **Color Samples**（色彩樣本）頁完全相符。

什麼是「詳細的色彩樣本」？我要如何存取這些樣本？

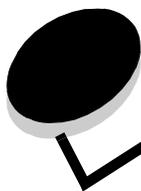
這項資訊只適用於網路型。

「詳細的色彩樣本」頁面類似色彩樣本的預設頁面，您可以從印表機操作面板或印表機內嵌式 Web 伺服器中的 **Configuration Menu**（配置功能表）存取這些預設頁面。利用這些方法來存取的預設色彩樣本之「紅色 (R)」、「綠色 (G)」及「藍色 (B)」值有 10% 增量值。這些值合稱 RGB 色彩。如果使用者在頁面上找到接近的值，但想要審視鄰近區域中的其他色彩，使用者可以利用「詳細的色彩樣本」來輸入所要的色彩值，以及更特定或更小的增量值。這可讓使用者列印多頁所要特定色彩周圍的色框。

如果要存取「詳細的色彩樣本」頁面，請使用印表機內嵌式 Web 伺服器介面。選取 **Configuration Menu**（配置功能表）內的 **Color Samples**（色彩樣本）選項。選項畫面中會顯示九個色彩轉換表選項和三個按鈕（稱為 **Print**（列印）、**Detailed**（詳細）及 **Reset**（重設））。

如果使用者選取色彩轉換表，並按下 **Print**（列印）按鈕，印表機就會列印預設色彩樣本頁面。如果使用者選取色彩轉換表，並按下 **Detailed**（詳細）按鈕，系統就會提供一個新介面。這個介面可讓使用者輸入所要特定色彩的個別 R、G 及 B 值。使用者也可以輸入增量值來定義每一色框的不同 RGB 值之間的差異。如果使用者選取 **Print**（列印），就會產生由使用者指定色彩和根據增量值而求出之色彩附近的色彩構成的列印輸出。

這項處理也同樣適用於「靛青色 (C)」、「洋紅色 (M)」、「鮮黃色 (Y)」及「黑色 (K)」色彩轉換表。這些值合稱 CMYK 色彩。「黑色」的預設增量是 %10，而「靛青色」、「洋紅色」及「鮮黃色」的預設增量則是 20%。使用者定義的「詳細的色彩樣本」之增量值適用於「靛青色」、「洋紅色」、「鮮黃色」及「黑色」。



注意事項

- 使用授權聲明
- 印刷慣例
- 電磁相容聲明
- **The United Kingdom Telecommunications Act 1984**
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 廢電子電機產品 (WEEE) 指令
- 射頻聲明
- **European Community (EC) directives conformity**
- **India emissions notice**
- **Lexmark C920 有限保固聲明**

使用授權聲明

The printer resident software contains software developed and copyrighted by Lexmark.

In addition, the printer resident software may contain:

- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and/or the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license
- Software licensed under other licenses

Click the title of the document you want to review:

- **BSD License and Warranty statements**
- **GNU General Public License**
- **Open Source License**

The Lexmark modified third-party software covered by these third-party licenses is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the third-party licensed software the Lexmark modifications are based on is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click **Contact Lexmark**.

For source code that is required to be made available with the product, see the publications CD in the \en\OpenSource directory.

印刷慣例

請注意： *請注意* 表示某些事物可能對您有幫助。

請當心： *請當心* 表示某些事物可能對您造成傷害。

警告： *警告* 表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

電磁相容聲明

標準檢驗局電磁相容聲明

此產品為 CNS-13438 甲類電磁相容產品，請注意下列警語：

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark C920, Machine Type 5056, has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

請注意： To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 12A2405 for USB attach or 1329605 for parallel attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Industry Canada compliance statement

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class A limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Radio interference notice

Warning: This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference, in which case, the user may be required to take adequate measures.

Japanese VCCI notice

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

Korean MIC statement

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

This equipment has undergone EMC registration as a business product. It should not be used in a residential area.

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓, dBA			
	機型		
	基本型 / 網路型	含有選購品的基本型 / 網路型	DTN
列印中	53	57	55
閒置中	45	45	45
省電模式	33	33	33

能源之星

由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。如此節省的能源，最多可達 50%，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。



廢電子電機產品 (WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範，並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題，請造訪 Lexmark 網站（網址為：www.lexmark.com），得知您當地經銷商的電話號碼。

射頻聲明

暴露於射頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 射頻暴露限制。本裝置使用者與天線之間至少應保持 20 公分（8 英寸）的距離，才符合 FCC 射頻暴露要求。

Industry Canada compliance statement

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation of the device.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil est conforme à la spécification RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes: (1) cet appareil ne peut engendrer aucune interférence et (2) il doit accepter toute interférence qu'il reçoit, y compris celles qui peuvent altérer son fonctionnement.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC, 73/23/EEC, and 1999/5/EC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits and on radio equipment and telecommunications terminal equipment.

Compliance is indicated by the CE marking.



A declaration of conformity with the requirements of the directives is available from the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S. A., Boigny, France.

This product satisfies the limits of EN 55022 (Class A); safety requirements of EN 60950; radio spectrum requirements of ETSI EN 300 330-1 and ETSI EN 300 330-2; and the EMC requirements of EN 55024, ETSI EN 301 489-1 and ETSI EN 301 489-3.

English	Hereby, Lexmark International Inc., declares that this Short Range Device is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC.
Finnish	Valmistaja Lexmark International Inc. vakuuttaa täten että Short Range Device tyypinen laite on direktiivin 1999/5/EY oleellisten vaatimusten ja sitä koskevien direktiivin muiden ehtojen mukainen.
Dutch	Hierbij verklaart Lexmark International Inc. dat het toestel Short Range Device in overeenstemming is met de essentiële eisen en de andere relevante bepalingen van richtlijn 1999/5/EG
	Bij deze verklaart Lexmark International Inc. dat deze Short Range Device voldoet aan de essentiële eisen en aan de overige relevante bepalingen van Richtlijn 1999/5/EC.
French	Par la présente Lexmark International Inc. déclare que l'appareil Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions pertinentes de la directive 1999/5/CE
	Par la présente, Lexmark International Inc. déclare que ce Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions de la directive 1999/5/CE qui lui sont applicables
Swedish	Härmed intygar Lexmark International Inc. att denna Short Range Device står i överensstämmelse med de väsentliga egenskapskrav och övriga relevanta bestämmelser som framgår av direktiv 1999/5/EG.
Danish	Undertegnede Lexmark International Inc. erklærer herved, at følgende udstyr Short Range Device overholder de væsentlige krav og øvrige relevante krav i direktiv 1999/5/EF

German	Hiermit erklärt Lexmark International Inc., dass sich dieser/diese/dieses Short Range Device in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Vorschriften der Richtlinie 1999/5/EG befindet". (BMW i)
	Hiermit erklärt Lexmark International Inc. die Übereinstimmung des Gerätes Short Range Device mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Festlegungen der Richtlinie 1999/5/EG. (Wien)
Greek	Με την παρούσα Lexmark International Inc. δηλώνει ότι Short Range Device συμμορφώνεται προς τις ουσιαστικές απαιτήσεις και τις λοιπές σχετικές διατάξεις της οδηγίας 1999/5/EK.
Italian	Con la presente Lexmark International Inc. dichiara che questo Short Range Device è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 1999/5/CE.
Spanish	Por medio de la presente Lexmark International Inc. declara que el Short Range Device cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de la Directiva 1999/5/CE
Portuguese	Lexmark International Inc. declara que este Short Range Device está conforme com os requisitos essenciais e outras provisões da Directiva 1999/5/CE.
Czech	Lexmark International Inc. tímto prohlašuje, že tento výrobek s typovým označením Short Range Device vyhovuje základním požadavkům a dalším ustanovením směrnice 1999/5/ES, které se na tento výrobek vztahují.
Hungarian	Lexmark International Inc. ezennel kijelenti, hogy ez a Short Range Device termék megfelel az alapvető követelményeknek és az 1999/5/EC irányelv más vonatkozó rendelkezéseinek.
Estonian	Käesolevaga kinnitab Lexmark International Inc. seadme Short Range Device vastavust direktiivi 1999/5/EÜ põhinõuetele ja nimetatud direktiivist tulenevatele teistele asjakohastele sätetele.
Latvian	Ar šo Lexmark International Inc. deklare, ka Short Range Device atbilst Direktīvas 1999/5/EK būtiskajām prasībām un citiem ar to saistītajiem noteikumiem.
Lithuanian	Lexmark International Inc. deklaruoja, kad irenginys Short Range Device tenkina 1999/5/EB Direktyvos esminius reikalavimus ir kitas sios direktyvos nuostatas
Maltese	Hawnhekk, Lexmark International Inc., jiddikjara li dan Short Range Device jikkonforma mal-htigijiet essenzjali u ma provvedimenti oħrajn relevanti li hemm fid-Dirrettiva 1999/5/EC

Polish	Lexmark International Inc., deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób Short Range Device spełnia podstawowe wymagania i odpowiada warunkom zawartym w dyrektywie 1999/5/EC
Slovak	Lexmark International Inc. týmto vyhlasuje, že tento Short Range Device vyhovuje technickým požiadavkám a ďalším ustanoveniam smernice 1999/5/ES, ktoré sa na tento výrobok vzťahujú.
Slovenian	S tem dokumentom Lexmark International Inc., izjavlja, da je ta Short Range Device v skladu z bistvenimi zahtevami in z drugimi ustreznimi določili Direktive 1999/5/EC

India emissions notice

This device uses very low power low range RF communication that has been tested and found not to cause any interference whatsoever. The manufacturer is not responsible in case of any disputes arising out of requirement of permissions from any local authority, regulatory bodies or any organization, required by the end-user to install and operate this product at his premises.

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता। इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

Lexmark C920 有限保固聲明

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

此有限保固適用於美國與加拿大。美國以外地區的客戶，請參閱隨附在本產品中為該國家 / 地區而訂定的保固資訊。

本產品必須最初是從 Lexmark 或 Lexmark 經銷商（在本聲明中稱為「經銷商」）購得，以供您使用，而非轉售的產品，方能適用本有限保固。

Limited warranty

Lexmark warrants that this product:

- Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is, during normal use, free from defects in material and workmanship

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair or replacement (at Lexmark's option).

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was intended. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Limited warranty service

The warranty period starts on the date of original purchase and ends 12 months later as shown on the purchase receipt provided that the warranty period for any supplies and for any maintenance items included with the printer shall end earlier if it, or its original contents, are substantially used up, depleted, or consumed. Fuser Units, Paper Feed items, and any other items for which a Maintenance Kit is available are substantially consumed when the printer displays a "Life Warning" or "Scheduled Maintenance" message for such item.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. You may be required to deliver your product to the Remarketer or Lexmark, or ship it prepaid and suitably packaged to a Lexmark designated location. You are responsible for loss of, or damage to, a product in transit to the Remarketer or the Lexmark designated location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item.

The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, damaged beyond repair, or if the product is not free of all legal obligations, restrictions, liens, and encumbrances. Before you present this product for warranty service, remove all print cartridges, programs, data, and removable storage media (unless directed otherwise by Lexmark).

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area, contact on the World Wide Web at <http://support.lexmark.com>.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may not be available or only be available for a fee.

Extent of limited warranty

Lexmark does not warrant uninterrupted or error-free operation of any product or the durability or longevity of prints produced by any product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or unauthorized attachments
- Accidents, misuse, abuse or use inconsistent with Lexmark user's guides, manuals, instructions or guidance.
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Modification, refurbishment, repair, refilling or remanufacture of products by a third party, supplies or parts.
- Products, supplies, parts, materials (such as toners and inks), software, or interfaces not furnished by Lexmark

TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, NEITHER LEXMARK NOR ITS THIRD PARTY SUPPLIERS OR REMARKETERS MAKE ANY OTHER WARRANTY OR CONDITION OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, WITH RESPECT TO THIS PRODUCT, AND SPECIFICALLY DISCLAIM THE IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND SATISFACTORY QUALITY. ANY WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED UNDER APPLICABLE LAW ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD. ALL INFORMATION, SPECIFICATIONS, PRICES, AND SERVICES ARE SUBJECT TO CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE.

Limitation of liability

Your sole remedy under this limited warranty is set forth in this document. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this limited warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

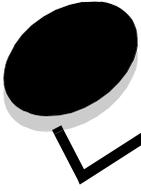
Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. **IN NO EVENT WILL LEXMARK BE LIABLE FOR ANY LOST PROFITS, LOST SAVINGS, INCIDENTAL DAMAGE, OR OTHER ECONOMIC OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.** This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to claims against any Suppliers and Remarketers of Lexmark. Lexmark's and its Suppliers' and Remarketers' limitations of remedies are not cumulative. Such Suppliers and Remarketers are intended beneficiaries of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the limitations or exclusions contained above may not apply to you.

This limited warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from state to state.



索引

英數字

550 張裝紙器 6

D

Duplex Bind (雙面列印裝訂) 95

F

FCC 聲明 173

L

Lexmark 授權耗材經銷商 97

Linux 16, 24

M

Macintosh 14, 22, 58, 60

N

NetWare 24

P

Power Saver (省電模式), 調整 149

U

UNIX 16, 24

USB 快閃記憶體裝置 56

USB 直接介面 56

W

Windows 11, 18

三畫

三合一碳粉匣
訂購 99

四畫

內嵌式 Web 伺服器 150

尺寸, 材質
7 3/4 (Monarch 紙) 91

五畫

出紙架
支援的紙張類型 72
輸出 72
卡片

載入 63
卡片, 指引 89
打孔 79
容量 79
校準 45
清空打孔箱 79

六畫

列印 55
在雙面上
從送紙匣 95
雙面列印
從送紙匣 95
列印材質尺寸視窗 64
列印材質夾紙
避免 96
多用途送紙器
列印材質
專用透明投影膠片 66
載入 67
指引 64
圖示 65
關閉 68
存放
材質 89
紙張 71
安全 150
安全資訊 2
安全模式 151
安裝
裝釘匣 73
自動感應尺寸 94
自動鏈結紙匣 94

七畫

夾紙
避免 71, 96
更換裝釘匣 73
材質
支援的尺寸
7 3/4 (Monarch 紙) 91
存放 89
指引 82
銜頭紙 85
銜頭紙, 列印 86
專用透明投影膠片, 指引 86
銜頭紙
依來源區分的載入指示 86

索引 85
 材質規格
 尺寸 90
 重量 92
 特性 82
 類型 92
八畫
 放射聲明 173
九畫
 信封尺寸
 7 3/4 (Monarch 紙) 91
 保留工作
 機密工作 60
 輸入密碼 60
 輸入使用者名稱 60
 總覽 60
 類型 60
 保留列印 61
 指引
 列印銜頭紙 86
 材質 82
 紙張
 存放 71
 貼紙 88
 訂購, 三合一碳粉匣 99
 重複列印 62
十畫
 校準, 打孔器 45
 特性, 材質 82
 銜頭紙 85
 紙張
 不適用的 84
 存放 71
 建議類型 82
 預印紙張規格 85
 銜頭紙 85
 避免夾紙 71
 紙張重量 73
 耗材
 三合一碳粉匣 99
 加熱熔合組件 99
 轉印帶裝置 99
 記憶體
 列印與保留功能 60
 訊息
 空箱 79
 載入釘書針 73
 送紙匣調整 63
 大容量送紙器
 列印成功: 72
 清除夾紙: 139, 141
 移除 49

十一畫

停用操作面板功能表 147
 側導引夾 63
 偏位 72
 問題
 大型工作無法逐份列印 157
 工作列印 156
 在錯誤的紙張或特殊材質上 156
 從錯誤的送紙匣 156
 工作無法列印 156
 列印時間似乎過長 156
 印出錯誤字元 157
 非預期的換頁 157
 送紙
 出紙架中有空白頁 160
 清除夾紙後, 夾住的頁面沒有重新列印 160
 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 160
 經常夾紙 160
 無法鏈結送紙匣 157
 操作面板 156
 空白 156
 顯示黑色菱形 156
 堆疊高度上限 67
 密碼
 針對機密工作 60
 從印表機輸入 61
 從驅動程式輸入 60
 專用透明投影膠片
 載入
 進紙匣 63
 啟動操作面板功能表 148
 清空打孔箱 79
 清除: 裝釘器夾釘 142
十二畫
 貼紙
 印表機維護 88
 指引 88
十三畫
 傳送列印工作 55
 裝訂 73
 裝訂, 雙面列印 95
 裝訂頁上限 73
 裝釘匣, 更換 73
 載入列印材質
 卡片 63
 紙張
 多用途送紙器 64
 進紙匣 63
 專用透明投影膠片
 進紙匣 63
 銜頭紙
 進紙匣 67
 載入釘書針 73
 載入線 63, 67

電子放射聲明 173
預印紙張規格 85

二十三畫
驗證列印 61

十四畫

碳粉
弄髒的衣物 105
網路設定頁 17, 59
網際網路通訊協定安全 151
維護印表機 97
訂購三合一碳粉匣 99
銜頭紙 85
列印 86
指引 85
紙張方向 86
輸入
進紙匣 67

十五畫

寬度導引夾 63
標準送紙匣 6
標準檢驗局電磁相容聲明 173
調整
Power Saver (省電模式) 149
調整送紙匣 63

十六畫

操作面板 17, 59
停用功能表 147
啟動功能表 148
機型
配置的 6
標準網路 6
機密工作 60
傳送 60
輸入使用者名稱 60
輸入密碼 60

十八畫

簡式網路管理通訊協定 150
鎖定功能, 安全 152
雙面列印
定義 94
從送紙匣 95
裝訂 95
選取 95
雙面列印裝置
列印定義 94
使用 94

十九畫

鏈結 94
送紙匣 94
鏈結紙匣 94