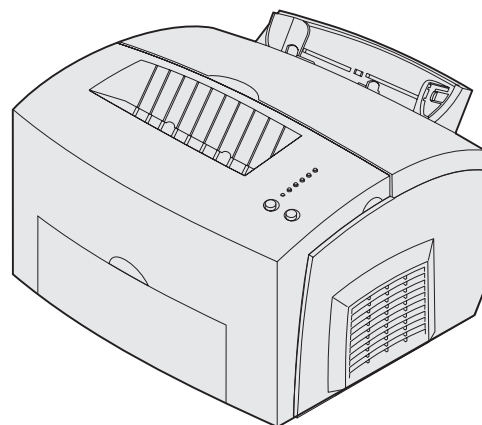


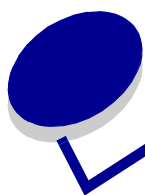
LEXMARKTM

E220 印表機

用戶手冊



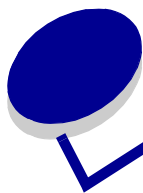
2003 年 9 月



目錄

注意事項	3
商標	4
使用授權聲明	4
安全資訊	5
請當心與警告	5
電磁相容聲明	6
噪音干擾程度 (Noise emission levels)	7
能源之星	8
雷射聲明	8
第 1 章：印表機總覽	9
關於印表機	9
第 2 章：列印	11
使用操作面板	11
設定列印工作	12
在 Windows 環境中列印	12
從 Macintosh 電腦列印	13
取消列印工作	14
從印表機操作面板	14
從 Windows 電腦	14
從 Macintosh 電腦	14
雙面列印	15
第 3 章：紙張處理	17
選擇正確的列印材質	17
材質類型與尺寸	18
印表機材質的來源	19
載入紙張	20
在送紙匣 1	20
在手動送紙器	22
在選購性 250 張送紙匣	24

載入專用透明投影膠片	27
在送紙匣 1	27
在手動送紙器	28
載入信封	30
在送紙匣 1	30
在手動送紙器	31
載入貼紙	32
在送紙匣 1	32
在手動送紙器	34
載入卡片	36
在送紙匣 1	36
在手動送紙器	37
清除夾紙	39
第 4 章：瞭解操作面板指示燈	44
第 5 章：瞭解印表機配置功能表	68
列印印表機設定配置頁	68
配置功能表總覽	68
Utilities menu（公用程式功能表）	69
Setup menu（設定功能表）	69
Parallel menu（平行功能表）	70
USB menu（USB 功能表）	71
使用本端印表機設定公用程式	72
第 6 章：維護	73
節省耗材	73
訂購耗材	73
回收三合一碳粉匣	74
更換三合一碳粉匣	75
卸下舊三合一碳粉匣	75
安裝新的三合一碳粉匣	76
第 7 章：疑難排解	78
解決列印問題	78
其他疑難排解功能表	84
尋求維修服務	84
索引	85



注意事項

- 版次注意事項
- 商標
- 使用授權聲明
- 安全資訊
- 請當心與警告
- 電磁相容聲明
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 雷射聲明

版本：2003 年 9 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式，使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

© 2003 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

本軟體與本合約中所提供之任何檢附說明文件均為專以私人經費研發之商用電腦軟體與說明文件。

商標

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家已經註冊之商標。

PictureGrade 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

Mac 和 Mac 標誌圖案是 Apple Computer, Inc. 在美國和其他國家已經註冊之商標。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，而且印表機將模擬對應指令的功能。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript X 是 Adobe Systems 所設計，附在其軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PostScript X 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript X 指令，並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）中。

其他商標為各個所有人之財產。


使用授權聲明

The printer resident software contains:

- Software developed and copyrighted by Lexmark
- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements

Click the title of the document you want to review:

 [BSD License and Warranty statements](#)

 [GNU General Public License](#)

The Lexmark modified GNU licensed software is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the GNU licensed software that the Lexmark modifications are based upon is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click **Contact Lexmark**.

安全資訊

- 如果您的產品沒有此符號回，它必須連接到適當接地的電源插座。

請當心：請勿於雷電交加時安裝本產品、連接電子產品或使用傳真數據機功能。

- 電源線必須連接到本產品附近的電源插座，而且必須易於使用。
- 除了在操作手冊以外的事項，任何維修服務及修補，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品使用雷射裝置操作。

請當心：控制、調整或操作非本文件所指定的程序，可能導致危險的輻射外洩。

- 本產品使用將列印材質加熱的列印處理方式，熱度可能導致材質釋放釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

請當心與警告

請當心：「請當心」表示某些事物可能對您造成傷害。

警告：「警告」表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

電磁相容聲明

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark E220, Type 4500-101, has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attachment or 12A2405 for USB attachment. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Lexmark 技術與服務部主任
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
USA
1 (859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes d'Industrie Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Japanese VCCI notice

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印	49 dBA
閒置	30 dBA

能源之星



由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。如此節省的能源，最多可達 50%，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

雷射聲明

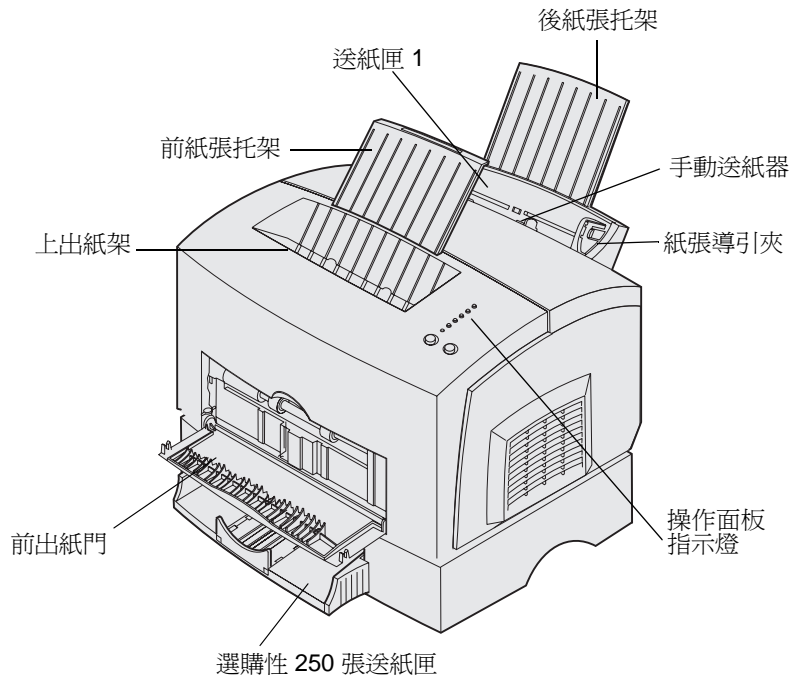
本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎘砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生一級以上的放射線，而對人體造成傷害。

1

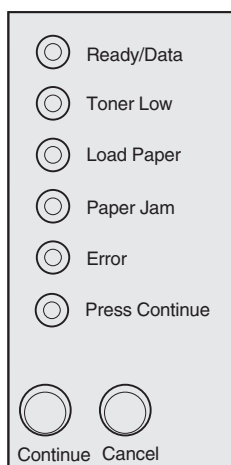
印表機總覽

關於印表機



使用此功能：	當您要執行下列各項：
送紙匣 1	最多可載入 150 張紙或 10 張其他材質。
後紙張托架	支撐送紙匣 1 中的材質。
前紙張托架	支撐上出紙架中的材質。
手動送紙器	載入單張紙 / 其他材質。適用於專用透明投影膠片、貼紙、信封及卡片。
紙張導引夾	調整送紙匣 1 與手動送紙器中的材質寬度。
操作面板指示燈	檢查印表機的狀態。
上出紙架	以面朝下方式堆疊印出的文件。
前出紙門	列印在特殊材質上（例如，卡片或貼紙）。
選購性 250 張送紙匣	加大紙張的容量。

操作面板有六個指示燈及兩個按鈕。



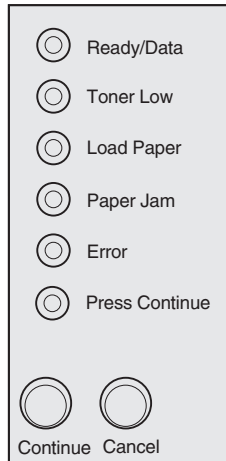
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。
- 快速按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，重複做兩次，以顯示錯誤碼。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開，以取消目前正在列印的工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放，直到所有指示燈全部亮起來重設印表機。

2

列印

使用操作面板

操作面板有六個指示燈及兩個操作面板按鈕。



指示燈狀態：	印表機狀態：
Ready/Data（備妥 / 資料）指示燈亮著	已準備好接收與處理資料。
Ready/Data（備妥 / 資料）指示燈正在閃爍	正在接收或處理資料。
Toner Low（碳粉不足）指示燈亮著	向您警示碳粉即將不足。
Load Paper（載入紙張）指示燈亮著	提示您將材質載入送紙匣 1、手動送紙器或選購性 250 張送紙匣（如果有安裝的話）中。
Paper Jam（夾紙）指示燈亮著	偵測到夾紙狀況。
Error（錯誤）指示燈亮著	蓋子打開，或未安裝三合一碳粉匣。
Press Continue（按下繼續）指示燈亮起	提示您按下 Continue （繼續）按鈕來回復列印。
Error（錯誤）指示燈與 Press Continuep（按下繼續）指示燈同時亮起	向您警示發生了第二組的錯誤。

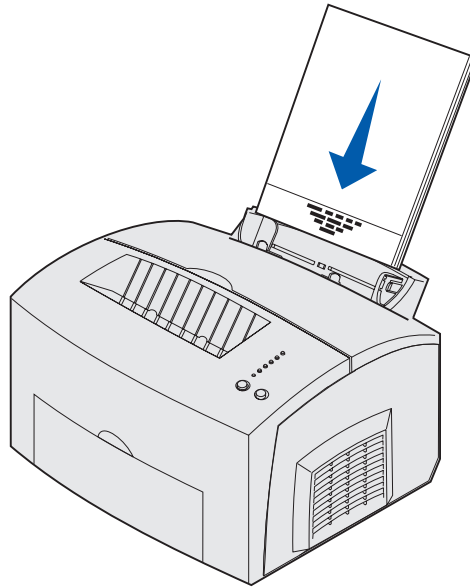
設定列印工作

完成印表機設定，並安裝驅動程式後，您就可準備開始列印。您要列印信件、在簡報上加入「請勿複製」浮水印，或調整列印明暗度設定嗎？只要在印表機驅動程式中選取印表機設定，就可以列印工作。

在 Windows 環境中列印

例如，假設您已在送紙匣 1 中載入普通紙，但您想列印信封，並在銜頭紙上列印信件。

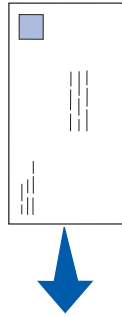
- 1 將銜頭紙載入送紙匣 1 時，請讓頁面頂端朝下，面向您自己。



- 2 從軟體應用程式中，開啓您要列印的檔案。
- 3 從「檔案」功能表中，選取「**列印（或印表機）設定**」，開啓印表機驅動程式。
- 4 驗證是否已在對話框中選取了正確的印表機。
- 5 在「設定印表機」對話框中，按一下「**內容**」、「**選項**」或「**設定**」（視應用程式而定），將紙張設定變更爲「銜頭紙」，然後再按一下「**確定**」。
- 6 按一下「**確定**」或「**列印**」，傳送要列印的工作。

現在進行信封的列印：

- 1 將信封垂直載入手動送紙器中，載入時信封開口朝左，並讓郵票區位在左上角。



- 2 從「檔案」功能表中，選取「**列印（或印表機）設定**」，開啓印表機驅動程式。
- 3 在「設定印表機」框中，按一下「**內容**」、「**選項**」或「**設定**」（視應用程式而定），然後從「紙張類型」設定選取您要的信封尺寸。
- 4 將「列印方向」變更為「**橫印**」。
- 5 在「列印」對話框中，按一下「**確定**」，傳送要列印的工作。

請注意：如果您要變更印表機驅動程式沒有提供的印表機設定，請安裝驅動程式光碟片中的「**本端印表機設定公用程式**」（請參閱「[使用本端印表機設定公用程式](#)」）。

如果您需要某印表機設定的相關解說，只要用滑鼠來點選，就可取得說明。

- 在任何對話框的右下角，按一下「說明」方框。
- 將游標移到該設定，然後按下 **F1** 或按一下滑鼠右鍵。

從 *Macintosh* 電腦列印

例如，假設您想在銜頭紙上列印信件，並列印信封：

- 1 將銜頭紙載入送紙匣 1 時，請讓頁面頂端朝下，面向您自己。
- 2 從軟體應用程式中，開啓您要列印的檔案。
- 3 從「檔案」功能表中，選取「**設定頁面**」，開啓印表機驅動程式。
- 4 驗證是否已在對話框中選取了正確的印表機。
- 5 從「紙張」中選取「**銜頭紙**」，然後按「**好**」。
- 6 從「檔案」功能表中按「**列印**」來傳送要列印的工作。

現在進行信封的列印：

- 1 將信封垂直載入手動送紙器中，載入時信封開口朝左，並讓郵票區位在左上角。
- 2 從「檔案」功能表中，選取「設定頁面」。
- 3 從「紙張尺寸」設定中，選取您要的信封尺寸。
- 4 將「方向：」變更為「橫印」。
- 5 按「好」來關閉「設定頁面」對話框。
- 6 返回「檔案」功能表，然後選取「列印」。
- 7 從「紙源」中，選取「信封」。
- 8 按「列印」來傳送要列印的工作。

取消列印工作

從印表機操作面板

按下 **Cancel**（取消）並隨即放開，以取消目前正在列印的工作。

從 Windows 電腦

- 1 將所有程式全部最小化，以顯示桌面。
- 2 按兩下「我的電腦」圖示。
- 3 按兩下「印表機」圖示。
隨即出現可用印表機的清單。
- 4 按兩下用來列印工作的印表機。
隨即出現列印工作的清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從 Macintosh 電腦

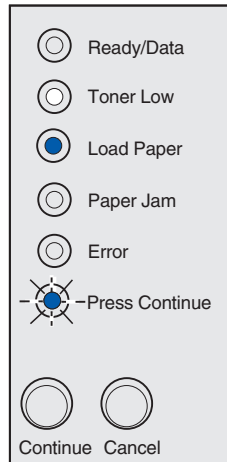
當您傳送列印工作時，印表機圖像會出現在桌面上。

- 1 在桌面上的「印表機」圖像上連按滑鼠兩下。
隨即出現列印工作的清單。

2 按下 **Control** 鍵，然後按您要取消的列印工作。從蹦現功能表選取「停止列印佇列」。

雙面列印

雙面列印可降低列印成本。從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，將工作安排成先以隔頁列印方式來列印文件。印出工作的第一面後，**Load Paper**（載入紙張）指示燈會亮起，**Press Continue**（按下繼續）指示燈會閃爍。接著，請遵循驅動程式蹦現功能表中的指示，列印每一頁對應的背面。

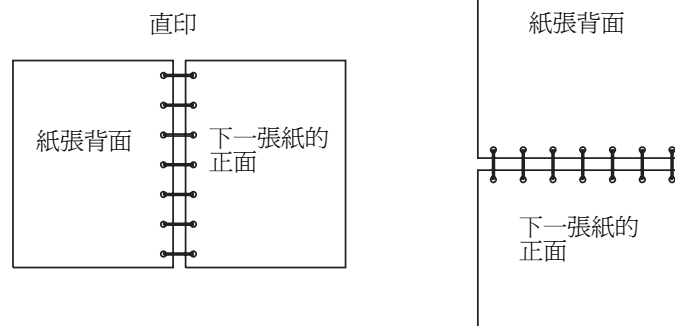


請注意：手動雙面列印只適用於 Windows NT 4.0、Windows 2000 及 Windows XP。

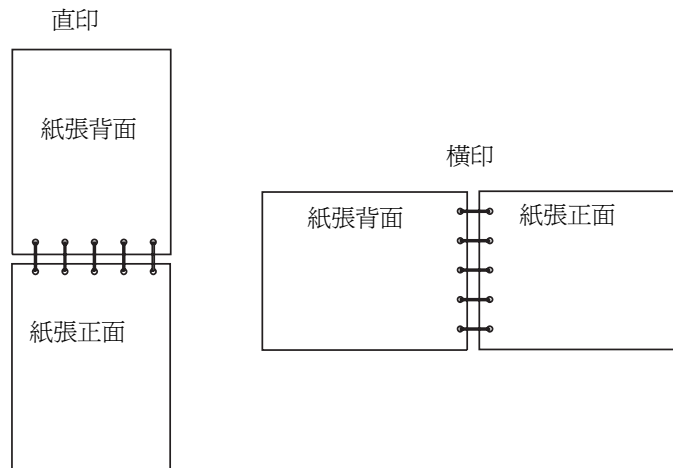
列印雙面列印工作的第一面時，您可使用送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣，但列印第二面時，只能使用送紙匣 1。

另外，您還可選擇雙面列印工作的方式：「長邊」或「短邊」。

「長邊」的意思是沿著頁面長邊裝訂（左邊適用於直印，頂邊則適用於橫印）。



「短邊」的意思則是沿著頁面的短邊來裝訂。



3

紙張處理

選擇正確的列印材質

選取正確的紙張（或其他材質），可減少列印問題。為求最佳的列印品質，請先試印一頁紙張（或其他材質）樣本，然後再考慮是否要大量採購。

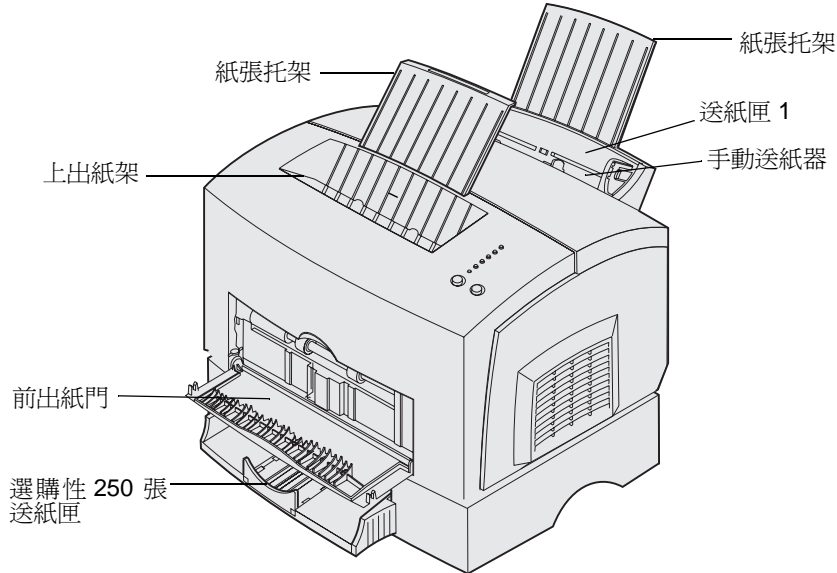
- 請使用 20 磅 (75 g/m²) 影印紙。
- 請使用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。建議您使用 Lexmark™ 雷射印表機專用透明投影膠片：Letter 尺寸的專用透明投影膠片，材料編號為 70X7240；A4 尺寸的專用透明投影膠片，材料編號為 12A5010。
- 請使用 24 磅 (90 g/m²) 沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙所製成的信封。為減少夾紙問題，請不要使用下列情況的信封：
 - 過度扭曲
 - 黏在一起
 - 已經受損
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 使用金屬栓扣、線帶或金屬摺條
 - 貼有郵票
 - 口蓋置於封口處時，有黏膠露出
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。
- 請勿持續列印大量的貼紙。
- 請使用最重達 163 g/m²，且最小尺寸為 76.2 公釐 x 127 公釐（3 英吋 x 5 英吋）的卡片。

材質類型與尺寸

材質	尺寸	重量	容量
紙張	A4 紙張、A5 紙張、B5 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Folio 紙張	17-43 磅 (64-163 g/m ²) 16-43 磅 (60-163 g/m ²) 16-24 磅 (60-90 g/m ²)	送紙匣 1：150 張 (20 磅 (75 g/m ²) 紙張) 手動送紙器：1 張 選購性 250 張送紙匣：250 張 (20 磅 (75 g/m ²) 紙張)
專用透明投影膠片	A4 紙張、Letter 紙張	不適用	送紙匣 1：10 張 手動送紙器：1 張
信封	Monarch 紙張 (7 3/4)、9 號紙張、Com-10 紙張、C5 紙張、C6 紙張、B5 紙張、DL 信封	24 磅 (90 g/m ²)	送紙匣 1：10 個信封 手動送紙器：1 個信封
貼紙 (紙張)	最小規格：8.3 x 11 英吋 (210 公釐 x 279 公釐) 最大規格：8.5 x 11.7 英吋 (216 公釐 x 297 公釐)	17-43 磅 (64-163 g/m ²)	送紙匣 1：10 張 手動送紙器：1 張
索引紙板 標籤卡	最小規格：3 x 5 英吋 (76.2 公釐 x 127 公釐) 最大規格：8.5 x 14 英吋 (216 公釐 x 356 公釐)	67-90 磅索引紙板 (120-163 g/m ²) 50-100 磅標籤卡 (75-163 g/m ²)	送紙匣 1：10 張卡片 手動送紙器：1 張卡片

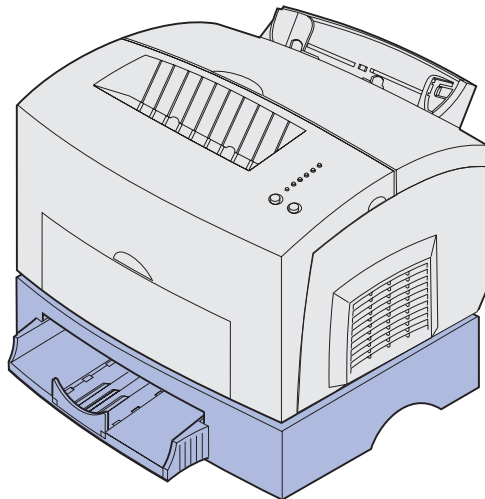
印表機材質的來源

您的印表機有兩種標準紙張來源：自動送紙器（送紙匣 1，最多可容納 150 張普通紙）與手動單張送紙器。送紙匣 1 適用於大部份的列印工作。列印單一的紙張、專用透明投影膠片、信封、貼紙或索引卡時，請使用手動送紙器。



印表機頂層の出紙架最多可容納 100 張紙。單張前出紙門備有直通式送紙路徑，可供特殊材質列印用（特殊材質包括：專用透明投影膠片、信封、貼紙、卡片或索引卡），透過這種方式可減少紙張扭曲與夾紙的可能性。

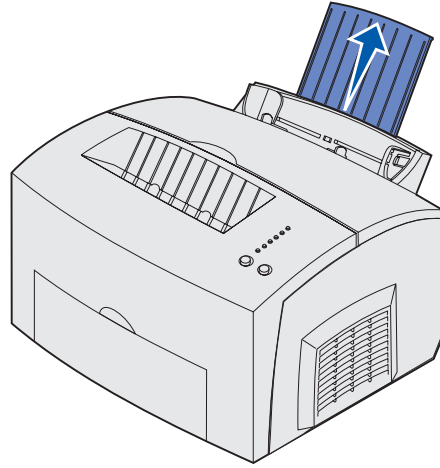
如果您要加大紙張容量，請購買選購性 250 張送紙匣。



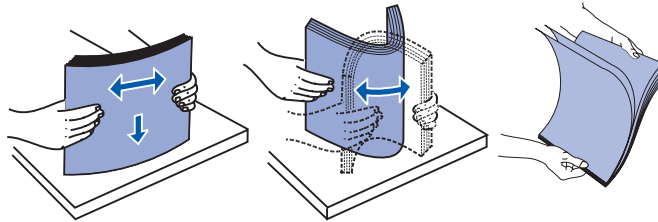
載入紙張

在送紙匣 1

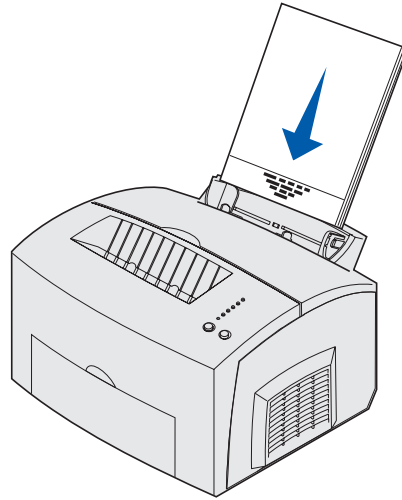
- 1 拉出後紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



- 2 來回彈動紙張以便分開紙張，接著將紙張的四邊展開成扇狀，然後再彈動一次。

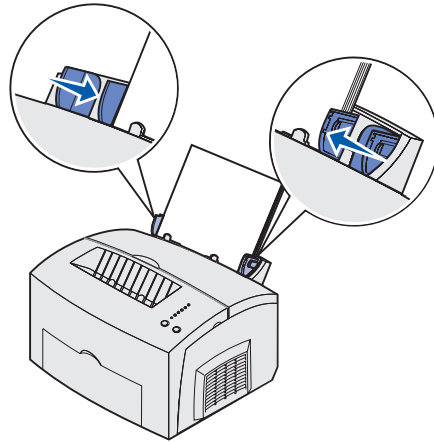


- 3 載入銜頭紙時，請將插入的銜頭紙頁面頂端朝下，並面向您。

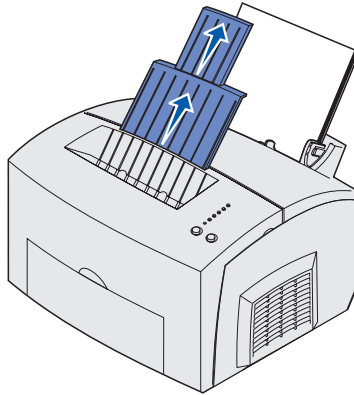


請注意：預印紙張如銜頭紙須至少能耐攝氏 200 度（華氏 392 度）高溫，而不會融化或釋放有害物質。

- 4 將紙張導引夾滑向紙張，並緊靠紙張邊緣。



- 5 拉出出紙架上的前紙張托架，直到您聽到喀嚓。如果您要列印在 Legal 尺寸的紙張上，請將前紙張托架完全拉出。

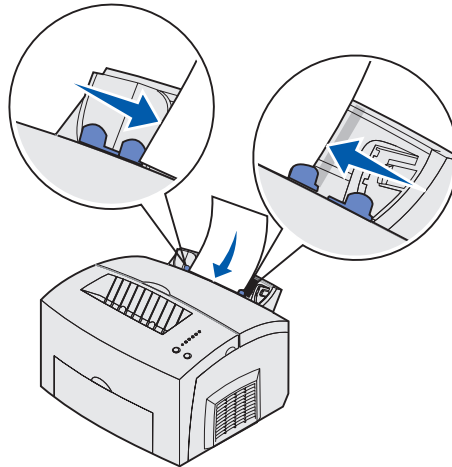


- 6 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 7 開始列印工作。

在手動送紙器

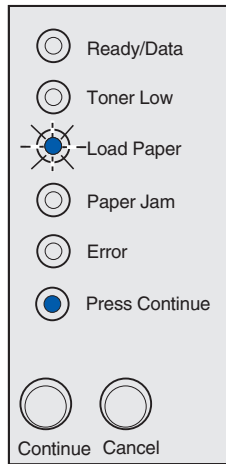
您可使用手動送紙器，一次列印一張紙。

- 1 載入銜頭紙時，請將插入的銜頭紙頁面頂端朝下，並面向您。
- 2 將紙張導引夾滑向紙張，使導引夾與紙張邊緣貼齊。



- 3 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 4 開始列印工作。
- 5 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。

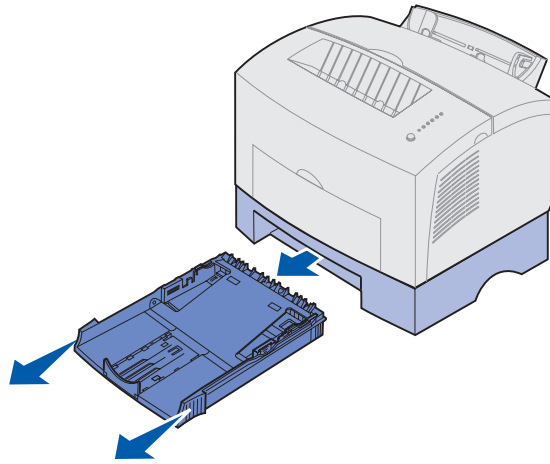
- 6 當 Load Paper（載入紙張）指示燈閃爍，且 Press Continue（按下繼續）指示燈亮起時，請將另一張紙張放入手動送紙器。



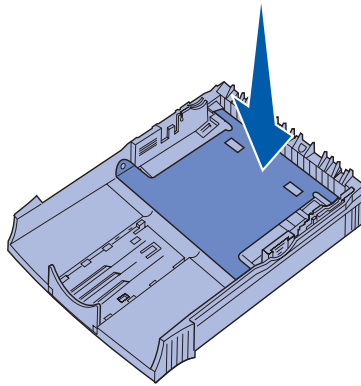
- 7 按下 **Continue**（繼續）。

在選購性 250 張送紙匣

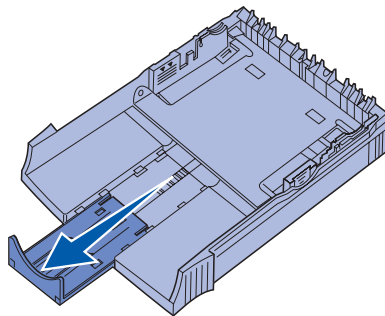
- 1 抓緊送紙匣兩側的拉片，然後將送紙匣完全拉出印表機。



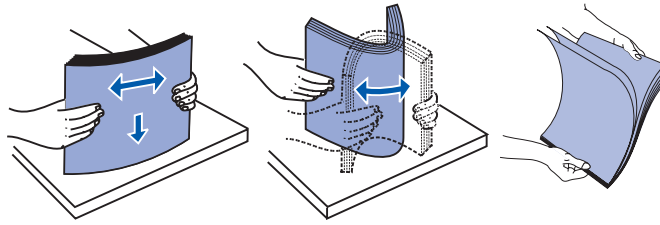
- 2 載入紙張前，請先將金屬板往下壓，讓它卡入定位。



- 3 如果是載入 A4 或 Legal 尺寸的紙張，請將紙張托架展開。

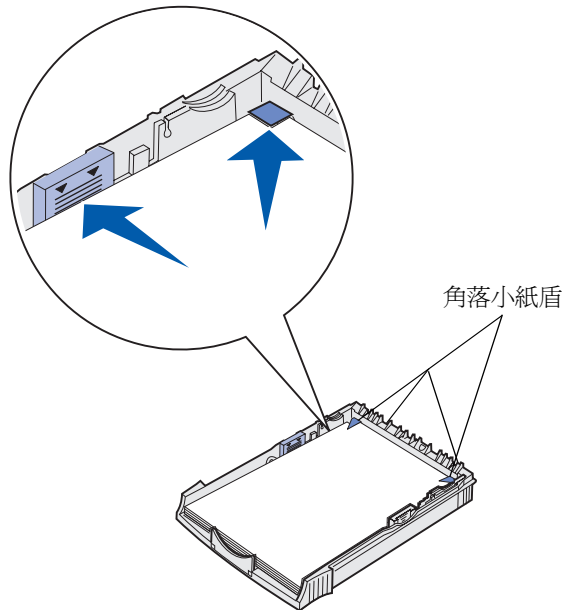


- 4 來回彈動紙張以便分開紙張，接著將紙張的四邊展開成扇狀，然後再彈動一次。



- 5 如果是要載入銜頭紙，在插入銜頭紙時，請讓頁面頂端朝下先放入印表機。

- 6 請勿超出堆疊高度指示器；送紙匣中放入太多紙張可能會造成夾紙。

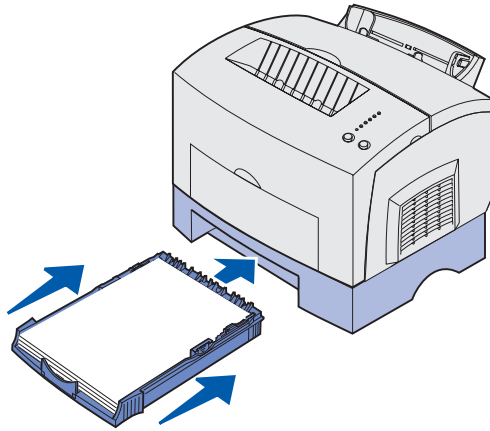


- 7 請確定紙張位於兩個角落小紙盾下面，且平放於送紙匣內。

- 8 將紙張導引夾滑向材質，並緊靠材質邊緣。

9 將送紙匣穩固地重新裝入印表機中。

如果送紙匣沒有推到底，送紙時可能會發生問題。



10 從軟體程式中選取紙張尺寸。

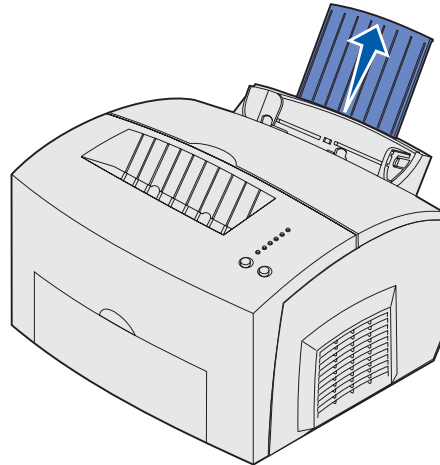
11 開始列印工作。

載入專用透明投影膠片

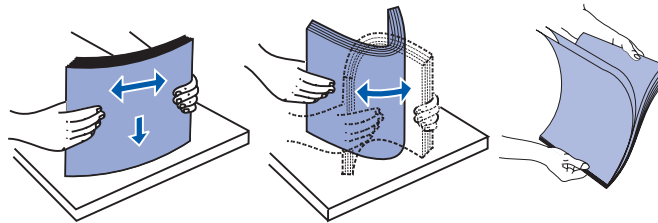
當您要在專用透明投影膠片上列印時，請使用雷射印表機專用透明投影膠片。建議您使用 Lexmark 雷射印表機專用透明投影膠片：Letter 尺寸的專用透明投影膠片，材料編號為 70X7240；A4 尺寸的專用透明投影膠片，材料編號為 12A5010。

在送紙匣 1

- 1 拉出後紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



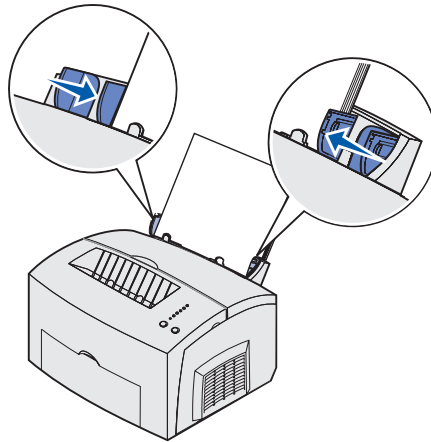
- 2 來回彈動紙張以便分開紙張，接著將紙張的四邊展開成扇狀，然後再彈動一次。



- 3 載入專用透明投影膠片（最多 10 張），並讓列印面面向您。

請注意：專用透明投影膠片必須能夠耐攝氏 200 度（華氏 392 度）高溫，而不會融化或釋放有害物質。

- 將紙張導引夾滑向專用透明投影膠片，並緊靠專用透明投影膠片邊緣。

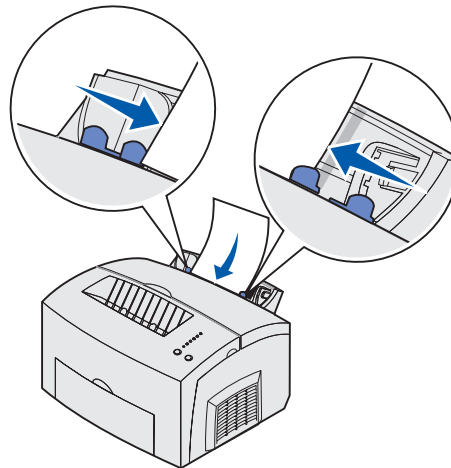


- 從軟體程式中選取紙張類型。
- 開始列印工作。

在手動送紙器

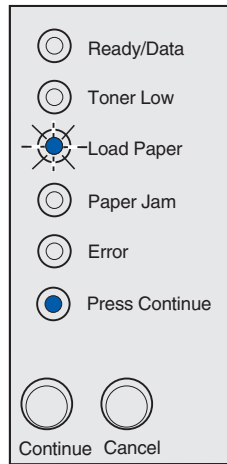
您可使用手動送紙器，一次列印一張專用透明投影膠片。

- 將紙張導引夾滑向材質，並緊靠專用透明投影膠片邊緣。



- 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 開始列印工作。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。

- 5 當 Load Paper（載入紙張）指示燈呈閃爍狀態，而且 Press Continue（按下繼續）指示燈亮起時，請將另一張專用透明投影膠片放入手動送紙器中。



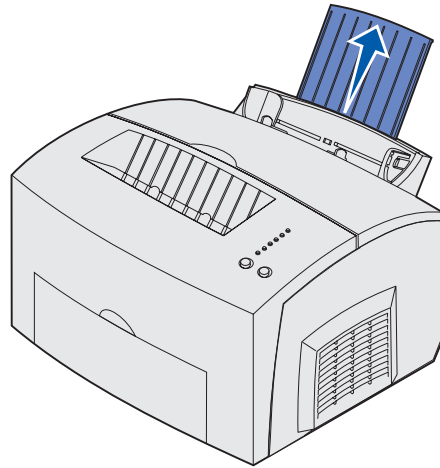
- 6 按下 **Continue**（繼續）。

載入信封

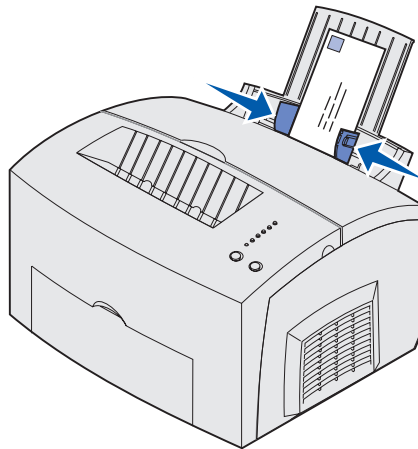
請將信封載入送紙匣 1（最多只能載入 10 個），或以一次一個的方式，將信封載入手動送紙器。

在送紙匣 1

- 1 拉出後紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



- 2 將信封載入送紙匣 1 的中央（最多只能載入 10 個），然後配合信封寬度調整紙張導引夾。



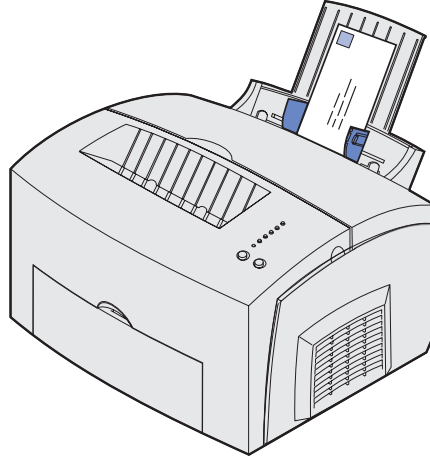
請注意：請使用可耐攝氏 200 度（華氏 392 度）高溫，而不會黏合、過度扭曲、出現皺摺或釋放有害物質的信封。

- 3 從軟體程式中選取紙張類型。
- 4 開始列印工作。

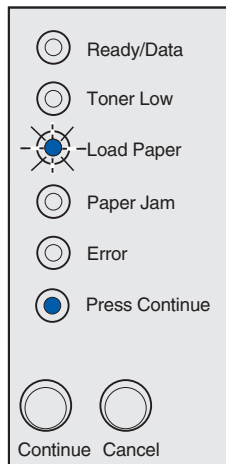
在手動送紙器

您可使用手動送紙器，一次列印一個信封。如果您無法將信封順利送進送紙匣 1，請試著改用手動送紙器，以一次一個的方式進行列印。

- 1 將信封載入手動送紙器的中央，然後配合信封寬度調整紙張導引夾。



- 2 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 3 開始列印工作。
- 4 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。
- 5 當 Load Paper（載入紙張）指示燈呈閃爍狀態，且 Press Continue（按下繼續）指示燈亮起時，請將另一個信封放入手動送紙器中。



- 6 按下 **Continue**（繼續）。

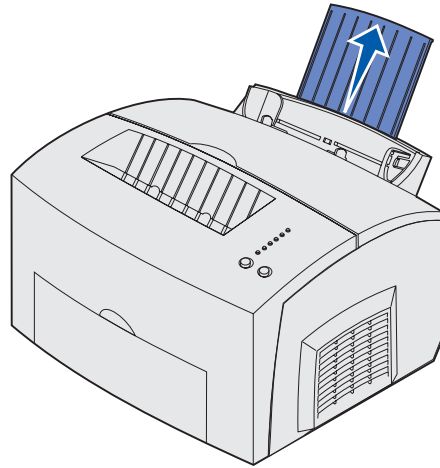
載入貼紙

如果您偶爾需要列印貼紙，請使用專為雷射印表機設計的紙類貼紙。如果使用手動送紙器，一次只能載入一張貼紙；如果使用送紙匣 1，則一次最多可以載入 10 張貼紙。

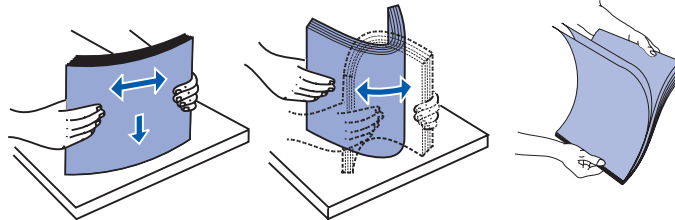
有關貼紙列印作業的其他資訊，請參閱 Lexmark 網站上 (www.lexmark.com) 上的 *Card Stock & Label Guide* (卡片 & 貼紙手冊，英文版)。

在送紙匣 1

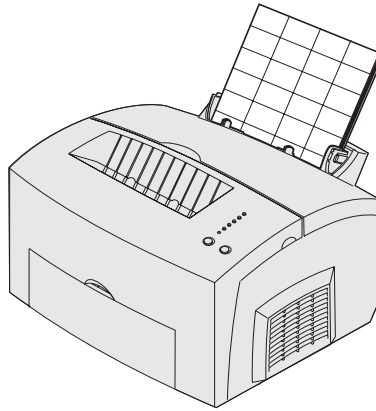
- 1 拉出後紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



- 2 來回彈動紙張以便分開紙張，接著將紙張的四邊展開成扇狀，然後再彈動一次。

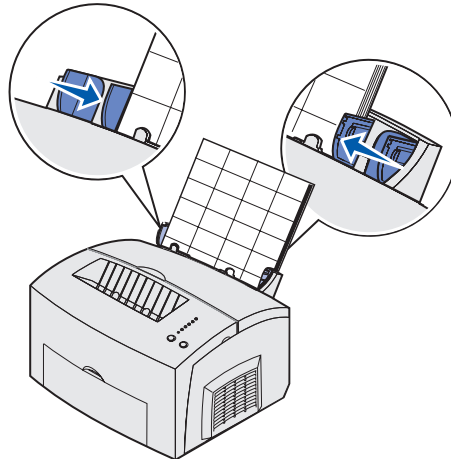


- 3 載入貼紙（最多 10 張），並讓列印面面向您。



請注意：請使用可承受 25 psi 壓力，而且可耐攝氏 200 度（華氏 392 度）高溫，而不會釋放有害物質的貼紙。

- 4 將紙張導引夾滑向貼紙，並緊靠貼紙邊緣。

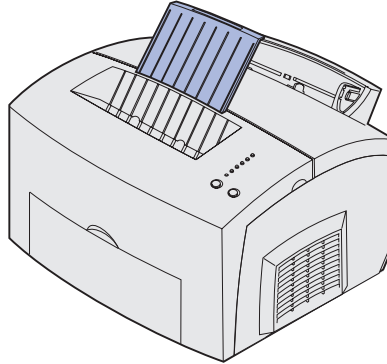


- 5 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 6 開始列印工作。

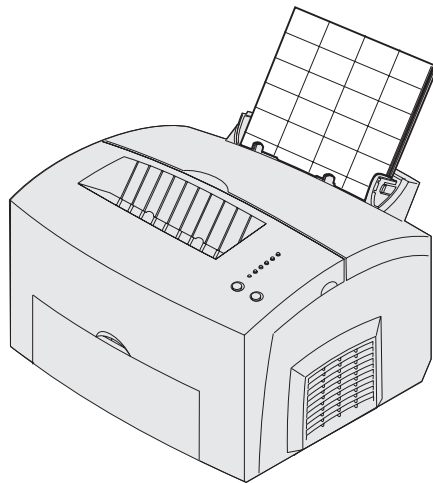
在手動送紙器

您可使用手動送紙器，一次列印一張貼紙。如果您無法將貼紙順利送進送紙匣 1，請試著改用手動送紙器，以一次一張的方式來進行列印。

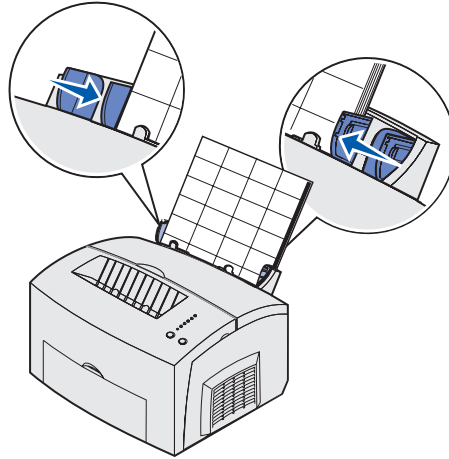
- 1 拉出出紙架上的前紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



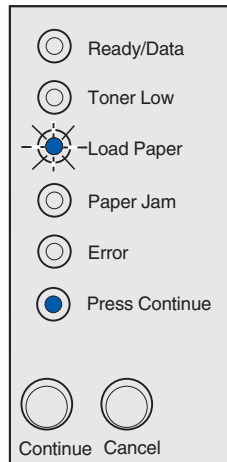
- 2 載入貼紙，並讓貼紙的列印面面向您。



- 3 將紙張導引夾滑向貼紙，並緊靠貼紙邊緣。



- 4 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 5 開始列印工作。
- 6 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。
- 7 當 **Load Paper**（載入紙張）指示燈呈閃爍狀態，且 **Press Continue**（按下繼續）指示燈亮起時，請將另一張貼紙放入手動送紙器中。



- 8 按下 **Continue**（繼續）。

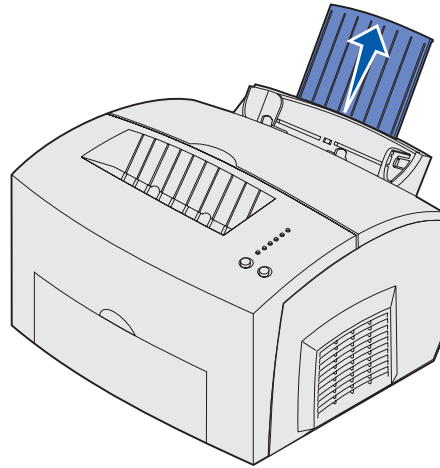
載入卡片

當您偶爾需要使用索引紙板或標籤卡來列印時，您可在送紙匣 1 中載入標籤卡或索引卡，但最多只能載入 10 張。如果以手動載入卡片或索引卡，則一次只能載入一張。

有關卡片列印作業的其他資訊，請參閱 Lexmark 網站上 (www.lexmark.com) 的 *Card Stock & Label Guide* (卡片 & 貼紙手冊，英文版)。

在送紙匣 1

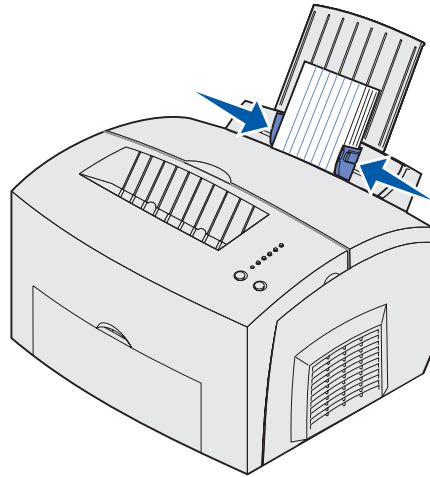
- 1 拉出後紙張托架，直到您聽到喀嚓聲。



- 2 最多可載入 10 張卡片或 10 張索引卡，載入時列印面須面向您。

請注意：請採用可承受 25 psi 壓力，而且耐攝氏 200 度（華氏 392 度）高溫，而不會釋放有害物質的卡片。

- 3 將紙張導引夾滑向卡片，並緊靠卡片邊緣。

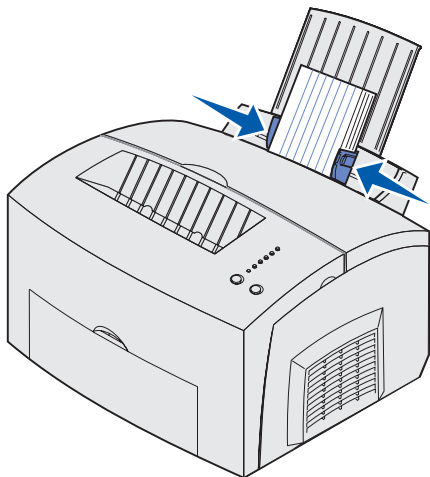


- 4 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 5 開始列印工作。

在手動送紙器

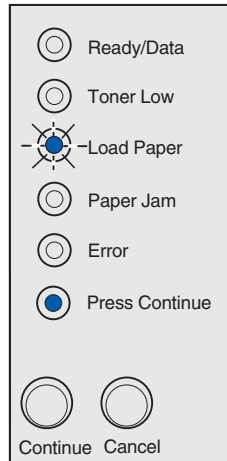
您可使用手動送紙器，一次列印一張卡片或一張索引卡。如果您無法將索引卡順利送進送紙匣 1，請試著改用手動送紙器，以一次一張的方式來進行列印。

- 1 載入索引卡，並讓列印面面向您。
- 2 將紙張導引夾滑向索引卡，並緊靠索引卡邊緣。



- 3 從軟體程式中選取紙張尺寸與類型。
- 4 開始列印工作。

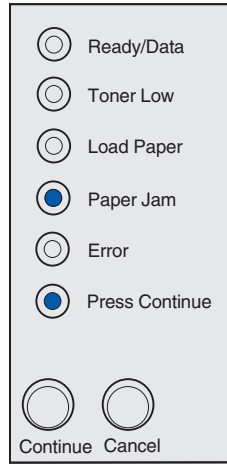
- 5 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，以回復列印。
- 6 **Load Paper**（載入紙張）指示燈呈閃爍狀態，且 **Press Continue**（按下繼續）指示燈亮起時，請將另一張索引卡放入手動送紙器中。



- 7 按下 **Continue**（繼續）。

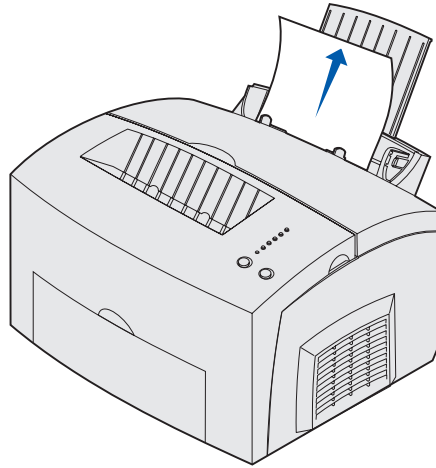
清除夾紙

如果列印材質在印表機中發生夾紙，**Paper Jam**（夾紙）指示燈會提示您清除送紙路徑。



如果是在剛開始從送紙匣 1 送紙時發生夾紙：

- 1 請將材質從送紙匣 1 中筆直往上拉出。

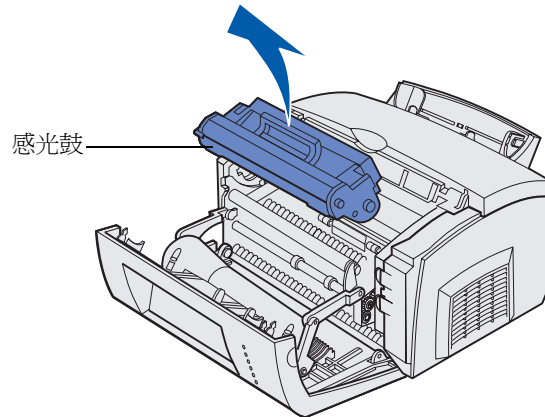


- 2 按下 **Continue**（繼續）按鈕，或打開印表機的蓋子並隨即關上，便可回復列印。

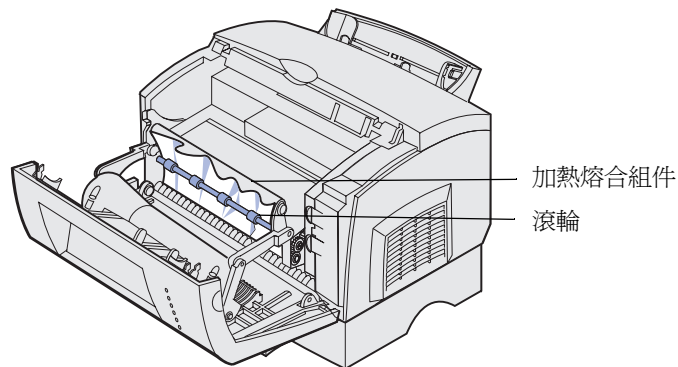
如果是在加熱熔合組件中發生夾紙：

- 1 打開印表機的蓋子。
- 2 卸下三合一碳粉匣（可能有點溫熱）。

請注意：三合一碳粉匣底部的感光鼓外露在光線中可能會造成損壞。從印表機中取出碳粉匣後，如果需要放置一段時間，請將它存放在一個乾淨、黑暗無光的地方。



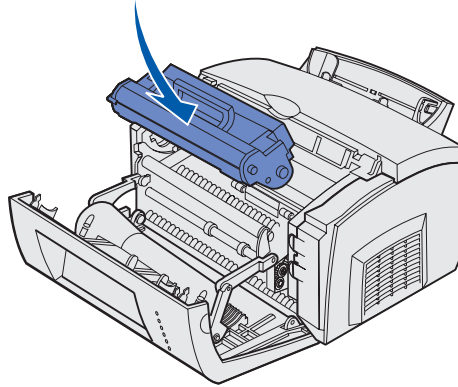
- 3 輕輕拉出材質。



請當心：加熱熔合組件可能很燙，請不要觸摸！

- 4 如果材質緊緊地夾在滾輪後面，或是您拉不到夾紙，請關上蓋子，打開前出紙門，再拉出夾紙。
- 5 請確定印表機內沒有其他材質。

- 6 重新安裝三合一碳粉匣。



- 7 關上印表機的蓋子來回復列印。

上出紙架上堆了太多材質，材質無法從印表機中送出，便可能會夾紙。

- 1 移除上出紙架中的材質。
- 2 清除夾紙。

如果是在手動送紙或從送紙匣 1 列印貼紙時發生夾紙：

- 1 清除夾紙後，請確定貼紙仍然貼附在底紙上。
- 2 回復貼紙列印之前，請先將紙張載入送紙匣 1。
- 3 按下 **Continue**（繼續）按鈕，印出 10 張或 10 張以上的功能表設定頁。

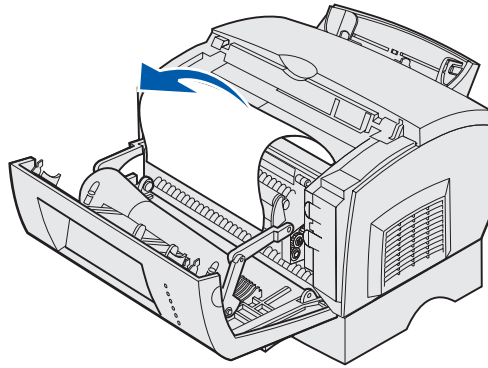
紙張可移除加熱熔合組件內側或上面殘留的黏性物質。

警告：如果仍有黏性貼紙殘留在加熱熔合組件中，您的印表機可能會嚴重受損。請參閱「[尋求維修服務](#)」。

如果是在紙張退出選購性 250 張送紙匣再進入印表機時發生夾紙：

- 1 打開印表機的蓋子。
- 2 卸下三合一碳粉匣（三合一碳粉匣可能有點溫熱）。

- 3 輕輕地將紙張往您的方向拉。



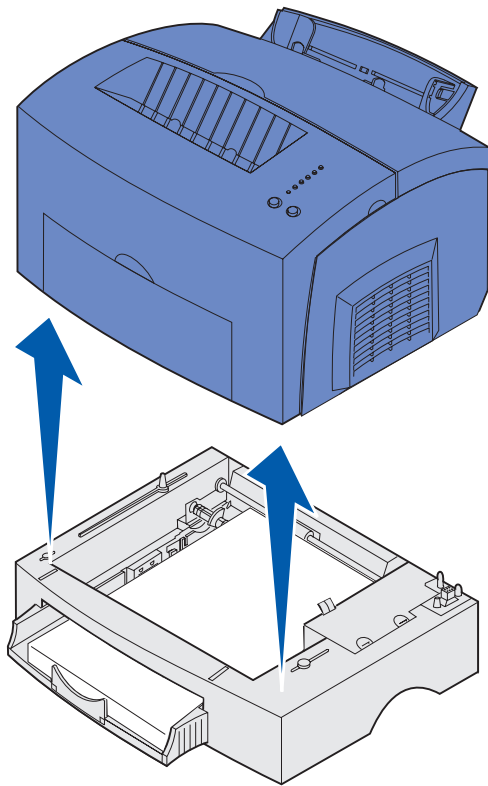
- 4 重新安裝三合一碳粉匣。
- 5 關上印表機的蓋子來回復列印。

若您無法輕易地拉到夾紙：

- 1 關閉印表機電源。

請注意：列印工作尚未印完的部份可能會遺失。

- 2 將印表機抬高，並離開進紙匣托架。

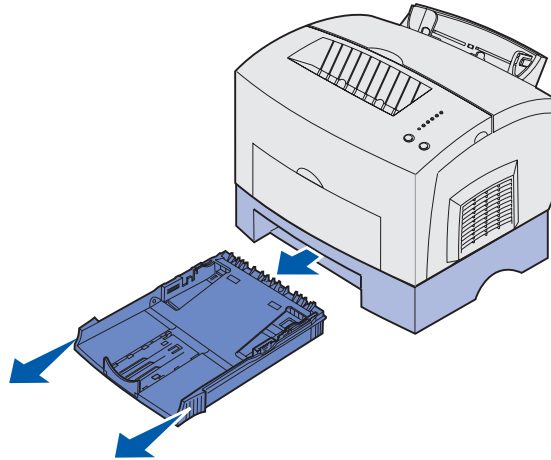


- 3 清除夾紙。

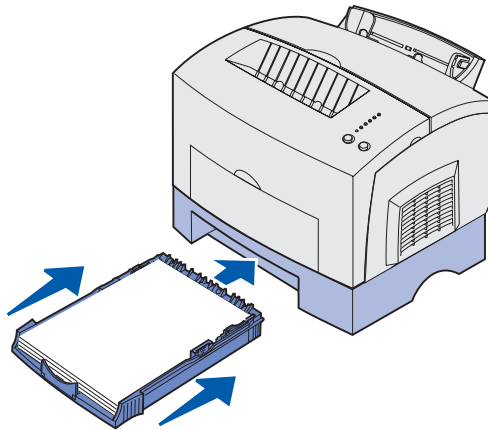
- 4 將印表機對準進紙匣托架前面，然後將印表機放在進紙匣托架上。
- 5 啓動印表機電源，然後重新傳送列印工作。

如果夾紙發生在由選購性 250 張送紙匣送紙之後：

- 1 將送紙匣整個拉出來。



- 2 將手伸進印表機內，輕輕地將紙張往您的方向拉出。
- 3 重新安裝送紙匣，再回復列印。












4

瞭解操作面板指示燈

操作面板指示燈代表不同的意義，視其順序而定。指示燈以熄滅、亮起及（或）閃爍來表示印表機各種狀態，像是需要人為介入（例如：缺紙）或需要維修服務。

下表中列有最常見的燈號順序。按一下指示的頁碼，便可得知燈號順序的意義及您可採取的行動。

一般燈號順序							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						<ul style="list-style-type: none"> • 備妥 • 省電模式 	第 48 頁
						<ul style="list-style-type: none"> • 備妥且碳粉不足 • 省電模式，且碳粉不足 	第 49 頁
						尚未備妥（印表機離線）	第 49 頁
						尚未備妥，且碳粉不足	第 50 頁
						<ul style="list-style-type: none"> • 忙碌狀態 • 重組快閃記憶體 • 格式化快閃記憶體 • 程式化快閃記憶體 • 列印目錄 • 列印功能表設定頁 • 列印「列印品質測試頁」 	第 51 頁
						忙碌狀態且碳粉不足	第 52 頁

瞭解操作面板指示燈

一般燈號順序							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						等待中	第 53 頁
						等待且碳粉不足	第 53 頁
						<ul style="list-style-type: none"> 清光 降低解析度 	第 54 頁
						<ul style="list-style-type: none"> 清光且碳粉不足 降低解析度，且 碳粉不足 	第 54 頁
						載入手動送紙器	第 55 頁
						載入送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣	第 55 頁
						移除出紙架中的紙張	第 56 頁
						列印雙面列印工作的第二面	第 56 頁
						<ul style="list-style-type: none"> 頂蓋開著 未安裝三合一碳粉匣 	第 57 頁
						三合一碳粉匣錯誤	第 57 頁
						更換無效的三合一碳粉匣	第 58 頁























瞭解操作面板指示燈






一般燈號順序							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						Hex Trace Ready (16 進位追蹤模式 備妥)	第 58 頁
						Hex Trace Ready (16 進位追蹤模式 備妥)，且碳粉不足	第 59 頁
						<ul style="list-style-type: none"> • 取消工作 • 重設印表機 • 回復出廠預設值 	第 59 頁
						維修服務錯誤	第 60 頁

當 **Error** (錯誤) 指示燈與 **Press Continue** (按下繼續) 指示燈同時亮起時，表示發生了第二組錯誤。按下 **Continue** (繼續) 並隨即放開，重複做兩次，以顯示第二組錯誤碼。下表中列有燈號順序的意義以及您可以執行的動作。

第二組錯誤碼燈號順序							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						第二組錯誤碼	第 60 頁
						逐份列印範圍不足	第 61 頁
						記憶體已滿	第 62 頁
						複雜頁面	第 63 頁
						紙張頁面小於列印 區域	第 63 頁

瞭解操作面板指示燈

第二組錯誤碼燈號順序							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						字型錯誤	第 64 頁
						印表機記憶體不足	第 64 頁
						快閃記憶體已滿	第 65 頁
						不良的快閃記憶體	第 65 頁
						未格式化的快閃記 憶體	第 66 頁
						重組記憶體不足	第 66 頁
						與主電腦通訊時發 生錯誤	第 67 頁

第二組夾紙錯誤碼燈號順							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀況：	跳至：
						Jam (夾紙)	第 39 頁、清除夾紙
						正要開始從 送紙匣送紙 時發生夾紙	第 39 頁、第 43 頁、清除夾紙

第二組夾紙錯誤碼燈號順							
Ready/ Data (備 妥 / 資料)	Toner Low (碳粉 不足)	Load Paper (載入 紙張)	Paper Jam (夾紙)	Error (錯誤)	Press Continue (按下繼 續)	印表機的狀 況：	跳至：
	●		●		●	夾紙發生在 紙張退出送 紙匣再進入 印表機時	第 40 頁、第 41 頁、清除夾紙
		●	●		●	夾紙發生在 印出工作退 出送紙匣時	第 41 頁、清除夾紙

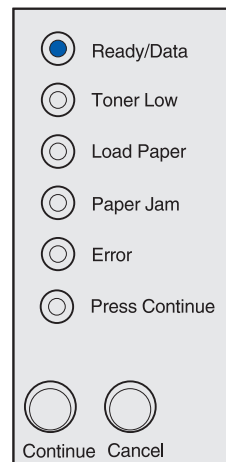
本燈號順序的意義：

- 印表機已準備好接收與處理資料。
- 印表機在「省電模式」下。

您可以執行：

- 傳送列印工作。
- 按下 **Continue** (繼續) 並隨即放開來列印功能表設定頁，以便查看目前印表機設定的清單。
- 按住 **Cancel** (取消) 不放來重設印表機。

請注意：如果您想變更「省電模式」設定，則只能從「本端印表機設定公用程式」中加以設定(請參閱「[使用本端印表機設定公用程式](#)」)。



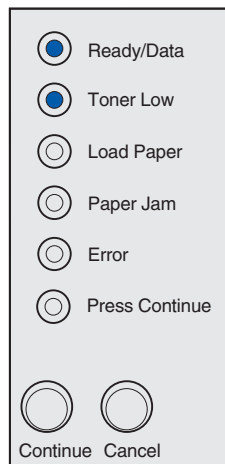
本燈號順序的意義：

印表機已準備好接收與處理資料。此外，三合一碳粉匣的碳粉即將不足。

您可以執行：

- 傳送列印工作。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來列印功能表設定頁，以便查看目前印表機設定的清單。
- **卸下三合一碳粉匣**，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- **更換三合一碳粉匣**。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。

請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 **Toner Low**（碳粉不足）指示燈就不會亮起。

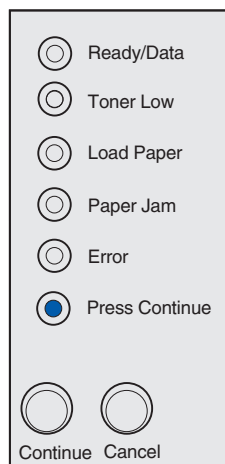


本燈號順序的意義：

印表機尚未備妥，無法接收或處理資料，或是印表機連接埠處於離線狀態。

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，以返回「備妥」狀態或「忙碌狀態」。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。

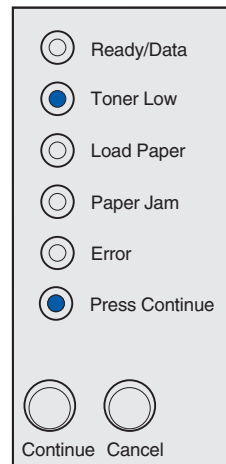


本燈號順序的意義：

印表機尚未備妥，無法接收或處理資料，或是印表機連接埠處於離線狀態。此外，三合一碳粉匣的碳粉即將不足。

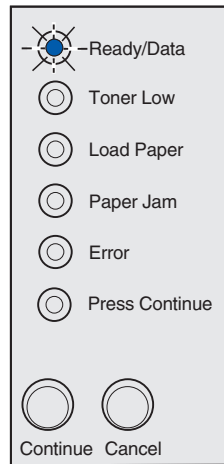
您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，以返回「備妥」狀態或「忙碌狀態」。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- [卸下三合一碳粉匣](#)，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- [更換三合一碳粉匣](#)。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。



本燈號順序的意義：

- 印表機正忙於接收及處理資料，或正在列印。
- 印表機正在重組快閃記憶體，以取回由已刪除的資源所佔用的儲存空間。
- 印表機正在格式化快閃記憶體。
- 印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存於快閃記憶體中。
- 印表機正在列印目錄、字型清單、功能表設定頁或「列印品質測試頁」。



您可以執行：

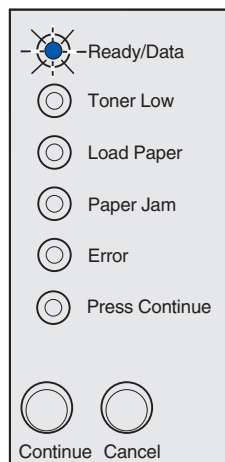
- 忙碌狀態：
 - 等待訊息清除。
 - 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
 - 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。
- 正在重組快閃記憶體、正在格式化快閃記憶體，或正在程式化快閃記憶體：
 - 等待訊息清除。

警告：出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

- 正在列印目錄、字型清單、功能表設定頁或「列印品質測試頁」：
 - 等待頁面印出。頁面印出時會顯示「忙碌狀態」訊息。當印表機停止列印時，**Ready/Data**（備妥/資料）指示燈會亮起。

您可以執行：

- 正在列印目錄、字型清單、功能表設定頁或「列印品質測試頁」：
 - 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印。
 - 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。
- 正在接收 / 正在處理主電腦介面送來的資料：
 - 等待訊息清除。
 - 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開，以停止處理程序。
 - 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。



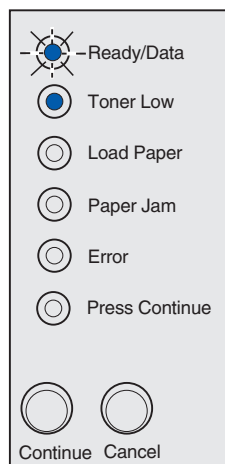
本燈號順序的意義：

印表機正忙於接收或處理資料，或正在列印測試頁。此外，三合一碳粉匣的碳粉快要不足了。

您可以執行：

- **卸下三合一碳粉匣**，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- **更換三合一碳粉匣**。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。

請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 **Toner Low**（碳粉不足）指示燈就不會亮起。

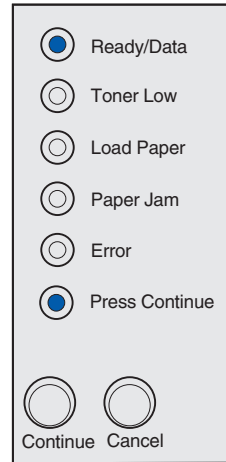


本燈號順序的意義：

印表機正在等待，必須等到發生列印逾時或接收到其他資料時，才會解除等待狀態。

您可以執行：

- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來列印印緩衝區的內容。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。



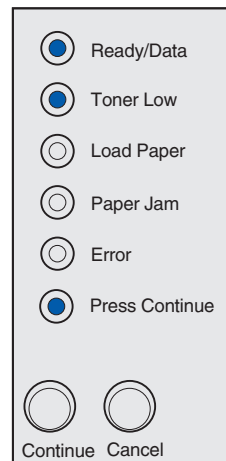
本燈號順序的意義：

印表機正在等待，必須等到發生列印逾時或接收到其他資料時，才會解除等待狀態。此外，三合一碳粉匣的碳粉即將不足。

您可以執行：

- **卸下三合一碳粉匣**，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- **更換三合一碳粉匣**。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來列印印緩衝區的內容。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。

請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 **Toner Low**（碳粉不足）指示燈就不會亮起。

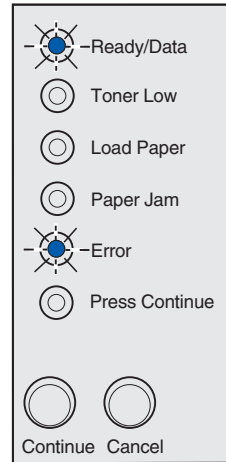


本燈號順序的意義：

- 印表機正在清光損毀的列印資料。
- 印表機正在處理資料或正在列印頁面，但為了防止記憶體已滿的錯誤，印表機將目前列印工作中的頁面解析度，從每英吋 600 點 (dpi) 降為 300 dpi。

您可以執行：

- 等操作面板返回 Ready/Data (備妥 / 資料) 時，再列印其他工作。
- 按下 **Cancel** (取消) 並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel** (取消) 不放來重設印表機。



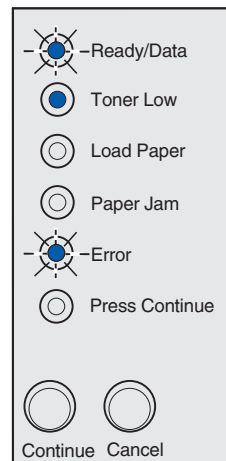
本燈號順序的意義：

印表機正在清光損毀的列印資料。此外，三合一碳粉匣的碳粉即將不足。

您可以執行：

- 等操作面板返回 Ready/Data (備妥 / 資料) 時，再列印其他工作。
- **卸下三合一碳粉匣**，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- **更換三合一碳粉匣**。

請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 **Toner Low** (碳粉不足) 指示燈就不會亮起。

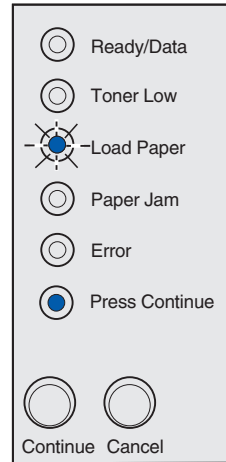


本燈號順序的意義：

印表機提示您在手動送紙器中載入單張材質。

您可以執行：

- 將材質載入手動送紙器中，並讓列印面面向印表機前面。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來回復列印。

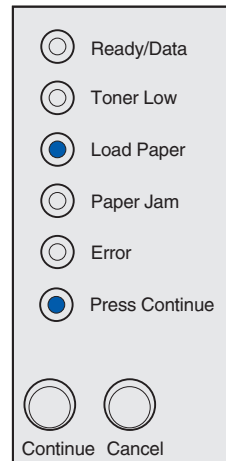


本燈號順序的意義：

印表機材質用完，或是材質送紙不當。

您可以執行：

- 將材質載入送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣，然後按下 **Continue**（繼續），並隨即放開來回復列印。
- 檢查材質是否正確載入送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣中。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。

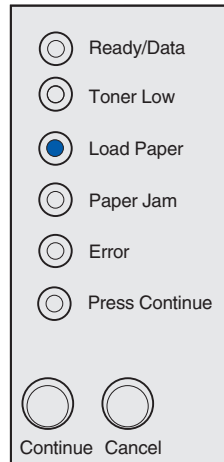


本燈號順序的意義：

頂端出紙架已滿。

您可以執行：

移除出紙架中的列印材質。

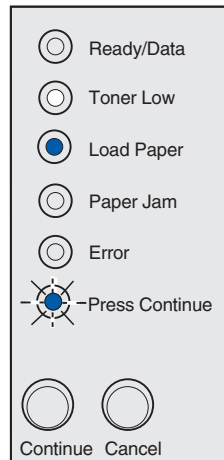


本燈號順序的意義：

列印雙面列印工作的另一面。

您可以執行：

依照驅動程式蹦現功能表中的指示，將列印工作重新插入送紙匣 1，並將頁面位置擺好。

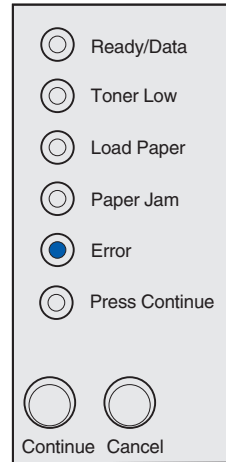


本燈號順序的意義：

印表機的頂蓋是開著，或尚未安裝三合一碳粉匣。

您可以執行：

- 關上蓋子，此時會顯示打開頂蓋之前出現的燈號順序。
- 安裝三合一碳粉匣。

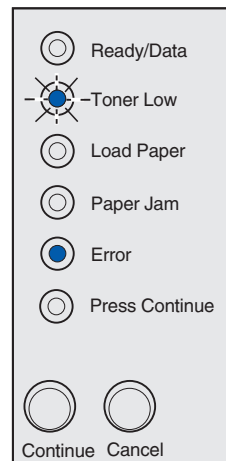


本燈號順序的意義：

未安裝三合一碳粉匣，或印表機偵測到三合一碳粉匣錯誤。

您可以執行：

- 如果未安裝三合一碳粉匣，請安裝。
- 如果已安裝三合一碳粉匣，請將它卸下，並安裝新的三合一碳粉匣（請參閱「[更換三合一碳粉匣](#)」）。

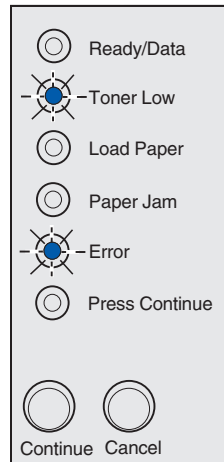


本燈號順序的意義：

您所使用的三合一碳粉匣不是本印表機專用的碳粉匣。

您可以執行：

安裝本印表機專用三合一碳粉匣（請參閱「[訂購耗材](#)」）。

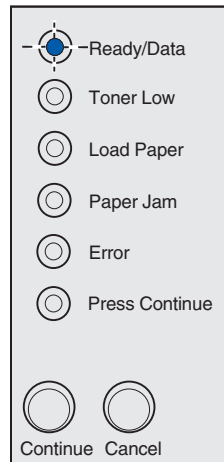


本燈號順序的意義：

印表機處於 Ready（備妥）模式，且 Hex Trace（16 進位追蹤模式）正在作用中。

您可以執行：

資深使用者可藉助 Hex Trace（16 進位追蹤模式）來排解列印問題。解決問題後，請關閉印表機電源，以結束 Hex Trace（16 進位追蹤模式）。



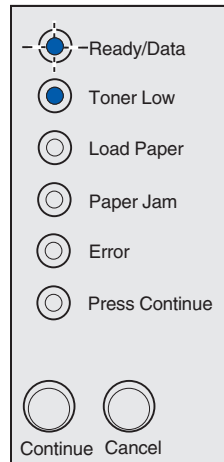
本燈號順序的意義：

印表機處於 Ready（備妥）模式，Hex Trace（16 進位追蹤模式）正在作用中，而且三合一碳粉匣中的碳粉即將不足。

您可以執行：

- 資深使用者可藉助 Hex Trace（16 進位追蹤模式）來排解列印問題。解決問題後，請關閉印表機電源，以結束 Hex Trace（16 進位追蹤模式）。
- 卸下三合一碳粉匣，搖一搖，以延長它的使用期限。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。
- 更換三合一碳粉匣。

請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 Toner Low（碳粉不足）指示燈就不會亮起。

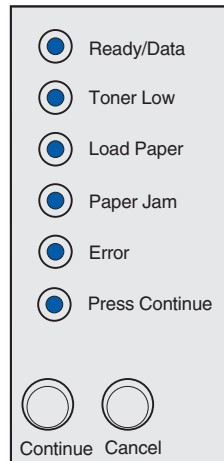


本燈號順序的意義：

- 目前的列印工作會被取消。
- 印表機正在重設為使用者預設值。所以會取消任何作用中的列印工作。在您未變更使用者預設值或未回復出廠預設值之前，該值都會維持它的有效性。

您可以執行：

等待訊息清除。

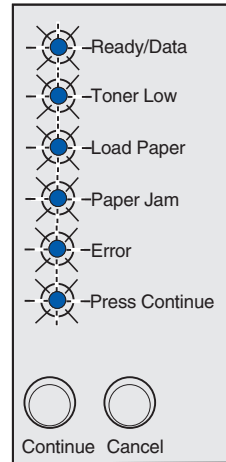


本燈號順序的意義：

印表機發生維修服務的錯誤，致使列印停止。

您可以執行：

請將印表機電源關閉後再重新開啓。如果指示燈仍呈閃爍狀態，請洽詢您購買本產品的經銷商。

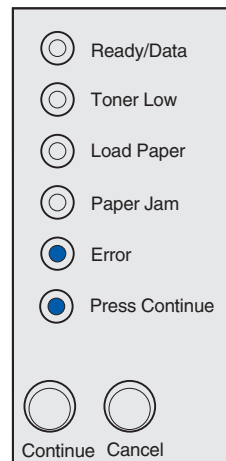


第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機發生下列任一項錯誤：

- 記憶體已滿。
- 頁面太複雜，以致無法列印。
- 頁面比設定的頁面邊界短。
- 列印前，已格式化頁面的解析度降為 300 點 (dpi)。
- 發生字型錯誤。
- 記憶體不足，無法儲存緩衝區中的資料。
- 印表機記憶體不足，無法重組快閃記憶體。
- 失去與主電腦的通訊。

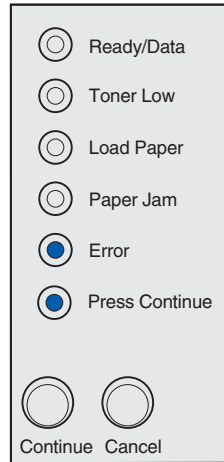


— 續 —

第二組錯誤碼

您可以執行：

- 快速按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，重複做兩次來查看次要訊息。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除次要訊息。



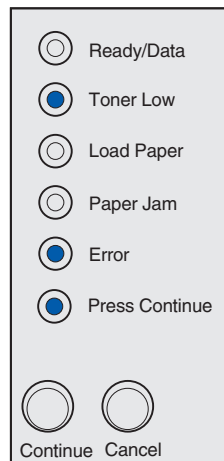
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機記憶體沒有執行逐份列印工作所需的可用空間。這可能是下列其中一項錯誤所造成的：

- 記憶體已滿。
- 頁面太複雜，以致無法列印。
- 頁面比設定的頁面邊界短。
- 列印前，已格式化頁面的解析度降為 **300 點 (dpi)**。
- 發生字型錯誤。
- 記憶體不足，無法儲存緩衝區中的資料。
- 印表機記憶體不足，無法重組快閃記憶體。
- 失去與主電腦的通訊。

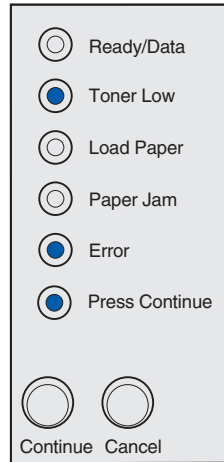
— 續 —



第二組錯誤碼

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印工作（工作可能無法正確列印）。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請簡化列印工作。請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 安裝額外的印表機記憶體（請參閱安裝手冊中的指示）。



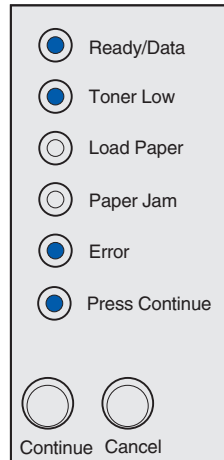
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機正在處理資料，但儲存頁面的記憶體已滿。

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印工作（工作可能無法正確列印）。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請簡化列印工作。請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 安裝額外的印表機記憶體（請參閱安裝手冊中的指示）。



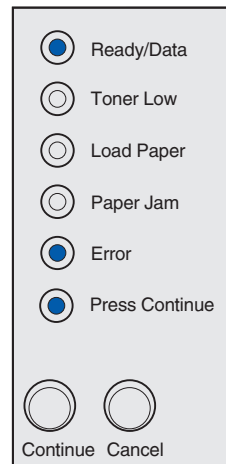
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

由於頁面上的列印資訊太複雜，可能無法正確列印該頁。

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除訊息，並繼續處理列印工作（可能會遺失某些列印資料）。
- 日後若要避免這種錯誤：
 - 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。
 - 將「本端印表機設定公用程式」中的 **Page Protect（頁面保護）** 設為「開」。
 - 安裝額外的印表機記憶體（請參閱 *安裝手冊* 中的指示）。



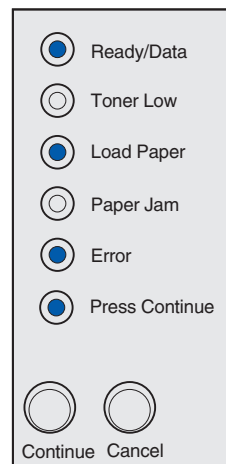
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

紙張長度太短，無法列印已格式化的資料。當印表機無法辨識載入送紙匣中的材質尺寸，或無法將材質順利送入印表機時，就會發生這種情形。

您可以執行：

- 確定您所載入的列印材質夠大。
- 打開印表機的蓋子，清除送紙路徑，然後關上印表機的蓋子，以回復列印（請參閱「[清除夾紙](#)」）。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印工作。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。



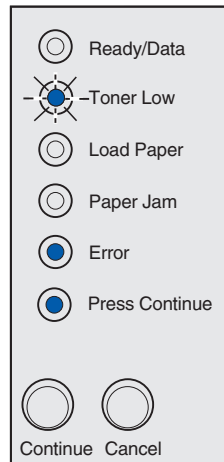
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機接收到要求 PPDS 字型，但該字型尚未安裝。

您可以執行：

- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印。



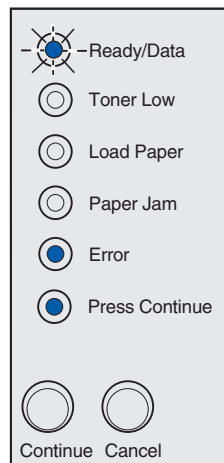
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機記憶體不足，無法儲存緩衝區中的資料。

您可以執行：

- 安裝額外的記憶體（請參閱*安裝手冊*中的指示）。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來繼續列印。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。



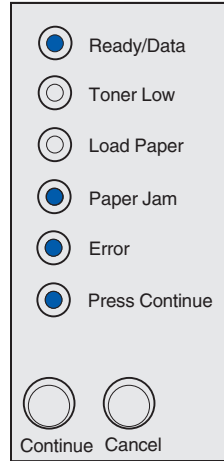
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

快閃記憶體中的可用空間不足，所以無法儲存您嘗試下載的資料。

您可以執行：

- 刪除儲存在快閃記憶體中的字型、巨集，以及其他資料，以便釋放空間。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 安裝具有更多儲存容量的快閃記憶體。請參閱 *安裝手冊*，獲得快閃記憶體的安裝指示。
- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開來取消列印工作。
- 按住 **Cancel**（取消）不放來重設印表機。



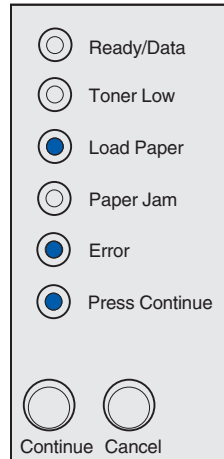
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機偵測到不良的快閃記憶體。

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。
- 請參閱 *安裝手冊*，獲得快閃記憶體的安裝指示。



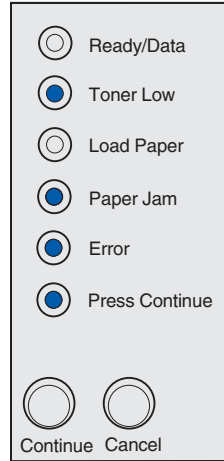
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機偵測到未格式化的快閃記憶體。

您可以執行：

- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。
- 重新格式化快閃記憶體。請參閱 **Lexmark** 網站上的 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版），取得有關重新格式化快閃記憶體的其他資訊。
- 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須予以更換。



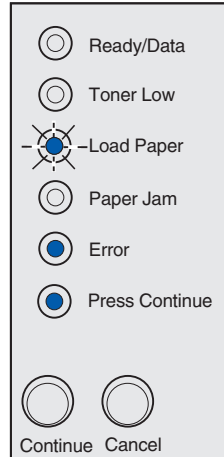
第二組錯誤碼

本燈號順序的意義：

印表機記憶體不足，無法釋出快閃記憶體中尚未使用的空間。

您可以執行：

- 刪除字型、巨集及 **RAM** 中的其他資料。
- 安裝額外的印表機記憶體。



第二組錯誤碼

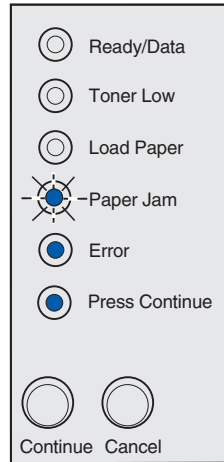
本燈號順序的意義：

印表機與主電腦通訊時發生錯誤。

如果電腦試圖透過平行埠與印表機通訊，但連接埠已關閉，這時就會顯示此組指示燈順序（請參閱第 70 頁的「平行埠」）。

您可以執行：

- 電腦試圖透過 USB 連接埠與印表機通訊，但連接埠已關閉（請參閱第 71 頁的「USB 連接埠」）。
- 按下 **Continue**（繼續）並隨即放開來清除此訊息。但有些資料可能會遺失。



5

瞭解印表機配置功能表

列印印表機設定配置頁

「印表機設定配置」頁中列有關於如何捲動配置功能表來選取及儲存新設定的指示，資深使用者可將它印出來協助解決列印問題，當您要變更印表機配置設定時，也用得到它。

若要列印「印表機設定配置」頁：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開頂蓋。
- 3 當您重新開啓印表機電源時，請按住 **Continue**（繼續）不放。
這時所有指示燈都會重複依序閃爍。
- 4 放開 **Continue**（繼續）。
- 5 關上頂蓋。
這時會列印「印表機設定配置」頁。

配置功能表總覽

功能表由 **Ready/Data**（備妥 / 資料）、**Toner Low**（碳粉不足）、**Load Paper**（載入紙張）及 **Paper Jam**（夾紙）等燈號順序代表。功能表項目及其設定則由 **Error**（錯誤）與 **Press Continue**（按下繼續）這兩個燈號順序來表示。

- 按下 **Cancel**（取消）並隨即放開，即可捲動功能表和功能表項目。
- 按下 **Continue**（繼續），並隨即放開，便可前進到您所需要的設定。
- 按住 **Continue**（繼續）不放，直到所有指示燈都重複依序閃爍，便可儲存設定。
- 按住 **Cancel**（取消）不放，直到所有指示燈都重複依序閃爍，便可返回「首頁」功能表。
- 關閉印表機電源，以結束功能表。

Utilities menu (公用程式功能表)

您可使用 Utilities menu (公用程式功能表) 來排解印表機的疑難問題。

Reset Factory Defaults (重設出廠預設值)

本設定的用途：將印表機設定回復為出廠預設值。將印表機重設為原始設定，有時也能解決格式製作的問題。除下列項目外，其他功能表項目都可重設為出廠預設值：

- Display Language (顯示語言)。
- Parallel menu (平行功能表) 和 USB menu (USB 功能表) 中的所有設定。

印表機會刪除印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源 (字型、巨集以及符號集)。但快閃記憶體中的資源不會受到影響。

Hex Trace (16 進位追蹤模式)

本設定的用途：在印出非預期的字元或遺漏字元時，協助區分列印問題。Hex Trace (16 進位追蹤模式) 可讓您知道印表機正在接收什麼資訊，進而協助您判斷問題出在語言解譯器還是纜線上。如果您要結束 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機電源。

Print Quality Test Pages (列印品質測試頁)

本設定的用途：有助於區分列印品質問題，如出現條紋。當您選取本設定時，印表機會印出三頁，協助您評估列印品質。

- 文字頁 - 內含印表機資訊、碳粉匣資訊、現用邊距設定以及圖形。
- 兩張圖形頁。

Setup menu (設定功能表)

您可使用 Setup menu (設定功能表) 來設定印表機所採用的行尾格式，設定方式視所用的電腦系統而定。

Auto CR after LF (換行之後自動歸位)

本設定的用途：指定印表機是否在換行控制指令之後，自動執行歸位。

值：

Off (關) (出廠預設值)

On (開)

Auto LF after CR (歸位之後自動換行)

本設定的用途：指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。

值：

Off (關) (出廠預設值)

On (開)

Parallel menu (平行功能表)

您可使用 Parallel menu (平行功能表) 來變更透過平行埠傳送之工作的印表機設定。

NPA 模式

本設定的用途：將列印工作傳送到印表機，並同時查詢印表機狀態資訊。

值：

Off (關)

On (開)

Auto (自動) - 出廠預設值

Protocol (通訊協定)

本設定的用途：以較快的傳輸速率接收資訊 (如果您的電腦支援 Fastbytes，而且您的印表機也設為 Fastbytes)，或以一般的傳輸速率接收資訊 (如果您的印表機設為 Standard (標準))。

值：

Standard (標準)

Fastbytes (出廠預設值)

Mode 2 (模式 2)

本設定的用途：決定是在觸發信號的前緣 (On (開)) 或後緣 (Off (關))，做平行埠資料取樣。

值：

Off (關)

On (開) - 出廠預設值

MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)

用途：配置印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。

值：

Off（關）- 印表機使用標準通訊協定來篩選 **PostScript** 列印工作。

On（開）- 印表機處理由 **Macintosh** 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 **PostScript** 列印工作。這項設定經常會造成 **Windows** 列印工作失敗。

Auto (factory default)（自動 - 出廠預設值）- 印表機處理使用 **Windows** 或 **Macintosh** 作業系統的電腦所送入的列印工作。

USB menu (USB 功能表)

您可使用 **USB menu (USB 功能表)** 來變更透過通用序列匯流排 (**USB**) 連接埠傳送之工作的印表機設定。

NPA 模式

本設定的用途：將列印工作傳送到印表機，並同時查詢印表機狀態資訊。

值：

Off（關）

On（開）

Auto（自動）- 出廠預設值

MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)

本設定的用途：設定印表機來處理 **Macintosh** 二進位碼 **PostScript** 列印工作。

值：

Off（關）- 印表機使用標準通訊協定來篩選 **PostScript** 列印工作。

On（開）- 讓印表機處理由使用 **Macintosh** 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 **PostScript** 列印工作。這項設定經常會造成 **Windows** 列印工作失敗。

Auto（自動 - 出廠預設值）- 印表機接受由使用 **Windows** 或 **Macintosh** 作業系統的電腦所送入的列印工作。

使用本端印表機設定公用程式

「本端印表機設定公用程式」（位於驅動程式光碟片）可讓您變更印表機驅動程式沒有提供的印表機設定（例如如果您要印表機在它需要人為介入時能夠發出警示聲響，則可啓用 **Alarm Control**（警示控制））。請遵循驅動程式光碟片上的指示，將「本端印表機設定公用程式」安裝在您的電腦上。

您可使用「本端印表機設定公用程式」變更下列設定：

Paper Settings（紙張設定）

Paper Source（紙張來源）
Paper Size（紙張尺寸）（每一個支援的來源）
Paper Type（紙張類型）（每一個支援的來源）
Custom Types（自訂類型）（每一個自訂類型編號）
Substitute Size（替代尺寸）
Configure MP（配置多用途送紙器）
Paper Texture（紙張材質）（每一種支援的材質）
Paper Weight（紙張重量）（每一種支援的材質）
Paper Loading（紙張載入）（每一種支援的材質）

PostScript Settings（PostScript 設定）

Print PS Error（列印 PS 錯誤）
Font Priority（字型優先順序）

Setup Settings（設定設定值）

Printer Language（印表機語言）
Power Saver（省電模式）
Resource Save（節省資源）
Download Target（下載目標）
Print Timeout（列印逾時）
Wait Timeout（等待逾時）
Auto Continue（自動繼續）
Jam Recovery（夾紙恢復）
Page Protect（頁面保護）
Print Area（列印範圍）
Display Language（顯示語言）
Alarm Control（警示控制）
Toner Alarm（碳粉警示）

Quality Settings（品質設定）

Print Resolution（列印解析度）
碳粉明暗度（碳粉明暗度）
PQET（列印品質增進技術）
PictureGrade™

Finishing Settings（輸出處理設定）

Duplex（雙面列印）
Duplex Bind（雙面列印裝訂）
Copies（列印份數）
Blank Pages（空白頁）
Collation（逐份列印）
Separator Sheets（分隔頁）
Separator Source（分隔頁來源）
Multipage Print（縮版併印）
Multipage Order（縮版併印順序）
Multipage View（縮版併印檢視）
Multipage Border（縮版併印邊框）

PCL Emulation Settings（PCL 模擬模式設定）

Orientation（列印方向）
Lines Per Page（每頁行數）
A4 Width（A4 寬度）
Tray Renumber（紙匣重新編號）（每一個支援的來源）
Auto CR after LF（換行之後自動歸位）
Auto LF after CR（歸位之後自動換行）

USB Settings（USB 設定）

PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換）
PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換）
USB 緩衝區

Parallel Settings（平行設定）

PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換）
PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換）
Parallel Buffer（平行緩衝區）
Advanced Status（進階狀態）
Honor Init（優先起始）

節省耗材

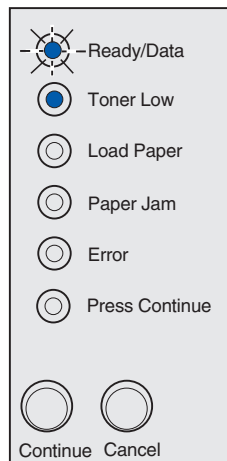
節省耗材可以降低列印成本。

- 列印草稿時，請變更印表機驅動程式中的「列印明暗度」設定，以便節省碳粉。該設定範圍可從「極淡」到「極濃」。選取「極淡」設定可節省碳粉。
- 在紙張的兩面進行列印，可減少紙張用量。

訂購耗材

在台灣或香港境內，您可從任何「Lexmark 授權耗材經銷商」訂購 Lexmark 耗材。要找到離您最近的經銷商，請撥印表機中隨附的印表機註冊 / 保固卡上的號碼。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 線上商店 (www.lexmark.com) 或聯絡原印表機經銷處。

當 Toner Low（碳粉不足）指示燈亮起時（在本範例中，該指示燈是在印表機正忙於接收資料或正在列印時亮起），請確認您是否備有新的三合一碳粉匣。



請注意：當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 Toner Low（碳粉不足）指示燈就不會亮起。

如果您要使用剩餘的碳粉，請卸下三合一碳粉匣，輕輕地前後搖晃，然後重新安裝它。列印變淡褪色或列印效果不佳時，請更換三合一碳粉匣。

當您需要訂購新的三合一碳粉匣時，提供本印表機專用的碳粉匣，Lexmark 碳粉匣收集方案三合一碳粉匣及普通三合一碳粉匣：

三合一碳粉匣材料編號	平均列印量	碳粉列印覆蓋率 (大約)
12S0401 Lexmark 回收方案三合一碳粉匣 ¹	2,500 頁 ²	5%
12S0301 普通三合一碳粉匣		

¹ 在下列條件下，以特價出售：您必須將用完的碳粉匣退還 Lexmark。
² 列印量是以約 5% 覆蓋率（列印明暗度設定為 10）為基礎而計算。

回收三合一碳粉匣

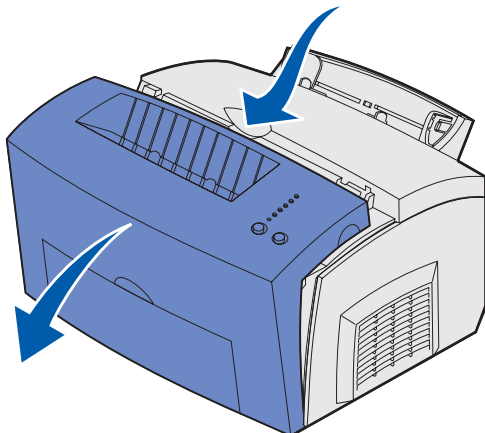
請將用過的碳粉匣退回 Lexmark。使用 Lexmark 碳粉匣收集方案，您不必支付任何費用，即可為全球環保盡一份心力。

想要知道如何做，請造訪 www.lexmark.com/recycle 或 www.lexmark.com/LCCP 網站，然後選取您的國家 / 地區。針對某些國家 / 地區，在線上會提供特殊的指示及已付費的退回郵寄帶膠郵票。您也可以與 Lexmark 代表聯絡，或與碳粉匣產品經銷商聯絡。

更換三合一碳粉匣

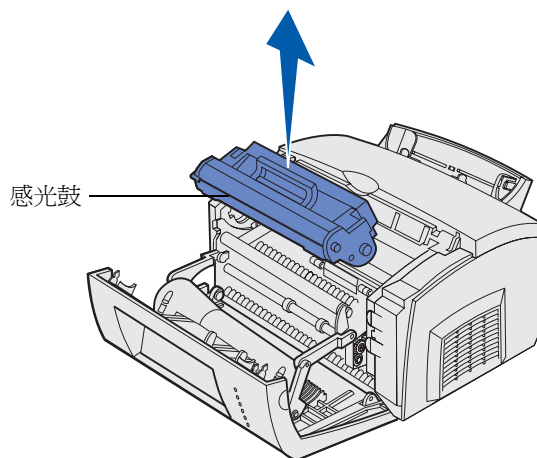
卸下舊三合一碳粉匣

- 1 請利用手指定位點，將印表機蓋子往下拉開。



- 2 抓著三合一碳粉匣的握把，以垂直方向往上拉出三合一碳粉匣（碳粉匣可能有點溫熱）。

警告：請不要觸摸三合一碳粉匣底部的感光鼓。



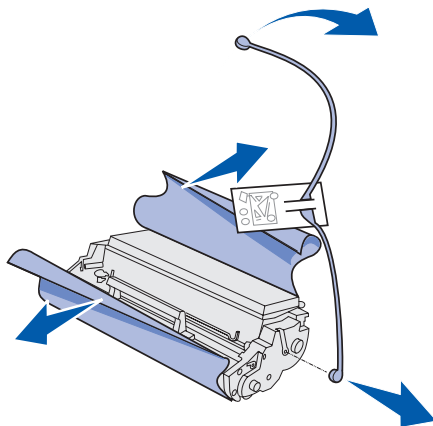
- 3 將三合一碳粉匣放在一旁。

警告：Lexmark 建議您不要重新裝填用過的印表機碳粉匣，也不要向其他廠商購買重新裝填的碳粉匣。因為，使用其他廠商的耗材，對於列印品質與印表機的可靠性都無法得到保證。為了獲得最佳效果，請採用原廠的 Lexmark 耗材。

安裝新的三合一碳粉匣

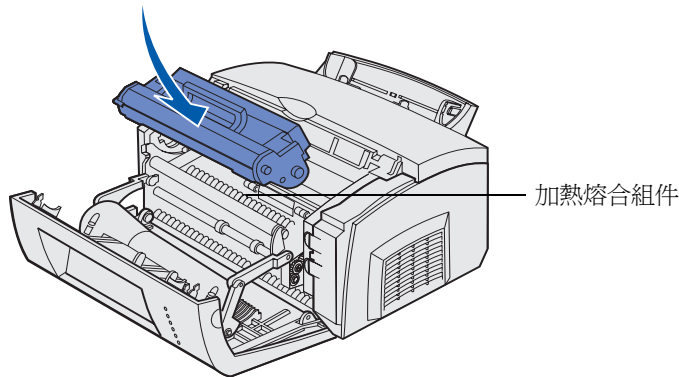
- 1 從袋子中取出新的三合一碳粉匣。
- 2 拉除連接在三合一碳粉匣末端的塑膠片，並移除泡棉防護襯墊。

請注意：當您回收舊的三合一碳粉匣時，請用泡棉防護襯墊將用過的碳粉匣包住，並放入袋內。請遵循新三合一碳粉匣包裝盒內的指示，將用過的碳粉匣寄回 Lexmark。



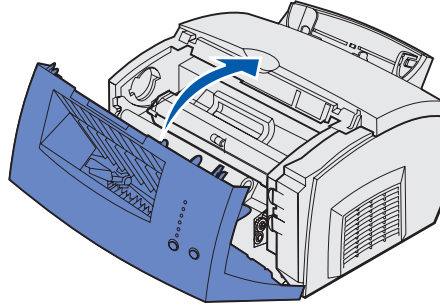
警告：請不要觸摸三合一碳粉匣底部的感光鼓。

- 3 搖動碳粉匣，使碳粉分佈均勻。
- 4 插入三合一碳粉匣。
 - 1 將三合一碳粉匣兩側的彩色箭頭對準印表機中對應的箭頭。
 - 2 握著碳粉匣的握把，斜斜地往下放入，然後妥善地放入三合一碳粉匣的凹槽間。



請當心：加熱熔合組件可能很燙，請不要觸摸！

- 3 將碳粉匣往下壓，讓它穩固地卡入定位。
- 5 關上印表機的蓋子。



如果要讓三合一碳粉匣發揮最大效益：

- 在您預備安裝三合一碳粉匣之前，請不要先拆開三合一碳粉匣的包裝材料。
- 請將三合一碳粉匣存放在與印表機相同的環境中。
- 除非是要更換三合一碳粉匣或要清除夾紙，否則請不要將三合一碳粉匣從印表機中取出。

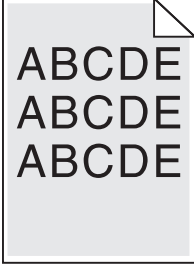
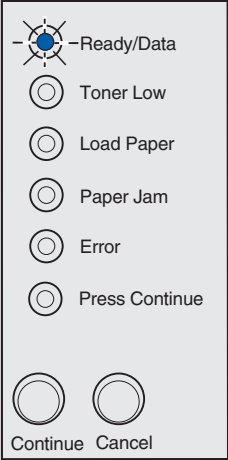
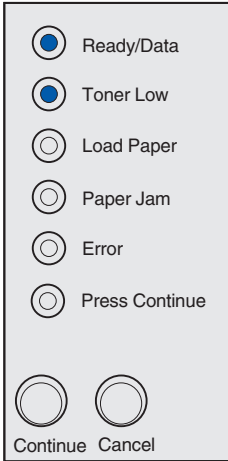
7

疑難排解

解決列印問題

當您遇到列印問題時，請利用下表找出解決方案。如果問題仍無法獲得解決，請聯絡原印表機經銷商。可能只是某個印表機零件須交由維修服務技術人員清理或更換。

問題	解決方法：
字元模糊或太淡。 	三合一碳粉匣的碳粉可能即將不足。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個： <ol style="list-style-type: none"> 1 取出三合一碳粉匣。 2 左右搖晃，以便使用剩餘的碳粉。 3 重新安裝三合一碳粉匣。 <ul style="list-style-type: none"> • 請確定您使用的是建議的列印材質（請參閱「材質類型與尺寸」）。 • 如果您要列印在特殊材質（如卡片或貼紙）上，請確定要在印表機驅動程式中選取正確的紙張類型。 • 印表機偵測到三合一碳粉匣的錯誤。請更換三合一碳粉匣。
頁面前後出現碳粉污漬。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定紙張平整無皺摺。 • 請更換三合一碳粉匣。
頁面上出現垂直或水平的條紋。 	請更換三合一碳粉匣。

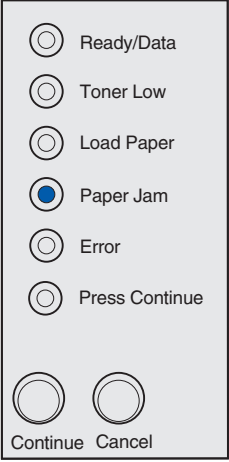
問題	解決方法：
<p>碳粉髒污或抹過頁面。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 請試用不同種類的紙張。影印機專用紙的效果最佳。 如果您要列印在特殊材質（如卡片或貼紙）上，請確定要在印表機驅動程式中選取正確的紙張類型。 請嘗試將材質重量變更為較重的設定值，並將材質質地變更為較粗糙的設定值。如果要變更這些設定，請安裝驅動程式光碟片中的「本端印表機設定公用程式」（請參閱「使用本端印表機設定公用程式」）。
<p>印出的顏色越來越淡，但 Toner Low light（碳粉不足）指示燈並沒有亮起。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 當您安裝了 1,500 頁隨機三合一碳粉匣，那麼 Toner Low（碳粉不足）指示燈就不會亮起。 卸下三合一碳粉匣，左右搖晃，以便使用剩餘的碳粉。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。 請更換三合一碳粉匣。
<p>Toner Low（碳粉不足）指示燈即亮起。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 卸下三合一碳粉匣，搖晃一下，以便使用剩餘的碳粉。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。 請更換三合一碳粉匣。

疑難排解

問題	解決方法：
專用透明投影膠片或紙張上的實心黑色區域中出現白色條紋。	<ul style="list-style-type: none"> • 在軟體應用程式中，選取不同的填入圖樣。 • 試用不同類型的紙張。影印機專用紙的效果最佳。 • 卸下三合一碳粉匣，左右搖晃，以便使用剩餘的碳粉。如果您沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。 • 請更換三合一碳粉匣。
頁面上出現模糊的影像或重複的污點。	<ul style="list-style-type: none"> • 試用不同類型的紙張。影印機專用紙的效果最佳。 • 請更換三合一碳粉匣。
印出空白頁。 	<ul style="list-style-type: none"> • 可能是三合一碳粉匣的碳粉已用完。請更換碳粉匣。 • 可能是軟體錯誤。請關閉印表機電源並隨即開啓，看看能否解決問題。
印表機的組件遺失或損毀。	請洽詢您購買本產品的經銷商。
開啓印表機電源時，操作面板上的指示燈沒有亮起來。	<ul style="list-style-type: none"> • 幾秒鐘後，指示燈才會亮起。 • 請確定電源線已牢牢地插在印表機背部與電源插座上。
無法關上頂蓋。	確定三合一碳粉匣是否放入正確的位置。
印表機電源已開啓，但無法列印。	<ul style="list-style-type: none"> • 確定已安裝三合一碳粉匣。 • 請確定平行纜線或 USB 電纜已確實插入印表機背部的接頭。 • 按下 Continue（繼續），並隨即放開來列印功能表設定頁，以便判斷問題是出在印表機還是電腦。 <ul style="list-style-type: none"> – 如果能印出功能表設定頁，表示問題出在電腦或軟體應用程式。 – 如果無法印出功能表設定頁，請尋求「維修服務」。
Toner Low（碳粉不足）指示燈亮起，而且印表機也停止列印。	<p>如果 Toner Low（碳粉不足）警示已啓動，則須先更換三合一碳粉匣，才能讓印表機繼續列印。</p> <p>請注意：如果要變更 Toner Low Alarm（碳粉不足警示）設定，請安裝驅動程式光碟片中的「本端印表機設定公用程式」（請參閱「使用本端印表機設定公用程式」）。</p>

問題	解決方法：
<p>印表機電源已開啓，且「錯誤」指示燈亮著。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> Ready/Data</p> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> Toner Low</p> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> Load Paper</p> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> Paper Jam</p> <p style="margin: 0;"><input checked="" type="radio"/> Error</p> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> Press Continue</p> <p style="margin: 0;"><input type="radio"/> <input type="radio"/></p> <p style="margin: 0;">Continue Cancel</p> </div>	<p>確定已安裝三合一碳粉匣。</p>
<p>材質歪斜或扭曲。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 請不要在送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣中載入過多的材質（請參閱「材質類型與尺寸」表中的材質容量）。 • 請確定紙張導引夾已緊靠材質邊緣。
<p>紙張黏在一起 / 印表機送進多張紙。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 從送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣中取出紙張，然後將紙張展開成扇狀。 • 請不要在送紙匣 1 或選購性 250 張送紙匣中載入過多的材質（請參閱「材質類型與尺寸」表中的材質容量）。
<p>送紙匣 1 無法送紙。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 從送紙匣 1 中取出紙張，然後將紙張展開成扇狀。 • 請確定已從印表機驅動程式中選取送紙匣 1。 • 不要在送紙匣中載入過多紙張。

問題	解決方法：
<p>紙張無法從選購性 250 張送紙匣送紙。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 確定已從印表機驅動程式中選取了選購性 250 張送紙匣。 • 請確定已將送紙匣完全推入。 • 將送紙匣插入印表機之前，請務必先將金屬板往下壓。 <div style="text-align: center;">  </div> <p>請注意：插入送紙匣之後，金屬板會自動往上反彈，以便讓紙張送入印表機。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 請確定紙張沒有超出堆疊高度指示器所指示的高度。 • 請確定紙張位於兩個角落小紙盾下面（請參閱「載入紙張」）。 • 從選購性 250 張送紙匣中取出紙張，然後將紙張展開成扇狀。
<p>雖然已將紙張載入選購性 250 張送紙匣，但 Load Paper（載入紙張）指示燈仍然亮著。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Ready/Data <input type="radio"/> Toner Low <input checked="" type="radio"/> Load Paper <input type="radio"/> Paper Jam <input type="radio"/> Error <input checked="" type="radio"/> Press Continue <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <input type="radio"/> Continue <input type="radio"/> Cancel </div> </div>	<p>請確定已將送紙匣完全推入。</p>

問題	解決方法：
<p>雖然已清除夾紙，但 Jam (夾紙) 指示燈仍亮著。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 確定已清除所有夾紙。 • 按下 Continue (繼續) 並隨即放開，或打開印表機蓋板並隨即關上，以重新啓動印表機電源。 • 確定已安裝三合一碳粉匣。
<p>印出非預期的字元或遺漏了字元。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 確定您使用的是正確的印表機驅動程式。 • 按住 Continue (繼續) 不放，直到所有指示燈全部亮起，將印表機重設為使用者預設值。 • 選取 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 來協助您排解問題。 • 將印表機重設為出廠預設值 (請參閱「Reset Factory Defaults (重設出廠預設值)」)。 • 確定平行電纜或 USB 纜線 是否確實連妥到印表機背部。
<p>工作無法列印，且 Error (錯誤) 指示燈亮起。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 確定已安裝三合一碳粉匣。 • 確定已關上印表機頂蓋。
<p>在 PostScript 3 模擬模式下，印表機正在清光資料 (Ready/Data (備妥 / 資料) 與 Error (錯誤) 指示燈正在閃爍)。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 確定您使用的是正確的 PostScript 驅動程式。 • Lexmark E220 不支援 PostScript。 • 印表機沒有足夠的記憶體，無法列印工作。請安裝更多的記憶體。
<p>想使用雙面列印功能，但在印表機驅動程式中找不到該項功能。</p>	<p>您的印表機驅動程式可能不支援手動雙面列印功能。如果您使用的作業系統是 Windows NT 4.0、Windows 2000 或 Windows XP，請前往 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 下載您印表機適用的最新印表機驅動程式。</p>
<p>使用手動雙面列印功能時，印表機發生夾紙狀況。</p>	<p>雙面列印程序因夾紙而中斷。而夾紙頁面上的資訊也會遺失。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 按下 Cancel (取消) 並隨即放開來取消列印工作。 • 按住 Cancel (取消) 不放來重設印表機。 • 重送列印工作。
<p>使用雙面列印功能時，持續發生夾紙狀況。</p>	<p>請改用 20 磅 (75 g/m²) 影印紙或 80 g/m² A4 紙張試試看。</p>

其他疑難排解功能表

有關進階疑難排解，請參閱「[瞭解印表機配置功能表](#)」。

尋求維修服務

尋求維修服務之前，請先檢查以下各項：

- 電源線是否已插入印表機？
- 電源線是否直接插到妥善接地的插座？
- 印表機是否已適當地連接到電腦？
- 其他接到印表機的裝置，是否都妥當的接好，並有打開電源？
- 牆上的插座是否被任何開關關閉？
- 保險絲是否燒掉？
- 您所在地區是否停電？
- 印表機是否已安裝三合一碳粉匣？
- 印表機蓋子是否完全關閉？

如果這些檢查都無濟於事，請將印表機電源關閉後再開啓，看看能否奏效。如果印表機仍然無法正常運作，請尋求維修服務。如果您無法列印，請按下 **Continue**（繼續）並隨即放開，將功能表設定頁印出，該頁上列有維修服務代表可能需要知道的印表機機型及其他資訊。

在美國，需要維修服務時，請撥 1-859-232-3000。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。其他國家或地區，請參閱驅動程式光碟片上所列的電話號碼。

索引

A

- A4 紙張
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20
- A5 紙張
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20
- Auto CR after LF (換行之後自動歸位) (設定功能表) 69
- Auto LF after CR (歸位之後自動換行) (設定功能表) 70

B

- B5 紙張 22
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20
- Busy (忙碌狀態) 指示燈 51, 52

E

- Error (錯誤) 指示燈 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67
 - 三合一碳粉匣錯誤 57
 - 打維修服務電話 60
 - 未安裝三合一碳粉匣 57
 - 印表機頂蓋開著 57
 - 清光資料 54
- Executive 紙張
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20

F

- FCC 相容資訊聲明 6
- Flushing (清光) 指示燈 54
- Font Error (字型錯誤) 指示燈 64, 65, 66, 67

H

- Hex Trace (16 進位追蹤模式) (公用程式功能表) 69

L

- Legal 紙張
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 22
- Letter 紙張
 - 載入 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20

Letter 紙張

- 載入 22
- 250 張送紙匣 24
- 手動送紙器 22
- 送紙匣 1 20

Load Paper 指示燈

- 送紙匣 1 或 250 張送紙匣 55
- Load Paper (載入紙張) 指示燈 55
- 手動送紙器 55

M

- MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) (USB 功能表) 71
- MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) (平行功能表) 70
- Manual Duplex (手動雙面列印) 指示燈 56
- Mode 2 (模式 2) (平行功能表) 70

N

- NPA Mode (NPA 模式) (USB 功能表) 71
- NPA Mode (NPA 模式) (平行功能表) 70

P

- Parallel Menu (平行功能表) 70
- Print Quality Test Pages (列印品質測試頁) (公用程式功能表) 69
- Protocol (通訊協定) (平行功能表) 70

R

- Ready/Data (備妥 / 資料) 指示燈 49
- Reset Factory Defaults (重設出廠預設值) (公用程式功能表) 69

S

- Setup Menu (設定功能表) 69

T

- Toner Low (碳粉不足) 指示燈 49, 52, 53, 54, 56

U

- USB Menu (USB 功能表) 71
- Utilities Menu (公用程式功能表) 69

W

- Waiting (等待) 指示燈 53

三畫

- 三合一碳粉匣 57
- 更換 75
- 錯誤 57

四畫

- 介面
 - USB 71
 - 平行 70
- 手動雙面列印, 使用 15

五畫

- 功能 9
- 功能表
 - Setup menu (設定功能表) 69
 - 前進 68
 - 捲動 68
 - 結束 68
 - 輸入 68
 - 儲存設定 68
- 卡片 36, 37

- 尺寸與重量 18
- 載入 36, 37
 - 手動送紙器 37
 - 送紙匣 1 36
- 本端印表機設定公用程式
 - 使用 72
 - 值
 - Finishing Settings (輸出處理設定) 72
 - Paper Settings (紙張設定) 72
 - Parallel Settings (平行設定) 72
 - PCL Emulation Settings (PCL 模擬模式設定) 72
 - PostScript Settings (PostScript 設定) 72
 - Quality Settings (品質設定) 72
 - Setup Settings (設定設定值) 72
 - USB Settings (USB 設定) 72
- 驅動程式光碟片 72

六畫

- 印表機
 - 功能 9
- 印表機設定配置頁
 - 列印 68
- 安全資訊 5

七畫

- 更換三合一碳粉匣 75
- 材質 18
 - 類型與尺寸 18
- 角落小紙盾
 - 250 張送紙匣 25

九畫

- 信封 31
 - 尺寸與重量 18
 - 載入 31
 - 手動送紙器 31
 - 送紙匣 1 30
- 重設使用者預設值 83

十畫

- 紙張 20, 22, 24
 - 尺寸與重量 18
 - 載入 20, 22, 24
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 20

訊息

- Hex Trace Ready (16 進位追

- 蹤模式備妥) 58, 59
- 不良的三合一碳粉匣 63
- 不良的快閃記憶體 65
- 未格式化的快閃記憶體 66
- 正在列印功能表設定頁 51
- 正在列印目錄 51
- 正在列印列印品質測試頁 51
- 正在列印字型清單 51
- 正在回復出廠預設值 59
- 正在取消工作 59
- 正在重組快閃記憶體 51
- 正在重設印表機 59
- 正在格式化快閃記憶體 51
- 正在程式化快閃記憶體 51
- 忙碌狀態 51
- 快閃記憶體已滿 65
- 更換碳粉匣 58
- 尚未備妥 49, 50
- 記憶體已滿 62
- 逐份列印範圍不足 61
- 標準出紙架已滿 56
- 複雜頁面 63
- 離線 49, 50
- 配置功能表
 - Parallel menu (平行功能表) 70
 - MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 70
 - Mode 2 (模式 2) 70
 - NPA Mode (NPA 模式) 70
 - Protocol (通訊協定) 70
 - Setup menu (設定功能表)
 - Auto CR after LF (換行之後自動歸位) 69
 - Auto LF after CR (歸位之後自動換行) 70
 - USB menu (USB 功能表) 71
 - MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 71
 - NPA Mode (NPA 模式) 71
 - Utility menu (公用程式功能表) 69
 - Hex Trace (16 進位追蹤模式) 69
 - Print Quality Test Pages (列印品質測試頁) 69
 - Reset Factory Defaults (重設出廠預設值) 69
- 列印印表機設定配置頁 68

十一畫

- 堆疊高度指示器
 - 250 張送紙匣 25
- 專用透明投影膠片 27, 28
 - 尺寸與重量 18
 - 載入 27, 28
 - 手動送紙器 28
 - 送紙匣 1 27

- 第二組錯誤碼
 - PPDS 字型錯誤 64
 - 主電腦介面錯誤 67
 - 重組記憶體不足 66
 - 紙張頁面小於列印區域 63
 - 記憶體已滿 62
 - 複雜頁面 63
- 連接埠
 - USB 71
 - 平行 70

十二畫

- 貼紙 32, 34
 - 尺寸與重量 18
 - 載入 32, 34
 - 手動送紙器 34
 - 送紙匣 1 32

十三畫

- 載入 22, 27, 28, 30, 31, 32, 34
 - A4 紙張 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 21
 - A5 紙張 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 21
 - B5 紙張
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 21
 - Executive 紙張 22
 - 手動送紙器 22
 - Legal 紙張 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 22
 - Letter 紙張 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22
 - 送紙匣 1 21
 - 卡片 36
 - 手動送紙器 37
 - 送紙匣 1 36
 - 信封 30, 31
 - 手動送紙器 31
 - 送紙匣 1 30
 - 專用透明投影膠片 27, 28
 - 手動送紙器 28
 - 送紙匣 1 27
 - 貼紙 34
 - 手動送紙器 34
 - 送紙匣 1 32
 - 銜頭紙 22
 - 250 張送紙匣 24
 - 手動送紙器 22

送紙匣 1 21
載入 Executive 紙張
送紙匣 1 21
載入貼紙 32
電磁相容聲明 6

複雜頁面 63
錯誤 57, 58, 59, 60, 61, 62,
63, 64, 65, 66, 67
離線 49, 50

十四畫

疑難排解 78
列印品質問題 78, 79, 80
列印問題 80, 81, 82, 83
紙張問題 81
維修服務 84
尋求 84
錯誤指示燈 60
銜頭紙
載入 22
250 張送紙匣 24
手動送紙器 22
送紙匣 1 20

十六畫

操作面板 10
指示燈 10
Busy (忙碌狀態) 51
Hex Trace Ready (16 進位
追蹤模式備妥) 58, 59
三合一碳粉匣錯誤 57
不良的三合一碳粉匣 63
不良的快閃記憶體 65
手動雙面列印 56
未格式化的快閃記憶體 66
正在列印功能表設定頁 51
正在列印目錄 51
正在列印列印品質測試頁 51
正在列印字型清單 51
正在回復出廠預設值 59
正在取消工作 59
正在重設印表機 59
正在格式化快閃記憶體 51
正在程式化快閃記憶體 51
印表機頂蓋開著 57
字型錯誤 64, 65, 66, 67
忙碌狀態 51, 52
快閃記憶體已滿 65
更換碳粉匣 58
尚未備妥 49, 50
重組快閃記憶體 51
記憶體已滿 62
清光資料 54
逐份列印範圍不足 61
備妥 / 資料 49
等待 53
載入紙張, 手動送紙器 55
載入紙張, 送紙匣 1 或 250 張
送紙匣 55
碳粉不足 52, 53, 54, 56
標準出紙架已滿 56



Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他
國家已經註冊之商標。
© 2003 Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550
USA