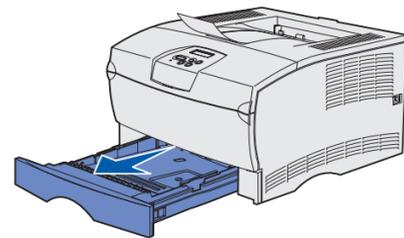


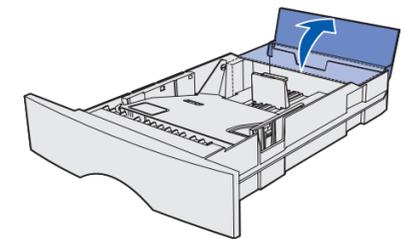
# 快速參考卡

## 載入送紙匣

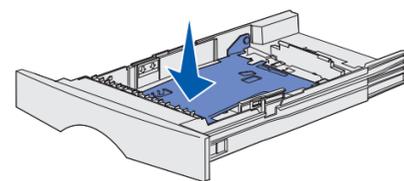
- 1 將送紙匣整個卸下來。



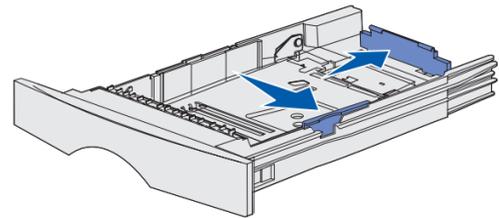
如果使用的是選購性 500 張送紙匣，請打開蓋板。



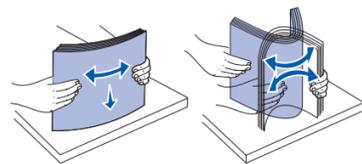
- 2 將金屬板往下壓。



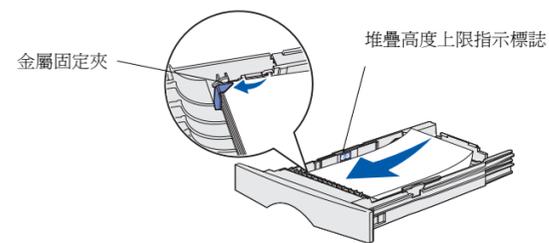
- 3 同時壓下寬度導引夾定位點與寬度導引夾，然後將導引夾滑到最右邊。
- 4 同時壓下長度導引夾定位點與長度導引夾，然後將導引夾滑到它整個展開時的最遠處。



- 5 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。接著在平坦的表面上將整疊紙張邊緣整理整齊。

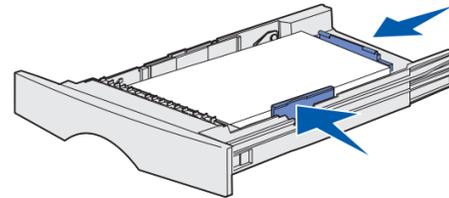


- 6 放入列印材質時靠著送紙匣左側，並放在金屬固定夾下方，且列印面朝下。請勿彎折或弄皺列印材質。

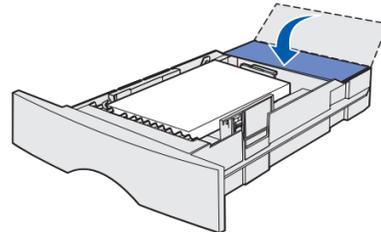


**請注意：**請勿超出堆疊高度上限。在送紙匣中載入過多列印材質，可能會造成夾紙。

- 7 將寬度導引夾和長度導引夾滑到列印材質邊緣，讓它們輕輕地碰觸材質邊緣。



- 8 如果使用的是選購性 500 張送紙匣，請關上蓋板。

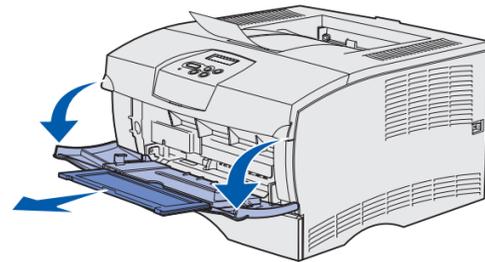


- 9 重新安裝送紙匣。

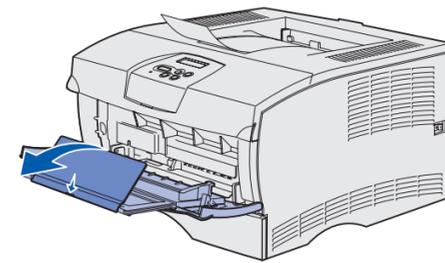
## 載入多用途送紙器

多用途送紙器可以接受普通紙、信封、專用透明投影膠片、卡片與貼紙。

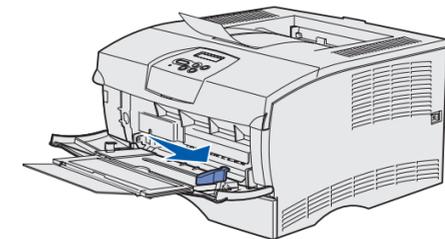
- 1 打開多用途送紙器的門，然後拉開延伸托架。



- 2 掀開延伸托架。



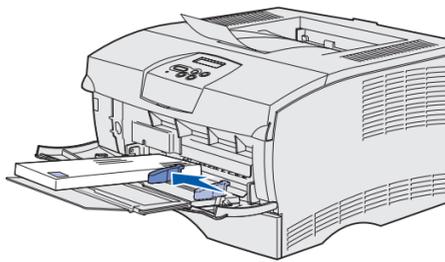
- 3 將寬度導引夾滑到最右邊。



- 4 列印材質放入送紙器時，讓紙張列印面朝上，若是信封，則信封口朝下。將列印材質往前推，但不要太用力。

**請注意：**依您所使用的紙張尺寸、類型與列印方式，正確調整列印材質的方向。請參閱出版品光碟片，以取得有關調整列印材質方向的詳細資訊。請不要在送紙器中載入過多列印材質。

- 5 將寬度導引夾滑到整疊紙邊緣，讓它輕輕碰觸紙疊邊緣。



- 6 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取「檔案」→「列印」。
- 7 按一下「內容」（或「選項」、「印表機」或「設定印表機」，視應用程式而定），以檢視印表機驅動程式的設定。
- 8 從「紙張規格來源」清單框中，選取「多用途送紙器」。
- 9 從「材質類型」清單框中，選取列印材質類型（信封、專用透明投影膠片等等）。
- 10 按一下「確定」，然後按一般情況傳送列印工作。

## 取消列印工作

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上顯示 Busy（忙碌狀態）：

- 1 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Job Menu**（工作功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Cancel Job**（取消工作）時，再按下 **Select**（選取）。

## 列印功能表設定頁

- 1 請確定印表機電源已開啓，並已出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等到您看到 **Print Menus**（列印功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

## 一般操作面板訊息

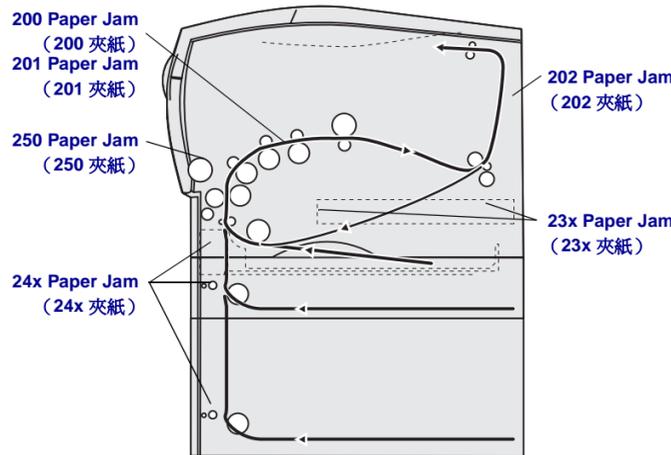
有關更詳細的操作面板訊息清單，請參閱出版品光碟片。

訊息	動作
<b>Change Tray &lt;x&gt;</b> <b>(變更送紙匣 &lt;x&gt;)</b> 印表機要求與所載入的列印材質不同的列印材質尺寸或類型。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 從指定送紙匣中移除目前載入的列印材質，然後載入所要求的列印材質。</li><li>• 按下 <b>Select</b>（選取）來清除此訊息，並以目前載入送紙匣中的列印材質進行列印。</li><li>• 取消目前的工作。</li></ul>
<b>Load Manual</b> <b>(手動載入)</b> 印表機已經備妥，可讓您將列印材質插入多用途送紙器。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 將顯示幕第二行所指定的列印材質載入多用途送紙器。</li><li>• 按下 <b>Select</b>（選取）或 <b>Go</b>（執行），略過手動送紙要求，並以安裝在其中一個送紙匣中的列印材質進行列印。</li><li>• 取消目前的工作。</li></ul>
<b>Waiting</b> （等待） 印表機已接收到要列印的資料，但正在等待指令或其他資料。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 按下 <b>Go</b>（執行）來列印緩衝區中的內容。</li><li>• 取消目前的工作。</li></ul>
<b>Not Ready</b> （尚未備妥） 印表機尚未備妥，無法處理資料。	按下 <b>Go</b> （執行），讓印表機備妥，以便接收工作。
<b>Flushing Buffer</b> <b>(把緩衝區清光)</b> 印表機正在取消目前的列印工作。	<ul style="list-style-type: none"><li>• 等待訊息清除。</li><li>• 此訊息有時表示驅動程式資料與印表機預期的資料不符。如果這種狀況重複發生，請嘗試改用其他印表機驅動程式來列印。</li></ul>



## 清除夾紙

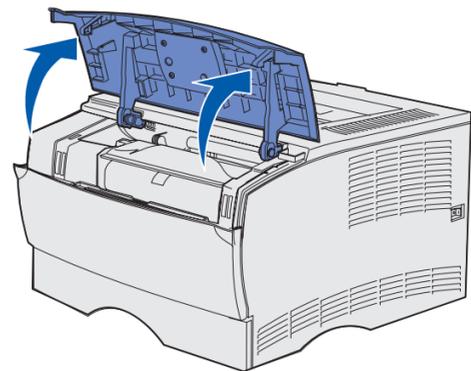
下圖顯示列印材質穿過印表機時所行經的路徑。路徑會依您所使用的輸入來源和出紙架而有所不同。



**請注意：**若要清除 **Paper Jam** (夾紙) 錯誤訊息，您必須移除整個送紙路徑中的所有卡住的列印材質，然後按下 **Go** (執行)。

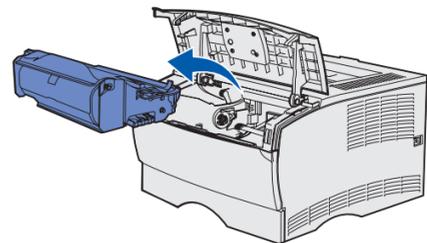
### 200 / 201 Paper Jam, Remove Cartridge (200/201 夾紙，請取出碳粉匣)

- 1 打開上層前門。



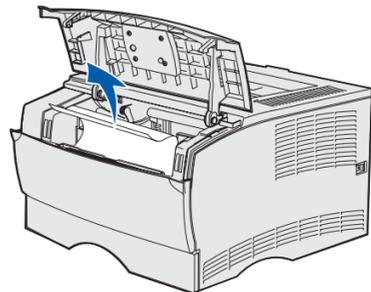
- 2 卸下三合一碳粉匣。

**請當心：**印表機內部的後端部份溫度可能很高。



**警告：**請勿觸摸三合一碳粉匣下端的感光鼓。

- 3 移除所有夾紙。

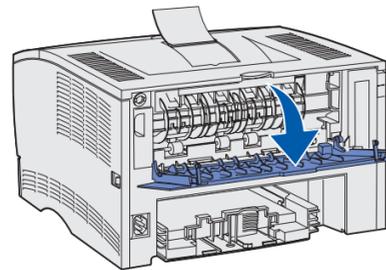


- 4 重新安裝三合一碳粉匣。

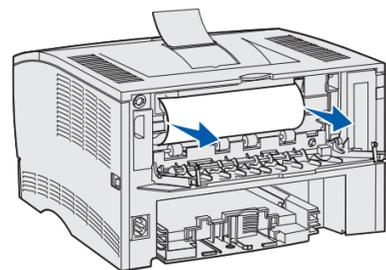
- 5 關閉上層前門。

### 202 Paper Jam, Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)

- 1 打開後出紙架的門。



- 2 移除所有夾紙。



**請注意：**您可能需要先取出三合一碳粉匣，才能清除此區的夾紙。

- 3 關上後出紙架的門。

### 23x Paper Jam (duplex jam) (23x 夾紙，雙面列印裝置夾紙)

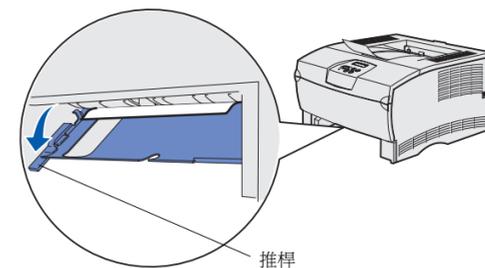
使用雙面列印功能時，可能會於印表機下方及送紙匣 1 上方發生列印材質夾紙。要清除這類的夾紙，請遵循適當夾紙訊息的指示來處理。

### 23x Paper Jam, Remove Tray1, Pull Down Lever At Printer Front (23x 夾紙，請卸下送紙匣 1，並拉下印表機前端推桿)

- 1 將送紙匣 1 完全拉出。

- 2 查看印表機左側底下，找出綠色推桿。

- 3 將綠色推桿往下壓。



- 4 輕輕將夾紙朝您自己的方向拉出。

- 5 插入送紙匣。

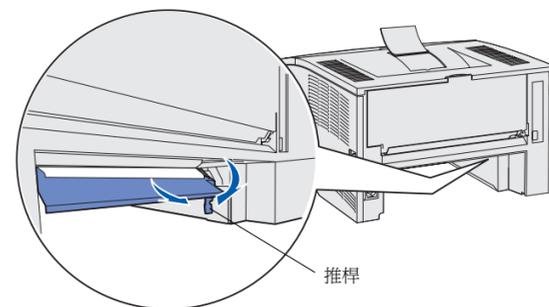
**請注意：**請確認列印材質下的金屬板已向下鎖定。

### 23x Paper Jam, Remove Tray1, Pull Down Lever At Printer Rear (23x 夾紙，請卸下送紙匣 1，並拉下印表機後端推桿)

- 1 將送紙匣 1 完全拉出。

- 2 查看印表機背部右側底下，找出綠色推桿。

- 3 將推桿往下壓。



- 4 輕輕將夾紙朝您自己的方向拉出。

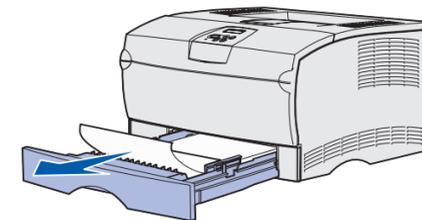
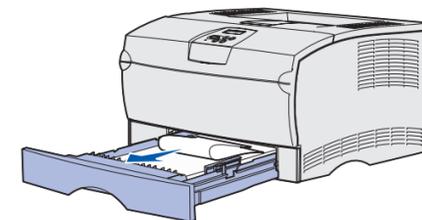
- 5 插入送紙匣。

**請注意：**請確認列印材質下的金屬板已向下鎖定。

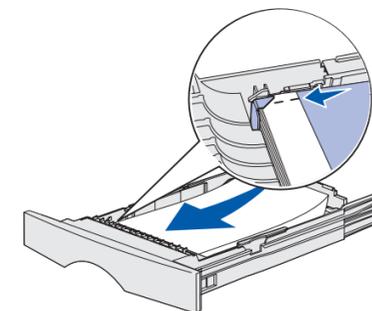
### 24x Paper Jam, Check Tray <x> (24x 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)

- 1 輕輕打開送紙匣，直到您看到夾紙。

- 2 移除所有夾紙。



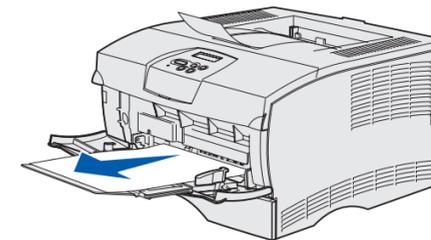
如果在金屬固定夾上方看到任何列印材質，請將送紙匣整個卸下來。將列印材質往下壓，使金屬板固定於列印材質之下以鎖入定位。將列印材質取出，然後重新放入置於金屬固定夾下方。



- 3 重新安裝送紙匣。

### 250 Paper Jam, Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)

輕輕地將夾紙筆直拉出多用途送紙器。



### 若您需要其他資訊

- 請參閱「安裝手冊」或出版品光碟片，取得有關使用及維護印表機的資訊。
- 如果您有網路列印的相關問題，請聯絡您的網路管理者或技術支援中心。