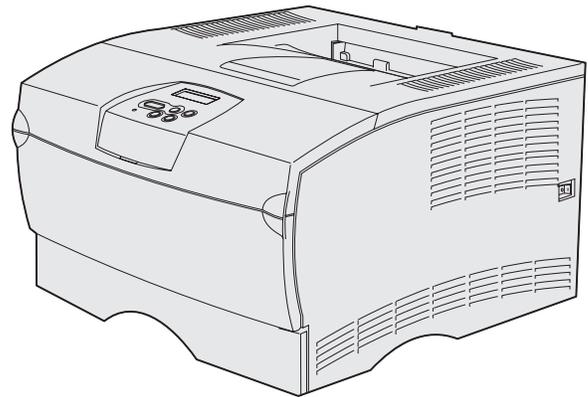




T430

用戶手冊



2004 年 3 月

www.lexmark.com

版本：2004 年 3 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式，使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

© 2004 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定而提供之軟體及任何隨附說明文件，均專屬以私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

安全資訊

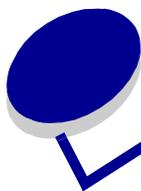
- 如果您的產品沒有此符號 ，它必須連接到適當接地的電源插座。
請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話。
- 電源線必須連接到本產品附近的電源插座，而且必須易於使用。
- 除了在操作手冊以外的事項，任何維修服務及修補，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。
請當心：控制、調整或操作非本文件所指定的程序，可能導致危險的輻射外洩。
- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有有害的釋出物。

印刷慣例

請注意：注意事項指出對您可能有幫助的事項。

請當心：「請當心」表示某些事物可能對您造成傷害。

警告：「警告」表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。



目錄

第 1 章：印表機總覽	7
第 2 章：列印材質	9
列印材質來源與規格	10
選取正確的列印材質	13
紙張	13
預印紙張規格和銜頭紙	14
專用透明投影膠片	15
信封	16
貼紙	17
卡片	18
存放列印材質	18
防止夾紙	19
載入送紙匣	20
載入標準送紙匣與選購性 250 張送紙匣	20
載入選購性 500 張送紙匣	26
載入及使用多用途送紙器	31
打開多用途送紙器	32
載入多用途送紙器	34
使用標準出紙架	39
掀開托紙器	39
使用後出紙架	40
清除夾紙	43
200 / 201 Paper Jam, Remove Cartridge (200 / 201 夾紙，請取出碳粉匣)	44
202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)	46
23x Paper Jam (duplex jams) (23x 夾紙 - 雙面列印裝置夾紙)	49
24x Paper Jam, Check Tray <x> (24x 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)	53
250 Paper Jam, Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)	55
第 3 章：列印作業	56
傳送列印工作	56
從 Windows 環境列印	56
從 Macintosh 電腦列印	56

雙面列印工作	57
在銜頭紙上進行雙面列印	57
使用雙面列印裝訂	58
取消列印工作	59
從印表機操作面板	59
從 Windows 電腦	59
從 Macintosh 電腦	59
鏈結送紙匣	60
關閉鏈結紙匣	60
第 4 章：瞭解字型	61
列印字型範例清單	61
可縮放字型	62
PCL 點陣字型	65
PCL 符號集	65
第 5 章：瞭解操作面板	67
使用操作面板	68
指示燈	68
按鈕	68
使用操作面板變更印表機設定	70
Menus Disabled（功能表已關閉）	71
使用印表機功能表	72
Paper Menu（紙張功能表）	73
Finishing Menu（輸出處理功能表）	79
Utilities Menu（公用程式功能表）	81
Job Menu（工作功能表）	83
Quality Menu（品質功能表）	85
Setup Menu（設定功能表）	86
PCL Emul Menu（PCL 模擬模式功能表）	90
PostScript Menu（PostScript 功能表）	93
PPDS Menu（PPDS 功能表）	94
Parallel Menu（平行功能表）	96
Network Menu（網路功能表）	98
USB Menu（USB 功能表）	100
Help Menu（說明功能表）	101

第 6 章：瞭解印表機訊息	102
第 7 章：軟體和網路作業	112
列印功能表設定頁與網路設定頁	113
列印 Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）	114
列印 PDF 文件	114
列印目錄清單	115
列印機密工作	115
輸入個人識別碼（密碼）	116
使用 MarkVision 來管理印表機	117
使用 Hex Trace（16 進位追蹤模式）	117
第 8 章：耗材和維護資訊	118
維護印表機	118
判斷耗材狀態	119
節省耗材	120
訂購耗材	121
訂購三合一碳粉匣	121
訂購充電滾輪	121
存放三合一碳粉匣	122
更換三合一碳粉匣	123
取出用過的三合一碳粉匣	123
清潔印表機	124
安裝新的三合一碳粉匣	124
回收 Lexmark 產品	127
更換充電滾輪	128
卸下選購品	133
從選購性裝紙器卸下印表機	133
移除選購性印表機記憶體或韌體卡	134
第 9 章：管理	141
關閉操作面板功能表	142
啟用功能表	142
回復出廠預設值	143

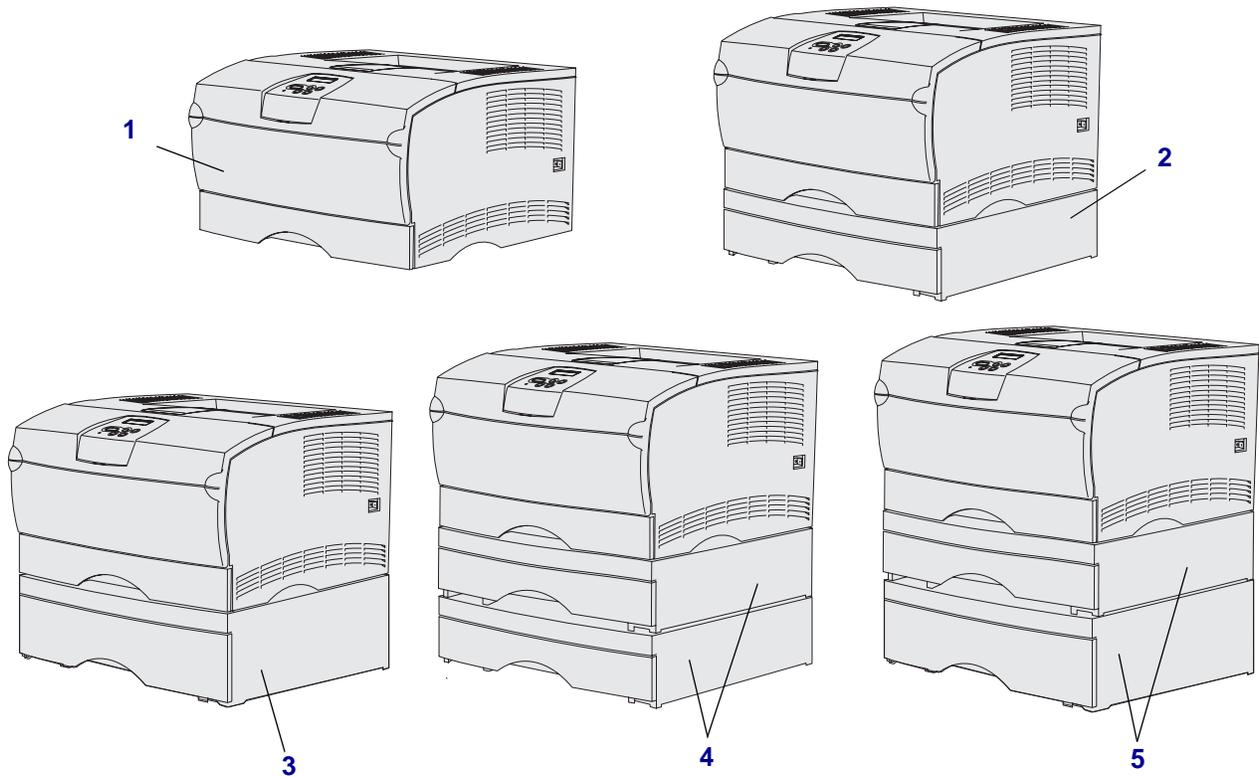
目錄

使用列印與保留功能	144
選取使用者名稱	144
列印與刪除保留的工作	144
從操作面板存取保留的工作	145
辨識格式發生錯誤的時間	145
Repeat Print（重複列印）	146
Reserve Print（保留列印）	146
Verify Print（驗證列印）	146
Confidential jobs（機密工作）	147
第 10 章：疑難排解	148
解決基本的印表機問題	148
解決顯示問題	149
解決列印問題	150
開啓 Reduced Curl（減少扭曲）模式	153
解決列印品質問題	154
解決選購品問題	158
解決網路列印問題	159
解決其他問題	159
聯絡維修服務中心	159
注意事項	160
商標	160
使用授權聲明	161
雷射聲明	161
電磁相容聲明	161
印表機能源消耗	162
索引	164

1

印表機總覽

下圖顯示標準印表機 (1) 以及配置有附加裝紙器的印表機。

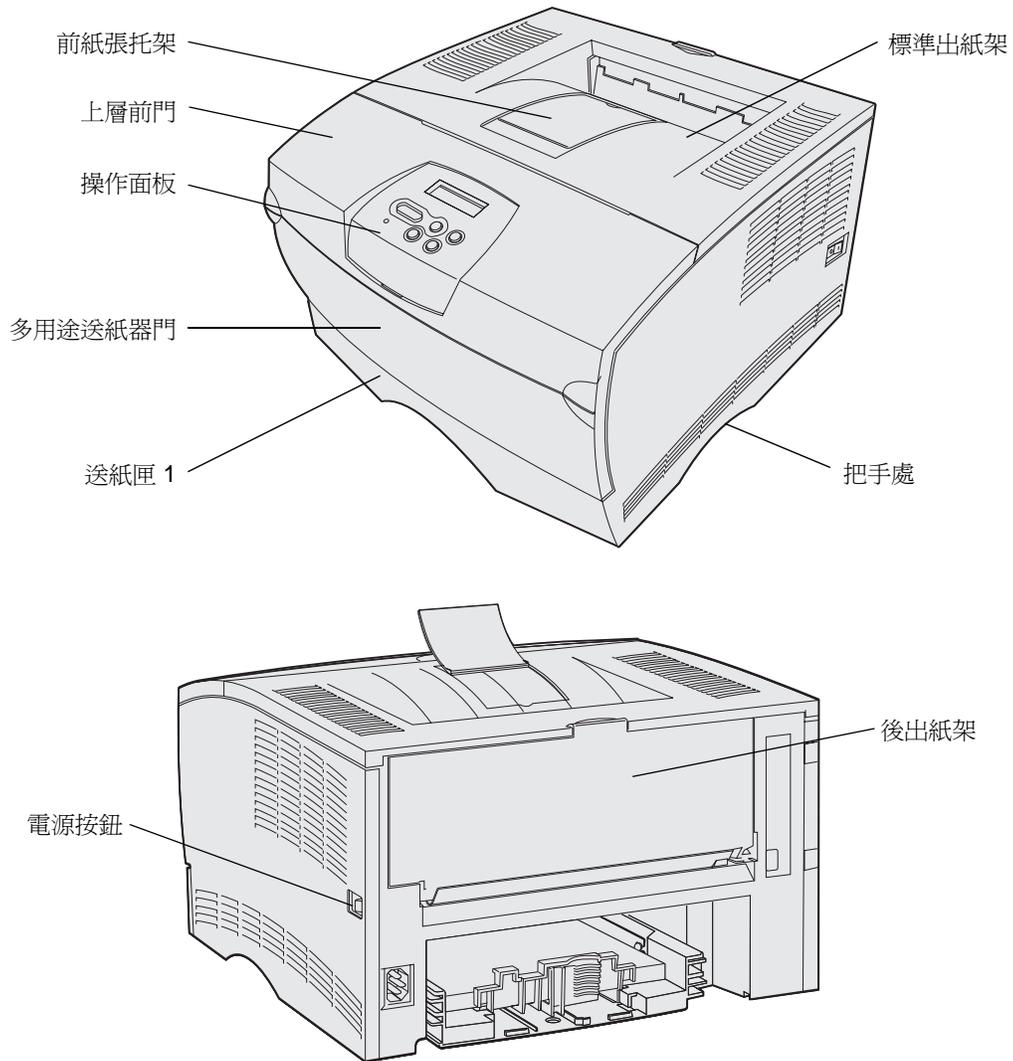


在下列配置中，印表機最多可額外支援兩個裝紙器：

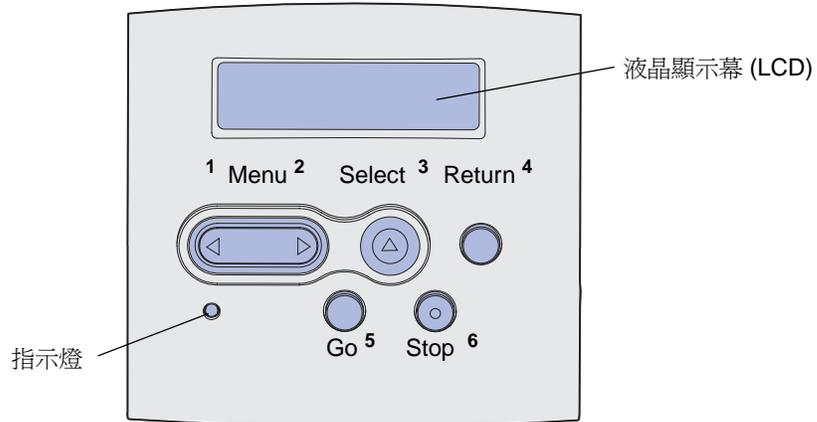
- 一個 250 張裝紙器 (2)
- 一個 500 張裝紙器 (3)
- 二個 250 張裝紙器 (4)
- 一個 250 張裝紙器和一個 500 張裝紙器 (5)，500 張裝紙器必須裝在整個裝置的最底部。

請注意：本印表機不支援加裝兩個 500 張裝紙器。

印表機總覽



印表機操作面板上有一個液晶顯示幕 (LCD)，可顯示 2 行字，每行 16 個字元；另外還有五個按鈕及一個指示燈。當印表機正在處理 **Busy** (忙碌狀態) 訊息所指出的列印工作時，指示燈便會閃爍。



2

列印材質

章節	頁碼
列印材質來源與規格	10
選取正確的列印材質	13
存放列印材質	18
防止夾紙	19
載入送紙匣	20
載入及使用多用途送紙器	31
使用標準出紙架	39
使用後出紙架	40
清除夾紙	43

列印材質來源與規格

爲了取得最佳印表機效能，請適當將材質載入送紙匣。千萬不要在一個送紙匣中混用不同材質類型。

列印材質來源規格

來源	支援的列印材質	支援的尺寸	重量	容量
送紙匣 (標準 250 張送紙匣)	紙張、專用透明投影膠片	A4 紙張、A5 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Statement 紙張	60–105 g/m ² (16–28 磅)	<ul style="list-style-type: none"> • 250 張紙張 • 50 張專用透明投影膠片 • 100 張貼紙
送紙匣 2 (選購性 250 張送紙匣)	只限紙張	A4 紙張、A5 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、Statement 紙張	60–105 g/m ² (16–28 磅)	250 張紙張
送紙匣 2 (選購性 500 張送紙匣)	只限紙張	A4 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張	60–90 g/m ² (16–24 磅)	500 張紙張
多用途送紙器	紙張、信封、貼紙、專用透明投影膠片、卡片*	最小尺寸： 76.2 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 最大尺寸： 216 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) 支援 支援的列印材質尺寸 中列出的所有尺寸。	60–163 g/m ² (16–43 磅)	<ul style="list-style-type: none"> • 100 張紙張 • 10 個信封 • 30 張貼紙 • 20 張專用透明投影膠片 • 10 張卡片

* 卡片必須從後出紙架退出。

雙面列印裝置規格

	退到標準出紙架
支援的尺寸	A4 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張、Letter 紙張、Legal 紙張
重量	60–105 g/m ² (16–28 磅)

列印材質

支援的列印材質類型

列印材質	送紙匣 1 (250 張送紙匣)	送紙匣 2 (選購性 250 張裝紙器)	送紙匣 2 (選購性 500 張裝紙器)	多用途送紙器	標準出紙架	後出紙架	雙面列印
紙張	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
卡片	×	×	×	✓	×	✓	×
貼紙	×	×	×	✓	✓*	✓	×
專用透明投影膠片	✓	×	×	✓	✓*	✓	×
信封	×	×	×	✓	✓	✓	×

* 貼紙和專用透明投影膠片可送至標準出紙架，但如果送至後出紙架，則列印成功機率更大。

支援的列印材質尺寸

✓ - 表示支援 × - 表示不支援		送紙匣 1 (250 張 送紙匣)	送紙匣 2 (選購性 250 張裝紙器)	送紙匣 2 (選購性 500 張裝紙器)	多用途送紙器	標準出紙架	後出紙架	雙面列印裝置
列印材質	尺寸							
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	×	✓	✓	✓	×
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.12 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Legal 紙張	215.9 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×
Folio 紙張	215.9 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Statement 紙張	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	×	✓	✓	✓	×
通用尺寸	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
7 3/4 信封 (Monarch 紙)	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.875 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
10 號信封 (Com-10)	104.8 x 241.3 公釐 (4.125 x 9.5 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×
其他信封 (通用尺寸)	356 x 216 公釐 (14 x 8.5 英吋)	×	×	×	✓	✓	✓	×

選取正確的列印材質

選取正確的紙張或其他材質可減少列印問題。爲了取得最佳列印品質，在大量購買之前，請先嘗試試印您考慮使用的紙張或其他材質樣品。

- 除非另有說明，**列印材質來源規格**表中列出的容量適用於 20 磅紙張。有關紙張以外的列印材質重量資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*）。
- 下列尺寸或類型的列印材質 **必須** 退至後出紙架：
 - 長度爲 165.1 公釐（6.5 英吋）或以下的列印材質
 - 3 x 5 英吋和 4 x 6 英吋索引卡及卡片
- 使用非標準尺寸的列印材質紙張時，請選取「通用尺寸」。印表機會將頁面格式調整爲最大尺寸（8.5 x 14 英吋）。請從軟體應用程式設定實際的尺寸。

紙張

- 爲了獲得最佳列印品質，請採用 75 g/m²（20 磅）長紋理影印紙。
- 採用非磁墨字元辨識 (non-MICR) 應用程式時，雷射列印處理會將紙張加熱到 170°C (338°F) 的高溫。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或釋放有害物質的紙張。請與製造商或廠商確認，您選擇的紙張是否適用於雷射印表機。
- 堆太多 Legal 尺寸的紙張時，可能無法順利將紙張送至後出紙架。請常常取出這個出紙架中的紙張。
- 請將紙張保持密封狀態，等要使用時再打開原始包裝。

建議您不要在印表機使用下列紙張：

- 粗糙或重材質質地的紙張
- 覆膜專用紙，如可擦拭無覆膜雪銅紙
- 含有可能污損印表機的化學成份所製造的預印紙
- 複式紙張規格
- 合成紙
- 熱感應紙
- 重量小於 75 g/m²（20 磅）的再生紙

預印紙張規格和銜頭紙

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能耐 200°C (392°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉匣內的合成樹脂或加熱熔合組件中的矽膠所影響。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。如果您不確定，請與您的紙張供應商連絡。

- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 選擇會吸收油墨，但不會暈色的紙張。
- 避免使用粗糙或表面材質厚重的紙張。

在預印紙張規格和銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認，您選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。在列印材質來源載入銜頭紙時，請使用下表來協助您。

列印材質來源或處理	頁面開頭		
	列印面	直印	橫印
送紙匣 (標準送紙匣) 送紙匣 2 (選購性 250 張 或 500 張裝紙器)	面朝下	送紙匣前部	送紙匣左側
使用送紙匣 1 或送紙匣 2 進行雙面列印	面朝上	商標朝向送紙匣後面	不適用
多用途送紙器 (包括個別材質的送紙)	面朝上	商標最先進入印表機	送紙匣左側
使用多用途送紙器進行雙面列印	面朝下	商標最後進入印表機	不適用

專用透明投影膠片

您可以從標準 250 張送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。請勿在選購性 250 張裝紙器或 500 張裝紙器中載入專用透明投影膠片。

- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須可以耐 175°C (347°F) 高溫，而不會融化、變色或釋放有害物質。

我們建議的兩種 Lexmark 雷射印表機專用透明投影膠片如下：材料編號 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片，以及材料編號 12A5010 的 A4 尺寸專用透明投影膠片。

- 為了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。
- 您可以將專用透明投影膠片傳送到標準出紙架，但如果送至後出紙架，則列印成功機率更大。
- 請務必從印表機驅動程式或 MarkVision™，將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」，以避免損壞印表機。

信封

多用途送紙器最多可載入 10 個信封。

- 請使用由 75–105 g/m² (20–28 磅) 無覆膜的雪銅紙製作的信封。
- 請勿使用下列信封：
 - 過於扭曲
 - 黏在一起
 - 任何程度的受損
 - 含有透明紙窗、孔、打洞、裁切角或浮雕
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條
 - 貼有郵票
 - 信封口在密封位置有任何外露的黏著劑
- 請使用可耐 205°C (401°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的信封。如果您對目前考慮使用的信封有疑問的話，請與信封供應商連絡。
- 高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封黏合在一起。
- 從印表機驅動程式或從 MarkVision，將「紙張來源」設成「多用途送紙器」或「手動信封」，將紙張類型設成「信封」，同時選取正確的信封尺寸。
- 載入信封時，請將信封口邊朝下，並將最接近回覆地址的短邊放置在最先進入印表機的位置。
- 配合信封寬度調整右紙張導引夾。
- 如果您送入自動黏貼的信封，請打開後出紙架門，讓信封筆直送出印表機背部。後出紙架可容納約 10 個信封。
- 如果讓信封退至後出紙架，可以減少信封扭曲。

貼紙

本印表機可在多種雷射印表機專用貼紙上列印。不過，不支援乙烯樹脂貼紙。這些貼紙是以 Letter 紙張尺寸以及 A4 紙張尺寸的紙張提供。貼紙黏著劑、貼紙頁面（可列印材料）以及塗層貼紙都必須可耐 205°C (401°F) 的高溫以及每平方英吋 (psi) 25 磅（172000 帕斯卡）的壓力。

如需貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

在貼紙上進行列印時：

- 從印表機驅動程式或從 MarkVision，將「紙張類型」設為「貼紙」。
- 如需從送紙匣 1（標準送紙匣）列印貼紙的詳細資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。
- 您可以將貼紙送到標準出紙架，但如果送至後出紙架，則列印成功機率更大。
- 請勿將貼紙和紙張或專用透明投影膠片載入同一個來源中。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請勿在壓模裁切範圍 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用可耐 205°C（401°F）高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。我們建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，則應在驅動前緣上撕下 3 公釐（0.125 英吋）的條狀物，而且應該使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 從前緣撕下 3 公釐（0.125 英吋）的條狀物，可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向，尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露於紙張上的貼紙。

卡片

卡片是一種單摺的列印材質，且具備多種的特性，如紙張纖維和材質質地具有方向性，都會明顯影響列印品質。

您只可從多用途送紙器列印卡片。卡片必須退至後出紙架。

如需卡片列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)。

- 請勿使用穿孔或有摺痕的卡片。預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並造成材質處理問題或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會釋放有害物質的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 我們建議您採用短紋理卡片。

存放列印材質

請遵循下列指引，適當存放列印材質。這些指引有助於避免送紙問題與列印品質不平均的情形：

- 爲了取得最佳效果，請將列印材質存放在溫度大約 21°C (70°F)、相對溼度 40% 的環境。
- 請將列印材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接放置在地面上。
- 如果您沒有把個別列印材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會變形或捲曲。
- 請不要在列印材質包裝上放置任何物品。
- 請將紙張保持密封狀態，等要使用時再打開原始包裝。

防止夾紙

請小心選擇適當的列印材質並適當載入，就可以避免大部份的夾紙情況發生。如果發生夾紙，請參閱 [清除夾紙](#) 中的指示。

下列提示有助於避免夾紙問題：

- 請只使用建議的列印材質。請參閱 [Lexmark 網站 \(www.lexmark.com\)](http://www.lexmark.com) 提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)，取得在您的列印環境中哪些紙張可提供最佳結果的其他資訊。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的列印材質。
- 載入列印材質之前，請先翻動列印材質、將其展開成扇狀並對齊。如果列印材質發生夾紙，請嘗試改用多用途送紙器並一次送入一張紙。
- 載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度未超過來源中符號所指示的高度上限。
- 請勿使用您切割過或裁切過的列印材質。
- 請不要在相同列印材質來源中混用各種列印材質尺寸、重量或型類。
- 將紙張載入所有送紙匣時，請務必將建議的列印面朝下；將紙張載入多用途送紙器時，請務必將建議的列印面朝上。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱 [存放列印材質](#)。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請務必配合所載入的列印材質尺寸，將導引夾置於適當的位置。並請確定導引夾沒有過度緊靠在列印材質堆疊。
- 卡片必須退至後出紙架。請參閱 [使用後出紙架](#)，取得其他資訊。
- 信封可送至標準出紙架，但如果送至後出紙架將更不容易發生扭曲。
- 請確定連接到印表機的所有電纜都已經正確接好。請參閱 [安裝手冊](#)，取得其他資訊。



載入送紙匣

您的印表機有兩個標準來源：**250 張送紙匣**（標準送紙匣）和**多用途送紙器**。請參閱**載入及使用多用途送紙器**，以取得其他資訊。對於大部份的列印工作，都是將列印材質載入標準 **250 張送紙匣**。

正確載入列印材質有助於防止夾紙，也能讓列印順利進行。

載入列印材質之前，必須先知道所使用列印材質的建議列印面。本資訊通常會標示在列印材質包裝上。正在列印工作時，請勿移除送紙匣。這樣做可能會導致夾紙。

載入標準送紙匣與選購性 250 張送紙匣

以下是針對標準送紙匣或選購性 250 張裝紙器送紙匣提供的載入指示。

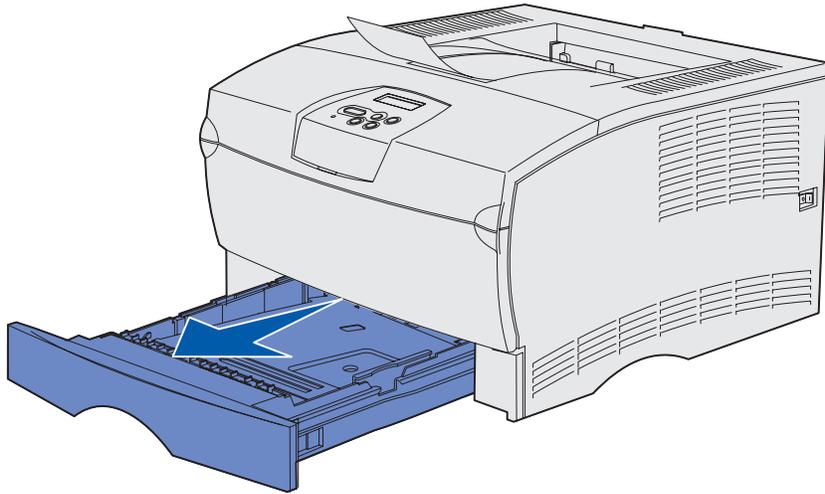
本印表機配備一個標準 250 張送紙匣。

有關這些送紙匣支援的列印材質尺寸及類型，請參閱**列印材質來源規格**。

若要載入選購性 500 張裝紙器的送紙匣，請參閱**載入選購性 500 張送紙匣**。

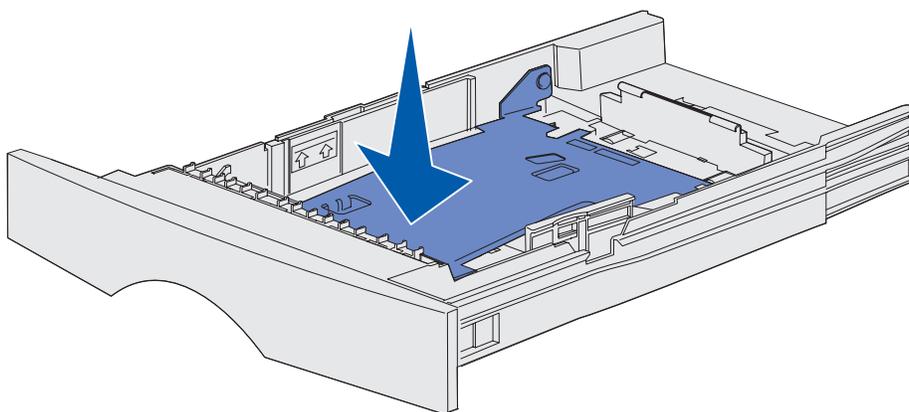
若要將列印材質載入送紙匣：

- 1 將送紙匣完全取出。

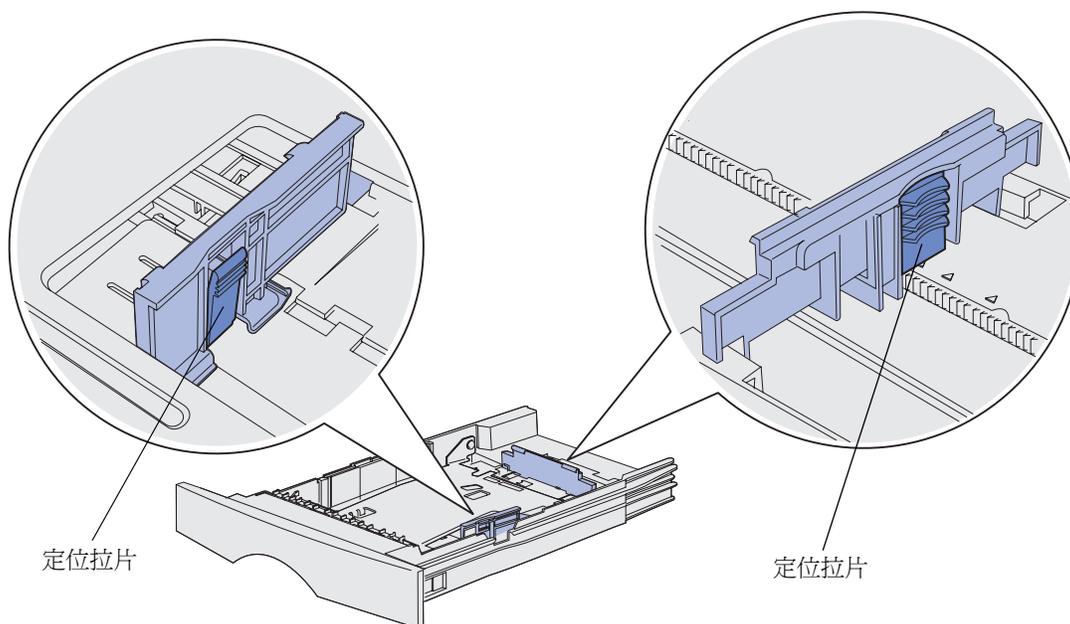


- 2 如果您載入的列印材質超過 90 g/m^2 （24 磅）（但不超過 105 g/m^2 [28 磅]），請調整送紙匣底端的標示器。請參閱**第 25 頁載入超過 90 g/m^2 （24 磅）的列印材質**，取得其他資訊。

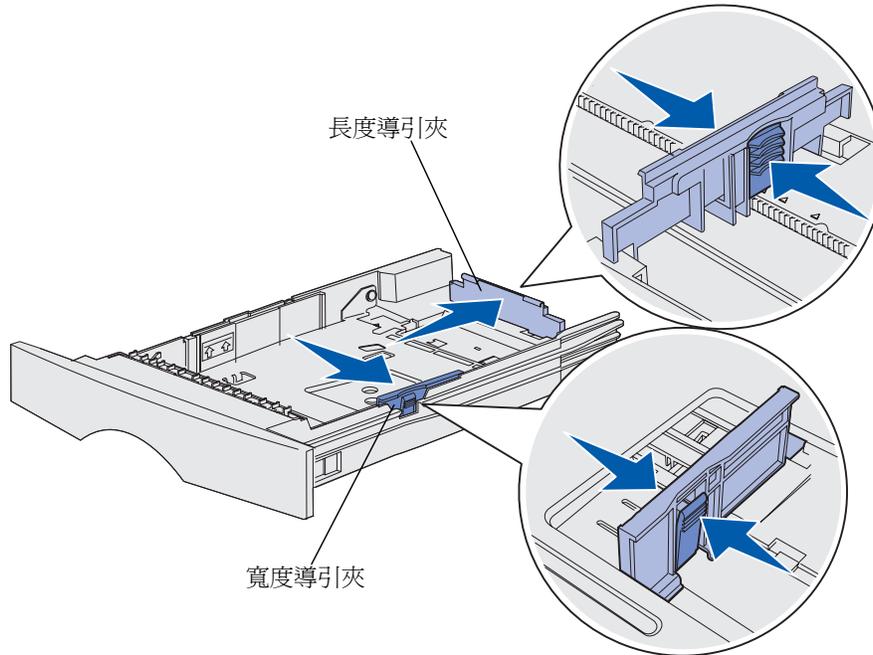
- 3 按下金屬板，讓它鎖入定位。



- 4 找出兩個導引夾上的兩個定位拉片。

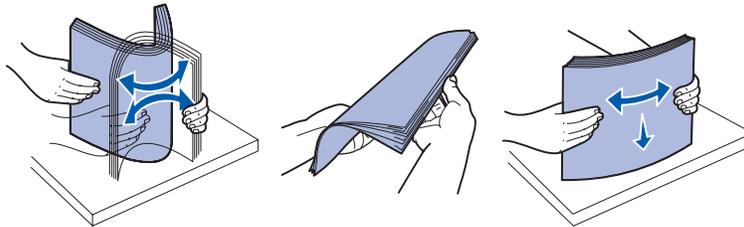


- 5 同時捏住長度導引夾定位拉片和長度導引夾，然後將導引夾滑至送紙匣背部。



- 6 同時捏住寬度導引夾定位拉片和寬度導引夾，然後將導引夾滑到最右邊。

- 7 來回翻動列印材質，使其鬆開，然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



拿著列印材質，使列印面朝下，並將整疊紙的前緣朝向印表機前面。

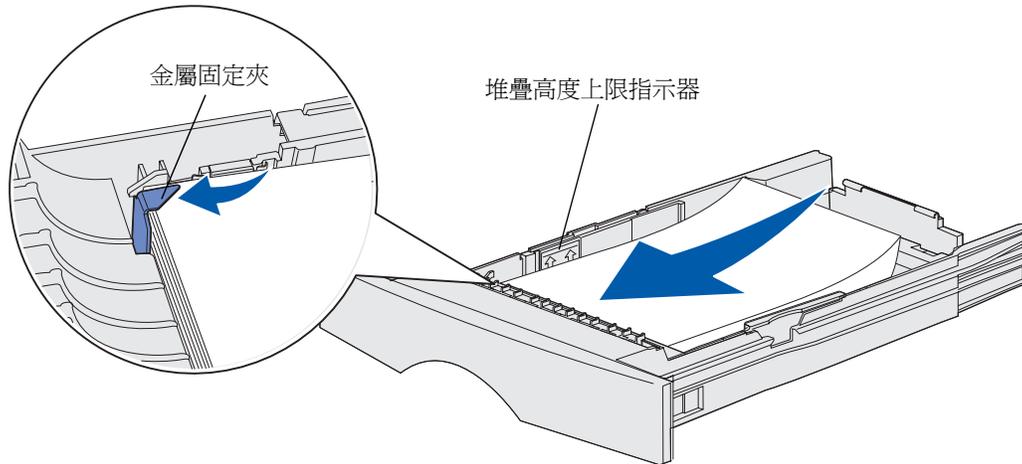
有關載入銜頭紙的資訊，請參閱[在預印紙張規格和銜頭紙上列印](#)。

列印材質

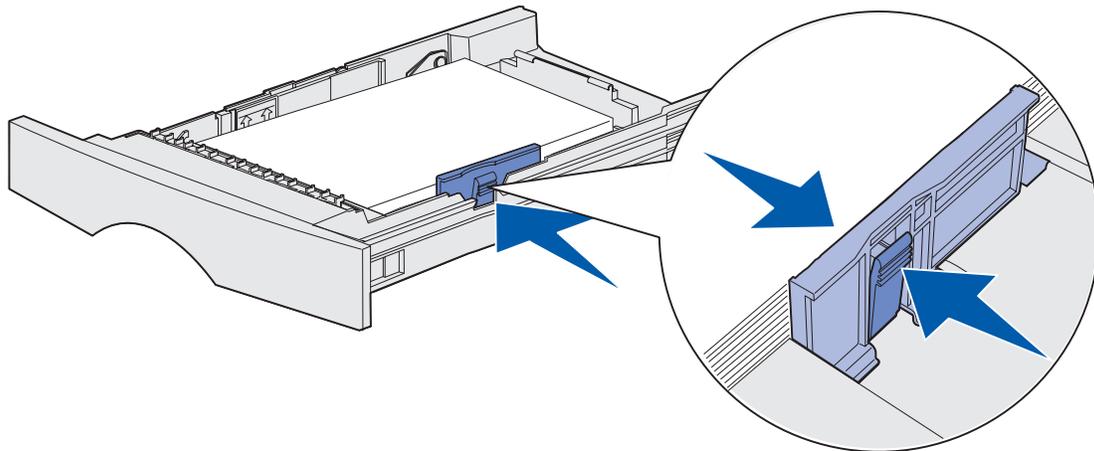
- 8 將整疊列印材質沿著送紙匣左邊，插入到金屬固定夾下方。

請確定列印材質順利進入金屬固定夾下方，而且沒有彎曲或起皺。請不要抬起金屬固定夾或將列印材質強行置入金屬固定夾下方。

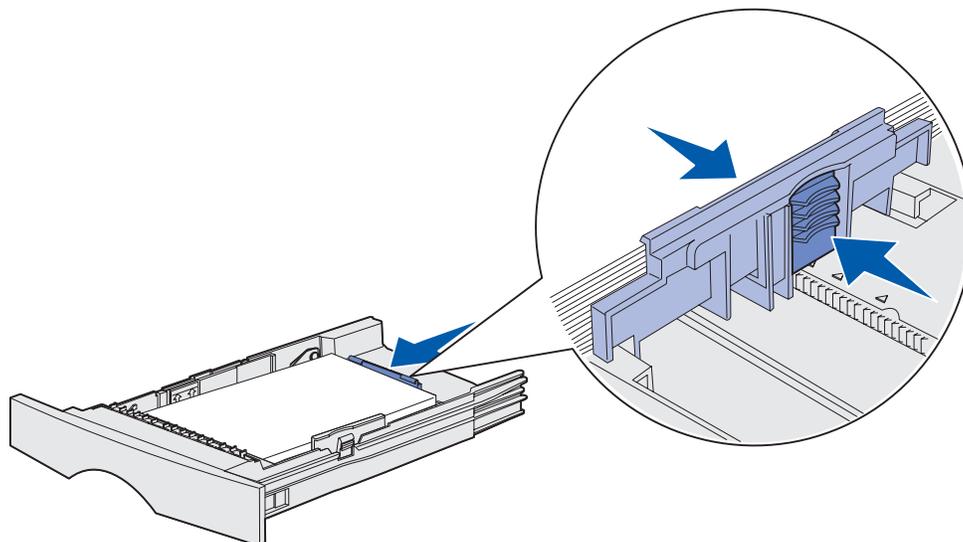
請注意：請勿裝填超過指示的堆疊高度上限。在送紙匣裝填太多材質可能導致夾紙。



- 9 同時捏住寬度導引夾定位拉片和寬度導引夾，然後將導引夾滑至列印材質的邊緣。

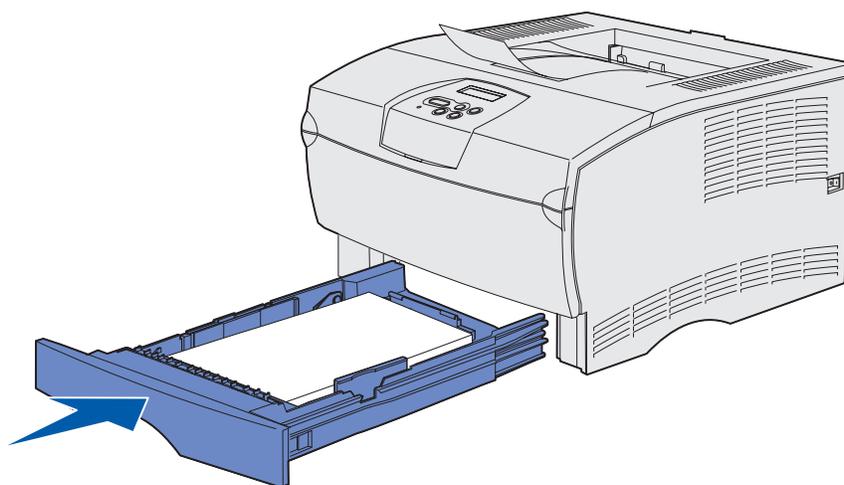


- 10 同時捏住長度導引夾定位拉片和長度導引夾，然後將導引夾滑至列印材質的邊緣。



請注意：導引夾過於緊貼列印材質可能會使送紙錯誤。

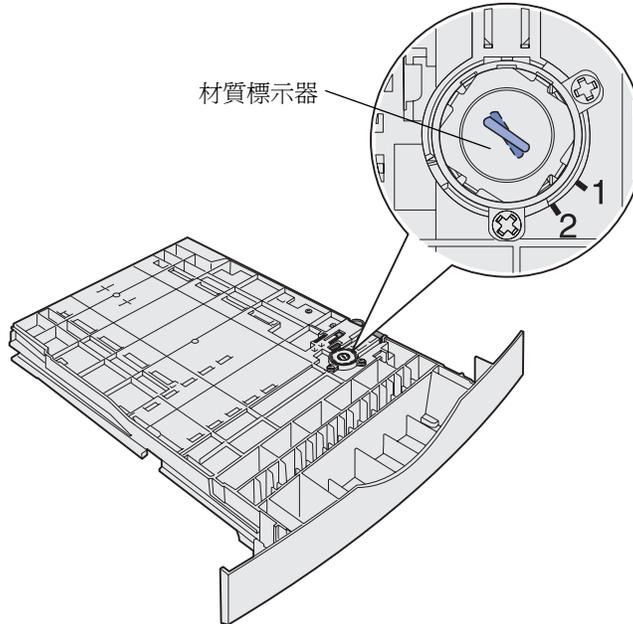
- 11 插入送紙匣。



載入超過 90 g/m² (24 磅) 的列印材質

如果在標準送紙匣或選購性 250 張送紙匣載入超過 90 g/m² (24 磅) (但不超過 105 g/m² [28 磅]) 的列印材質，送紙匣的指示器必須設在位置 2。

- 1 將送紙匣完全取出。
- 2 取出送紙匣中的所有列印材質。
- 3 翻轉送紙匣蓋。
- 4 使用一個硬幣將材質標示器按下，然後從位置 1 轉至位置 2。



- 5 翻轉送紙匣，然後依第 20 頁載入標準送紙匣與選購性 250 張送紙匣的說明載入適當的列印材質。

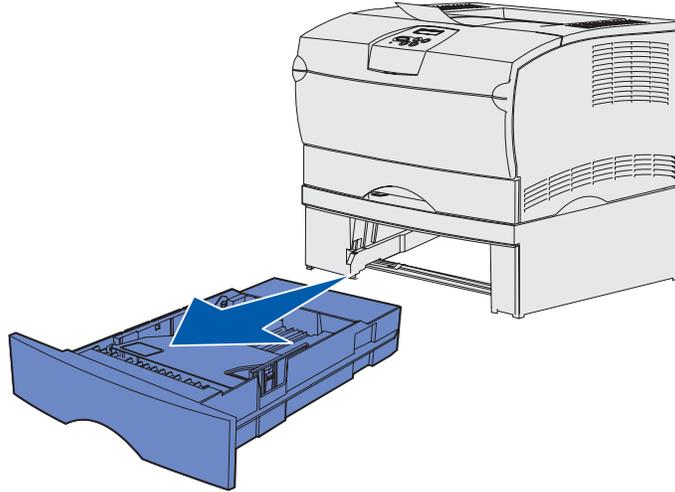
如果您使用 60–90 g/m² (16–24 磅) 的列印材質，材質標示器應該在位置 1。

載入選購性 500 張送紙匣

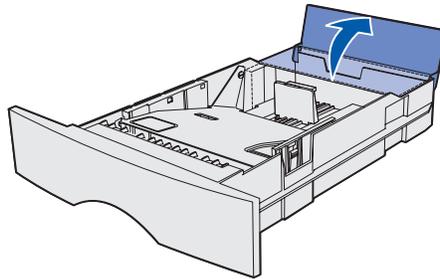
選購性 500 張送紙匣只可接受紙張。送紙匣後部有一個特殊的蓋板，可使 Legal 尺寸的紙張不會沾染到灰塵。

若要將紙張載入送紙匣：

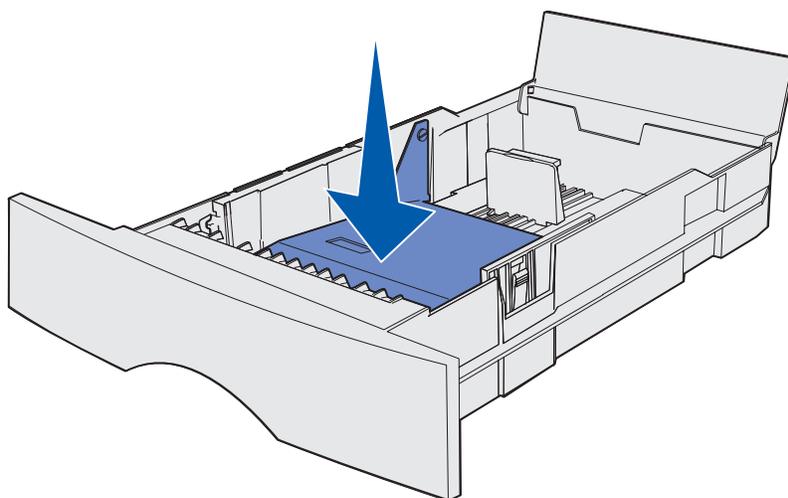
- 1 將送紙匣完全取出。



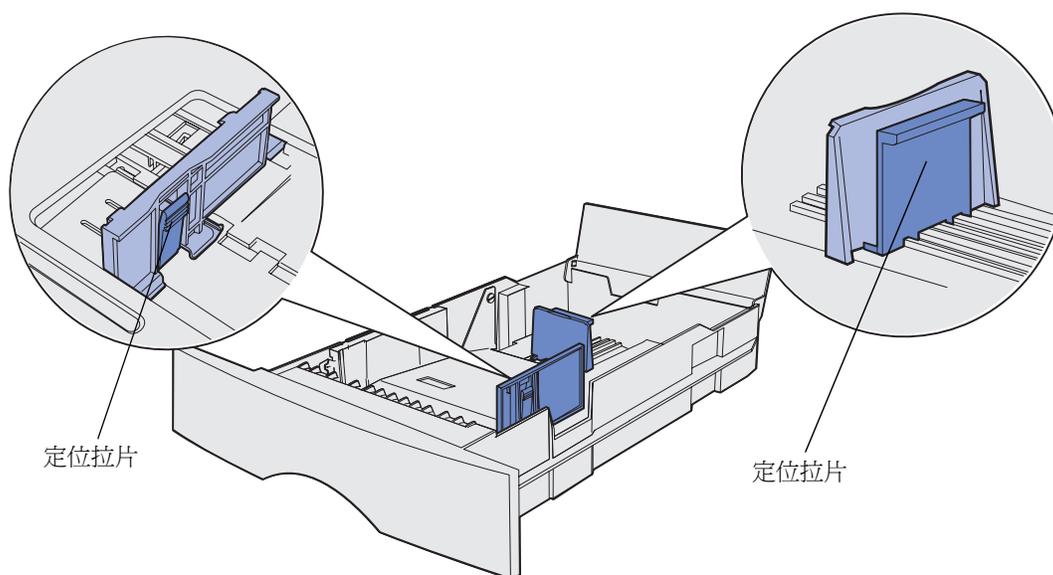
- 2 掀起蓋板。



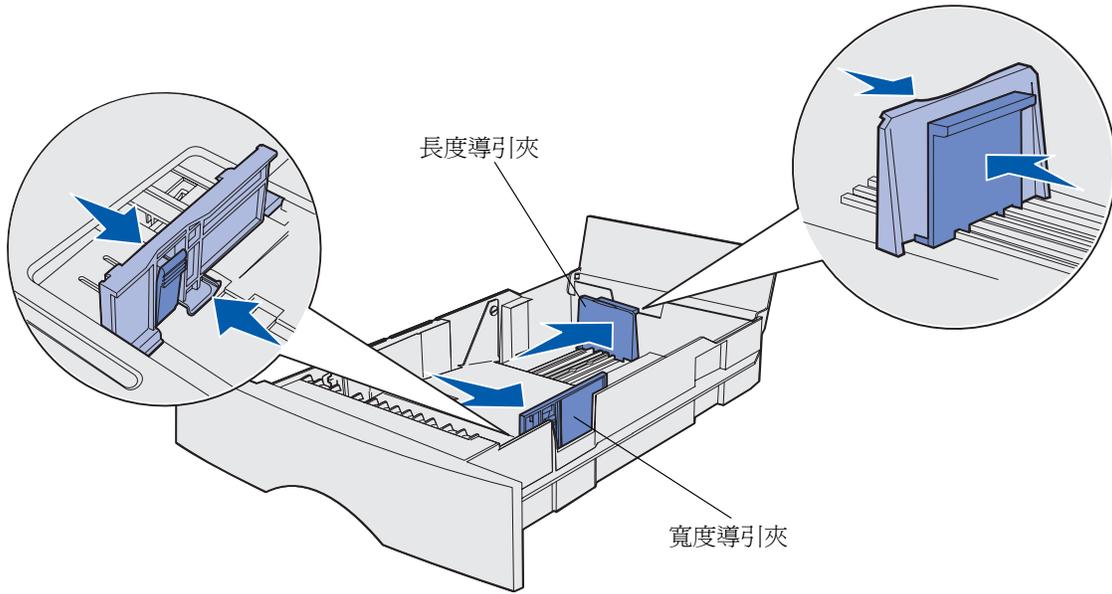
- 3 按下金屬板，讓它鎖入定位。



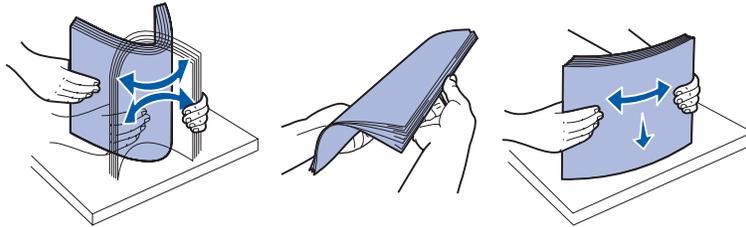
- 4 找出兩個導引夾上的兩個定位拉片。



- 5 同時捏住長度導引夾定位拉片和長度導引夾，然後將導引夾滑至送紙匣背部。



- 6 同時捏住寬度導引夾定位拉片和寬度導引夾，然後將導引夾滑到最右邊。
7 來回彈動紙張，讓紙張鬆開。請勿折疊或弄皺紙張。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



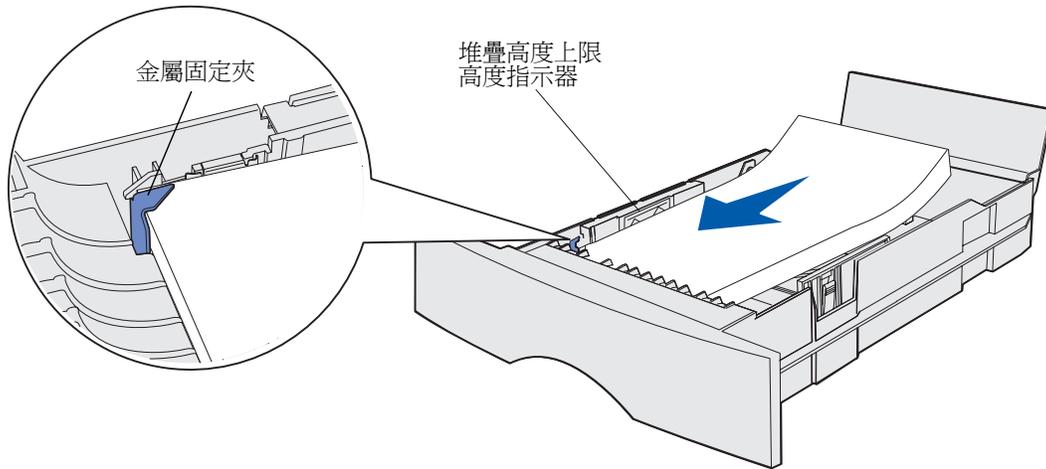
拿著紙張，使列印面朝下，並將整疊紙的前緣朝向印表機前面。

有關載入銜頭紙的資訊，請參閱[在預印紙張規格和銜頭紙上列印](#)。

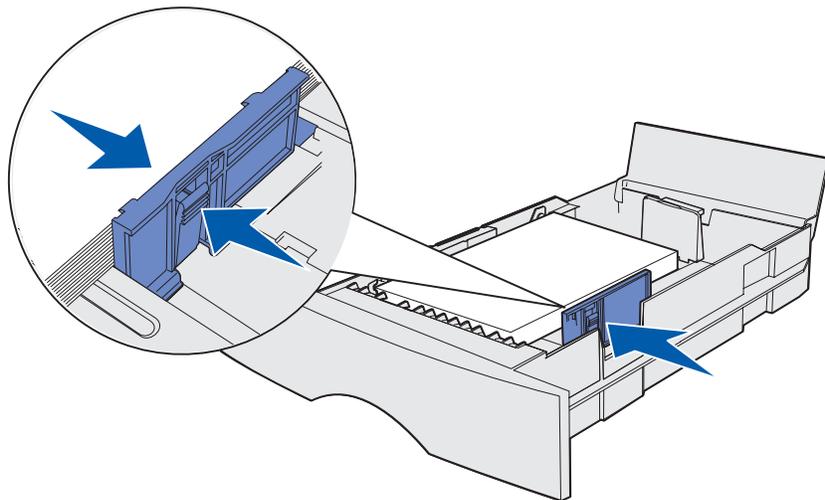
- 8 將整疊紙張沿著送紙匣左邊，插入到金屬固定夾下方。

請確定紙張鬆緊合適的位在金屬固定夾下方，而且沒有彎曲或起皺。請不要抬起金屬固定夾或將紙張強行置入金屬固定夾下方。

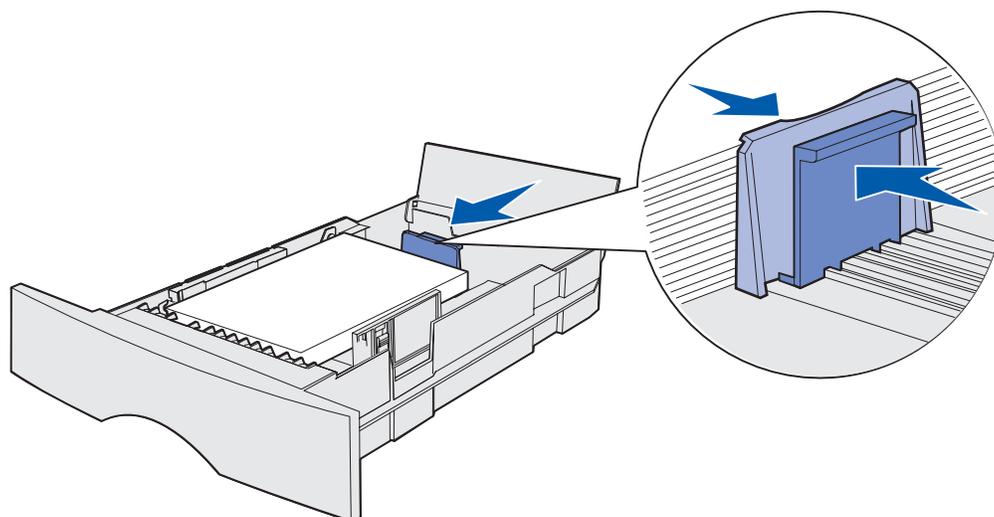
請注意：請勿裝填超過指示的堆疊高度上限。送紙匣裝填太滿可能會導致夾紙。



- 9 同時捏住寬度導引夾定位拉片和寬度導引夾，然後將導引夾滑至紙張邊緣。

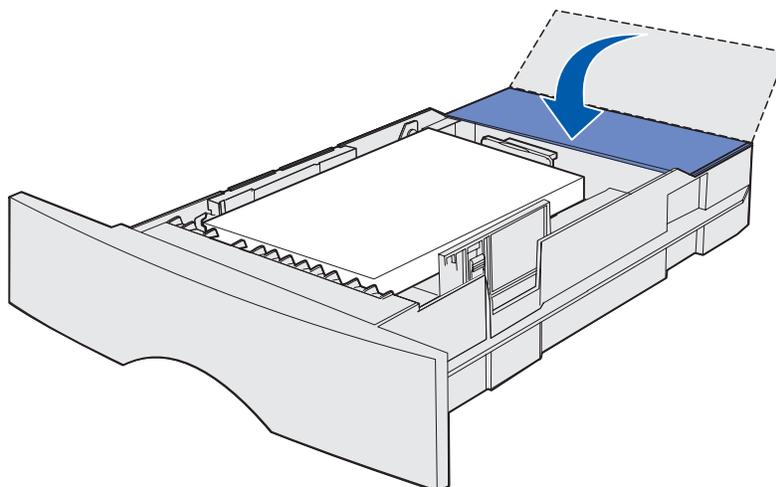


- 10 同時捏住長度導引夾定位拉片和長度導引夾，然後將導引夾滑至紙張邊緣。



請注意：導引夾過於緊貼紙張可能會使送紙錯誤。

- 11 關閉蓋板。



- 12 插入送紙匣。

載入及使用多用途送紙器

本印表機配有多用途送紙器，可裝載多種尺寸和類型的列印材質。它位於印表機前面，不用時可以關閉。您可保留多用途送紙器，以列印不同尺寸和類型的列印材質，如卡片、專用透明投影膠片、明信片、記事卡和信封。您可以載入一疊列印材質，也可以載入單張紙而不必放置在送紙匣中。

請參閱[列印材質來源與規格](#)來取得支援的類型和尺寸清單。

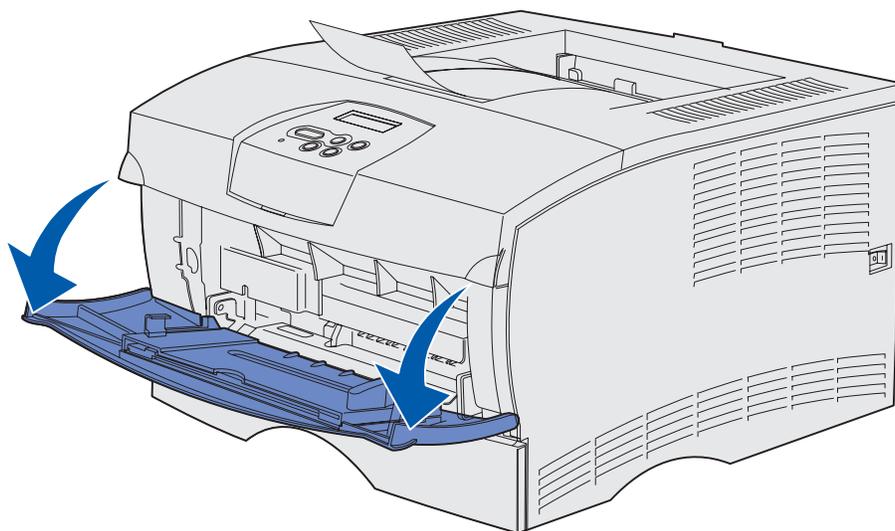
請注意：使用多用途送紙器列印時，請務必要設定「紙張尺寸」和「紙張類型」。

請遵循這些指引來使用多用途送紙器：

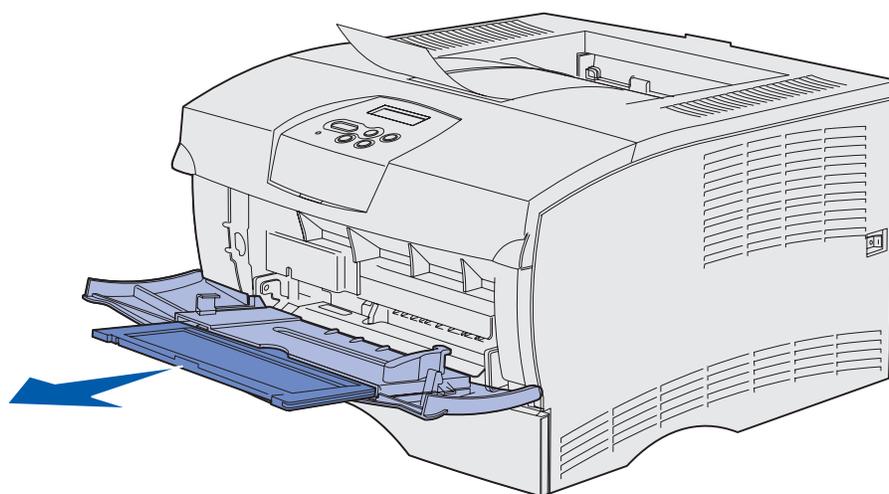
- 一次只載入一種尺寸及類型的列印材質。
- 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的列印材質。
- 爲了避免夾紙，請勿在已經放有列印材質的多用途送紙器中加入列印材質。
- 正在列印工作或操作面板上的 **Ready/Data**（備妥 / 資料）閃爍時，請勿關閉多用途送紙器。這樣做可能會導致夾紙。
- 將列印材質載入多用途送紙器時，請把上緣先送入多用途送紙器。
- 請勿在多用途送紙器上放置物品。另外，請不要太用力。

打開多用途送紙器

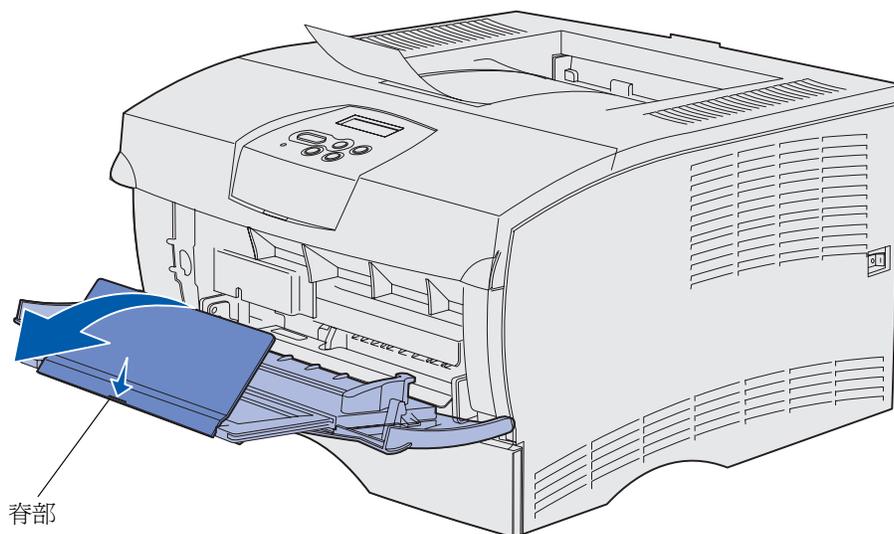
- 1 打開多用途送紙器門。



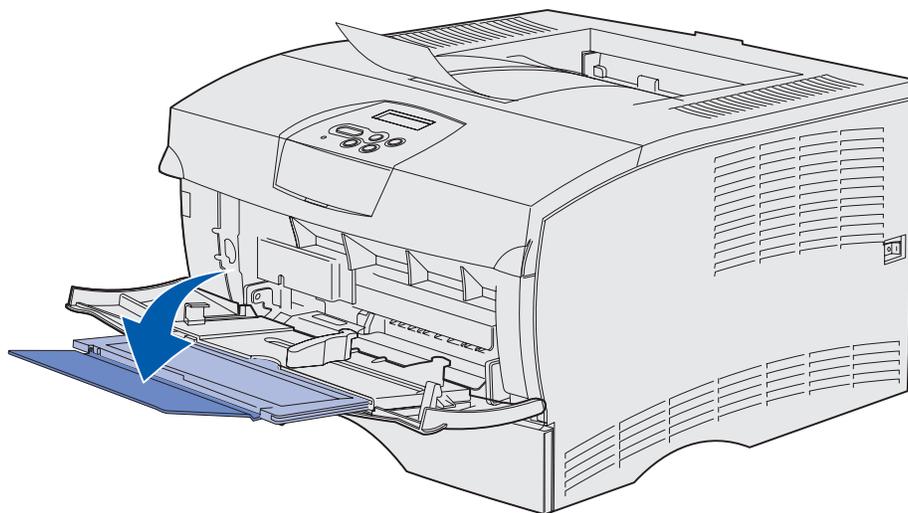
- 2 拉出延伸托架。



- 3 輕輕按下脊部。延伸托架隨即展開。



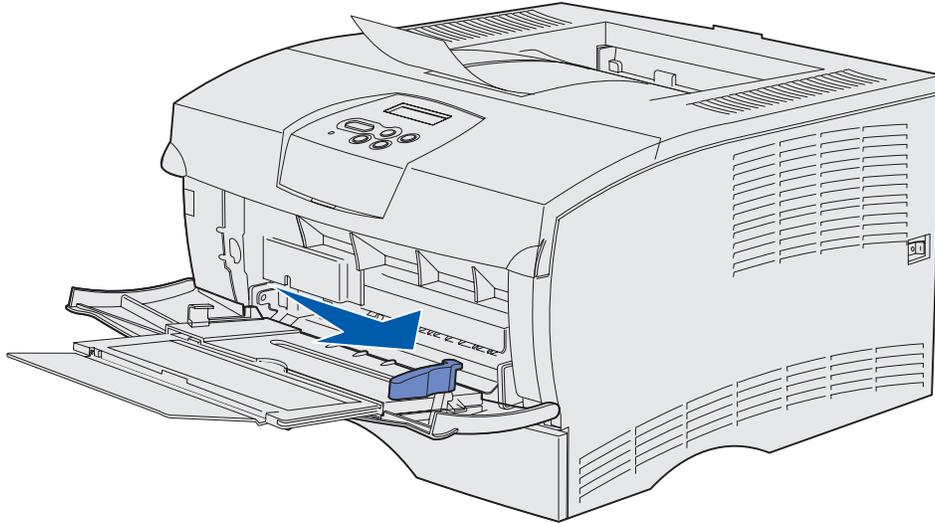
- 4 輕輕放下延伸托架，多用途送紙器便可完全展開。



載入多用途送紙器

請參閱[列印材質來源規格](#)，以取得您可載入多用途送紙器的列印材質尺寸和類型的相關資訊。

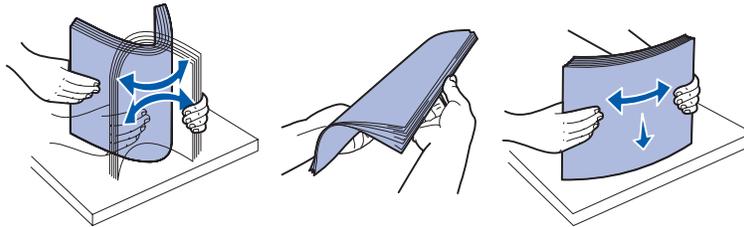
- 1 將寬度導引夾滑到最右邊。



- 2 準備載入列印材質。

請注意：請勿同時載入不同尺寸或類型的列印材質。這樣做可能會導致夾紙。

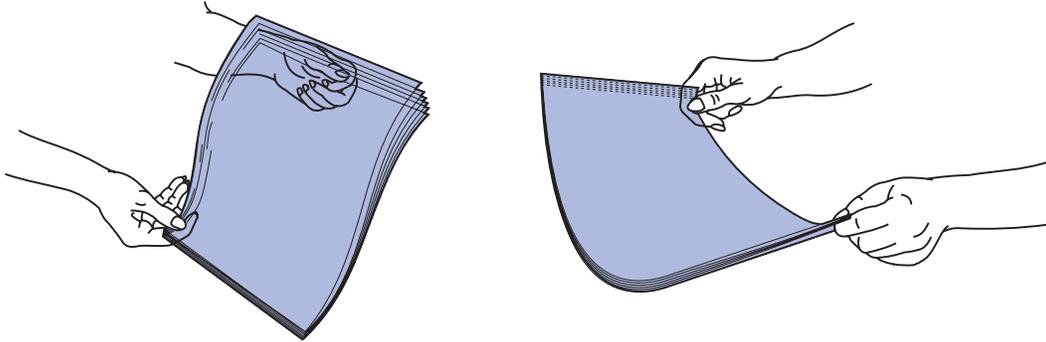
- 來回彈動紙張，讓紙張鬆開並將紙張展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



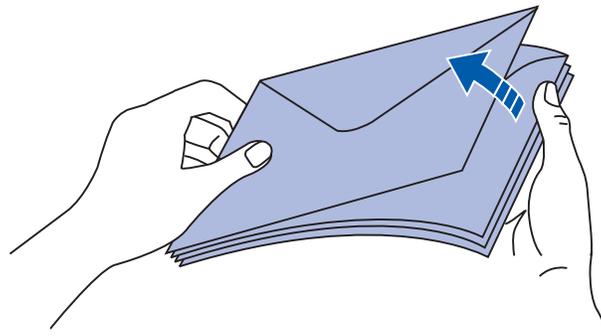
列印材質

- 拿著專用透明投影膠片的邊緣，將它們展開成扇狀，以避免進紙失敗。

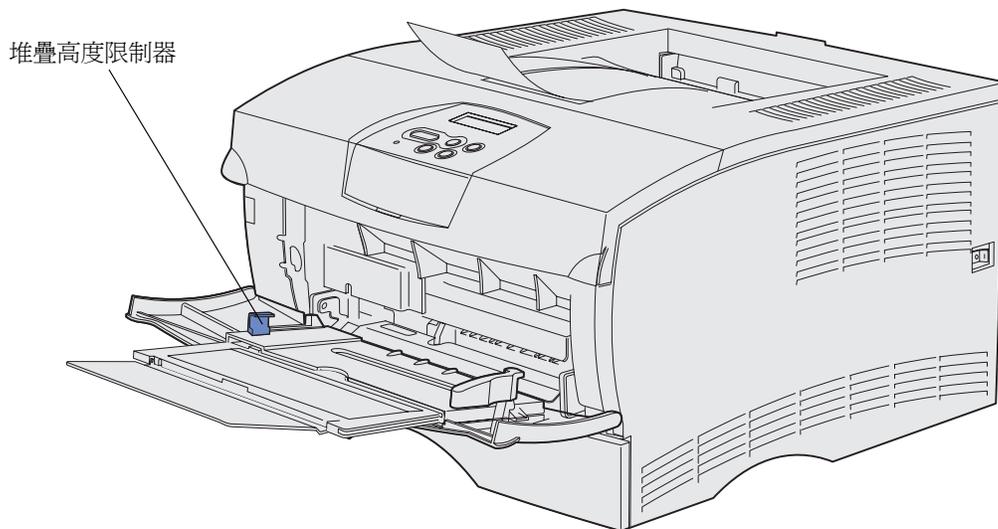
請注意：請避免觸摸專用透明投影膠片的列印面，並注意不要刮到專用透明投影膠片。



- 來回彈動信封，讓信封鬆開。請勿折疊或弄皺信封。然後在平面上對齊信封的邊緣。

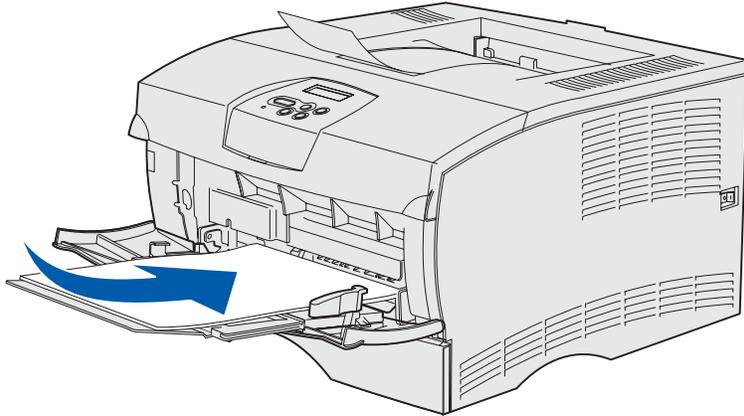


- 請勿將列印材質強行放入堆疊高度限制器下方，因而導致超過堆疊高度上限。紙張堆疊高度上限是 10 公釐（0.4 英吋）。裝填太滿可能會導致夾紙。

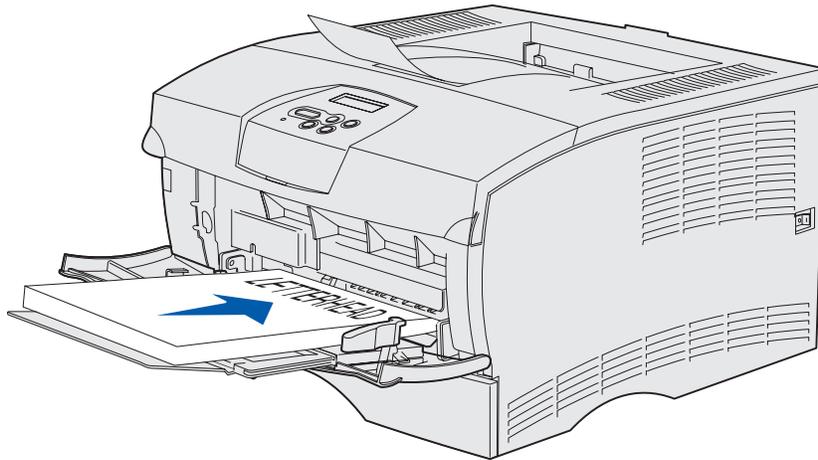


4 載入列印材質。

- 載入紙張、卡片與貼紙時，請將建議的列印面朝上並先送入上緣。



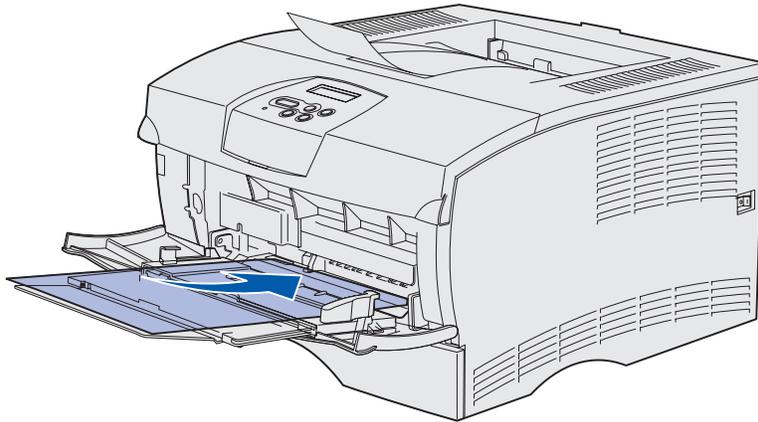
- 載入銜頭紙時，請將商標面朝上並先送入上緣。



請注意：如果您使用銜頭紙進行雙面列印，載入紙張時請將商標面朝下，而且商標要最後進入印表機。

列印材質

- 載入專用透明投影膠片時，請將建議的列印面朝上，而且上緣要先進入印表機。

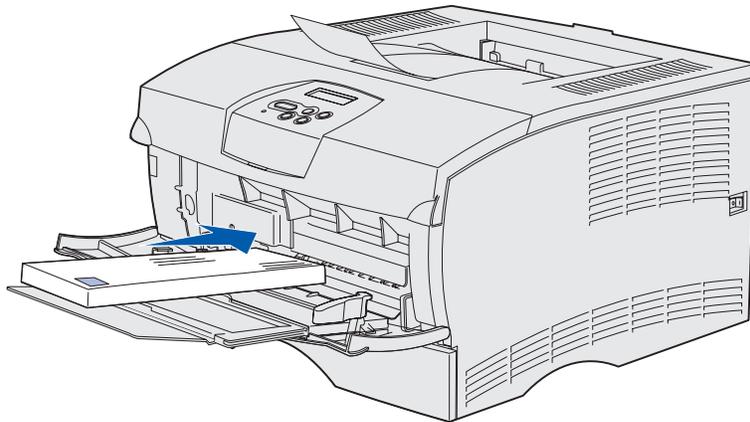


警告：千萬不要使用有拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

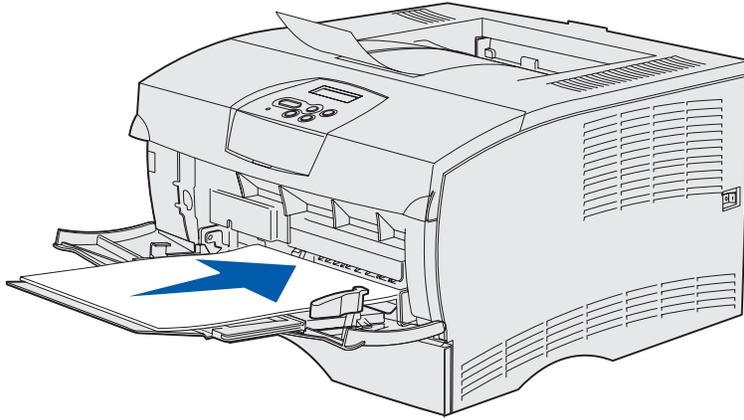
- 載入信封時，請將信封口邊朝下，而且郵票區要最後進入印表機。

請注意：爲了取得最佳效果，請將雙面膠帶式信封退至後出紙架。在這些信封進行列印時，請開啓後出紙架。

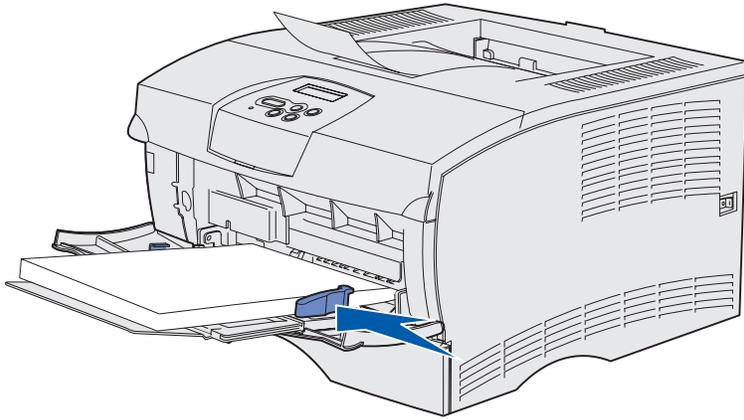
請勿送入有貼郵票的信封。圖中的郵票和地址僅是爲了顯示信封的方向。



- 5 將列印材質盡量滑到底，但不要使列印材質受到損壞。



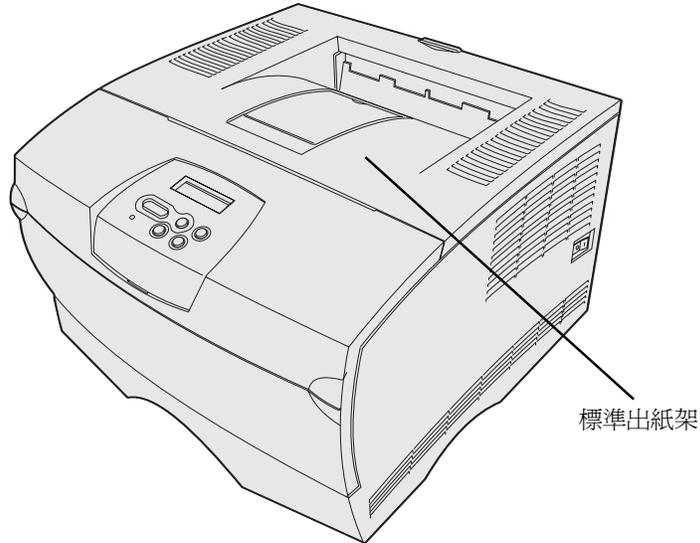
- 6 將寬度導引夾向左滑，使它觸碰紙疊邊緣。



請確定列印材質鬆鬆地放妥，沒有彎曲或起皺。

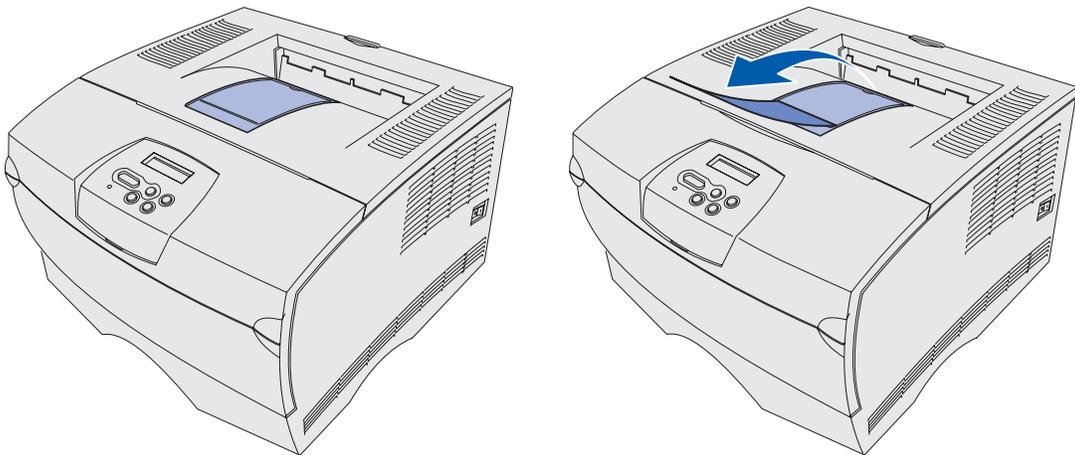
使用標準出紙架

標準出紙架可容納 250 張列印材質。印表機會自動將列印工作傳送到標準出紙架。列印工作會逐頁面朝下堆積在此出紙架中。



掀開托紙器

托紙器可容納完成列印的工作，避免滑出出紙架。請向前拉出托紙器將它掀開。



使用後出紙架

當您開啓後出紙架時，印表機會自動將列印工作送至後出紙架。後出紙架會將列印工作以相反順序（頁序 4、3、2、1）面朝上退出。後出紙架可容納 20 張紙。

如果您在各種尺寸與類型的列印材質（如紙張、專用透明投影膠片、明信片、記事卡和信封）上列印時，可以使用後出紙架。

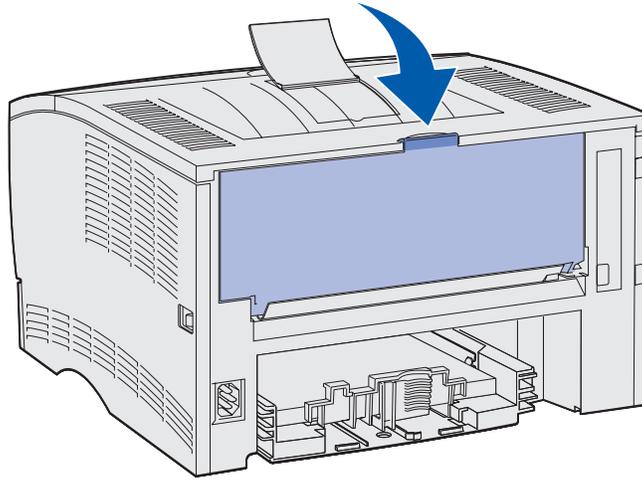
- 貼紙和專用透明投影膠片送至後出紙架，成功列印機率會更大。
- 信封退至後出紙架，可以減少信封扭曲。
- 卡片必須退至後出紙架。

長度為 165.1 公釐（6.5 英吋）或更小的列印材質必須退至後出紙架。

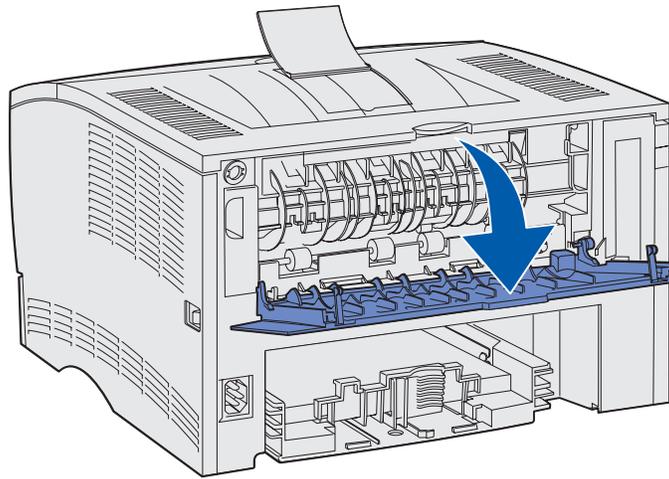
請注意：Legal 尺寸列印材質退至後出紙架時，如果堆積太多，可能無法疊得很整齊。您必須常常取出出紙架中的列印材質。

若要使用後出紙架：

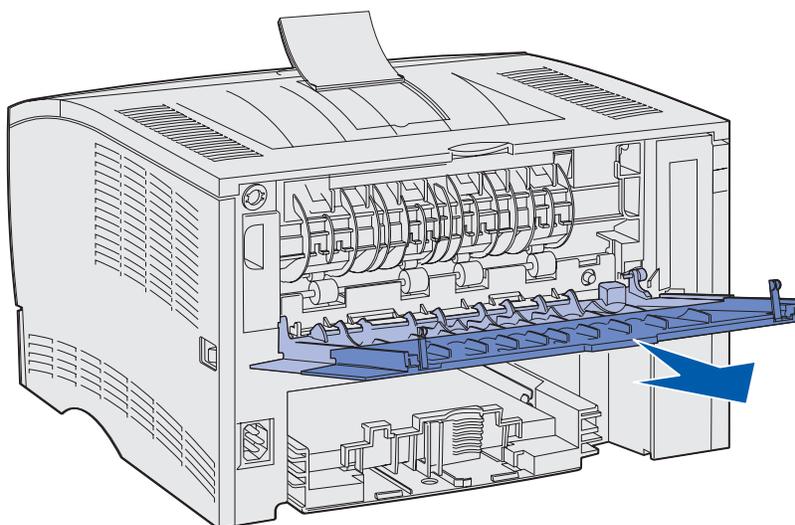
- 1 如圖所示，握住定位拉片。



- 2 將門向下拉。



- 3 利用定位拉片筆直拉出延伸托架。



- 4 用完後請關上後出紙架門。

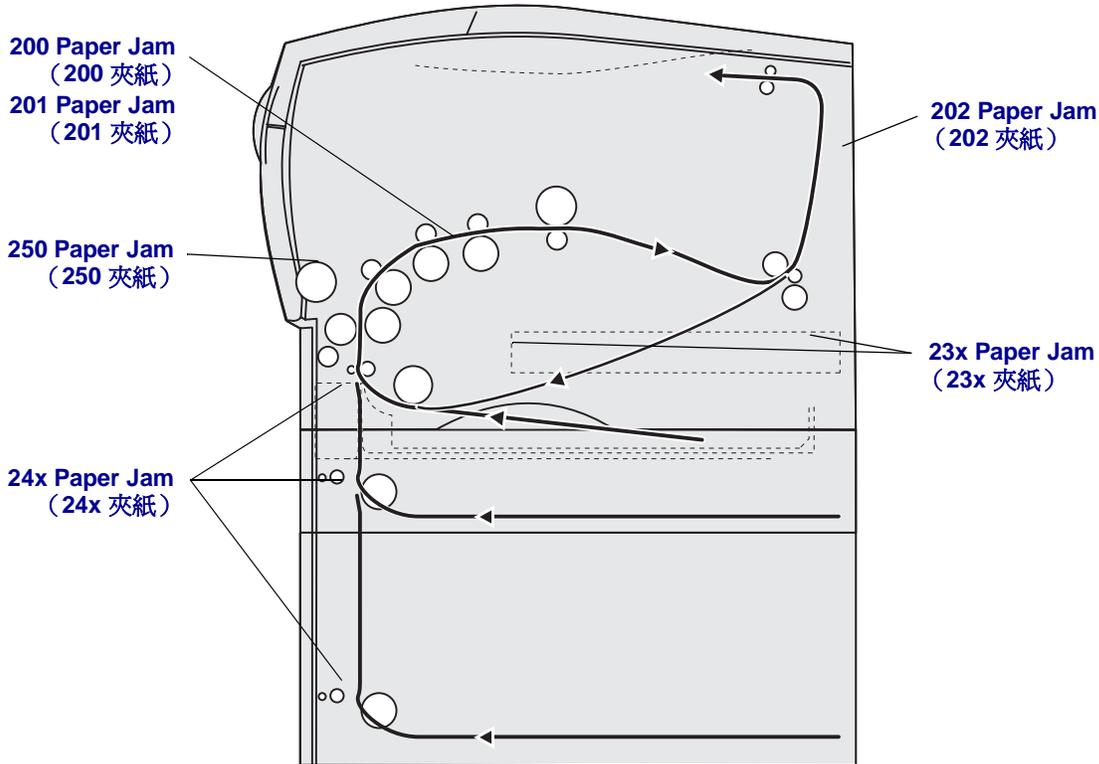
請注意：請確定門的兩側確實關妥，以防止夾紙。

清除夾紙

只要小心挑選列印材質並適當載入，就可以避免大部份的夾紙情況發生。如果夾紙頻繁，請參閱[防止夾紙](#)。

請注意：若要清除 **Paper Jam**（夾紙）錯誤訊息，您必須移除整個送紙路徑中所有夾住的列印材質，然後再按下 **Go**（執行）。

下圖顯示列印材質通過印表機時行經的路徑。路徑不盡相同，視所用的輸入來源（送紙匣和多用途送紙器）以及出紙架而定。



請使用下表來找出特定夾紙位置的指示：

夾紙訊息	跳至頁碼：
200 / 201 Paper Jam, Remove Cartridge （200 / 201 夾紙，請取出碳粉匣）	44
202 Paper Jam Open Rear Door （202 夾紙，請開啓後門）	46
23x Paper Jam (duplex jams) （23x 夾紙 - 雙面列印裝置夾紙）	49
24x Paper Jam, Check Tray <x> （24x 夾紙，請檢查送紙匣 <x>）	53
250 Paper Jam, Check MP Feeder （250 夾紙，請檢查多用途送紙器）	55

請注意：為了避免拉斷列印材質，請輕輕、慢慢地拉出所有夾紙。

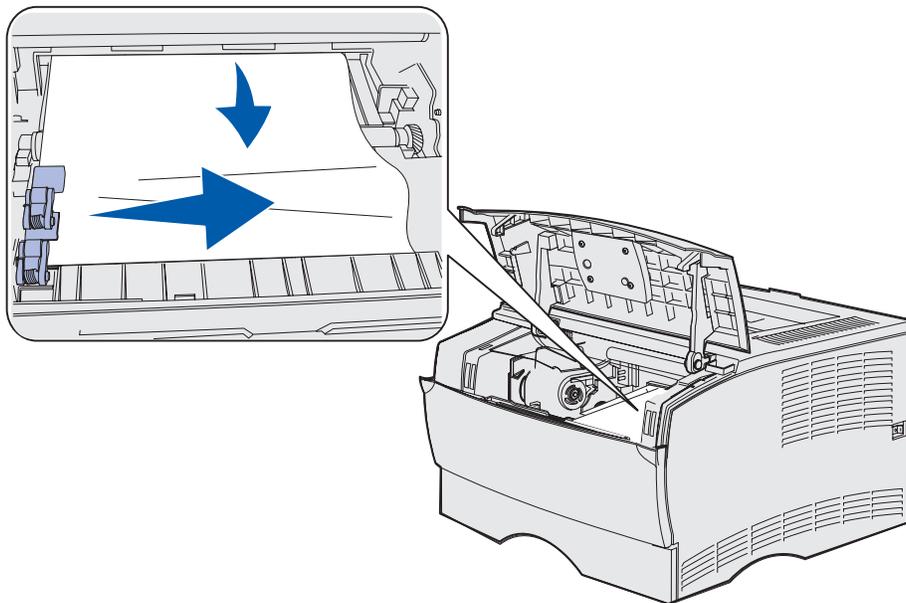
200 / 201 Paper Jam, Remove Cartridge (200 / 201 夾紙，請取出碳粉匣)

夾紙可能發生在印表機內部深處三合一碳粉匣後面，您可能要深入內部才能夠移除夾紙。

- 1 打開上層前門。
- 2 取出三合一碳粉匣。(請參閱[取出用過的三合一碳粉匣](#)，以取得指示。)

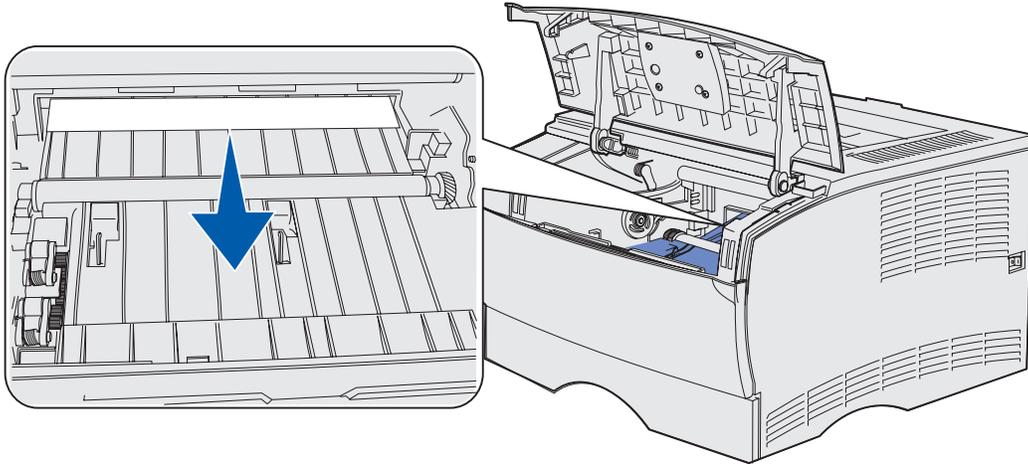
請當心：印表機內部後面的部份溫度可能很高。

- 3 找出印表機中的夾紙。
 - 如果看得到大部份的紙張，請將列印材質輕輕拉向右邊，然後拉出。



列印材質

- 如果只能看到一小部份的紙張，請輕輕地筆直拉出夾紙再往上拉。



請注意：如果列印材質不移動，請不要再拉並改從後出紙架門取出。您可參閱 **202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)** 以繼續操作。

- 4 重新安裝三合一碳粉匣。(請參閱**安裝新的三合一碳粉匣**，以取得指示。)
- 5 關閉上層前門。

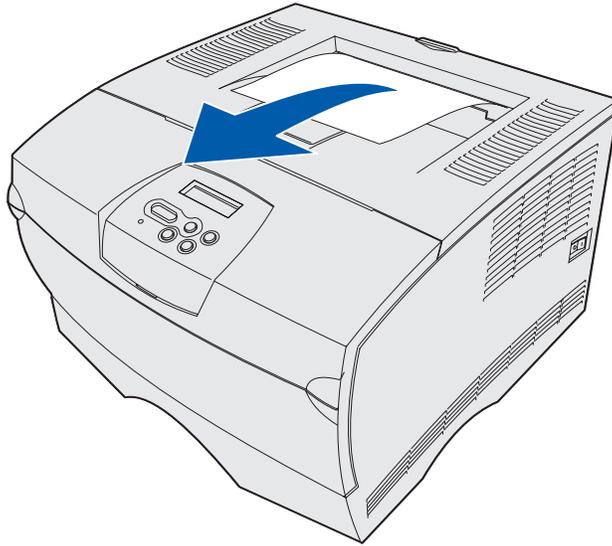
202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)

顯示這則訊息時，表示夾紙可能發生在下列兩處的其中之一：

- 如果列印材質在完全退到標準出紙架之前夾紙，請參閱[退到標準出紙架](#)。
- 如果列印材質在送達標準出紙架之前夾紙，請參閱[到達標準出紙架之前](#)。

退到標準出紙架

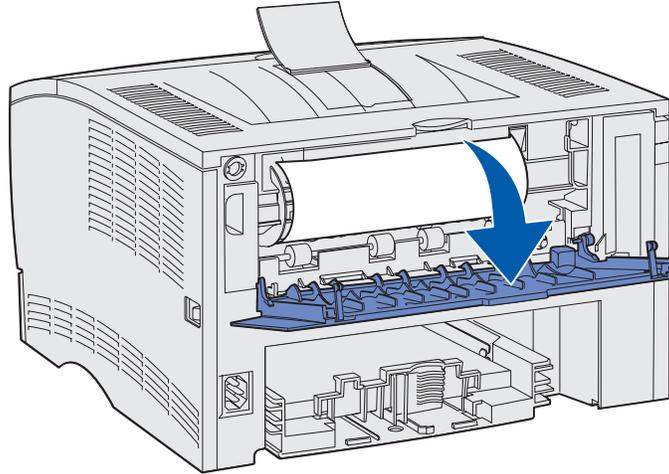
- 1 輕輕地筆直拉出夾紙。
- 2 如果無法從此處輕易拉動列印材質，請繼續進入[到達標準出紙架之前](#)。



到達標準出紙架之前

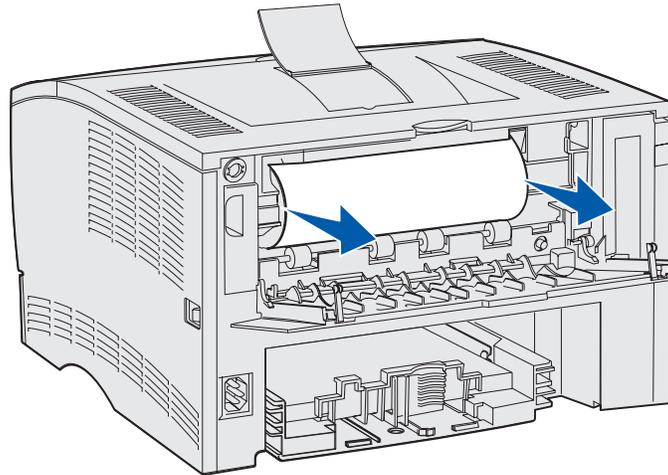
列印材質在到達標準出紙架之前夾紙。

- 1 打開後出紙架門。

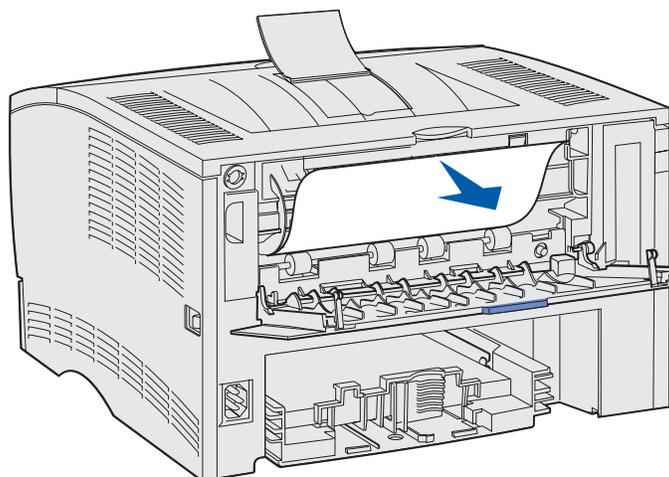


- 2 視夾紙可看到的程度決定是否需要輕輕地移除夾紙。

- 如果看到列印材質紙張中間部份而不是兩端，請握住列印材質兩邊，再輕輕地筆直拉出。



- 如果看得到夾紙的一端，您就可筆直拉出。



- 3 推動後出紙架門定位拉片下方的中央部份來關閉後出紙架門。

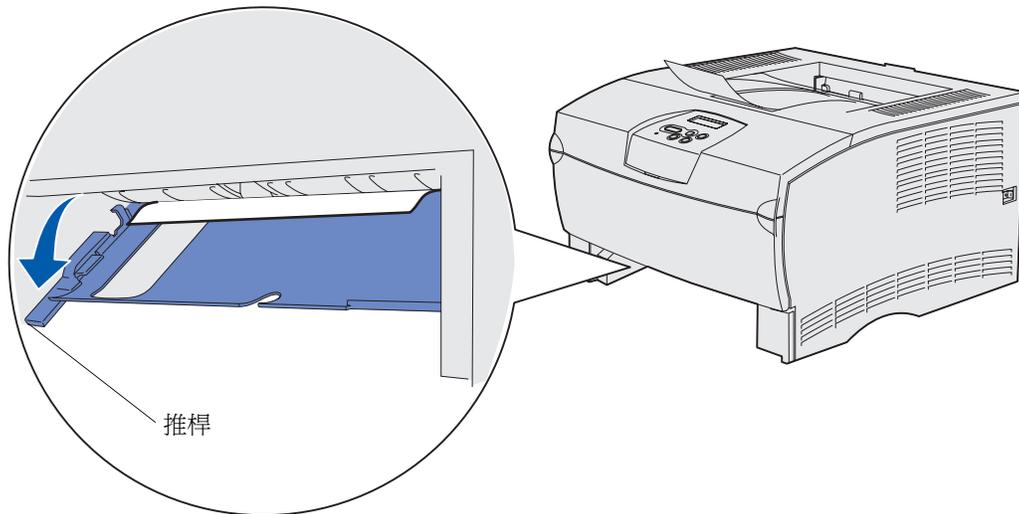
請注意：請確定門的兩側都有關妥。

23x Paper Jam (duplex jams) (23x 夾紙 - 雙面列印裝置夾紙)

使用雙面列印功能時，印表機下方和送紙匣 1 上方可能會發生列印材質夾紙。印表機通常可以判斷雙面列印裝置夾紙的位置，但偶爾會無法判斷。當發生雙面列印裝置夾紙時，視夾紙位置的判別結果是已知還是未知而定，可能出現其中三種之一的訊息。

23x Paper Jam, Remove Tray1, Pull Down Lever At Printer Front (23x 夾紙，請移除送紙匣 1，並拉下印表機前面的推桿)

- 1 將送紙匣 1 整個完全拉出。
- 2 查看印表機下方左側，找出綠色推桿。
- 3 按下綠色推桿。

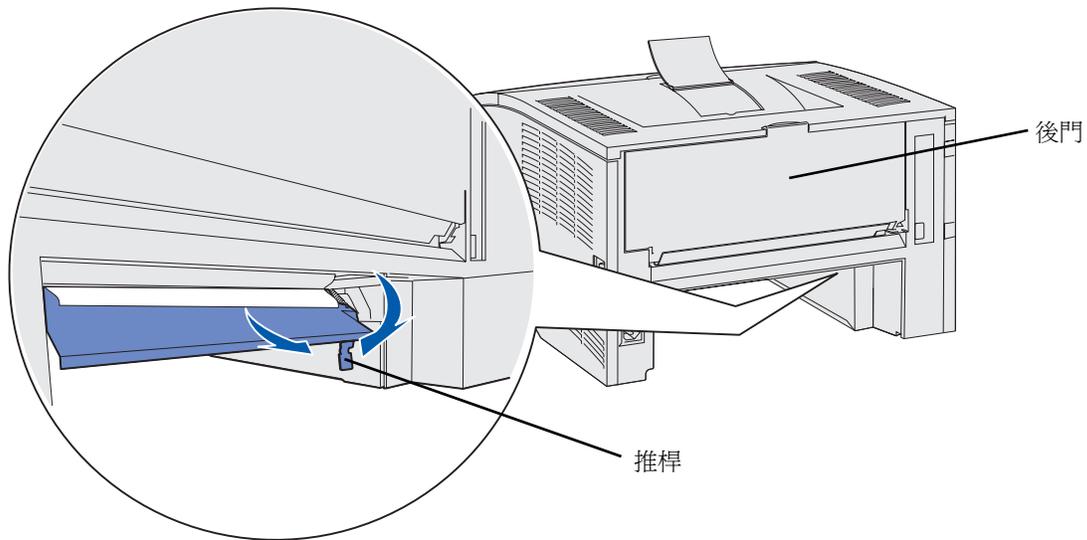


- 4 輕輕地往自己的方向拉出夾紙。
- 5 插入送紙匣。

請注意：請確定送紙匣底部的金屬板已向下鎖定。

23x Paper Jam, Remove Tray1, Pull Down Lever At Printer Rear (23x 夾紙，請移除送紙匣 1，並按下印表機背部的推桿)

- 1 打開後門並清除所有夾紙。如果無法從此處清除夾紙，請繼續**步驟 2**。
- 2 將送紙匣 1 整個完全拉出。
- 3 查看印表機背部下方右側，找出綠色推桿。
- 4 按下推桿。



- 5 輕輕地往自己的方向拉出夾紙。
- 6 插入送紙匣。

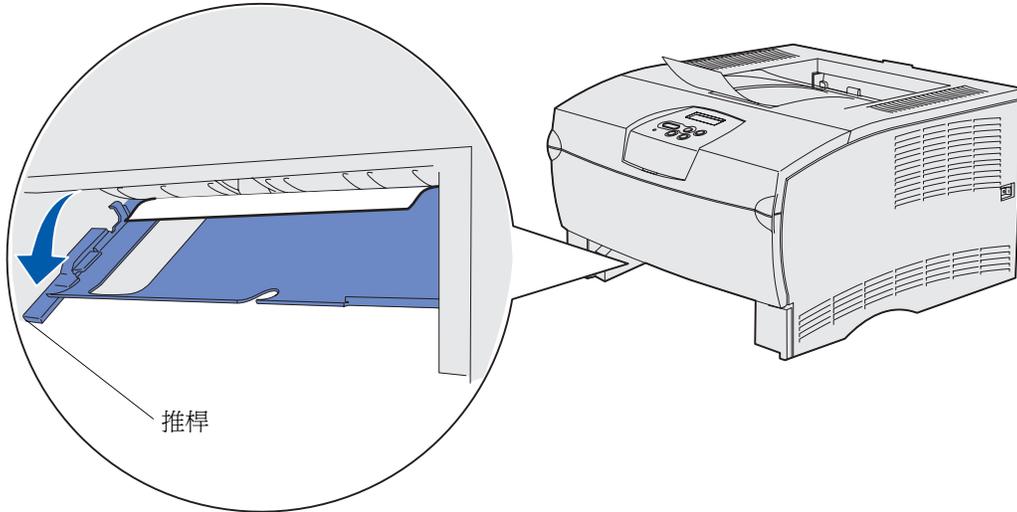
請注意：請確定送紙匣底部的金屬板已向下鎖定。

23x Paper Jam, Check Duplex (23x 夾紙，請檢查雙面列印裝置)

這項訊息只會在印表機無法確定雙面列印裝置夾紙位置時才顯示。

若要清除這類夾紙：

- 1 將送紙匣 1 整個完全拉出。
- 2 查看印表機下方左側，找出綠色推桿。
- 3 按下綠色推桿。

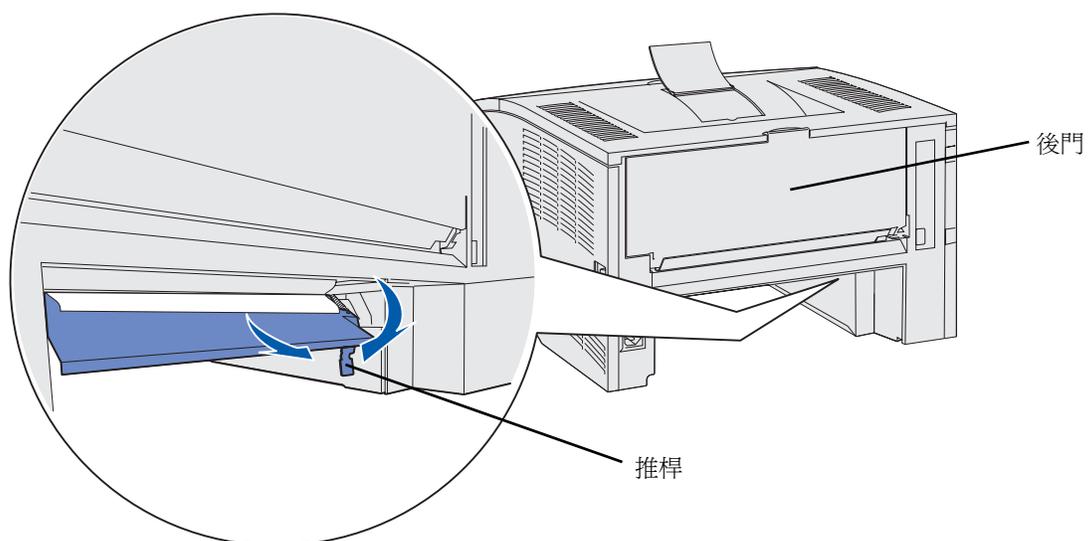


- 4 找出夾紙。如果從前面看不到夾紙，請繼續**步驟 6**。
- 5 輕輕地往自己的方向拉出夾紙。

請注意：如果不容易清除夾紙，請繼續**步驟 6**。

- 6 打開後門並清除所有夾紙。如果無法從此處清除夾紙，請繼續**步驟 7**。
- 7 查看印表機背部下方右側，找出綠色推桿。

8 按下推桿。



9 輕輕地往自己的方向拉出夾紙。

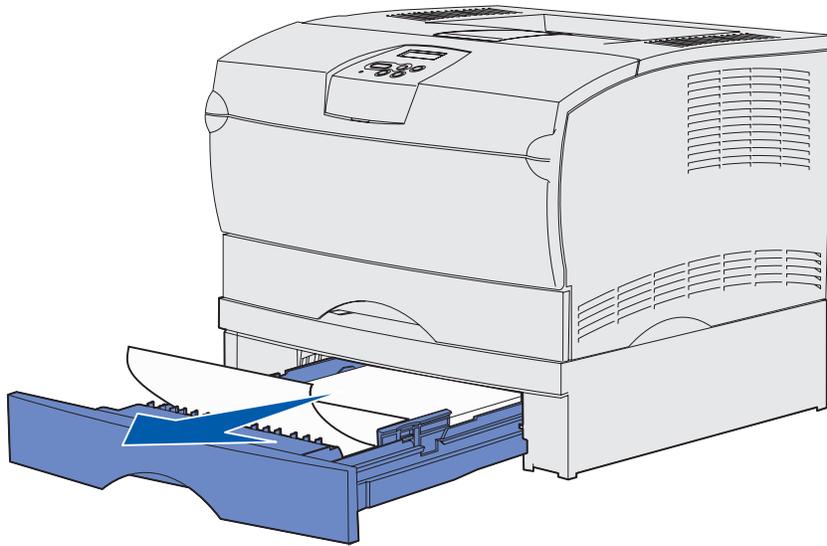
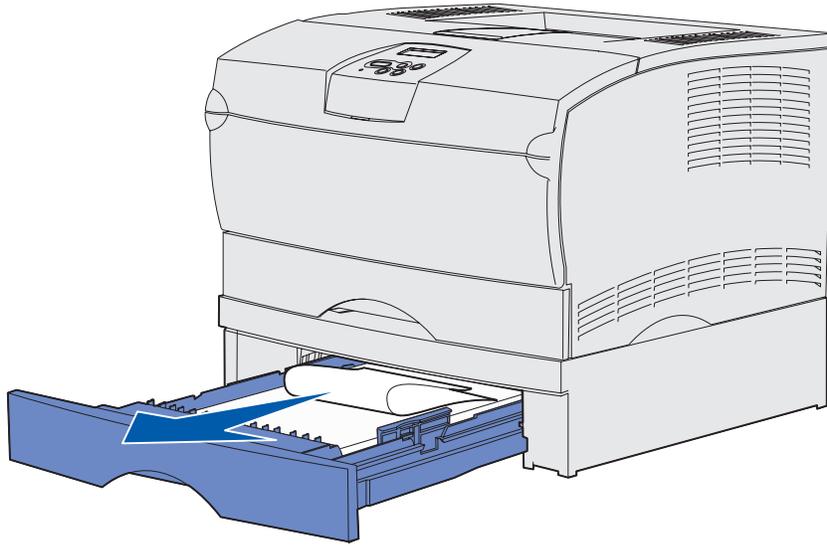
10 插入送紙匣。

請注意：請確定送紙匣底部的金屬板已向下鎖定。

24x Paper Jam, Check Tray <x> (24x 夾紙，請檢查送紙匣 <x>)

列印材質在三合一碳粉匣下方區域發生夾紙，但卻看不到夾紙。

- 1 拉出指定的送紙匣。
- 2 請將夾紙筆直拉出。



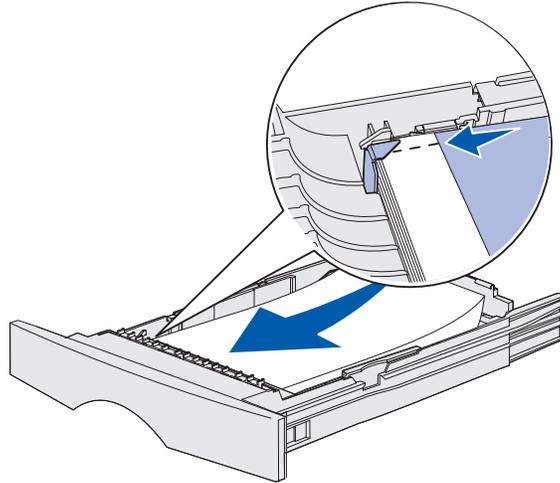
- 3 插入送紙匣。

請注意：請確定送紙匣底部的金屬板已向下鎖定。

通過金屬固定夾後送紙匣內發生夾紙

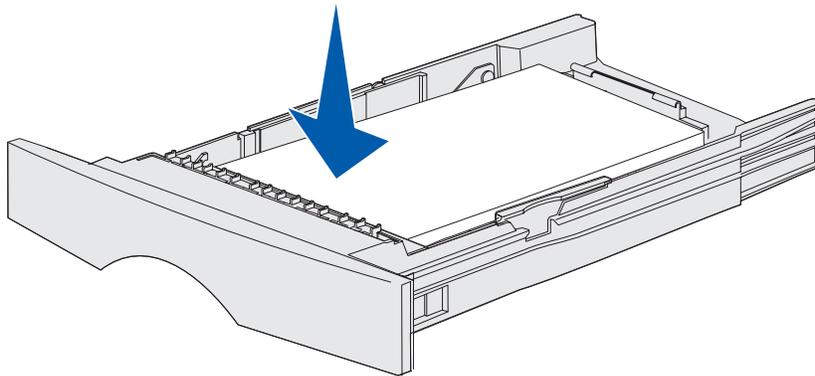
有時候，列印材質在從金屬固定夾下方鬆開時會發生夾紙，但列印材質並未完全退出送紙匣。任何送紙匣都可能發生。您必須檢查每一個送紙匣。

- 1 將送紙匣完全拉出。
- 2 重新調整金屬固定夾下方列印材質的位置。



請注意：如果列印材質本身已經破損，請取出。請勿再放入。

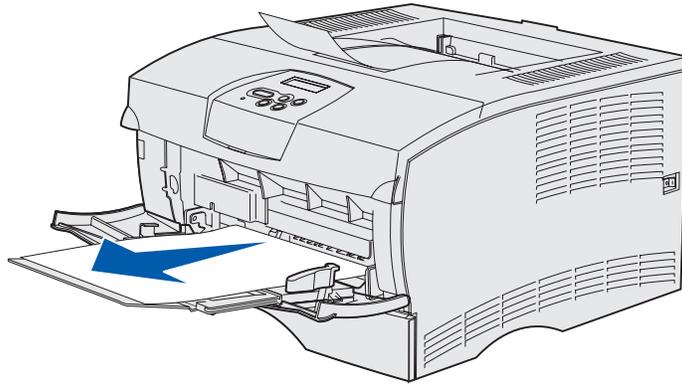
- 3 按下列印材質，讓下方的金屬板鎖入定位。



- 4 插入送紙匣。

250 Paper Jam, Check MP Feeder (250 夾紙，請檢查多用途送紙器)

請將夾紙筆直拉出。



3

列印作業

章節	頁碼
傳送列印工作	56
雙面列印工作	57
取消列印工作	59
鏈結送紙匣	60

傳送列印工作

從 Windows 環境列印

- 1 載入列印材質。(請參閱[載入送紙匣](#)或[載入及使用多用途送紙器](#)。)
- 2 從軟體應用程式中，開啓您要列印的檔案。
- 3 從「檔案」功能表中，選取「設定印表機」。
- 4 驗證「設定印表機」對話框中已經選取正確的印表機。
- 5 在「設定印表機」對話框中，選取「內容」、「選項」或「設定」(視應用程式而定)，接著選取列印材質類型和尺寸，然後選取「確定」。
- 6 選取「確定」或「列印」。

從 Macintosh 電腦列印

- 1 載入列印材質。(請參閱[載入送紙匣](#)。)
- 2 從軟體應用程式中，開啓您要列印的檔案。
- 3 從「檔案」功能表中，選擇「設定頁面」。
- 4 驗證對話框中是否已經選取正確的印表機。
- 5 從「紙張」功能表中，選擇您要使用的列印材質類型，然後選擇「確定」。
- 6 從「檔案」功能表中，選擇「列印」。

雙面列印工作

雙面列印（或兩面列印）可讓您在紙張的兩面列印。有關雙面列印適用的紙張尺寸，請參閱[雙面列印裝置規格](#)。

請注意：請務必使用紙張重量 16 – 24 磅的紙張進行雙面列印。

若要在所有工作上進行雙面列印：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Finishing Menu**（輸出處理功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Duplex**（雙面列印）時，再按下 **Select**（選取）。
- 4 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **On**（開）時，再按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Return**（返回），直到顯示 **Ready**（備妥）訊息爲止。

若要在個別的列印工作上進行雙面列印：

- 1 從電腦的軟體應用程式中，選取「**檔案**」→「**列印**」。
- 2 按一下「**內容**」（或是「**選項**」、「**印表機**」或「**設定**」，視應用程式而定）來檢視印表機驅動程式設定。
- 3 從「**設定**」標籤，選取「**長邊**」或「**短邊**」。
- 4 按一下「**確定**」。
- 5 按一下「**列印**」視窗中的「**確定**」來傳送列印工作。

警告：當印表機處理雙面列印工作時，它會先將紙張退到標準出紙架，接著又將紙張拉回到內部。請勿觸摸暫時退出的紙張。這樣做可能會使印表機損壞或造成夾紙。請在紙張完全從印表機退到紙架後才取出紙張。

在銜頭紙上進行雙面列印

- 從**多用途送紙器** — 載入銜頭紙時商標面朝下並最後送入印表機。
- 從**送紙匣** — 載入銜頭紙時商標面朝上並朝向印表機尾端。

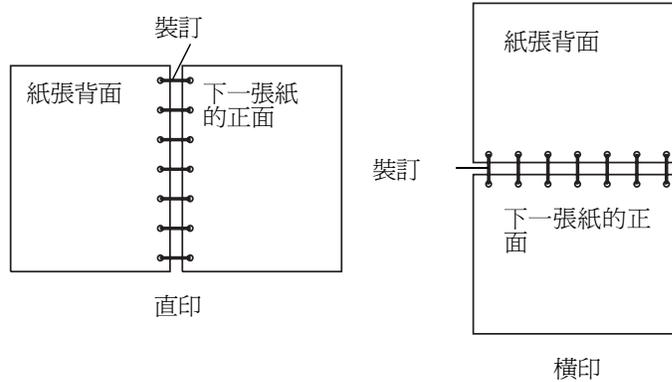
請注意：雙面列印工作必須送到標準出紙架，而後退紙器不支援雙面列印。

使用雙面列印裝訂

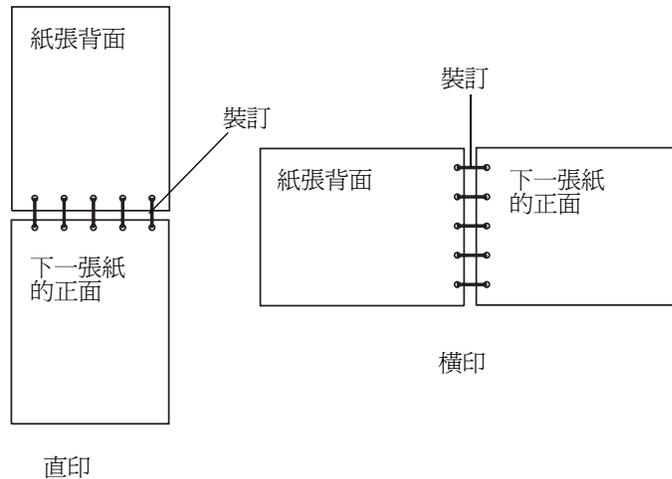
雙面列印可降低列印成本。當您在印表機驅動程式選取雙面列印裝訂列印，或從操作面板的 **Finishing Menu**（輸出處理功能表）中選取 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）時，您必須選取長邊裝訂或短邊裝訂。Duplex Bind（雙面列印裝訂）定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面（奇數頁）和紙張背面（偶數頁）列印方向的相對關係。

以下是 Duplex Bind（雙面列印裝訂）的兩個值：

Long Edge（長邊） 假設沿著長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的長邊裝訂：



Short Edge（短邊） 假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的短邊裝訂：



取消列印工作

從印表機操作面板

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）訊息：

- 1 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Job Menu**（工作功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Cancel Job**（取消工作）後，再按下 **Select**（選取）。

從 **Windows** 電腦

- 1 將所有程式最小化，顯示桌面。
- 2 按兩下「我的電腦」圖示。
- 3 按兩下「印表機」圖示。
這時會出現可用的印表機清單。
- 4 按兩下您要進行列印工作的印表機。
這時會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下 **Delete** 鍵。

從 **Macintosh** 電腦

- 1 在桌面上的印表機圖像上連按滑鼠兩下。
這時會出現列印工作清單。
- 2 按下 **Ctrl** 鍵，然後按您要取消的列印工作。
- 3 從蹦現功能表選取「停止佇列」。

鏈結送紙匣

如果您在兩個或多個來源（標準送紙匣、選購性送紙匣及多用途送紙器）使用相同尺寸與類型的列印材質，則會啟動自動鏈結送紙匣功能。送紙匣以這種方式鏈結時，當第一個送紙匣中的列印材質用完時，印表機就會從第二個送紙匣選取列印材質。

要驗證 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定，請列印功能表設定頁（請參閱[列印功能表設定頁與網路設定頁](#)）。請在操作面板上變更 **Paper Size**（紙張尺寸）和 **Paper Type**（紙張類型）設定，使設定相符。

如果您在各個送紙匣中載入相同尺寸的列印材質，請同時確認所有的列印材質都是相同的類型。

關閉鏈結紙匣

如果您在來源中使用多種列印材質，必須將每一個含有不同列印材質來源的 **Paper Type**（紙張類型）設成唯一值，以關閉自動鏈結紙匣功能。您要在操作面板上設定 **Paper Type**（紙張類型）。

4

瞭解字型

本印表機的記憶體備有永久長駐字型。PCL 模擬模式和 PostScript 模擬模式中可能有不同的字型。

章節	頁碼
列印字型範例清單	61
可縮放字型	62
PCL 點陣字型	65
PCL 符號集	65

列印字型範例清單

若要列印印表機中現有可用的所有字型範例：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Fonts**（列印字型）出現時，再按下 **Select**（選取）。
- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，直到顯示幕第二行出現 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PS Fonts**（PS 字型）爲止。
 - 選取 **PCL Fonts**（PCL 字型）來列印 PCL 模擬模式可用的字型清單。
 - 選取 **PS Fonts**（PS 字型）來列印 PostScript 模擬模式可用的字型清單。
 - 選取 **PPDS Fonts**（PPDS 字型）來列印 PPDS 模擬模式可用的字型清單。這個選擇要在印表機啓動 PPDS 模擬模式時才可使用。
- 5 按下 **Select**（選取）。

操作面板顯示幕上會顯示 **Printing Font List**（正在列印字型清單）訊息，一直到列印出該頁面時爲止。列印字型範例清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

可縮放字型

本印表機支援下列可縮放字型。

支援的字型

PostScript 字型名稱	PCL 字型名稱
AlbertusMT	Albertus Medium
AlbertusMT-Italic	
AlbertusMT-Light	
	Albertus Extra Bold
AntiqueOlive-Roman	Antique Olive
AntiqueOlive-Italic	Antique Olive Italic
AntiqueOlive-Bold	Antique Olive Bold
AntiqueOlive-Compact	
ArialMT	Arial
Arial-ItalicMT	Arial Italic
Arial-BoldMT	Arial Bold
Arial-BoldItalicMT	Arial Bold Italic
AvantGarde-Book	ITC Avant Garde Book
AvantGarde-BookOblique	ITC Avant Garde Book Oblique
AvantGarde-Demi	ITC Avant Garde Demi
AvantGarde-DemiOblique	ITC Avant Garde Demi Oblique
Bookman-Light	ITC Bookman Light
Bookman-LightItalic	ITC Bookman Light Italic
Bookman-Demi	ITC Bookman Demi
Bookman-DemiItalic	ITC Bookman Demi Italic
	Clarendon Condensed Bold
Coronet-Regular	Coronet
Courier	CourierPS
Courier-Oblique	CourierPS Oblique
Courier-Bold	CourierPS Bold
Courier-BoldOblique	CourierPS Bold Oblique
	CG Omega
	CG Omega Bold
	CG Omega Italic

支援的字型（接續上頁）

PostScript 字型名稱	PCL 字型名稱
	CG Omega Bold Italic
Garamond-Antiqua	Garamond Antiqua
Garamond-Halbfett	Garamond Halbfett
Garamond-Kursiv	Garamond Kursiv
Garamond-KursivHalbfett	Garamond Kursiv Halbfett
GoldSansMM	
GoldSerifMM	
Helvetica-Light	Helvetica Light
Helvetica-LightOblique	Helvetica Light Oblique
Helvetica-Black	Helvetica Black
Helvetica-BlackOblique	Helvetica Black Oblique
Helvetica	Helvetica
Helvetica-Oblique	Helvetica Italic
Helvetica-Bold	Helvetica Bold
Helvetica-BoldOblique	Helvetica Bold Italic
Helvetica-Narrow	Helvetica Narrow
Helvetica-Narrow-Oblique	Helvetica Narrow Italic
Helvetica-Narrow-Bold	Helvetica Narrow Bold
Helvetica-Narrow-BoldOblique	Helvetica Narrow Bold Italic
Intl-CG-Times	CG Times
Intl-CG-Times-Italic	CG Times Italic
Intl-CG-Times-Bold	CG Times Bold
Intl-CG-Times-BoldItalic	CG Times Bold Italic
Intl-Univers-Medium	Univers Medium
Intl-Univers-MediumItalic	Univers Medium Italic
Intl-Univers-Bold	Univers Bold
Intl-Univers-BoldItalic	Univers Bold Italic
Intl-Courier	Courier
Intl-Courier-Oblique	Courier Italic
Intl-Courier-Bold	Courier Bold
Intl-Courier-BoldOblique	Courier Bold Italic
LetterGothic	Letter Gothic
LetterGothic-Slanted	Letter Gothic Italic

支援的字型（接續上頁）

PostScript 字型名稱	PCL 字型名稱
LetterGothic-Bold	Letter Gothic Bold
LetterGothic-BoldSlanted	
Marigold	Marigold
NewCenturySchlbk-Roman	Century Schoolbook Roman
NewCenturySchlbk-Italic	Century Schoolbook Italic
NewCenturySchlbk-Bold	Century Schoolbook Bold
NewCenturySchlbk-BoldItalic	Century Schoolbook Bold Italic
Optima	
Optima-Bold	
Optima-BoldItalic	
Optima-Italic	
Palatino-Roman	Palatino Roman
Palatino-Italic	Palatino Italic
Palatino-Bold	Palatino Bold
Palatino-BoldItalic	Palatino Bold Italic
Symbol	SymbolPS
	Symbol
Times-Roman	Times Roman
Times-Italic	Times Italic
Times-Bold	Times Bold
Times-BoldItalic	Times Bold Italic
TimesNewRomanPSMT	Times New Roman
TimesNewRomanPS-ItalicMT	Times New Roman Italic
TimesNewRomanPS-BoldMT	Times New Roman Bold
TimesNewRomanPS-BoldItalicMT	Times New Roman Bold Italic
Univers	
Univers-Oblique	
Univers-Bold	
Univers-BoldOblique	
Univers-Condensed	Univers Condensed Medium
Univers-CondensedOblique	Univers Condensed Medium Italic
Univers-CondensedBold	Univers Condensed Bold
Univers-CondensedBoldOblique	Univers Condensed Bold Italic

支援的字型（接續上頁）

PostScript 字型名稱	PCL 字型名稱
Wingdings-Regular	Wingdings
ZapfChancery-MediumItalic	ITC Zapf Chancery Medium Italic
ZapfDingbats	ITC Zapf Dingbats
	OCR-A
	OCR-B
	C39 Narrow
	C39 Regular
	C39 Wide

PCL 點陣字型

本印表機支援下列 PCL 點陣字型：

- Line Printer 16
- POSTNET Bar Code

PCL 符號集

本印表機支援下列 PCL 符號集。

支援的符號集

ABICOMP Brazil/Portugal	Wingdings	ISO 25: French
ABICOMP International	POSTNET Bar Code	ISO 57: Chinese
DeskTop	ISO : German	ISO 60: Norwegian version 1
Legal	ISO : Spanish	ISO 61: Norwegian version 2
MC Text	ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)	ISO 69: French
Microsoft Publishing	ISO 4: United Kingdom	ISO 84: Portuguese
Russian-GOST	ISO 6: ASCII	ISO 85: Spanish
Ukrainian	ISO 10: Swedish	ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)
PCL ITC Zapf Dingbats	ISO 11: Swedish for Names	ISO 8859-2 Latin 2
PS ITC Zapf Dingbats	ISO 14: JIS ASCII	ISO 8859-5 Latin/Cyrillic
PS Math	ISO 15: Italian	ISO 8859-7 Latin/Greek
PS Text	ISO 16: Portuguese	ISO 8859-9 Latin 5
Pi Font	ISO 17: Spanish	ISO 8859-10 Latin 6

支援的符號集（接續上頁）

Symbol	ISO 21: German	ISO 8859-15 Latin 9
PC-8 Bulgarian	PC-855 Cyrillic	Roman-9
PC-8 Danish/Norwegian (437N)	PC-857 Latin 5 (Turkish)	Roman Extension
PC-8 Greek Alternate (437G)	PC-858 Multilingual Euro	Ventura ITC Zapf Dingbats
PC-8 Turkish (437T)	PC-860 Portugal	Ventura International
PC-8 Latin/Greek	PC-861 Iceland	Ventura Math
PC-8 PC Nova	PC-863 Canadian French	Ventura US
PC-8 Polish Mazovia	PC-865 Nordic	Windows 3.0 Latin 1
PC-8 Code Page 437	PC-866 Cyrillic	Windows Cyrillic
PC-1004 OS/2	PC-869 Greece	Windows Greek
PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)	PC-911 Katakana	Windows Latin 1
PC-850 Multilingual	Math-8	Windows Latin 2
PC-851 Greece	Greek-8	Windows Latin 5
PC-852 Latin 2	Turkish-8	Windows Latin 6 (Baltic)
PC-853 Latin 3 (Turkish)	Roman-8	OCR-A
OCR-B	109Y Bar Code	
9Y Bar Code	209Y Bar Code	

請參閱 Lexmark 網站上的 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版），以取得有關字型與符號集支援的其他資訊。

5

瞭解操作面板

章節	頁碼
使用操作面板	68
使用操作面板變更印表機設定	70
Menus Disabled （功能表已關閉）	71
使用印表機功能表	72

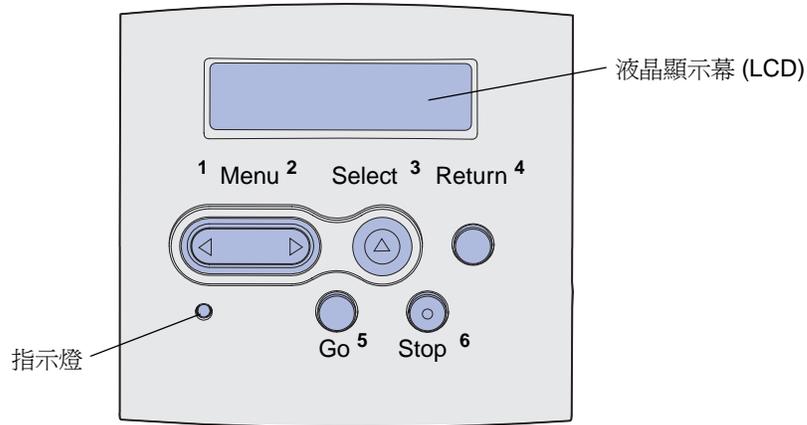
您可以從軟體應用程式或印表機驅動程式變更大部份的印表機設定。您從應用程式或印表機驅動程式中變更的設定，僅適用於您正準備送到印表機的列印工作。

從軟體應用程式中所做的印表機設定變更，將置換您從印表機操作面板上所做的變更。

如果您無法從應用程式變更設定，請使用印表機操作面板，或是使用 **MarkVision** 中的遠端操作面板。從印表機操作面板或是從 **MarkVision** 中變更印表機設定，會使該設定成為使用者預設值。

使用操作面板

印表機操作面板有一個液晶顯示幕 (LCD)，可顯示 2 行字，每行 16 個字元，另外還有五個按鈕及一個指示燈。當印表機正在處理 **Busy**（忙碌狀態）訊息所指出的列印工作時，指示燈便會閃爍。



請參閱[功能表圖](#)，總覽一下操作面板所提供的印表機功能表。

指示燈

指示燈提供印表機狀態的相關資訊。

按鈕

請使用五個操作面板按鈕來開啓功能表、捲動值的清單、變更印表機設定，以及回應印表機訊息。

本圖例中操作面板按鈕旁邊會出現 1 到 6 的數字。當您從印表機驅動程式傳送機密列印工作後，您可使用這些數字輸入您的個人識別碼（密碼）（請參閱[使用列印與保留功能](#)）。

請注意： 按鈕的作用，請參考顯示在操作面板第二行上的資訊。

瞭解操作面板

下列資訊說明每一個按鈕的功能。

按鈕	功能
Go (執行)	<p>按下 Go (執行)，可執行以下各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果印表機處於離線狀態，請返回 Ready (備妥) 狀態（顯示幕上不會出現 Ready (備妥) 訊息）。 • 結束印表機功能表，並且返回 Ready (備妥) 狀態。 • 清除某些操作面板訊息。 • 載入列印材質並清除夾紙後回復列印。 • 結束 Power Saver (省電模式)。 <p>如果您已從操作面板功能表上變更印表機設定，請在送出列印工作之前，先按下 Go (執行)。印表機必須顯示 Ready (備妥) 才能進行列印工作。</p>
Menu (功能表)	<p>按鈕的兩端各有一個功能。請按下 Menu> (功能表 >)：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在 Ready (備妥) 出現時讓印表機進入離線狀態（離開 Ready (備妥) 狀態），然後進入功能表。 • 當 Busy (忙碌狀態) 出現時，會將印表機帶到 Job Menu (工作功能表)。 • 當印表機離線時，會捲動功能表。 <p>按下 <Menu (< 功能表)，可跳到功能表中的前一個項目。</p> <p>如果要選取含有數值的功能表項目，如 Copies (列印份數)，請按住 Menu (功能表) 來捲動這些值。當您所要的數字出現時，請放開按鈕。</p>
Select (選取)	<p>按下 Select (選取)，可執行下列各項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 開啓操作面板第二行所顯示的功能表。根據功能表的類型，這個動作可以： <ul style="list-style-type: none"> – 開啓功能表，並顯示功能表中的第一個項目。 – 開啓功能表項目，並顯示預設值。 • 將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值。這時印表機會顯示 Saved (已儲存) 訊息，並返回功能表項目。 • 清除操作面板上的特定訊息。 • 在出現 Change tray <x> (變更送紙匣 <x>) 訊息後繼續列印。請參閱 Change Tray <x> (變更送紙匣 <x>)，取得其他資訊。
Return (返回)	<p>按下 Return (返回)，回到上一個功能表層次或功能表項目。</p>
Stop (停止)	<p>出現 Ready (備妥)、Busy (忙碌狀態) 或 Waiting (等待) 訊息時，請按下 Stop (停止)。訊息會變更為 Not Ready (尚未備妥)。但不會遺失任何資料。</p> <p>按下 Go (執行)，讓印表機返回 Ready (備妥)、Busy (忙碌狀態) 或 Waiting (等待) 狀態。</p>
1、2、3、4、5、6	<p>傳送機密工作後，您可使用按鈕名稱旁的數字，輸入您的個人識別碼（密碼）。請參閱輸入個人識別碼 (密碼)，以取得其他資訊。</p>

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您在 **Ready (備妥)** 狀態下按下 **Menu (功能表)** 時，顯示幕上會出現 **Menus Disabled (功能表已關閉)**。關閉功能表可防止其他使用者使用操作面板時，一時不慎變更管理者設定的印表機使用者預設值。您仍可在列印工作時，清除訊息或從 **Job Menu (工作功能表)** 中選取項目，但您不能變更其他印表機設定。不過，您可使用印表機驅動程式來置換印表機使用者預設值，並針對個別的列印工作選取設定值。

使用操作面板變更印表機設定

您可以從操作面板選取功能表項目以及相關的值，順利地列印您的工作。您也可以使用面板來改變印表機的設定及操作環境。請參閱[使用印表機功能表](#)來取得所有功能表項目的說明。

您可以透過下列方式修改印表機設定：

- 從值的清單中選取設定
- 變更 On/Off（開 / 關）設定
- 變更數值的設定

選取新值作為設定：

- 1 從 **Ready**（備妥）狀態訊息，按下 **Menu**（功能表）。此時會顯示功能表名稱。
- 2 連續按下再鬆開 **Menu**（功能表），直到您看到所要的功能表為止。
- 3 按下 **Select**（選取）來選擇功能表或選取顯示幕第二行的功能表項目。
 - 如果選擇功能表，則功能表會開啓，並顯示功能表中的第一個印表機設定。
 - 如果選擇功能表項目，則會顯示該功能表項目的預設值。（目前的使用者預設值旁邊有一個星號 [*]。）

每個功能表項目都有功能表項目的值清單。此處的值可以是：

- 說明設定的字詞或文字
 - 可以變更的數值
 - 「開」或「關」的設定
- 4 按下 **Menu**（功能表），移到您所要的值。
 - 5 按下 **Select**（選取）來選取操作面板第二行的值。星號若出現在某個值旁邊，表示該值現在是使用者預設值。新的設定會顯示一秒鐘，然後清除，接著再顯示 **Saved**（已儲存）這個字，然後顯示功能表項目的前一個清單。
 - 6 按下 **Return**（返回），回到前一個功能表。請選取其他的功能表選項來設定新的預設值。如果這是您最後一個要變更的印表機設定，請按下 **Go**（執行）。

在您儲存新設定或還原為出廠預設值之前，使用者預設值會持續有效。您從軟體應用程式選取的設定，也可以變更或置換您從操作面板上選取的使用者預設值。

[使用印表機功能表](#)中的**功能表圖**顯示每一個功能表中的功能表項目。

值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。出廠預設值可能會因不同的國家或地區而有所不同。

出廠預設值是您第一次啓動印表機時生效的功能設定。除非您改變這些值，否則會一直有效。如果您在 **Utilities Menu**（公用程式功能表）中，選取 **Factory Defaults**（出廠預設值）功能表的 **Restore**（回復）值，便會回復 **Factory defaults**（出廠預設值）。請參閱 [Utilities Menu（公用程式功能表）](#)，取得其他資訊。

當您從操作面板上選取新設定時，星號會移至所選的設定旁，表示它是目前使用者的預設值。

*使用者預設值*是您為不同印表機功能所選取的設定，並儲存於印表機記憶體中。一旦儲存好後，這些設定就會一直作用，直到您儲存了新的設定，或這些值還原為出廠預設值。

請注意：您從軟體應用程式中選取的設定，將會置換您從操作面板上選取的設定。

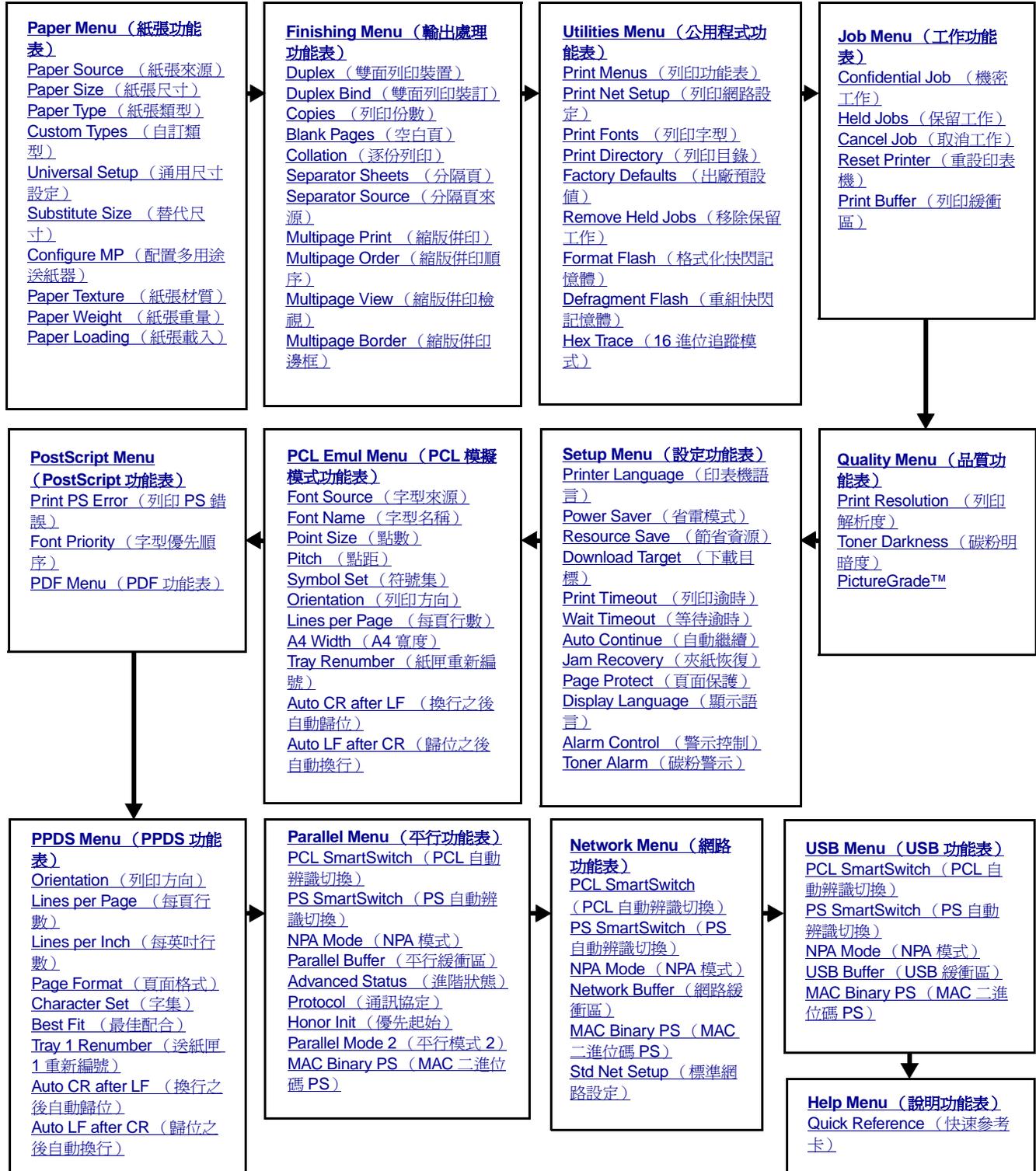
Menus Disabled (功能表已關閉)

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您從 **Ready** (備妥) 狀態中按下 **Menu** (功能表) 時，可能會出現 **Menus Disabled** (功能表已關閉) 訊息。關閉功能表可避免使用者在使用操作面板時，因一時不慎而變更了印表機管理者所設定的印表機預設值。您仍可在列印工作時，使用 **Print and Hold** (列印與保留) 特性、清除訊息，或是從 **Job Menu** (工作功能表) 中選取項目，但您不能變更其他的印表機設定。不過，您可以使用印表機驅動程式來置換印表機預設值，並針對個別的字印工作選取設定值。

請參閱[關閉操作面板功能表](#)，以取得其他資訊。

使用印表機功能表

請選取功能表或功能表項目來取得詳細資料。



Paper Menu (紙張功能表)

您可使用 Paper Menu (紙張功能表) 來定義載入每個送紙匣的列印材質以及預設的來源和出紙架。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Configure MP (配置多用途送紙器)	判斷印表機何時選取載入多用途送紙器中的紙張。	Cassette* (卡匣*)	印表機將多用途送紙器視同其他任何送紙匣。如果列印工作要求只從多用途送紙器載入的紙張尺寸或類型，印表機會從多用途送紙器取得工作所需的紙張。
		Manual (手動)	印表機將多用途送紙器視同手動送紙，並在需要您在送紙器中插入單張紙時，顯示 Load Manual (手動載入) 訊息。
		First (第一個)	印表機會從多用途送紙器取得紙張直到用完為止，而不理會工作要求的紙張來源或紙張尺寸。
Custom Types (自訂類型)	指定與每個 Custom Type (自訂類型) (可在 Paper Type (紙張類型) 功能表項目中加以設定) 相關聯的紙張種類。	Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 的值，其中的 <x> 代表 1、2、3、4、5 或 6：	
		Paper* (紙張*)	請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。使用者定義的名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個或兩個以上的自訂類型分享同一個名稱，則該名稱只會在 Custom Type (自訂類型) 值的清單中顯示一次。
		Card Stock (卡片)	
		Transparency (專用透明投影膠片)	
		Labels (貼紙)	
Envelope (信封)			

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值
Paper Loading (紙張載入)	正確地處理載入送紙匣中的預印紙張，不論工作是雙面列印或單面列印。	
	1 選取紙張類型。 請注意： 如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)。名稱會縮短為 14 個字元。	Card Stock Load (載入卡片)
		Colored Loading (載入彩色紙)
		Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)
		Labels Loading (載入貼紙)
		Ltrhead Loading (載入銜頭紙)
		Preprint Loading (載入預印紙)
		Bond Loading (載入無覆膜的雪銅紙)
	2 選取一個值。	Duplex (雙面列印裝置) <p>通知印表機，所指定的紙張類型已正確載入，可供雙面列印。若印表機接收到使用該紙張類型的單面列印工作，就會在必要時插入空白頁，在預印的紙張規格上正確執行列印工作。本設定可能會使單面列印的速度變慢。</p>
		Off* (關*) <p>印表機假定載入的預印質料是要進行單面列印。所以雙面列印工作可能無法適當地進行。</p>

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值
Paper Size (紙張尺寸)	1 選取紙張來源。	Tray <x> Size (送紙匣 <x> 尺寸)
		Manual Pap Size (手動紙張尺寸)
		MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸)
		Manual Env Size (手動信封尺寸)
	2 選取一個值。 (* 表示國家 / 地區專屬的出廠預設值) 請注意：必須關閉感應尺寸功能，才會出現 Statement (Statement 紙張) 與 Folio (Folio 紙張) 這兩個值。	Letter* (Letter 紙張*)
		Legal (Legal 紙張)
		Executive (Executive 紙張)
		Statement (Statement 紙張) (不適用於 500 張裝紙器)
		A4* (A4 紙張*)
		A5 (A5 紙張) (不適用於 500 張裝紙器)
		B5 (B5 紙張)
		Folio (Folio 紙張)
		10 Envelope* (US) (10 號信封 (美式))
		9 Envelope (9 號信封)
		B5 Envelope (B5 信封)
		Other Envelope (其它信封)
		7 3/4 Envelope (7 3/4 信封)
		DL Envelope* (non US) (DL 信封* (非美式))
		C5 Envelope (C5 紙張)
		Universal (通用尺寸)
Paper Source (紙張來源)	識別預設的紙張來源。	Tray <x> (Tray 1*) (送紙匣 <x> - 送紙匣 1*)
		MP Feeder (多用途送紙器)
		Manual Paper (手動紙張)
		Manual Env (手動信封)

功能表項目	目的	值	
Paper Texture (紙張材質)	識別載入指定來源中的紙張材質，以確保字元清晰列印。 請同時使用 Paper Texture (紙張材質) 與 Paper Type (紙張類型) 及 Paper Weight (紙張重量) 功能表項目。您也許需要變更這些功能表項目，以便讓特定的紙張發揮最佳的列印品質。		
	1 選取紙張類型。	Plain Texture (普通紙材質)	
		Card Stock Text (卡片文字)	
		Trnsprncy Text (專用透明投影膠片文字)	
		Preprint Texture (預印紙材質)	
		Colored Texture (彩色紙材質)	
		Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質)	
		Labels Texture (標籤材質)	
		Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質)	
		Envelope Texture (信封材質)	
	Ltrhead Texture (銜頭紙材質)		
	2 選取一個值。	Smooth (平滑)	請注意：Bond Texture (無覆膜的雪銅紙材質) 的預設值是 Rough (粗糙)，而不是 Normal (一般)。如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom <x> Texture (自訂 <x> 材質)。名稱會縮短為 14 個字元。
		Normal* (一般*)	
Rough (粗糙)			

功能表項目	目的	值
Paper Type (紙張類型)	<p>識別安裝在每一個紙張來源中的紙張類型。</p> <p>本功能表項目的用途如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 讓所指定的紙張發揮最高的列印品質。 • 在軟體應用程式中選取類型與尺寸來選取紙張來源。 • 自動鏈結紙張來源。任何含相同類型或尺寸的紙張都由印表機自動鏈結，只要事先正確設定 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 即可。 	
	1 選取紙張來源。	Tray <x> Type (送紙匣 <x> 類型)
		Manual Pap Type (手動紙張類型)
		MP Feeder Type (多用途送紙器類型)
		Manual Env Type (手動信封類型)
	2 選取一個值。	Plain Paper (普通紙)
		Card Stock (卡片)
		Transparency (專用透明投影膠片)
		Labels (貼紙)
		Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
		Letterhead (銜頭紙)
		Preprinted (預印紙)
		Custom Type <x> (自訂類型 <x>)
		Envelope (信封)
	Colored Paper (彩色紙)	
<p>每個信封來源的 Paper Type (紙張類型) 預設值都是 Envelope (信封)。每一個送紙匣的 Paper Type (紙張類型) 預設值如下：</p> <p>請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。使用者定義的名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個以上的自訂類型共用相同的名稱，在 Paper Type (紙張類型) 值清單中只顯示該名稱一次。</p>	Tray 1 (送紙匣 1) – 普通紙	
	Tray 2 (送紙匣 2) – 自訂類型 2	
	Tray 3 (送紙匣 3) – 自訂類型 3	
	Manual Pap Type (手動紙張類型) – 普通紙	

功能表項目	目的	值		
Paper Weight (紙張重量)	<p>識別載入指定來源中的紙張相對重量，以確保碳粉可正確無誤地附著在頁面上。</p> <p>1 選取紙張類型。</p> <p>請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示的是該名稱，而不是 Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量)。名稱會縮短為 14 個字元。</p>	Plain Weight (普通紙重量)		
		CardStock Weight (卡片重量)		
		Trnsprncy Weight (專用透明投影膠片重量)		
		Preprint Weight (預印紙重量)		
		Colored Weight (彩色紙重量)		
		Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量)		
		Bond Weight (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量)		
		Envelope Weight (信封重量)		
		Labels Weight (貼紙重量)		
		Ltrhead Weight (銜頭紙重量)		
	2 選取一個值。	Light (輕)		
		Normal* (一般*)		
Heavy (重)				
Substitute Size (替代尺寸)	當所需的尺寸未載入時，讓印表機替換指定的紙張尺寸。	Off (關)	印表機會提示使用者載入所需的紙張尺寸。	
		Statement/A5 (Statement 紙張/A5 紙張)	如果只載入 Statement 尺寸紙張，就在 Statement 尺寸紙張上列印 A5 尺寸的工作，並在只載入 A5 紙張時，在 A5 紙張上列印 Statement 尺寸的工作。	
		Letter/A4 (Letter/A4 紙張)	如果只載入 Letter 尺寸的紙張，便在 Letter 尺寸紙張上列印 A4 尺寸的工作，若只載入 A4 尺寸的紙張，則在 A4 尺寸紙張上列印 Letter 尺寸的工作。	
		All Listed* (所有列出的紙張*)	取代 Letter/A4 紙張和 Statement/A5 紙張。	
Universal Setup (通用尺寸設定)	1 選取一個測量單位。 (* 表示國家 / 地區專屬的出廠預設值)	Inches* (英吋*)		
		Millimeters* (公釐*)		
	2 選取一個值。	Portrait Width (直印寬度)	=3.00–14.17 英吋 (8.5 英吋*)	=76–360 公釐 (216 公釐*)
		Portrait Height (直印高度)	=3.00–14.17 英吋 (14 英吋*)	=76–360 公釐 (356 公釐*)
		Feed Direction (送紙方向)	=Short Edge* (= 短邊*)	=Long Edge (= 長邊)

Finishing Menu (輸出處理功能表)

您可使用 Finishing Menu (輸出處理功能表) 來定義印表機傳遞列印輸出的方式。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Blank Pages (空白頁)	指定是否要在列印輸出中加入由應用程式所產生的空白頁。	Do Not Print* (不要列印*)	列印工作時，不列印由應用程式所產生的空白頁。
		Print (列印)	列印工作時，要列印由應用程式所產生的空白頁。
Collation (逐份列印)	在列印多重份數的工作時使列印工作的各頁面依序堆疊。	Off* (關*)	按照 Copies (列印份數) 功能表項目所指定的次數，列印工作的每一頁。比方說，假設您將 Copies (列印份數) 設定為 2 ，這時您送出三頁進行列印，則印表機會依第 1 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 3 頁的順序來列印。
		On (開)	按照 Copies (列印份數) 功能表項目所指定的次數，列印整個工作。比方說，假設您將 Copies (列印份數) 設定為 2 ，這時您送出三頁進行列印，則印表機會依第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁的順序來列印。
Copies (列印份數)	設定列印份數，作為印表機預設值。(從印表機驅動程式中，設定特定工作所需要的列印份數。從印表機驅動程式中選取的值，一定會置換從操作面板上選取的值。)	1...999 (1*)	
Duplex (雙面列印裝置)	設定雙面列印作為所有列印工作的預設值。(從印表機驅動程式中選取 Duplex (雙面列印)，僅對指定的工作進行雙面列印。)	Off* (關*)	單面列印。
		On (開)	雙面列印。
Duplex Bind (雙面列印裝訂)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面(奇數頁)與紙張背面(偶數頁)列印方向的相對關係。	Long Edge* (長邊*)	採用沿著頁面長邊裝訂(直印時使用左邊，橫印時使用頂邊)。
		Short Edge (短邊)	採用沿著頁面短邊裝訂(直印時使用頂邊，橫印時使用左邊)。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值																									
Multipage Border (縮版併印邊框)	使用 Multipage Print (縮版併印) 時, 在每個頁面影像周圍列印邊框。	None* (無*)	不要在每個頁面影像周圍列印邊框。																								
		Solid (實線)	在每個頁面影像周圍列印實線邊框。																								
Multipage Order (縮版併印順序)	使用 Multipage Print (縮版併印) 時, 決定多重頁面影像的位置。位置將依據影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。	Horizontal* (水平*)																									
		Vertical (垂直)																									
		Rev Horizontal (水平翻轉)																									
		Rev Vertical (垂直翻轉)																									
	例如, 如果您選取 4-Up 縮版併印, 並選取直印, 輸出結果會因您選取的 Multipage Order (縮版併印順序) 值而有所不同:																										
<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 25%;">水平順序</td> <td style="width: 25%;">垂直順序</td> <td style="width: 25%;">反向 水平順序</td> <td style="width: 25%;">反向 垂直順序</td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> </table> </td> </tr> </table>		水平順序	垂直順序	反向 水平順序	反向 垂直順序	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	2	3	4	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	3	2	4	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> </table>	2	1	4	3	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> </table>	3	1	4	2		
水平順序	垂直順序	反向 水平順序	反向 垂直順序																								
<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	2	3	4	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	3	2	4	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td></tr> </table>	2	1	4	3	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">3</td><td style="width: 50%; text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="width: 50%; text-align: center;">4</td><td style="width: 50%; text-align: center;">2</td></tr> </table>	3	1	4	2								
1	2																										
3	4																										
1	3																										
2	4																										
2	1																										
4	3																										
3	1																										
4	2																										
Multipage Print (縮版併印)	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。亦稱為 <i>n-up</i> 或 <i>Paper Saver</i> (省紙功能)。	Off* (關*)	每面列印 1 頁影像。																								
		2 Up	每面列印 2 頁影像。																								
		3 Up	每面列印 3 頁影像。																								
		4 Up	每面列印 4 頁影像。																								
		6 Up	每面列印 6 頁影像。																								
		9 Up	每面列印 9 頁影像。																								
		12 Up	每面列印 12 頁影像。																								
		16 Up	每面列印 16 頁影像。																								
Multipage View (縮版併印檢視)	決定縮版併印紙張的列印方向。	Auto* (自動*)	讓印表機自行選取直印或橫印。																								
		Long Edge (長邊)	將紙張長邊設定為頁面頂端 (橫印)。																								
		Short Edge (短邊)	將紙張短邊設定為頁面頂端 (直印)。																								

功能表項目	目的	值	
Separator Sheets (分隔頁)	可在各列印工作之間、工作的數個列印份數之間，或是在列印工作的每一頁之間，插入空白分隔頁。	None* (無*)	不插入分隔頁。
		Between Copies (介於列印份數之間)	在每一份工作副本之間插入一張空白頁。若 Collation (逐份列印) 設定為 Off (關)，則在每一組列印頁 (如所有的第 1 頁、所有的第 2 頁等等) 之間插入一張空白頁。若 Collation (逐份列印) 設定為 On (開)，則在每一個逐份列印的工作之間，插入一張空白頁。
		Between Jobs (介於工作之間)	在每個列印工作之間插入一張空白頁。
		Between Pages (介於頁面之間)	在工作的各頁面之間插入一張空白頁。當您要列印專用透明投影膠片，或想在文件中插入空白頁作為註解，便可使用本設定。
Separator Source (分隔頁來源)	指定保留分隔頁的紙張來源。	Tray <x> (Tray 1*) (送紙匣 <x> - 送紙匣 1*)	從指定的送紙匣中選取分隔頁。
		MP Feeder (多用途送紙器)	從多用途送紙器中選取分隔頁。(您也必須將 Configure MP (配置多用途送紙器) 設定為 Cassette (卡匣)。

Utilities Menu (公用程式功能表)

您可使用 Utilities Menu (公用程式功能表) 來列印有關可用的印表機資源、印表機設定以及列印工作等項目的各種清單。其他功能表項目則可讓您設定印表機硬體，並解決印表機的問題。

功能表項目	目的	值	
Defragment Flash (重組快閃記憶體)	取回從快閃記憶體刪除資源時所遺失的儲存區。 警告: 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機。	Yes (是)	讓印表機將所有儲存在快閃記憶體中的資源傳輸到印表機記憶體，然後再重新格式化快閃記憶體選購品。格式化操作完成後，會將資源重新載回快閃記憶體。
		No (否)	印表機取消重組快閃記憶體的要求。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Factory Defaults (出廠預設值)	讓印表機設定回復為出廠預設值。	Restore (回復)	<ul style="list-style-type: none"> 所有的功能表項目都回復為出廠預設值，但下列各項除外： <ul style="list-style-type: none"> Display Language (顯示語言)。 Parallel Menu (平行功能表)、Serial Menu (序列功能表)、Network Menu (網路功能表) 以及 USB Menu (USB 功能表) 中的所有設定。 印表機會刪除印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源 (字型、巨集以及符號集)。(存在快閃記憶體或硬碟中的資源不會受影響。)
		Do Not Restore (不要回復)	保留使用者定義的設定。
Remove Held Jobs (移除保留工作)	移除 Print and Hold (列印與保留) 的工作，因為不必要的工作會積累而佔用太多記憶體。 請注意： 只有在 Print and Hold (列印與保留) 工作儲存在記憶體中時才會顯示。	Confidential (機密)	導致移除所有 Confidential Print and Hold (機密列印與保留) 的工作。
		Held (保留)	導致移除所有非 Confidential Print and Hold (機密列印與保留) 的工作。
		All (所有)	導致刪除所有 Print and Hold (列印與保留) 的工作。
Format Flash (格式化快閃記憶體)	格式化快閃記憶體。 警告： 快閃記憶體正在製作格式時，請勿關閉印表機電源。	Yes (是)	刪除儲存於快閃記憶體中的任何資料，準備快閃記憶體來接收新的資源。
		No (否)	取消格式化快閃記憶體的要求，讓目前的資源繼續儲存在快閃記憶體中。
Hex Trace (16 進位追蹤模式)	協助隔離列印工作問題的來源。選取 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 後，所有傳送到印表機的資料都會以 16 進位與字元來表示。但不執行控制程式碼。 如果您要結束 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，請關閉印表機，或從 Job Menu (工作功能表) 中重設印表機。		
Print Directory (列印目錄)	列印一份清單，其中列有儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有資源。 請注意： 符合下列條件時，才能使用 Print Directory (列印目錄)：安裝或格式化沒有問題的快閃記憶體或磁碟，且 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 沒有設為 100%。		
Print Fonts (列印字型)	列印可供選取的印表機語言使用的所有字型。	PCL Fonts (PCL 字型)	列印可供 PCL 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
		PS Fonts (PS 字型)	列印可供 PostScript 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
		PPDS Fonts (PPDS 字型)	列印可供 PPDS 模擬模式使用的所有印表機範例。
Print Menus (列印功能表)	列印目前使用者預設值、已安裝的選項、已安裝的印表機記憶體，以及印表機耗材狀態的清單。		
Print Net Setup (列印網路設定)	列印內接式列印伺服器以及 Network Menu (網路功能表) 中 Network Setup (網路設定) 功能表項目定義之網路設定的相關資訊。		

Job Menu (工作功能表)

Job Menu (工作功能表) 只能在下列時機使用：印表機正在處理或列印工作時、出現印表機訊息時，或是印表機在 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 模式下時。按下 **Menu** (功能表)，開啓 Job Menu (工作功能表)。

功能表項目	目的	值	
Cancel Job (取消工作)	取消目前的列印工作。 請注意： 如果印表機正在處理工作或在印表機記憶體中有一份工作，才會顯示 Cancel Job (取消工作)。		
Confidential Job (機密工作)	列印儲存在印表機記憶體中的機密工作。 請注意： 當機密工作列印時，印表機會自動將它從印表機記憶體中刪除。		
	1 輸入和機密工作關聯的「個人識別碼」(PIN)。	Enter PIN (請輸入密碼 (PIN)) 使用操作面板按鈕來輸入跟您機密工作關聯的密碼。	
	2 然後選取一個值：	Print All Jobs (列印所有工作)	列印跟密碼關聯的所有工作。
		Print A Job (列印一份工作)	列印所指定的機密工作。按下 Menu (功能表)，可捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。然後再按下 Select (選取)，可列印指定的工作。
		Delete All Jobs (刪除所有工作)	刪除跟密碼關聯的所有工作。
		Delete A Job (刪除一份工作)	刪除所指定的機密工作。按下 Menu (功能表)，可捲動與您密碼相關聯的 Confidential Job (機密工作) 清單。然後再按下 Select (選取)，可刪除指定的工作。
Copies (列印份數)		決定每個機密工作的列印份數。按下 Menu (功能表)，可捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。按下 Select (選取)，可指定您要列印的工作。按下 Menu (功能表)，以增加或減少列印份數，然後按下 Select (選取)。	

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Held Jobs (保留工作)	列印儲存在印表機記憶體中的 Reserve Print (保留列印) 工作、Repeat Print (重複列印) 工作或 Verify Print (驗證列印) 工作。	Print All Jobs (列印所有工作)	列印所有的保留工作。
		Print A Job (列印一份工作)	列印指定的保留工作。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。按下 Select (選取)，可列印指定的工作。
		Delete All Jobs (刪除所有工作)	刪除所有的保留工作。
		Delete A Job (刪除一份工作)	刪除指定的保留工作。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。然後按下 Select (選取)，便可刪除該工作。
		Copies (列印份數)	決定每個保留工作的列印份數。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。按下 Select (選取)，便可指定您要列印的工作。按下 Menu (功能表) 來增加或減少列印份數，然後按下 Select (選取)。
Print Buffer (列印緩衝區)	<p>列印儲存在列印緩衝區中的任何資料。</p> <p>請注意：當 Waiting (等待) 訊息顯示時，您必須進入工作，才可以使用 Print Buffer (列印緩衝區)。若有不完整的工作傳送到印表機，或印表機正在列印 ASCII 工作 (像是列印畫面指令)，就會出現 Waiting (等待) 狀態。</p>		
Reset Printer (重設印表機)	<p>將印表機每個功能表項目重設為使用者預設值、刪除儲存在印表機記憶體 (RAM) 中的所有下載資源 (字型、巨集與符號集)，以及刪除介面鏈結緩衝區中的所有資料。</p> <p>請注意：選取「重設印表機」之前，請先結束您正在使用的軟體應用程式。</p>		

Quality Menu (品質功能表)

您可使用 Quality Menu (品質功能表) 來變更影響列印字元和影像品質的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
PictureGrade	提昇 PostScript 模擬模式下每英吋 600 點 (dpi) 的灰階列印品質。	On (開)	使用修改過的網屏參數來提升圖形的列印品質。
		Off* (關*)	使用標準的網屏參數。
Print Resolution (列印解析度)	定義每英吋的列印點數 (dpi)。設定值越高, 所列印的字元與圖形越清晰。	600 dpi	為大半是文字的列印工作產生高品質輸出。
		1200 Image Q (1200 影像品質)	對於含點陣影像的列印工作 (像是掃描的相片), 使用網線。
		2400 Image Q (2400 影像品質)	
		1200 dpi	在不太在意列印速度而記憶體充足時, 為列印工作產生最高品質輸出。
Toner Darkness (碳粉明暗度)	使文字影像顯得較淡或較濃, 或是節省碳粉。	1-10 (8*)	<p>選取較低的值, 可提高線寬的細緻性並淡化灰階影像。選取較高的值, 可加大線寬使線條較粗, 並使灰階影像較濃。選取 10 時文字最粗。選取低於 7 的值可節省碳粉。</p> <p>在操作面板顯示幕上, 垂直線 () 代表出廠預設值。箭頭符號 (V) 代表使用者預設值。</p>

Setup Menu (設定功能表)

您可使用 Setup Menu (設定功能表) 來配置各種印表機特性。

功能表項目	目的	值	
Alarm Control (警示控制)	決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	Off (關)	印表機不發出警示聲。
		Single* (單次警示*)	印表機發出三快響嗶聲。
		Continuous (連續警示)	印表機每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
Auto Continue (自動繼續)	定義印表機在顯示操作員介入的錯誤訊息之後，回復列印之前所等待的時間 (以秒計)。	Disabled* (關閉*)	印表機在錯誤訊息清除之前，不會回復列印。
		5...255	印表機等待所指定的時間，然後自動回復列印。這項逾時值也適用於功能表顯示 (在印表機離線時) 指定的時期。
Display Language (顯示語言)	決定操作面板顯示幕上文字的語言。	English (英文)	請注意： 不一定所有的值都可供您使用。
		Francais (法文)	
		Deutsch (德文)	
		Italiano (義大利文)	
		Espanol (西班牙文)	
		Dansk (丹麥文)	
		Norsk (挪威文)	
		Nederlands (荷蘭文)	
		Svenska (瑞典文)	
		Portugues (葡萄牙文)	
		Suomi (芬蘭文)	
		Japanese (日文)	
		Russian (俄文)	
		Polski (波蘭文)	
Hungarian (匈牙利文)			
Turkish (土耳其語系)			
Czech (捷克文)			

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Download Target (下載目標)	指定下載資源的儲存位置。 將下載的資源儲存在快閃記憶體或硬碟中，是一種永久儲存的方式，而不是儲存在 RAM 所提供的暫時儲存方式。即使印表機關閉時，資源也依然保留在快閃記憶體中或硬碟上。	RAM* (隨機存取記憶體*)	所有下載資源都自動儲存在印表機記憶體 (RAM) 中。
		Flash (快閃記憶體)	所有下載資源都自動儲存在快閃記憶體中。
Jam Recovery (夾紙恢復)	指定印表機是否重新列印夾住的頁面。	On (開)	印表機重新列印卡住的頁面。
		Off (關)	印表機不再重新列印卡住的頁面。
		Auto* (自動*)	除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。
Page Protect (頁面保護)	順利列印頁面，否則該頁面可能會產生 Complex Page (複雜頁面) 的錯誤。 若是在選取 On (開) 之後，您仍然無法列印頁面，可能就需要減少頁面字型的數量和大小，或是加大已安裝的印表機記憶體。 對大多數的列印工作而言，您並不需要選取 On (開)。選取 On (開) 的時候，列印速度可能會較慢。	Off* (關*)	若記憶體不足以處理整個頁面，就會列印部份頁面資料。
		On (開)	確保整個頁面都處理完後，才進行列印。

功能表項目	目的	值	
Power Saver (省電模式)	指定印表機在工作列印完之後，進入減少電源狀態前所等待的時間。	Disabled (關閉)	Energy Conserve (節約能源) 設為 Off (關閉) 時，這個值才會顯示。
		1...240	指定列印工作完成後，進入 Power Saver (省電模式) 之前的時間。(本印表機可能無法支援所有的值。) Power Saver (省電模式) 設定的出廠預設值可能因印表機機型而有所不同。請印出功能表設定頁，以便判斷目前的 Power Saver (省電模式) 設定。當印表機在 Power Saver (省電模式) 時，它仍是在備妥狀態，可接收列印工作。 選取 1 讓印表機在完成列印工作之後，進入 Power Saver (省電模式) 一分鐘。這項設定將使用最少的能量，但是印表機需要較長的暖機時間。若是您的印表機與房間的照明設備使用相同的電路，而您發現燈光閃爍時，請選取 1。 若是您的印表機使用頻繁，請選取較高值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。您若是希望在能量消耗與較短的暖機期之間取得平衡，請選取介於 1 到 240 分鐘的值。
Print Timeout (列印逾時)	指定在列印工作最後一頁 (該頁結尾沒有列印頁面指令) 之前，印表機的等待時間 (以秒計)。列印逾時計數器不會開始計時，必須在顯示 Waiting (等待) 才會開始。	Disabled (關閉)	印表機一直到下列任一種情況發生後，才會進行列印工作的最後一頁： <ul style="list-style-type: none">• 印表機已接收足夠的資訊，可供填入頁面。• 印表機已接收到 Form Feed (換頁) 指令。• 從 Job Menu (工作功能表) 中選取了 Print Buffer (列印緩衝區)。
		1...255 (90*)	印表機在指定的時間過後，再列印最後一頁。(本印表機可能無法支援所有的值。)

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Printer Language (印表機語言)	建立用來在電腦與印表機之間互通資料的預設印表機語言。 請注意： 將印表機語言設定為預設值，並不能防止軟體應用程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。	PCL Emulation (PCL 模擬模式)	PCL 模擬模式，與 Hewlett-Packard 印表機相容。
		PS Emulation* (PS 模擬模式*)	PostScript 模擬模式，與 Adobe PostScript 語言相容。
		PPDS Emulation (PPDS 模擬模式)	PPDS 模擬模式。
Resource Save (節省資源)	在印表機接收到的工作所需記憶體超出了可用記憶體時，決定印表機對下載資源，如儲存在 RAM 中的字型與巨集等，所採取的作業方式。	Off* (關*)	印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。然後就刪除與非現用的印表機語言相關聯的資源。
		On (開)	印表機在語言變更而印表機重設時，保留所有印表機語言的全部下載資源。若印表機記憶體用完，會顯示 38 Memory Full (38 記憶體已滿)。
Toner Alarm (碳粉警示)	指定印表機在碳粉不足時的回應方式。	Off* (關*)	錯誤訊息會一直顯示到有人更換碳粉匣為止。若已從 Setup Menu (設定功能表) 中選取 Auto Continue (自動繼續) 值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
		Single (單次警示)	印表機停止列印，顯示錯誤訊息，然後發出三快響嗶聲。
		Continuous (連續警示)	印表機將停止列印，顯示錯誤訊息，然後每隔 10 秒鐘，重複發出三快響嗶聲，直到更換碳粉匣才會停止。
Wait Timeout (等待逾時)	指定等待接收由電腦傳送過來其他資料位元組的時間 (以秒計)。達到此逾時時間時，列印工作會被取消。 請注意： Wait Timeout (等待逾時) 只有在使用 PostScript 模擬模式時才能使用。此功能表項目對 PCL 模擬模式列印工作沒有影響。	Disabled (關閉)	關閉等待逾時。
		15...65535 (40*)	指定印表機在取消工作之前，等待其他資料的時間。

PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)

您可使用 PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 來變更只會影響使用 PCL 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
A4 Width (A4 寬度)	選取 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。	198 mm* (198 公釐*)	使邏輯頁面與 Hewlett-Packard LaserJet 5 印表機相容。
		203 mm (203 公釐)	將邏輯頁面的寬度調整成可列印 80 個 10 點距的字元。
Auto CR after LF (換行之後自動歸位)	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位。	Off* (關*)	不讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
		On (開)	讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
Auto LF after CR (歸位之後自動換行)	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。	Off* (關*)	不讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
		On (開)	讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
Font Name (字型名稱)	從指定的字型來源中選取指定的字型。	R0 Courier 10*	顯示所選定字型來源中所有字型的字型名稱與字型 ID。字型來源名稱縮寫 R 是指常駐、F 是指快閃、K 是指磁碟，而 D 則是指下載。
Font Source (字型來源)	決定顯示在 Font Name (字型名稱) 功能表項目中的字型組。	Resident* (常駐*)	顯示印表機出廠時常駐在印表機 RAM 中的所有字型。
		Download (下載)	顯示下載到印表機 RAM 中的所有字型。
		Flash (快閃記憶體)	顯示儲存在快閃記憶體中的所有字型。
		All (所有)	顯示由所有來源提供給印表機使用的所有可用字型。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Lines per Page (每頁行數)	決定每一頁上所列印的行數。	1...255	印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸)、以及 Orientation (列印方向) 等功能表項目, 指定每行之間的空格數 (垂直行距)。變更 Lines per Page (每頁行數) 之前, 請先選取正確的 Paper Size (紙張尺寸) 與 Orientation (列印方向)。
		60* (國家/地區專屬出廠預設值)	
		64* (國家/地區專屬出廠預設值)	
Orientation (列印方向)	決定文字與圖形在頁面上的列印方向。	Portrait* (直印*)	與紙張短邊平行的方向列印文字與圖形。
		Landscape (橫印)	與紙張長邊平行的方向列印文字與圖形。
Pitch (點距)	指定可縮放單空格字型的字型間距。	0.08...100 (以 0.01 cpi 遞增)	點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。您可以選取每英吋從 0.08 到 100 個字元數 (cpi), 以 0.01 cpi 遞增。對無法縮放的單空格字型而言, 可以顯示其點距, 但是無法加以變更。 請注意: 只有固定字型或單空格字型才能顯示點距。
		10*	
Point Size (點數)	變更可縮放印刷字型的點數。	1...1008 (以 0.25 點遞增)	點數是指字型的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。您可以選擇從 1 到 1008 的點數 (以 0.25 點遞增)。 請注意: 只有印刷字型才能顯示點數。
		12*	
Symbol Set (符號集)	為指定的字型名稱選取一個符號集。	10U PC-8* (國家/地區專屬出廠預設值)	符號集是指當您使用選定字型列印時, 所使用的一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定應用程式的需求, 像是科技性文字中使用的數學符號。只有支援所選字型名稱的符號集才會顯示出來。
		12U PC-850* (國家/地區專屬出廠預設值)	

功能表項目	目的	值		
Tray Renumber (紙匣重新編號)	配置印表機，讓印表機得以搭配使用指定不同送紙匣來源的印表機驅動程式或應用程式。 請注意： 請參閱 <i>Technical Reference</i> (技術參考手冊，英文版)，取得有關指定紙張來源編號的其他資訊。	1 選取紙張來源。	Assign Tray <x> (指定送紙匣 <x>)	
			Assign MP Feeder (指定多用途送紙器)	
			Assign Man Env (指定手動信封)	
			Assign Man Paper (指定手動紙張)	
	2 選取一個值。	Off* (關*)	讓印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。	
		0...199	選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。	
		None (無)	讓紙張來源略過不予處理 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。	
	其他 Tray Renumber (紙匣重新編號) 選項	View Factory Def (檢視出廠預設值)	按下 Menu (功能表)，顯示指定給各紙張來源的出廠預設值。	
		Restore Defaults (還原預設值)	選取 Yes (是)，將所有的送紙匣指定還原為出廠預設值。	

PostScript Menu (PostScript 功能表)

您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 變更只會影響使用 PostScript 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Font Priority (字型優先順序)	建立字型搜尋順序。 請注意：當已安裝格式化快閃記憶體或硬碟，且快閃記憶體或硬碟無不良情形、也沒將「讀/寫」或「寫入」設為保護狀態，而且 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 也沒有設為 100%，這時印表機才會顯示 Font Priority (字型優先順序)。	Resident* (常駐*)	印表機先搜尋印表機記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或硬碟。
		Flash/Disk (快閃記憶體/磁碟)	印表機先搜尋快閃記憶體或硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。
PDF Menu (PDF 功能表)	您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 中的 PDF Menu (PDF 功能表)，變更只會影響使用「可攜式文件格式 (PDF)」檔案的工作的那些印表機設定。	請參閱 PDF Menu (PDF 功能表) ，取得其他資訊。	
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	Off* (關*)	捨棄列印工作，且不列印錯誤訊息。
		On (開)	列印錯誤訊息，然後再捨棄工作。

PDF Menu (PDF 功能表)

您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 中的 PDF Menu (PDF 功能表)，變更只會影響使用「可攜式文件格式 (PDF)」檔案的工作的那些印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Annotation (註釋)	指定是否要在 PDF 檔內列印註釋。註釋工具提供各式各樣的方法供您標示文字，以及將附註與評註加到 PDF 文件中。如果您的選擇是要列印註釋，則會建立一個新的 PDF 檔，該檔會列出原始 PDF 內的所有註釋。	Do Not Print* (不要列印*)	不在 PDF 檔中列印註釋。
		Print (列印)	在 PDF 檔中列印註釋。
Halftone (半色調)	指定使用印表機預設的半色調網屏或是文件網屏。	Printer* (印表機*)	使用印表機預設的半色調網屏。
		Document (文件)	使用文件半色調網屏。

功能表項目	目的	值	
Orientation (列印方向)	指定 PDF 的預設列印方向。	Portrait* (直印*)	與 PDF 紙張短邊平行列印文字與圖形。
		Landscape (橫印)	與 PDF 紙張長邊平行列印文字與圖形。
Scale to Fit (調整為適合的比例)	指定文件是否應該配合可用的列印材質來調整比例。	On (開)	文件會配合可用的列印材質來調整比例。
		Off* (關*)	文件不會配合可用的列印材質來調整比例。超出可列印範圍的文字或圖形會被裁剪。

PPDS Menu (PPDS 功能表)

您可使用 PPDS Menu (PPDS 功能表) 來變更只影響使用 PPDS 模擬模式印表機語言來執行之工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Auto CR after LF (換行之後自動歸位)	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位。	Off* (關*)	不讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
		On (開)	讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
Auto LF after CR (歸位之後自動換行)	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。	Off* (關*)	不讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
		On (開)	讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
Best Fit (最佳配合)	決定當找不到所要求的字型時是否執行最佳配合字型搜尋。	Off (關)	找不到所要求的字型時印表機停止列印。出現錯誤訊息，指出找不到字型。
		On* (開*)	即使找不到所要求的字型，印表機仍繼續列印。而且，印表機嘗試選取與所要求字型的特性最相配的其他字型。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Character Set (字集)	決定列印 PPDS 工作時使用的內碼表。	1	使用標準內碼表頁。
		2*	位址從 Value 1 (值 1) 變更爲用於非英文語言的代表字元和符號。
Lines per Inch (每英吋行數)	決定每一垂直英吋的列印行數。	1...30 (6*)	印表機依據 Lines per Inch (每英吋行數)、Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 以及 Orientation (列印方向) 功能表項目來設定每一行之間間隔量 (垂直行距)。變更 Lines per Inch (每英吋行數) 之前, 請先選取正確的 Paper Size (紙張尺寸) 與 Orientation (列印方向)。
Lines per Page (每頁行數)	決定每一頁上所列印的行數。	1...255 (64*)	印表機依據 Lines per Inch (每英吋行數)、Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸) 以及 Orientation (列印方向) 功能表項目設定每一行之間的空間量 (垂直行距)。變更 Lines per Page (每頁行數) 之前, 請先選取正確的 Paper Size (紙張尺寸) 與 Orientation (列印方向)。
Orientation (列印方向)	決定文字與圖形在頁面上的列印方向。	Portrait* (直印*)	列印與紙張短邊平行的文字與圖形。
		Landscape (橫印)	列印與紙張長邊平行的文字與圖形。
Page Format (頁面格式)	影響印表機解譯軟體應用程式送來的邊界設定的方式。	Print* (列印*)	印表機測量從左邊不可列印區域內部邊緣以及頂端不可列印區域算起的邊界設定。列印工作上的左邊與頂端邊界區域等於軟體邊界設定加上不可列印區域。
		Whole (整頁)	印表機從紙張的左上角邊緣測量邊界設定。列印工作左邊與頂部區域等於軟體邊界設定。
Tray 1 Renumber (送紙匣 1 重新編號)	配置印表機, 讓印表機得以搭配使用指定不同送紙匣來源的印表機驅動程式或應用程式。 請注意: 「送紙匣 2」必須安裝, 才會顯示這個功能表項目。	Off* (關*)	列印工作是從要求的來源進行列印。
		送紙匣 2	<ul style="list-style-type: none"> 「送紙匣 2」的列印工作要求轉換爲「送紙匣 1」的要求。 「送紙匣 1」的列印工作要求轉換爲「送紙匣 2」的要求。

Parallel Menu (平行功能表)

您可使用 Parallel Menu (平行功能表) 來變更會影響透過平行埠 (Std Parallel (標準平行埠) 或 Parallel Opt <x> (平行選項 <x>)) 傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Advanced Status (進階狀態)	透過平行埠來啟動雙向通訊。	Off (關)	關閉平行埠協商。
		On* (開*)	透過平行介面來啟動雙向通訊。
Honor Init (優先起始)	決定是否讓印表機履行由電腦傳送的硬體起始作業要求。電腦會根據平行介面上作用的 INIT 信號，要求初始設定。許多個人電腦在每次電腦電源開啓或關閉時，都會有 INIT 信號作用。	Off* (關*)	不讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
		On (開)	讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	On (開)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off (關)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	On (開)	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		Off (關)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來判斷格式，然後再進行適當的處理。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
Parallel Buffer (平行緩衝區)	配置平行輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Disable (關閉)	關閉工作緩衝。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto* (自動*)	印表機自動計算 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小 (建議使用的設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者指定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。要將 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小設為最大值，請關閉或降低序列埠或 USB 緩衝區的大小。
Parallel Mode 2 (平行模式 2)	決定是在觸發信號的前緣或後緣作平行埠資料取樣。	On* (開*)	觸發信號前緣的平行埠資料範例。
		Off (關)	對頻閃觀測器後緣上的平行埠資料進行取樣。
PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。

功能表項目	目的	值	
Protocol (通訊協定)	指定平行介面的通訊協定。	Standard (標準)	可解決某些平行介面問題。
		Fastbytes*	提供與大多數現有的平行介面執行間的相容性 (建議使用的設定)。

Network Menu (網路功能表)

您可使用 Network Menu (網路功能表) 來變更會影響透過網路連接埠 (Standard Network (標準網路) 或 Network Opt <x> (網路選項 <x>)) 傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	On (開)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off (關)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
Network Buffer (網路緩衝區)	配置網路輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更 Network Buffer (網路緩衝區) 功能表項目會自動重設印表機。	Auto* (自動*)	印表機會自動計算 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小 (建議使用此設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 Network Buffer (網路緩衝區) 的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。如果要將 Network Buffer (網路緩衝區) 的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及 USB 緩衝區等所使用的緩衝區大小。

瞭解操作面板

功能表項目	目的	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Off (關)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測網路介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測網路介面連線上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
Std Net Setup (標準網路設定)	配置內接式列印伺服器。	此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。選取此功能表項目，便可檢視可用的值。 請注意： 請參閱驅動程式光碟片上的說明文件，取得其他資訊。	

USB Menu (USB 功能表)

您可使用 USB Menu (USB 功能表) 來變更會影響「通用序列匯流排」(Universal Serial Bus, USB) 連接埠 (USB Option <x> (USB 選購品 <x>)) 的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	Off (關)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		On (開)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Off (關)	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		On (開)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要 PCL 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PCL 模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。

功能表項目	目的	值	
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要 PostScript 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PostScript 模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
USB Buffer (USB 緩衝區)	配置 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目會自動重設印表機。	Disabled (關閉)	工作緩衝已關閉。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto* (自動*)	印表機自動計算 USB Buffer (USB 緩衝區) 大小 (建議使用的設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。如果要將 USB Buffer (USB 緩衝區) 的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及網路緩衝區等所使用的緩衝區大小。

Help Menu (說明功能表)

您可使用 Help Menu (說明功能表) 來尋找有關本印表機的其他可用資訊。

Menu item	Purpose
Quick Reference (快速參考卡)	<p>供您快速瀏覽有關本印表機的重要主題，並為您提供簡易指示。Quick Reference (快速參考卡) 頁存放在印表機內。各頁提供載入列印材質、診斷及解決列印問題，以及清除夾紙等項的相關資訊。我們強力建議您將快速參考卡頁印出，並放在印表機附近。</p> <p>若要列印快速參考卡：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 Ready (備妥) 訊息。 2 按下 Menu (功能表) 並隨即放開，重複此動作，等您看到 Help Menu (說明功能表) 時，再按下 Select (選取)。顯示幕第二行出現 Quick Reference (快速參考卡)。 3 按下 Select (選取)。 <p>這樣就可以列印快速參考卡頁了。</p>

6

瞭解印表機訊息

印表機操作面板可顯示訊息來說明印表機目前的狀態，並指出可能發生且必須解決的印表機問題。本主題提供所有印表機訊息的清單，並解釋這些訊息所代表的意義，同時告訴您如何清除訊息。



訊息	本訊息的意義	您可以執行
Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更)	印表機正在啟動您對印表機設定所作的變更。	等待訊息清除。 亦請參閱： 關閉操作面板功能表
Activating PPDS (正在啟動 PPDS)	印表機正在啟動 PPDS 模擬模式。	等待訊息清除。
Busy (忙碌狀態)	印表機正忙於接收、處理或列印資料。	<ul style="list-style-type: none"> • 等待訊息清除。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Canceling Job (正在取消工作)	印表機正在處理一個取消目前列印工作的要求。	等待訊息清除。 亦請參閱： 取消列印工作
Change Tray <x> (變更送紙匣 <x>)	印表機所要求的紙張，和指定送紙匣中所載入的紙張，或是與 Paper Size (紙張尺寸) 或 Paper Type (紙張類型) 設定中針對該送紙匣所定義的紙張不同。 x 表示送紙匣或多用途送紙器的編號。	變更指定來源中的紙張類型。 亦請參閱： 載入送紙匣 ； 載入及使用多用途送紙器 ； 安裝手冊
Change Cartridge Invalid Refill (請更換碳粉匣，重新裝填無效)	印表機偵測到不支援的重新裝填的碳粉匣。	移除所指出的三合一碳粉匣，並安裝新的三合一碳粉匣。 亦請參閱： 更換三合一碳粉匣

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Close Door (把門關上)	上層前門沒關，或是沒有安裝碳粉匣。	<ul style="list-style-type: none"> 關閉上層前門。 安裝三合一碳粉匣。
Deactivating PPDS (正在停用 PPDS)	印表機正在停用 PPDS 模擬模式。	等待訊息清除。
Defragmenting DO NOT POWER OFF (正在重組，請勿關機)	印表機正在重組快閃記憶體，以取回由已刪除的資源所佔用的儲存空間。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Delete All Jobs Go/Stop? (刪除所有工作，執行 / 停止?)	印表機要求您確認是否要刪除所有保留的工作。	<ul style="list-style-type: none"> 按下 Go (執行) 繼續作業。印表機會刪除所有保留的工作。 按下 Stop (停止) 可取消操作。
Deleting Jobs (正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留的工作。	等待訊息清除。
Disabling Menus (正在關閉功能表)	印表機正在回應一個關閉功能表的要求。	等待訊息清除。 請注意： 當功能表已關閉時，您無法從操作面板變更印表機的設定。 亦請參閱： 關閉操作面板功能表
Enabling Menus (正在啟動功能表)	印表機正在回應要求，讓所有使用者都能使用功能表。	等待訊息清除，然後按下 Menu (功能表)，以便從操作面板上檢視功能表。 亦請參閱： 啟用功能表
Enter PIN: =____ (請輸入密碼 (PIN) : =____)	印表機正在等待您輸入四位數的個人識別碼 (密碼)。	當您將機密工作傳送到印表機時，請使用操作面板按鈕來輸入您在驅動程式中識別的密碼。 亦請參閱： 輸入個人識別碼 (密碼)
Flushing Buffer (把緩衝區清光)	印表機正在清除損毀的列印資料，並捨棄目前的列印工作。	等待訊息清除。
Formatting Flash DO NOT POWER OFF (正在格式化快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在格式化快閃記憶體。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Held Jobs may be lost (保留的工作可能遺失)	印表機記憶體已滿，無法繼續處理列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。 • 按下 Stop (停止) 來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> – 請刪除儲存在印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝更多的印表機記憶體。 <p>顯示幕上會交替出現 37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 和 Held Jobs may be lost (可能失去保留的工作) 訊息。</p> <p>亦請參閱：使用列印與保留功能；37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)</p>
Insert Tray <x> (插入送紙匣 <x>)	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	<ul style="list-style-type: none"> • 將指定的送紙匣完全插入印表機內。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Install Tray <x> or Cancel Job (安裝送紙匣 <x> 或取消工作)	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	<ul style="list-style-type: none"> • 將指定的送紙匣完全插入印表機內。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Invalid Engine Code (無效的引擎程式碼)	印表機的引擎程式碼無效。印表機必須在有效的程式碼編入引擎後，才可以接收及處理工作。	將有效的程式碼下載到印表機引擎。 請注意： 顯示此訊息時，您可以下載引擎程式碼。
Invalid Standard Network Code (無效的標準網路程式碼)	內接式列印伺服器中的程式碼無效。您必須先寫入有效的程式碼，並將它置入內接式列印伺服器中，印表機才能接收和處理工作。	將有效的程式碼下載到印表機內接式列印伺服器。 請注意： 顯示此訊息時，請下載網路程式碼。
Load <x> (載入 <x>)	印表機嘗試從來源送紙時，偵測到該來源是空的。 x 是指下列其中一個來源： <ul style="list-style-type: none"> • 送紙匣 1 – 送紙匣 3 • 多用途送紙器 	<ul style="list-style-type: none"> • 將顯示幕第二行上所要求的紙張尺寸和類型載入指定的送紙匣。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 <p>亦請參閱：載入送紙匣；載入及使用多用途送紙器</p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Load Manual <x> (手動載入 <x>)	印表機正在嘗試從偵測結果為空的多用途送紙器送入紙張。	<ul style="list-style-type: none"> 將顯示幕第二行上所要求的紙張尺寸和類型載入指定的送紙匣。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Menus Disabled (功能表已關閉)	印表機功能表已關閉。您無法從操作面板變更印表機的設定。	<p>您仍然可以開啓 Job Menu (工作功能表)，取消正在列印的工作，或是選取您要列印的機密工作或保留工作。如果您需要存取印表機功能表，請聯絡您的網路管理者。</p> <p>亦請參閱：關閉操作面板功能表</p>
Network Card Busy (網路卡忙碌狀態)	正在重設內接式列印伺服器 (又稱為內接式網路配接卡或 INA)。	等待訊息清除。
No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重試嗎?)	您輸入的四位數個人識別碼 (密碼)，與任何機密列印工作都沒有關聯。	<ul style="list-style-type: none"> 按下 Go (執行)，可輸入其他密碼。 按下 Stop (停止) 來清除密碼輸入提示。 <p>亦請參閱：列印機密工作</p>
Not Ready (尚未備妥)	印表機尚未備妥，無法接收或處理資料。可能是有人按了 Stop (停止)，造成印表機離線。	按下 Go (執行)，讓印表機備妥可接收工作。
Performing Self Test (正在執行自我測試)	印表機正在執行開機後的一連串啟動測試。	等待訊息清除。
Power Saver (省電模式)	印表機已準備好接收與處理資料。印表機閒置時可降低其耗電量。如果印表機在 Power Saver (省電模式) 功能表項目 (出廠預設值為 30 分鐘) 中指定的一段時間內沒有任何活動，顯示幕上將顯示 Power Saver (省電模式) 模式訊息，而不是 Ready (備妥) 訊息。	<ul style="list-style-type: none"> 將工作送去列印。 按下 Go (執行) 後即可快速暖機，讓印表機達到一般操作溫度，並顯示 Ready (備妥) 訊息。
Printing Directory List (正在列印目錄清單)	印表機正在處理或列印儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有檔案目錄。	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：列印目錄清單</p>
Printing Font List (正在列印字型清單)	印表機正在處理或列印一份清單，該清單含有指定印表機語言可使用的字型。	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：Print Fonts (列印字型)</p>
Printing Menu Settings (正在列印功能表設定)	印表機正在處理或列印功能表設定頁。	<p>等待訊息清除。</p> <p>亦請參閱：Print Menus (列印功能表)；列印功能表設定頁與網路設定頁</p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Printing Quality Test Pages (正在列印品質測試頁)	印表機正在格式化並列印由 4 頁構成的「列印品質測試」。第 1 頁含有圖形和文字，第 2 和第 3 頁僅含有圖形，第 4 頁為空白頁。如果已經開啓雙面列印，則頁面會雙面列印，否則為單面列印。	等待訊息清除。
Prog Engine Code DO NOT POWER OFF (寫入引擎程式碼，請勿關機)	印表機正在寫入新的引擎程式碼。	請等待訊息清除，以及印表機重設。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Prog System Code DO NOT POWER OFF (寫入系統碼，請勿關機)	印表機正在寫入新系統碼。	請等待訊息清除，以及印表機重設。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Program Flash DO NOT POWER OFF (寫入快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存在快閃記憶體中。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Queuing and Deleting Jobs (正在將工作排入佇列與正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留工作，同時傳送一個或多個工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱： 使用列印與保留功能
Queuing Jobs (正在將工作排入佇列)	印表機正在傳送一個或多個保留工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱： 使用列印與保留功能
Ready (備妥)	印表機已備妥，可接收及處理列印工作。	將工作送去列印。
Ready Hex (備妥十六進位)	印表機在 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 下，並且已備妥可接收及處理列印工作。	<ul style="list-style-type: none"> 將工作送去列印。傳送到印表機的所有資料，會以 16 進位及字元表示法來列印。這時會印出控制字串，但不會執行。 關閉印表機電源，然後再打開電源，即可結束 Hex Trace (16 進位追蹤) 模式，並返回 Ready (備妥) 狀態。
Remove Paper Standard Bin (移除紙張標準出紙架)	標準出紙架已滿。	取出出紙架中堆疊的紙張，即可清除訊息。
Res Reduced (解析度降低)	印表機將目前工作的頁面解析度，從每英吋 600 點 (dpi) 降低為 300 dpi，避免出現 38 Memory Full (38 記憶體已滿) 的錯誤。當工作列印時，Res Reduced (解析度降低) 仍會出現在顯示幕上。	按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Resetting Maint Cnt Value (正在重設維護計數值)	印表機正在重設在加熱融合組件上追蹤使用情況的計數器。	等待訊息清除。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Resetting the Printer (正在重設印表機)	印表機正在重設目前的預設值。任何作用中的列印工作都會被取消。	等待訊息清除。 亦請參閱： 使用操作面板變更印表機設定
Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值)	印表機正在回復印表機設定的出廠預設值。回復出廠預設值設定時： <ul style="list-style-type: none"> 印表機記憶體中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。 所有功能表設定都會返回出廠預設值，但不包括下列設定： <ul style="list-style-type: none"> Setup Menu（設定功能表）中的 Display Language（顯示語言）設定。 Parallel Menu（平行功能表）、Serial Menu（序列功能表）、Network Menu（網路功能表）、USB Menu（USB 功能表）及 Fax Menu（傳真功能表）中的所有設定。 	等待訊息清除。 亦請參閱： 回復出廠預設值
Std Bin Full (標準出紙架已滿)	標準出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，即可清除此訊息。
Toner Low (碳粉不足)	三合一碳粉匣的碳粉不足。	<ul style="list-style-type: none"> 搖晃三合一碳粉匣，以便利用剩餘的碳粉。 更換碳粉匣。 按下 Go（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 <p>請注意：如果您沒有更換碳粉匣，可能會遇到列印品質問題。</p>
Tray <x> Missing (找不到送紙匣 <x>)	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	將送紙匣完全插入印表機。 亦請參閱： 載入送紙匣
Waiting (等待)	印表機已接收到要列印的資料頁，但正在等待 End of Job （工作結束）指令、 Form Feed （換頁）指令，或其他的資料。	<ul style="list-style-type: none"> 按下 Go（執行），以列印緩衝區中的內容。 按下 Menu（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 <p>亦請參閱：取消列印工作</p>
1565 Emul Error Load Emul Option (模擬器錯誤，載入模擬器選項)	韌體卡上的下載模擬器版本與印表機程式碼版本不符。 當您更新印表機韌體，或將韌體卡從某一印表機移到另一印表機時，就可能發生這種錯誤。	30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。 請從 Lexmark 網站 下載正確的下載模擬器版本。
2<xx> Paper Jam (2<xx> 夾紙)	印表機偵測到夾紙。	清除送紙路徑。 亦請參閱： 清除夾紙
31 Missing or Defective Cart. (31 找不到碳粉匣或碳粉匣有瑕疵)	找不到三合一碳粉匣或三合一碳粉匣有瑕疵。	請安裝三合一碳粉匣或更換有瑕疵的碳粉匣。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
32 Unsupported Print Cartridge (32 不支援的三合一碳粉匣)	安裝了不支援的三合一碳粉匣。	<p>移除此三合一碳粉匣，並安裝新的三合一碳粉匣。</p> <p>亦請參閱：更換三合一碳粉匣</p>
34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域)	印表機已判斷出，在顯示幕第二行上指定的來源中，其紙張長度太短，無法列印格式化的資料。就自動感應尺寸送紙匣而言，如果導引夾不在正確的位置上，就會發生這項錯誤。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。印表機不會自動重印提示此訊息的頁面。 • 請確定 Paper Menu (紙張功能表) 中的 Paper Size (紙張尺寸) 設定，符合您所使用的紙張尺寸。如果將 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 設定為 Universal (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列印格式化的資料。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 <p>亦請參閱：列印材質來源與規格</p>
35 Res Save Off Deficient Memory (35 關閉「節省資源」，記憶體不足)	印表機缺少啓動 Resource Save (節省資源) 所需的記憶體。此訊息通常表示：為一個或多個印表機鏈結緩衝區，分配了太多記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 來關閉 Resource Save (節省資源)，並繼續列印。 • 看到此訊息後，若想啓動 Resource Save (節省資源)，請執行下列動作： <ul style="list-style-type: none"> – 確定鏈結緩衝區已設為 Auto (自動)，接著結束功能表，以啓動鏈結緩衝區的變更。 – 出現 Ready (備妥) 時，請從 Setup Menu (設定功能表) 中啓動 Resource Save (節省資源)。 • 安裝額外的記憶體。
37 Insufficient Collation Area (37 逐份列印範圍不足)	印表機記憶體 (或硬碟，如果有安裝的話) 沒有逐份列印工作時所需的可用空間。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行)，列印已儲存的部份工作，並開始逐份列印其餘的工作。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 <p>亦請參閱：取消列印工作</p>
37 Insufficient Defrag Memory (37 重組記憶體不足)	因為用來儲存未刪除之快閃記憶體資源的印表機記憶體已滿，所以印表機無法重組快閃記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> • 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 • 安裝額外的印表機記憶體。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
<p>37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)</p>	<p>印表機記憶體已滿，無法繼續處理目前的列印工作。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續目前的列印工作。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。 • 按下 Stop (停止) 來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> – 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝額外的印表機記憶體。 <p>請注意：顯示幕上會交替出現 37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 和 Held Jobs may be lost (可能失去保留的工作) 訊息。</p> <p>亦請參閱：從操作面板存取保留的工作；Held Jobs may be lost (保留的工作可能遺失)</p>
<p>38 Memory Full (38 記憶體已滿)</p>	<p>印表機正在處理資料，但用來儲存頁面的記憶體已滿。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可簡化列印工作。 – 安裝額外的印表機記憶體。 <p>亦請參閱：清除夾紙</p>
<p>39 Complex Page (39 複雜頁面)</p>	<p>由於頁面上的列印資訊太複雜，可能無法正確列印該頁。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： <ul style="list-style-type: none"> – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。 – 在 Setup Menu (設定功能表) 中，將 Page Protect (頁面保護) 設成 On (開)。 – 安裝額外的印表機記憶體。 <p>亦請參閱：Setup Menu (設定功能表)</p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
50 PPDS Font Error (50 PPDS 字型錯誤)	PPDS 直譯器偵測到字型錯誤或印表機收到無效的 PPDS 下載字型資料。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表) 接著取消工作或重設印表機。
51 Defective Flash (51 不良的快閃記憶體)	印表機偵測到不良的快閃記憶體。	按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須安裝其他的快閃記憶體，才能將資源下載至快閃記憶體。
52 Flash Full (52 快閃記憶體已滿)	快閃記憶體中的可用空間不足，所以無法儲存您嘗試下載的資料。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。 • 刪除快閃記憶體中儲存的字型、巨集，以及其他資料。 • 安裝具有更多儲存容量的快閃記憶體。
53 Unformatted Flash (53 未格式化的快閃記憶體)	印表機偵測到未格式化的快閃記憶體。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須先格式化快閃記憶體，才能用它來儲存資源。 • 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。
54 Std Network Software Error (54 標準網路軟體錯誤)	印表機無法建立與已安裝網路連接埠之間的通訊。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。 • 藉由平行埠寫入網路介面的新韌體。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並重設印表機。
55 Unsupported Flash in Slot X (55 插槽 X 中不支援的快閃記憶體)	印表機在其中一個接頭中偵測到不支援的快閃記憶卡。	關閉印表機電源。移除不支援的選購卡。
56 Std Parallel Port Disabled (56 標準平行埠已關閉)	資料已透過平行埠傳送到印表機，但平行埠呈已關閉狀態。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。 • 請確定未將 Parallel Menu (平行功能表) 中的 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目，設為 Disabled (關閉)。 <p>亦請參閱：Parallel Buffer (平行緩衝區)</p>

訊息	本訊息的意義	您可以執行
56 Standard USB Port Disabled (56 標準 USB 連接埠已關閉)	資料已透過 USB 連接埠傳送到印表機，但 USB 連接埠處於關閉狀態。	<ul style="list-style-type: none"> • 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。 • 請確定未將 USB Menu (USB 功能表) 中的 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目，設為 Disabled (關閉)。 亦請參閱： USB Buffer (USB 緩衝區)
58 Too Many Flash Options (58 太多快閃記憶體選購品)	印表機上安裝了太多的快閃記憶體選購品。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除過多的快閃記憶體。插上印表機電源插頭來啟動印表機。
58 Too Many Trays Attached (58 安裝了太多送紙匣)	印表機上安裝了太多具有相符送紙匣的裝紙器。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除額外的裝紙器。插上印表機電源插頭來啟動印表機。 亦請參閱： 安裝手冊
80 Scheduled Maintenance (80 例行維護)	印表機需要更換例行的維護組件，才能維持最高效能，並避免列印品質及送紙發生問題。	請更換維護元件，然後按 Go (執行) 來清除訊息。
88 Toner Low (88 碳粉不足)	印表機偵測到三合一碳粉匣中的碳粉耗材不足。如果您手邊沒有三合一碳粉匣，請立即訂購一個。	<ul style="list-style-type: none"> • 搖晃三合一碳粉匣，以便利用剩餘的碳粉。 • 更換碳粉匣。 • 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。更換碳粉匣之前，將一直顯示 Supplies (耗材) 訊息。 亦請參閱： 更換三合一碳粉匣
900-999 Service <message> (900-999 維修服務 < 訊息 >)	標示為 900-999 的訊息，是可能需要印表機維修服務的印表機相關問題。	關閉印表機電源，並檢查所有纜線的連接。將印表機重新開機。如果再次出現維修服務訊息，請聯絡維修服務單位，將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。 亦請參閱： 聯絡維修服務中心

7

軟體和網路作業

章節	頁碼
列印功能表設定頁與網路設定頁	113
列印 Print Quality Test Pages (列印品質測試頁)	114
列印 PDF 文件	114
列印目錄清單	115
列印機密工作	115
使用 MarkVision 來管理印表機	117
使用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)	117

列印功能表設定頁與網路設定頁

功能表設定頁會顯示功能表目前的設定（使用者預設值）、已安裝的選購品清單，以及可用的印表機記憶體。您可使用該頁來驗證所有印表機選購品的安裝是否適當，以及印表機設定是否正確。

如需識別顯示幕與操作面板按鈕的說明，請參閱[瞭解操作面板](#)。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Print Menus**（列印功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

列印頁面時會出現 **Printing Menu Settings**（正在列印功能表設定）訊息。印出功能表設定頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

如果在列印該頁時出現任何其他訊息，請參閱[瞭解印表機訊息](#)，取得其他資訊。

如果您的印表機有網路連接埠，會列印其他頁來提供網路設定的其他資訊。**Network Menu**（網路功能表）及網路設定要在您使用網路印表機機型時才會顯示。

您可透過操作面板來設定功能表項目。功能表項目的設定也可以使用 **Print Job Language (PJL)**（列印工作語言）指令來完成。請參閱 [Lexmark 網站上的 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）](#) 來取得 **PJL** 相關資訊。

您可以使用功能表設定頁來驗證所有的印表機選購品都安裝適當，而且印表機設定都設定正確。

列印 **Print Quality Test Pages** (列印品質測試頁)

爲了協助區分列印品質問題，請列印 **Print Quality Test Pages** (列印品質測試頁)：

請注意： 測試頁必須使用 Letter 紙張、Legal 紙張或 A4 紙張來列印。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 當您開啓印表機電源時，同時按住 **Select** (選取) 和 **Return** (返回)。
當您看到 **Performing Self Test** (正在執行自我測試) 時，放開按鈕。
- 3 選取 **Prt Quality Pgs** (列印品質頁)。

列印頁面時，印表機會顯示 **Printing Quality Test Pages** (正在列印品質測試頁) 訊息。
頁面包括：

- 資訊頁：含有印表機資訊、碳粉匣資訊、目前邊界設定，以及用來評估列印品質的圖形。
- 兩頁圖形，用來評估印表機列印各類圖形的能力。

- 4 請檢查這些頁面來判別列印品質。如果出現問題，請參閱[解決列印品質問題](#)。

若要退出這些功能表，請先關閉印表機電源，然後再打開。

列印 **PDF** 文件

Lexmark T430 可直接列印「可攜式文件格式」(PDF) 檔案，而不必使用 Adobe Acrobat 或印表機驅動程式。Lexmark Drag 'N' Print Utility (版本 3.5 或以上) 可直接將 PDF 檔傳送到印表機，只要將檔案拖曳到印表機圖示上放下即可。要更瞭解 PDF 列印以及下載本公用程式，請造訪 Lexmark 網站：www.lexmark.com。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的所有資源。若要列印該清單：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Directory**（列印目錄）出現時，再按下 **Select**（選取）。

操作面板上會顯示 **Printing Directory List**（正在列印目錄清單）訊息，直到列印出該頁面時爲止。列印目錄清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印機密工作

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。密碼必須使用 1 – 6 中的 4 個數字。這時工作會保留在印表機記憶體中，直到您從操作面板輸入相同的 4 位數密碼，然後選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

這項功能只適用於 **Lexmark** 自訂驅動程式（附在隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片上）。

- 1 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取「**檔案**」→「**列印**」。
- 2 按一下「**內容**」。（如果沒有「**內容**」按鈕，請按一下「**設定**」，然後再按一下「**內容**」。）
- 3 按一下「**說明**」，參閱機密列印或列印與保留主題。請遵循指示來列印機密工作。（請參閱 **Confidential jobs**（機密工作）。）

當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並遵循下列步驟：

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Job Menu**（工作功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Confidential Job**（機密工作）時再按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到您的使用者名稱時再按下 **Select**（選取）。
- 7 請參閱**輸入個人識別碼（密碼）**，如下所示。繼續執行**第 116 頁步驟 1**，以列印機密工作。

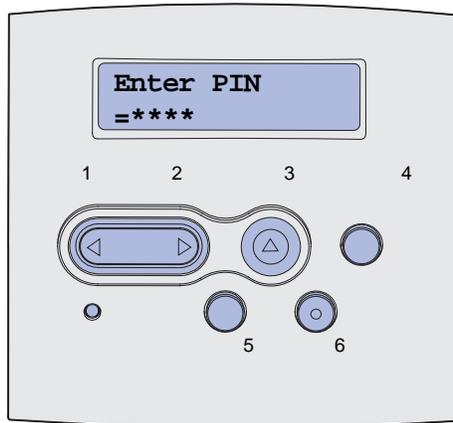
輸入個人識別碼 (密碼)

當您從 **Job Menu** (工作功能表) 中選取 **Confidential Job** (機密工作) 時，在選取您的使用者名稱後，顯示幕上會顯示下列提示：

Enter PIN: (請輸入密碼 (PIN):)
=_____

- 1 請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。

按鈕名稱旁的數字，表示每個數字 (1 – 6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，顯示幕上會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?** (找不到工作。要重試嗎?) 訊息。

- 2 這時，您可按下 **Go** (執行) 來重新輸入密碼，或按下 **Stop** (停止) 來結束 **Confidential Job** (機密工作) 功能表。
- 3 按下 **Select** (選取)，列印您的機密工作。

這時會列印您的工作，然後會從印表機記憶體中予以刪除。

如需有關機密工作與「列印與保留」工作的其他資訊，請參閱[使用列印與保留功能](#)。

使用 **MarkVision** 來管理印表機

若要瞭解 **MarkVision** 如何協助您管理印表機，請參考驅動程式光碟片。

使用 **Hex Trace** (16 進位追蹤模式)

印出非預期的字元或遺漏字元時，請使用 **Hex Trace** (16 進位追蹤模式) 來協助您判別語言解譯器或電纜是否有問題。**Hex Trace** (16 進位追蹤模式) 告訴您印表機正在接收什麼樣的資訊，以便區分列印問題。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready** (備妥) 訊息。
- 2 按下 **Menu** (功能表) 並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu** (公用程式功能表) 時，再按下 **Select** (選取)。
- 3 按下 **Menu** (功能表) 並隨即放開，重複此動作，等 **Hex Trace** (16 進位追蹤模式) 出現時，再按下 **Select** (選取)。

要結束 **Hex Trace** (16 進位追蹤模式)，請從 **Job Menu** (工作功能表) 選取 **Reset Printer** (重設印表機)，或關閉印表機電源再打開。

8

耗材和維護資訊

音節	頁碼
維護印表機	118
判斷耗材狀態	119
節省耗材	120
訂購耗材	121
存放三合一碳粉匣	122
更換三合一碳粉匣	123
更換充電滾輪	128
卸下選購品	133

維護印表機

您必須定期更換三合一碳粉匣以及清潔印表機來維護最佳列印品質。請參閱[更換三合一碳粉匣](#)和[清潔印表機](#)，取得其他資訊。

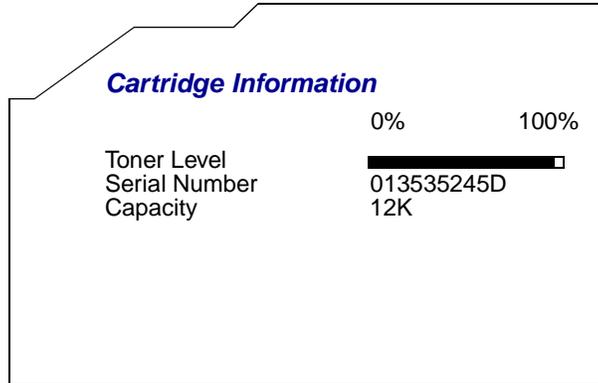
如果有多人要使用印表機，您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

在美國，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站：www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

判斷耗材狀態

印表機會利用顯示幕第二行向您警示哪些耗材或維護元件需要更換。不過，印表機一次只能顯示一個元件的相關資訊。

如果您想判斷安裝在印表機中的消耗品的狀態，您可從 **Utilities Menu**（公用程式功能表）列印功能表設定頁。（按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Print Menus**（列印功能表）時，再按下 **Select**（選取）來列印功能表設定頁。）視您所有的功能表設定數，列印頁可能是一頁或兩頁。請尋找頁面上的“**Cartridge Information**”（碳粉匣資訊）；該資訊會指出各元件剩餘使用期限的百分比。



節省耗材

節省耗材可降低列印成本。應用程式軟體中或顯示幕上的一些設定，可讓您節省碳粉和紙張：

耗材	設定	設定的功能	如需其他資訊，請參閱 ...
碳粉	Quality Menu (品質功能表) 中的 Toner Darkness (碳粉明暗度)	可讓您調整釋放到單張列印材質上的碳粉存量。數值範圍從 1 (最淡設定) 到 10 (最濃設定)。	Toner Darkness (碳粉明暗度)
列印材質	Finishing Menu (輸出處理功能表) 中的 Multipage Print (縮版併印)	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。Multipage Print (縮版併印) 的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。如果搭配使用雙面列印設定，Multipage Print (縮版併印) 可讓您在同一張紙上最多列印 32 個頁面 (正反面各 16 個影像)。	Multipage Print (縮版併印)
	Finishing Menu (輸出處理功能表) 中的 Duplex (雙面列印)	連接選購性雙面列印裝置，便可使用雙面列印功能。它可讓您列印在紙張的兩面。	Duplex (雙面列印裝置)
列印材質	<p>您可使用軟體應用程式或印表機驅動程式來傳送 Verify Print (驗證列印) 工作。</p> <p>您可使用 Job Menu (工作功能表) 中的 Held Jobs (保留工作) 來存取 Verify Print (驗證列印) 工作。</p>	讓您檢測多列印份數工作的第一份，確定結果令您滿意後，才列印其他副本。如果對工作不滿意，您可取消工作。	Verify Print (驗證列印) 取消列印工作 Held Jobs (保留工作)

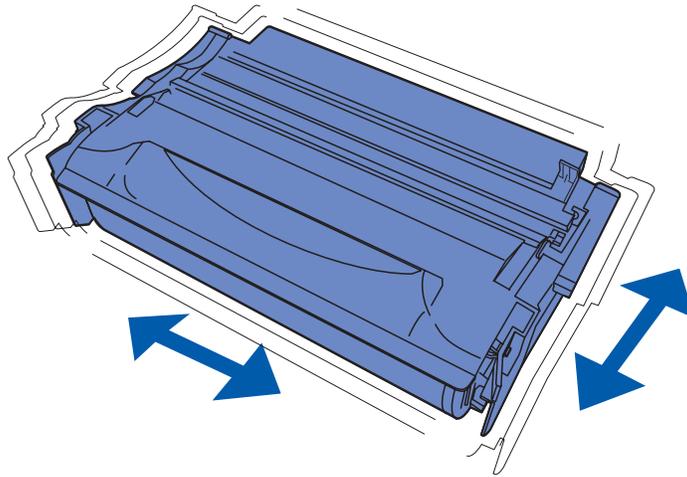
訂購耗材

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站：www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

訂購三合一碳粉匣

出現 **88 Toner Low**（88 碳粉不足）訊息時，表示您應該訂購新的三合一碳粉匣了。出現 **88 Toner Low**（88 碳粉不足）訊息後，您仍可列印數百頁文件。

要使用剩餘的碳粉，請卸下三合一碳粉匣，然後前後輕輕搖晃。



現有三合一碳粉匣無法滿足列印需求時，您必須備妥新的三合一碳粉匣。以下是建議使用的三合一碳粉匣，這類三合一碳粉匣都是專門針對本印表機而設計：

碳粉匣類型	材料編號	平均列印量（頁數）*
Lexmark 4048 回收方案三合一碳粉匣	12A8420	6,000
	12A8425	12,000
Lexmark 4048 三合一碳粉匣	12A8320	6,000
	12A8325	12,000

* 列印量是以頁面約 5% 覆蓋率估算。

訂購充電滾輪

當列印頁出現碳粉模糊或背景變淡時，建議您訂購新的充電滾輪。訂購 Lexmark 材料編號 56P2341。

存放三合一碳粉匣

將三合一碳粉匣保存在原包裝材料中，等您準備要安裝時再取出。

不要將三合一碳粉匣存放在：

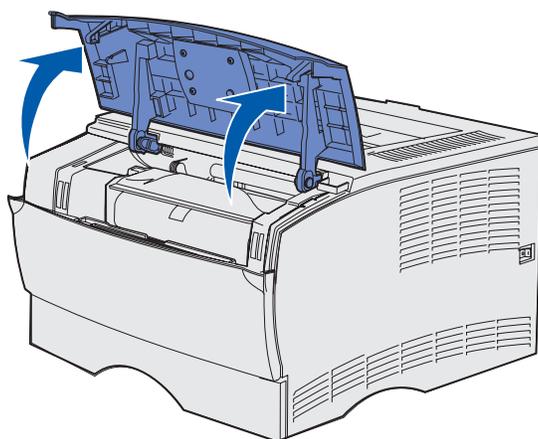
- 溫度高於 40°C (104°F) 的環境。
- 溼度或溫度變化極大的環境。
- 直接日照的環境。
- 佈滿灰塵的地方。
- 長時間置於車內。
- 含腐蝕性氣體的環境。
- 空氣中含有鹽份的環境。

更換三合一碳粉匣

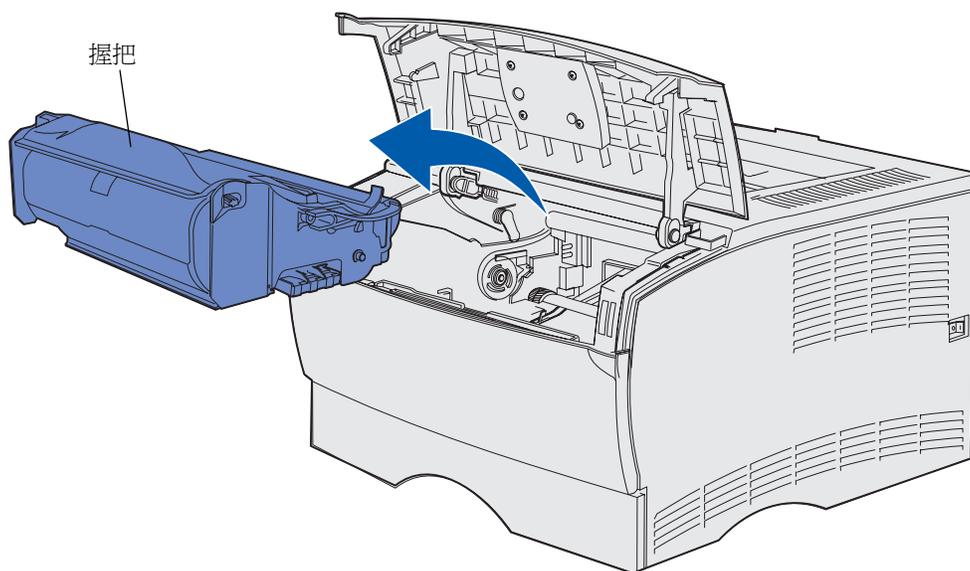
請注意：製造商建議您不要使用其他廠商重新填充的三合一碳粉匣。否則，列印品質與印表機穩定性將無法獲得保障。爲了取得最佳效果，請使用原廠耗材。

取出用過的三合一碳粉匣

- 1 關閉印表機電源。
- 2 打開上層前門。



- 3 握住三合一碳粉匣的握把，將它取出。

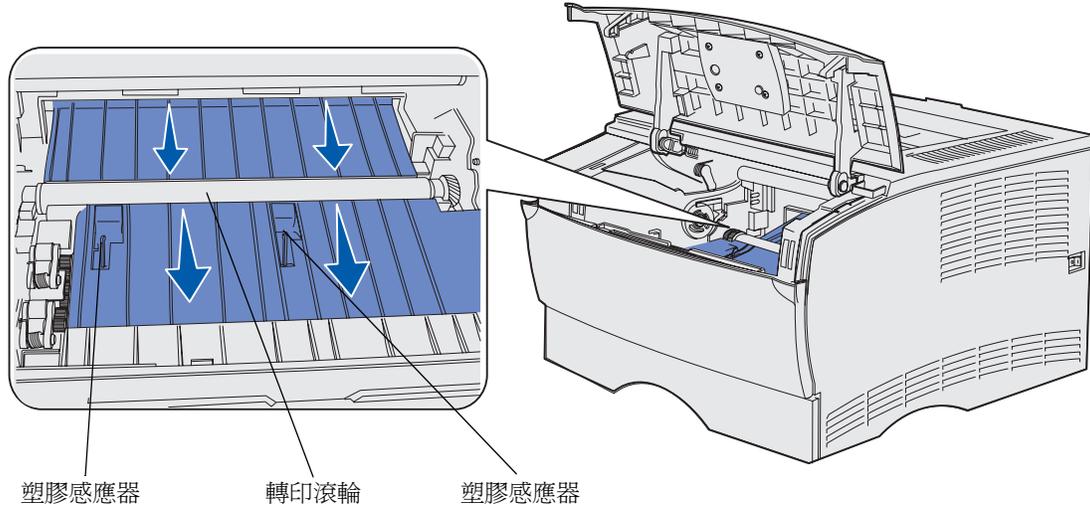


- 4 將它放在一旁。

清潔印表機

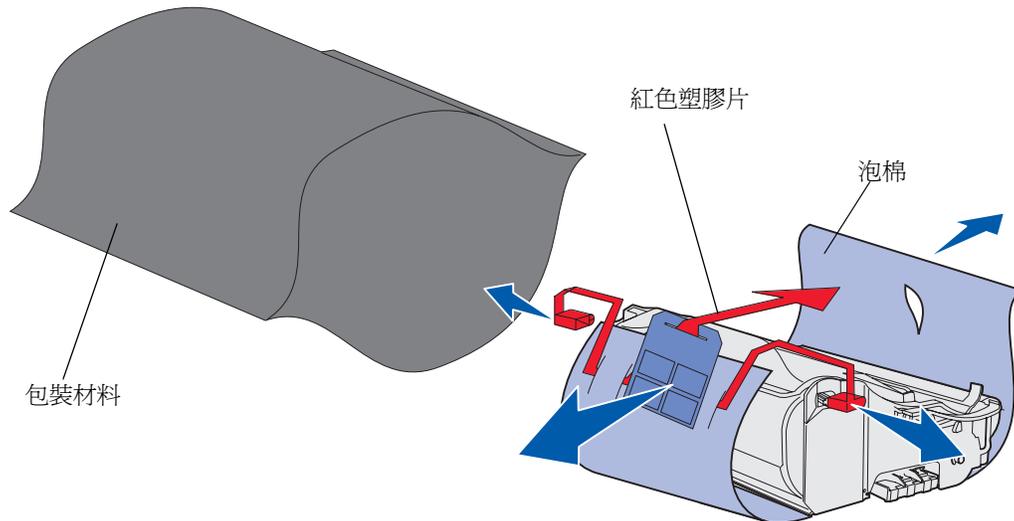
請使用乾淨、不含棉絮的布料，由內往外輕輕地將陰影區域擦拭乾淨。

警告：請勿觸碰轉印滾輪或塑膠感應器。



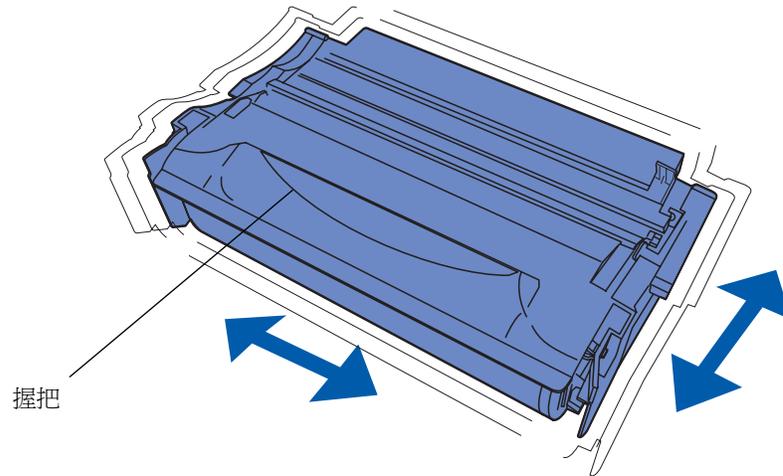
安裝新的三合一碳粉匣

- 1 拆開碳粉匣包裝。移除紅色塑膠片與泡棉。保留包裝材料與泡棉，以供歸還用過的三合一碳粉匣時使用。請參閱[回收 Lexmark 產品](#)，以取得其他資訊。



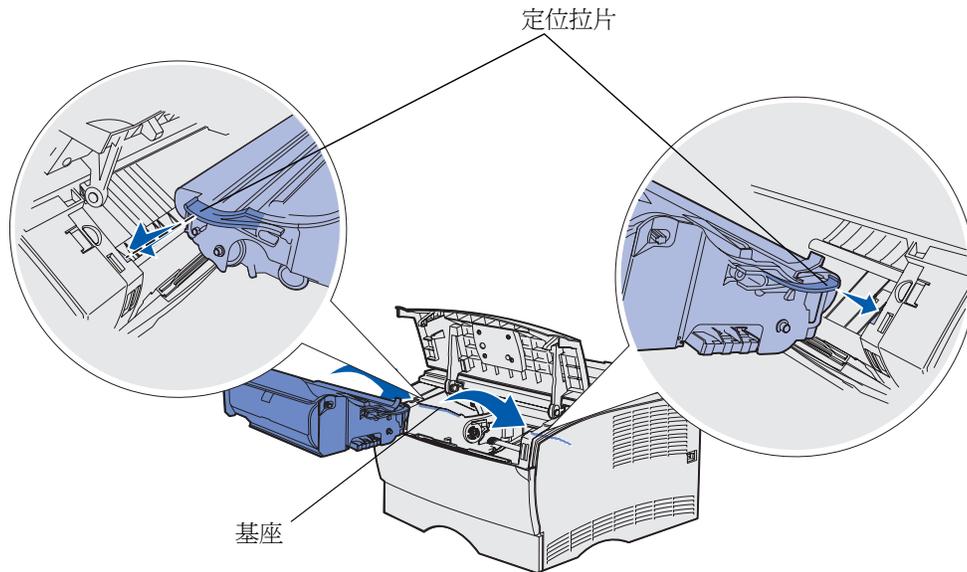
警告：請勿觸摸三合一碳粉匣底端的感光鼓。

- 2 握住三合一碳粉匣的握把，然後往兩側輕輕來回搖動，使碳粉散佈均勻。

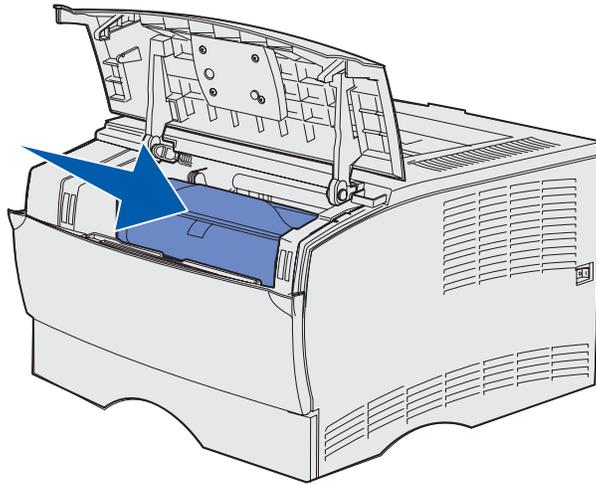


3 握住三合一碳粉匣的握把，將它插入印表機。

a 將三合一碳粉匣各邊的定位拉片對準三合一碳粉匣基座各邊上的凹槽。



b 將碳粉匣滑入，使它卡入定位。



4 關閉上層前門。

確定兩側的門都卡入並關妥，否則印表機無法正常列印。

5 開啓印表機電源。

回收 Lexmark 產品

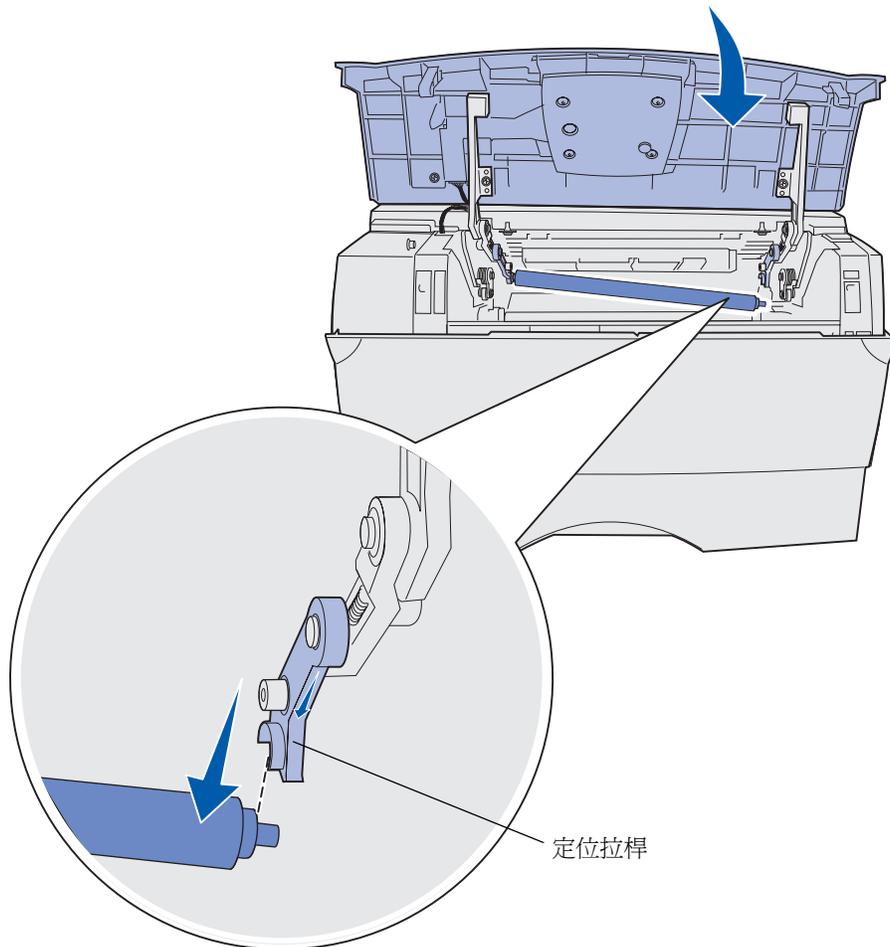
若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark，以利回收：

- 1 請造訪本公司的網站：
www.lexmark.com/recycle
- 2 請遵循畫面上的指示。

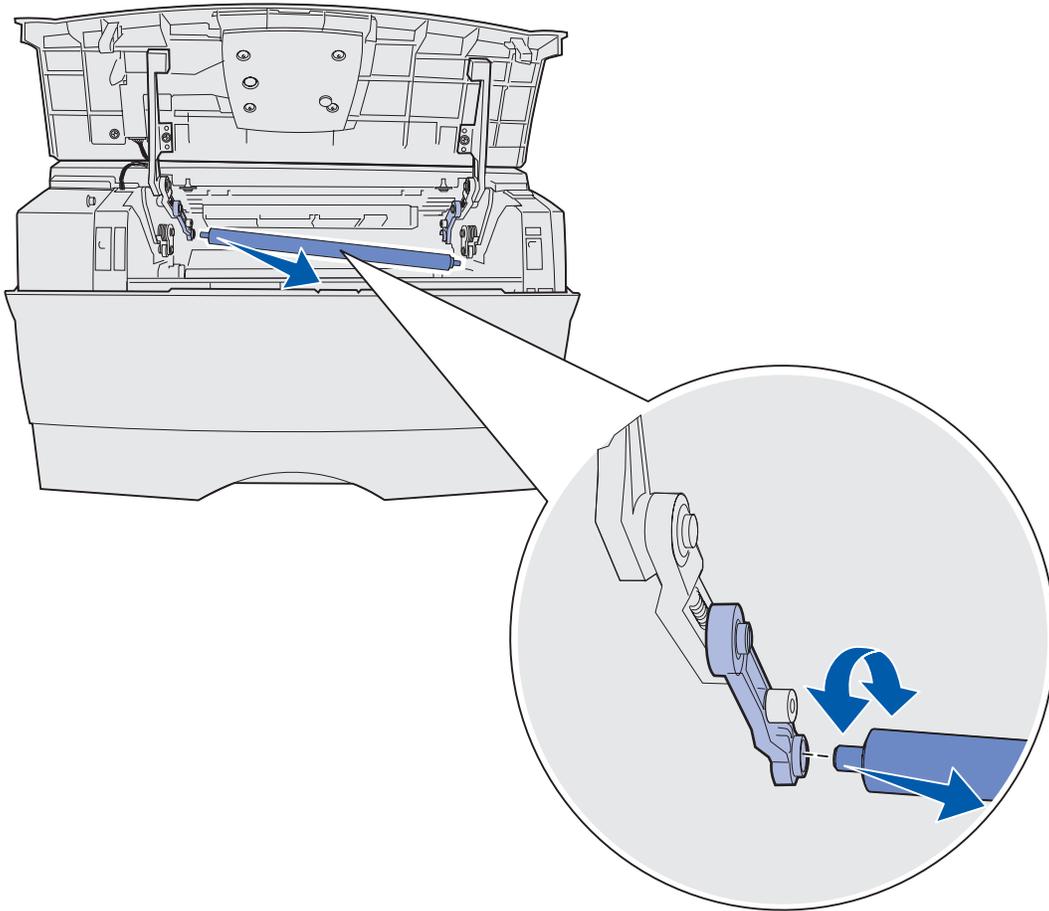
更換充電滾輪

當列印頁出現碳粉模糊或背景變淡時，請訂購新的充電滾輪套件。如需訂購充電滾輪的資訊，請參閱 [訂購耗材](#)。

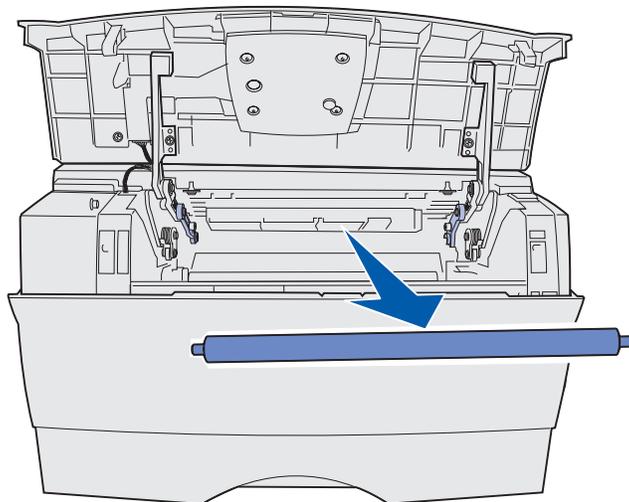
- 1 關閉印表機電源，然後拔掉印表機電源線。
- 2 打開上層前門。
- 3 取出三合一碳粉匣。
- 4 在三合一碳粉匣區域上方找出用過的充電滾輪。
- 5 找出罩框右邊含有箭頭的標籤。它貼在臂狀定位拉片上。
- 6 將充電滾輪右端往下壓，並推向印表機背部，讓充電滾輪從定位拉桿鬆開。



- 7 用手指輕輕轉動充電滾輪，往右拉，將它從左定位拉桿中取出。



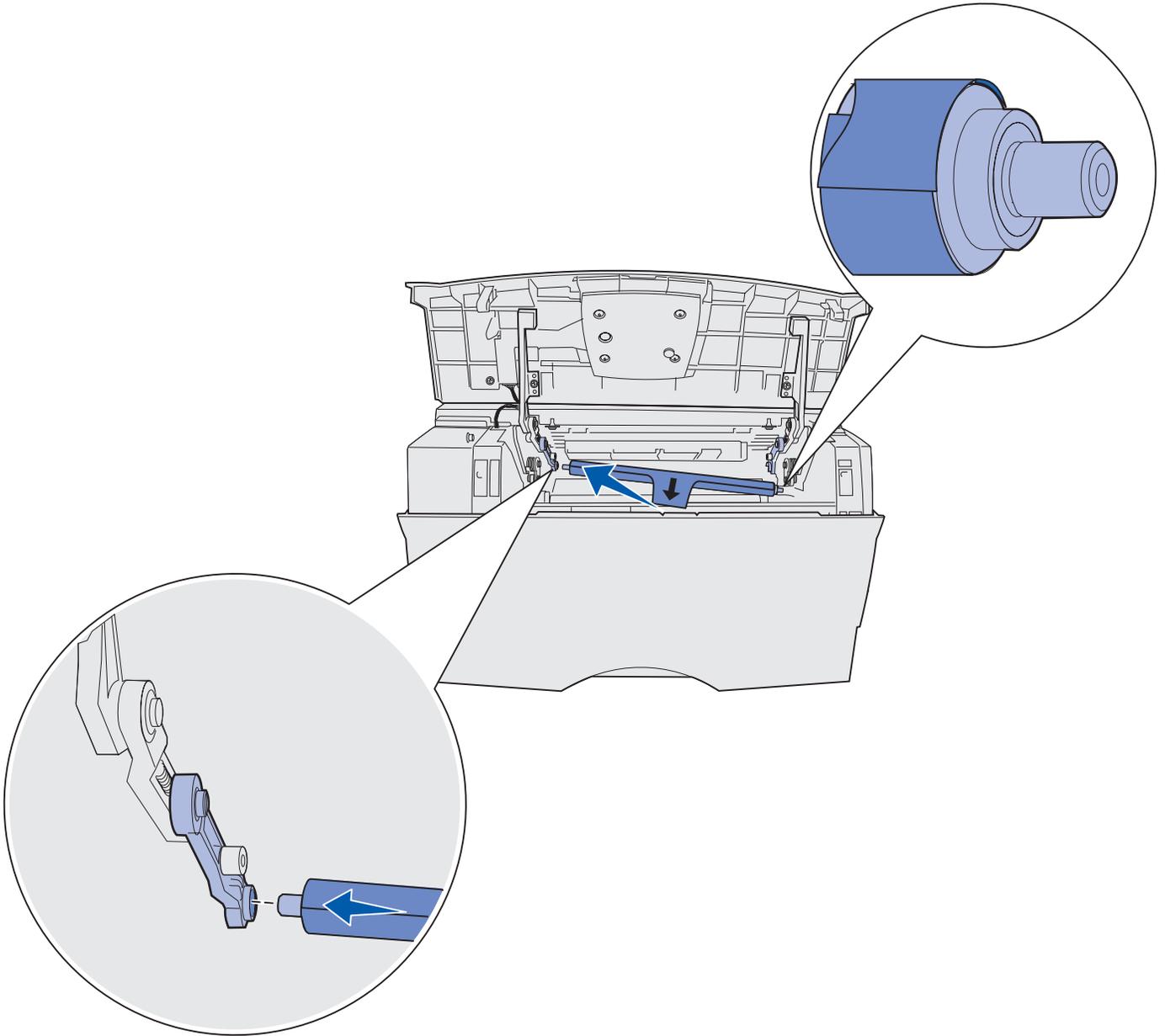
- 8 將充電滾輪筆直移出印表機。



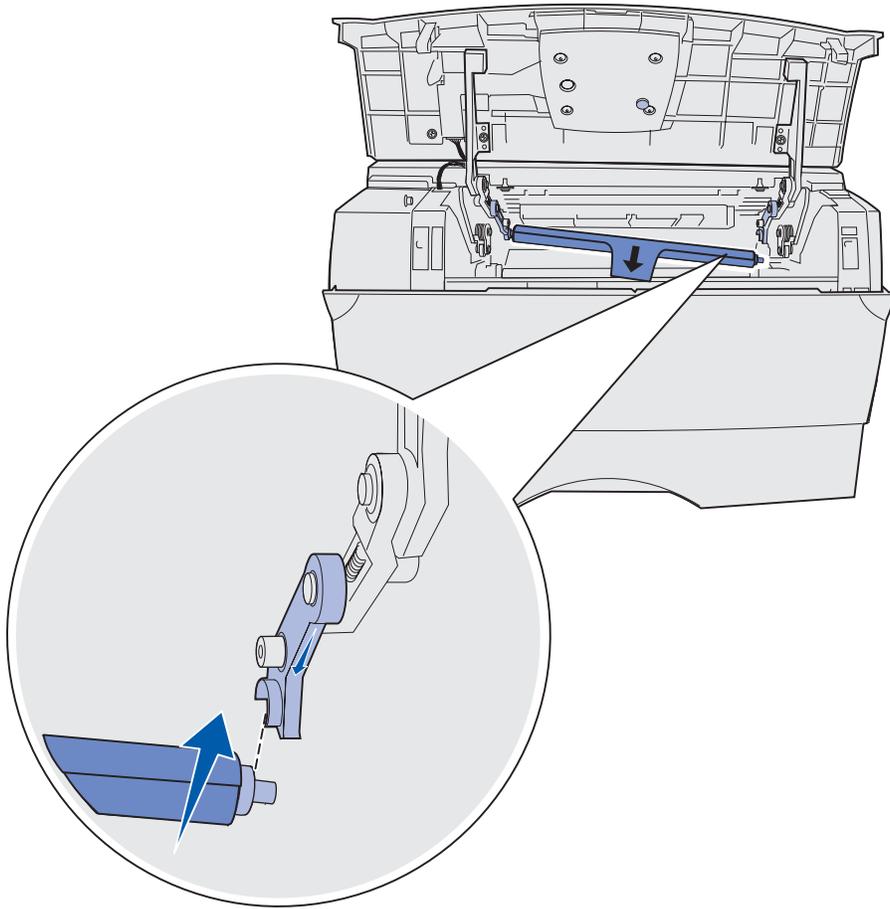
9 拆開充電滾輪的包裝材料。

警告： 在您還沒安裝充電滾輪前，請勿拆開充電滾輪的包裝紙。觸摸沒有包裝紙包裹的圓柱狀物，會污損充電滾輪並影響列印。

10 如圖所示，將充電滾輪的左側插入。

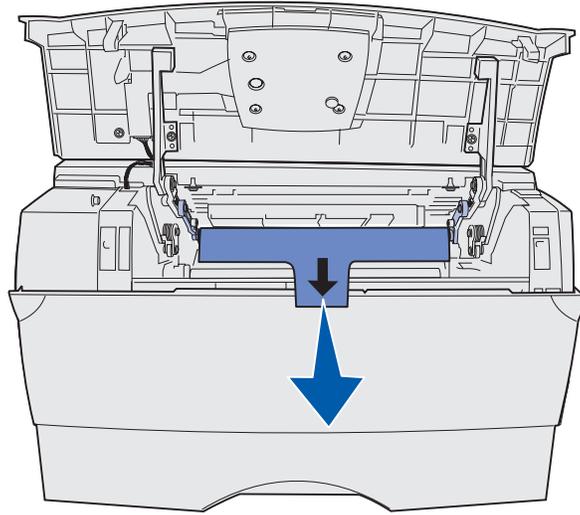


- 11 將充電滾輪的右側往上推入附有箭頭標籤的定位拉桿，讓它卡入定位。



請注意：您可能需要一邊握住上層前門不動，一邊將充電滾輪插入右側。

- 12** 拆開充電滾輪的包裝紙，並將包裝紙拉出印表機。



- 13** 重新安裝三合一碳粉匣，然後關上前門。
- 14** 把印表機電源線插入妥善接地的電源插座。

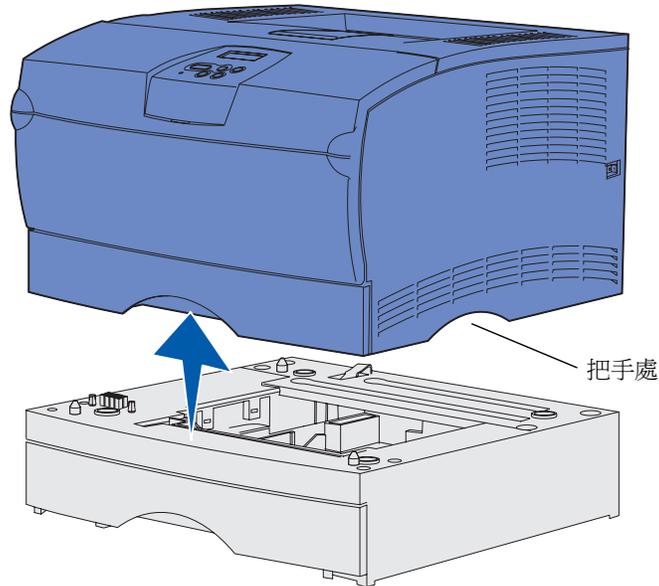
卸下選購品

從選購性裝紙器卸下印表機

您可以使用相同方法，從 250 張裝紙器及（或）500 張裝紙器卸下印表機。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 拔下印表機電源線。
- 3 從印表機背部拔掉所有電纜。
- 4 利用握把將印表機抬離選購性裝紙器，然後將印表機置於一旁。

請當心：放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方。



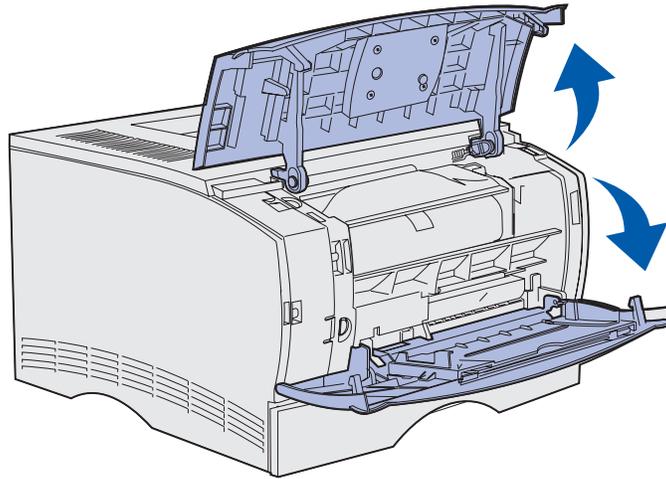
移除選購性印表機記憶體或韌體卡

這些指示有助於您移除選購性印表機記憶體或韌體卡。

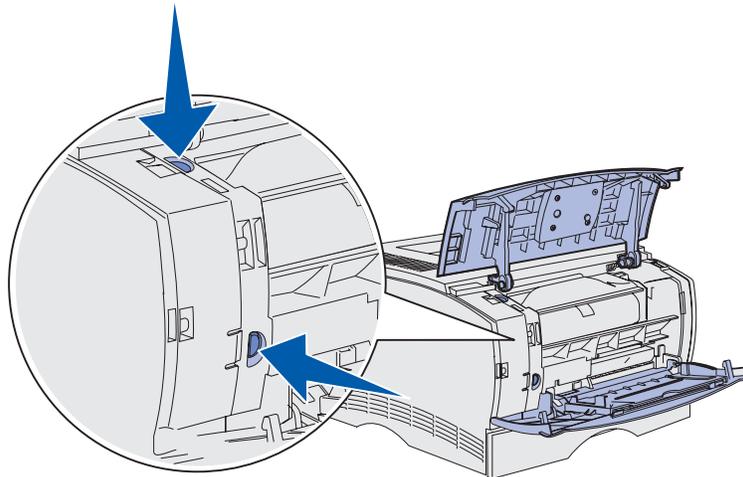
請注意： 這個程序必須用到一把 2 號十字螺絲起子。

存取系統主機板

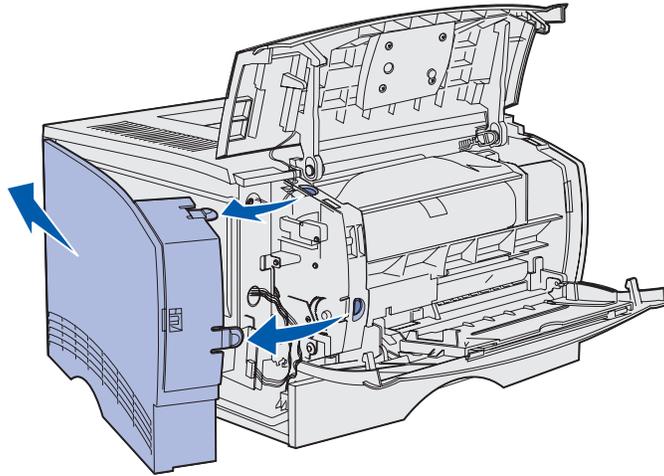
- 1 關閉印表機電源，然後拔掉印表機電源線。
- 2 從印表機背部拔掉所有電纜。
- 3 打開上層前門和多用途送紙器門。



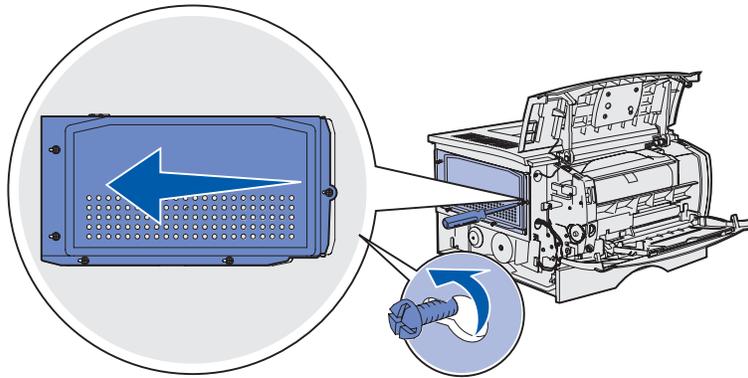
- 4 按下印表機前面頂端的定位拉片，以鬆開側蓋。



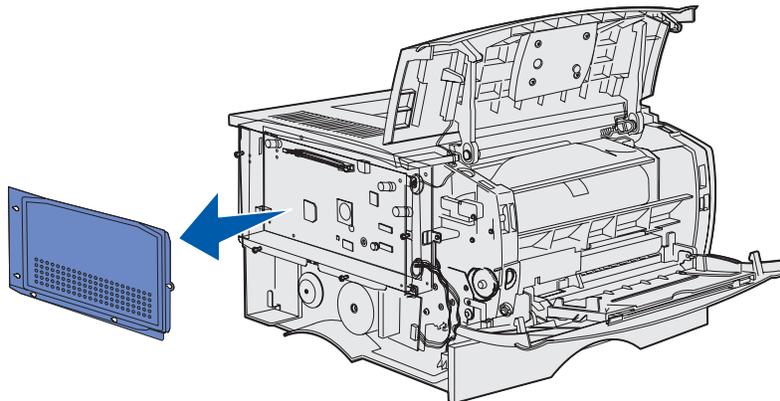
- 5 將側蓋轉向離開印表機，然後將蓋板推向印表機背部，以便卸下。



- 6 鬆開防護蓋上的五個螺絲，但不要完全卸下。
7 讓防護蓋滑向左邊，直到螺絲恰好嵌入蓋板上的鑰孔。



- 8 卸下防護蓋，然後置於一旁。

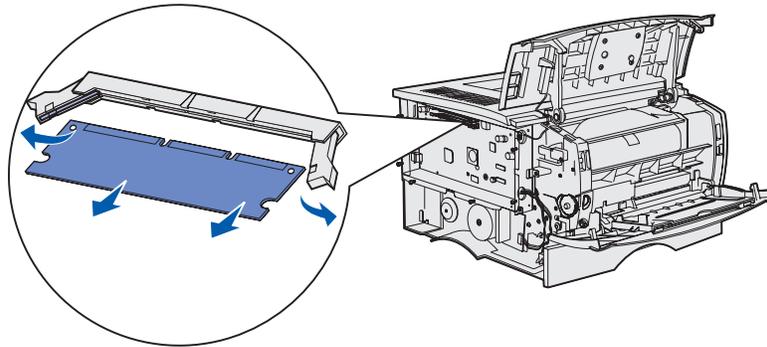


移除選購性記憶卡

請完成下列步驟來移除選購性印表機記憶卡。

警告：選購性記憶卡容易受靜電而毀損。碰觸選購性記憶卡之前，請先碰觸印表機的金屬部分。

- 1 卸下防護蓋。請參閱[存取系統主機板](#)。
- 2 找出選購性記憶卡。
- 3 推開記憶體接頭兩端的接頭卡榫，以鬆開記憶卡。

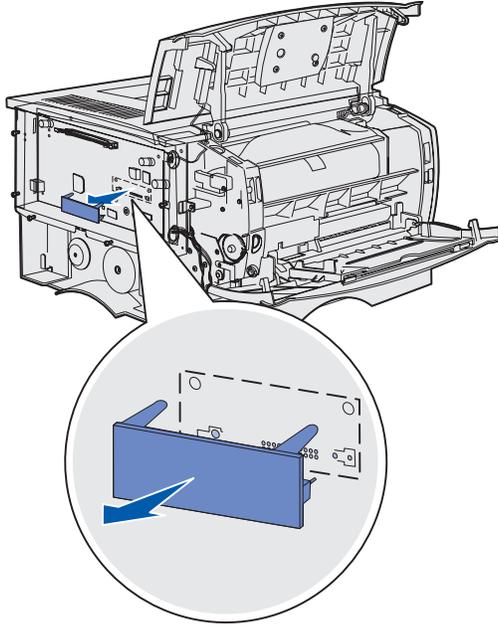


- 4 將記憶卡筆直拉出記憶體接頭。
- 5 將記憶卡放回原包裝材料中，或用紙包住記憶卡並存放在箱子內。
- 6 重新裝上防護蓋。請參閱[重新安裝防護蓋](#)。

移除選購性韌體卡

警告：選購性韌體卡容易受靜電而毀損。碰觸選擇性韌體卡之前，請先碰觸印表機的金屬部分。

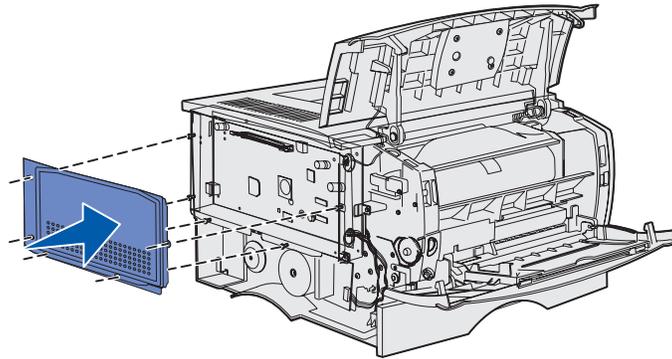
- 1 卸下防護蓋。請參閱[存取系統主機板](#)。
- 2 找出您要移除的韌體卡。
- 3 輕輕握住韌體卡，然後一個動作筆直拉出。請勿先拉出一邊，又再拉出另一邊。



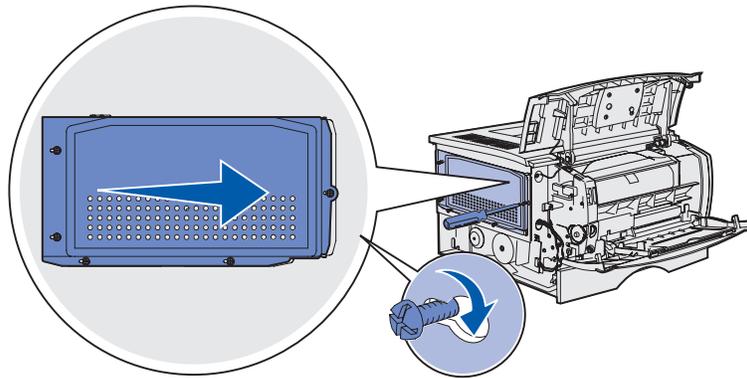
- 4 將插卡放回原包裝材料中，或用紙包住插卡並存放在箱子內。
- 5 重新裝上防護蓋。請參閱[重新安裝防護蓋](#)。

重新安裝防護蓋

- 1 將五個鑰孔對準系統主機板上的五個螺絲。

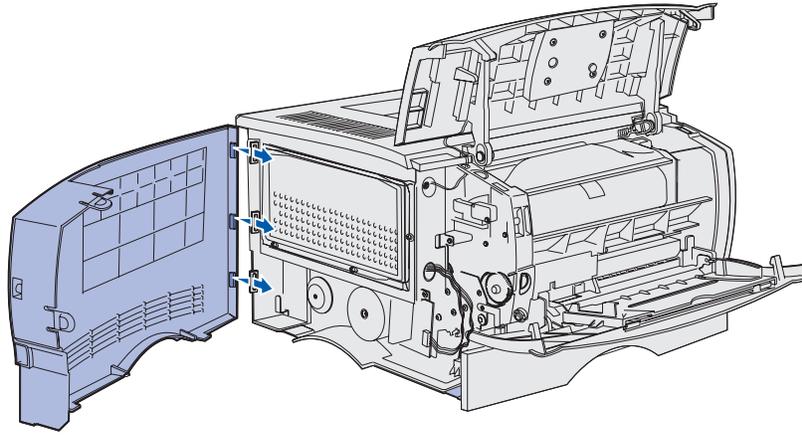


- 2 將防護蓋滑向右邊，然後拴緊螺絲。

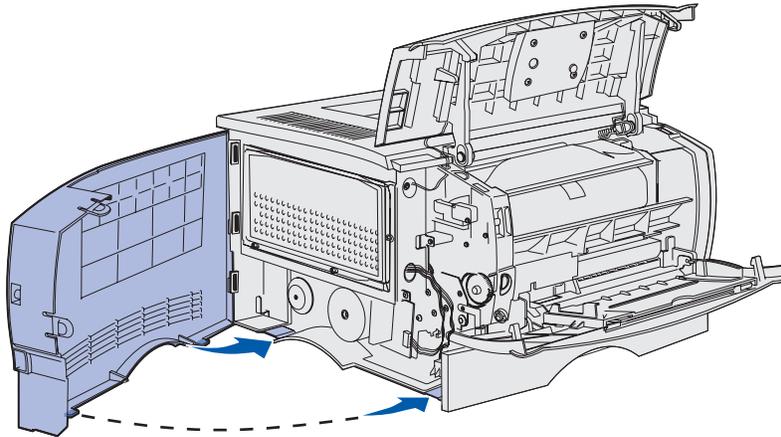


重新安裝側蓋

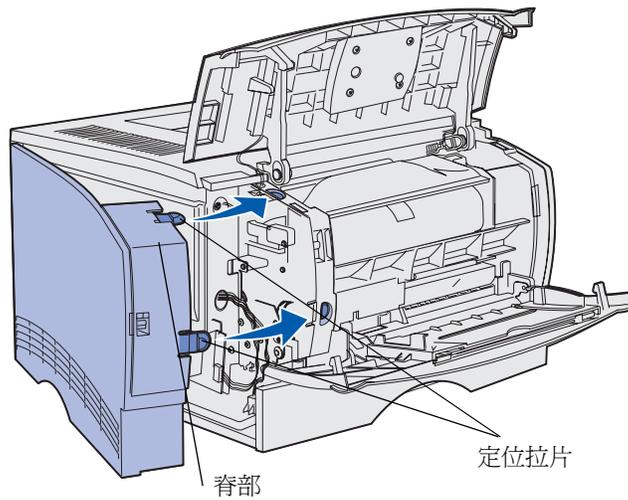
- 1 將側蓋背部的三個定位拉片對準印表機上的凹槽。



- 2 將側蓋底端的定位拉片對準印表機底部的凹槽。



- 3 將側蓋穩妥地推入定位，並確定兩個定位拉片都位於適當的地方，而且側蓋頂端的脊部對準印表機的脊部。



- 4 關閉上層前門和多用途送紙器門。
- 5 重新連上印表機背部的所有電纜。
- 6 插上印表機電源線，然後開啓印表機電源。

9

管理

以下各節是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

章節	頁碼
關閉操作面板功能表	142
回復出廠預設值	143
使用列印與保留功能	144

關閉操作面板功能表

因為可能會有很多人使用印表機，所以管理者可能需要鎖定功能表，以免有人從操作面板變更功能表設定。

若要關閉操作面板功能表，讓變更無法套用到印表機預設值：

- 1 關閉印表機電源。

請注意：關閉操作面板功能表時，並無法防止使用者存取 **Job Menu**（工作功能表）或存取 **Print and Hold**（列印與保留）功能。

- 2 同時按住 **Select**（選取）和 **Return**（返回），可開啓印表機。

- 3 當您看到 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。

顯示幕第一行便出現 **Config Menu**（配置功能表）。

- 4 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Panel Menus**（面板功能表）時再按下 **Select**（選取）。

顯示幕第二行會出現 **Disable**（關閉）。

- 5 按下 **Select**（選取）。

此時會短暫地出現 **Locking Menus**（鎖定功能表）。

- 6 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menus**（結束配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

這時便會關閉功能表。如果您按下 **Menu**（功能表），就會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息。

啓用功能表

- 1 重複關閉操作面板功能表中 1 到 4 的步驟。

- 2 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 **Enable**（啓動）。

繼續執行關閉操作面板功能表中的步驟 5 和 6。

回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時，您可能會注意到功能表中值的旁邊有一個星號 (*)。這個星號表示**出廠預設值**。這些設定是原始的印表機設定。（各個國家 / 地區の出廠預設值可能不一樣。）

當您從操作面板選取新設定時，會出現 **saved**（已儲存）訊息。當 **Saved**（已儲存）訊息消失時，該設定的旁邊會出現一個星號，用以表示它是目前的**使用者預設值**。這些設定會保持作用狀態，直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Factory Defaults**（出廠預設值）時，再按下 **Select**（選取）。
顯示幕第二行會出現 **Restore**（回復）。
- 4 按下 **Select**（選取）。

Restoring Factory Defaults（回復出廠預設值）訊息出現後，會接著出現 **Ready**（備妥）訊息。

當您選取 **Restore**（回復）時：

- 出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）時，無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。（常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。）
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值，但下列除外：
 - **Setup Menu**（設定功能表）中的操作面板 **Display Language**（顯示語言）設定。
 - **Parallel Menu**（平行功能表）、**Serial Menu**（序列功能表）、**Network Menu**（網路功能表）及 **USB Menu**（USB 功能表）中的所有設定。

如需有關變更功能表設定或選取新使用者預設值的其他資訊，請參閱[使用操作面板變更印表機設定](#)。

使用列印與保留功能

當您將工作傳送到印表機時，您可以在驅動程式中，指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。當您準備好要列印工作時，您必須到印表機的所在地，並使用操作面板功能表指示您要列印的**保留**工作。（請參閱[瞭解操作面板](#)，取得使用操作面板的相關資訊。）您可以使用這個功能來延遲列印工作、先驗證一份後再列印其他各份、要求稍後再列印另外的工作份數，或在您可前往印表機所在處取回機密工作時才進行列印。

請注意：*Print and Hold*（列印與保留）功能至少需要 **16 MB** 的可用印表機記憶體。建議您至少使用 **32MB** 的可用印表機記憶體及硬碟。

選取使用者名稱

所有的機密和保留工作都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取所有保留工作或機密工作，您必須先從列印工作的使用者名稱清單中選取您的使用者名稱。當清單出現時，請按下 **Menu**（功能表）來捲動清單。當您找到工作的使用者名稱時，請按下 **Select**（選取）。

列印與刪除保留的工作

一旦將保留的工作儲存在印表機記憶體中，您就可以使用印表機操作面板來指定您要如何處理一個或多個工作。您可以從 **Job Menu**（工作功能表）選取 **Confidential Job**（機密工作）或 **Held Jobs**（保留工作）（**Repeat Print**（重複列印）、**Reserve Print**（保留列印）和 **Verify Print**（驗證列印）工作）。然後再從清單中選取您的使用者名稱。如果您選取 **Confidential Job**（機密工作），在您傳送工作時，必須輸入在驅動程式中所指定的個人識別碼（密碼）。請參閱 **Confidential jobs**（機密工作），取得其他資訊。

在 **Confidential Job**（機密工作）或 **Held Jobs**（保留工作）功能表項目中，您有五種選擇：

- **Print All Jobs**（列印所有工作）
- **Print A Job**（列印一份工作）
- **Delete All Jobs**（刪除所有工作）
- **Delete A Job**（刪除一份工作）
- **Print Copies**（列印份數）

從操作面板存取保留的工作

- 1 若要從操作面板存取保留的工作，請執行下列動作：
 - 如果印表機為 **Busy**（忙碌狀態），請按下 **Menu**（功能表），這時會出現 **Job Menu**（工作功能表）。
 - 如果印表機示 **Ready**（備妥），請繼續執行步驟 2。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即鬆開，重複此動作，直到您在操作面板顯示幕上看到 **Held Jobs**（保留工作）或 **Confidential Job**（機密工作）為止，至於是看到前者或後者，需視您要存取的工作類型而定。
- 3 按下 **Select**（選取）。

User Name（使用者名稱）會出現在操作面板的第一行。第二行則顯示目前與 **Print and Hold**（列印與保留）工作有關的使用者名稱。
- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即鬆開，重複此動作，直到您看到您的使用者名稱為止。

請注意：若您要尋找 **Confidential Job**（機密工作），則系統會提示您輸入「密碼」。請參閱 **Confidential jobs**（機密工作），取得其他資訊。
- 5 按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表），直到您要採取的動作出現在操作面板的第二行（**Print A Job**（列印一份工作）、**Delete A Job**（刪除一份工作）等等）為止。
- 7 按下 **Select**（選取）。
 - 如果您要尋找某個特定工作，請按下 **Menu**（功能表）來捲動可用的工作清單，並在正確的工作出現時，按下 **Select**（選取）。當星號 (*) 顯示在工作名稱旁邊時，表示您已選擇要列印或刪除該工作。
 - 如果印表機提示您輸入要列印的份數，請按下 **Menu**（功能表）來增加或減少顯示幕上的數字，然後按下 **Select**（選取）。
- 8 按下 **Go**（執行），以列印或刪除您所標示的指定工作。

印表機會短暫地顯示訊息，指示它正在執行何種「列印與保留」功能。

辨識格式發生錯誤的時間

若顯示幕上出現 ⚡ 符號，表示印表機無法為一個或多個保留工作製作格式。這類有關格式化的問題，通常是因印表機記憶體不足或資料無效所致（資料無效可能會使印表機突然清除工作）。

保留的工作旁出現 ⚡ 符號時，您可以：

- 列印工作。不過請注意，這時只會列印工作的一部份。
- 刪除工作。您可以捲動保留工作清單，刪除您已傳送到印表機的其他工作，以釋放額外的印表機記憶體。

如果格式化錯誤的情況重複出現在保留工作中，可能表示您的印表機需要更多的記憶體。

Repeat Print (重複列印)

如果您傳送了 Repeat Print (重複列印) 工作，則印表機會列印工作的所有要求列印份數，並將工作儲存在記憶體中，供您稍後列印額外的份數。只要工作繼續留存在記憶體中，您便可列印額外的份數。

請注意：Repeat Print (重複列印) 工作在印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，便會從印表機記憶體中自動予以刪除。

Reserve Print (保留列印)

如果您傳送了 Reserve Print (保留列印) 工作，則印表機不會立即列印工作，而是將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。除非您已從 Held Jobs (保留工作) 功能表中刪除工作，否則該工作會一直留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，Reserve Print (保留列印) 工作可能會被刪除。

請參閱[列印與刪除保留的工作](#)，來取得資訊。

Verify Print (驗證列印)

如果您傳送了 Verify Print (驗證列印) 工作，則印表機會先列印一份副本，並將您從驅動程式要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。請使用 Verify Print (驗證列印) 來檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。

如果您需要有關如何列印儲存在記憶體中其他列印份數的說明，請參閱[列印與刪除保留的工作](#)。

請注意：印好所有的列印份數後，便會從印表機記憶體中刪除 Verify Print (驗證列印) 工作。

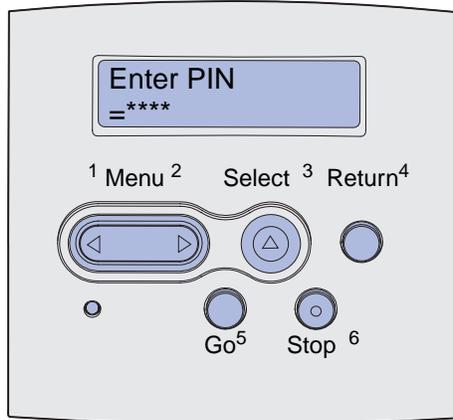
Confidential jobs (機密工作)

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。「密碼」必須使用 1-6 中的 4 個數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機操作面板中輸入相同的 4 位數密碼，並選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

當您從 Job Menu（工作功能表）中選取 Confidential Job（機密工作），接著選取您的使用者名稱時，顯示幕便會顯示下列提示：

Enter PIN: (請輸入密碼 (PIN):)
=_____

請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。按鈕名稱旁邊的數字，表示每個數字 (1-6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?**（找不到工作。要重試嗎？）訊息。這時，您可按下 **Go**（執行）來重新輸入密碼，或按下 **Stop**（停止）來結束 Confidential Job（機密工作）功能表。

當您輸入有效的密碼時，您可以存取所有符合您輸入的使用者名稱和密碼之列印工作。當您進入 **Print A Job**（列印一份工作）和 **Print Copies**（列印份數）功能表項目時，顯示幕會顯示符合您輸入的密碼之列印工作。這時您可以選擇列印或刪除符合您輸入的密碼之工作。（請參閱[列印與刪除保留的工作](#)，取得其他資訊。）列印工作之後，印表機會從記憶體中刪除該機密工作。

章節	頁碼
解決基本的印表機問題	148
解決顯示問題	149
解決列印問題	150
解決列印品質問題	154
解決選購品問題	158
解決網路列印問題	159
解決其他問題	159
聯絡維修服務中心	159

解決基本的印表機問題

有時印表機問題很容易解決。當您遇到問題時，請先確定下列各項：

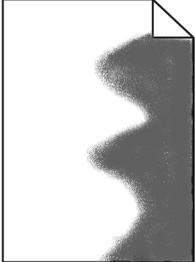
- 如果操作面板有顯示訊息，請參閱[瞭解印表機訊息](#)。
- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 所有選購品都已正確安裝。
- 如果檢查以上各項後問題仍然存在，請關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

請注意：如果上述各項無法解決您的問題，請參閱[疑難排解](#)中列出的其他主題。

解決顯示問題

問題	動作
操作面板僅顯示菱形，或者空白。	<ul style="list-style-type: none">關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啓動印表機。操作面板上顯示 Performing Self Test（正在執行自我測試）。測試完成時，便顯示 Ready（備妥）訊息。 <p>如果沒有顯示這則訊息，請關閉印表機，然後撥電話至 1-859-232-3000。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。或上網 http://support.lexmark.com 聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。</p>
從操作面板中變更功能表設定，無法發生作用。	<p>軟體應用程式、印表機驅動程式或印表機公用程式中的設定，會置換從操作面板上所作的設定。</p> <ul style="list-style-type: none">請從印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式，而不是從操作面板上來變更功能表設定。關閉印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式中的設定，您就可以從操作面板上變更設定。

解決列印問題

問題	解決方案
在印表機驅動程式中選取「最佳」品質時，印表機列印速度會變慢。	選取的品質越高，列印工作的速度會越慢。如果速度很重要，請選取「草稿」或「一般」作為品質設定。使用「最佳」時，印表機速度約為「一般」的一半。
在寬度較窄的材質（小於 182 公釐 [7.2 英吋] 寬度）列印時，印表機速度會變慢。	寬度較窄的列印材質會導致印表機進紙速度更慢。如果速度很重要，請使用較寬的材質列印。
印表機列印專用透明投影膠片時，印速度變得緩慢。	印表機速度變慢是為了使列印品質呈現最完美的效果。雖然將「材質類型」設定變更回「普通紙」可加快速度，但專用透明投影膠片送到輸出紙匣時卻可能會黏在一起。
<p>印表機完全不列印，或在頁面右邊印出黑色斑點。</p> 	<p>請確認上層前門的兩側都已確實關妥。</p> <p>如果門的左側沒有完全關妥，印表機將不列印。</p> <p>如果門的右側沒有完全關妥，頁面右邊會印出黑色斑點。</p>
無法列印工作或印出不正確的字元。	<ul style="list-style-type: none"> 在您傳送列印工作前，請確定操作面板上顯示 Ready（備妥）狀態。按下 Go（執行），回到 Ready（備妥）狀態。 請確認列印材質已經載入印表機。請參閱載入送紙匣和載入及使用多用途送紙器。按下 Continue（繼續）。 請驗證印表機是否使用正確的印表機語言。 請驗證使用的是正確的印表機驅動程式。 請確認平行電纜或 USB 電纜在印表機背部確實插妥。 請檢查電纜的連線。 請確定您使用的是正確的纜線。如果您使用平行埠，建議您使用 IEEE 1284 相容平行電纜，例如 Lexmark 材料編號 1329605（10 英呎，約 3 公尺）或 1427498（20 英呎，約 6 公尺）。如果您使用 USB 連接埠，建議您使用 Lexmark 材料編號 12A2405（2 公尺）電纜。 如果印表機透過切換盒連線，請嘗試直接連線。 請驗證印表機驅動程式或操作面板中選取正確的列印材質尺寸。 請確定在印表機驅動程式或操作面板上將 PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換）和 PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換）設為 On（開）。 如果使用列印多工緩衝處理，請驗證未安裝多工緩衝處理。 如果您透過網路或在 Macintosh 電腦上列印，請參閱解決網路列印問題。 請判斷您使用的是哪一個主電腦介面。
您已經連接到 USB 連接埠，但印表機卻不列印。	請確定使用的是印表機支援並具有 USB 功能的作業系統。

問題	解決方案
發生列印材質送紙錯誤或多重送紙。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定您使用的列印材質符合您印表機的規格。請參閱列印材質來源與規格，取得其他資訊。 • 將列印材質放入任何來源之前，請先將列印材質展開成扇狀。 • 請確定列印材質已妥善放入。 • 請確定列印材質來源上的紙張寬度和長度導引夾已正確調整，而且不會太緊。 • 請勿在列印材質來源中裝入過多的列印材質。請使用堆疊高度上限指示器以避免過度裝填來源。 • 請勿將列印材質強行放入多用途送紙器。 • 從列印材質來源中取出任何扭曲的列印材質。 • 如果列印材質有建議使用的列印面，請依載入送紙匣和載入及使用多用途送紙器中的說明載入列印材質。 • 在來源中載入較少的列印材質。 • 將列印材質翻轉或換面，然後再列印一次，看看送紙情形是否有所改善。 • 請勿在同一來源中混用列印材質類型。 • 請勿混用列印材質令數。 • 在載入列印材質前，請移除一令列印材質最上面與最下面的一頁。 • 只有列印材質來源已空時，才載入列印材質。
從錯誤的來源，或在錯誤的列印材質上列印工作。	請檢查印表機驅動程式中或操作面板上的「紙張類型」設定。
列印材質在出紙架中堆得不整齊。	<ul style="list-style-type: none"> • 請將送紙匣或多用途送紙器中的整疊列印材質翻轉過來。 • 拉起標準出紙架中的托紙器。列印材質會疊得更整齊。 <p>請注意：堆太多 Legal 尺寸的紙張時，可能無法順利將紙張送至後出紙架。您必須常常取出出紙架中的紙張。</p>
印表機零件找不到或受損。	請聯絡原印表機經銷處。
無法關閉上層前門。	請確定三合一碳粉匣安裝位置正確。
印表機電源已經開啓，但不列印。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定已經安裝三合一碳粉匣。 • 請確定平行電纜、USB 電纜或乙太網路電纜確實接妥在印表機背部對應的連結器上。
列印材質歪斜或彎曲。	<ul style="list-style-type: none"> • 請勿在標準送紙匣或選購性 250 張或 500 張送紙匣中裝填過多材質。請參閱列印材質來源與規格中列出的列印材質等級。 • 請確定導引夾緊靠在列印材質的邊緣。
列印材質黏在一起或印表機送入多張列印材質。	<ul style="list-style-type: none"> • 取出送紙匣中的列印材質，然後將他們展開成扇狀。 • 請勿在送紙匣中裝填過多材質。請參閱列印材質來源與規格中列出的列印材質等級。

疑難排解

問題	解決方案
列印材質無法從送紙匣 1（標準送紙匣）送出。	<ul style="list-style-type: none"> • 取出列印材質，然後將他們展開成扇狀。 • 請確定已經從印表機驅動程式或操作面板上選取「送紙匣 1」。 • 請勿在送紙匣中裝填過多材質。 • 請確定列印材質來源上的寬度和長度導引夾已正確調整，而且不會太緊。 • 請確定送紙匣的材質標示器配合您使用的列印材質重量設在正確的位置。請參閱載入超過 90 g/m²（24 磅）的列印材質。
紙張無法從選購性送紙匣 2（250 張送紙匣或 500 張送紙匣）送出。 請注意： 選購性送紙匣只適用紙張。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定已經從印表機驅動程式或操作面板上選取選購性裝紙匣 2。 • 請確定送紙匣已完全推入。 • 請確定送紙匣插入印表機之前，已經按下裡面的金屬板。（插入送紙匣後，金屬板彈簧會往後彈。） • 請確定紙張沒有超過堆疊高度指示器。 • 請確定紙張是在擋紙器下面。請參閱載入送紙匣。 • 請確定列印材質來源上的寬度和長度導引夾已正確調整，而且不會太緊。 • 請取出選購性送紙匣 2 中的紙張，並將它們展開成扇狀。 • 250 張送紙匣適用：請確定送紙匣的材質標示器配合您使用的紙張重量設在正確的位置。請參閱載入超過 90 g/m²（24 磅）的列印材質。
送紙匣 1（標準送紙匣）或選購性送紙匣 2（選購性 250 或 500 張送紙匣）中已經載入紙張，但操作面板仍出現 Load Tray <x> （載入送紙匣 <x>）訊息。	請確定送紙匣已完全推入。
您清除夾紙後，操作面板仍顯示夾紙訊息。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定您已經清除整個送紙路徑。 • 按下 Go（執行）或開啓上層前門，再關上上層前門來重新啓動印表機。 • 請確定已經安裝三合一碳粉匣。
在 PostScript 3 模擬模式下，印表機清光資料。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定您使用正確的 PostScript 驅動程式。 • 印表機記憶體不足，無法列印工作。請安裝更多的記憶體。請參閱安裝手冊，以取得安裝選購性記憶卡的相關資訊。

問題	解決方案
紙張從印表機退出後扭曲。	<ul style="list-style-type: none"> • 請使用以原包裝材料包裝的紙張。 • 翻轉紙張。 • 將紙張旋轉 180 度。 • 如果您正在列印縮版併印，請嘗試用雙面列印。 • 在重材質上進行列印時，請開啓後退紙器門來提供直通式送紙路徑。 • 嘗試改用其他品牌的紙張，如雷射印表機專用的影印紙。 • 可能的話，嘗試在溼度較小的環境進行列印。 <p>如果紙張仍然扭曲，請從 Configuration（配置）功能表中選取 Reduce Curl（減少扭曲）（請參閱開啓 Reduced Curl（減少扭曲）模式）。</p>
列印材質在退出印表機後起皺或有摺痕。	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定列印材質正確載入。 • 嘗試使用不同的送紙匣列印。 • 翻轉送紙匣中的整疊列印材質。另外，請嘗試將列印材質旋轉 180 度。

開啓 **Reduced Curl**（減少扭曲）模式

如果列印材質在退出印表機後扭曲，可以開啓 **Reduced Curl**（減少扭曲）模式來緩和問題。不過，在開啓這個模式前，您應該先嘗試「疑難排解」中提供的可能解決方案（請參閱**紙張從印表機退出後扭曲**。）。

請注意：使用 **Reduced Curl**（減少扭曲）模式，列印會顯著變慢。

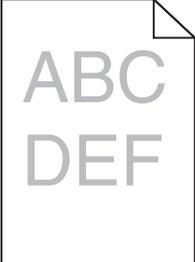
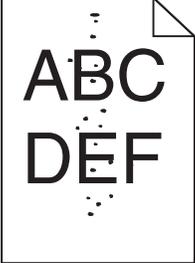
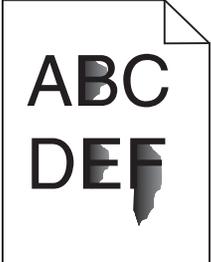
- 1 關閉印表機電源。
- 2 同時按住 **Select**（選取）和 **Return**（返回），然後開啓印表機電源。
- 3 當您看到 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請放開按鈕。
顯示幕第一行便出現 **Config Menu**（配置功能表）。顯示幕第二行會出現 **Reduced Curl**（減少扭曲）。
- 4 按下 **Select**（選取）。
顯示幕第二行會顯示 **Off***（關閉*）。
- 5 按下 **Menu**（功能表）。
顯示幕第二行會顯示 **On**（開）。
- 6 按下 **Select**（選取）。
此時短暫出現 **SAVED**（已儲存）。
- 7 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menus**（結束配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
此時會顯示 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）。印表機返回 **Ready**（備妥）狀態。

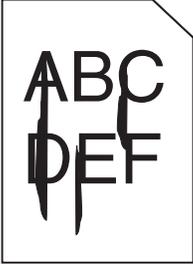
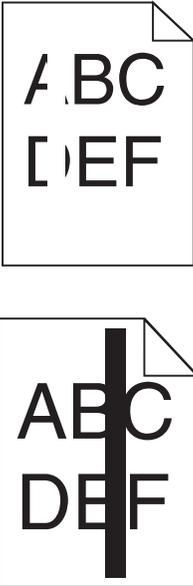
解決列印品質問題

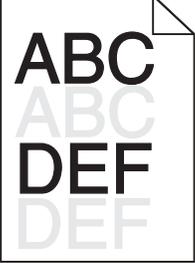
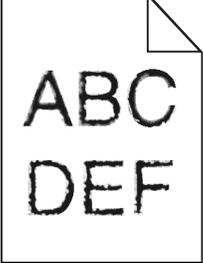
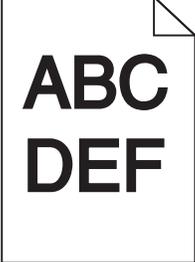
更換耗材或已達預定使用期限的保養元件應該可以修正許多列印品質問題。

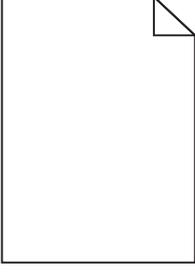
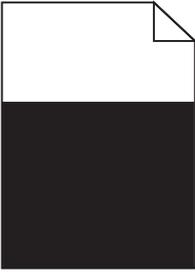
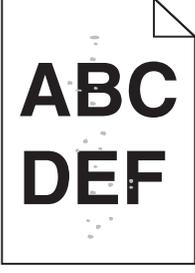
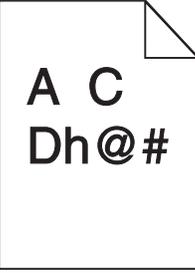
請參閱**判斷耗材狀態**，取得相關資訊，以便得知識別需更換之消耗品的其他方法。

請使用下表來找出您遇到的列印品質問題的解決方案。如果您無法修正問題，請聯絡原印表機經銷處。

問題	解決方案
<p>字元太淡或模糊。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉，請以雙手握住握把取下碳粉匣。將碳粉匣箭頭朝下，然後來回搖動碳粉匣。重新安裝碳粉匣，然後按下 Go（執行）。 • 將「碳粉明暗度」設定變更為大於 8 的值。 • 如果您在專用透明投影膠片、卡片或貼紙上進行列印，請確定您已經在印表機驅動程式中或操作面板上選取正確的「紙張類型」。 • 如果您在不平均的表面上進行列印，請調整 Paper Weight（紙張重量）和 Paper Texture（紙張材質）設定。 • 請使用建議使用的紙張和其他列印材質。請參閱 Lexmark 網站 www.lexmark.com 上的 Card Stock & Label Guide（卡片和貼紙手冊，英文版），取得詳細的規格。 • 印表機偵測到三合一碳粉匣錯誤。請更換三合一碳粉匣。 • 請確定您在來源載入的列印材質未受潮。
<p>紙張正面或背面出現碳粉污漬。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定列印材質平直且沒有皺紋。 • 請將用過的三合一碳粉匣更換為新的三合一碳粉匣。 • 碳粉留在轉印滾輪上。如果要防止這種情況發生，載入的列印材質請勿小於所要列印工作的紙張尺寸。請在驅動程式中或操作面板上指定正確的紙張尺寸。 • 若要清潔轉印滾輪，請開啓印表機上層前門，然後再關閉。印表機會自動執行本身的設定程序。
<p>碳粉髒污或頁面上的碳粉被擦掉。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 若您在不平均的列印表面上進行列印，請變更 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Weight（紙張重量）和 Paper Texture（紙張材質）設定。請參閱 Paper Type（紙張類型）。 • 請驗證列印材質在印表機規格範圍內。請參閱列印材質來源與規格，取得其他資訊。如果問題仍然存在，請撥電話至 1-859-232-3000。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。或上網：http://support.lexmark.com 聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。 • 如果您在專用透明投影膠片、卡片或貼紙上進行列印，請確定您已經在印表機驅動程式中或操作面板上選取正確的「紙張類型」。 • 請嘗試使用不同種類的紙張。影印機專用的紙張可以提供最佳品質。

問題	解決方案
<p>頁面出現垂直或水平條紋。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉可能不足。取出三合一碳粉匣。要充分利用剩餘的碳粉，請輕輕搖動碳粉匣，然後重新裝上。請參閱更換三合一碳粉匣，可取得如何搖晃碳粉匣的圖解。 • 如果您使用預印紙張規格，請確定油墨可以承受 200°C (392°F) 的溫度。
<p>列印太淡，但未顯示 Toner Low (碳粉不足) 訊息。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 卸下三合一碳粉匣，然後向兩側來回搖動，使碳粉重新分佈以延長碳粉匣使用期限，最後再重新裝回。請參閱更換三合一碳粉匣，可取得如何搖晃碳粉匣的圖解。 • 請將用過的碳粉匣更換為新的碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣中的指示。
<p>顯示 Toner Low (碳粉不足) 訊息。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 卸下三合一碳粉匣，然後向兩側來回搖動，使碳粉重新分佈以延長碳粉匣使用期限，最後再重新裝回。請參閱更換三合一碳粉匣，可取得如何搖晃碳粉匣的圖解。 • 請將用過的碳粉匣更換為新的碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣中的指示。
<p>專用透明投影膠片或紙張上有黑塊或白色條紋。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 請從軟體應用程式選取不同的填入圖樣。 • 請嘗試改用其他類型的列印材質。專為影印機設計的列印材質可提供最佳品質。 • 卸下三合一碳粉匣，然後向兩側來回搖動，使碳粉重新分佈以延長碳粉匣使用期限，最後再重新裝回。請參閱更換三合一碳粉匣，可取得如何搖晃碳粉匣的圖解。 • 請將用過的碳粉匣更換為新的碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣中的指示。

問題	解決方案
<p>頁面上出現模糊影像或重複斑點。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 請嘗試改用其他類型的列印材質。專為影印機設計的列印材質可提供最佳品質。 請將用過的三合一碳粉匣更換為新的三合一碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣中的指示。
<p>字元呈鋸齒狀或邊緣不平滑，或是影像品質不良。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 請在 Quality Menu（品質功能表）中將 Print Resolution（列印解析度）設定變更為 600 dpi 或 1200 dpi。 如果您正在使用下載的字型，請驗證印表機、主電腦及軟體應用程式是否支援這些字型。 解析度自動降低。減少列印工作的複雜度，或擴充印表機記憶體。
<p>列印工作時，左邊界和上邊界不正確。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 請確定 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Size（紙張尺寸）設定正確。 請確定軟體應用程式中的邊距設定是否正確。
<p>列印太濃。</p> 	<p>請變更 Quality Menu（品質功能表）中的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定。</p> <p>請注意：Macintosh 電腦的使用者應該確定，軟體應用程式中的每英吋行數 (lpi) 設定不要設得太高。</p>

問題	解決方案
<p>頁面是空白的。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 三合一碳粉匣可能沒有碳粉或有瑕疵。請將用過的碳粉匣更換為新的碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣中的指示。 • 您可能遇到軟體錯誤的問題。請試著關閉印表機電源後再打開。 • 請確定已移除三合一碳粉匣的包裝材料。請參閱更換三合一碳粉匣，取得如何拆開包裝材料的相關資訊。 • 請檢查三合一碳粉匣，確定安裝正確。請參閱更換三合一碳粉匣，取得其他資訊。
<p>部份或整個頁面列印成黑色。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 請檢查三合一碳粉匣，看看是否已妥善地安裝。請參閱更換三合一碳粉匣，取得其他資訊。 • 如果已經更換過充電滾輪，請驗證是否已正確安裝它。
<p>頁面出現碳粉霧化或背景太淡。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 請檢查三合一碳粉匣，確定安裝正確。請參閱更換三合一碳粉匣，取得其他資訊。 • 更換三合一碳粉匣。請參閱更換三合一碳粉匣，取得其他資訊。 • 如果問題仍然存在，請更換充電滾輪。請參閱更換充電滾輪，取得其他詳細資料。
<p>印出非預期的字元或遺漏字元。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 請確定您使用正確的印表機驅動程式。 • 請關閉印表機電源後再打開。 • 請確定平行電纜、USB 電纜或乙太網路電纜確實接妥在印表機背部對應的連結器上。 • 遵循「印表機設定配置」頁上的指示存取功能表： <ul style="list-style-type: none"> – 請選取 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 來判別問題所在。請參閱使用 Hex Trace (16 進位追蹤模式)，以取得其他資訊。 – 選取 Restore Factory Defaults (回復出廠預設值)。請參閱回復出廠預設值，以取得其他資訊。

問題	解決方案
雙面列印工作的第二面列印品質不良。	在 Paper Menu (紙張功能表) 中，將 Paper Texture (紙張材質) 變更爲 Rough (粗糙) 。
使用棉質成份高 (粗糙紙) 的 24# 紙張列印時列印品質不良。	在 Paper Menu (紙張功能表) 中，將 Paper Texture (紙張材質) 變更爲 Rough (粗糙) ，並將 Paper Weight (紙張重量) 變更爲 Heavy (重) 。

解決選購品問題

問題	解決方案
選購品在安裝後運作不當或停止運作。	<ul style="list-style-type: none"> • 請關閉印表機電源，等候約 10 秒後，再開啓印表機電源。如果這樣無法更正問題，請拔下印表機電源並檢查選購品和印表機之間的連線。 • 請確定已經安裝選購品，並在使用的印表機驅動程式中選取該選購品。 • Macintosh 使用者：請確定已在「選擇週邊」中設定印表機。 <p>選購性裝紙器：</p> <ul style="list-style-type: none"> – 請確定選購性裝紙器與印表機之間的連線牢固。請參閱 安裝手冊。 – 請確定列印材質已妥善放入。請參閱 載入送紙匣，取得其他資訊。 <p>選購性快閃記憶卡：</p> <ul style="list-style-type: none"> – 請確定快閃記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板上。 <p>選購性印表機記憶卡：</p> <ul style="list-style-type: none"> – 請確定印表機記憶卡已牢固連接到印表機系統主機板上。

解決網路列印問題

問題	解決方案
無法列印工作或印出不正確的字元。	<p>如果您使用 Lexmark 列印伺服器，請驗證設定適當，且網路電纜已經連接正確。</p> <p>請注意：請參閱列印伺服器隨附的說明文件來取得其他資訊。</p> <p>Novell 使用者：</p> <ul style="list-style-type: none"> 請確定 netware.drv 檔的日期是 1994 年 10 月 24 日，或之後的日期。 請確定 NT（沒有跳格）旗標包含在捕獲 (capture) 陳述式中。 <p>對於 Macintosh 使用者，請驗證印表機在「選擇週邊」中的設定是否正確。</p>

解決其他問題

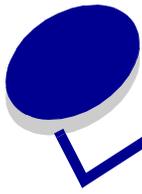
問題	解決方案
我如何取得新版印表機驅動程式或公用程式？	請參閱 Lexmark 網站 www.lexmark.com 來取得新版印表機驅動程式。
何處可以取得列出的印表機逸出碼？	本印表機隨附的驅動程式光碟片含有一個 Adobe Acrobat 檔，列出「印表機指令語言」（Printer Command Language, PCL）逸出碼的完整清單。

聯絡維修服務中心

當您打電話要求印表機維修服務時，請先準備好要如何說明您所遇到的問題或顯示幕上的訊息。

您必須知道您印表機機型和序號。請參閱印表機背部電源附近的標籤，取得此項資訊。序號也會列在功能表設定頁上，您可以從 Utilities Menu（公用程式功能表）中印出該頁。請參閱[列印功能表設定頁與網路設定頁](#)，取得其他資訊。

如需維修服務，請聯絡 Lexmark 客戶服務支援網站 (<http://support.lexmark.com>)，並提供問題說明。在台灣，亦可撥 0800-008-927。在香港，亦可撥 (852) 2923-8111。



注意事項

章節	頁碼
商標	160
使用授權聲明	161
雷射聲明	161
電磁相容聲明	161
印表機能源消耗	162

商標

Lexmark 含菱形鑽石圖案之 Lexmark 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。PictureGrade 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 為 Adobe Systems 所設計，附在印表機軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PostScript 3 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Product of Agfa Corporation

CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.
Univers	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Wingdings	Microsoft Corporation

其他商標為各個所有人之財產。

使用授權聲明

The printer resident software contains:

- Software developed and copyrighted by Lexmark
- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements

Click the title of the document you want to review:



[BSD License and Warranty statements](#)



[GNU General Public License](#)

The Lexmark modified GNU licensed software is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the GNU licensed software that the Lexmark modifications are based upon is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click **Contact Lexmark**.

雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

電磁相容聲明

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark T430, Machine Type 4048, has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
USA
1 (859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Japanese VCCI notice

If your product includes the following symbol on the regulatory label:
the following statement is applicable to your product.



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Korean MIC statement

If your product includes the following symbol on the regulatory label:
the following statement is applicable to your product.



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거 지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

This equipment has undergone EMC registration as a household product. It can be used in any area, including a residential area.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，dBA	
列印中	53
閒置中	30

能源之星



由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。

如此節省的能源，最多可達 50%，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

印表機能源消耗

下表列出本印表機的電力用量特性。

模式	說明	電力用量
列印中	印表機正在產生印刷版本輸出	530 W (瓦)
備妥	印表機正在等待列印工作	30 W (瓦)
省電模式	印表機正處於節省能源模式	13 W (瓦)
關	印表機電源已插至牆面插座，但開關為關閉	0 W (瓦)

上表列出的電力用量等級是以時間平均值表示。瞬間電力用量可能會顯著高過平均值。

省電模式

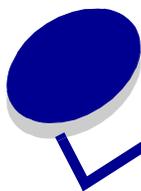
為了響應能源之星計劃，本印表機設計時採用稱為「省電模式」的能源節省模式。「省電模式」和 EPA Sleep Mode (EPA 休眠模式) 相等。「省電模式」可以在長時間停用下減少使用電力而達到節省能源的目的。「省電模式」會在印表機於指定時間 (稱為「省電模式逾時」) 內沒有任何活動時自動啟動。本印表機「省電模式逾時」的出廠預設值是 60 分鐘。

「省電模式逾時」可透過印表機配置功能表，在 1 分鐘至 240 分鐘的範圍內進行修改。「省電模式逾時」設成較低的值可以降低能量消耗，但會增加印表機的回應時間。「省電模式逾時」設成較高的值可以加速回應，但會使用較多的能源。

如果「省電模式」影響本印表機的效用，可從 Setup Menu（設定功能表）關閉此模式（請參閱第 88 頁）。

整體能源用量

有時候，計算印表機整體能源用量可以提供一些幫助。由於電力用量值是以瓦特 (Watt) 的電力計算單位提供，因此電力用量必須乘以印表機各個模式的使用時間，才能計算出能源用量。印表機整體能源用量等於每一個模式的能源用量的總和。



索引

A

- A4 Width (PCL Emul Menu) (A4 寬度 - PCL 模擬模式功能表) 90
- Advanced Status (Parallel Menu) (進階狀態 - 平行功能表) 96
- Alarm Control (Setup Menu) (警示控制 - 設定功能表) 86
- Auto Continue (Setup Menu) (自動繼續 - 設定功能表) 86
- Auto CR after LF (PCL Emul Menu) (換行之後自動歸位 - PCL 模擬模式功能表) 90, 94
- Auto LF after CR (PCL Emul Menu) (歸位之後自動換行 - PCL 模擬模式功能表) 90, 94

B

- Blank Pages (Finishing Menu) (空白頁 - 輸出處理功能表) 79

C

- Cancel Job (取消工作) - Job Menu (工作功能表) 83
- Collation (Finishing Menu) (逐份列印 - 輸出處理功能表) 79
- Confidential Job (Job Menu) (機密工作 - 工作功能表) 83
- Configure MP (Paper Menu) (配置多用途送紙器 - 紙張功能表) 73
- Copies (Finishing Menu) (列印份數 - 輸出處理功能表) 79
- Custom Types (Paper Menu) (自訂類型 - 紙張功能表) 73

D

- Defragment Flash (Utilities Menu) (重組快閃記憶體 - 公用程式功能表) 81
- Display Language (Setup Menu) (顯示語言 - 設定功能表) 86
- Download Target (Setup Menu) (下載目標 - 設定功能表) 87
- Duplex (Finishing Menu) (雙面列印 - 輸出處理

- 功能表) 79
- Duplex Bind (Finishing Menu) (雙面列印裝訂 - 輸出處理功能表) 79
- Duplex Bind (雙面列印裝訂) 58

F

- Factory Defaults (Utilities Menu) (出廠預設值 - 公用程式功能表) 82
- FCC 聲明 161
- Finishing Menu (輸出處理功能表) 79
 - Blank Pages (空白頁) 79
 - Collation (逐份列印) 79
 - Copies (列印份數) 79
 - Duplex Bind (雙面列印裝訂) 79
 - Duplex (雙面列印) 79
 - Multipage Border (縮版併印邊框) 80
 - Multipage Order (縮版併印順序) 80
 - Multipage Print (縮版併印) 80
 - Multipage View (縮版併印檢視畫面) 80
 - Separator Sheets (分隔頁) 81
 - Separator Source (分隔頁來源) 81
- Font Name (PCL Emul Menu) (字型名稱 - PCL 模擬模式功能表) 90
- Font Priority (PostScript Menu) (字型優先順序 - PostScript 功能表) 93
- Font Source (PCL Emul Menu) (字型來源 - PCL 模擬模式功能表) 90
- Format Flash (Utilities Menu) (格式化快閃記憶體 - 公用程式功能表) 82

G

- Go (執行) 按鈕 69

H

- Held Jobs (Job Menu) (保留工作 - 工作功能表) 84
- Help Menu (說明功能表) 101
- Help Menu (說明功能表), Quick Reference (快速參考卡) 101
- Hex Trace (Utilities Menu) (16 進位追蹤模式 - 公用程式功能表) 82

Honor Init (Parallel Menu) (優先起始 - 平行功能表) 96

J

Jam Recovery (Setup Menu) (夾紙恢復 - 設定功能表) 87

Job Menu (工作功能表) 83

Cancel Job (取消工作) 83

Confidential Job (機密工作) 83

Held Jobs (保留工作) 84

Print Buffer (列印緩衝區) 84

Reset Printer (重設印表機) 84

L

Lexmark 授權耗材經銷商 118

Lines per Page (PCL Emul Menu) (每頁行數 - PCL 模擬模式功能表) 91, 95

M

MAC Binary PS (Network Menu) (MAC 二進位碼 PS - 網路功能表) 98

MAC Binary PS (Parallel Menu) (MAC 二進位碼 PS - 平行功能表) 96

MAC Binary PS (USB Menu) (MAC 二進位碼 PS - USB 功能表) 100

Menu (功能表) 按鈕 69

Multipage Border (Finishing Menu) (縮版併印邊框 - 輸出處理功能表) 80

Multipage Order (Finishing Menu) (縮版併印順序 - 輸出處理功能表) 80

Multipage Print (Finishing Menu) (縮版併印 - 輸出處理功能表) 80

Multipage View (Finishing Menu) (縮版併印檢視畫面 - 輸出處理功能表) 80

N

Network Buffer (網路緩衝區) - Network Menu (網路功能表) 98

Network Menu (網路功能表) 98

MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 98

Network Buffer (網路緩衝區) 98

NPA Mode (NPA 模式) 99

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 99

PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 99

Std Net Setup (標準網路設定) 99

NPA Mode (Parallel Menu) (NPA 模式 - 平行功能表) 96

NPA Mode (USB Menu) (NPA 模式 - USB 功能表) 100

NPA Mode (NPA 模式) - Network Menu (網路功能表) 99

NPA 模式, 設定

平行埠 96

網路連接埠 99

NPA 模式, 設定

USB 連接埠 100

O

Orientation (PCL Emul Menu) (列印方向 - PCL 模擬模式功能表) 91, 95

P

Page Protect (Setup Menu) (頁面保護 - 設定功能表) 87

Paper Loading (Paper Menu) (紙張載入 - 紙張功能表) 74

Paper Menu (紙張功能表) 73

Configure MP (配置多用途送紙器) 73

Custom Types (自訂類型) 73

Paper Loading (紙張載入) 74

Paper Size (紙張尺寸) 75

Paper Source (紙張來源) 75

Paper Texture (紙張材質) 76

Paper Type (紙張類型) 77

Paper Weight (紙張磅數) 78

Substitute Size (替代尺寸) 78

Universal Setup (通用尺寸設定) 78

Paper Size (Paper Menu) (紙張尺寸 - 紙張功能表) 75

Paper Source (Paper Menu) (紙張來源 - 紙張功能表) 75

Paper Texture (紙張材質) - Paper Menu (紙張功能表) 76

Paper Type (Paper Menu) (紙張類型 - 紙張功能表) 77

Paper Weight (Paper Menu) (紙張磅數 - 紙張功能表) 78

Parallel Buffer (Parallel Menu) (平行緩衝區 - 平行功能表) 97

Parallel Menu (Parallel 功能表)

PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 97

Parallel Menu (平行功能表) 96

Advanced Status (進階狀態) 96

Honor Init (優先起始) 96

MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 96

- NPA Mode (NPA 模式) 96
- Parallel Buffer (平行緩衝區) 97
- Parallel Mode 2 (平行模式 2) 97
- PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 97
- Protocol (通訊協定) 98
- Parallel Mode 2 (Parallel Menu) (平行模式 2 - 平行功能表) 97
- PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 90
 - A4 Width (A4 寬度) 90
 - Auto CR after LF (換行之後自動歸位) 90, 94
 - Auto LF after CR (歸位之後自動換行) 90, 94
 - Font Name (字型名稱) 90
 - Font Source (字型來源) 90
 - Lines per Page (每頁行數) 91, 95
 - Orientation (列印方向) 91, 95
 - Pitch (點距) 91
 - Point Size (點數) 91
 - Symbol Set (符號集) 91
 - Tray Renumber (紙匣重新編號) 92, 95
- PCL SmartSwitch (Network Menu) (PCL 自動辨識切換 - 網路功能表) 99
- PCL SmartSwitch (Parallel Menu) (PCL 自動辨識切換 - 平行功能表) 97
- PCL SmartSwitch (USB Menu) (PCL 自動辨識切換 - USB 功能表) 100
- PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換), 設定
 - USB 連接埠 100
 - 平行埠 97
 - 網路連接埠 99
 - 亦請參閱印表機語言
- PCL 模擬模式
 - A4 寬度 90
 - 列印方向 91, 95
 - 列印字型範例 82
 - 字型名稱 90
 - 字型來源 90
 - 自動換行 90, 94
 - 自動歸位 90, 94
 - 每頁行數 91, 95
 - 紙匣重新編號 92, 95
 - 符號集 91
 - 點距 91
 - 點數 91
- PCL 模擬模式, 字型支援 61
- PDF Menu (PostScript Menu) (PDF 功能表 - PostScript 功能表) 93
- PictureGrade (Quality Menu) (圖片等級 - 品質功能表) 85
- Pitch (PCL Emul Menu) (點距 - PCL 模擬模式功能表) 91
- Point Size (PCL Emul Menu) (點數 - PCL 模擬模式功能表) 91
- PostScript Menu (PostScript 功能表) 93, 94
 - Font Priority (字型優先順序) 93
 - PDF Menu (PDF 功能表) 93
- PostScript 模擬模式
 - 列印 PS 錯誤 93
 - 列印字型範例 82
 - 字型優先順序 93
- PostScript 模擬模式字型支援 61
- Power Saver (省電模式) - Setup Menu (設定功能表) 88
- Print Buffer (Job Menu) (列印緩衝區 - 工作功能表) 84
- Print Directory (Utilities Menu) (列印目錄 - 公用程式功能表) 82
- Print Fonts (Utilities Menu) (列印字型 - 公用程式功能表) 82
- Print Menus (Utilities Menu) (列印功能表 - 公用程式功能表) 82
- Print Net<x> Setup (Utilities Menu) (列印網路 <x> 設定 - 公用程式功能表) 82
- Print PS Error (PostScript Menu) (列印 PS 錯誤 - PostScript 功能表) 93
- Print Resolution (Quality Menu) (列印解析度 - 品質功能表) 85
- Print Timeout (Setup Menu) (列印逾時 - 設定功能表) 88
- Printer Language (Setup Menu) (印表機語言 - 設定功能表) 89
- Protocol (Parallel Menu) (通訊協定 - 平行功能表) 98
- PS SmartSwitch - Network Menu (網路功能表) 99
- PS SmartSwitch (Parallel Menu) (PS 自動辨識切換 - 平行功能表) 97
- PS SmartSwitch (USB Menu) (PS 自動辨識切換 - USB 功能表) 101
- PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換), 設定
 - 亦請參閱印表機語言 89
 - USB 連接埠 101
 - 平行埠 97
 - 網路連接埠 99
- PS 模擬模式: 請參閱 PostScript 模擬模式

Q

- Quality Menu (品質功能表) 85
 - PictureGrade (圖片等級) 85
 - Print Resolution (列印解析度) 85
 - Toner Darkness (碳粉明暗度) 85
- Quick Reference (快速參考卡) - Help Menu (說明功能表) 101

R

- Remove Held Jobs (Utilities Menu) (移除保留工作 - 公用程式功能表) 82
- Reset Printer (重設印表機) - Job Menu (工作功能表) 84
- Resource Save (Setup Menu) (節省資源 - 設定功能表) 89
- Return (返回) 按鈕 69

S

- Select (選取) 按鈕 69
- Separator Sheets (Finishing Menu) (分隔頁 - 輸出處理功能表) 81
- Separator Source (Finishing Menu) (分隔頁來源 - 輸出處理功能表) 81
- Setup Menu (設定功能表) 86
 - Alarm Control (警示控制) 86
 - Auto Continue (自動繼續) 86
 - Display Language (顯示語言) 86
 - Download Target (下載目標) 87
 - Jam Recovery (夾紙恢復) 87
 - Page Protect (頁面保護) 87
 - Power Saver (省電模式) 88
 - Print Timeout (列印逾時) 88
 - Printer Language (印表機語言) 89
 - Resource Save (節省資源) 89
 - Toner Alarm (碳粉警示) 89
 - Wait Timeout (等待逾時) 89
- Std Net Setup (Network Menu) (標準網路設定 - 網路功能表) 99
- Stop (停止) 按鈕 69
- Substitute Size (Paper Menu) (替代尺寸 - 紙張功能表) 78
- Symbol Set (PCL Emul Menu) (符號集 - PCL 模擬模式功能表) 91

T

- Toner Alarm (Setup Menu) (碳粉警示 - 設定功能表) 89

- Toner Darkness (Quality Menu) (碳粉明暗度 - 品質功能表) 85
- Tray Renumber (PCL Emul Menu) (紙匣重新編號 - PCL 模擬模式功能表) 92, 95

U

- Universal Setup (Paper Menu) (通用尺寸設定 - 紙張功能表) 78
- USB Buffer (USB Menu) (USB 緩衝區 - USB 功能表) 101
- USB Menu (USB 功能表) 100
 - MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 100
 - NPA Mode (NPA 模式) 100
 - PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 100
 - PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 101
 - USB Buffer (USB 緩衝區) 101
- USB 連接埠配置
 - NPA 模式 100
 - PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 100
 - PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 101
 - 緩衝區大小 101
- USB 電纜材料編號 150
- Utilities Menu (公用程式功能表) 81
 - Defragment Flash (重組快閃記憶體) 81
 - Factory Defaults (出廠預設值) 82
 - Format Flash (格式化快閃記憶體) 82
 - Hex Trace (16 進位追蹤模式) 82
 - Print Directory (列印目錄) 82
 - Print Fonts (列印字型) 82
 - Print Menus (列印功能表) 82
 - PrintNet<x> Setup (列印網路 <x> 設定) 82
 - Remove Held Jobs (移除保留工作) 82

W

- Wait Timeout (Setup Menu) (等待逾時 - 設定功能表) 89

三畫

- 三合一碳粉匣
 - 存放 122
 - 安裝 124

- 訂購 121
- 下載的資源
 - 列印 82
 - 存放 87
 - 節省資源 89
- 大小, 列印材質
 - Statement 紙張 12
- 工作 144
 - 取消 83
 - 保留 84
 - 機密 83
- 四畫**
- 介面
 - USB 100
 - 平行 96
 - 網路 98
- 尺寸
 - 紙張 12
- 尺寸, 列印材質
 - 10 (Com-10) 12
 - 7 3/4 (Monarch 紙) 12
 - 9 號信封 12
 - A4 紙張 12
 - A5 紙張 12
 - B5 信封 12
 - C5 信封 12
 - DL 信封 12
 - Executive 紙張 12
 - Folio 紙張 12
 - JIS B5 紙張 12
 - Legal 紙張 12
 - Letter 紙張 12
 - 通用尺寸 12
- 五畫**
- 充電滾輪
 - 更換 128
- 出紙托盤 39
 - 後出紙架 40
 - 標準出紙架 39
- 出紙架 39
 - 後出紙架 40
 - 標準出紙架 39
 - 掀開托紙器 39
- 出廠預設值, 回復 82
- 功能表
 - 列印功能表設定頁 113

- 進入 69
- 語言 86
- 選取 69
 - 功能表項目 69
 - 數值 69
- 功能表設定頁, 列印 113
- 卡片 18
 - 支援的來源 10
 - 指引 18
 - 容量 10
 - 載入 36
- 卡片, 退出至後出紙架 40
- 平行埠
 - 配置
 - NPA 模式 96
 - PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 97
 - PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 97
 - 通訊協定 98
 - 硬體起始設定 96
 - 資料取樣 97
 - 緩衝區大小 97
 - 雙向通訊 96
- 平行電纜, 材料編號 150
- 未列印工作 159
- 正在重設印表機 84
- 目前的功能表設定 113
 - 使用功能表設定頁 113

六畫

- 列印
 - 太淡 154
 - 太濃 156
 - 在雙面上
 - 從多用途送紙器 57
 - 從送紙匣 57
 - 字型範例 61
 - 雙面列印
 - 從多用途送紙器 57
 - 從送紙匣 57
- 列印工作, 取消
 - 從 Macintosh 電腦 59
 - 從 Windows 電腦 59
 - 從印表機操作面板 59
- 列印工作, 傳送 56
 - 從 Macintosh 56
 - 從 Windows 56
- 列印太淡 154

- 列印太濃 156
- 列印份數, 指定數字 79
- 列印材質
 - 支援的尺寸
 - 10 (Com-10) 12
 - 7 3/4 (Monarch 紙) 12
 - 9 號信封 12
 - A4 紙張 12
 - A5 紙張 12
 - B5 信封 12
 - C5 信封 12
 - DL 12
 - Executive 紙張 12
 - Folio 紙張 12
 - JIS B5 紙張 12
 - Legal 紙張 12
 - Letter 紙張 12
 - Statement 紙張 12
 - 紙張 12
 - 通用尺寸 12
 - 卡片
 - 支援的尺寸 10
 - 存放 18
 - 來源 10
 - 指引
 - 載入標準送紙匣 20
 - 載入選購性 250 張送紙匣 20
 - 載入選購性 500 張送紙匣 26
 - 銜頭紙 14
 - 銜頭紙, 列印 14
 - 重 (28#) 25
 - 紙張
 - 支援的尺寸 12
 - 載入, 多用途送紙器 36
 - 載入標準送紙匣 20
 - 載入選購性 250 張送紙匣 20
 - 載入選購性 500 張送紙匣 26
 - 載入選購性貼紙送紙匣 20
 - 專用透明投影膠片
 - 指引 15
 - 載入到多用途送紙器 37
 - 載入標準送紙匣 20
 - 載入
 - 多用途送紙器 36
 - 標準送紙匣 20
 - 選購性 250 張送紙匣 20
 - 選購性 500 張送紙匣 26
 - 選購性貼紙送紙匣 20
- 載入多用途送紙器 34
- 銜頭紙
 - 依來源區分的載入指示 14
 - 載入到多用途送紙器 36
- 列印材質, 規格
 - 尺寸 12
 - 來源 10
 - 多用途送紙器 10
 - 重量 10
 - 標準 250 張送紙匣 10
 - 選購性 250 張送紙匣 10
 - 選購性 500 張送紙匣 10
- 列印材質夾紙
 - 清除 43
 - 避免 19
- 列印材質類型
 - 卡片 11
 - 信封 11
 - 紙張 10, 11
 - 專用透明投影膠片 11
 - 貼紙 11
- 列印品質, 調整
 - PictureGrade (圖片等級) 85
 - 列印解析度 85
 - 碳粉明暗度 85
- 列印品質問題, 解決
 - 不正確的左邊界和上邊界 156
 - 列印太淡, 但未顯示 Toner Low (碳粉不足) 訊息 155
 - 列印品質問題 157
 - 列印得太濃 156
 - 字元太淡 154
 - 字元模糊 154
 - 字元鋸齒狀 156
 - 空白頁 157
 - 垂直或水平條紋 155
 - 背景陰影 157
 - 重複斑點 156
 - 頁面出現白色條紋 155
 - 頁面出現碳粉髒污 154
 - 專用透明投影膠片上出現黑塊 155
 - 部份頁面, 黑 157
 - 碳粉污漬 154
 - 碳粉抹過頁面 154
 - 碳粉霧化 157
 - 影像品質低劣 156
 - 模糊影像 156
 - 遺漏字元 157

- 邊緣不平滑 156
 - 列印品質問題, 碳粉
 - 顯示 Toner Low (碳粉不足) 訊息 155
 - 列印問題
 - 解決
 - 上層前門無法關閉 151
 - 列印材質歪斜 151
 - 列印材質黏合 151
 - 列印材質彎曲 151
 - 印表機電源開啓, 不列印 151
 - 多重送紙 151
 - 零件找不到或受損 151
 - 標準送紙匣, 送紙失敗 152
 - 選購性 250 張送紙匣, 送紙失敗 152
 - 選購性 500 張送紙匣, 送紙失敗 152
 - 顯示 Paper Jam (夾紙) 訊息, 夾紙已清除 152
 - 列印逾時
 - 配置 88
 - 列印與保留工作 144
 - 列印選項
 - 分隔頁 81
 - 亦請參閱分隔頁來源 81
 - 列印緩衝區 84
 - 印表機
 - 正在重設 84
 - 進入離線狀態 69
 - 使用 Menu (功能表) 按鈕 69
 - 使用 Stop (停止) 按鈕 69
 - 印表機系統主機板
 - 存取 134
 - 重新安裝防護蓋 138
 - 印表機訊息
 - Enter PIN (請輸入密碼 (PIN)) 147
 - Menus Disabled (功能表已關閉) 69
 - No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重試嗎?) 147
 - 印表機問題
 - 解決 148
 - USB 連接埠 150
 - 不正確的列印材質類型 151
 - 不正確的字元 150
 - 未列印工作 150
 - 列印材質堆疊雜亂 151
 - 多重送紙 151
 - 送紙錯誤 151
 - 錯誤來源 151
 - 印表機測試
 - Hex Trace (16 進位追蹤模式) 82
 - 列印硬體統計記錄 82
 - 列印預設值 82
 - 回收耗材 127
 - 多用途送紙器
 - 支援的列印材質 10
 - 支援的列印材質尺寸 10
 - 支援的紙張重量 10
 - 打開 32
 - 位置 31
 - 使用, 各種列印材質 31
 - 指引 31
 - 容量 10
 - 堆疊高度上限 35
 - 堆疊高度限制器 35
 - 載入 34
 - 信封 37
 - 紙張 36
 - 專用透明投影膠片 37
 - 銜頭紙 36
 - 多用途送紙器, 配置 73
 - 多重送紙 151
 - 字元鋸齒狀 156
 - 字型
 - 支援的符號集 91
 - 列印字型範例 61
 - 列印範例 82
 - 列印範例清單 61
 - 在 PCL 模擬模式中選取 90
 - 常駐 61
 - 優先順序 93
 - 字型支援
 - PCL 模擬模式 61
 - PostScript 模擬模式 61
 - 字型範例, 列印 61
 - 存放
 - 三合一碳粉匣 122
 - 列印材質 18
 - 托紙器, 掀開 39
 - 自動感應尺寸 75
 - 自動鏈結紙匣 60
- ## 七畫
- 夾紙
 - 防止 19
 - 重新列印夾紙的頁面 87
 - 訊息 102
 - 送紙路徑 43

- 清除 43
 - 清除, 送紙路徑 43
 - 請參閱夾紙
 - 避免 19
 - 快閃記憶體
 - 列印下載的資源 82
 - 重組 81
 - 格式化 82
 - 設定為下載目標 87
 - 更換
 - 充電滾輪 128
 - 材料編號
 - USB 電纜 150
 - 平行電纜 150
 - 材質標示器 25
 - 材質類型
 - 類型, 不正確 151
 - 系統主機板
 - 存取 134
 - 重新安裝防護蓋 138
 - 防止夾紙 19
 - 防護蓋, 卸下 135
- ## 八畫
- 使印表機進入離線狀態 69
 - 使用 Menu (功能表) 按鈕 69
 - 使用 Stop (停止) 按鈕 69
 - 來源, 錯誤 151
 - 卸下
 - 金屬護板 135
 - 從選購性裝紙器卸下印表機 133
 - 選購性裝紙器 133
 - 取消列印工作
 - 從 Macintosh 電腦 59
 - 從 Windows 電腦 59
 - 從印表機操作面板 59
 - 放射聲明 161
- ## 九畫
- 信封 16
 - 指引 16
 - 載入 37
 - 信封尺寸
 - 10 (Com-10) 12
 - 7 3/4 (Monarch 紙) 12
 - 9 12
 - B5 信封 12
 - C5 信封 12
- DL 12
 - 保留工作
 - 機密工作 115
 - 輸入密碼 115
 - 輸入使用者名稱 144
 - 保留列印 146
 - 後出紙架
 - 卡片, 退出至 40
 - 使用 40
 - 指引
 - 列印銜頭紙 14
 - 避免夾紙 19
 - 指示燈 68
 - 省電模式
 - 配置 88
 - 背景陰影 157
 - 訂購, 三合一碳粉匣 121
 - 重列印材質 25
 - 重新安裝系統主機板上的防護蓋 138
 - 重複列印 146
- ## 十畫
- 個人識別碼: 請參閱密碼
 - 特性, 列印材質
 - 銜頭紙 14
 - 紙張 13
 - Statement 紙張 12
 - 指引 13
 - 載入
 - 多用途送紙器 34, 36
 - 標準送紙匣 20
 - 選購性 250 張送紙匣 20
 - 選購性 500 張送紙匣 26
 - 選購性貼紙送紙匣 20
 - 選取 13
 - 紙張, 指定
 - 尺寸 75
 - 自訂類型 73
 - 來源 75
 - 若未載入需求的尺寸 78
 - 重量 78
 - 紙質 76
 - 預印紙張規格 74
 - 類型 77
 - 紙張尺寸
 - A4 紙張 12
 - A5 紙張 12
 - Executive 紙張 12

- Folio 紙張 12
- JIS B5 紙張 12
- Letter 紙張 12
- 通用尺寸 12
- 紙張載入
 - 選購性 250 張送紙匣 20
- 耗材
 - 三合一碳粉匣 121
 - 回收 127
 - 節省 120
- 記憶體
 - Print and Hold (列印與保留) 功能 144
- 訊息
 - 1565 Emul Error Load Emul Option (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項) 107
 - 2<xx> Paper Jam (2<xx> 夾紙) 107
 - 32 Unsupported Print Cartridge (32 不支援的三合一碳粉匣) 108
 - 34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域) 108
 - 35 Res Save Off Deficient Memory (35 關閉「節省資源」，記憶體不足) 108
 - 37 Insufficient Collation Area (37 逐份列印範圍不足) 108
 - 37 Insufficient Defrag Memory (37 重組記憶體不足) 108
 - 37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 109
 - 38 Memory Full (38 記憶體已滿) 109
 - 39 Complex Page (39 複雜頁面) 109
 - 51 Defective Flash (51 不良的快閃記憶體) 110
 - 52 Flash Full (52 快閃記憶體已滿) 110
 - 53 Unformatted Flash (53 未格式化的快閃記憶體) 110
 - 55 Unsupported Flash in Slot X (55 插槽 X 中不支援的快閃記憶體) 110
 - 56 Standard USB Port Disabled (56 標準 USB 連接埠關閉) 111
 - 58 Too Many Flash Options (58 太多快閃記憶體選購品) 111
 - 80 Scheduled Maintenance (80 例行維護) 111
 - 88 Toner Low (88 碳粉不足) 111
 - 900–999 Service message (900–999 維修服務訊息) 111
 - Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更) 102
 - Busy (忙碌狀態) 102
 - Canceling Job (正在取消工作) 102
 - Change Tray <x> (變更送紙匣 <x>) 102
 - Change <x> Invalid Refill (請更換 <x>，重新裝填無效) 102
 - Close Door or Insert Cartridge (關上門或插入碳粉匣) 103
 - Defragmenting (重組) 103
 - Delete All Jobs (刪除所有工作) 103
 - Deleting Jobs (正在刪除工作) 103
 - Disabling Menus (正在關閉功能表) 103
 - Enabling Menus (正在啟動功能表) 103
 - Enter PIN
 - =____ (請輸入密碼 (PIN) : =____) 103
 - Flushing Buffer (把緩衝區清光) 103
 - Formatting Flash (正在格式化快閃記憶體) 103
 - Held Jobs may be lost (保留的工作可能遺失) 104
 - Install <device> or Cancel Job (安裝 <device> 或取消工作) 104
 - Load Tray <x> (載入送紙匣 <x>) 104
 - Menus Disabled (功能表已關閉) 105
 - Network Card Busy (網路卡忙碌狀態) 105
 - No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重試嗎?) 105
 - Not Ready (尚未備妥) 105
 - Performing Self Test (正在執行自我測試) 105
 - Power Saver (省電模式) 105
 - Printing Directory List (正在列印目錄清單) 105
 - Printing Font List (正在列印字型清單) 105
 - Printing Menu Settings (正在列印功能表設定) 105
 - Prog System Code (寫入系統碼) 106
 - Program Flash (寫入快閃記憶體) 106
 - Queuing and Deleting Jobs (正在將工作排入佇列與正在刪除工作) 106
 - Queuing Jobs (正在將工作排入佇列) 106
 - Ready Hex (備妥十六進位) 106
 - Ready (備妥) 106
 - Remove Paper <specified bin> (移除紙張 <specified bin>) 106
 - Res Reduced (解析度降低) 106
 - Resetting Maint Cnt Value (正在重設維護計數值) 106
 - Resetting the Printer (正在重設印表)

機) 107
 Restoring Factory Defaults (正在回復出廠
 預設值) 107
 Std Bin Full (標準出紙架已滿) 107
 Toner Low (碳粉不足) 107
 Tray <x> Missing (找不到送紙匣 <x>) 107
 Waiting (等待) 107
 操作面板
 訊息 102
 送紙匣
 鏈結 60
 送紙匣標示器 25

十一畫

停用操作面板功能表 142
 密碼
 針對機密工作 115
 從印表機輸入 116
 從驅動程式輸入 115
 專用透明投影膠片 15
 載入 37
 啓動操作面板功能表 142
 清除夾紙 43
 可能的夾紙區域 43
 清潔印表機 124
 移除
 選購性印表機記憶體 136
 選購性記憶卡 136
 選購性韌體卡 137
 符號集支援 66
 規格
 列印材質尺寸 12
 雙面列印裝置 10
 連接埠
 USB 100
 平行 96
 網路 98
 逐份列印, 啓動 79
 部份頁面, 全黑 157
 部份頁面全黑 157

十二畫

測試列印
 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 82
 功能表頁 82
 測試頁, 列印品質 114
 硬碟
 列印下載的資源 82

設定為下載目標 87
 等待逾時, 配置 89
 貼紙 17
 指引 17
 載入 36
 進入功能表 69

十三畫

傳送列印工作 56
 從 Macintosh 56
 從 Windows 56
 感光鼓套件
 回收 127
 節省耗材 120
 裝訂, 雙面列印 58
 解決問題
 列印品質問題
 不正確的左邊界和上邊界 156
 列印太淡, 但未顯示 Toner Low (碳粉不
 足) 訊息 155
 列印得太濃 156
 印出非預期的字元 157
 字元太淡 154
 字元模糊 154
 字元鋸齒狀 156
 空白頁 157
 垂直或水平條紋 155
 背景陰影 157
 重複斑點 156
 頁面出現白色條紋 155
 頁面出現碳粉髒污 154
 專用透明投影膠片上出現黑塊 155
 部份頁面, 全黑 157
 碳粉污漬 154
 碳粉抹過頁面 154
 碳粉霧化 157
 影像品質低劣 156
 模糊影像 156
 遺漏字元 157
 邊緣不平滑 156
 顯示 Toner Low (碳粉不足) 訊息 155
 列印問題
 USB 連接埠 150
 上層前門無法關閉 151
 不正確的列印材質類型 151
 不正確的字元 150
 未列印工作 150
 列印材質歪斜 151

- 列印材質堆疊雜亂 151
 - 列印材質黏合 151
 - 列印材質彎曲 151
 - 印表機電源開啓，不列印 151
 - 多重送紙 151
 - 送紙錯誤 151
 - 零件找不到或受損 151
 - 標準送紙匣，送紙失敗 152
 - 選購性 250 張送紙匣，送紙失敗 152
 - 選購性 500 張送紙匣，送紙失敗 152
 - 錯誤來源 151
 - 顯示 Paper Jam（夾紙）訊息，夾紙已清除 152
 - 其他問題
 - 印表機逸出碼 159
 - 取得新版驅動程式和公用程式 159
 - 網路列印問題
 - 不正確的字元 159
 - 未列印工作 159
 - 選購品問題
 - 安裝後不運作 158
 - 停止運作 158
 - 載入
 - 卡片 36
 - 信封 37
 - 容量
 - 標準送紙匣 10
 - 選購性 250 張送紙匣 10
 - 選購性 500 張送紙匣 10
 - 紙張
 - 多用途送紙器 36
 - 專用透明投影膠片 37
 - 貼紙，多用途送紙器 36
 - 銜頭紙 36
 - 標準送紙匣 20
 - 選購性 250 張送紙匣 20
 - 選購性 500 張送紙匣 26
 - 載入列印材質
 - 多用途送紙器 34
 - 標準送紙匣 20
 - 選購性 250 張送紙匣 20
 - 選購性 500 張送紙匣 26
 - 逾時
 - 列印 88
 - 等待 89
 - 電子放射聲明 161
- ## 十四畫
- 疑難排解
 - 列印品質問題 155, 157
 - 字元鋸齒狀 156
 - 列印品質問題，解決
 - 左邊界和上邊界 156
 - 列印太淡，但未顯示 Toner Low（碳粉不足）訊息 155
 - 列印得太濃 156
 - 印出非預期的字元 157
 - 字元太淡 154
 - 字元模糊 154
 - 空白頁 157
 - 垂直或水平條紋 155
 - 背景陰影 157
 - 重複斑點 156
 - 頁面出現白色條紋 155
 - 頁面出現碳粉髒污 154
 - 專用透明投影膠片上出現黑塊 155
 - 部份頁面全黑 157
 - 碳粉污漬 154
 - 碳粉抹過頁面 154
 - 碳粉霧化 157
 - 影像品質低劣 156
 - 模糊影像 156
 - 遺漏字元 157
 - 邊緣不平滑 156
 - 顯示 Toner Low（碳粉不足）訊息 155
 - 列印問題
 - 在 PostScript 3 下清光資料 152
 - 列印問題，解決
 - USB 連接埠 150
 - 上層前門無法關閉 151
 - 不正確的列印材質類型 151
 - 不正確的字元 150
 - 未列印工作 150
 - 列印材質歪斜 151
 - 列印材質歪斜或彎曲 151
 - 列印材質堆疊雜亂 151
 - 列印材質黏合 151
 - 列印材質彎曲 151
 - 印表機電源開啓，不列印 151
 - 多重送紙 151
 - 送紙錯誤 151
 - 零件找不到或受損 151
 - 標準送紙匣，送紙失敗 152
 - 選購性 250 張送紙匣，送紙失敗 152
 - 選購性 500 張送紙匣，送紙失敗 152

- 錯誤來源 151
- 顯示 Paper Jam (夾紙) 訊息, 夾紙已清除 152
- 印表機問題, 解決 148
- 印表機設定 67
- 其他問題
 - 印表機逸出碼 159
 - 取得新版驅動程式和公用程式 159
- 停止印表機 69
- 清除操作面板錯誤訊息 69
- 網路問題
 - 不正確的字元 159
 - 未列印工作 159
- 選購品問題
 - 安裝後不運作 158
 - 停止運作 158
- 顯示幕問題 149
- 碳粉
 - 警示 89
- 碳粉匣
 - 回收 127
- 碳粉霧化 157
- 網路列印問題
 - 不正確的字元 159
 - 未列印工作 159
- 網路連接埠
 - 配置
 - NPA 模式 99
 - PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 99
 - PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 99
 - 緩衝區大小 98
- 維護
 - 充電滾輪 128
- 維護印表機 118
 - 三合一碳粉匣
 - 存放 122
 - 安裝新的三合一碳粉匣 124
 - 訂購三合一碳粉匣 121
 - 清潔印表機 124
- 銜頭紙
 - 列印 14
 - 紙張方向 14
 - 載入到多用途送紙器 36

十五畫

- 數字, 操作面板 69
- 數值, 選取 69

- 標示器 25
- 標準出紙架
 - 使用 39
 - 掀開托紙器 39
- 緩衝區大小, 調整
 - 平行 97
 - 網路 98
- 緩衝區大小, 調整
 - USB 101
- 複雜頁面的錯誤 87
- 請將商標面朝上並先送入上緣 36

十六畫

- 操作面板 67
 - LCD 8, 68
 - 功能表已關閉 69
 - 使用 68
 - 按鈕 8, 68
 - 停用功能表 142
 - 啟動功能表 142
 - 數字 69
 - 燈 68
- 機密工作 115
 - 傳送 115
 - 輸入使用者名稱 144
 - 輸入密碼 115
- 選取 69
 - 功能表項目 69
 - 數值 69
- 選購性印表機記憶體, 移除 136
- 選購性韌體卡, 移除 137
- 選購性裝紙器, 卸下 133
- 選購品
 - 使用功能表設定頁驗證安裝程序 113
- 選購品問題 158
- 鋸齒狀字元 156

十七畫

- 縮版併印
 - 配置 80
 - 順序設定 80
 - 檢視畫面設定 80
 - 邊框設定 80
- 避免列印材質夾紙 19

十八畫

- 雙面列印

- 定義 57
- 從多用途送紙器 57
- 從送紙匣 57
- 啓動 79
- 裝訂 58, 79
- 選取 57

- 雙面列印裝置
 - 支援的尺寸 10
 - 支援的重量 10
- 列印定義 57
- 使用 57

十九畫

- 邊界, 不正確 156
- 邊緣不平滑 156
- 鏈結紙匣 60

二十畫

- 警示
 - 設定 86
 - 碳粉 89
 - 錯誤訊息 86

二十一畫

- 驅動程式, 取得 159

二十三畫

- 驗證列印 146