

W840

用戶手冊



2005年3月

www.lexmark.com

Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或)其他國家 / 地區已經註冊之商標。 © 2005 Lexmark International, Inc. 版權所有,翻印必究。 740 West New Circle Road Lexington, Kentucky 40550 USA

版本: 2005年3月

下列各段文字如與當地法規歧異時,於該地不適用之:LEXMARK僅以現狀提供本出版品,不含任何明示或暗示之保證,包括,但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕爲明示或暗示之保證,因此,本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中,可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資料會定期進行變更;該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式,亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教, 請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區, 請寄至 Lexmark International Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House,

Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式,使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥電 話至 1-800-553-9727 (美國),購買與本產品相關之其他出版品,在台灣,請撥 0800-008-927。在香港,請撥 (852)2923-8111。於英國及愛爾蘭地區,請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區,請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務,並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務,並無明示或暗示僅 能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務,於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除非特別指出,否則 與其他產品、程式或服務共同操作的評估與驗證,爲使用者本身的責任。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有,翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定提供之本軟體及一切隨附說明文件,係完全由私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或)其他國家 / 地區已經註冊之商標。 Drag'N'Print 及 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計,附在印表機產品中的一組印表機指令(語言)及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令,並模擬與指令相對應的功能。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 是 Adobe Systems 所設計,附在其軟體產品中的一組印表機指令(語言)及功能。這台印表機設計成與 PostScript 3 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript 3 指令,並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 Technical Reference (技術參考手冊,英文版)中。 其他商標為各個所有人之財產。

安全資訊

- 請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座,而且必須易於使用。
 請於,這個也要否定有時,在時間,這個也要否定有時,這個意思。
- **請當心**:請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,如電源線或電話。
- 除了在操作手册以外的事項,任何服務及維修,請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件,其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其它替代零件,Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。
 請當心:控制、調整或操作非本文件所指定的程序,可能導致危險的輻射外洩。
- 您的產品使用的列印過程,將會在列印材質上加熱,熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質 的指引,避免可能有害的釋出物。



田麦根總管面板 6 脚解印表機操作面板 9 第 2 章:安裝本端列印驅動程式 11 Windows 11 Macintosh 15 UNIX/Linux 16 第 3 章:安裝驅動程式以進行網路列印 17 列印網路設定頁 17 指定印表模。IP 位址 17 物acintosh 22 UNIX/Linux 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章:安裝選購品 25 使用印表模系統主機板 26 安裝用專集系統正機板 26 安裝短腳卡 29 安裝短腳卡 29 安裝短腳卡 30 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的印印材質 35 支援的印印材質 35 支援的印印材質 35 東取列印材質 35 東取列印材質 47 加入零中建築或編出 47 第 6 章:列印 49 取入零印達透航 24 第 4 章: 如印 35 東政利田村質 35 東政利田村質 35 東政利田村(11) 35 <	第1章: 瞭解印表機	6
歐解印表機操作面板 9 第 2 章: 安裝本端列印驅動程式 11 Windows 11 Macintosh 15 UNIX/Linux 16 第 3 章: 安裝驅動程式以進行網路列印 17 列印網路設定頁 17 均応印表機 IP 位址 17 物證 P 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 NetWare 24 第 4 章: 安裝運購品 26 安裝印料電電管 26 安裝印熱電記管卡 28 安裝印熱電記管卡 28 安裝印器管管 30 安裝昭和卡 29 安裝昭和卡 30 安裝昭和卡 30 安裝昭和卡 30 安裝昭和 32 更換固定做板 34 第 5章: 歐解紙張和特殊材質指引 35 支控的列印材質 35 或和列印材質 47 避免求承報 47 數 和人標準或逐漸而 47 數 和人標準或運動 47 數 和人標準或運動 47 <th>印表機總覽</th> <th>6</th>	印表機總覽	6
第2章:安裝本端列印驅動程式 11 Windows 11 Macintosh 15 UNIXLinux 16 第3章:安裝驅動程式以進行網路列印 17 列印網路設定頁 17 相定印表微 FI 位址 17 敏脑 P 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIXLinux 24 NetWare 24 NetWare 24 第4章:安裝選購品 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 28 安裝與印點電影電影響音 30 安裝輕壓 32 更我國型電影電影響音 30 安裝輕壓 32 更我國型電影電 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 支援的利利質 47 第6章:列印 49 載入標準或速運播性 500 張送紙匣 49 載入經準準或運 54 載入2000 張豐並紙匣 55 載入2000 張豐並紙匣 56 載入2000 張豐並紙匣 56 載記之200 張豐並紙匣 56 載記公認用 56	瞭解印表機操作面板	9
第 2 年 · 公安年期1月中期期住以 11 Windows 11 Macintosh 15 UNIX/Linux 16 第 3 章 : 安裝驅動程式以進行網路列印 17 期定印表機 IP 位址 17 輸定印表機 IP 位址 17 Nindows 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章 : 安裝運購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 29 安裝迎講卡 30 安裝硬爾德 32 更換國定嵌板 34 第 5 章 : 瞭解紙最和特殊材質指引 35 臺取列印材質 47 避及列印材質 47 避及列印材質 47 並及其他 49 載入標準或還講性 500 張送紙匣 49 載入標準或還講性 500 張送紙匣 49 戰入會理並紙匣 55 戰入 2000 張營進紙匣 55 戰入 2000 張營進紙匣 56 戰人 200 張營進紙匣 56 戰人 200 張營進紙匣 56 戰人 200 張營進紙匣 56 戰人 200 張營進紙匣 56 <	労 2 音 : 	11
Windows 11 Macintosh 15 UNIX/Linux 16 第 3 章: 安裝驅動程式以進行網路列印 17 列印網路設定頁 17 指定印表機 IP 位止 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章: 安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 29 安裝硬碟 22 支援於功調體卡 29 安裝硬碟 32 更換固定能板 34 第 5 章: Ib解紙張和特殊材質指引 35 支援約卯印材質 35 支援約卯印材質 47 遊及紙 47 第 6 章: 列印 9 戰入標準或選購性 500 張送紙匣 49 戰入多用途送紙器 52 戰人 2000 張營運紙IP 55 戰人 2000 張營運紙IP 55 戰人 2000 張營運紙IP 56 戰人 2000 張營運紙IP 55 戰人 2000 張營運	第~早・ 女衣平师/小小/··································	
machinesin 15 UNIX/Linux 16 第 3 章: 安裝驅動程式以進行網路列印 17 加口網路設定頁 17 指定印表機 IP 位址 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 P 4 章: 安裝選購品 26 安裝用印表機系統主機板 26 安裝用印表機系統主機板 26 安裝用印表機系統主機板 26 安裝用印表機系統主機板 26 安裝用印表機系統主機板 26 安裝正確未 28 支裝防列印之機 26 安裝正確未 28 支援的列印材質 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 47 避免火紙 47 第 6 章: 列印 49 戰入標準或選購性 500 張送紙匣 49 戰入系印塗洗紙層 52 戰入2000 張燮進紙匣 55 戰入2000 張營進紙匣 55 戰人2000 張營進紙匣 55 戰人2000 張營進紙匣 55 戰人20	Magintash	
0 NALLINU 16 第 3 章: 安裝驅動程式以進行網路列印 17 別印網路設定頁 17 指定印表機 IP 位址 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章: 安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝快閃記憶管率 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝迎藤卡 30 安裝硬了 32 更換固定依板 34 第 5章: 隙解紙最和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 47 避免夾紙 49 戰入標準或選購性 500 張送紙匣 49 戰入學用途送紙器 52 戰人2000 張雙進紙匣 49 戰入2000 張雙進紙匣 55 戰人2000 張登紙器 56 戰力2000 張雙進紙匣 56 戰人2000		
第3章:安裝驅動程式以進行網路列印 17 河印網路設定頁 17 指定印表機 IP 位址 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIXLinux 24 NetWare 24 第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝映内記憶管点如體卡 29 安裝硬碟 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 防解紙混和特殊材質指引 35 麦拔的列印材質 35 支拔的列印材質 42 存放列印材質 42 有於列印材質 42 有於列印材質 47 難入標準或選購性 500 張送紙匣 49 戰入徑的0 張送紙層 52 戰入 2000 張豐進紙匣 55 戰力 國高容量送紙器 56 以臨邊送紙局和 56 以臨邊送紙后 58 鐵結送紙匣 58	UNIX/LINUX	
利印網路設定員 17 指定印表機 IP 位址 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 NetWare 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝與關卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 防解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 24 35 東拉般的列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 載入標準或選購性 500 張送紙徑 49 戰入2000 張貴進紙徑 49 戰入2000 張貴進紙徑 56 以知邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鍵語送紙距 58	第3章: 安裝驅動程式以進行網路列印	
指定印表機 IP 位址 17 驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章: 安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝選購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 49 載入零用途送紙置 52 載入2000 張豐進紙匣 55 戰入 2000 張豐進紙層 56 戰入 2000 張豐進紙層 56 戰入 2000 張豐進紙層 56 戰人回 30 55 戰人 2000 張豐進紙層 56 戰力 2000 張豐進紙層 56 戰人 2000 張豐進紙層 56 戰人 2000 張豐進紙層 56 戰人 2000 張豐進紙層 56 戰力 2000 張豐進紙層 56 戰力 2000 張豐進紙層 56 戰力 2000 張豐進紙層 56 戰力	列印網路設定頁	
驗證 IP 設定 18 Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第 4 章: 安埃選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卷 28 安裝印表機記憶卷 29 安裝硬碟 29 安裝硬碟 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 49 戰入譽甲或選購性 500 張送紙匣 55 戰入 2000 張豐連紙匣 55 戰入 2000 張豐連紙匣 55 戰入 2000 張慶道紙器 56 以知邊送紙器 56 與 200 張慶道紙圖 56 戰入 2000 張臺這紙圖 56 戰人包00 張臺這紙圖 56 戰人包00 張臺這紙圖 56 戰人包00 張豐連紙匣 55 戰人包00 張豐連紙匣 56 戰人包00 張臺這紙圖 56 戰人包00 張慶連紙圖 56 戰人包00 張慶道紙圖	指定印表機 IP 位址	
Windows 18 Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝提口器已能量或韌體卡 29 安裝運購 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 支援政列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入零用途送紙器 52 戰入空00 張瓷部性 500 張送紙匣 49 戰入空00 張瓷部指標 55 戰入回00 張瓷部長人 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結洗塗紙匣 58 鏈結洗塗紙匣 58	驗證 IP 設定	
Macintosh 22 UNIX/Linux 24 NetWare 24 第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝運購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 建取列印材質 35 建取列印材質 42 存放列印材質 42 有放列印材質 42 有放列印材質 42 有放列印材質 42 東风夾紙 47 第6章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入包00 張賞進紙匣 55 載入 2000 張雙進紙匣 56 載入 2000 張賞電量送紙層 56 戰入 2000 張賞電量送紙層 56 戰人回 國人 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鍵結送紙面 59	Windows	
UNIX/Linux 24 NetWare 24 第4章: 安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝運購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 戰入零用途送紙器 52 戰入2000 張燮進紙匣 56 以超邊送紙方向戰入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鍵組送紙匣 59	Macintosh	
NetWare 24 第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝快閃記憶體或韌體卡 29 安裝運購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入參用途送紙置 52 載入2000 張燮進紙匣 55 載入 2000 張燮進紙層 56 以蹈邊送紙了 58 鏈結送紙面 58 鏈結送紙面 58 鏈結送紙面 58 鏈結送紙面 58 鏈結送紙面 58 鏈結送紙面 58 鏈 58 鏈 59	UNIX/Linux	24
第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝快閃記憶體或韌體卡 29 安裝提購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 運取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入參用途送紙層 52 載入2000 張雙進紙匣 55 載入2000 張豐進紙層 56 以知邊送紙器 56 與知邊方有載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	NetWare	24
第4章:安裝選購品 25 使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝印表機記憶卡 29 安裝映閃記憶體或韌體卡 29 安裝硬碟 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入參用途送紙器 52 載入2000 張變進紙匣 55 載入 2000 張臺進紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鍵結送紙匣 59		
使用印表機系統主機板 26 安裝印表機記憶卡 28 安裝快閃記憶體或韌體卡 29 安裝選購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張魯量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	第 4 章: 安裝選購品	25
安裝印表機記憶卡 28 安裝快閃記憶體或韌體卡 29 安裝選購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 除解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張答量送紙層 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	使用印表機系統主機板	
安裝快閃記憶體或韌體卡 29 安裝選購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張聲進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	安裝印表機記憶卡	
安裝運購卡 30 安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入零用途送紙器 52 載入 2000 張豐進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	安裝快閃記憶體或韌體卡	
安裝硬碟 32 更換固定嵌板 34 第 5 章: 節解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6 章: 列印 49 載入參用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張臺金量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	安裝選購卡	
更換固定嵌板 34 第 5 章: 瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第 6章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入參用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張慶遙紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	安裝硬碟	
第5章:瞭解紙張和特殊材質指引 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章:列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張臺全量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	更換固定嵌板	
第5章: 瞭解紙張和特殊材質指句 35 支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入冬用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59		
支援的列印材質 35 選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張寶進紙匣 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	第5章: 瞭解紙張和特殊材質指引	
選取列印材質 42 存放列印材質 47 避免夾紙 47 第6章: 列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入零用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	支援的列印材質	
 存放列印材質	選取列印材質	
 避免夾紙 47 第6章: 列印 載入標準或選購性 500 張送紙匣 載入多用途送紙器 載入 2000 張雙進紙匣 載入 2000 張蔓進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59 	仔放列印材質	
第6章:列印 49 載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	避免火紕	
載入標準或選購性 500 張送紙匣 49 載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	第6章: 列印	
載入多用途送紙器 52 載入 2000 張雙進紙匣 55 載入 2000 張高容量送紙器 56 以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質 58 鏈結送紙匣 59	■ 載入標進或選購性 500 張送紙匣	
載入 2000 張雙進紙匣	載入多用涂没紙器	
載入 2000 張高容量送紙器	載入 2000 張雙進紙匣	
以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質	載入 2000 張高容量送紙器	
鏈結送紙匣	以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質	
	·····································	59

	識別及鏈結出紙架	60
	傳送列印工作	61
	從 USB 快閃記憶體裝置列印	62
	取消列印工作	63
	列印功能表設定頁	64
	列印網路設定頁	65
	列印字型範例清單	65
	列印目錄清單	65
	列印機密和保留工作	65
	列印 A5/Statement 或 JIS-B5/Executive 紙張尺寸	69
第	7章: 維護印表機	70
	判斷耗材狀態	70
	感光鼓套件使用終期	71
	節省耗材	71
	訂購耗材	71
	回收利用 Lexmark 產品	72
第	8章: 清除夾紙	73
	找出夾紙	73
	存取門與送紙匣	74
	瞭解夾紙訊息	75
	清除印表機夾紙	75
	清除夾釘	92
**		
퐈	9 章 · 疑難排弊	
	線上客戶支援	94
	尋求維修服務	94
	檢查未回應的印表機	94
	列印多國語言 PDF	
	解決列印問題	95
	解決選購品問題	97
	解決送紙問題	
	解決列印品質問題	
<u>~~</u>	10	104
퐈	IV早・ 日生入版	IU4
	調登採作且似的完良和對C	
	朔 北平下山 火山 尼衣	
	岱则採TF山仅以形衣	
	回復出廠預設值	
	調整省電模式	
	關閉省電模式	
	將磁碟加密	
	使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全	

注意	事項	······	112
索引			116



本書所採用的編排慣例

請注意: 請注意表示某些事物可能對您有幫助。

- 警告: 請當心表示某些事物可能對您造成傷害。
- 警告: 警告表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

印表機總覽

警告:請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,如電源線或電話線。

警告:本印表機重達 49 公斤 (108 磅),為了安全起見,搬動時至少需要兩個人。

基本機型

下圖顯示印表機及其基本特性。



配置完成機型

下圖顯示已完整配置的印表機。以星號 (*)表示的項目都是選購品。



瞭解印表機

有一些功能表可讓您輕鬆變更印表機設定。功能表圖會在操作面板上顯示功能表索引,並顯示功能表及每個功能表下的可用 項目。如需有關功能表和功能表項目的其他資訊,請參閱出版品光碟片上的*功能表和訊息一*書。



Paper Menu (紙碨功能表) Default Source (預設來源) Paper Size/Type (紙張尺寸 / 類型) Configure MP (配置多用途送紙 器)Reports (報告) Menu Settings Page (功能表設定頁) Device Statistics (裝置統計記錄) Network Setup Page (網路設定頁)(配置多用途送紙 器) Substitute Size (替代尺寸) Paper Texture (紙張献頁) Paper Loading (紙張載入) Custom Types (自訂類型) Universal Setup (通用尺寸設定) Bin Setup (出紙架設定)Reports (報告) Menu Settings Page (潮路表設定頁) Network Setup Page (網路 [x] 設定頁) Profiles List (設定檔清單) Print Quick Ref (列印快速參考卡) NetWare Setup Page (Netware 設定頁) Print Fonts (列印字型) Print Directory (列印目錄)	Settings(設定) Setup Menu (設定功能表) Finishing Menu (輸出處理功能表) Quality Menu (品質功能表) Utilities Menu (公用程式功能表) PDF Menu (PDF 功能表) PostScript Menu (PCL 模擬模式功能表) PCL Emul Menu (HTML 功能表) Image Menu (影像功能表)	Network/Ports (網路/連接埠) TCP/IP IPv6 Standard Network (標準網路) Network [x] (網路 [x]) Standard USB (標準 USB) USB [x] Front USB (前置 USB) Parallel (平行埠) Parallel [x] (平行埠 [x]) Serial [x] (序列埠 [x]) NetWare AppleTalk LexLink	Security (安全性) Max Invalid PIN (最大無效密碼) Job Expiration (工作期滿) Help (說明) Print All (列印全部) Print Quality (列印品質) Printing Guide (列印指南) Supplies Guide (林質指南) Print Defects (列印瑕疵) Menu Map (功能表圖)
--	---	---	---

Guide

(資訊指南) Connection Guide

(連線指南) Moving Guide (移動指南)

瞭解印表機操作面板

操作面板由以下各項目組成:

- 一個四行、背光的灰階顯示幕,可顯示圖形和文字
- 八個按鈕:返回、功能表、停止、選取、(()、◀、▶、▲ 及 ▼
- 指示燈
- 數字鍵台
- USB 直接介面



下表說明按鈕的用法和顯示幕畫面的版面配置。

按鈕或操作面板元件	功能				
返回 💽	按下 返回 按鈕,即可返回上一個檢視畫面。 請注意:如果您按下返回按鈕,就不會套用畫面上的變更。				
功能表 😁	按下 功能表 按鈕,即可開啓功能表索引。 請注意:印表機必須處於 Ready (備妥)狀態,才能存取功能表索引。如果印表機尚未備 妥,就會出現一則指出功能表無法使用的訊息。				
停止					
導覽按鈕	 ▲ 您可以使用上下按鈕來上下移動清單。 利用上或下按鈕來導覽清單時,游標一次會移動一行。按下畫面底端的下按鈕, 即可將畫面變更至下一整頁。 				
	◆ ▶ 您可以使用左右按鈕在畫面中移動,例如:從某一個功能表索引移到另一個功能 表索引。它們也可以用來捲動無法配合畫面大小的文字。				
	「選取」按鈕可用來起始選項動作。當游標出現在您要的選項(例如:跟隨鏈 結、提出配置項目,或者,啓動或取消工作時)旁邊時,請按下 選取 。				

瞭解印表機

按鈕或操作面板元件	功能						
指示燈	操作面板上採用雙色 LED,一個綠色,另一個紅色。指示燈會指出印表機是否處於下列狀態:印表機電源開啓、印表機忙碌中、閒置、正在處理工作,或需要操作員介入。						
	狀態						
	關 電源關閉						
	純綠色 印表機電源開啓,但閒置						
	閃爍綠色 印表機正在暖機、處理資料或列印工作。						
	純紅色 需要操作員介入						
數字鍵台 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← 0 第	數字鍵台由數字、井字('#')符號及倒退按鈕組成。5 按鈕有一個用於非視覺化定位的突起物。 數字可用來輸入數量或密碼這類項目的數值。倒退鍵可用來刪除游標左邊的數字。多按幾7 倒退鍵,即可刪除其他項目。 請注意:井字('#')符號並未使用。						
● Status / Supplies Ready Tray 1 low View Supplies Printing pg. 1 Cancel a Job Status / Supplies Held Jobs 250 Paper Jam 	顯示幕可以顯示訊息和圖形,以說明印表機目前的狀態,並指出可能發生且必須解決的印表 機問題。 顯示幕的第一行是標頭行。在適用的情況下,它會內含指出可以使用 返回 按鈕的圖形。它還 會顯示目前的狀態和 Supplies (耗材)(警告)狀態。如果有多項警告,各項警告會以逗點 區隔。 顯示幕的其他三行是畫面的內文。這三行可讓您檢視印表機狀態、耗材訊息、顯示相關資訊 畫面以及選取選項。						



本端印表機是使用 USB 或平行電纜連接至電腦的印表機。本端印表機是要供其連接的電腦所使用。如果是連接本端印表機,請先在電腦上安裝印表機驅動程式,再設定印表機。

印表機驅動程式是使電腦與印表機互通的軟體。

驅動程式的安裝程序視所使用的作業系統而定。請使用下表來尋找特定作業系統適用的驅動程式安裝作業指示。如需其他說明,請參閱隨同電腦和軟體出貨的說明文件。

作業系統	跳至頁碼
Windows	11
Windows Server 2003 \checkmark Windows 2000 \checkmark Windows XP \checkmark Windows 98 SE \checkmark Windows Me \checkmark Windows NT 4.x	11
Windows 95 和 Windows 98(第一版)	12
序列列印	13
Macintosh	15
UNIX/Linux	16

Windows

某些 Windows 作業系統可能已經內含與本印表機相容的印表機驅動程式。

請注意:安裝自訂驅動程式時,它並不會取代系統驅動程式。不過可以建立不同的印表機物件,並顯示在 「印表機」資料夾中。

利用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片來安裝自訂印表機驅動程式,並取得強化的印表機特性和功能。

您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 找到可下載套裝軟體,取得各驅動程式。

使用 Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、 Windows Me 或 Windows NT

請注意:先安裝印表機軟體,再連接 USB 電纜。

1 插入驅動程式光碟片。

如果光碟片沒有自動啓動,請按一下**開始 → 執行**,然後在「執行」對話框中輸入 D:\Setup.exe(其中 D 是光 碟機代碼)。

請注意: Windows NT 作業系統不支援 USB。

2 按一下安裝印表機和軟體。

請注意:在某些 Windows 作業系統中,使用者必須擁有管理存取權,才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

- 3 按一下同意,接受授權合約。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。 「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式,請 選取自訂,並遵循畫面上的指示。
- 5 選取本端連接,然後按一下完成。 遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。
- 6 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。
- 7 連接 USB 電纜,然後開啓印表機電源。 這時會出現「即插即用」畫面,且電腦的印表機資料夾中會建立印表機物件。

使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)

- 1 開啓電腦電源。
- 2 插入驅動程式光碟片。如果光碟片自動啓動,請按一下結束,返回「新增印表機精靈」。
- 3 按一下**開始 → 設定 → 印表機**,然後按兩下**新增印表機**。

請注意:Windows 95 和 Windows 98 (第一版)作業系統不提供 USB 支援。

- 4 提示出現時,請選取本機印表機。
- 5 按一下**從磁片安裝**。

請注意:在某些 Windows 作業系統中,使用者必須擁有管理存取權,才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

6 指定驅動程式光碟片上自訂印表機驅動程式的位置。

路徑應與以下所示路徑類似:

D:\Drivers\Print\Win_9xMe\<language>

其中 D 是光碟機代碼。

- 7 按一下確定。 載入驅動程式可能需要一些時間。
- 8 關閉驅動程式光碟片。

序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢,但是當印表機與電腦之間的距離很遠,或 是無法使用平行介面時,序列列印倒是較適合的選項。

請注意: 序列介面卡是必要配備, 並可另外購買。

列印之前,必須先建立印表機與電腦之間的通訊。若要執行這項作業:

- 1 設定印表機中的序列參數。
- 2 在連接的電腦上安裝印表機驅動程式。
- 3 比對 COM 連接埠中的序列設定。

設定印表機中的參數

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等 ✓ Network/Ports (網路/連接埠)出現時,再按下 Ø。
- 3 按下 ▼,等 ✓ Serial Option X (序列選項 X)出現時,再按下 🖉。
- 4 按下 ▼,等 √<Parameter>(參數)出現時,再按下 ⑦(其中 <Parameter>(參數)是指變更時所需的參數)。
- 5 按下 ▼,等 √<Setting>(設定)出現時,再按下 𝒴(其中 <Setting>(設定)是指變更時所需的設定)。
 請注意下列限制:
 - 可支援的最大鮑率是 115,200。
 - Data Bits (資料位元)必須設為7或8。
 - Parity (同位元檢查) 必須設為 Even (偶數)、Odd (奇數) 或 None (無)。
 - Stop Bits (停止位元)必須設為 2。
 - Flow Control (流量控制)建議使用的通訊協定設定為 Xon/Xoff。
- 6 重複按下 🕑,讓印表機返回 Ready (備妥)狀態。
- 7 列印「功能表設定」頁,並驗證序列參數是否正確。

請注意:請保留此頁,以備日後使用。

- **a** 按下操作面板上的 **()**。
- **b** 按下 ▼,等 **√** Reports (報告)出現時,再按下 **◇**。
- c 按下 ▼,等 ✓ Menu Settings Page (功能表設定頁)出現時,再按下 🔗。
- **d** 查看 Standard Serial (標準序列埠)(如果安裝的是序列介面卡,則為 Serial Option X (序列選項 X))表頭下,找出序列參數。

安裝印表機驅動程式

印表機驅動程式必須安裝在連接到印表機的電腦上。

請注意:Windows 95 和 Windows 98 (第一版)使用者應該遵循**使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)**中的安裝 指引。

1 插入驅動程式光碟片。驅動程式應會自動啓動。如果光碟片沒有自動啓動,請按一下開始 → 執行,然後在「執行」對話框中輸入下行:

D:\Setup.exe

其中 D 是光碟機代碼。

- 2 按一下**安裝印表機和軟體**。
- 3 按一下同意,接受「印表機軟體授權合約」。
- 4 選取自訂,然後按一下下一步。
- 5 選取元件,然後按一下下一步。
- 6 選取本端,然後按一下下一步。
- 7 從清單選取印表機,然後按一下新增印表機。
- 8 展開「已選取的元件」下方所列出的印表機項目。
- 9 按一下連接埠: <LPT1>, 然後選取所需的通訊埠(COM1 或 COM2)。
- 10 按一下完成來完成印表機軟體安裝程序。

在通訊 (COM) 連接埠中設定參數

印表機驅動程式安裝完成後,您必須爲指定給印表機驅動程式的通訊連接埠設定序列參數。 通訊埠中的序列參數與在印表機中設定的序列參數兩者必須完全相符。

- 1 按一下開始 → 設定 → 控制台,然後按兩下系統。
- 2 在裝置管理員標籤上,按一下+,展開可用連接埠的清單。
- 3 選取指定給印表機的通訊埠 (COM1 或 COM2)。
- **4** 按一下**內容**。
- 5 在連接埠設定標籤上,將序列參數設為與印表機中的序列參數完全相同。
 在先前列印的功能表設定頁上的 Serial Standard (序列標準)(或 Serial Option X (序列選項 X))表頭下尋找印表機設定。
- 6 按一下確定,然後關閉所有視窗。
- 7 列印測試頁以驗證印表機安裝程序。
 - a 按一下**開始 → 設定 → 印表機**。
 - **b** 選取剛才新增的印表機。
 - c 按一下檔案 → 內容。
 - **d** 按一下**列印測試頁**。如果能成功印出測試頁,表示已完成印表機設定程序。

Macintosh

您必須使用 Mac OS 9.x 或更新的版本,才能進行 USB 列印。如果要以本端方式列印到連接 USB 的印表機,請建立桌面印 表機圖像 (Mac OS 9) 或在 Print Center/印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列。

在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **c** 在「歡迎使用」畫面上按繼續,並在檢視讀我檔案後再按一下。
- **d** 檢視授權合約後,請按**繼續**,然後按**同意**,以接受合約條款。
- e 「選取目標」,然後按**繼續**。
- f 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝。**
- g 輸入使用者密碼,然後按好。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時,請按**關閉**。
- 2 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 3 按兩下 Print Center 或印表機設定公用程式。

請注意:您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的可下載套裝軟體中,取得本印表機適用的 PPD。

- 4 執行下列其中一項:
 - 如果連接 USB 的印表機顯示在「印表機列表」中,請結束 Print Center 或印表機設定公用程式。這時已為印 表機建立行列。
 - 如果連接 USB 的印表機並沒有顯示在「印表機列表」中,請確認 USB 電纜已經接牢,而且印表機電源也已經開路。當印表機顯示在「印表機列表」中之後,請結束 Print Center 或印表機設定公用程式。

建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9.x)

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下 Classic,然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- c 選取需要使用的語言,然後按繼續。
- **d** 檢視讀我檔案之後,請按繼續。
- e 檢視授權合約後,請按繼續,然後按同意,以接受合約條款。
- f 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。
- g 安裝程序完成時,請按**關閉**。
 - 請注意:您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的可下載套裝軟體中,取得本印表機適用的 PPD。

- 2 執行下列其中一項:
 - Mac OS 9.0: 開啓 Apple LaserWriter。
 - Mac OS 9.1-9.x: 開啓應用程式, 然後按 Utilities。
- 3 在桌面印表機工具程式上連按滑鼠兩下。
- 4 選取印表機 (USB),然後按好。
- 5 在「USB印表機選項」區中,按更改。 如果您的印表機沒有出現在「USB印表機選項」列表中,請確定USB電纜已經接牢,而且印表機電源也已經開 啓。
- 6 選取印表機的名稱,然後按好。這時印表機會顯示在原始的「印表機 (USB)」視窗中。
- 7 在「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」區中,按自動設定。確定現在印表機的 PPD 與使用中的印表機相符。
- 8 按製作...,然後按儲存。
- 9 指定印表機名稱,然後按儲存。印表機現在已儲存為桌面印表機。

UNIX/Linux

許多 UNIX 和 Linux 平台 (如 Sun Solaris 和 Red Hat)都可支援本端列印。

驅動程式光碟片與 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。每個套裝軟體中的 UNIX/ Linux *用戶手冊*都有詳細指示,告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

所有的印表機驅動程式套裝軟體都支援使用平行連線的本端列印。Sun Solaris 的驅動程式套裝軟體,還可讓您使用 USB 來 連接 Sun Ray 設備與 Sun 工作站。

請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com),以取得支援的 UNIX 與 Linux 平台完整清單。



列印網路設定頁

如果印表機連接至網路上,請利用印表機列印網路設定頁來驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊,可協助您配置網路的列印作業。

- 1 確定印表機電源已開啓。
- 2 按下操作面板上的 ()。
- 3 按下 ▼,等 √ Reports (報告)出現時,再按下 √。
- 4 按下 ▼,等 √ Network Setup Page (網路設定頁)出現時,再按下 🔗。

請注意:如果有安裝選購性內接式列印伺服器,顯示幕上就會出現 Print Net1 Setup (列印網路1設定)。

5 請檢查網路設定頁上的第一個區段,確認 Status (狀態)為 Connected (已連線)。

如果 Status (狀態)是 "Not Connected," (未連線),表示區域網路節點可能不在作用中,或網路電纜可能故障。 請洽詢系統支援人員,以找出解決方案;並列印其他網路設定頁,以驗證印表機是否連接到網路。

指定印表機 IP 位址

如果網路是使用 DHCP, 當您將網路電纜連接到印表機後, 就會自動指定 IP 位址。

- 1 尋找列印在列印網路設定頁中的網路設定頁上 "TCP/IP" 表頭下的位址。
- 2 請移至驗證 IP 設定,並開始執行步驟 2。

如果網路不是使用 DHCP,您就必須以手動方式指定一個 IP 位址給印表機。其中最簡便的方法是使用操作面板:

- **1** 按下操作面板上的 **()**。
- 2 按下 ▼,等 √Network/Ports (網路/連接埠)出現時,再按下 Ø。
- 3 按下 ▼,等 √TCP/IP 出現時,再按下 ♥。 如果印表機的系統主機板上備有網路連接埠,就會出現 Standard Network (標準網路)。如果選購卡中有安裝 內接式列印伺服器,就會出現 Network Option 1 (網路選項 1)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Address (位址)出現時,再按下 🔗。
- 5 使用數字鍵台來輸入 IP 位址。輸入位址之後,請按下 ♥。

這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。

- 6 按下 ▼,等 √ Netmask (網路遮罩)出現時,再按下 🔗。
- 7 使用數字鍵台來輸入 IP 位址。輸入位址之後,請按下 𝒞。
- 這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。
- 8 按下 ▼,等 **√**Gateway (閘道)出現時,再按下 **√**。

安裝驅動程式以進行網路列印

- 使用數字鍵台來輸入 IP 位址。輸入位址之後,請按下 ♥。
 這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。
- 10 重複按下 🕔, 直到印表機返回 Ready (備妥) 為止。

驗證 IP 設定

- 1 列印另一頁網路設定頁。看看 "TCP/IP" 表頭下方,確定 IP 位址、網路遮罩及閘道是正確的。如需說明,請參閱第 17 頁列印網路設定頁。
- 2 Ping 印表機,並驗證印表機是否有回應。在網路電腦的指令提示下,鍵入 ping,接著鍵入新的印表機 IP 位址 (例如,192.168.0.11)

請注意: 在 Windows 電腦上, 按一下開始 → 程式集 → 指令提示(若是使用 Windows 2000, 則是附屬應用 程式 → 命令提示字元)。

如果印表機是在網路上運作,就會傳送一則回覆訊息。

指定及驗證 TCP/IP 設定之後,請將印表機安裝在每部網路電腦上。

Windows

在 Windows 環境下,您可將網路印表機配置成直接列印或分享列印。這兩種網路列印方法都必須安裝印表機驅動程式及建立網路印表機連接埠。

支援的印表機驅動程式

- Windows 系統印表機驅動程式
- Lexmark 自訂印表機驅動程式

系統驅動程式內建於 Windows 作業系統內。自訂驅動程式則由驅動程式光碟片提供。

更新的系統和自訂驅動程式都可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 取得。

支援的網路印表機連接埠

- Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠 Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003
- LPR Windows NT 4.0
- Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠 Windows 98 SE/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003

如果是要使用基本的印表機功能,請安裝系統印表機驅動程式,並使用系統網路印表機連接埠,如 LPR 或標準 TCP/IP 連接埠。系統印表機驅動程式和連接埠可以維持一致的使用者介面,以使用網路上的所有印表機。不過,使用自訂印表機驅動程式與網路連接埠,可提供增強功能,如印表機的狀態警示。

請遵循所使用的列印配置和作業系統適用的步驟來配置網路印表機:

列印配置	作業系統	跳至頁碼
直接 使用網路電纜(如乙太網路)直接將印表機連線到網路。 印表機驅動程式通常安裝在每部網路電腦上。 	Windows 98 SE、 Windows NT 4.0、 Windows Me、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	19
 共用 使用本端電纜(如 USB)將印表機連線到網路上的某一部電腦。 印表機驅動程式安裝在連接到印表機的電腦上。 在驅動程式安裝作業期間,會將印表機設定為「共用」,讓其他網路 電腦可以列印到該部印表機。 	Windows NT 4.0、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	20

使用下列系統進行直接列印:Windows 98 SE、Me、Windows NT 4.0、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003

若要安裝自訂印表機驅動程式和網路連接埠:

- 1 啓動驅動程式光碟片。
- 2 按一下安装印表機和軟體。
- 3 按一下同意,接受授權合約。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。
- 5 選取網路連接,然後按一下下一步。
- 6 從清單中選取印表機機型,然後按一下下一步。



- a 按一下新增連接埠。
- b 選取 Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠,並輸入資訊來建立連接埠。
- C 輸入連接埠名稱。 這可以是與印表機相關聯的任何名稱,如 Color1-lab4。建立連接埠之後,這個名稱會出現在可用連接埠清 單中。
- **d** 在文字框內輸入 IP 位址。

請注意:如果 IP 位址不明,請列印網路設定頁,並查看 TCP/IP 表頭下方的內容。如需相關說明,請參閱列印 網路設定頁和驗證 IP 設定。

8 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。



使用下列系統作業進行共用列印:Windows NT 4.0、Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003

請注意:先安裝印表機軟體,再連接 USB 電纜。

將印表機連接到 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 電腦(作為伺服器)之後,請遵循下列步驟來配置網 路印表機,以進行共用列印:

- 1 安裝自訂印表機驅動程式。
 - a 啓動驅動程式光碟片。
 - b 按一下**安裝印表機和軟體**。
 - **c** 按一下**同意**,接受授權合約。
 - **d** 選取**建議使用**,然後按一下**下一步**。



「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝程序。若 要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式,請選取**自訂**,並遵循畫面上的指示。

- 選取本端連接,然後按一下完成。
 遵循書面上的指示。載入驅動程式可能需要一些時間。
- f 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。
- g 連接 USB 電纜,然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面,且電腦的「印表機」資料夾中會建立印表機物件。該印表機是步驟 2:「分 享網路上的印表機」中的分享印表機。

- h 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。
- 2 分享網路上的印表機
 - a 按一下開始 → 設定 → 印表機。
 - **b** 選取剛才新增的印表機。
 - c 按一下檔案 → 共用。
 - d 選取設定共用為勾選框,然後在文字框中輸入名稱。
 - e 在「其它驅動程式」區中,選取要列印到這部印表機的所有網路用戶端的作業系統。
 - f 按一下確定。

請注意:如果找不到檔案,可能會出現提示,要求您放入伺服器作業系統光碟片。

- g 請檢查以下各項,確認可成功共用印表機。
 - 現在「印表機」資料夾中的印表機物件會有一個共用指示標誌。例如,在 Windows NT 4.0 中,印表機物件下方會出現一隻手。
 - 瀏覽「網路上的芳鄰」。尋找伺服器的主電腦名稱,並尋找指定給印表機的共用名稱。

將印表機驅動程式(或子集)安裝在網路用戶端

使用指向即印的方法

請注意:這是最好的系統資源使用方法。伺服器會處理驅動程式的修改和列印工作的處理程序。這種方式可讓 網路用戶端以較快的速度返回應用程式。

採用這種方法,可將驅動程式資訊子集從伺服器複製到用戶端電腦。這是將列印工作傳送到印表機時所需的最基本的資訊。

- 1 在用戶端電腦的 Windows 桌面上, 按兩下網路上的芳鄉。
- 2 尋找伺服器電腦的主電腦名稱,然後按兩下主電腦名稱。
- **3** 用滑鼠右鍵按一下共用印表機的名稱,然後按一下**安裝**。

這時會將驅動程式資訊從伺服器電腦複製到用戶端電腦,並會將新的印表機物件新增到「印表機」資料夾,請稍 候幾分鐘。這項作業所需時間會根據網路資料流量和其他因素而有所差異。

- 4 關閉網路上的芳鄰。
- 5 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

使用點對點的方法

如果採用這種方法,印表機驅動程式會完整安裝在每部用戶端電腦上。網路用戶端可保留對驅動程式修改的控制。而用戶端 電腦負責處理列印工作的處理程序。

- 1 按一下開始 → 設定 → 印表機。
- 2 按一下新增印表機來啓動「新增印表機」精靈。
- 3 按一下下一步。
- 4 按一下網路印表機,然後按一下下一步。
- 5 輸入印表機名稱或 URL (如果是在網際網路或企業網路上的話),然後按一下**下一步**。 如果印表機名稱或 URL 不明,請讓文字框留白,然後按一下**下一步**。
- 6 從「共用印表機」清單中選取網路印表機。如果沒有列出該印表機,請在文字框中輸入該印表機的路徑。 路徑應與以下所示路徑類似:

\\< 伺服器主電腦名稱 >\< 共用印表機名稱 >

請注意:如果這是新印表機,可能會提示您安裝印表機驅動程式。如果沒有提供系統驅動程式,請提供可用驅動程式的路徑。

伺服器主電腦名稱是指可供網路識別的伺服器電腦名稱。共用印表機名稱是指伺服器安裝程序進行期間所指定的名稱。

- 7 按一下確定。
- 8 選取是否要讓這台印表機成為用戶端的預設印表機,然後按一下完成。
- 9 列印測試頁來驗證印表機安裝程序。

配置 Drag'N'Print

請注意:並非所有印表機都支援 Drag'N'Print™。

如需詳細的配置指示,請啓動驅動程式光碟片,按一下檢視說明文件,然後按一下軟體和公用程式。

Macintosh

請注意:「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」可將印表機功能的詳細資訊提供給 UNIX 或 Macintosh 電腦。

如果要列印到網路印表機,每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」,而且必須在電 腦上 (Mac OS 9.x) 建立桌面印表機或在 Print Center (Mac OS X) 中建立列印行列。

Mac OS X

步驟1:安裝自訂 PPD 檔案

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **c** 在「歡迎使用」畫面上按**繼續**,並在檢視讀我檔案後再按一下。
- **d** 檢視授權合約之後,請按**繼續**,然後按**同意**,接受合約條款。
- e 「選取目標」,然後按**繼續**。
- f 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝**。
- g 輸入使用者密碼,然後按好。所有必要的軟體就會安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時,請按**關閉**。

步驟 2:在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列

使用 AppleTalk 列印

請遵循下列步驟,使用「AppleTalk 列印」來建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 2 按兩下 Print Center 或印表機設定公用程式。
- 3 從「印表機」功能表中,選取新增印表機。
- 4 從蹦現功能表選取 AppleTalk。

請注意: 查看 "AppleTalk" 表頭下方的網路設定頁,以瞭解要選取哪個區域或印表機。

- 5 從列表選取 AppleTalk 區域。
- 6 從清單選取新印表機,然後按加入…。
- 7 驗證印表機安裝程序:
 - a 開啓 Finder,按應用程式,然後按 TextEdit。
 - **b** 從「檔案」功能表選取**列印**。
 - **c** 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取摘要。

請注意:查看 "AppleTalk" 表頭下方的「網路設定」頁,找出印表機的預設名稱,以瞭解要選取哪台印表機。

- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機,表示印表機設定完成。
- 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔 不適用於印表機,請從 Print Center 或印表機設定公用程式中的印表 機清單中刪除該印表機,然後重複執行步驟 1:安裝自訂 PPD 檔案。

使用IP列印

請遵循下列步驟,利用「IP列印」來建立列印佇列。如果要建立 AppleTalk 列印佇列,請參閱步驟 2:在 Print Center 或印表機設定公用程式中建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 2 按兩下 Print Center 或印表機設定公用程式。
- 3 從「印表機」功能表選取加入印表機。
- 4 從蹦現功能表選取 IP 列印。
- 5 在「印表機位址」框中,輸入 IP 位址或印表機 DNS 名稱。
- 6 從「印表機機型」蹦現功能表選取 Lexmark。
- 7 從清單選取新印表機,然後按加入…。
- 8 驗證印表機安裝程序:
 - a 開啓 Finder,按應用程式,然後按 TextEdit。
 - **b** 從「檔案」功能表選取**列印**。
 - c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取摘要。
 - **d** 執行下列其中一項:
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機,表示印表機設定完成。
 - 如果「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔 不適用於印表機, 請從 Print Center 或印表機設定公用程式中的印表 機清單中刪除該印表機, 然後重複執行步驟 1: 安裝自訂 PPD 檔案。

Mac OS 9.x

步驟1:安裝自訂 PPD 檔

- 1 插入驅動程式光碟片。
 - a 按兩下 Classic,然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **b** 選取需要使用的語言,然後按繼續。
- c 檢視讀我檔案之後,請按繼續。
- d 檢視授權合約後,請按繼續,然後按同意,以接受合約條款。
- e 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝**。這時所有必要檔案都會安裝到電腦上。
- f 安裝程序完成時,請按**關閉**。

請注意:您也可在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的可下載套裝軟體中,取得本印表機適用的 PPD。

步驟 2:建立桌面印表機

- **1** 在「選擇週邊」中,選取 LaserWriter 8 驅動程式。
- 2 如果是遞送網路,請從清單選取預設區域。如果想知道應該選取哪個區域,請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 3 從列表中選取新的印表機。
- 4 如果想知道應該選取哪台印表機,請查看 "AppleTalk" 表頭下方的網路設定頁,以找出印表機的預設名稱。
- 5 按**製作…**。
- 6 確認「選擇週邊」中印表機名稱旁邊有一個圖像。
- 7 關閉「選擇週邊」視窗。
- 8 驗證印表機安裝。
 - a 按一下剛加入的桌面印表機圖像。
 - b 選取列印 → 變更設定。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這個部分中的 PPD 檔案適用於本印表機,表示已 完成印表機設定。
 - 如果出現在功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這部分的 PPD 檔不適用於本印表機,請重複步
 驟1:安裝自訂 PPD 檔案。

UNIX/Linux

印表機支援多種 UNIX 和 Linux 平台,如 Sun Solaris 和 Red Hat。請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com),取得獲支援的 UNIX 和 Linux 平台完整清單。

請注意:驅動程式光碟片和 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。

針對每個獲支援的 UNIX 與 Linux 平台,我們都有提供印表機驅動程式套裝軟體。每個套裝軟體中的用戶手冊都有詳細指示,告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

您可從 Lexmark 網站下載這些套裝軟體。所需的驅動程式套裝軟體也在驅動程式光碟片上。

NetWare

本印表機支援 Novell 分散式列印服務 (NDPS/iPrint)。如需有關在 NetWare 環境中安裝網路印表機的最新資訊,請啓動驅動 程式光碟片,然後按一下**檢視說明文件**。



請當心:如果您在設定印表機之後才安裝記憶卡,請先關閉印表機電源,並拔除電源線,再繼續作業。

您可新增選購卡來自訂印表機記憶體容量與連線功能。本節的指示可協助您安裝下列任一種選購品:

記憶卡

٠

•

- 印表機記憶體
- 快閃記憶體
- - 條碼
 - 格式
 - IPDS 與 SCS/TNe
 - PRESCRIBE
 - PrintCryption[™]
 - 其他選購品
 - 印表機硬碟
 - 外接式序列配接卡
 - 三埠配接卡
 - 紅外線配接卡
 - USB/平行 1284-C 介面卡
 - 同軸/雙軸配接卡
 - 內接式列印伺服器 (又稱為內接式網路配接卡或 INA)

使用印表機系統主機板

您必須使用印表機系統主機板,才能夠安裝印表機記憶體、快閃記憶體、硬碟或選購卡。

請當心:先關閉印表機電源,拔下電源線,再繼續作業。

1 將印表機背面固定嵌板上的螺絲鬆開。



2 從印表機取下嵌板,然後放在一旁。



請利用圖例找出您要安裝的選購品所用的連結器。



安裝印表機記憶卡

完成下列指示來安裝印表機記憶卡。

請注意:針對其他 Lexmark 印表機設計的記憶卡,可能無法與本印表機搭配使用。

- 1 移除系統主機板固定嵌板。(請參閱使用印表機系統主機板。)
- 2 將記憶卡連結器兩端的卡榫推開。
- 3 拆開記憶卡的包裝。

警告:印表機記憶卡容易受靜電而毀損。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸記憶卡。

請避免碰觸插卡邊緣的連接點。請將包裝材料保留起來。

- 4 將卡片底端的缺口處對準接頭的缺口處。
- 5 將記憶卡穩妥地推入連結器內,讓連結器其中一端的卡榫 卡入定位。 您可能需要用點力氣,才能將插卡完全插入。



6 每個卡榫都必須對準選購卡末端的缺口處。

安裝快閃記憶體或韌體卡

請注意:針對其他 Lexmark 印表機設計的快閃記憶體和韌體卡,可能無法與本印表機搭配使用。

- 1 移除系統主機板固定嵌板。(請參閱使用印表機系統主機板。)
- 2 拆開快閃記憶體或韌體卡的包裝。

警告:快閃記憶體和韌體卡很容易受靜電而毀損。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸插卡。

3 握住快閃記憶體或韌體卡的鎖定夾,然後將卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔。



4 將快閃記憶體或韌體卡穩妥地推入定位,然後放開鎖定夾。快閃記憶體或韌體卡上之接頭的整段長度都必須接觸到系統主機板,且須鎖定在連結器中。請小心不要損壞接頭。



安裝選購卡

警告: 選購卡很容易受靜電而損壞。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸記憶卡。

請注意:將選購卡安裝到系統主機板時,需要用到一把小型十字螺絲起子。

- 1 移除系統主機板固定嵌板。(請參閱使用印表機系統主機板。)
- 2 打開系統主機板門蓋。



- 3 找到系統主機板上的插卡連結器。
- 4 卸下螺絲和蓋板,並妥善保存。



5 將插卡拆封。請保存包裝材料。

6 將插卡上的連接點對準系統主機板上的連結器,然後將插卡穩妥地推入系統主機板連結器。



- 7 插入從蓋板上卸下來的螺絲(或插卡隨附的額外螺絲)。
- 8 鎖緊螺絲來固定插卡。



安裝硬碟

請注意:將硬碟安裝到裝配板時,需要用到一把小型十字螺絲起子。

- 1 移除系統主機板固定嵌板。(請參閱使用印表機系統主機板。)
- 2 拆開裝配板、硬碟、排線電纜及裝配螺絲的包裝材料。
- 3 請將排線電纜接頭對準硬碟上接頭的插腳。
- 4 將排線電纜連接到硬碟。



- 5 將裝配板上的螺絲孔對準硬碟上的孔。
- 6 用螺絲將硬碟固定在裝配板上。



7 將排線電纜接頭壓入系統主機板上的連結器。



8 將裝配板上的三個支撐架壓入系統主機板的孔洞中。硬碟隨即 卡入 定位。



更換固定嵌板

將選購品安裝到印表機系統主機板後,請遵循以下步驟,重新裝上固定嵌板。

- 1 將固定嵌板右側的定位拉片對準印表機上的凹槽。
- 2 將嵌板往右滑向印表機。





3 鎖緊螺絲。



4 將印表機電源線重新插回妥善接地的電源插座,然後開啓印表機電源。



瞭解紙張和特殊材質指引

列印材質指的是紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。最後四種材質有時稱為特殊材質。本印表機可讓您在各式 各樣的材質上進行高品質列印。列印之前有幾件關於材質的事項必須列入考量。本章提供有關材質的選擇和維護的資訊。

- 支援的列印材質
- 選取列印材質
- 存放列印材質
- 避免夾紙

如需有關印表機支援的紙張類型及特殊材質的詳細資料,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

建議您在大量購買前,請先試用您考慮印表機要使用的紙張或特殊材質試用品。

支援的列印材質

下表提供有關輸入及輸出送紙匣和出紙架的標準和選購性來源的資訊。

- 列印材質尺寸
- 分頁裝訂器所支援的材質尺寸
- 依列印材質尺寸區分的送紙特性
- 列印材質類型
- 列印材質重量
- 分頁裝訂器所支援的材質重量

請注意:如果清單上沒有您使用的列印材質尺寸,請選取下一個較大的尺寸。

列印材質尺寸

✓ 一表示支援 列印材質尺寸	尺寸	500 張送紙匣 (標準和選購)	多用途送紙器	2000 	2000	雙面列印裝置 (選購品)	500 張標準 出紙架	300 張第二個 出紙架 ³
A3 紙張	297 x 420 公釐(11.7 x 16.5 英吋)	1	1			1	1	1
A4 紙張	210 x 297 公釐(8.27 x 11.7 英吋)	1	1	1	~	~	1	1
A5 紙張 ¹	148 x 210 公釐(5.83 x 8.27 英吋)	~	~			~	1	1
JIS B4 紙張	257 x 364 公釐(10.1 x 14.3 英吋)	~	~			✓	1	1
JIS B5 紙張 ¹	182 x 257 公釐(7.17 x 10.1 英吋)	1	~	~	1	~	1	1
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐(8.5 x 11 英吋)	~	~	~	1	~	1	1
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐(8.5 x 14 英吋)	1	~			~	1	1
Executive 紙張 ¹	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	~	~	~	~	~	1	1
Folio 紙張	216 x 330 公釐(8.5 x 13 英吋)	1	~			~	1	1
Statement 紙張 ¹	139.7 x 215.9 公釐(5.5 x 8.5 英吋)	1	~			~	✓	1
Tabloid 紙張	279 x 432 公釐(11.0 x 17.0 英吋)	1	~			~	✓	1
通用尺寸 ²	98.4 x 89.0 公釐到 297.0 x 431.8 公釐 (3.9 x 3.5 英吋到 11.7 x 17.0 英吋)	~	~			~	1	1
7 ¾ 信封	98.4 x 190.5 公釐(3.875 x 7.5 英吋)		1				1	1
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐(4.12 x 9.5 英吋)		~				1	1
DL 信封	110 x 220 公釐(4.33 x 8.66 英吋)		~				1	1
C5 信封	162 x 229 公釐(6.38 x 9.01 英吋)		✓				✓	1
其他信封	98.4 x 89.0 公釐到 297.0 x 431.8 公釐 (3.9 x 3.5 英吋到 11.7 x 17.0 英吋)		~				~	1
1 「自動感應紙張F Statement 或 JH 2 加田軟體應用和=		per Size え。	(紙張戶 € 207.0	尺寸)功f	表中。 記書 11	 春參閱第 €	59 頁列印	A5/

²如果軟體應用程式未指定尺寸,這項尺寸設定就會將頁面格式製作為 297.0 x 431.8 公釐 (11.7 x 17.0 英吋)。

⁻如果軟體應用程式木指定尺寸,這項尺寸設定就曾將貝面 ³這個出紙架必須在有安裝分頁裝訂器的情況下才能使用。
分頁裝訂器所支援的材質尺寸

	出紙架 1			出紙架 2				
尺寸	標準*	偏位	裝訂	打孔器	標準*	偏位	裝訂	打孔器
A3 紙張	1				✓	1	1	1
A4 紙張	1				1	1	1	1
A5 紙張	1							
JIS B4 紙張	1				1	1	1	<i>✓</i>
JIS B5 紙張	1				1	1	1	<i>✓</i>
Letter 紙張	1				1	1	1	1
Legal 紙張	1				1	1	1	<i>✓</i>
Executive 紙張	1				✓	1	1	1
Folio 紙張	1				1	1	1	1
Statement 紙張	1							
Tabloid 紙張	1				1	1	1	1
通用尺寸								
7 ¾ 信封								
10 號信封								
DL 信封								
C5 信封								
其他信封								
* 紙張傳送到分頁裝	[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [日不經裝釘可	え 偏位。					

依列印材質尺寸區分的送紙特性

列印材質尺寸	送紙方向1	列印材質列印方向 ²	此尺寸是否支援雙面列印
A3(A3 紙張)	直印	短邊	\checkmark
A4 紙張	直印或橫印	短邊或長邊	✓
A5 紙張	直印	短邊	✓
JIS B4 紙張	直印	短邊	✓
JIS B5 紙張	橫印	長邊	✓
Letter 紙張	直印或橫印	短邊或長邊	✓
Legal 紙張	直印	短邊	✓
Executive 紙張	橫印	長邊	✓
Folio 紙張	直印	短邊	✓
Statement 紙張	直印	短邊	\checkmark
Tabloid 紙張	直印	短邊	✓
通用尺寸	直印 ³	短邊	\checkmark
7 ¾ 信封	橫印	長邊	
10 號信封	橫印	長邊	
DL 信封	橫印	長邊	
C5 信封	橫印	長邊	
其他信封	直印	短邊	

¹ 送紙方向是指印表機將影像放在頁面上的方式,而不是指實體頁面要採用短邊或長邊列印方向。
 ² 您必須啓動「短邊列印」,印表機才能辨識以短邊列印方向載入的 Letter 或 A4 尺寸的列印材質。請參閱第 58 頁以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質,取得其他資訊。
 ³ 「通用尺寸」的送紙列印方向其實是可變動的。

列印材質類型

				器				分頁裝	訂器		
列印材質	200 張送紙匣	多用途送紙器	2000	2000 張高容量送紙	雙面列印裝置	標準出紙架	第二個出紙架	標準	偏位	裝釘	Ŀ
紙張	~	~	~	✓	✓	✓	✓	1	~	~	~
卡片	~	1				1	1	1	1		
專用透明投影膠片	~	1				1	1				
紙張貼紙	~	~				√	1				
沒有表面覆膜塗佈的雪 銅紙	~	~	~	1	1	~	1	1	1	~	~
信封		~				~	1				
銜頭紙	1	1	~	✓	1	~	1	1	1	1	1
預印紙	1	~	1	1	1	~	1	1	1	1	1
彩色紙	1	~	1	~	1	~	1	1	~	~	1

列印材質重量

		列印材質重量				
列印材質	類型	亘)	器 援 後 後	2000 張雙 進紙匣	2000 張高 容量送紙器	雙面列印裝置
紙張	影印紙或 商業用紙	 送紙匣 1:64 到 105 g/m² 長絞理材質(17 到 28 磅 沒有表面覆膜塗佈的雪銅 紙) 其他 500 張送紙匣: 64 到 216 g/m² 長絞理材質 (17 到 58 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙) 	64 到 216 g/m ² 長紋 理材質 (17 到 58 磅沒有表面覆膜塗佈 的雪銅紙)	64 到 105 (17 到 28 佈的雪銅	5 g/m ² 長紋: 8 磅沒有表ī 紙)	理材質 面覆膜塗
卡片一上限	索引紙板	163 g/m ² (90 磅)	120 g/m ² (67 磅)			
(長紋理紙張)」	標籤	163 g/m ² (100 磅)	120 g/m²(74 磅)			
	封面	176 g/m ² (65 磅)	135 g/m ² (50 磅)			
卡片一上限	索引紙板	199 g/m ² (110 磅)	163 g/m²(90 磅)			
(短紋理紙張)	標籤	203 g/m ² (125 磅)	163 g/m ² (100 磅)			
	封面	216 g/m ² (80 磅)	176 g/m ² (65 磅)			
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)			
貼紙	紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪 銅紙)	163 g/m ² (43 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)			
整合的紙張規格	壓力感應區 (必須先進入印 表機)	135 到 140 g/m ² (36 到 37 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	135 到 140 g/m ² (36 到 37 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)			
	紙張主要成份 (長紋理紙張)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)			
信封 ²	不含亞硫酸鹽、 不含木質或最高 達 100% 純棉的 沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙		60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙) ³			
 ¹ 短紋理紙張較適合使用 135 g/m² 以上。 ² 100% 棉質成份,重量上限 — 24 磅。 ³ 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙的信封,則限制棉質成份 25%。 						

分頁裝訂器所支援的材質重量

		分頁裝訂器材質重量			
			出紙架 2		
列印材質	類型	出紙架 1	偏位	裝訂	打孔
紙張	影印紙或商業用紙	64 到 105 g/m ² 長紋 理材質(17 到 28 磅沒有表面覆膜塗佈 的雪銅紙)	64 到 216 g/m ² 長紋理材質(17 到 58 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅 紙)	 40 張 90 g/m² 長紋理材質 (24 磅沒有表 面覆與紙) 50 張 64 到 75 g/m² 長紋 理材質 (17 到 20 磅沒有 表面覆銅紙) 	64 到 216 g/m ² 長紋理材質(17 到 58 磅没有表面 覆膜塗佈的雪銅 紙)
卡片 − 上限 (長紋理紙張)	Bristol 索引	163 g/m² (90 磅沒有 雪銅紙)	f 表面覆膜塗佈的	不建議使用	
	標籤	163 g/m² (100 磅沒 雪銅紙)	有表面覆膜塗佈的		
	封面	176 g/m² (65 磅沒有 雪銅紙)	有表面覆膜塗佈的		
卡片 — 上限 (短紋理)	Bristol 索引	199 g/m² (110 磅沒 雪銅紙)	有表面覆膜塗佈的	不建議使用	
	標籤	203 g/m² (125 磅沒 雪銅紙)	有表面覆膜塗佈的		
	封面	216 g/m² (80 磅沒有 雪銅紙)	有表面覆膜塗佈的		
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m ² (32 覆膜塗佈的雪銅紙)	7到39磅沒有表面	不建議使用	
整合的紙張規格	壓力感應區	140 到 175 g/m ² (最高達 47 磅沒有 表面覆膜塗佈的雪銅 紙)	不建議使用		
	紙張主要成份 (長紋理紙張)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)			
貼紙 — 上限	紙張	180 g/m ² 不建議使用 (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙) 不建議使用			
信封	無硫酸鹽、木質或 最高達 100% 棉質 成份的無覆膜雪銅 紙	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)	不建議使用		

選取列印材質

爲印表機選取適當的列印材質,有助於避免列印問題。以下各節提供一些指引,告訴您如何爲印表機選擇正確的列印材質。

- 紙張
- 專用透明投影膠片
- 信封
- 貼紙
- 卡片

紙張

爲了確保最佳列印品質和送紙可靠性,請採用 90 g/m²(24 磅)長紋理影印紙。針對一般商業用途設計的商用紙張也可以提供令人滿意的列印品質。

我們建議您使用 Lexmark 材料編號 12A5950 的 Letter 尺寸光面紙和 Lexmark 材料編號 12A5951 的 A4 尺寸光面紙。

大量購買任何材質類型之前,請務必先試印一些樣本。選擇材質時,請將重量、纖維成份及色彩列入考量內。

採用非磁墨字元辨識 (non-MICR) 應用程式時, 雷射列印的過程會將紙張加熱到 230℃ (446°F) 的高溫。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或釋放有害物質的紙張。請與製造商或廠商確認,所選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

載入紙張時,請注意紙張包裝上建議使用的列印面,並依指示載入紙張。如需詳細的送紙匣載入指示,請參閱下列主題:

- 第 49 頁載入標準或選購性 500 張送紙匣
- 第52頁載入多用途送紙器
- 第 55 頁載入 2000 張雙進紙匣
- 第 56 頁載入 2000 張高容量送紙器

紙張特性

下列紙張特性會影響列印品質與可靠性。試用新的紙張材質時,建議您遵循下列指引。

如需詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

重量

印表機可以自動送入紙張重量範圍為 60 到 176 g/m² (16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的長紋理紙張 - 適用於整 合型和選購性送紙匣;以及重量為 60 到 135 g/m² (16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的長紋理紙張 - 適用於多用途 送紙器。紙張重量輕於 60 g/m² (16 磅)的紙張,可能會因紙張硬度不夠,無法正常送紙而導致夾紙。如果要達到最佳的 效能,請使用 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)長紋理紙張。如果要使用寬度窄於 182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)的紙張,建議您使用重量大於或等於 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的紙張。

扭曲

扭曲是指紙張邊緣有捲曲的傾向。過度扭曲會造成送紙問題。紙張通過印表機之後,因爲暴露於高溫,所以可能會扭曲。將 未包裝的紙張存放在溼熱或乾冷的環境(甚至是存放在送紙匣中)中,很容易使紙張在列印之前扭曲,而且會造成送紙問 題。

平滑度

紙張平滑度會直接影響列印品質。如果紙張太粗糙,碳粉就無法適當地熔化到紙張上,列印品質就會變差。如果紙張太平滑,則可能造成送紙或列印品質的問題。平滑度應介於 100 與 300 Sheffield 點之間;不過,平滑度介於 150 與 250 Sheffield 點之間,則可產生最佳列印品質。

溼度

紙張中的溼度會影響列印品質,也會影響印表機是否能夠正確地送紙。請讓紙張保留在原來的包裝材料內,直到您要使用時 才取出。這可避免紙張暴露在溼度多變的環境中,溼度的變化會降低紙張的效能。

請在紙張還在原包裝材料中時,讓紙張適應所在環境。如果要讓紙張適應所在環境,請在列印前,先將它存放在和印表機所 在環境相同的環境下 24 到 48 小時,讓紙張在新的狀況下達到穩定的狀態。如果紙張的存放或運送環境與印表機所在環境 相差很大,請將上述存放時間延長幾天。由於多量材質的關係,厚紙張也可能需要較長的適應期。

紋理排列方向

紋理是指紙張上的紙張纖維排列方式。紋理分為*長紋理*(沿著紙張長度方向排列)和*短紋理*(沿著紙張寬度方向排列)。 如果要使用 60 到 90 g/m²(16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)紙張,建議使用長紋理纖維材質。

纖維成份

大部分的高品質影印紙都由 100% 化學處理的紙漿製成。這種成份可讓紙張具備高穩定性,進而減少送紙問題並提高列印品質。內含纖維的紙張(例如:具備棉特性)可能不利於紙張處理。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張:

- 化學處理過的紙張,在不用複寫紙情況下即可製作副本,也稱為非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要*套印*(頁面上精確的列印位置)大於±0.09 英吋的預印紙,如光學字元辨識 (OCR) 規格 在某些情形下,您可以利用軟體應用程式來調整套印,以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙 (可擦拭無覆膜雪銅紙)、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、材質表面粗糙或厚重的紙張,或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309,且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量輕於 60 g/m² (16 磅)的再生紙
- 複式紙張規格或文件

選取紙張

適當地載入紙張有助於避免夾紙,並確保列印時不會發生問題。 若要避免夾紙或避免列印品質變差:

- *請務心*使用未損壞完整的新紙張。
- 載入紙張之前,請先確認紙張的列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。

- 請不要使用以手撕過的紙張。
- 請不要在相同來源中混用不同尺寸、重量或類型的材質;混用會造成夾紙。
- 除非是專門針對電子顯像列印設計的覆膜專用紙,否則,請不要使用覆膜專用紙。
- 使用不支援自動感應紙張尺寸功能的來源時,請不要忘了變更「紙張尺寸」設定。
- 當工作正在列印或操作面板上出現 Busy (忙碌狀態)時, 請不要移除送紙匣。
- 確定 Paper Type (紙張類型)、Paper Texture (紙張材質)及 Paper Weight (紙張重量)等設定是正確的。(請 參閱出版品光碟片上*功能表和訊息指南*中的「紙張功能表」,取得有關這些設定的詳細資訊。)
- 確定紙張已正確地載入來源中。
- 前後彎曲紙張。請勿折疊或弄皺紙張。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



選取預印紙張規格和銜頭紙

爲印表機選取預印紙張規格和銜頭紙時,請採用下列指引:

- 如果要獲得最佳效果,請使用重量為 60 到 90 g/m² 的長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用材質表面粗糙或厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。墨水必須耐得住 230°C (446°F) 的溫度,而不會融化或釋放有害物質。油墨要能不受碳粉內的合成樹脂影響。氧化性或油脂製成的油墨,應可符合這類要求;但乳液墨水則不符合。若有疑問,請洽詢紙張供應商。

預印紙 (如銜頭紙) 必須可耐 230℃ (446°F) 的高溫,而不會融化或釋放有害物質。

在銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認,所選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時,紙張方向非常重要。在材質來源載入銜頭紙時,請使用下表來協助您。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
500 張送紙匣	• 單面列印: 印出的銜頭紙面朝上	• 長邊送紙:銜頭紙頂端朝向送紙匣前面。 • 短邊送紙:銜頭紙頂端朝向送紙匣左邊。
2000 張雙進紙匣	• 雙面列曰: 印出的銜頭紙面朝下	倚頭紙往送紙匣前面前進。
2000 張高容量送紙器	• 單面列印:	銜頭紙往送紙匣前面前進。
多用途送紙器	□ 田田的銜頭紙面朝下 • 雙面列印: 印出的銜頭紙面朝上	• 長邊送紙:銜頭紙頂端朝向印表機前部。 • 短邊送紙:銜頭紙頂端最後進入。

專用透明投影膠片

您可以從標準送紙匣或多用途送紙器送入專用透明投影膠片。大量購買您考慮要用在本印表機的專用透明投影膠片前,請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時:

- 請務必從印表機驅動程式或 MarkVision[™] Professional,將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」,以避免損壞印表機。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住 230℃ (446°F) 的高溫,而不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前,請先將堆疊展開成扇狀,以防止專用透明投影膠片黏在一起。

選取專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的專用透明投影膠片上。列印品質及持久性取決於您所使用的專用透明投影膠片。請務必記得在大量購買前,先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

建議使用 Lexmark 材料編號 70X7240 的 Letter 尺寸專用透明投影膠片和 Lexmark 材料編號 12A5010 的 A4 尺寸專用透明 投影膠片。

「紙張類型」設定應設為「專用透明投影膠片」,以避免發生夾紙。(請參閱出版品光碟片上的「紙張類型」,取得有關本設定的詳細資訊。)向製造商或供應商確認,以判斷您所用的專用透明投影膠片是否適合用在會將專用透明投影膠片加熱到230°C (446°F)高溫的雷射印表機。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊、磨髒或釋放有害物質的紙張。如需詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications)所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

多用途送紙器和標準 500 張送紙匣 (送紙匣 1 和送紙匣 2),都可以自動傳送專用透明投影膠片。請參閱第 39 頁列印材質 類型,取得有關專用透明投影膠片與出紙架相容性的資訊。

請小心處理專用透明投影膠片。若您在專用透明投影膠片表面上留下指紋,會使列印品質變差。

信封

多用途送紙器最多可載入 10 個信封。大量購買您考慮要用在本印表機的信封前,請先試印試用品。請參閱第 52 頁載入多用途送紙器,取得有關載入信封的指示。

在信封上列印時:

- 爲了獲得最佳的列印品質,請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。
- 從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中,根據所用來源來設定 Paper (紙張)功能表中的 Paper Source (紙張來源)、將 Paper Type (紙張類型)設為 Envelope (信封),然後選取正確的信封尺寸。
- 為了達到最佳效能,請使用由 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的紙張所製造的信封。針對 500 張標 準送紙匣和多用途送紙器,您最高可使用 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)重的材質,但材質棉質成 份必須在 25% 以下。含 100% 棉質成份的信封,其重量不可超過 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 為了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最低,請勿使用有下列況狀的信封:
 - 過於扭曲或捲曲。
 - 黏在一起或任何部位受損。
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕。
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條。
 - 具有連扣設計。
 - 貼有郵票。
 - 封口黏合或封閉時,有黏膠會露出。
 - 邊緣彎曲或有摺角。

- 表面粗糙、有條紋或經過裝飾。
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的信封。如果您對目前考慮使用的 信封有疑問的話,請洽詢信封供應商。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 一次只載入一種信封尺寸。
- 高溼度(超過60%)加上高列印溫度,可能會使信封黏合在一起。

貼紙

本印表機可在多種雷射印表機專用貼紙上列印,但乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙除外。這些貼紙是以 Letter 紙張尺寸、A4 紙張尺寸 以及 legal 紙張尺寸的紙張提供。貼紙黏著劑、貼紙正面 (可列印材料)以及塗層貼紙都必須可耐 230°C (446°F) 高溫以及 每平方英吋 (psi) 25 磅的壓力。

大量購買您考慮要用在本印表機的貼紙前,請先試印試用品。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications)所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

列印大約 10,000 頁的貼紙之後(或每次在您更換碳粉匣時),請完成下列步驟,以維護印表機送紙的可靠性:

- 1 列印五張紙。
- 2 等候約五秒鐘。
- 3 再多列印五張紙。

在貼紙上進行列印時:

- 請將 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Type (紙張類型)功能表項目設為 Labels (貼紙)。您可從印表機 操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 設定 Paper Type (紙張類型)。
- 請勿將貼紙與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中;混用材質會導致送紙發生問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印 表機與碳粉匣,致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐 (0.04 英吋)內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔1公釐(0.04 英时)。黏著劑材料會污損印 表機,並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜,請在驅動前緣上撕下3公釐(0.125英吋)的長條形,並使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 從前緣撕下3公釐(0.125英吋)的條狀物,可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向,尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications)所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

卡片

卡片是單摺的列印材質,且具備多種足以大幅影響列印品質的特性,如溼度、厚度及材質質地。請參閱第35頁支援的列印材質,取得有關列印材質紋理排列方向和優先考量重量的資訊。

大量購買您考慮要用在本印表機的卡片前,請先試印試用品。

請參閱第40頁列印材質重量,取得有關材質優先考量重量的資訊。

在卡片上列印時:

- 請從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中,將 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Type (紙張類型)功能表項目設為 Card Stock (卡片)。請將 Paper Weight (紙張重量)設為 CardStock Weight (卡片重量),然後選取 CardStock Weight (卡片重量)中的 Normal (一般)或 Heavy (重)作為值。您可以從操 作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 設定這個值。請使用大於 163 g/m² (90 磅)的值作為卡片 重量的 Heavy (重)值。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質,並導致材質處理或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會釋放有害物質的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片,這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印 表機。
- 建議使用長紋理卡片。

存放列印材質

下列指引有助於避免送紙問題與不穩定的列印品質。

- 為了獲得最佳效果,請將材質存放在溫度約達攝氏 21 度 (華氏 70 度)、相對溼度為 40% 的環境。
 大部分的貼紙製造商都建議在 18°C 到 24°C (65°F 到 75°F)的溫度範圍及 40% 到 60% 的相對溼度範圍進行列印。
- 將材質的包裝箱存放在墊子或架子上,不要直接接觸地面。
- 當您用原始包裝箱以外的容器來存放單包材質時,請務必讓紙張放在平坦的表面上,這樣紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在材質包裝上堆置任何物品。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入印表機時,再將紙張取出。

避免夾紙

使用適當的列印材質(紙張、專用透明投影膠片、貼紙及卡片),有助於確保列印得以順利進行。請參閱第35頁支援的列印材質,取得其他資訊。

請注意:大量購買您考慮要用在本印表機的列印材質之前,請先試印幾個試用品。

只要選用適合的列印材質並適當載入,便可避免大部份夾紙發生。如需詳細的送紙匣載入指示,請參閱下列主題:

- 第 49 頁載入標準或選購性 500 張送紙匣
- 第52頁載入多用途送紙器
- 第 55 頁載入 2000 張雙進紙匣
- 第 56 頁載入 2000 張高容量送紙器

下列提示有助於避免夾紙問題:

- 請只使用建議的列印材質。
- 載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中貼紙上的堆疊線所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的列印材質。
- 載入列印材質之前,請先彎曲列印材質、將其展開成扇狀並對齊。如果列印材質發生夾紙情況,請嘗試一次只送一張,透過多用途送紙器來列印。
- 請勿使用您切割過或裁切過的列印材質。
- 請不要在相同列印材質來源中混用各種列印材質尺寸、重量或型類。
- 請務必根據單面列印或雙面列印的需求,將建議使用的列印面載入來源。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱第 47 頁存放列印材質。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後,請將送紙匣穩妥地推入。
- 請務必配合您所載入的列印材質尺寸,適當擺放送紙匣中的導引夾。並請確定導引夾沒有過度緊靠在列印材質堆 疊。



本章包括下列項目的相關資訊:載入列印材質、鏈結出紙架、傳送列印工作、列印機密工作、取消列印工作、及列印功能表設定頁、字型清單和目錄清單。如需有關防止夾紙和列印材質存放的提示,請參閱第 47 頁避免夾紙或第 47 頁存放列印材質。

載入標準或選購性 500 張送紙匣

本印表機備有兩個 500 張標準送紙匣。您也可以購買一個選購性 2x500 張裝紙器,它有兩個額外的 500 張送紙匣。將列印 材質載入所有 500 張送紙匣中的方式都一樣。

請注意:將材質載入選購性 2000 張雙進紙匣和 2000 張高容量送紙器的步驟與載入 500 張送紙匣的步驟不同。

若要載入列印材質:

請注意:當工作正在列印或操作面板指示燈正在閃爍時,請不要移除送紙匣。這麼做可能會造成夾紙。

1 將送紙匣拉出。



2 捏住側導引夾定位拉片,然後將導引夾滑到送紙匣外部。



- 3 捏住前導引夾定位拉片,配合所載入的材質尺寸,將導引夾滑到正確的位置。
- 4 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



5 將列印材質載入送紙匣,載入時列印面朝上。



如需有關將 Letter 或 A4 尺寸材質載入短邊送紙位置的資訊,請參閱第 58 頁以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺 寸列印材質。

請注意:請確定列印材質位於後導引夾滿線上限的下面。載入過多材質可能會造成夾紙。

6 捏住側導引夾定位拉片,然後滑動導引夾,讓它輕輕地靠在材質邊緣。



7 插入送紙匣。



載入多用途送紙器

多用途送紙器可放置數種列印材質列印尺寸與紙張類型,像是專用透明投影膠片、明信片、記事卡及信封。它可以用在單面列印或手動列印,也可以當作另一個送紙匣。

多用途送紙器大約可以容納:

- 100 張 75 g/m² (20 磅) 紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的列印材質:

- 寬度 89 公釐 (3.5 英吋) 到 297 公釐 (11.7 英吋)
- 長度 98 公釐 (3.9 英吋) 到 432 公釐 (17.0 英吋)

多用途送紙器上的圖示告訴您如何在多用途送紙器中載入紙張、如何翻轉信封進行列印,以及如何載入銜頭紙,進行單面與雙面列印。

若要載入列印材質:

請注意:當印表機正在從多用途送紙器列印,或操作面板指示燈正在閃爍時,請不要加入或移除列印材質。這 麼做可能會造成夾紙。

1 將多用途送紙器往下放。



2 將送紙匣延伸組件拉出。

請注意:請不要在多用途送紙器上放置物品。同時,也請避免將它向下壓,或在上面使用太大的力道。



- 3 將寬度導引夾滑到送紙器外部。
- 4 來回彎曲紙張或信封,讓紙張或信封鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



5 將材質載入送紙器。

請注意:請確定列印材質在滿線上限的下面。載入過多材質可能會造成夾紙。



6 滑動寬度導引夾,使其輕輕靠放在材質邊緣。



- 7 針對您載入的列印材質,將多用途送紙器的 Paper Size (紙張尺寸)和 Paper Type (紙張類型) (MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸)和 MP Feeder Type (多用途送紙器類型))設為正確的值。
 - a 按下操作面板上的 **④**。
 - b 按下 ▼,等✓ Paper Menu (紙張功能表)出現時,再按下 ②。
 - c 按下 ▼,等✓ Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)出現時,再按下 🖉。
 - d 按下 ▼,等√MP Size/Type (多用途送紙器尺寸/類型)出現時,再按下 🔗。
 - e 按下 ▼,等您載入的材質尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 Ø。
 - f 按下 ▶,等您載入的材質類型出現時,再按下 ②。
 - g 重複按下 🕔,以返回 Ready (備妥)狀態。

載入 2000 張雙進紙匣

2000 張雙送紙匣包含兩個送紙匣: 850 張送紙匣和 1150 張送紙匣。雖然這兩個送紙匣的外觀不同,但是載入材質的方式相同。

1 將送紙匣拉出。



2 捏住前導引夾定位拉片,,配合所載入的材質尺寸,將導引夾滑到正確的位置。



3 來回彎曲紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



4 將列印材質載入送紙匣中,載入時列印面朝上。



請注意:請確定列印材質位於後導引夾滿線上限的下面。載入過多材質可能會造成夾紙。

5 將送紙匣插入印表機內。

載入 2000 張高容量送紙器

高容量送紙器可以容納 2000 張 Letter 紙張、A4 紙張、Executive 紙張及 JIS B5 紙張 (75 g/m² [20 磅])。

1 將送紙匣拉出。



- 2 如果載入不同寬度或長度的列印材質,請調整寬度和長度導引夾。
- 3 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。
- 4 將列印材質載入送紙匣中,載入時列印面朝下。

- 放置預先打孔的紙張時,孔洞應朝向送紙匣左邊。
- 放置銜頭紙 (或頁面頂端)時,應朝向送紙匣前面。
- 5 將送紙匣插入高容量送紙器中。



載入 2000 張高容量送紙器 **57**





以短邊送紙方向載入 Letter 或 A4 尺寸列印材質

如果要讓印表機辨識以短邊送紙方向載入的 Letter 或 A4 尺寸列印材質,您必須啓動「短邊列印」。

- 1 確定印表機電源已經關閉。
- 2 開啓印表機電源時,請按住 √ 和 ▶ 按鈕。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機將執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等√ Short-edge Printing (短邊列印)出現時,再按下 √。 顯示幕第二行會出現 Disabled (已關閉)。
- 5 按下▲ 或 ▼,將設定變更為 Enabled (已啓動),然後按下 ②。 這時顯示幕上會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項),然後第一行會改為 Config Menu (配置功 能表),第二行會改為 Short-edge Printing (短邊列印)。
- 6 按下 ▲ 或 ▼ 並隨即放開,等 ✓ Exit Config Menu (結束配置功能表)出現時,再按下 Ø。

Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)會短暫出現,之後再出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)。接著印表機會返回 Ready (備妥)。

以不同的列印方向來設定送紙匣

我們建議您利用自訂類型設定來區分含有不同列印方向之相同尺寸的列印材質。比方說,如果您要將 Letter 尺寸紙張載入兩個標準送紙匣,但是一個要採用長邊列印方向,另一個要採用短邊列印方向,這時您可以按照下列方式來設定送紙匣:

- 送紙匣 1:長邊送紙;紙張尺寸 = Letter 紙張;紙張類型 = 普通紙
- 送紙匣 2: 短邊送紙; 紙張尺寸 = Letter 紙張; 紙張類型 = 自訂類型 1

依照這種方式來設定印表機功能表,就可以選取適當的送紙匣,很容易地為列印工作選擇您要使用的列印方向。

變更自訂類型名稱

您可以使用印表機內嵌式 Web 伺服器或 MarkVision,為每一個載入的自訂材質類型定義一個不同於 Custom Type [x] (自訂類型 [x])的名稱。定義好 Custom Type (自訂類型)的自訂名稱之後,印表機就會在通常顯示 Custom Type [x] (自訂類型 [x])的位置顯示該自訂名稱。

若要使用內嵌式 Web 伺服器來定義自訂名稱:

- 1 在瀏覽器位址列中輸入印表機內嵌式 Web 伺服器的 IP 位址來開啓該 Web 伺服器。例如: http://192.168.0.11
- 2 按一下配置。
- 3 按一下紙張功能表。
- 4 按一下自訂名稱。
- 5 定義一個或多個自訂名稱。 例如,您可以輸入「短邊 Letter 紙張」或「鮮黃色光面紙」這類名稱。
- 6 按一下提出。

鏈結送紙匣

當您將相同尺寸與類型的列印材質載入多個來源時,鏈結紙匣會啓動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各送紙匣; 當某個送紙匣已空時,列印材質會從下一個鏈結的送紙匣送紙。

比方說,如果您將相同尺寸與類型的列印材質載入送紙匣 2 與送紙匣 4,印表機會先從送紙匣 2 選取列印材質,等送紙匣 2 已空時,印表機便會自動從下一個鏈結的送紙匣 — 送紙匣 4 送入列印材質。

將5個送紙匣全部鏈結起來,便可有效建立一個含有4,000張容量的單一來源。

如果您在各送紙匣中載入相同尺寸的列印材質,請確定這些列印材質全部屬於相同類型,這樣才能鏈結各送紙匣。

若要設定紙張類型或尺寸:

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等√ Paper Menu (紙張功能表)出現時,再按下 Ø。
- 3 按下 ▼,等√ Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)出現時,再按下 🔗。
- 4 按下 ▼, 等√ Tray <x> Size/Type (送紙匣 <X> 尺寸/類型)出現時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼,等您載入的材質尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 ②。
- 6 按下▶,等您載入的材質類型出現時,再按下 ♥。
- 7 重複按下 🕑, 以返回 Ready (備妥) 狀態。

將相同尺寸和類型的列印材質載入所選送紙匣之後,請在 Paper Menu (紙張功能表)中爲這些來源選取相同的 Paper Type (紙張類型)設定。

如果要關閉鏈結紙匣,請在各送紙匣中,將 Paper Type (紙張類型)設爲唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時,如果沒 有相同類型的列印材質,您可能會在錯誤的紙張類型上列印工作。

識別及鏈結出紙架

所有印表機機型都有一個標準出紙架。如果您需要額外輸出容量,選購性分頁裝訂器最多還可以提供 3500 張的額外輸出容量。

下表提供有關出紙架容量的資訊。

出紙架	每個出紙架的容量	出紙架圖例		
標準出紙架	 500 張[*] (75 g/m² [20 磅]) 普通紙 300 張專用透明投影膠片 200 張貼紙 50 個信封 (75 g/m² [20 磅]) 	標準出紙架		
分頁裝訂器 出紙架 1	500 張(75 g/m ² [20 磅])普 通紙	出紙架1		
分頁裝訂器 出紙架 2	3000 張 [†] (75 g/m ² [20 磅]) 普通紙			
* 已安裝分頁裝訂器的標準出紙架容量:最多 300 張。 † 如果是將混合列印材質尺寸傳送到這個出紙架,這個容量可能會減少。				

鏈結出紙架

如果您有多個出紙架,將它們鏈結之後,您就可以建立單一輸出來源,讓印表機自動將輸出切換到下一個可用的出紙架。如需有關配置出紙架時之可用值的其他資訊,請參閱*功能表和訊息指南*。

請注意:出紙架鏈結順序永遠從標準出紙架開始,然後再從離地面最近的出紙架到離地面最遠的出紙架。

若要鏈結出紙架:

- 1 按下操作面板上的 💁。
- 2 按下 ▼,等√ Paper Menu (紙張功能表)出現時,再按下 🖉。

列印

- 3 按下 ▼,等 ✓ Bin Setup (出紙架設定)出現時,再按下 🔗。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Configure Bins (配置出紙架)出現時,再按下 🔗。
- 5 按下 ▼, 等 ✓ Link (鏈結)出現時,再按下 Ø。
- 6 重複按下 🕔,以返回 Ready (備妥)狀態。

傳送列印工作

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當您從軟體應用程式選取**列印**時,畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的視窗。然後您可以針對您要傳送到印表機的特定列印工作,選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

您可能需要從最初的「列印」方框按一下**內容**或**設定**,以便查看您可變更的所有可用的印表機設定。如果您對印表機驅動 程式視窗中的某個功能不熟悉,請開啓線上「說明」,取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性,請使用印表機所提供的 Lexmark 自訂印表機驅動程式。更新的驅動程式,以及驅動程式套裝軟體與 Lexmark 驅動程式支援的完整說明, Lexmark 網站都有提供。您也可以使用建置在作業系統內的系統驅動程式。 如果要從典型 Windows 應用程式列印一份工作:

- 1 開啓您要列印的檔案。
- 2 從「檔案」功能表中,選取列印。
- 3 在對話框中選取正確的印表機。適當修改印表機設定(如您要列印的頁數或份數)。
- 4 按一下內容或設定,調整第一個畫面沒有提供的印表機設定,然後按一下確定。
- 5 按一下確定或列印,將工作傳送到所選取的印表機。

從 USB 快閃記憶體裝置列印

USB 直接介面位於操作面板上,可供您插入 USB 快閃記憶體裝置及列印 PDF 文件。從 USB 快閃記憶體裝置列印文件與列印保留工作類似。

如需有關經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊,請參閱我們的 Lexmark 網站 (http://support.lexmark.com),並 按一下 KnowledgeBase 來搜尋直接 USB 列印。

搭配印表機 USB 直接介面使用 USB 快閃記憶體裝置時,請注意下列事項:

- USB 裝置必須與 USB 2.0 標準相容。
- 高速 USB 裝置也必須支援「全速」標準。不支援只支援 USB 低速功能的裝置。
- USB 裝置必須使用 FAT 檔案系統。不支援利用 NTFS 或任何其他檔案系統格式化的裝置。
- 您無法列印加密檔案或其他沒有列印許可權的檔案。

若要從 USB 快閃記憶體裝置列印:

- 1 請確定印表機電源已經開啓,並且出現 Ready (備妥)或 Busy (忙碌狀態)。
- 2 將 USB 快閃記憶體裝置插入 USB 直接介面。



請注意:

- 如果您在印表機需要人為介入時(例如:發生夾紙時)插入記憶體裝置,印表機會忽略記憶體 裝置。
- 如果您在印表機正在列印其他工作時插入記憶體裝置,就會出現 Printer Busy(印表機忙碌中)。選取 Continue(繼續),就會在完成其他工作之後列印您的工作。

3 按下▼,等您要列印的文件旁邊出現√時,再按下√。

這時會出現一個畫面來詢問所要列印的份數。



5	Copies	

4 如果只要列印一份,請按下 ♥,或者,請利用數字鍵台手動輸入列印份數,然後按下 ♥。

請注意:文件完成列印之前,請不要從 USB 直接介面移除 USB 快閃記憶體裝置。

文件隨即開始列印。

如果您在結束 USB 磁碟機功能表之後,將裝置留在印表機內,您仍然可以在該裝置將 PDF 列印成保留工作。請參閱第 65 頁列印機密和保留工作。

取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

- 從印表機操作面板取消工作
- 從執行 Windows 的電腦取消工作
 - 從工作列取消工作
 - 從桌面取消工作
- 從 Macintosh 電腦取消工作
 - 從執行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 電腦取消工作
 - 從執行 Mac OS X 的 Macintosh 電腦取消工作

從印表機操作面板取消工作

請注意:如需有關操作面板的其他資訊,請參閱第9頁瞭解印表機操作面板。

如果您要取消的工作正在列印,而且顯示幕上出現 Busy(忙碌狀態),請按下 ▼,等 ✓ Cancel a job(取消工作)出 現時,再按下 🕢。這時會出現 Canceling Job(正在取消工作)訊息,直到工作取消爲止。

從執行 Windows 的電腦取消工作

從工作列取消工作

當您傳送列印工作時,工作列右下角會出現一個小小的印表機圖示。

- 按兩下該印表機圖示。
 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的工作。

3 按下鍵盤上的 Delete 鍵。

從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化,以便顯示桌面。
- 2 按兩下我的電腦圖示。
- 3 按兩下印表機圖示。 這時會出現可用的印表機清單。
- 4 按兩下您在傳送工作時所選取的印表機。 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 Delete 鍵。

從 Macintosh 電腦取消工作

從執行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 電腦取消工作

當您傳送列印工作時,桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 在桌面上的印表機圖像上連按滑鼠兩下。
 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的列印工作。
- 3 按資源回收桶圖示。

從執行 Mac OS X 的 Macintosh 電腦取消工作

- 1 開啓應用程式 → 工具程式,然後按兩下 Print Center 或印表機設定。
- 2 按兩下要作爲列印目的地的印表機。
- 3 在印表機視窗中,選取您要取消的列印工作。
- 4 按下**删除**。

列印功能表設定頁

您可以列印功能表設定頁來複查預設的印表機設定,同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

- 1 請確定印表機電源已經開啓,並且出現 Ready (備妥)。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼,等 √ Reports (報告)出現時,再按下 ②。
- 4 按下 ▼,等 √Menu Settings Page (功能表設定頁)出現時,再按下 ◇。 這時顯示幕上會出現 Printing Menus Settings (正在列印功能表設定)。 印出功能表設定頁後,印表機會返回 Ready (備妥)狀態。

列印網路設定頁

您可以列印網路設定頁來複查預設的印表機設定,同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。跳到第17頁列印網路設定頁。

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的字型範例:

- 1 請確定已開啓印表機電源,並且出現 Ready (備妥)訊息。
- **2** 按下操作面板上的 **①**。
- 3 按下 ▼,等 **√** Reports (報告)出現時,再按下 **√**。
- **4** 按下 ▼,等 **√** Print Fonts (列印字型)出現時,再按下 **⑦**。
- 5 按下 ▼,等 PCL Emul Fonts (PCL 模擬模式字型)、PostScript Fonts (PostScript 字型)或 PPDS Fonts (PPDS 字型) 旁邊出現 ✓ 時,再按下 ②。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的資源。如果要列印該清單:

- 1 請確定已開啓印表機電源,並且出現 Ready (備妥)訊息。
- 2 按下操作面板上的 ()。
- **3** 按下 ▼,等 **√** Reports (報告)出現時,再按下 **⊘**。
- 4 按下 ▼,等 √ Print Directory (列印目錄)出現時,再按下 √。
 顯示幕上隨即出現 Printing Directory List (正在列印目錄清單)訊息。
 列印目錄清單後,印表機會返回 Ready (備妥)狀態。

列印機密和保留工作

*保留工作*一詞是指可由使用者在印表機起始的任何列印工作類型。這包括機密工作、驗證列印工作、保留列印工作、重複列印工作、書籤、設定檔或 USB 快閃記憶體裝置上的檔案。

當您將工作傳送到印表機時,您可以在驅動程式中指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。一旦將工作儲存在印表機記憶體中,您就可以到印表機所在處,使用印表機操作面板來指定您要如何處理列印工作。

所有機密和保留工作都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取機密或保留工作,您必須先選取工作類型(機密或保留),再從使用者名稱清單選取您的使用者名稱。選取您的使用者名稱之後,您就可以列印您的所有機密工作,或者,選取個別的列印工作。然後,您可以選取列印工作的份數,或者,您也可以刪除列印工作。

列印機密工作

當您將機密工作傳送到印表機時,您必須從驅動程式中輸入個人識別碼(密碼)。密碼必須是採用 0-9 的四位數數字。這時工作會保留在印表機記憶體中,直到您從操作面板輸入相同的 4 位數密碼,然後選擇列印或刪除該工作。這項功能可確保您將工作取回之前不會列印該工作。如果沒有密碼,使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- 2 按一下**內容**。(如果沒有「內容」按鈕,請按一下**設定**,然後再按一下**內容**。)
- 3 在某些作業系統上,您也許需要按一下**其他選項**標籤,然後按一下**列印與保留**。

- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。 當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循第66頁上的在印表機處步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- 2 在「列印份數與頁數」或「一般」蹦現功能表中,選取傳送工作。
 - a 使用 Mac OS 9 時,如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項,請選取 Plug-in 預置 → 列印時間過濾程式。
 - **b** 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動,然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中,選取**傳送工作**。
- 3 在圓鈕群組中,選取機密列印。
- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。 當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循第66頁上的在印表機處步驟。

在印表機處

- **1** 按下 ▼,等 **√** Held jobs (保留工作)出現時,再按下 **√**。
- 2 按下 ▼,等 ✓ Confidential jobs (機密工作)出現時,再按下 Ø。
- 3 按下 ▼,等到您的使用者名稱旁邊出現 √ 時,再按下 ②。
- 4 輸入您的密碼。 請參閱第 67 頁輸入個人識別碼(密碼),取得其他資訊。
- 5 按下 ▼,等您要列印的工作旁邊出現 √時,再按下 🖉。

請注意:印出您的工作之後,就會從印表機記憶體將它刪除。

請注意:如果無法找到「列印與保留」→「機密列印」,請按一下**說明**並參閱「機密列印」或「列印與保 留」主題,然後遵循驅動程式指示。

輸入個人識別碼 (密碼)

當您從 Held job (保留工作)功能表選取 Confidential Job (機密工作)時,在選取您的使用者名稱後,顯示幕上會顯示下列提示:



1 請使用數字鍵台來輸入與機密工作相關聯的四位數密碼。

請注意: 當您輸入密碼時,顯示幕上會顯示星號,確保其機密性。

如果您輸入的密碼無效,就會出現 Invalid PIN (密碼無效)畫面。

- 如果要重新輸入密碼,請確定有出現 ✓ Try again (請重試),然後按下 Ø。
- 如果要取消,請按下 ▼,等 ✓ Cancel (取消)出現時,再按下 🐼。
- 2 按下 ▼,等您要列印的工作旁邊出現 √時,再按下 ②。

請注意:印出您的工作之後,就會從印表機記憶體將它刪除。

列印與刪除保留的工作

驗證列印、保留列印、重複列印、書籤及 USB 快閃記憶體檔案這類保留工作的功能雖然不同,但是列印工作時並不需要密碼。您可以從印表機操作面板來列印或刪除這些工作。

Verify Print (驗證列印)

如果您傳送了 Verify Print (驗證列印)工作,則印表機會先列印一份副本,並將您要求的其餘列印份數,保留在印表機記 憶體中。請使用 Verify Print (驗證列印)來檢查第一份副本,看列印結果是否滿意,然後再決定列印其餘的份數。印好所 有的列印份數後,就會從印表機記憶體中自動刪除 Verify Print (驗證列印)工作。

Reserve Print (保留列印)

如果您傳送了 Reserve Print (保留列印)工作,則印表機不會立即列印工作,它會將工作儲存在記憶體中,供您稍後再列 印工作。從 Held Jobs (保留工作)功能表中刪除該工作之前,它會一直保留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處 理其他保留工作時,Reserve Print (保留列印)工作可能會被刪除。

Repeat Print (重複列印)

如果您傳送了 Repeat Print(重複列印)工作,則印表機會列印工作所有要求的列印份數,並將工作儲存在記憶體中,供您稍後列印其餘的份數。只要工作一直儲存在記憶體中,您便可列印更多份數。

請注意:當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時,便會從印表機記憶體中自動刪除 Repeat Print (重複列印)工作。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取**檔案 →列印**。
- 2 按一下**內容**。(如果沒有「內容」按鈕,請按一下**設定**,然後再按一下**內容**。)

- 3 在某些作業系統上,您也許需要按一下**其他選項**標籤,然後按一下**列印與保留**。
 - **請注意:**如果無法找到「列印與保留」→「保留工作」,請按一下**說明**並參閱「保留工作」或「列印與保 留」主題,然後遵循驅動程式指示。
- 4 選取您要的保留工作類型,然後將您的工作傳送到印表機。 當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循第68頁上的在印表機處步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- 2 在列印份數與頁數或一般蹦現功能表中,選取傳送工作。
 - a 使用 Mac OS 9 時,如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項,請選取 Plug-in 預置 → 列印時間過濾程式。
 - **b** 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動,然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中,選取**傳送工作**。
- 3 在圓鈕群組中,選取您要的保留工作類型,輸入使用者名稱,然後將您的工作傳送到印表機。 當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循第68頁上的在印表機處步驟。

在印表機處

- 1 按下 ▼,等 ✓ Held jobs (保留工作)出現時,再按下 🔗。
- 2 按下 ▼,等到您的使用者名稱旁邊出現 √時,再按下 🖉。
- 3 按下 ▼,直到您要執行的動作類型旁邊出現 √ 爲止:

Print All Jobs(列印所有工作)	Delete All Jobs (刪除所有工作)
Print A Job(列印一份工作)	Delete A Job (刪除一份工作)
Print Copies (列印份數)	

- 4 按下 √.
- 5 按下 ▼,等您要的工作旁邊出現 √時,再按下 √。
 印表機會根據您選取的列印工作和動作的類型來列印或刪除工作。

列印 A5/Statement 或 JIS-B5/Executive 紙張尺寸

當 Auto Size Sensing (自動感應紙張尺寸)設為 On (開)時,印表機無法區分 Statement 紙張和 A5 紙張,或無法區分 Executive 紙張和 JIS B5 紙張。請遵循下列指引來變更 Size Sensing (感應尺寸)設定。

請注意:如果是從多用途送紙器列印,就不必執行這項步驟。

- 1 確定印表機電源已經關閉。
- 2 開啓印表機電源時,請按住 √ 和 ▶ 按鈕。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機將執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Size Sensing (感應尺寸)出現時,再按下 Ø。
 這時顯示幕第二行會出現 Tray 1 Sensing (感應送紙匣 1)。
- 5 按下▲ 或 ▼ 並隨即放開,選取載入 A5/Statement 紙張或 JIS-B5/Executive 紙張的輸入選購品,然後按下 ②。

這時,顯示幕第一行會顯示所選輸入選購品,第二行則顯示目前的設定。

- 6 按下 ▲ 或 ▼,將設定變更為 Sense A5/Sense Statement (感應 A5 紙張 / 感應 Statement 紙張)或 Sense JIS-B5/Sense Executive (感應 JIS B5 紙張 / 感應 Executive 紙張),然後按下 ②。
 這時顯示幕上會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項),然後第一行會改為 Config Menu (配置功能表),第二行會改為 Size Sensing (感應尺寸)。
- 7 按下 ▲ 或 ▼ 並隨即放開,等 \checkmark Exit Config Menu (結束配置功能表)出現時,再按下 \heartsuit 。

Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)會短暫出現,之後再出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)。接著印表機會返回 Ready (備妥)。



請定期完成某些作業,以維護最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

如果有多人要使用印表機,您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與 維護作業。

在美國,請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark,取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區,請造訪 Lexmark 網站:www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材正放在原有的包裝內,等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中:

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度 (華氏 95 度)
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

判斷耗材狀態

當有需要耗材元件或需要維護時,印表機操作面板會向您警示。除非印表機正在列印或在忙碌狀態,否則您也可以在操作面板上檢視印表機中的耗材狀態。顯示幕頂端的標題或灰色區域會指出印表機處於 Ready (備妥)狀態,並讓您知道是否有任何送紙匣中的材質不足。在顯示幕上選取 Status/Supplies (狀態/耗材)之後,就會開啓 Status/Supplies (狀態/耗材)畫面,供您檢視各種送紙匣的狀態,以及開啓耗材畫面來檢視碳粉匣目前的狀態。



感光鼓套件使用終期

為了確保列印品質及避免印表機受到損壞,在感光鼓套件達到大約 60,000 頁(Letter/A4 紙張)之後,印表機會停止運作。 當印表機到達這個狀況時,即會顯示 84 Replace PC Unit(84 更換感光鼓組件)訊息。如果 Toner Alarm(碳粉警示) 設定為 Single(單次警示)或 Continuous(連續警示),在感光鼓到達這個狀況時,印表機會自動通知您,並顯示 84 PC Unit Life Warning(84 感光鼓組件使用期限警告)訊息。為了避免印表機停止運作,在您一次接收到 84 PC Unit Life Warning(84 感光鼓組件使用期限警告)訊息時,請更換感光鼓套件。感光鼓套件更換之後,即會回復一般印表機 操作。

節省耗材

應用軟體中或顯示幕上有數個設定,可讓您節省碳粉和紙張。如需有關變更這些設定的其他資訊,請參閱功能表和訊息指南。

耗材	功能表選項	設定的功能
碳粉	Defaults (預設値) → Quality Menu (品質功能表) 中的 Toner Darkness (碳粉 明暗度)	可讓您調整釋放到單張列印材質上的碳粉存量。數值範圍從1(最淡設定) 到10(最濃設定)。
列印材質	Defaults (預設値) → Finishing Menu (輸出處理功 能表)中的 Multipage Print (縮版倂印)	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。Multipage Print (縮版併印)的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。 如果搭配使用雙面列印設定,Multipage Print(縮版併印)可讓您在一張紙 上最多列印 32 個頁面(正反面各 16 個影像)。
	Defaults (預設値) → Finishing Menu (輸出處理功 能表)中的 Duplex (雙面列 印)	連接選購性雙面列印裝置,便可使用雙面列印功能。它可讓您列印在紙張的兩面。
	您可使用軟體應用程式或印表 機驅動程式來傳送 Verify Print (驗證列印)工作。	讓您檢查多份工作的第一份,確定其結果令您滿意後,才列印其他副本。如果對工作不滿意,您可取消工作。 請參閱第67頁列印與刪除保留的工作,取得有關「驗證列印」工作的其他 資訊。

訂購耗材

如果要在美國訂購耗材,請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark,取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。 在其他國家或地區,請造訪 Lexmark 網站:www.lexmark.com 或聯絡原印表機經銷處。

訂購碳粉匣

出現 88 Toner Low (88 碳粉不足)訊息時,表示您應該訂購新的碳粉匣了。出現 88 Toner Low (88 碳粉不足)訊息後,您仍可列印數百頁文件。請準備一個新的碳粉匣,以便目前的碳粉匣列印效果不佳時替用。

訂購 Lexmark 材料編號 W84020H。

訂購感光鼓套件

出現 84 PC Life Warning (84 感光鼓使用期限警告)訊息時,表示您應該訂購新的感光鼓套件。出現 84 PC Life Warning (84 感光鼓使用期限警告)訊息後,您仍可列印數百頁文件。

訂購 Lexmark 材料編號 W84030H。

保養套件

若之前已經列印了 300,000 頁,80 Scheduled Maintenance (80 例行維護)便會出現在顯示幕上,這則訊息是要讓您知道,是更換印表機維護組件的時候了。當顯示幕上首次出現80 Scheduled Maintenance (80 例行維護)時,請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙滾輪、加熱熔合組件及轉印滾輪的所有必備元件。

請參閱下表,取得您特定印表機的保養套件材料編號。

機器電壓	材料編號
110 伏特	40X0956
220 伏特	40X0957
100 伏特	40X0958

訂購裝釘匣

裝釘匣中含有 3,000 枚釘書針。請使用材料編號 25A0013 來訂購一包內含三個裝釘匣的耗材。

當操作面板顯示幕上出現 Staples Low (釘書針不足)或 Staples Empty (釘書針已用完)時,請將新的裝釘匣插入分 頁裝訂器。其他資訊,請參閱裝釘器存取門內部的圖例。

- 如果 Staple Alarm (裝釘警示)設定為 Single (單次警示),印表機會停止列印,並會出現 Load Staples (載入釘書針)訊息。請安裝新的裝釘匣,或按下 GO (執行)清除這則訊息,並繼續列印。
- 如果 Staple Alarm (裝釘警示)設定為 Continuous (連續警示),印表機會顯示 Load Staples (載入釘書針) 訊息,並繼續列印。出現這則訊息時,表示裝釘匣容器中還剩餘部分的裝訂片。請勿移除剩餘的裝訂片。安裝新的 裝釘匣,可適當地送入部分的裝訂片。

回收利用 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用:

- 1 請造訪我們的網站: www.lexmark.com/recycle
- 2 遵循電腦畫面上的指示。


慎選列印材質並小心地將它適當載入,即可避免大部份夾紙發生。如需有關避免夾紙的其他資訊,請參閱第47頁避免夾紙。萬一發生夾紙,請遵循本節所列出的步驟。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題,您必須清除整個送紙路徑,然後按下
來清除訊息及回復列印。如果 Jam Recovery (夾紙恢復)設為 On (開)或 Auto (自動),針對夾住的頁面,印表機會列印一份新的頁面;不過,Auto (自動)設定不保證該頁面一定可以印出。

找出夾紙

當印表機夾紙時,印表機操作面板上就會顯示適當的夾紙訊息。如果您在操作面板上選取 Show Areas (顯示區域),您可以檢視一個或多個影像來協助您清除夾紙。





存取門與送紙匣

下圖顯示可能發生夾紙的區域。



瞭解夾紙訊息

下表列出可能出現的夾紙訊息,以及清除訊息所需採取的動作。夾紙訊息顯示發生夾紙的區域。不過,最好還是清除整個送紙路徑,以確定您已清除所有可能的夾紙。

訊息	解决方法		
200, 201, and 202 Paper Jam Check Door A (200、201 及 202 夾紙,請檢査 A 門)	打開側門,然後取出夾紙。		
203 Paper Jam Check <areas a="" e="">(203 夾 紙,請檢査)</areas>	打開側門和退紙裝置2的門蓋,然後取出夾紙。		
230 Paper Jam Check Door <a, d="" e,="">(230 夾紙,請檢査 <a、e、d> 門)</a、e、d></a,>	將雙面列印裝置往下放,然後取出夾紙。打開側門和退紙裝置 2 的門 蓋,然後取出夾紙。		
231 Paper Jam Check <a, d=""> (231 夾紙, 請檢査 <a、d>)</a、d></a,>	將雙面列印裝置往下放,然後取出夾紙。打開側門,然後取出夾紙。		
24x Paper Jam Check Tray <x> (24x 夾紙, 請檢査送紙匣 <x>)</x></x>	打開每個送紙匣,然後取出所有夾住的材質。		
250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾 紙,請檢査多用途送紙器)	從多用途送紙器中取出所有材質,彎曲彈動材質,再將材質堆疊起來, 然後重新載入多用途送紙器,並調整導引來。		
28x Paper Jam Check Finisher (28x 夾紙, 請檢查分頁裝訂器)	打開分頁裝訂器的門蓋、脊狀組件或出紙架,然後取出夾紙。		

清除印表機夾紙

雖然夾紙可能發生在不同的位置,只要根據夾紙訊息或操作面板上顯示的訊息,很容易就可以清除送紙路徑。

請注意:下列清除夾紙指示可能未依順序排列。不過,這些指示已經分類,可讓您快速清除列印路徑。

250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾紙,請檢查多用途送紙器)

1 移除多用途送紙器中的紙張。



- 2 彎曲彈動材質,將材質展成扇狀,再重新疊在一起,然後放入多用途送紙器。
- 3 載入列印材質。
- 4 將側導引夾滑到送紙匣內部,讓它輕輕地靠在材質邊緣。
- 5 按下 🕢。

24x Paper Jam Check Tray <x> (24x 夾紙,請檢査送紙匣 <x>)

在這些區域夾住的紙張可能是發生在送紙匣的斜面或是橫跨多個送紙匣。若要清除這些區域:

1 打開送紙匣。必要的話,請從印表機中取出送紙匣。



2 移除印表機送紙匣插槽中的材質。



- 3 從送紙匣中取出所有扭曲的紙張。
- 4 將送紙匣插入印表機。
- 5 按下 🕢。

清除 2000 張高容量送紙器 (送紙匣 5)

- 1 必要的話,請關上多用途送紙器。
- 2 滑動高容量送紙器,使它與印表機分離。



3 先掀開上層門蓋,再掀開夾紙存取蓋。





4 取出夾紙。



5 關上夾紙存取蓋和上層門蓋。



6 滑動送紙器,使它穩妥地靠著印表機。



7 按下 🖉。

200, 201, and 202 Paper Jam Check Door A (200、201 及 202 夾紙,請檢査 A 門)

1 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開A門。



警告:印表機內部的溫度可能很高。

2 將列印材質向上拉向自己。



警告:如果列印材質在您拉動時無法立即移動,請停止拉動列印材質。將綠色推桿往下壓,然後拉出,這樣 比較容易取出材質。確定已取出所有的紙張碎片。

- **3** 關上A門。
- 4 按下 ♥。

203 Paper Jam Check <Areas A/E> (203 夾紙,請檢査 <A/E 區 >)

1 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開A門。



警告:印表機內部的溫度可能很高。

2 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開 E 門。



3 將列印材質往上拉。



- **4** 關上E門。
- 5 關上A門。
- 6 按下 ⊘。

230 Paper Jam Check Door <A, E, D> (230 夾紙,請檢査 <A、E、D> 門)

1 打開雙面列印裝置後門(D門)。



2 取出夾住的材質。



- **3** 關上 D 門。
- 4 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開 A 門。



警告:印表機內部的溫度可能很高。

5 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開 E 門。



6 將列印材質往上拉。



- **7** 關上 E 門。
- 8 關上A門。
- 9 按下 🖉。

231 Paper Jam Check <A, D> (231 夾紙, 請檢査 <A、D>)

1 打開雙面列印裝置後門(D門)。



2 取出夾住的材質。



- **3** 關上 D 門。
- 4 推壓釋放插梢,將門蓋往下放,以打開A門。



警告:印表機內部的溫度可能很高。

5 將列印材質往上拉。



警告:如果列印材質在您拉動時無法立即移動,請停止拉動列印材質。將綠色推桿拉出,這樣比較容易取出 材質。確定已取出所有的紙張碎片。

- 6 關上A門。
- 7 按下 🖉。

清除區域 B

1 如果印表機備有 2000 張高容量送紙器,請滑動送紙器,使它與印表機分離。



2 打開 B 門。



3 取出夾住的材質。



4 關上 B 門。

5 滑動送紙器,使它穩妥地靠著印表機。



6 按下 🕢。

清除區域 C

1 如果印表機備有 2000 張高容量送紙器,請滑動送紙器,使它與印表機分離。



2 打開C門。



3 取出夾住的材質。



- **4** 關上C門。
- 5 滑動送紙器,使它穩妥地靠著印表機。



6 按下 🕢。

28x Paper Jam Check Finisher (28x 夾紙,請檢查分頁裝訂器)

分頁裝訂器相關區域有三個。請遵循適當的指示來清除分頁裝訂器中的夾紙。

清除 F 區

1 掀開脊狀組件。



2 取出夾住的材質。



- 3 把門關上。
- 4 按下 🖉。

清除 G 區

1 打開分頁裝訂器門蓋。



- 2 按照操作面板上的指示取出夾住的材質。
- 3 把門關上。
- 4 按下 √.

清除H區

1 掀開 H 門。



2 取出夾住的材質。



- 3 把門關上。
- 4 按下 🖉。

清除夾釘

Staples Empty or Misfed (釘書針已用完或送釘錯誤)訊息顯示裝釘器中的釘書針發生夾釘。這時您必須從印表機中取出裝釘匣容器。

- 1 確定機器已停止運作,然後打開分頁裝訂器的G門(前門)。
- 2 按住裝釘匣容器上的推桿,將容器往右移(往自己的方向)。



3 穩妥地拉出彩色定位拉片,以取出裝釘匣。



4 使用金屬定位拉片拉起裝釘夾,然後拉出裝釘片。 丟棄整張裝釘片。



- 5 移除裝釘夾中所有鬆脫的釘書針。
- 6 透過裝釘匣容器底部的透明保護膜來查看,確定整個通路都沒有夾釘。
- 7 將裝釘夾往下壓,直到它穩固地 卡入定位。



8 將裝釘匣容器穩妥地推入裝釘器,讓容器 卡入 定位。



9 關上G門。

這時操作面板顯示幕上會出現 Priming Stapler (正在準備裝釘器)。準備作業可確保裝釘器運作正常。



線上客戶支援

請於 Lexmark 網站 www.lexmark.com 取得客戶支援。

尋求維修服務

當您尋求維修服務時,請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息,以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。您需要知道印表機的機型與序號。請參閱印表機上的標籤,取得這項資訊。

功能表設定頁上也列有序號。請參閱第 64 頁列印功能表設定頁,取得其他資訊。

在美國或加拿大如需維修服務,請撥 1-800-Lexmark (1-800-539-6275)。在台灣,請撥 0800-008-927。在香港,請撥 (852) 2923-8111。請參閱我們 Lexmark 網站 www.lexmark.com,取得其他國家/地區的電話號碼。

請注意:尋求維修服務時,請於印表機放置地點來電。

檢查未回應的印表機

如果印表機沒有回應,請先確定:

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 是否已啓動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。

以上各種可能性都檢查過後,請關閉印表機電源,然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

列印多國語言 PDF

症狀	導因	解決方案	
某些文件無法列印。	文件含有無法使用的 字型。	 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 按一下印表機圖示。 這時會出現「列印」對話框。 請勾選以圖形方式列印方框。 按一下確定。 	

解決列印問題

症狀	導因	解決方案	
操作面板顯示幕一片空 白,或只顯示菱形。	印表機自我測試失敗。	請關閉印表機電源,等候約 10 秒鐘,然後再啓動印表機。 如果沒有出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)和 Ready (備妥)訊息,請關閉印表機電源,並尋求維修服務。	
使用 USB 裝置時,畫面 上會出現 USB device unsupported(不支援 的 USB 裝置)訊息。	可能不支援您所使用的 USB 裝置,或者,可能 發生錯誤。只支援特定的 USB 快閃記憶體裝置。	如需有關經過測試及核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊,請參閱 我們的 Lexmark 網站 (http://support.lexmark.com),按一下 KnowledgeBase 來搜尋直接 USB 列印。	
工作無法列印。	印表機尚未備妥,無法接 收資料。	請先確定顯示幕上有出現 Ready (備妥)或 Power Saver (省電 模式)訊息後,再傳送列印工作。按下 ♥,讓印表機返回 Ready (備妥)狀態。	
	指定的出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊,然後按下 🔊。	
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。	
您使用的印表機驅動程式 錯誤,或您要列印到檔 • 驗證您是使用關聯防 • 如果您要使用 USB Me、Windows 200 而且是使用與 Wind 或 Windows Server		 驗證您是使用關聯於本印表機的印表機驅動程式。 如果您要使用 USB 直接介面,請確定您執行的是 Windows 98/ Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003, 而且是使用與 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 相容的印表機驅動程式。 	
	內接式列印伺服器設定不 當或連接不當。	驗證您是否針對網路列印,適當地配置印表機。 請參閱驅動程式光碟片或 Lexmark 網站,取得相關資訊。	
	您使用的介面電纜錯誤, 或電纜沒接牢。	確定您使用的是建議使用的介面電纜。 確定連線是牢固的。	

症狀	導因	解決方案		
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。 印表機記憶體不足。	 列印工作。(只能列印部份工作。) 刪除工作。 捲動保留工作清單,並刪除傳送到印表機的其他工作,以便釋 放額外的印表機記憶體。 		
	印表機接收到無效的資 料。	刪除工作。		
列印工作所花的時間比預 期時間長。	工作太複雜。	請減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度,以及 工作的頁數,以便加快列印速度。		
	Page Protect (頁面保 護)設爲 On (開)。	從 Setup Menu (設定功能表)中,將 Page Protect (頁面保 護)設為 Off (關)。 如需相關資訊,請參閱 <i>功能表和訊息指南。</i>		
從錯誤的送紙匣列印工 作,或在錯誤的紙張或特 殊材質上列印工作。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	確定印表機驅動程式中指定的「紙張尺寸」和「紙張類型」與送紙匣中的紙張尺寸和類型相符。		
印出錯誤的字元。	您使用的平行電纜不相 容。	如果您使用的是平行介面,請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605 (10 英呎)或 1427498 (20 英呎)的纜線來作為標準平行埠。		
	印表機在 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模 式)下。	如果 Ready Hex (備妥十六進位)出現在顯示幕上,您必須先結 束 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式),才能列印工作。請關閉 印表機電源,然後再打開電源,就可以結束 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式)。		
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	 確定兩個送紙匣中的材質尺寸和類型都相同。 確定已針對正確尺寸的材質來放置送紙匣中的紙張導引夾。 確定已在紙張功能表中針對尺寸和類型設定了正確的功能表值。 請參閱第 59 頁鏈結送紙匣,或請參閱<i>功能表和訊息指南</i>,取得 其他資訊。 		
大型工作無法逐份列印。	Collate (逐份列印)沒 有設成 On (開)。	在 Finishing Menu (輸出處理功能表)中或透過印表機驅動程式 將 Collation (逐份列印) 設為 On (開)。 請注意:在驅動程式中將 Collation (逐份列印) 設為 Off (關) 之後,這項設定會置換 Finishing Menu (輸出處理功能表)中的 設定。 請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> ,取得其他資訊。		
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度,以及列 印的頁數,以便加快列印速度。		
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。		
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	從 Setup Menu (設定功能表)中,將 Print Timeout (列印逾時)設為較高的值。 請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> ,取得其他資訊。		

解決選購品問題

如果選購品在安裝後無法正常運作或停止運作:

- 關閉印表機,等候約10秒鐘,然後再啓動印表機。如果這樣仍無法修復問題,請拔掉印表機電源線,並檢查選購品與印表機之間的連線。
- 列印功能表設定頁,檢查該選購品是否列在「已安裝的選項」清單中。如果沒有列出該選購品,請重新安裝它。 請參閱第 64 頁列印功能表設定頁,取得其他資訊。
- 確定您所使用的軟體應用程式中,已選取了該選購品。

對 Macintosh 電腦的使用者來說:請確定已在「選擇週邊」中設定了印表機。

下表列出印表機選購品和相關問題的建議修復動作。如果建議的修正動作無法修復問題,請和維修服務代表連絡。

選購品	動作
裝紙器	請確認裝紙器與印表機之間的連接牢固。請確定列印材質已妥善放入。
雙面列印裝置	請確認雙面列印裝置與印表機之間的連接牢固。如果功能表設定頁上列出雙面列印裝置,但是列印 材質在進入或退出雙面列印裝置時發生夾紙,就表示印表機與雙面列印裝置可能沒有適當地對齊。
分頁裝訂器	 請確定分頁裝訂器與印表機之間的連接牢固。如果功能表設定頁上列出分頁裝訂器,但是列印 材質在退出印表機,再進入分頁裝訂器時發生夾紙,就表示可能安裝不正確。請重新安裝分頁 裝訂器。 請確定您所用的列印材質尺寸適用於選購性出紙架。請參閱第 35 頁支援的列印材質。
快閃記憶體	請確定快閃記憶體已牢固連接到印表機系統主機板。
硬碟與配接卡	請確定硬碟已牢固連接到印表機系統主機板。
紅外線配接卡	如果紅外線通訊停止或不運作,請確認下列各項: • 兩個紅外線連接埠之間的距離是 1 公尺(39 英吋)或更短。如果連接埠之間沒有進行通訊,請 縮短兩個連接埠都呈穩定狀態。 • 兩個連接埠都呈穩定狀態。 • 電腦與印表機都位在平面上。 • 從兩個紅外線連接埠之間畫出的假想線的任一端來看,兩個紅外線連接埠之間的通訊角度在 15 度之內。 • 沒有強光(如直射的陽光)干擾通訊。 • 兩個紅外線連接埠之間沒有放置任何物件。
內接式列印伺服器	 請確定內接式列印伺服器(也稱為內接式網路卡或 INA)已妥善地連接到印表機的系統主機板上。 請確定您使用正確的纜線,並已穩固地連接,同時也正確設定了網路軟體。 請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片,取得其他詳細資料。
高容量送紙器 (2000 張裝紙器)	請參閱 第 98 頁解決 2000 張裝紙器問題 。
印表機記憶體	請確認印表機記憶體已牢固連接到印表機系統主機板。
USB/ 平行介面	 請確定 USB/ 平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。 請確定您使用正確的纜線,並已穩固地連接。

解決 2000 張裝紙器問題

問題	解决方案
載入門關上時,昇降送紙匣不會升起,或是當 載入門打開,且在按下昇降器按鈕時,昇降送 紙匣並沒有降低。	 請檢查下列項目: 印表機已正確安裝於 2000 張裝紙器上。 印表機的電源為開啓狀態。 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。 電源線已插入插座。 插座有電源。
昇降送紙匣突然往下降。	檢查看看印表機是否沒有列印材質或是夾紙。
送入多張列印材質,或是不當送紙。 發生夾紙。	請移除印表機送紙路徑中的列印材質,並檢查堆疊,確定列印材質已適當地載入。請確定要移除所載入每一令紙的第一張與最後一張。
橡膠送紙滾輪並未轉動,使列印材質前進。	請檢查下列項目: 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。 電源線已插入插座。 插座有電源。
連續送紙錯誤,或是裝紙器發生夾紙。	請嘗試以下步驟: • 彎曲翻動紙張。 • 翻轉列印材質。 請檢查下列項目: • 裝紙器已正確安裝。 • 列印材質已正確載入。 • 列印材質未受損。 • 列印材質符合規格。 • 導引夾已依照所選取的列印材質尺寸正確定位。
維修服務訊息	維修服務訊息指出印表機故障,可能需要維修服務。 關閉印表機電源,等待 10 秒左右,然後再打開印表機電源。 如果錯誤一再發生,請寫下錯誤編號、問題與詳細的說明。尋求維修服務。

解決送紙問題

症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	您所使用的紙張不符合印表機規	請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。
		請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版),取得 詳細規格。
		請參閱第47頁避免夾紙,取得資訊,以協助您避免發生 夾紙。
	您載入太多紙張或太多信封。	請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所 指示的堆疊高度上限。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載 入紙張的尺寸,調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。
	紙張因溼度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。
		請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將 紙張取出。
		請參閱第47頁存放列印材質,取得其他資訊。
取出夾紙之後,仍出現 Paper Jam (夾紙)訊	您沒有按下 🔍,或還沒有清除整個送紙路徑。	請清除整個送紙路徑中的紙張,然後按下 🔊。
		請參閱第75頁清除印表機夾紙,取得其他資訊。
清除夾紙後,夾住的頁面 沒有重新列印。	Setup Menu(設定功能表)中的 Jam Recovery(夾紙恢復)設為	請將 Jam Recovery(夾紙恢復)設爲 Auto (自動)或 On (開)。
	Off (졞)。	請參閱功能表和訊息指南,取得其他資訊。
空白頁送入出紙架中。	在印出的送紙匣中載入了不正確的 材質類型。	請為您的列印工作載入正確類型的材質,或變更 Paper Type (紙張類型)來符合所載入材質的類型。
		請參閱功能表和訊息指南,取得其他資訊。

解決列印品質問題

下表中的資訊有助於您解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題,請打電話安排維修服務。印表機零件可能需要調整或更換。

問題	動作
列印色澤太淡。 ABC DEF	 碳粉可能不足。 變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Toner Darkness (碳粉明暗度)。 變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Brightness (亮度)設定。 變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Contrast (對比)設定。 如果您在不平均的列印表面上進行列印,請變更 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Weight (紙張重量)和 Paper Texture (紙張材質)設定。 驗證所用的是正確的列印材質。
出現碳粉髒污,或列印在頁面 外。 ABC DEF	 如果您在不平均的列印表面上進行列印,請變更 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Weight (紙張重量)和 Paper Texture (紙張材質)設定。 驗證列印材質符合印表機規格。請參閱第 35 頁瞭解紙張和特殊材質指引,取得其他詳 細資料。 如果問題仍然存在,請上網 http://support.lexmark.com 聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。
碳粉出現在列印頁面的背面。	轉印滾輪上有碳粉。如果要避免這種情形,請不要載入小於列印工作頁面尺寸的列印材 質。 打開並隨即關上印表機頂層前蓋,以執行印表機的整個設定程序,並清潔轉印滾輪。
頁面上出現碳粉霧化或背景陰 影。 ABC DEF 	 檢查感光鼓套件,確定安裝正確。 更換感光鼓套件。

問題	動作
整個頁面都是白色。	• 確定已移除感光鼓套件的包裝材料。
	• 檢查感光鼓套件,確定安裝正確。
	• 更換感光鼓套件。
頁面上出現條紋。	• 如果您要使用預印紙張規格,請確定墨水可以耐 230°C (446°F) 的高溫。
	• 更換感光鼓套件或碳粉匣。
╵╻╋╔╴┣╴	
列印色澤太濃。	• 變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Toner Darkness (碳粉明暗度)。
	• 變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Brightness (亮度)設定。
	· 愛史 Quality Menu (而員功能表)中的 Contrast (對比)設定。
	設得太高。
字元有鋸齒狀或邊緣不平滑。	• 將 Quality Menu (品質功能表)中的 Print Resolution (列印解析度)設定變更為
	ouo upi 、1200 upi 및 2400 診隊品負。 ● 啓動「羊化細線」。
	• 如果您要使用下載字型,請確認印表機、主電腦及軟體應用程式可以支援這些字型。
ABC	

月昭	副//::
[1]]] 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	剿下 检本成业討在 <u>任</u> ,確定完裝正確。
工作可以列印,但上邊界和側 邊界不正確。 ABC DEF	 確定 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Size (紙張尺寸)設定正確。 確定軟體應用程式中的邊距設定是否正確。
出現重影。	 確定紙張功能表中的 Paper Type (紙張類型)設定正確。 更換感光鼓套件。
印出灰色調背景。	 Toner Darkness (碳粉明暗度)設定可能設得太濃。變更 Quality Menu (品質功能表)中的 Toner Darkness (碳粉明暗度)。 將 Brightness (亮度)調整為較暗的設定。 將 Contrast (對比)調整為較濃的設定。 感光鼓套件可能有瑕疵。請更換感光鼓套件。
列印輸出的某些部分被切掉, 如材質的側邊、頂端或底端。	配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
出現列印歪斜或不當傾斜的情 況。	
專用透明投影膠片列印品質不 佳。	 限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。 確定 Paper Menu (紙張功能表)中的 Paper Type (紙張類型)設定已設為 Transparency (專用透明投影膠片)。

調整 Quality Menu (品質功能表)操作面板選項,有助於改善列印品質。

功能表選項	用途	值	
Print Resolution(列 印解析度)	可用來選取列印輸出的解析度	600 dpi 1200 dpi	
		2400 Image	Quality* (2400 影像品質 *)
Toner Darkness (碳 粉明暗度)	調整列印輸出的明暗度及節省碳粉	1–10	8* 是預設值。 選取較低的數字,可使列印輸出變淡或 節省碳粉。
Brightness (亮度)	調整列印物件的灰色調値	-6 – +6	0 * 是預設值。
Contrast (對比)	調整列印物件的對比	0–5	0 * 是預設值。

此外, 啓動 Enhance Fine Lines (美化細線)和 Gray Correction (灰色校正)選項也有助於改善列印品質。這些設定由驅動程式和印表機內嵌式 Web 伺服器 (EWS)介面提供。如需這些選項的其他資訊,請參閱驅動程式說明。

驅動程式選項	用途	值 [†]	
美化細線	這個選項可讓列印模式適用於某些內含	開	在驅動程式中,啓動勾選框。
	細緑細節的檔案,如建菜糟圖、地圖、 電路圖及流程圖	*	在驅動程式中,關閉勾選框。
灰色校正	自動調整套用到影像的對比加強功能	自動	在驅動程式中,啓動勾選框。
		*	在驅動程式中,關閉勾選框。
加星號 ()的值為出廠預設值。			



調整操作面板的亮度和對比

LCD 操作面板的對比和亮度可以透過 Utilities (公用程式)功能表來調整。如需相關資訊,請參閱*功能表和訊息指南。* LCD Brightness (LCD 亮度)和 LCD Contrast (LCD 對比)設定必須分別調整。如果要變更 LCD Brightness (LCD 亮度)或 LCD Contrast (LCD 對比)設定,請遵循下列步驟:

- 1 確定印表機電源已經開啓。
- 2 按下操作面板上的 ^{OF}。
- **3** 按下 ▼,等 **√** Settings (設定)出現時,再按下 **⊘**。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Utilities Menu (公用程式功能表)出現時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼,等您要變更的 LCD 設定旁邊出現 √ 時,再按下 Ø。
- 6 按下 ▶,可增加亮度或對比;按下 ◀,可減少亮度或對比。
- 7 調整好之後,請按下 √。 這時會將這個設定儲存成新的使用者預設值,且印表機會返回 Ready (備妥)。

關閉操作面板功能表

因為可能會有很多人使用印表機,所以管理者可能需要鎖定操作面板功能表,以免有人從操作面板變更功能表設定。 如果要關閉操作面板功能表,讓變更無法套用到印表機預設值:

1 關閉印表機電源。

請注意:關閉操作面板功能表並無法防止使用者存取 Print and Hold (列印與保留)功能。

- 2 在開啓印表機電源時按住 ☑ 和 ▶。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機會執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Panel Menu (面板功能表)出現時,再按下 🔗。
- **5** 按下 ▼, 等 **√** Disable (關閉)出現時,再按下 **√**。

這時會短暫顯示下列訊息:Submitting Selection(正在提出選項)和 Disabling Menus(正在關閉功能表)。操作面板會返回 Panel Menus(面板功能表)。

6 按下 ▼,等 ✓ Exit Config Menus (結束配置功能表)出現時,再按下 У。

這時會出現 Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)。這時便會關閉功能表。

出現時鐘之後,會短暫顯示 Resetting the Printer (正在重設印表機)。接著,操作面板會返回 Ready (備 妥)。

啓動操作面板功能表

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機會執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Panel Menus (面板功能表)出現時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼, 等 ✓ Enable (啓動)出現時,再按下 Ø。

接著會短暫地連續顯示下列訊息:Submitting Selection(正在提出選項)和 Enabling Menus(正在啓動功能表)。

操作面板會返回 Panel Menus (面板功能表)。

6 按下 ▼,等 ✓ Exit Config Menus (結束配置功能表)出現時,再按下 父。

這時會出現 Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)。這樣就會啓動功能表。

出現時鐘之後,會短暫顯示 Resetting the Printer (正在重設印表機)。接著,操作面板會返回 Ready (備 妥)。

回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時,可能會注意到功能表中值的左邊有一個星號(*)。這個星號表示*出廠預設值*。 這些設定是原始的印表機設定。(各地區的出廠預設值可能不一樣。)

當您從操作面板選取新設定時,畫面上會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。當 Submitting Selection (正在提出選項)訊息消失時,該設定的旁邊會出現一個星號,表示它是目前的使用者預設値。這些設定會保持作用狀態,直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值:

- 警告:印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源(字型、巨集、符號集)都會被刪除。(但常駐在快閃記憶 體或選購性硬碟中的資源不會受影響。)
- 1 確定印表機電源已經開啓,而且顯示幕上也出現 Ready (備妥)。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼,等 ✓ Settings (設定)出現時,再按下 Ø。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Setup Menu (設定功能表)出現時,再按下 🖉。
- 5 按下 ▼,等 ✓ Factory Defaults (出廠預設值)出現時,再按下 У。
- 6 按下 ▼,等 ✓ Restore Now (立即回復)出現時,再按下 Ø。
- 7 Restoring Factory Defaults (回復出廠預設值)訊息出現後,會接著出現 Ready (備妥)訊息。

當您選取 Restore (回復) 時:

- 出現 Restoring Factory Defaults (回復出廠預設值)時,無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值,但下列除外:
 - Setup Menu (設定功能表)中的操作面板 Display Language (顯示語言)設定。
 - Parallel Menu (平行功能表)、Serial Menu (序列功能表)、Network Menu (網路功能表)及 USB Menu (USB 功能表)中的所有設定。

調整省電模式

若要調整 Power Saver (省電模式)設定,請遵循下列步驟:

- 1 確定印表機電源已經開啓,而且顯示幕上也出現 Ready (備妥)。
- 2 按下操作面板上的 ()。
- 3 按下 ▼,等 ✓ Settings (設定)出現時,再按下 Ø。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Setup Menu (設定功能表)出現時,再按下 🔗。
- 5 按下 ▼,等 ✓ Power Saver (省電模式)出現時,再按下 🔗。
- 6 使用操作面板上的數字鍵台或左右箭頭,輸入印表機在進入 Power Saver (省電模式)之前所要等待的分鐘數。 可用設定的範圍是 2-240 分鐘。如果您要關閉 Power Saver (省電模式),請參閱第 106 頁關閉省電模式。
- 7 按下 🖉。

這時會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。

請注意:您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJL)指令來調整 Power Saver (省電模式)設定。如需相關資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)提供的 Technical Reference (技術參考手冊,英文版)。

關閉省電模式

關閉 Power Saver (省電模式)需要兩個步驟。首先,您必須開啓變數,然後選取變數。若要關閉 Power Saver (省電模式):

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機會執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Energy Conserve (節約能源)出現時,再按下 🔗。
- 5 按下 ▼,等 **√ off**(關)出現時,再按下 **√**。

這時會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。

操作面板會返回 Energy Conserve (節約能源)。

- 6 按下 ▼,等 ✓ Exit Config Menus (結束配置功能表)出現時,再按下 Ø。
 出現時鐘之後,會短暫顯示 Resetting the Printer (正在重設印表機)。接著,操作面板會返回 Ready (備 妥)。
- **7** 確定 **Ready** (備妥)已出現。
- **8** 按下操作面板上的 **()**。
- 9 按下 ▼,等 ✓ Settings (設定)出現時,再按下 Ø。
- **10** 按下 ▼, 等 ✓ Setup Menu (設定功能表)出現時,再按下 Ø。
- 11 按下 ▼, 等 ✓ Power Saver (省電模式)出現時,再按下 🔗。
- 12 使用數字鍵台或左右箭頭來輸入 0 (零)。等 Disabled (已關閉)出現時,再按下 ♥。 接著會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。這時就會關閉 Power Saver (省電模式)。

將磁碟加密

警告:硬碟上的所有資源都會被刪除。(但常駐在快閃記憶體或 RAM 中的資源不會受影響。)

請注意:有安裝硬碟,才能使用這項設定。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 和 ▶。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機會執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Disk Encryption (磁碟加密)出現時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼,等 ✓ Enable (啓動)出現時,再按下 ✓。
 這時會出現 Contents will be lost.Continue? (內容會遺失。要繼續作業?)。
- 6 按下 ▼,等 √ Yes (是)出現時,再按下 ②。
 這時會出現 Encrypting Disk (正在將磁碟加密)進度列。
- 7 當磁碟加密完成時,請按一下 5.
- 8 按下 ▼,等 ✓ Exit Config Menu (結束配置功能表)出現時,再按下 🔗。

若要關閉磁碟加密,請遵循下列步驟:

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 𝔍 和 ▶。
- 3 當顯示幕上出現 Performing Self Test (正在執行自我測試)時,請將兩個按鈕放開。 印表機會執行其開機程序,然後顯示幕第一行上就會出現 Config Menu (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 ✓ Disk Encryption (磁碟加密)出現時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼,等 ✓ Disable (關閉)出現時,再按下 Ø。
 這時會出現 Contents will be lost. Continue? (內容會遺失。要繼續作業?)。
 6 按下 ▼,等 ✓ Yes (是)出現時,再按下 Ø。
 - 這時會出現 Encrypting Disk (正在將磁碟加密)進度列。
- 7 當磁碟加密完成時,請按一下 🕥。
- 8 按下 ▼,等 ✓ Exit Config Menu (結束配置功能表)出現時,再按下 🔗。

使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全

您可以使用進階安全性選項來加強網路通訊和裝置配置的安全。您可以透過裝置的網頁來使用這些特性。

設定系統密碼

設定系統密碼,可以保護內嵌式 Web 伺服器配置。使用「安全」模式,以及與 MVP 進行機密通訊時,也都需要密碼。 若要設定系統密碼,請遵循下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,利用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- **3** 在「其他設定」下,按一下**安全**。
- 4 如果先前沒有設定密碼,請按一下建立密碼。如果已經設定密碼,則請按一下變更或移除密碼。

使用安全内嵌式 Web 伺服器

SSL (安全資料加密機制)可讓您對列印裝置內的 Web 伺服器進行安全連線。連接到 SSL 連接埠 (而不是預設的 HTTP 連接埠),可讓您以更安全的方式連接到內嵌式 Web 伺服器。SSL 連接埠連線會將個人電腦與印表機之間的所有 Web 伺服 器網路通訊加密。如果要連接到 SSL 連接埠,請遵循下列指示:

開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址:htpps://ip_address/。

支援 SNMPv3 (簡式網路管理通訊協定第 3 版)

SNMPv3 通訊協定可用來進行已加密和鑑別的網路通訊。它也可以讓管理者選取所要的安全層次。使用之前,必須先從設定頁面建立一個或多個使用者名稱和密碼。如果要使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來配置 SNMPv3,請遵循下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 SNMP。

SNMPv3 鑑別和加密有三種支援層次:

- 不鑑別且不加密
- 鑑別,但不加密
- 鑑別並加密

請注意:只有所選層次及更新的層次可用來通訊。
支援 IPSec (網際網路通訊協定安全)

IP 安全通訊協定提供網路層通訊的鑑別和加密,可保護 IP 通訊協定上的所有應用程式和網路通訊的安全。您可以使用 IPv4 和 IPv6 來設定印表機與主電腦 (最多五部)之間的 IPSec。如果要透過內嵌式 Web 伺服器來配置 IPSec,請遵循下列步驟:

- 1 開啓Web瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的IP位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 IPSec。

IPSec 支援下列兩種鑑別類型:

- 分享金鑰鑑別 所有參與主電腦之間共用的任何 ASCII 詞組。如果網路上只有少數主電腦使用 IPSec,這是最簡單的方式。
- 憑證鑑別 可讓任何主電腦或主電腦子網路針對 IPSec 進行鑑別。每一部主電腦都必須有一個公開/私密金鑰對。 依預設,驗證同層級憑證 會啓動,並會要求每部主電腦擁有已簽章的憑證,且必須安裝授權憑證。在已簽章的憑 證的主旨替代名稱中,每部主電腦都必須有它的識別碼。
 - 請注意:針對含有主電腦的 IPSec 配置裝置之後,必須有 IPSec,才能進行任何 IP 通訊。

使用安全模式

您可以將 TCP 和 UDP 連接埠配置成下列三種模式之一:

- 關閉 永不在這個連接埠進行網路連線。
- 安全和不安全 即使在「安全」模式下,仍允許連接埠保持開啓。
- 僅限不安全 只有當印表機不在「安全」模式下時,才允許連接埠可供使用

請注意:您必須設定密碼,才可以啓動「安全」模式。啓動之後,只會開啓設為「安全和不安全」的連接 埠。

若要從內嵌式 Web 伺服器配置 TCP 和 UDP 連接埠的 「安全」模式, 請執行下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 TCP/IP 連接埠存取。

請注意: 關閉連接埠,會關閉印表機上的功能。

使用 802.1x 鑑別

802.1x 連接埠鑑別可讓印表機將允許存取之前需要鑑別的網路結合起來。802.1x 連接埠鑑別可以搭配選購性內接式無線列印伺服器的 WPA (Wi-Fi 保護存取協定)功能使用,以提供 WPA 企業安全支援。

802.1x 支援需要建立印表機的認證。印表機必須可供鑑別伺服器 (AS) 辨識。AS 允許對提交一組有效認證的裝置進行網路存取,這組認證通常包括名稱 / 密碼組合,也可能包括憑證。AS 允許對提交一組有效認證的印表機進行網路存取。您可以使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來管理認證。若要使用憑證作爲認證的一部分:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下憑證管理。

安裝必要憑證之後,若要在內嵌式 Web 伺服器上啓動及配置 802.1x:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 802.1x 鑑別。

請注意:如果有安裝選購性內接式無線列印伺服器,請按一下無線,而不是802.1x 鑑別。

鎖定操作面板功能表

「操作面板功能表鎖定」可讓您建立密碼及選取要鎖定的特定功能表。每次選取鎖定的功能表時,都會提示使用者在操作面板輸入正確的密碼。透過 EWS 進行的任何存取都不受密碼影響。若要鎖定操作面板功能表:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下安全。
- 4 按一下功能表鎖定設定。

列印鎖定

「列印鎖定」可讓您使用指定的密碼來鎖定或解除鎖定印表機。當印表機鎖定時,印表機所接收的每個工作都會放在硬碟的緩衝區。使用者必須在操作面板上輸入正確的密碼,才可以列印工作。您可以透過裝置的網頁來指定密碼。

請注意:有安裝硬碟,才能使用這項設定。

請注意:當印表機被鎖定時,系統會處理反向通道資料。您可以從鎖定的印表機擷取使用者或事件記錄之類的 報告。

若要設定「列印鎖定」:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下安全。
- 4 按一下印表機鎖定密碼。

機密列印設定

「機密列印設定」可讓您指定密碼輸入嘗試次數上限,並可設定列印工作的到期時間。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時,該使用者的所有列印工作都會被刪除。如果使用者未在指定時段內列印他們的工作,這些列印工作會被刪除。 若要啓動「機密列印設定」:

請注意:這項功能只適用於網路型。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下安全。
- 4 按一下機密列印設定。



- 版權注意事項
- 電磁相容聲明
- The United Kingdom Telecommunications Act 1984
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 廢電子電機產品 (WEEE) 指令
- 雷射聲明
- 射頻聲明
- European Community (EC) directives conformity
- India emissions notice
- Lexmark W840 有限保固聲明

版權注意事項

The printer resident software contains software developed and copyrighted by Lexmark.

In addition, the printer resident software may contain:

- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and/or the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license
- Software licensed under other licenses

Click the title of the document you want to review:

- BSD License and Warranty statements
- GNU General Public License
- Open Source License

The Lexmark modified third-party software covered by these thirdparty licenses is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the third-party licensed software the Lexmark modifications are based on is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click **Contact Lexmark**.

電磁相容聲明

標準檢驗局電磁相容聲明

此產品為 CNS-13438 甲類電磁相容產品,請注意下列警語:

警告使用者: 這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成無線 電干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策。

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark W840, Machine Type 4024, has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 12A2405 for USB attach or 1329605 for parallel attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Industry Canada compliance statement

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France. This product satisfies the Class A limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Radio interference notice

Warning: This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference, in which case, the user may be required to take adequate measures.

Japanese VCCI notice

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づく クラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き 起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求 されることがあります。

Korean MIC statement

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

This equipment has undergone EMC registration as a business product. It should not be used in a residential area.

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/ J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出,並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓,dBA		
列印中	56	
閒置中	30	

能源之星

由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫,主要是推 廣省電型個人電腦、監視器及印表機,以降 低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品,在使用者



暫停使用的狀態下,皆會自動關閉電源。如此節省的能源,最多可達 50%,預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身爲能源之星的一員,Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。



WEEE標誌宣告歐盟各會員國對電子產品所制訂的特定回收計劃與程序。本公司支持這項規範,並鼓勵客戶回收我們的產品。如果您對回收的選擇方式有進一步的問題,請與您當地經銷商聯繫。

雷射聲明

本印表機係經過美國核可,符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。 根據一級雷射產品的規定,此類產品不會對人體造成傷害。本機所 採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長 範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養,並依 照先前所述之維修方式進行修護,此印表機與其雷射系統絕不會產 生 I 級以上的放射線,而對人體造成傷害。

LUOKAN 1 LASERLAITE

VAROITUS! Laitteen kayttaminen muulla kuin tassa kayttoohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa kayttajan turvallisuusluokan 1 ylittavalle nakymattomalle lasersateilylle.

KLASS 1 LASER APPARAT

VARNING! Om apparaten anvands pa annat satt an i denna bruksanvisning specificerats, kan avnandaren utsattas for osynlig laserstralning, som overskrider gransen for laserklass 1.

射頻聲明

暴露於射頻輻射

本裝置的輻射輸出功率遠低於 FCC 射頻暴露限制。本裝置使用者 與天線之間至少應保持 20 公分 (8 英吋)的距離,才符合 FCC 射 頻暴露要求。

Industry Canada compliance statement

This device complies with Industry Canada specification RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation of the device.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil est conforme à la spécification RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes: (1) cet appareil ne peut engendrer aucune interférence et (2) il doit accepter toute interférence qu'il reçoit, y compris celles qui peuvent altérer son fonctionnement.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC, 73/23/EEC, and 1999/5/EC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits and on radio equipment and telecommunications terminal equipment. Compliance is indicated by the CE marking.

€ 0682

A declaration of conformity with the requirements of the directives is available from the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S. A., Boigny, France. This product satisfies the limits of EN 55022 (Class A); safety requirements of EN 60950; radio spectrum requirements of ETSI EN 300 330-1 and ETSI EN 300 330-2; and the EMC requirements of EN 55024, ETSI EN 301 489-1 and ETSI EN 301 489-3.

English	Hereby, Lexmark International Inc., declares that this Short Range Device is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC.
Finnish	Valmistaja Lexmark International Inc. vakuuttaa täten että Short Range Device tyyppinen laite on direktiivin 1999/5/EY oleellisten vaatimusten ja sitä koskevien direktiivin muiden ehtojen mukainen.
	Hierbij verklaart Lexmark International Inc. dat het toestel Short Range Device in overeenstemming is met de essentiële eisen en de andere relevante bepalingen van richtlijn 1999/5/EG
Dutch	Bij deze verklaart Lexmark International Inc. dat deze Short Range Device voldoet aan de essentiële eisen en aan de overige relevante bepalingen van Richtlijn 1999/5/EC.
	Par la présente Lexmark International Inc. déclare que l'appareil Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions pertinentes de la directive 1999/5/CE
French	Par la présente, Lexmark International Inc. déclare que ce Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions de la directive 1999/5/CE qui lui sont applicables

Swedish	Härmed intygar Lexmark International Inc. att denna Short Range Device står I överensstämmelse med de väsentliga egenskapskrav och övriga relevanta bestämmelser som framgår av direktiv 1999/5/EG.
Danish	Undertegnede Lexmark International Inc. erklærer herved, at følgende udstyr Short Range Device overholder de væsentlige krav og øvrige relevante krav i direktiv 1999/5/EF
	Hiermit erklärt Lexmark International Inc., dass sich dieser/diese/dieses Short Range Device in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Vorschriften der Richtlinie 1999/5/EG befindet". (BMWi)
German	Hiermit erklärt Lexmark International Inc. die Übereinstimmung des Gerätes Short Range Device mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Festlegungen der Richtlinie 1999/5/EG. (Wien)
Greek	Με την παρουσα Lexmark International Inc. δηλωνει στι Short Range Device συμμορφωνεται προσ τισ ουσιωδεισ απαιτησεισ και τισ λοιπεσ σΧετικεσ διαταξεισ τησ οδηγιασ 1999/5/ΕΚ.
Italian	Con la presente Lexmark International Inc. dichiara che questo Short Range Device è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 1999/ 5/CE.
Spanish	Por medio de la presente Lexmark International Inc. declara que el Short Range Device cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de la Directiva 1999/5/CE
Portuguese	Lexmark International Inc. declara que este Short Range Device está conforme com os requisitos essenciais e outras provisões da Directiva 1999/5/ CE.
Czech	Lexmark International Inc. tímto prohlašuje, že tento výrobek s typovým oznacením Short Range Device vyhovuje základním požadavkum a dalším ustanovením smernice 1999/5/ES, které se na tento výrobek vztahují.
Hungarian	Lexmark International Inc. ezennel kijelenti, hogy ez a Short Range Device termék megfelel az alapveto követelményeknek és az 1999/5/EC irányelv más vonatkozó ndelkezéseinek.
Estonian	Käesolevaga kinnitab Lexmark International Inc. seadme Short Range Device vastavust direktiivi 1999/5/EÜ põhinõuetele ja nimetatud direktiivist tulenevatele teistele asjakohastele sätetele.
Latvian	Ar šo Lexmark International Inc. deklare, ka Short Range Device atbilst Direktivas 1999/5/EK butiskajam prasibam un citiem ar to saistitajiem noteikumiem.

Lithuanian	Lexmark International Inc. deklaruoja, kad irenginys Short Range Device tenkina 1999/5/EB Direktyvos esminius reikalavimus ir kitas sios direktyvos nuostatas
Maltese	Hawnhekk, Lexmark International Inc., jiddikjara li dan Short Range Device jikkonforma mal-htigijiet essenzjali u ma provvedimenti ohrajn relevanti li hemm fid-Dirrettiva 1999/5/EC
Polish	Lexmark International Inc., deklarujemy z pelna odpowiedzialnoscia, ze wyrób Short Range Device spelnia podstawowe wymagania i odpowiada warunkom zawartym w dyrektywie 1999/5/EC
Slovak	Lexmark International Inc. týmto vyhlasuje, že tento Short Range Device vyhovuje technickým požiadavkám a ïalším ustanoveniam smernice 1999/5/ES, ktoré sa na tento výrobok vz"ahujú.
Slovenian	S tem dokumentom Lexmark International Inc., izjavlja, da je ta Short Range Device v skladu z bistvenimi zahtevami in z drugimi ustreznimi dolocili Direktive 1999/5/EC

India emissions notice

This device uses very low power low range RF communication that has been tested and found not to cause any interference whatsoever. The manufacturer is not responsible in case of any disputes arising out of requirement of permissions from any local authority, regulatory bodies or any organization, required by the end-user to install and operate this product at his premises.

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शकित, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

F

FCC 聲明 112

L

Lexmark 授權耗材經銷商 70 Linux 16, 24

索引

Μ

Macintosh 15, 22, 64, 66

Ν

NetWare 24

Ρ

Power Saver (省電模式),調整 106

S

Staples Empty or Misfed (釘書針已用完或送釘錯誤) 訊息 92

U

UNIX 16,24 USB 快閃記憶體裝置 62 USB 直接介面 62

W

Windows 18

四畫

內嵌式 Web 伺服器 108 分頁裝訂器 7

五畫

出版品 *Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文 版)* 35 卡片 指引 47 載入 49

六畫

列印 49 列印材質 指引 42 紙張 42

列印材質夾紙 避免 48 列印材質指引 42 列印材質規格 尺寸 36, 38 重量 40 特性 42 類型 39 多用途送紙器 指引 52 安全 108 安全資訊 2 安全模式 109 自動感應尺寸 59 自動鏈結紙匣 59 七書 夾紙 清除 75 避免 48 夾釘 92 更換 裝釘匣 72 材質 指引 銜頭紙 44 銜頭紙,列印 44 專用透明投影膠片,指引 45 銜頭紙 依來源區分的載入指示 44 指引 44

畫八

放射聲明 112

九畫

信封 指引 45 保留工作 機密工作 65 輸入密碼 65 輸入使用者名稱 65 總覽 65 類型 65 保留列印 67 前導引夾 50,55 指引 列印材質 42 列印銜頭紙 44 紙張 不適用的 43 貼紙 46 指示燈 10 訂購,碳粉匣 71 重複列印 67

十畫

特性,列印材質 42 紙張 42 特性,材質 銜頭紙 44 紙張 不合格的類型 43 建議類型 42 預印紙張規格 44 銜頭紙 44 耗材 保養套件 72 碳粉匣 71 脊狀組件 7 記憶體 列印與保留功能 65 送紙匣調整 50,55

十一畫

停用操作面板功能表 104 側導引夾 50 問題 大型工作無法逐份列印 96 工作列印 96 在錯誤的紙張或特殊材質上 96 從錯誤的送紙匣 96 工作無法列印 95 列印時間似乎過長 96 印出錯誤字元 96 非預期的換頁 96 出紙架中有空白頁 99 清除夾紙後,夾住的頁面沒有重新列印 99 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 99 經常夾紙 99 無法鏈結送紙匣 96 操作面板 95 空白 95 顯示黑色菱形 95 堆疊高度上限 50, 53, 56 密碼 針對機密工作 65 從印表機輸入 67 從驅動程式輸入 65 專用透明投影膠片 載入 進紙匣 49 啓動操作面板功能表 105

十二畫 畫面,操作員 9 短邊送紙 58 貼紙 印表機維護 46 指引 46 十三書 傳送列印工作 61 感光鼓 訂購 71 裝訂與偏位組件 更換釘書針 72 裝釘匣,更換 72 載入列印材質 卡片 49 紙張 多用途送紙器 52 進紙匣 49 專用透明投影膠片 進紙匣 49 電子放射聲明 112 預印紙張規格 44 十四書 碳粉匣 訂購 71 網路設定頁 17

```
網際網路通訊協定安全 109
維護
裝釘匣 72
維護印表機 70
訂購碳粉匣 71
銜頭紙 44
列印 44
指引 44
紙張方向 44
```

十五畫

標準檢驗局電磁相容聲明 112 調整 Power Saver (省電模式) 106 調整送紙匣 50, 55

十六畫

操作面板 9,17 停用功能表 104 啓動功能表 105 整合的紙張規格 40,41 機密工作 65 傳送 65 輸入使用者名稱 65 輸入密碼 65

畫八十

簡式網路管理通訊協定 108 鎖定功能,安全 110 雙面列印裝置 7

十九畫

識別印表機 6 鏈結 59 送紙匣 59 鏈結紙匣 59

二十三畫

驗證列印 67